

NICHE

FOR A BETTER US







ОГЛАВЛЕНИЕ

СВЕРЛА С ПЛАСТИНАМИ	5	ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ ФРЕЗЫ.....	108
СВЕРЛА SPADE DRILL	34	КОРПУСНЫЕ ФРЕЗЫ	231
ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ СВЕРЛА	50	ТОКАРНЫЕ ДЕРЖАВКИ	273
ПАТРОНЫ И МЕТЧИКИ.....	77	ТОКАРНЫЕ ПЛАСТИНЫ.....	374
		ОБРАБОТКА РЕЗЬБЫ	386
		ОБРАБОТКА КАНАВКИ	399





ZD
ТИП СВЕРЛА

XP WELDON
ТИП ХВОСТОВИКА

W
S
ФОРМА ПЛАСТИН

КОЛИЧЕСТВО ПЛАСТИН

ZD02 30.0 XP32 WC03 02

ГЛУБИНА СВЕРЛЕНИЯ В ДИАМЕТРАХ
02xD
03xD
04xD
05xD

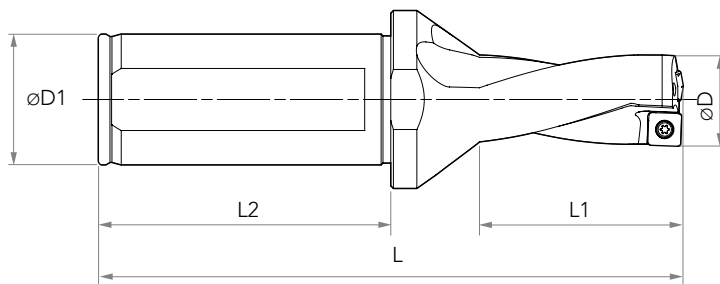
ДИАМЕТР СВЕРЛА
RANGE 13-60mm

ДИАМЕТР ХВОСТОВИКА
20, 25, 32, 40

ЗАДНИЙ УГОЛ ПЛАСТИН
C 7
P 11

ДЛИНА РЕЖУЩЕЙ КРОМКИ ПЛАСТИНЫ

CODE	LENGTH	
	W	S
03	3.8	-
04	4.3	-
05	5.4	-
06	6.5	6.35
08	8.7	8.0
09	-	9.925
12	-	12.7



Преимущества

- Универсальная геометрия пластин для всех материалов
- Широкий диапазон диаметров
- Корпус с внутренней подачей СОЖ
- Высокая прочность корпуса инструмента позволяет выполнять сложные операции сверления на глубину до 5D



ОБРАБОТКА

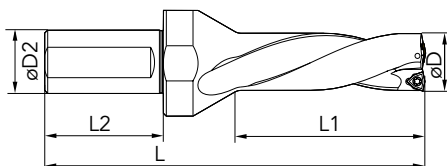
Заготовка	Рекомендации	
	Неровная поверхность	Возможно выкрашивание и скол пластины. Уменьшите подачу на 25%.
	Выпуклая поверхность	Возможен начальный контакт с центральной пластиной. Уменьшите подачу на 75-60%, пока не задействуются обе пластины.
	Вогнутая поверхность	Уменьшите подачу на 50%, пока не задействуются обе пластины.
	Растачивание	Уменьшите подачу на 50% от нормальных условий.
	Прерывистое сверление	Уменьшите подачу на 50% от нормальных условий.
	Обработка поперечных отверстий	Уменьшите подачу на 50% в перекрывающейся секции.
	Обработка отверстий внахлест	Уменьшите подачу на 50% от нормальных условий.
	Обработка отверстий в пакетах	Возможно выкрашивание и скол пластины. Уменьшите подачу на 25%.



ПРОБЛЕМА	ОБРАБОТКА	РЕШЕНИЕ
Разные диаметры одного обработанного отверстия	<ul style="list-style-type: none"> Разные диаметры в одном обработанном отверстии Диаметр в конце отверстия больше. 	<ul style="list-style-type: none"> Используйте более короткое сверло. Используйте больше охлаждающей жидкости и проверьте отвод охлаждающей жидкости. Измените режим резания для лучшего отвода стружки.
Увеличение или уменьшение диаметра отверстия	Увеличение или уменьшение диаметра отверстия	<p>ФРЕЗЕРОВАНИЕ</p> <ul style="list-style-type: none"> Используйте больше охлаждающей жидкости и проверьте отвод охлаждающей жидкости. <p>ТОЧЕНИЕ</p> <ul style="list-style-type: none"> Проверьте центр сверла и заготовку. Поверните сверло на 180°.
Дребезжание	Вибрация во время обработки	<ul style="list-style-type: none"> Уменьшить вылет сверла. Уменьшить скорость резания и подачу. Проверить закрепление сверла. Проверить шпиндель станка.
Плохой отвод стружки	Длинная стружка	<ul style="list-style-type: none"> Низкоуглеродистая сталь – Увеличить скорость резания. Уменьшить подачу. Легированная/углеродистая сталь Увеличить скорость резания. Увеличить подачу.
	Короткая стружка	<ul style="list-style-type: none"> Уменьшить скорость резания. Уменьшить подачу. Увеличить поток СОЖ.
Низкое качество поверхности обработанного отверстия	Риски и царапины на обработанной поверхности	<ul style="list-style-type: none"> Измените режимы резания для лучшего отвода стружки. Уменьшить подачу и увеличить скорость резания. Увеличить поток СОЖ. Уменьшить вылет сверла.
Низкая стойкость	Сильный износ или скол пластины	<ul style="list-style-type: none"> Проверить режимы резания. Использовать больше охлаждающей жидкости и проверить отвод охлаждающей жидкости. Изменить вылет сверла на более короткий и более стабильный зажим. Измените сплав пластины.

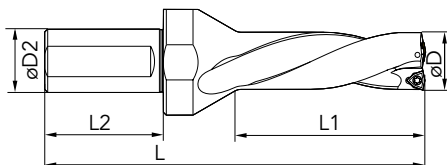


U-DRILLS-2D-WC



ОБОЗНАЧЕНИЕ	D	L1	L	L2	D	ПЛАСТИНА	ВИНТ	КЛЮЧ		
ZD02-14.0-XP25-WC03-02	14	28	106	56	25	WC**030208	M2.5*6.5	T8		
ZD02-14.5-XP25-WC03-02	14,5	29	107							
ZD02-15.0-XP25-WC03-02	15	30	108							
ZD02-15.5-XP25-WC03-02	15,5	31	109							
ZD02-16.0-XP25-WC03-02	16	32	110							
ZD02-16.5-XP25-WC03-02	16,5	33	111							
ZD02-17.0-XP25-WC03-02	17	34	112							
ZD02-17.5-XP25-WC03-02	17,5	35	113							
ZD02-18.0-XP25-WC03-02	18	36	114							
ZD02-18.5-XP25-WC03-02	18,5	37	115							
ZD02-19.0-XP25-WC03-02	19	38	116							
ZD02-19.5-XP25-WC03-02	19,5	39	117							
ZD02-20.0-XP25-WC03-02	20	40	119							
ZD02-20.5-XP25-WC03-02	20,5	41	120							
ZD02-21.0-XP25-WC04-02	21	42	121			60	32		WC**040208	M3*7
ZD02-21.5-XP25-WC04-02	21,5	43	122							
ZD02-22.0-XP25-WC04-02	22	44	123							
ZD02-22.5-XP25-WC04-02	22,5	45	124							
ZD02-23.0-XP25-WC04-02	23	46	125							
ZD02-23.5-XP25-WC04-02	23,5	47	126							
ZD02-24.0-XP25-WC04-02	24	48	127							
ZD02-24.5-XP25-WC04-02	24,5	49	128							
ZD02-25.0-XP32-WC05-02	25	50	141							
ZD02-25.5-XP32-WC05-02	25,5	51	142							
ZD02-26.0-XP32-WC05-02	26	52	143							
ZD02-26.5-XP32-WC05-02	26,5	53	144							
ZD02-27.0-XP32-WC05-02	27	54	145							
ZD02-27.5-XP32-WC05-02	27,5	55	146							

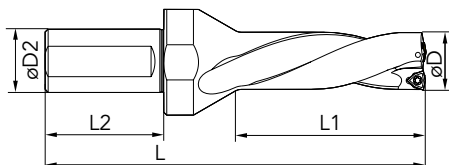
U-DRILLS-2D-WC



ОБОЗНАЧЕНИЕ	D	L1	L	L2	D	ПЛАСТИНА	ВИНТ	КЛЮЧ
ZD02-28.0-XP32-WC05-02	28	56	147	60	32	WC**050308	M3*7	T8
ZD02-28.5-XP32-WC05-02	28,5	57	148					
ZD02-29.0-XP32-WC05-02	29	58	149					
ZD02-29.5-XP32-WC05-02	29,5	59	150					
ZD02-30.0-XP32-WC05-02	30	60	151					
ZD02-30.5-XP32-WC05-02	30,5	61	152					
ZD02-31.0-XP32-WC05-02	31	62	153					
ZD02-31.5-XP32-WC05-02	31,5	63	154					
ZD02-32.0-XP32-WC06-02	32	64	155					
ZD02-32.5-XP32-WC06-02	32,5	65	156					
ZD02-33.0-XP32-WC06-02	33	66	157					
ZD02-33.5-XP32-WC06-02	33,5	67	158					
ZD02-34.0-XP32-WC06-02	34	68	159					
ZD02-34.5-XP32-WC06-02	34,5	69	160					
ZD02-35.0-XP32-WC06-02	35	70	161					
ZD02-35.5-XP32-WC06-02	35,5	71	162					
ZD02-36.0-XP32-WC06-02	36	72	163					
ZD02-36.5-XP32-WC06-02	36,5	73	164					
ZD02-37.0-XP32-WC06-02	37	74	165					
ZD02-37.5-XP32-WC06-02	37,5	75	166					
ZD02-38.0-XP32-WC06-02	38	76	167					
ZD02-38.5-XP32-WC06-02	38,5	77	168					
ZD02-39.0-XP32-WC06-02	39	78	169					
ZD02-39.5-XP32-WC06-02	39,5	79	170					
ZD02-40.0-XP32-WC06-02	40	80	171					
ZD02-41.0-XP32-WC06-02	41	82	173					
ZD02-42.0-XP32-WC06-02	42	84	175					
ZD02-43.0-XP40-WC08-02	43	86	186	65	40	WC**080412	M4*10	

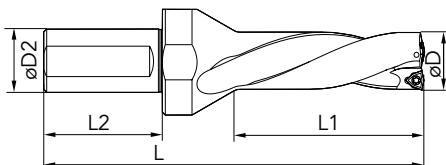


U-DRILLS-2D-WC



ОБОЗНАЧЕНИЕ	D	L1	L	L2	D	ПЛАСТИНА	ВИНТ	КЛЮЧ
ZD02-44.0-XP40-WC08-02	44	88	188	65	40	WC**080412	M4*10	T15
ZD02-45.0-XP40-WC08-02	45	90	190					
ZD02-46.0-XP40-WC08-02	46	92	192					
ZD02-47.0-XP40-WC08-02	47	94	194					
ZD02-48.0-XP40-WC08-02	48	96	196					
ZD02-49.0-XP40-WC08-02	49	98	198					
ZD02-50.0-XP40-WC08-02	50	100	200					
ZD02-51.0-XP40-WC08-02	51	102	202					
ZD02-52.0-XP40-WC08-02	52	104	204					
ZD02-53.0-XP40-WC08-02	53	106	206					
ZD02-54.0-XP40-WC08-02	54	108	208					
ZD02-55.0-XP40-WC08-02	55	110	210					
ZD02-56.0-XP40-WC08-02	56	112	212					
ZD02-57.0-XP40-WC08-02	57	114	214					
ZD02-58.0-XP40-WC06-04	58	116	216			WC**06T308	M3.5*8	
ZD02-59.0-XP40-WC06-04	59	118	218					
ZD02-60.0-XP40-WC06-04	60	120	220					

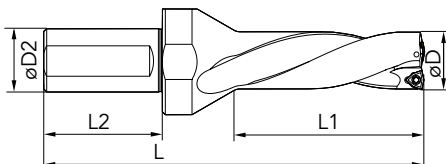
U-DRILLS-3D-WC



ОБОЗНАЧЕНИЕ	D	L1	L	L2	D	ПЛАСТИНА	ВИНТ	КЛЮЧ
ZD03-14.0-XP25-WC03-02	14	42	120	56	25	WC**030208	M2.5*6.5	T8
ZD03-14.5-XP25-WC03-02	14,5	43,5	122					
ZD03-15.0-XP25-WC03-02	15	45	123					
ZD03-15.5-XP25-WC03-02	15,5	46,5	124					
ZD03-16.0-XP25-WC03-02	16	48	126					
ZD03-16.5-XP25-WC03-02	16,5	49,5	127					
ZD03-17.0-XP25-WC03-02	17	51	129					
ZD03-17.5-XP25-WC03-02	17,5	52,5	130					
ZD03-18.0-XP25-WC03-02	18	54	132					
ZD03-18.5-XP25-WC03-02	18,5	55,5	133					
ZD03-19.0-XP25-WC03-02	19	57	135					
ZD03-19.5-XP25-WC03-02	19,5	58,5	135					
ZD03-20.0-XP25-WC03-02	20	60	139					
ZD03-20.5-XP25-WC03-02	20,5	61,5	140					
ZD03-21.0-XP25-WC04-02	21	63	142		32	WC**040208	M3*7	
ZD03-21.5-XP25-WC04-02	21,5	64,5	143					
ZD03-22.0-XP25-WC04-02	22	66	145					
ZD03-22.5-XP25-WC04-02	22,5	67,5	148					
ZD03-23.0-XP25-WC04-02	23	69	148					
ZD03-23.5-XP25-WC04-02	23,5	70,5	149					
ZD03-24.0-XP25-WC04-02	24	72	151					
ZD03-24.5-XP25-WC04-02	24,5	73,5	152					
ZD03-25.0-XP32-WC05-02	25	75	166					
ZD03-25.5-XP32-WC05-02	25,5	76,5	167					
ZD03-26.0-XP32-WC05-02	26	78	169					
ZD03-26.5-XP32-WC05-02	26,5	79,5	170					
ZD03-27.0-XP32-WC05-02	27	81	172					
ZD03-27.5-XP32-WC05-02	27,5	82,5	173					

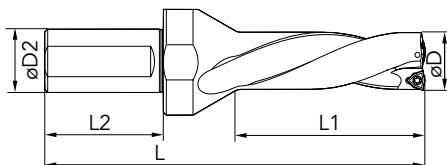


U-DRILLS-3D-WC



ОБОЗНАЧЕНИЕ	D	L1	L	L2	D	ПЛАСТИНА	ВИНТ	КЛЮЧ
ZD03-28.0-XP32-WC05-02	28	84	175	60	32	WC**050308	M3*7	T8
ZD03-28.5-XP32-WC05-02	28,5	85,5	176					
ZD03-29.0-XP32-WC05-02	29	87	178					
ZD03-29.5-XP32-WC05-02	29,5	88,5	179					
ZD03-30.0-XP32-WC05-02	30	90	181					
ZD03-30.5-XP32-WC05-02	30,5	91,5	182					
ZD03-31.0-XP32-WC05-02	31	93	184					
ZD03-31.5-XP32-WC05-02	31,5	94,5	185					
ZD03-32.0-XP32-WC06-02	32	96	187			WC**06T308	M3.5*8	T15
ZD03-32.5-XP32-WC06-02	32,5	97,5	188					
ZD03-33.0-XP32-WC06-02	33	99	190					
ZD03-33.5-XP32-WC06-02	33,5	100,5	191					
ZD03-34.0-XP32-WC06-02	34	102	193					
ZD03-34.5-XP32-WC06-02	34,5	103,5	194					
ZD03-35.0-XP32-WC06-02	35	105	196					
ZD03-35.5-XP32-WC06-02	35,5	106,5	197					
ZD03-36.0-XP32-WC06-02	36	108	199					
ZD03-36.5-XP32-WC06-02	36,5	109,5	200					
ZD03-37.0-XP32-WC06-02	37	111	202					
ZD03-37.5-XP32-WC06-02	37,5	112,5	203					
ZD03-38.0-XP32-WC06-02	38	114	205					
ZD03-38.5-XP32-WC06-02	38,5	115,5	206					
ZD03-39.0-XP32-WC06-02	39	117	206					

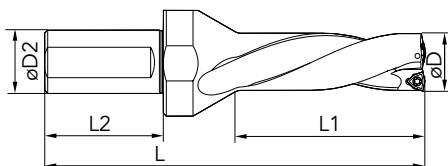
U-DRILLS-3D-WC



ОБОЗНАЧЕНИЕ	D	L1	L	L2	D	ПЛАСТИНА	ВИНТ	КЛЮЧ
ZD03-39.5-XP32-WC06-02	39,5	118,5	209	60	32	WC**050308	M3.5*8	T15
ZD03-40.0-XP32-WC06-02	40	120	211					
ZD03-41.0-XP32-WC06-02	41	123	214					
ZD03-42.0-XP32-WC06-02	42	126	217					
ZD03-43.0-XP40-WC08-02	43	129	229	65	40	WC**080412	M4*10	
ZD03-44.0-XP40-WC08-02	44	132	232					
ZD03-45.0-XP40-WC08-02	45	135	235					
ZD03-46.0-XP40-WC08-02	46	138	238					
ZD03-47.0-XP40-WC08-02	47	141	241					
ZD03-48.0-XP40-WC08-02	48	144	244					
ZD03-49.0-XP40-WC08-02	49	147	247					
ZD03-50.0-XP40-WC08-02	50	150	250					
ZD03-51.0-XP40-WC08-02	51	153	253					
ZD03-52.0-XP40-WC08-02	52	156	256					
ZD03-53.0-XP40-WC08-02	53	159	259					
ZD03-54.0-XP40-WC08-02	54	162	262					
ZD03-55.0-XP40-WC08-02	55	165	265					
ZD03-56.0-XP40-WC08-02	56	168	268					
ZD03-57.0-XP40-WC08-02	57	171	271					
ZD03-58.0-XP40-WC06-04	58	174	274			WC**06T308	M3.5*8	
ZD03-59.0-XP40-WC06-04	59	177	277					
ZD03-60.0-XP40-WC06-04	60	180	280					

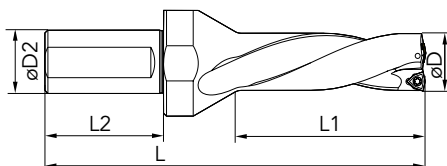


U-DRILLS-4D-WC



ОБОЗНАЧЕНИЕ	D	L1	L	L2	D	ПЛАСТИНА	ВИНТ	КЛЮЧ
ZD04-14.0-XP25-WC03-02	14	56	134	56	25	WC**030208	M2.5*6.5	T8
ZD04-14.5-XP25-WC03-02	14,5	58	136					
ZD04-15.0-XP25-WC03-02	15	60	138					
ZD04-15.5-XP25-WC03-02	15,5	62	140					
ZD04-16.0-XP25-WC03-02	16	64	142					
ZD04-16.5-XP25-WC03-02	16,5	66	144					
ZD04-17.0-XP25-WC03-02	17	68	146					
ZD04-17.5-XP25-WC03-02	17,5	70	148					
ZD04-18.0-XP25-WC03-02	18	72	150					
ZD04-18.5-XP25-WC03-02	18,5	74	152					
ZD04-19.0-XP25-WC03-02	19	76	154					
ZD04-19.5-XP25-WC03-02	19,5	78	155					
ZD04-20.0-XP25-WC03-02	20	80	159					
ZD04-20.5-XP25-WC03-02	20,5	82	161					
ZD04-21.0-XP25-WC04-02	21	84	163			WC**040208		
ZD04-21.5-XP25-WC04-02	21,5	86	165					
ZD04-22.0-XP25-WC04-02	22	88	167					
ZD04-22.5-XP25-WC04-02	22,5	90	169					
ZD04-23.0-XP25-WC04-02	23	92	171					
ZD04-23.5-XP25-WC04-02	23,5	94	173					
ZD04-24.0-XP25-WC04-02	24	96	175					
ZD04-24.5-XP25-WC04-02	24,5	98	177					
ZD04-25.0-XP32-WC05-02	25	100	191	60	32		WC**050308	M3*7
ZD04-25.5-XP32-WC05-02	25,5	102	193					
ZD04-26.0-XP32-WC05-02	26	104	195					
ZD04-26.5-XP32-WC05-02	26,5	106	197					
ZD04-27.0-XP32-WC05-02	27	108	199					
ZD04-27.5-XP32-WC05-02	27,5	110	201					

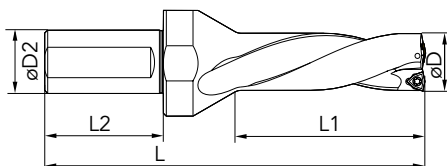
U-DRILLS-4D-WC



ОБОЗНАЧЕНИЕ	D	L1	L	L2	D	ПЛАСТИНА	ВИНТ	КЛЮЧ
ZD04-28.0-XP32-WC05-02	28	112	203	60	32	WC**050308	M3*7	T8
ZD04-28.5-XP32-WC05-02	28,5	114	205					
ZD04-29.0-XP32-WC05-02	29	116	207					
ZD04-29.5-XP32-WC05-02	29,5	118	209					
ZD04-30.0-XP32-WC05-02	30	120	211					
ZD04-30.5-XP32-WC05-02	30,5	122	213					
ZD04-31.0-XP32-WC05-02	31	124	215					
ZD04-31.5-XP32-WC05-02	31,5	126	217					
ZD04-32.0-XP32-WC06-02	32	128	219			WC**06T308	M3.5*8	T15
ZD04-32.5-XP32-WC06-02	32,5	130	221					
ZD04-33.0-XP32-WC06-02	33	132	223					
ZD04-33.5-XP32-WC06-02	33,5	134	225					
ZD04-34.0-XP32-WC06-02	34	136	227					
ZD04-34.5-XP32-WC06-02	34,5	138	229					
ZD04-35.0-XP32-WC06-02	35	140	231					
ZD04-35.5-XP32-WC06-02	35,5	142	233					
ZD04-36.0-XP32-WC06-02	36	144	235					
ZD04-36.5-XP32-WC06-02	36,5	146	237					
ZD04-37.0-XP32-WC06-02	37	148	239					
ZD04-37.5-XP32-WC06-02	37,5	150	241					
ZD04-38.0-XP32-WC06-02	38	152	243					
ZD04-38.5-XP32-WC06-02	38,5	154	245					
ZD04-39.0-XP32-WC06-02	39	156	247					
ZD04-39.5-XP32-WC06-02	39,5	158	249					
ZD04-40.0-XP32-WC06-02	40	160	251					
ZD04-41.0-XP32-WC06-02	41	164	255					
ZD04-42.0-XP32-WC06-02	42	168	259					

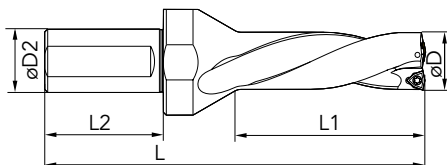


U-DRILLS-4D-WC



ОБОЗНАЧЕНИЕ	D	L1	L	L2	D	ПЛАСТИНА	ВИНТ	КЛЮЧ
ZD04-43.0-XP40-WC08-02	43	172	272	65	40	WC**080412	M4*10	T15
ZD04-44.0-XP40-WC08-02	44	176	276					
ZD04-45.0-XP40-WC08-02	45	180	280					
ZD04-46.0-XP40-WC08-02	46	184	284					
ZD04-47.0-XP40-WC08-02	47	188	288					
ZD04-48.0-XP40-WC08-02	48	192	292					
ZD04-49.0-XP40-WC08-02	49	196	296					
ZD04-50.0-XP40-WC08-02	50	200	300					
ZD04-51.0-XP40-WC08-02	51	204	304					
ZD04-52.0-XP40-WC08-02	52	208	308					
ZD04-53.0-XP40-WC08-02	53	212	312					
ZD04-54.0-XP40-WC08-02	54	216	316					
ZD04-55.0-XP40-WC08-02	55	220	320					
ZD04-56.0-XP40-WC08-02	56	224	324					
ZD04-57.0-XP40-WC08-02	57	228	328					
ZD04-58.0-XP40-WC06-04	58	232	332			WC**06T308	M3.5*8	
ZD04-59.0-XP40-WC06-04	59	236	336					
ZD04-60.0-XP40-WC06-04	60	240	340					

U-DRILLS-5D-WC

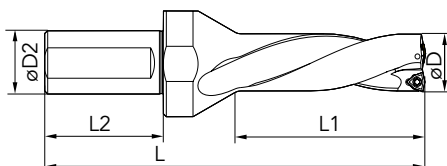


ОБОЗНАЧЕНИЕ	D	L1	L	L2	D	ПЛАСТИНА	ВИНТ	КЛЮЧ
ZD05-20.0-XP25-WC03-02	20	100	179	56	25	WC**030208	M2.5*6.5	T8
ZD05-20.5-XP25-WC03-02	20,5	102,5	181					
ZD05-21.0-XP25-WC04-02	21	105	184					
ZD05-21.5-XP25-WC04-02	21,5	107,5	186					
ZD05-22.0-XP25-WC04-02	22	110	189					
ZD05-22.5-XP25-WC04-02	22,5	112,5	193					
ZD05-23.0-XP25-WC04-02	23	115	194					
ZD05-23.5-XP25-WC04-02	23,5	117,5	196					
ZD05-24.0-XP25-WC04-02	24	120	199					
ZD05-24.5-XP25-WC04-02	24,5	122,5	201					
ZD05-25.0-XP32-WC05-02	25	125	216	60	32	WC**040208	M3*7	T8
ZD05-25.5-XP32-WC05-02	25,5	127,5	218					
ZD05-26.0-XP32-WC05-02	26	130	221					
ZD05-26.5-XP32-WC05-02	26,5	132,5	223					
ZD05-27.0-XP32-WC05-02	27	135	226					
ZD05-27.5-XP32-WC05-02	27,5	137,5	228					
ZD05-28.0-XP32-WC05-02	28	140	231					
ZD05-28.5-XP32-WC05-02	28,5	142,5	233					
ZD05-29.0-XP32-WC05-02	29	145	236					
ZD05-29.5-XP32-WC05-02	29,5	147,5	238					
ZD05-30.0-XP32-WC05-02	30	150	241					
ZD05-30.5-XP32-WC05-02	30,5	152,5	243					
ZD05-31.0-XP32-WC05-02	31	155	246					
ZD05-31.5-XP32-WC05-02	31,5	157,5	248					
ZD05-32.0-XP32-WC06-02	32	160	251					
ZD05-32.5-XP32-WC06-02	32,5	162,5	253					
ZD05-33.0-XP32-WC06-02	33	165	256					
ZD05-33.5-XP32-WC06-02	33,5	167,5	258					
						WC**050308	M3*7	
						WC**06T308	M3.5*8	



U-DRILLS-5D-WC

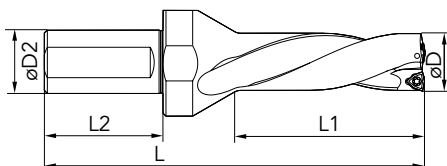
ОБОЗНАЧЕНИЕ	D	L1	L	L2	D	ПЛАСТИНА	ВИНТ	КЛЮЧ					
ZD05-34.0-XP32-WC06-02	34	170	261	60	32	WC**06T308	M3.5*8	T8					
ZD05-34.5-XP32-WC06-02	34,5	172,5	263										
ZD05-35.0-XP32-WC06-02	35	175	266										
ZD05-35.5-XP32-WC06-02	35,5	177,5	268										
ZD05-36.0-XP32-WC06-02	36	180	271										
ZD05-36.5-XP32-WC06-02	36,5	182,5	273										
ZD05-37.0-XP32-WC06-02	37	185	276										
ZD05-37.5-XP32-WC06-02	37,5	187,5	278										
ZD05-38.0-XP32-WC06-02	38	190	281										
ZD05-38.5-XP32-WC06-02	38,5	192,5	283										
ZD05-39.0-XP32-WC06-02	39	195	284										
ZD05-39.5-XP32-WC06-02	39,5	197,5	288										
ZD05-40.0-XP32-WC06-02	40	200	291										
ZD05-41.0-XP32-WC06-02	41	205	296										
ZD05-42.0-XP32-WC06-02	42	210	301										
ZD05-43.0-XP40-WC08-02	43	215	315						65	40	WC**080412	M4*10	T15
ZD05-44.0-XP40-WC08-02	44	220	320										
ZD05-45.0-XP40-WC08-02	45	225	325										
ZD05-46.0-XP40-WC08-02	46	230	330										
ZD05-47.0-XP40-WC08-02	47	235	335										
ZD05-48.0-XP40-WC08-02	48	240	340										
ZD05-49.0-XP40-WC08-02	49	245	345										
ZD05-50.0-XP40-WC08-02	50	250	350										
ZD05-51.0-XP40-WC08-02	51	255	355										
ZD05-52.0-XP40-WC08-02	52	260	360										
ZD05-53.0-XP40-WC08-02	53	265	365										
ZD05-54.0-XP40-WC08-02	54	270	370										
ZD05-55.0-XP40-WC08-02	55	275	375										
ZD05-56.0-XP40-WC08-02	56	280	380										
ZD05-57.0-XP40-WC08-02	57	285	385										
ZD05-58.0-XP40-WC06-04	58	290	390	WC**06T308	M3.5*8								
ZD05-59.0-XP40-WC06-04	59	295	395										
ZD05-60.0-XP40-WC06-04	60	300	400										



ОБОЗНАЧЕНИЕ	D	L1	L	L2	D	ПЛАСТИНА	ВИНТ	КЛЮЧ
ZD02-13.0-XP25-SP05-02	13	26	104	56	25	SP**050204	M2*5	T6
ZD02-13.5-XP25-SP05-02	13,5	27	105					
ZD02-14.0-XP25-SP05-02	14	28	106					
ZD02-14.5-XP25-SP05-02	14,5	29	107					
ZD02-15.0-XP25-SP05-02	15	30	108					
ZD02-15.5-XP25-SP06-02	15,5	31	109					
ZD02-16.0-XP25-SP06-02	16	32	110					
ZD02-16.5-XP25-SP06-02	16,5	33	111					
ZD02-17.0-XP25-SP06-02	17	34	112					
ZD02-17.5-XP25-SP06-02	17,5	35	113					
ZD02-18.0-XP25-SP06-02	18	36	114					
ZD02-18.5-XP25-SP06-02	18,5	37	115					
ZD02-19.0-XP25-SP06-02	19	38	116					
ZD02-19.5-XP25-SP06-02	19,5	38	117					
ZD02-20.0-XP25-SP06-02	20	40	119					
ZD02-20.5-XP25-SP06-02	20,5	41	120					
ZD02-21.0-XP25-SP06-02	21	42	121					
ZD02-21.5-XP25-SP06-02	21,5	43	122					
ZD02-22.0-XP25-SP07-02	22	44	123					
ZD02-22.5-XP25-SP07-02	22,5	45	124					
ZD02-23.0-XP25-SP07-02	23	46	125					
ZD02-23.5-XP25-SP07-02	23,5	47	126					
ZD02-24.0-XP25-SP07-02	24	48	127					
ZD02-24.5-XP25-SP07-02	24,5	49	128					
ZD02-25.0-XP32-SP07-02	25	50	141	60	32	SP**060204	M2.5*6	T8
ZD02-25.5-XP32-SP07-02	25,5	51	142					
ZD02-26.0-XP32-SP07-02	26	52	143					
ZD02-26.5-XP32-SP07-02	26,5	53	144					

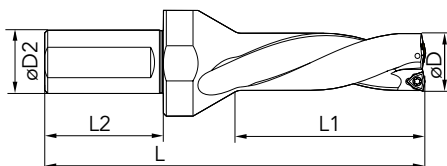


U-DRILLS-2D-SP



ОБОЗНАЧЕНИЕ	D	L1	L	L2	D	ПЛАСТИНА	ВИНТ	КЛЮЧ
ZD02-27.0-XP32-SP07-02	27	54	145	60	32	SP**060204	M2.5*6	T8
ZD02-27.5-XP32-SP09-02	27,5	55	146					
ZD02-28.0-XP32-SP09-02	28	56	147					
ZD02-28.5-XP32-SP09-02	28,5	57	148					
ZD02-29.0-XP32-SP09-02	29	58	149					
ZD02-29.5-XP32-SP09-02	29,5	59	150					
ZD02-30.0-XP32-SP09-02	30	60	151					
ZD02-30.5-XP32-SP09-02	30,5	61	152					
ZD02-31.0-XP32-SP09-02	31	62	153					
ZD02-31.5-XP32-SP09-02	31,5	63	154					
ZD02-32.0-XP32-SP09-02	32	64	155					
ZD02-32.5-XP32-SP09-02	32,5	65	156					
ZD02-33.0-XP32-SP09-02	33	66	157					
ZD02-33.5-XP32-SP11-02	33,5	67	158					
ZD02-34.0-XP32-SP11-02	34	68	159					
ZD02-34.5-XP32-SP11-02	34,5	69	160					
ZD02-35.0-XP32-SP11-02	35	70	161					
ZD02-35.5-XP32-SP11-02	35,5	71	162					
ZD02-36.0-XP32-SP11-02	36	72	163	60	65	SP**110408	M4*10	T15
ZD02-36.5-XP32-SP11-02	36,5	73	164					
ZD02-37.0-XP32-SP11-02	37	74	165					
ZD02-37.5-XP32-SP11-02	37,5	75	166					
ZD02-38.0-XP32-SP11-02	38	76	167					
ZD02-38.5-XP32-SP11-02	38,5	77	168					

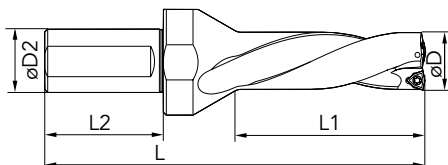
U-DRILLS-2D-SP



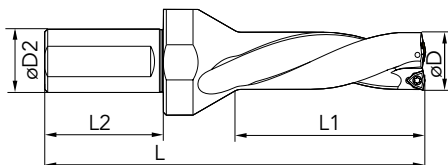
ОБОЗНАЧЕНИЕ	D	L1	L	L2	D	ПЛАСТИНА	ВИНТ	КЛЮЧ
ZD02-39.0-XP32-SP11-02	39	78	169	60	65	SP**110408	M4*10	T15
ZD02-39.5-XP32-SP11-02	39,5	79	170					
ZD02-40.0-XP32-SP11-02	40	80	171					
ZD02-41.0-XP32-SP14-02	41	82	173					
ZD02-42.0-XP32-SP14-02	42	84	175					
ZD02-43.0-XP40-SP14-02	43	86	186	65	40	SP**140412	M5*10	T20
ZD02-44.0-XP40-SP14-02	44	88	188					
ZD02-45.0-XP40-SP14-02	45	90	190					
ZD02-46.0-XP40-SP14-02	46	92	192					
ZD02-47.0-XP40-SP14-02	47	94	194					
ZD02-48.0-XP40-SP14-02	48	96	196					
ZD02-49.0-XP40-SP14-02	49	98	198					
ZD02-50.0-XP40-SP14-02	50	100	200					
ZD02-51.0-XP40-SP14-02	51	102	202					
ZD02-52.0-XP40-SP09-04	52	104	204					
ZD02-53.0-XP40-SP09-04	53	106	206					
ZD02-54.0-XP40-SP09-04	54	108	208					
ZD02-55.0-XP40-SP09-04	55	110	210					
ZD02-56.0-XP40-SP09-04	56	112	212					
ZD02-57.0-XP40-SP09-04	57	114	214					
ZD02-58.0-XP40-SP09-04	58	116	216					
ZD02-59.0-XP40-SP09-04	59	118	218					
ZD02-60.0-XP40-SP09-04	60	120	220					
						SP**090408	M3.5*8	T15



U-DRILLS-3D-SP



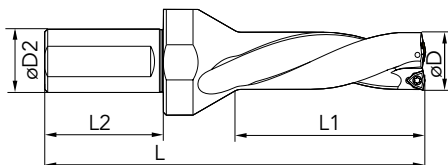
ОБОЗНАЧЕНИЕ	D	L1	L	L2	D	ПЛАСТИНА	ВИНТ	КЛЮЧ		
ZD03-13.0-XP25-SP05-02	13	39	117	56	25	SP**050204	M2*5	T6		
ZD03-13.5-XP25-SP05-02	13,5	40,5	118							
ZD03-14.0-XP25-SP05-02	14	42	120							
ZD03-14.5-XP25-SP05-02	14,5	43,5	122							
ZD03-15.0-XP25-SP05-02	15	45	123							
ZD03-15.5-XP25-SP06-02	15,5	46,5	124			SP**060204	M2.2*5			
ZD03-16.0-XP25-SP06-02	16	48	126							
ZD03-16.5-XP25-SP06-02	16,5	49,5	127							
ZD03-17.0-XP25-SP06-02	17	51	129							
ZD03-17.5-XP25-SP06-02	17,5	52,5	130							
ZD03-18.0-XP25-SP06-02	18	54	132							
ZD03-18.5-XP25-SP06-02	18,5	55,5	133							
ZD03-19.0-XP25-SP06-02	19	57	135							
ZD03-19.5-XP25-SP06-02	19,5	58,5	135							
ZD03-20.0-XP25-SP06-02	20	60	139						SP**060204	M2.5*6
ZD03-20.5-XP25-SP06-02	20,5	61,5	140							
ZD03-21.0-XP25-SP06-02	21	63	142							
ZD03-21.5-XP25-SP06-02	21,5	64,5	143							
ZD03-22.0-XP25-SP07-02	22	66	145							
ZD03-22.5-XP25-SP07-02	22,5	67,5	148							
ZD03-23.0-XP25-SP07-02	23	69	148							
ZD03-23.5-XP25-SP07-02	23,5	70,5	149							
ZD03-24.0-XP25-SP07-02	24	72	151							
ZD03-24.5-XP25-SP07-02	24,5	73,5	152							
ZD03-25.0-XP32-SP07-02	25	75	166	60	32	T8				
ZD03-25.5-XP32-SP07-02	25,5	76,5	167							
ZD03-26.0-XP32-SP07-02	26	78	169							
ZD03-26.5-XP32-SP07-02	26,5	79,5	170							



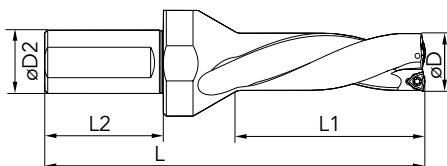
ОБОЗНАЧЕНИЕ	D	L1	L	L2	D	ПЛАСТИНА	ВИНТ	КЛЮЧ	
ZD03-27.0-XP32-SP07-02	27	81	172	60	32	SP**060204	M2.5*6	T8	
ZD03-27.5-XP32-SP09-02	27,5	82,5	173			SP**090408	M3.5*8	T15	
ZD03-28.0-XP32-SP09-02	28	84	175			SP**110408	M4*10		
ZD03-28.5-XP32-SP09-02	28,5	85,5	176				SP**140412		M5*10
ZD03-29.0-XP32-SP09-02	29	87	178						T20
ZD03-29.5-XP32-SP09-02	29,5	88,5	179						
ZD03-30.0-XP32-SP09-02	30	90	181						
ZD03-30.5-XP32-SP09-02	30,5	91,5	182						
ZD03-31.0-XP32-SP09-02	31	93	184						
ZD03-31.5-XP32-SP09-02	31,5	94,5	185						
ZD03-32.0-XP32-SP09-02	32	96	187						
ZD03-32.5-XP32-SP09-02	32,5	97,5	188						
ZD03-33.0-XP32-SP09-02	33	99	190						
ZD03-33.5-XP32-SP11-02	33,5	100,5	191						
ZD03-34.0-XP32-SP11-02	34	102	193						
ZD03-34.5-XP32-SP11-02	34,5	103,5	194						
ZD03-35.0-XP32-SP11-02	35	105	196						
ZD03-35.5-XP32-SP11-02	35,5	106,5	197						
ZD03-36.0-XP32-SP11-02	36	108	199						
ZD03-36.5-XP32-SP11-02	36,5	109,5	200						
ZD03-37.0-XP32-SP11-02	37	111	202						
ZD03-37.5-XP32-SP11-02	37,5	112,5	203						
ZD03-38.0-XP32-SP11-02	38	114	205						
ZD03-38.5-XP32-SP11-02	38,5	115,5	206						
ZD03-39.0-XP32-SP11-02	39	117	206						
ZD03-39.5-XP32-SP11-02	39,5	118,5	209						
ZD03-40.0-XP32-SP11-02	40	120	211						
ZD03-41.0-XP32-SP14-02	41	123	214						



U-DRILLS-3D-SP



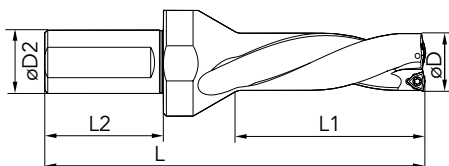
ОБОЗНАЧЕНИЕ	D	L1	L	L2	D	ПЛАСТИНА	ВИНТ	КЛЮЧ
ZD03-42.0-XP32-SP14-02	42	126	217	60	32	SP**140412	M5*10	T20
ZD03-43.0-XP40-SP14-02	43	129	229	65	40			
ZD03-44.0-XP40-SP14-02	44	132	232					
ZD03-45.0-XP40-SP14-02	45	135	235					
ZD03-46.0-XP40-SP14-02	46	138	328					
ZD03-47.0-XP40-SP14-02	47	141	241					
ZD03-48.0-XP40-SP14-02	48	144	244					
ZD03-49.0-XP40-SP14-02	49	147	247					
ZD03-50.0-XP40-SP14-02	50	150	250					
ZD03-51.0-XP40-SP14-02	51	153	253					
ZD03-52.0-XP40-SP09-04	52	156	256			65	40	SP**090408
ZD03-53.0-XP40-SP09-04	53	159	259					
ZD03-54.0-XP40-SP09-04	54	162	262					
ZD03-55.0-XP40-SP09-04	55	165	265					
ZD03-56.0-XP40-SP09-04	56	168	268					
ZD03-57.0-XP40-SP09-04	57	171	271					
ZD03-58.0-XP40-SP09-04	58	174	274					
ZD03-59.0-XP40-SP09-04	59	177	277					
ZD03-60.0-XP40-SP09-04	60	180	280					
ZD03-60.0-XP40-SP09-04	60	180	280					



ОБОЗНАЧЕНИЕ	D	L1	L	L2	D	ПЛАСТИНА	ВИНТ	КЛЮЧ		
ZD04-13.0-XP25-SP05-02	13	52	130	56	25	SP**050204	M2*5	T6		
ZD04-13.5-XP25-SP05-02	13,5	54	132							
ZD04-14.0-XP25-SP05-02	14	56	134							
ZD04-14.5-XP25-SP05-02	14,5	58	136							
ZD04-15.0-XP25-SP05-02	15	60	138							
ZD04-15.5-XP25-SP06-02	15,5	62	140			56	25	SP**060204	M2.2*5	
ZD04-16.0-XP25-SP06-02	16	64	142							
ZD04-16.5-XP25-SP06-02	16,5	66	144							
ZD04-17.0-XP25-SP06-02	17	68	146							
ZD04-17.5-XP25-SP06-02	17,5	70	148							
ZD04-18.0-XP25-SP06-02	18	72	150							
ZD04-18.5-XP25-SP06-02	18,5	74	152							
ZD04-19.0-XP25-SP06-02	19	76	154							
ZD04-19.5-XP25-SP06-02	19,5	78	155							
ZD04-20.0-XP25-SP06-02	20	80	159							
ZD04-20.5-XP25-SP06-02	20,5	82	161							
ZD04-21.0-XP25-SP06-02	21	84	163							
ZD04-21.5-XP25-SP06-02	21,5	86	165							
ZD04-22.0-XP25-SP07-02	22	88	167							
ZD04-22.5-XP25-SP07-02	22,5	90	169							
ZD04-23.0-XP25-SP07-02	23	92	171							
ZD04-23.5-XP25-SP07-02	23,5	94	173							
ZD04-24.0-XP25-SP07-02	24	96	175							
ZD04-24.5-XP25-SP07-02	24,5	98	177							
ZD04-25.0-XP32-SP07-02	25	100	191	60	32					
ZD04-25.5-XP32-SP07-02	25,5	102	193							
ZD04-26.0-XP32-SP07-02	26	104	195							
ZD04-26.5-XP32-SP07-02	26,5	106	197							

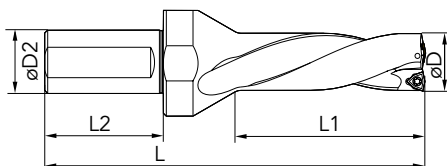


U-DRILLS-4D-SP



ОБОЗНАЧЕНИЕ	D	L1	L	L2	D	ПЛАСТИНА	ВИНТ	КЛЮЧ
ZD04-27.0-XP32-SP07-02	27	108	199	60	32	SP**060204	M2.5*6	T8
ZD04-27.5-XP32-SP09-02	27,5	110	201			T15		
ZD04-28.0-XP32-SP09-02	28	112	203					
ZD04-28.5-XP32-SP09-02	28,5	114	205					
ZD04-29.0-XP32-SP09-02	29	116	207					
ZD04-29.5-XP32-SP09-02	29,5	118	209					
ZD04-30.0-XP32-SP09-02	30	120	211					
ZD04-30.5-XP32-SP09-02	30,5	122	213					
ZD04-31.0-XP32-SP09-02	31	124	215					
ZD04-31.5-XP32-SP09-02	31,5	126	217					
ZD04-32.0-XP32-SP09-02	32	128	219					
ZD04-32.5-XP32-SP09-02	32,5	130	221					
ZD04-33.0-XP32-SP09-02	33	132	223					
ZD04-33.5-XP32-SP11-02	33,5	134	225					
ZD04-34.0-XP32-SP11-02	34	136	227					
ZD04-34.5-XP32-SP11-02	34,5	138	229					
ZD04-35.0-XP32-SP11-02	35	140	231					
ZD04-35.5-XP32-SP11-02	35,5	142	233					
ZD04-36.0-XP32-SP11-02	36	144	235					
ZD04-36.5-XP32-SP11-02	36,5	146	237					
ZD04-37.0-XP32-SP11-02	37	148	239					
ZD04-37.5-XP32-SP11-02	37,5	150	241					
ZD04-38.0-XP32-SP11-02	38	152	243					
ZD04-38.5-XP32-SP11-02	38,5	154	245					

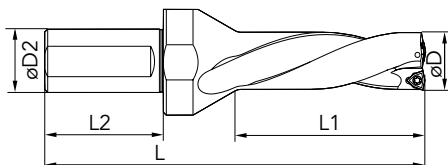
U-DRILLS-4D-SP



ОБОЗНАЧЕНИЕ	D	L1	L	L2	D	ПЛАСТИНА	ВИНТ	КЛЮЧ
ZD04-39.0-XP32-SP11-02	39	156	247	60	32	SP**110408	M4*10	T15
ZD04-39.5-XP32-SP11-02	39,5	158	249					
ZD04-40.0-XP32-SP11-02	40	160	251					
ZD04-41.0-XP32-SP14-02	41	164	255					
ZD04-42.0-XP32-SP14-02	42	168	259					
ZD04-43.0-XP40-SP14-02	43	172	272					
ZD04-44.0-XP40-SP14-02	44	176	276					
ZD04-45.0-XP40-SP14-02	45	180	280					
ZD04-46.0-XP40-SP14-02	46	184	284					
ZD04-47.0-XP40-SP14-02	47	188	288					
ZD04-48.0-XP40-SP14-02	48	192	292	65	40	SP**140412	M5*10	T20
ZD04-49.0-XP40-SP14-02	49	196	296					
ZD04-50.0-XP40-SP14-02	50	200	300					
ZD04-51.0-XP40-SP14-02	51	204	304					
ZD04-52.0-XP40-SP09-04	52	208	308					
ZD04-53.0-XP40-SP09-04	53	212	312					
ZD04-54.0-XP40-SP09-04	54	216	316					
ZD04-55.0-XP40-SP09-04	55	220	320					
ZD04-56.0-XP40-SP09-04	56	224	324					
ZD04-57.0-XP40-SP09-04	57	228	328					
ZD04-58.0-XP40-SP09-04	58	232	332					
ZD04-59.0-XP40-SP09-04	59	236	336					
ZD04-60.0-XP40-SP09-04	60	240	340					
						SP**090408	M3.5*8	T15



U-DRILLS-5D-SP



ОБОЗНАЧЕНИЕ	D	L1	L	L2	D	ПЛАСТИНА	ВИНТ	КЛЮЧ
ZD05-20.0-XP25-SP06-02	20	100	179	56	25	SP**060204	M2.2*5	T6
ZD05-20.5-XP25-SP06-02	20,5	102,5	181					
ZD05-21.0-XP25-SP06-02	21	105	184					
ZD05-21.5-XP25-SP06-02	21,5	107,5	186					
ZD05-22.0-XP25-SP07-02	22	110	189					
ZD05-22.5-XP25-SP07-02	22,5	112,5	193					
ZD05-23.0-XP25-SP07-02	23	115	194					
ZD05-23.5-XP25-SP07-02	23,5	117,5	196					
ZD05-24.0-XP25-SP07-02	24	120	199					
ZD05-24.5-XP25-SP07-02	24,5	122,5	201					
ZD05-25.0-XP32-SP07-02	25	125	216	60	32	SP**060204	M2.5*6	T8
ZD05-25.5-XP32-SP07-02	25,5	127,5	218					
ZD05-26.0-XP32-SP07-02	26	130	221					
ZD05-26.5-XP32-SP07-02	26,5	132,5	223					
ZD05-27.0-XP32-SP07-02	27	135	226					
ZD05-27.5-XP32-SP09-02	27,5	137,5	228					
ZD05-28.0-XP32-SP09-02	28	140	231					
ZD05-28.5-XP32-SP09-02	28,5	142,5	233					
ZD05-29.0-XP32-SP09-02	29	145	236					
ZD05-29.5-XP32-SP09-02	29,5	147,5	238					
ZD05-30.0-XP32-SP09-02	30	150	241					
ZD05-30.5-XP32-SP09-02	30,5	152,5	243					
ZD05-31.0-XP32-SP09-02	31	155	246					
ZD05-31.5-XP32-SP09-02	31,5	157,5	248					
ZD05-32.0-XP32-SP09-02	32	160	251					
ZD05-32.5-XP32-SP09-02	32,5	162,5	253					
ZD05-33.0-XP32-SP09-02	33	165	256					
ZD05-33.5-XP32-SP11-02	33,5	167,5	258			SP**090408	M3.5*8	T15
						SP**110408	M4*10	



U-DRILLS ПЛАСТИНЫ



Обозначение	Обозначение	Подача, мм/об
SPMX050204-NP5330	SPGT050204-AL-NU8500	0,05-0,09
SPMX060204-NP5330	SPGT060204-AL-NU8500	0,05-0,09
SPMX07T308-NP5330	SPGT07T308-AL-NU8500	0,06-0,10
SPMX090408-NP5330	SPGT090408-AL-NU8500	0,08-0,16
SPMX110408-NP5330	SPGT110408-AL-NU8500	0,10-0,20
SPMX140512-NP5330	SPGT140512-AL-NU8500	0,12-0,24

Обрабатываемый материал		Скорость резания, м/мин	Сплав
Р (Стали)	Углеродистые	170-240	NP5330
	Низколегированные	140-220	NP5330
	Высоколегированные	120-180	NP5330
	Улучшенные	120-170	NP5330
М (Нержавеющие стали)	Мартенситные	110-230	NP5330
	Аустенитные	110-220	NP5330
К (Чугуны)	Ковкий	120-220	NP5330
	Серый	170-240	NP5330
	ВЧШГ	130-200	NP5330
N	Al и Cu	250-300	NU8500

U-DRILLS ПЛАСТИНЫ

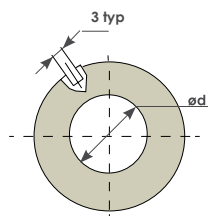
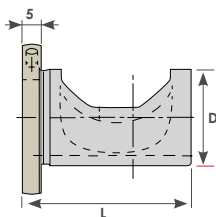


Обозначение	Обозначение	Подача, мм/об
WCMX030208-NP5330	WCGX030208-AL-NU8500	0,05-0,09
WCMX040208-NP5330	WCGX040208-AL-NU8500	0,05-0,09
WCMX050308-NP5330	WCGX050308-AL-NU8500	0,06-0,10
WCMX06T308-NP5330	WCGX06T308-AL-NU8500	0,07-0,11
WCMX080412-NP5330	WCGX080412-AL-NU8500	0,08-0,12

Обрабатываемый материал		Скорость резания, м/мин	Сплав
P (Стали)	Углеродистые	170-240	NP5330
	Низколегированные	140-220	NP5330
	Высоколегированные	120-180	NP5330
	Улучшенные	120-170	NP5330
M (Нержавеющие стали)	Мартенситные	110-230	NP5330
	Аустенитные	110-220	NP5330
K (Чугуны)	Ковкий	120-220	NP5330
	Серый	170-240	NP5330
	ВЧШГ	130-200	NP5330
N	Al и Cu	250-300	NU8500

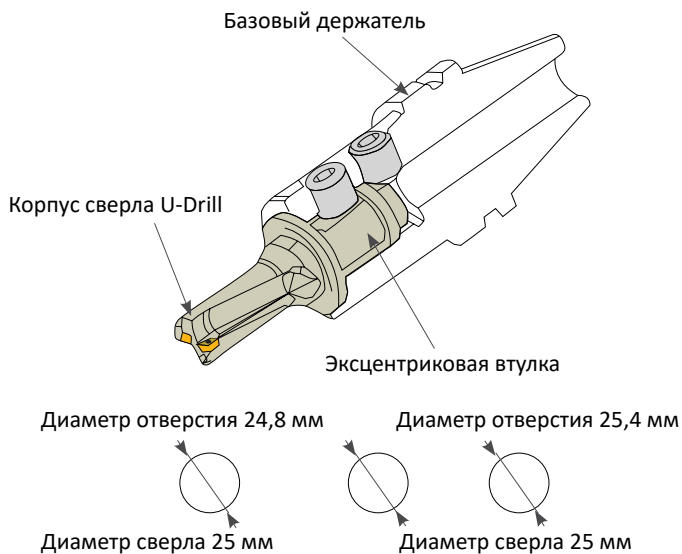


U-DRILLS ВТУЛКИ

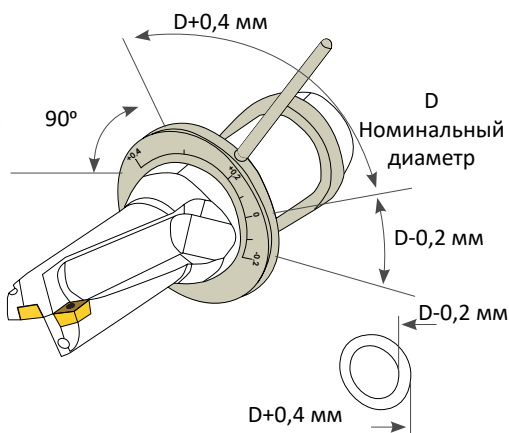
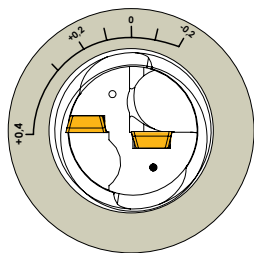


ОБОЗНАЧЕНИЕ	D	d	L
SLD2520	25	20	44
SLD3225	32	25	46
SLD4032	40	32	55

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ



При использовании на фрезерном станке эксцентриковой втулки номинальный диаметр сверла может быть изменен. Это возможно за счет смещения оси инструмента относительно оси вращения шпинделя.



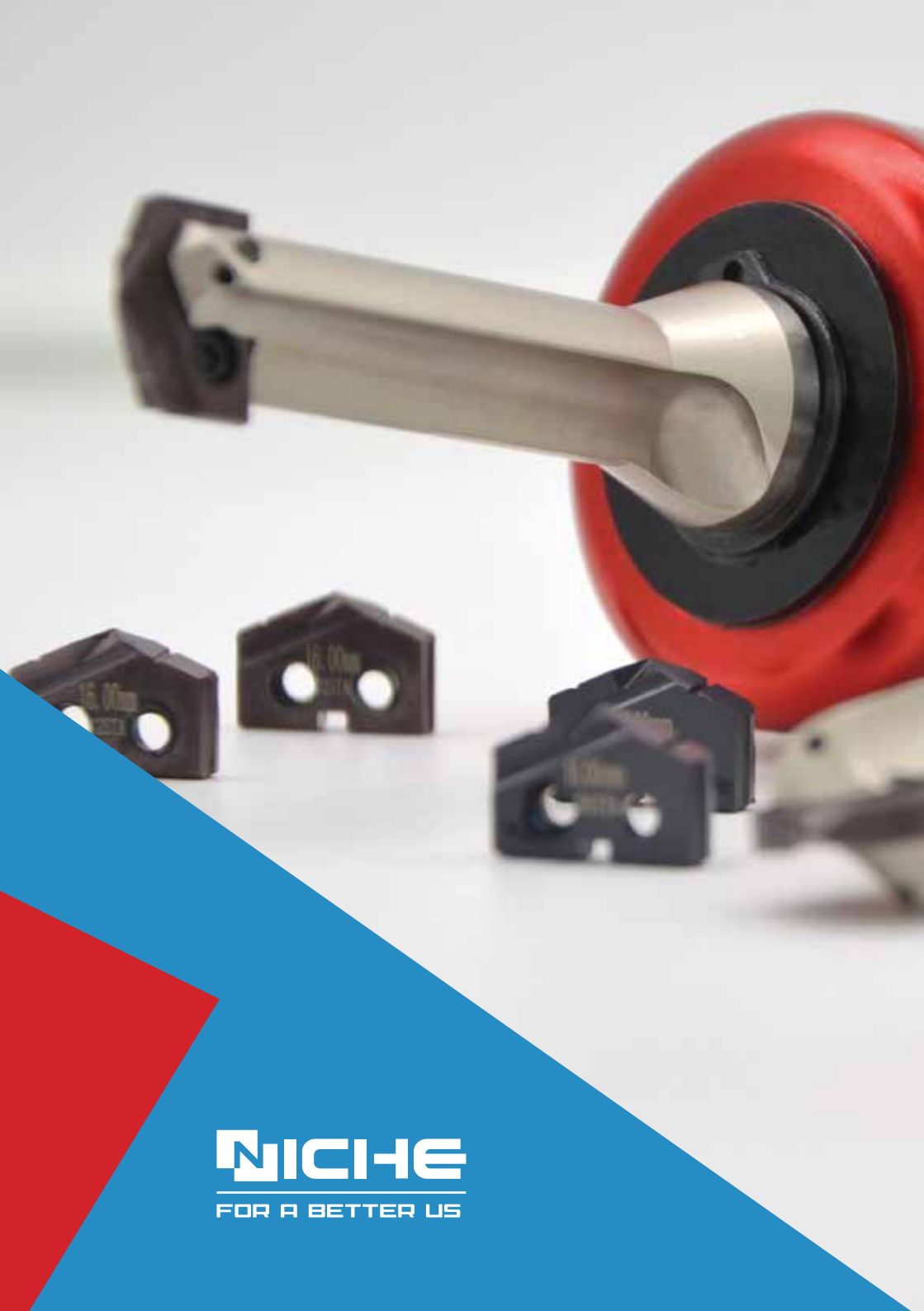
Для радиального регулирования можно использовать любой подходящий штифт. Например, шестигранный ключ

Регулировка диаметра сверла с помощью эксцентриковой втулки осуществляется следующим образом:

1. Обязательно совместите лыску на сверле с отметкой на втулке "0", таким образом чтобы получился прямой угол.
2. Произведите регулировку диаметра, вращая втулку по часовой или против часовой стрелки.
3. Закрепите инструмент в базовом патроне.

Обратите внимание:

1. Возможно использовать только базовые держатели WELDON.
2. Перед началом регулировки раскрепите инструмент в базовом держателе.
3. Точность реулировки зависит от квалификации исполнителя.



NICHE
FOR A BETTER US



SPADE DRILLS

PRODUCTIVE. POWERFUL.

Системы Spade Drilling это инновация в конструкции корпусов, геометрии пластин, покрытиях и применении СОЖ.



СИСТЕМА ОБОЗНАЧЕНИЯ

SD SPADE DRILL
ТИП СВЕРЛА

H	СПИРАЛЬНОЕ
S	ПРЯМОЕ

ТИП КАНАВКИ

XP	WELDON
MT	МОРЗЕ

ТИП ХВОСТОВИКА

SD10 H 168 XP32

СЕРИЯ СВЕРЛА
10, 15, 20, 25

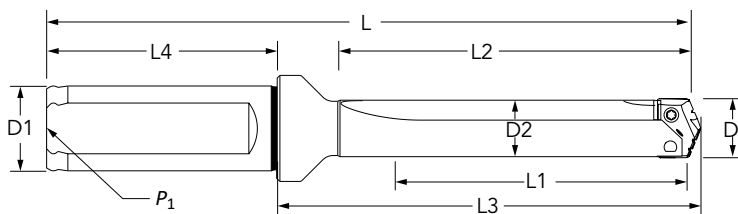
ГЛУБИНА СВЕРЛЕНИЯ

ДИАМЕТР ХВОСТОВИКА

Тип	DIA
XP	25
	32
	40
	50

Тип	Nº
MT	2
	3
	4
5	

00 Series, D2 = 12.00 mm 30 Series, D2 = 34.10 mm
 05 Series, D2 = 14.50 mm 35 Series, D2 = 41.00 mm
 10 Series, D2 = 16.60 mm 40 Series, D2 = 47.00 mm
 15 Series, D2 = 21.00 mm 45 Series, D2 = 55.00 mm
 20 Series, D2 = 23.50 mm 50 Series, D2 = 64.30 mm
 25 Series, D2 = 29.00 mm 70 Series, D2 = 88.10 mm



УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

- Выберите самый короткий корпус инструмента из возможных для применения
- Убедитесь, что корпус надежно закреплен и его ось находится в пределах 0,08 мм от центра детали
- Установите пластину в паз и закрепите

- приложенными винтами
- Паз под пластину должен быть чистым от грязи.
- Убедитесь, что внешний диаметр пластины как минимум на 0,3мм больше диаметра корпуса сверла.
- Используйте раздел рекомендуемых режимов резания для

руководства при выборе правильных сплавов пластин, а также скорости и подачи.
ПРИМЕЧАНИЕ: Режимы резания являются начальными условиями. Без учета жесткости системы.



SPADE DRILLS

ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА

- Стабильный размер отверстия и качество обработки
- Улучшенный отвод стружки
- Доступен широкий спектр вариантов геометрии.
- Снижение затрат за счет сокращения времени настройки и использования одного держателя в течение длительного срока службы.
- Вариативность в выборе материала режущей пластины

ДИАПАЗОН РАЗМЕРОВ:

9.50mm–114.48mm





SIDE-LOCK XP



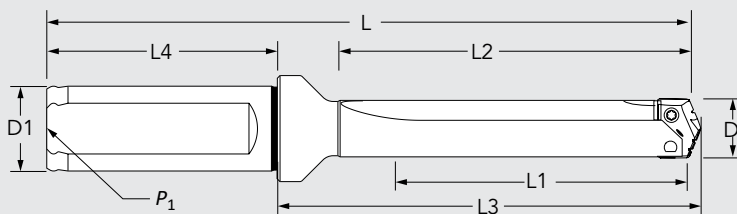
00 SERIES $\phi 13.0-\phi 17.5$

ОБОЗНАЧЕНИЕ	L1	L2	L3	L	D1	L4	G	ВИНТ	КЛЮЧ
SD00S-23-XP20	23	47,6	50,4	97,6	20	50	1/8	M2.5*6	T8
SD00S-35-XP20	35	63,5	66,3	113,5	20	50	1/8	M2.5*6	T8
SD00H-64-XP20	64	92,1	94,9	142,1	20	50	1/8	M2.5*6	T8
SD00H-114-XP20	114	142,9	145,7	192,9	20	50	1/8	M2.5*6	T8
SD00H-178-XP20	178	206,4	209,1	256,4	20	50	1/8	M2.5*6	T8
SD00S-240-XP20	240	268,6	271,3	318,6	20	50	1/8	M2.5*6	T8
SD00S-295-XP20	295	323,9	326,7	373,9	20	50	1/8	M2.5*6	T8
SD00S-387-XP20	387	416	418,8	466	20	50	1/8	M2.5*6	T8

05 SERIES $\phi 15.5-\phi 17.5$

ОБОЗНАЧЕНИЕ	L1	L2	L3	L	D1	L4	G	ВИНТ	КЛЮЧ
SD05S-23-XP20	23	47,6	50,4	97,6	20	50	1/8	M2.5*6	T8
SD05S-35-XP20	35	63,5	66,3	113,5	20	50	1/8	M2.5*6	T8
SD05H-64-XP20	64	92,1	94,9	142,1	20	50	1/8	M2.5*6	T8
SD05H-114-XP20	114	142,9	145,7	192,9	20	50	1/8	M2.5*6	T8
SD05H-178-XP20	178	206,4	209,1	256,4	20	50	1/8	M2.5*6	T8
SD05S-240-XP20	240	268,6	271,3	318,6	20	50	1/8	M2.5*6	T8
SD05S-295-XP20	295	323,9	326,7	373,9	20	50	1/8	M2.5*6	T8
SD05S-387-XP20	387	416	418,8	466	20	50	1/8	M2.5*6	T8

SPADE DRILLS



10 SERIES $\varnothing 17.6-\varnothing 24.4$

ОБОЗНАЧЕНИЕ	L1	L2	L3	L	D1	L4	G	ВИНТ	КЛЮЧ
SD10S-48-XP25	48	75,8	79,4	131,8	25	56	1/8	M3*8	T8
SD10S-67-XP25	67	107,2	110,7	163,1	25	56	1/8	M3*8	T8
SD10H-118-XP25	118	154,8	158,4	210,8	25	56	1/8	M3*8	T8
SD10H-168-XP25	168	205,6	209,2	261,6	25	56	1/8	M3*8	T8
SD10H-218-XP25	218	255,3	258,9	311,3	25	56	1/8	M3*8	T8
SD10H-270-XP25	270	307,2	310,8	363,2	25	56	1/8	M3*8	T8
SD10S-365-XP25	365	402,2	405,8	458,2	25	56	1/8	M3*8	T8
SD10S-457-XP25	457	494,5	498,1	550,5	25	56	1/8	M3*8	T8
SD10S-569-XP25	569	602,5	606,1	658,5	25	56	1/8	M3*8	T8

15 SERIES $\varnothing 22.0-\varnothing 24.4$

ОБОЗНАЧЕНИЕ	L1	L2	L3	L	D1	L4	G	ВИНТ	КЛЮЧ
SD15S-57-XP25	57	88,5	92,1	144,5	25	56	1/8	M3*8	T8
SD15S-67-XP25	67	107,2	110,7	163,1	25	56	1/8	M3*8	T8
SD15H-118-XP25	118	154,8	158,4	210,8	25	56	1/8	M3*8	T8
SD15H-168-XP25	168	205,6	209,2	261,6	25	56	1/8	M3*8	T8
SD15H-218-XP25	218	255,3	258,9	311,3	25	56	1/8	M3*8	T8
SD15H-270-XP25	270	307,2	310,8	363,2	25	56	1/8	M3*8	T8
SD15S-365-XP25	365	402,2	405,8	458,2	25	56	1/8	M3*8	T8
SD15S-457-XP25	457	494,5	498,1	550,5	25	56	1/8	M3*8	T8
SD15S-569-XP25	569	602,5	606,1	658,5	25	56	1/8	M3*8	T8



SIDE-LOCK XP



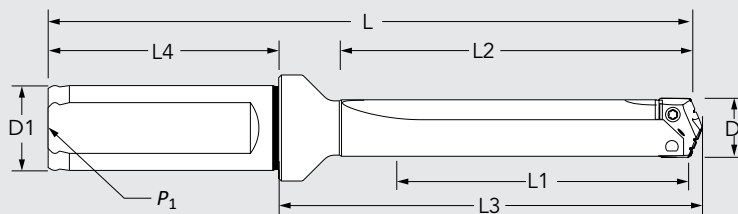
20 SERIES $\phi 24.5-\phi 35.0$

ОБОЗНАЧЕНИЕ	L1	L2	L3	L	D1	L4	G	ВИНТ	КЛЮЧ
SD20S-57-XP32	57	88,5	92,1	148,5	32	60	1/4	M3.5*10	T15
SD20S-86-XP32	86	128,6	132,2	188,6	32	60	1/4	M3.5*10	T15
SD20H-137-XP32	137	179,4	183	239,4	32	60	1/4	M3.5*10	T15
SD20H-187-XP32	187	230,2	233,8	290,2	32	60	1/4	M3.5*10	T15
SD20H-237-XP32	237	279,9	283,5	339,9	32	60	1/4	M3.5*10	T15
SD20H-289-XP32	289	331,8	335,4	391,8	32	60	1/4	M3.5*10	T15
SD20H-400-XP32	400	442,8	446,4	502,8	32	60	1/4	M3.5*10	T15
SD20S-400-XP32	400	442,8	446,4	502,8	32	60	1/4	M3.5*10	T15
SD20S-511-XP32	551	554,1	557,7	614,4	32	60	1/4	M3.5*10	T15
SD20S-692-XP32	692	735,1	738,7	795,1	32	60	1/4	M3.5*10	T15

25 SERIES $\phi 30.0-\phi 35.0$

ОБОЗНАЧЕНИЕ	L1	L2	L3	L	D1	L4	G	ВИНТ	КЛЮЧ
SD25S-92-XP32	92	123,4	127	183,4	32	60	1/4	M3.5*10	T15
SD25S-86-XP32	86	128,6	132,2	188,6	32	60	1/4	M3.5*10	T15
SD25H-137-XP32	137	179,4	183	239,4	32	60	1/4	M3.5*10	T15
SD25H-187-XP32	187	230,2	233,8	290,2	32	60	1/4	M3.5*10	T15
SD25H-237-XP32	237	279,9	283,5	339,9	32	60	1/4	M3.5*10	T15
SD25H-289-XP32	289	331,8	335,4	391,8	32	60	1/4	M3.5*10	T15
SD25H-400-XP32	400	442,8	446,4	502,8	32	60	1/4	M3.5*10	T15
SD25S-400-XP32	400	442,8	446,4	502,8	32	60	1/4	M3.5*10	T15
SD25S-511-XP32	511	554,1	557,7	614,4	32	60	1/4	M3.5*10	T15
SD25S-692-XP32	692	735,1	738,7	795,1	32	60	1/4	M3.5*10	T15

SPADE DRILLS



30 SERIES $\phi 35.1-\phi 47.9$

ОБОЗНАЧЕНИЕ	L1	L2	L3	L	D1	L4	G	ВИНТ	КЛЮЧ
SD30S-76-XP40	76	125	129,8	195	40	70	1/4	M5*10	T20
SD30S-121-XP40	121	173	177,8	243	40	70	1/4	M5*10	T20
SD30H-165-XP40	165	217,5	222,3	287,5	40	70	1/4	M5*10	T20
SD30H-210-XP40	210	261,9	266,7	331,9	40	70	1/4	M5*10	T20
SD30H-260-XP40	260	312,3	317,1	382,3	40	70	1/4	M5*10	T20
SD30S-349-XP40	349	401,6	406,4	471,6	40	70	1/4	M5*10	T20
SD30H-349-XP40	349	401,6	406,4	471,6	40	70	1/4	M5*10	T20
SD30S-559-XP40	559	611,1	615,9	681,1	40	70	1/4	M5*10	T20
SD30S-787-XP40	787	839,7	844,5	909,7	40	70	1/4	M5*10	T20

35 SERIES $\phi 42.0-\phi 47.9$

ОБОЗНАЧЕНИЕ	L1	L2	L3	L	D1	L4	G	ВИНТ	КЛЮЧ
SD35S-76-XP40	76	125	129,8	195	40	70	1/4	M5*10	T20
SD35S-121-XP40	121	173	177,8	243	40	70	1/4	M5*10	T20
SD35H-165-XP40	165	217,5	222,3	287,5	40	70	1/4	M5*10	T20
SD35H-210-XP40	210	261,9	266,7	331,9	40	70	1/4	M5*10	T20
SD35H-260-XP40	260	312,3	317,1	382,3	40	70	1/4	M5*10	T20
SD35S-349-XP40	349	401,6	406,4	471,6	40	70	1/4	M5*10	T20
SD35H-349-XP40	349	401,6	406,4	471,6	40	70	1/4	M5*10	T20
SD35S-559-XP40	559	611,1	615,9	681,1	40	70	1/4	M5*10	T20
SD35S-787-XP40	787	839,7	844,5	909,7	40	70	1/4	M5*10	T20



SIDE-LOCK XP



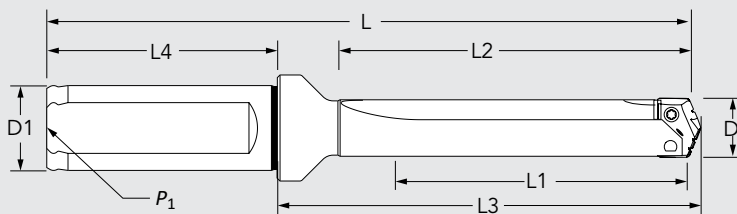
40 SERIES $\varnothing 48.0-\varnothing 65.28$

ОБОЗНАЧЕНИЕ	L1	L2	L3	L	D1	L4	G	ВИНТ	КЛЮЧ
SD40S-130-XP40	130	179,4	184,2	249,4	40	70	1/4	M5*15	T20
SD40H-232-XP40	232	281	285,8	351	40	70	1/4	M5*15	T20
SD40S-350-XP40	350	399,2	404	469,2	40	70	1/4	M5*15	T20
SD40H-350-XP40	350	399,2	404	469,2	40	70	1/4	M5*15	T20
SD40S-422-XP40	422	471,5	476,3	541,5	40	70	1/4	M5*15	T20
SD40H-422-XP40	422	471,5	476,3	541,5	40	70	1/4	M5*15	T20
SD40S-525-XP40	525	574,2	579	644,2	40	70	1/4	M5*15	T20
SD40S-625-XP40	625	674,7	679,5	744,7	40	70	1/4	M5*15	T20
SD40S-879-XP40	879	928,7	933,5	998,7	40	70	1/4	M5*15	T20

45 SERIES $\varnothing 56.0-\varnothing 65.28$

ОБОЗНАЧЕНИЕ	L1	L2	L3	L	D1	L4	G	ВИНТ	КЛЮЧ
SD45S-130-XP40	130	179,4	184,2	249,4	40	70	1/4	M5*15	T20
SD45H-232-XP40	232	281	285,8	351	40	70	1/4	M5*15	T20
SD45S-350-XP40	350	399,2	404	469,2	40	70	1/4	M5*15	T20
SD45H-350-XP40	350	399,2	404	469,2	40	70	1/4	M5*15	T20
SD45H-422-XP40	422	471,5	476,3	541,5	40	70	1/4	M5*15	T20
SD45S-422-XP40	422	471,5	476,3	541,5	40	70	1/4	M5*15	T20
SD45S-525-XP40	525	574,2	579	644,2	40	70	1/4	M5*15	T20
SD45S-625-XP40	625	674,7	679,5	744,7	40	70	1/4	M5*15	T20
SD45S-879-XP40	879	928,7	933,5	998,7	40	70	1/4	M5*15	T20

SPADE DRILLS



50 SERIES $\varnothing 65.3-\varnothing 89.08$

ОБОЗНАЧЕНИЕ	L1	L2	L3	L	D1	L4	G	ВИНТ	КЛЮЧ
SD50S-171-XP50	171	235	240	315	50	80	1/2	M6*15	T25
SD50S-350-XP50	350	414	419	494	50	80	1/2	M6*15	T25
SD50S-660-XP50	660	724	729	804	50	80	1/2	M6*15	T25

70 SERIES $\varnothing 89.1-\varnothing 114.48$

ОБОЗНАЧЕНИЕ	L1	L2	L3	L	D1	L4	G	ВИНТ	КЛЮЧ
SD70S-200-XP50	200	275	280	355	50	80	1/2	M6*15	T25
SD70S-400-XP50	400	475	480	555	50	80	1/2	M6*15	T25
SD70S-800-XP50	800	875	880	955	50	80	1/2	M6*15	T25





00 SERIES $\phi 13.0-\phi 17.5$

ОБОЗНАЧЕНИЕ	L1	L2	L3	L	A	B	КОЛЬЦО ДЛЯ СОЖ	ВИНТ	КЛЮЧ
SD00S-35-MT2	35	55,5	95,4	167,3	MT2	1/16	MT2R	M2.5*6	T8
SD00H-63-MT2	63	84,1	124	195,9	MT2	1/16	MT2R	M2.5*6	T8
SD00H-114-MT2	114	135	174,8	246,7	MT2	1/16	MT2R	M2.5*6	T8
SD00H-178-MT2	178	198,5	238,3	310,2	MT2	1/16	MT2R	M2.5*6	T8

05 SERIES $\phi 15.5-\phi 17.5$

ОБОЗНАЧЕНИЕ	L1	L2	L3	L	A	B	КОЛЬЦО ДЛЯ СОЖ	ВИНТ	КЛЮЧ
SD05S-35-MT2	35	55,5	95,4	167,3	MT2	1/16	MT2R	M2.5*6	T8
SD05H-63-MT2	63	84,1	124	195,9	MT2	1/16	MT2R	M2.5*6	T8
SD05H-114-MT2	114	135	174,8	246,7	MT2	1/16	MT2R	M2.5*6	T8
SD05H-178-MT2	178	198,5	238,3	310,2	MT2	1/16	MT2R	M2.5*6	T8

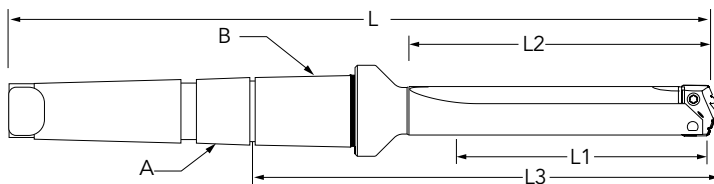
10 SERIES $\phi 17.6-\phi 24.4$

ОБОЗНАЧЕНИЕ	L1	L2	L3	L	A	B	КОЛЬЦО ДЛЯ СОЖ	ВИНТ	КЛЮЧ
SD10S-70-MT3	70	98,4	149	239	MT3	1/8	MT3R	M3*8	T8
SD10H-121-MT3	121	149,2	199,8	289,8	MT3	1/8	MT3R	M3*8	T8
SD10H-171-MT3	171	200	250,6	340,7	MT3	1/8	MT3R	M3*8	T8
SD10H-222-MT3	222	250,5	301,1	391,2	MT3	1/8	MT3R	M3*8	T8
SD10H-273-MT3	273	301,6	352,2	442,3	MT3	1/8	MT3R	M3*8	T8

15 SERIES $\phi 22.0-\phi 24.4$

ОБОЗНАЧЕНИЕ	L1	L2	L3	L	A	B	КОЛЬЦО ДЛЯ СОЖ	ВИНТ	КЛЮЧ
SD15S-70-MT3	70	98,4	149	239	MT3	1/8	MT3R	M3*8	T8
SD15H-121-MT3	121	149,2	199,8	289,8	MT3	1/8	MT3R	M3*8	T8
SD15H-171-MT3	171	200	250,6	340,7	MT3	1/8	MT3R	M3*8	T8
SD15H-222-MT3	222	250,5	301,1	391,2	MT3	1/8	MT3R	M3*8	T8
SD15H-273-MT3	273	301,6	352,2	442,3	MT3	1/8	MT3R	M3*8	T8

SPADE DRILLS



20 SERIES $\phi 24.5-\phi 35.0$

ОБОЗНАЧЕНИЕ	L1	L2	L3	L	A	B	КОЛЬЦО ДЛЯ СОЖ	ВИНТ	КЛЮЧ
SD20S-86-MT4	86	114,3	172,9	286,3	MT4	1/4	MT4R	M3.5*10	T15
SD20H-137-MT4	137	165,1	223,7	337,1	MT4	1/4	MT4R	M3.5*10	T15
SD20H-187-MT4	187	215,9	274,5	387,9	MT4	1/4	MT4R	M3.5*10	T15
SD20H-237-MT4	237	265,6	324,2	437,6	MT4	1/4	MT4R	M3.5*10	T15
SD20H-289-MT4	289	317,5	376,1	489,5	MT4	1/4	MT4R	M3.5*10	T15
SD20S-400-MT4	400	428,5	487,1	600	MT4	1/4	MT4R	M3.5*10	T15
SD20H-400-MT4	400	428,5	487,1	600	MT4	1/4	MT4R	M3.5*10	T15

25 SERIES $\phi 30.0-\phi 35.0$

ОБОЗНАЧЕНИЕ	L1	L2	L3	L	A	B	КОЛЬЦО ДЛЯ СОЖ	ВИНТ	КЛЮЧ
SD25S-86-MT4	86	114,3	172,9	286,3	MT4	1/4	MT4R	M3.5*10	T15
SD25H-137-MT4	137	165,1	223,7	337,1	MT4	1/4	MT4R	M3.5*10	T15
SD25H-187-MT4	187	215,9	274,5	387,9	MT4	1/4	MT4R	M3.5*10	T15
SD25H-237-MT4	237	265,6	324,2	437,6	MT4	1/4	MT4R	M3.5*10	T15
SD25H-289-MT4	289	317,5	376,1	489,5	MT4	1/4	MT4R	M3.5*10	T15
SD25S-400-MT4	400	428,5	487,1	600	MT4	1/4	MT4R	M3.5*10	T15
SD25H-400-MT4	400	428,5	487,1	600	MT4	1/4	MT4R	M3.5*10	T15





30 SERIES $\varnothing 35.1-\varnothing 47.9$

ОБОЗНАЧЕНИЕ	L1	L2	L3	L	A	B	КОЛЬЦО ДЛЯ СОЖ	ВИНТ	КЛЮЧ
SD30S-121-MT4	121	152,4	211,7	324,4	MT4	1/4	MT4R	M5*10	T20
SD30H-165-MT4	165	196,9	256,2	368,9	MT4	1/4	MT4R	M5*10	T20
SD30H-209-MT4	209	241,3	300,6	413,3	MT4	1/4	MT4R	M5*10	T20
SD30H-260-MT4	260	291,8	351,1	463,8	MT4	1/4	MT4R	M5*10	T20
SD30H-349-MT4	349	381	440,3	553	MT4	1/4	MT4R	M5*10	T20
SD30S-349-MT4	349	381	440,3	553	MT4	1/4	MT4R	M5*10	T20
SD30S-559-MT4	559	590,6	649,9	762,5	MT4	1/4	MT4R	M5*10	T20
SD30S-787-MT4	787	819,2	878,5	991,1	MT4	1/4	MT4R	M5*10	T20

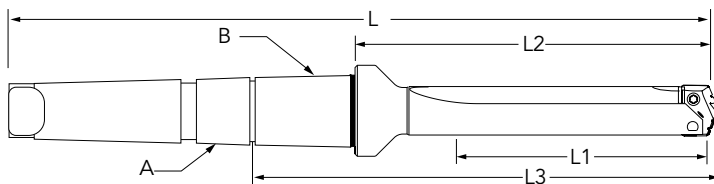
35 SERIES $\varnothing 42.0-\varnothing 47.9$

ОБОЗНАЧЕНИЕ	L1	L2	L3	L	A	B	КОЛЬЦО ДЛЯ СОЖ	ВИНТ	КЛЮЧ
SD35S-121-MT4	121	152,4	211,7	324,4	MT4	1/4	MT4R	M5*10	T20
SD35H-165-MT4	165	196,9	256,2	368,9	MT4	1/4	MT4R	M5*10	T20
SD35H-209-MT4	209	241,3	300,6	413,3	MT4	1/4	MT4R	M5*10	T20
SD30H-260-MT4	260	291,8	351,1	463,8	MT4	1/4	MT4R	M5*10	T20
SD35H-349-MT4	349	381	440,3	553	MT4	1/4	MT4R	M5*10	T20
SD35S-349-MT4	349	381	440,3	553	MT4	1/4	MT4R	M5*10	T20
SD35S-559-MT4	559	590,6	649,9	762,5	MT4	1/4	MT4R	M5*10	T20
SD35S-787-MT4	787	819,2	878,5	991,1	MT4	1/4	MT4R	M5*10	T20

40 SERIES $\varnothing 48.0-\varnothing 65.28$

ОБОЗНАЧЕНИЕ	L1	L2	L3	L	A	B	КОЛЬЦО ДЛЯ СОЖ	ВИНТ	КЛЮЧ
SD40S-130-MT5	130	165,1	225	369,4	MT5	1/4	MT5R1	M5*15	T20
SD40H-232-MT5	232	266,7	326,6	471	MT5	1/4	MT5R1	M5*15	T20
SD40S-350-MT5	350	384,9	444,8	589,2	MT5	1/4	MT5R1	M5*15	T20
SD40H-350-MT5	350	384,9	444,8	589,2	MT5	1/4	MT5R1	M5*15	T20
SD40H-422-MT5	422	457,2	517,1	661,5	MT5	1/4	MT5R1	M5*15	T20
SD40S-422-MT5	422	457,2	517,1	661,5	MT5	1/4	MT5R1	M5*15	T20
SD40S-625-MT5	625	660,4	720,3	864,7	MT5	1/4	MT5R1	M5*15	T20
SD40S-879-MT5	879	914,4	974,3	1119	MT5	1/4	MT5R1	M5*15	T20

SPADE DRILLS



45 SERIES $\varnothing 56.0-\varnothing 65.28$

ОБОЗНАЧЕНИЕ	L1	L2	L3	L	A	B	КОЛЬЦО ДЛЯ СОЖ	ВИНТ	КЛЮЧ
SD45S-130-MT5	130	165,1	225	369,4	MT5	1/4	MT5R1	M5*15	T20
SD45H-232-MT5	232	266,7	326,6	471	MT5	1/4	MT5R1	M5*15	T20
SD45S-350-MT5	350	384,9	444,8	589,2	MT5	1/4	MT5R1	M5*15	T20
SD45H-350-MT5	350	384,9	444,8	589,2	MT5	1/4	MT5R1	M5*15	T20
SD45H-422-MT5	422	457,2	517,1	661,5	MT5	1/4	MT5R1	M5*15	T20
SD45S-422-MT5	422	457,2	517,1	661,5	MT5	1/4	MT5R1	M5*15	T20
SD45S-625-MT5	625	660,4	720,3	864,7	MT5	1/4	MT5R1	M5*15	T20
SD45S-879-MT5	879	914,4	974,3	1119	MT5	1/4	MT5R1	M5*15	T20

50 SERIES $\varnothing 65.3-\varnothing 89.08$

ОБОЗНАЧЕНИЕ	L1	L2	L3	L	A	B	КОЛЬЦО ДЛЯ СОЖ	ВИНТ	КЛЮЧ
SD50S-171-MT5	171	215,9	287,3	430,2	MT5	1/2	MT5R2	M6*15	T25
SD50H-273-MT5	273	317,5	388,9	531,8	MT5	1/2	MT5R2	M6*15	T25
SD50S-464-MT5	464	508	579,4	722,3	MT5	1/2	MT5R2	M6*15	T25
SD50S-660-MT5	660	704,8	776,2	919,1	MT5	1/2	MT5R2	M6*15	T25
SD50S-889-MT5	889	933,4	1005	1148	MT5	1/2	MT5R2	M6*15	T25

70 SERIES $\varnothing 89.1-\varnothing 144.48$

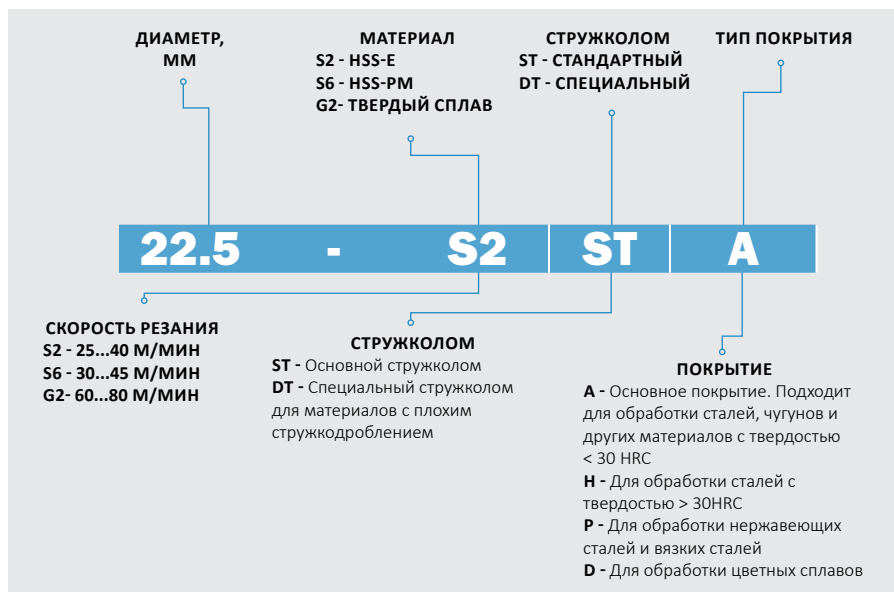
ОБОЗНАЧЕНИЕ	L1	L2	L3	L	A	B	КОЛЬЦО ДЛЯ СОЖ	ВИНТ	КЛЮЧ
SD70S-171-MT5	171	225,4	296,8	439,7	MT5	1/2	MT5R2	M6*15	T25
SD70H-273-MT5	273	327	398,5	541,3	MT5	1/2	MT5R2	M6*15	T25
SD70S-556-MT5	556	609,6	681,1	823,9	MT5	1/2	MT5R2	M6*15	T25
SD70S-685-MT5	685	739,7	811,2	954	MT5	1/2	MT5R2	M6*15	T25
SD70S-939-MT5	939	993,7	1065,2	1208	MT5	1/2	MT5R2	M6*15	T25



ПЛАСТИНЫ



СИСТЕМА ОБОЗНАЧЕНИЯ ПЛАСТИН



SPADE DRILLS



Диаметр	Толщина	Материал пластины		
		HSS-E	HSS-PM	Твердый сплав
13,0	3,18	13.00-S2STA	13.00-S6STA	13.00-G2STA
13,5		13.50-S2STA	13.50-S6STA	13.50-G2STA
14,0		14.00-S2STA	14.00-S6STA	14.00-G2STA
14,5		14.50-S2STA	14.50-S6STA	14.50-G2STA
15,0		15.00-S2STA	15.00-S6STA	15.00-G2STA
15,5		15.50-S2STA	15.50-S6STA	15.50-G2STA
16,0		16.00-S2STA	16.00-S6STA	16.00-G2STA
16,5		16.50-S2STA	16.50-S6STA	16.50-G2STA
17,0		17.00-S2STA	17.00-S6STA	17.00-G2STA
17,5		17.50-S2STA	17.50-S6STA	17.50-G2STA
18,0	3,97	18.00-S2STA	18.00-S6STA	18.00-G2STA
18,5		18.50-S2STA	18.50-S6STA	18.50-G2STA
19,0		19.00-S2STA	19.00-S6STA	19.00-G2STA
19,5		19.50-S2STA	19.50-S6STA	19.50-G2STA
20,0		20.00-S2STA	20.00-S6STA	20.00-G2STA
20,5		20.50-S2STA	20.50-S6STA	20.50-G2STA
21,0		21.00-S2STA	21.00-S6STA	21.00-G2STA
21,5		21.50-S2STA	21.50-S6STA	21.50-G2STA
22,0		22.00-S2STA	22.00-S6STA	22.00-G2STA
22,5		22.50-S2STA	22.50-S6STA	22.50-G2STA
23,0		23.00-S2STA	23.00-S6STA	23.00-G2STA
23,5		23.50-S2STA	23.50-S6STA	23.50-G2STA
24,0		24.00-S2STA	24.00-S6STA	24.00-G2STA
24,5		4,76	24.50-S2STA	24.50-S6STA
25,0	25.00-S2STA		25.00-S6STA	25.00-G2STA

Диаметр	Толщина	Материал пластины		
		HSS-E	HSS-PM	Твердый сплав
25,5	4,76	25.50-S2STA	25.50-S6STA	25.50-G2STA
26,0		26.00-S2STA	26.00-S6STA	26.00-G2STA
26,5		26.50-S2STA	26.50-S6STA	26.50-G2STA
27,0		27.00-S2STA	27.00-S6STA	27.00-G2STA
27,5		27.50-S2STA	27.50-S6STA	27.50-G2STA
28,0		28.00-S2STA	28.00-S6STA	28.00-G2STA
28,5		28.50-S2STA	28.50-S6STA	28.50-G2STA
29,0		29.00-S2STA	29.00-S6STA	29.00-G2STA
29,5		29.50-S2STA	29.50-S6STA	29.50-G2STA
30,0		30.00-S2STA	30.00-S6STA	30.00-G2STA
30,5		30.50-S2STA	30.50-S6STA	30.50-G2STA
31,0		31.00-S2STA	31.00-S6STA	31.00-G2STA
31,5		31.50-S2STA	31.50-S6STA	31.50-G2STA
32,0		32.00-S2STA	32.00-S6STA	32.00-G2STA
32,5		32.50-S2STA	32.50-S6STA	32.50-G2STA
33,0		33.00-S2STA	33.00-S6STA	33.00-G2STA
33,5		33.50-S2STA	33.50-S6STA	33.50-G2STA
34,0		34.00-S2STA	34.00-S6STA	34.00-G2STA
34,5		34.50-S2STA	34.50-S6STA	34.50-G2STA
35,0		35.00-S2STA	35.00-S6STA	35.00-G2STA
35,5	6,35	35.50-S2STA	35.50-S6STA	35.50-G2STA
36,0		36.00-S2STA	36.00-S6STA	36.00-G2STA
36,5		36.50-S2STA	36.50-S6STA	36.50-G2STA
37,0		37.00-S2STA	37.00-S6STA	37.00-G2STA
37,5		37.50-S2STA	37.50-S6STA	37.50-G2STA

60.00-S2STA - стандартная позиция
60.00-G2STA - полустандартная позиция



ПЛАСТИНЫ

Диаметр	Толщина	Материал пластины			
		HSS-E	HSS-PM	Твердый сплав	
38,0	6,35	38.00-S2STA	38.00-S6STA	38.00-G2STA	
38,5		38.50-S2STA	38.50-S6STA	38.50-G2STA	
39,0		39.00-S2STA	39.00-S6STA	39.00-G2STA	
39,5		39.50-S2STA	39.50-S6STA	39.50-G2STA	
40,0		40.00-S2STA	40.00-S6STA	40.00-G2STA	
41,0		41.00-S2STA	41.00-S6STA	41.00-G2STA	
42,0		42.00-S2STA	42.00-S6STA	42.00-G2STA	
43,0		43.00-S2STA	43.00-S6STA	43.00-G2STA	
44,0		44.00-S2STA	44.00-S6STA	44.00-G2STA	
45,0		45.00-S2STA	45.00-S6STA	45.00-G2STA	
46,0		46.00-S2STA	46.00-S6STA	46.00-G2STA	
47,0		47.00-S2STA	47.00-S6STA	47.00-G2STA	
48,0		7,94	48.00-S2STA	48.00-S6STA	48.00-G2STA
49,0			49.00-S2STA	49.00-S6STA	49.00-G2STA
50,0			50.00-S2STA	50.00-S6STA	50.00-G2STA
51,0			51.00-S2STA	51.00-S6STA	51.00-G2STA
52,0	52.00-S2STA		52.00-S6STA	52.00-G2STA	
53,0	53.00-S2STA		53.00-S6STA	53.00-G2STA	
54,0	54.00-S2STA		54.00-S6STA	54.00-G2STA	
55,0	55.00-S2STA		55.00-S6STA	55.00-G2STA	
56,0	56.00-S2STA		56.00-S6STA	56.00-G2STA	
57,0	57.00-S2STA		57.00-S6STA	57.00-G2STA	
58,0	58.00-S2STA		58.00-S6STA	58.00-G2STA	
59,0	59.00-S2STA		59.00-S6STA	59.00-G2STA	
60,0	60.00-S2STA	60.00-S6STA	60.00-G2STA		

Диаметр	Толщина	Материал пластины			
		HSS-E	HSS-PM	Твердый сплав	
61,0	7,94	61.00-S2STA	61.00-S6STA	61.00-G2STA	
62,0		62.00-S2STA	62.00-S6STA	62.00-G2STA	
63,0		63.00-S2STA	63.00-S6STA	63.00-G2STA	
64,0		64.00-S2STA	64.00-S6STA	64.00-G2STA	
65,0		65.00-S2STA	65.00-S6STA	65.00-G2STA	
66,0		11,11	66.00-S2STA	66.00-S6STA	66.00-G2STA
67,0			67.00-S2STA	67.00-S6STA	67.00-G2STA
68,0			68.00-S2STA	68.00-S6STA	68.00-G2STA
69,0	69.00-S2STA		69.00-S6STA	69.00-G2STA	
70,0	70.00-S2STA		70.00-S6STA	70.00-G2STA	
71,0	71.00-S2STA		71.00-S6STA	71.00-G2STA	
72,0	72.00-S2STA		72.00-S6STA	72.00-G2STA	
73,0	73.00-S2STA		73.00-S6STA	73.00-G2STA	
74,0	74.00-S2STA		74.00-S6STA	74.00-G2STA	
75,0	75.00-S2STA		75.00-S6STA	75.00-G2STA	
76,0	76.00-S2STA		76.00-S6STA	76.00-G2STA	
77,0	77.00-S2STA		77.00-S6STA	77.00-G2STA	
78,0	78.00-S2STA		78.00-S6STA	78.00-G2STA	
79,0	79.00-S2STA		79.00-S6STA	79.00-G2STA	
80,0	80.00-S2STA		80.00-S6STA	80.00-G2STA	
81,0	81.00-S2STA	81.00-S6STA	81.00-G2STA		
82,0	82.00-S2STA	82.00-S6STA	82.00-G2STA		
83,0	83.00-S2STA	83.00-S6STA	83.00-G2STA		

60.00-S2STA - стандартная позиция
 60.00-G2STA - полустандартная позиция



КОЛЬЦА ДЛЯ СОЖ



SPADE DRILL ПЛАСТИНЫ

Диаметр	Толщина	Материал пластины		
		HSS-E	HSS-PM	Твердый сплав
84,0	11,11	84.00-S2STA	84.00-S6STA	84.00-G2STA
85,0		85.00-S2STA	85.00-S6STA	85.00-G2STA
86,0		86.00-S2STA	86.00-S6STA	86.00-G2STA
87,0		87.00-S2STA	87.00-S6STA	87.00-G2STA
88,0		88.00-S2STA	88.00-S6STA	88.00-G2STA
89,0		89.00-S2STA	89.00-S6STA	89.00-G2STA
90,0		90.00-S2STA	90.00-S6STA	90.00-G2STA
91,0		91.00-S2STA	91.00-S6STA	91.00-G2STA
92,0		92.00-S2STA	92.00-S6STA	92.00-G2STA
93,0		93.00-S2STA	93.00-S6STA	93.00-G2STA
94,0		94.00-S2STA	94.00-S6STA	94.00-G2STA
95,0		95.00-S2STA	95.00-S6STA	95.00-G2STA
96,0		96.00-S2STA	96.00-S6STA	96.00-G2STA
97,0		97.00-S2STA	97.00-S6STA	97.00-G2STA
98,0		98.00-S2STA	98.00-S6STA	98.00-G2STA

Диаметр	Толщина	Материал пластины		
		HSS-E	HSS-PM	Твердый сплав
99,0	11,11	99.00-S2STA	99.00-S6STA	99.00-G2STA
100,0		100.00-S2STA	100.00-S6STA	100.00-G2STA
101,0		101.00-S2STA	101.00-S6STA	101.00-G2STA
102,0		102.00-S2STA	102.00-S6STA	102.00-G2STA
103,0		103.00-S2STA	103.00-S6STA	103.00-G2STA
104,0		104.00-S2STA	104.00-S6STA	104.00-G2STA
105,0		105.00-S2STA	105.00-S6STA	105.00-G2STA
106,0		106.00-S2STA	106.00-S6STA	106.00-G2STA
107,0		107.00-S2STA	107.00-S6STA	107.00-G2STA
108,0		108.00-S2STA	108.00-S6STA	108.00-G2STA
109,0		109.00-S2STA	109.00-S6STA	109.00-G2STA
110,0		110.00-S2STA	110.00-S6STA	110.00-G2STA
111,0		111.00-S2STA	111.00-S6STA	111.00-G2STA
112,0		112.00-S2STA	112.00-S6STA	112.00-G2STA
113,0		113.00-S2STA	113.00-S6STA	113.00-G2STA
114,0		114.00-S2STA	114.00-S6STA	114.00-G2STA

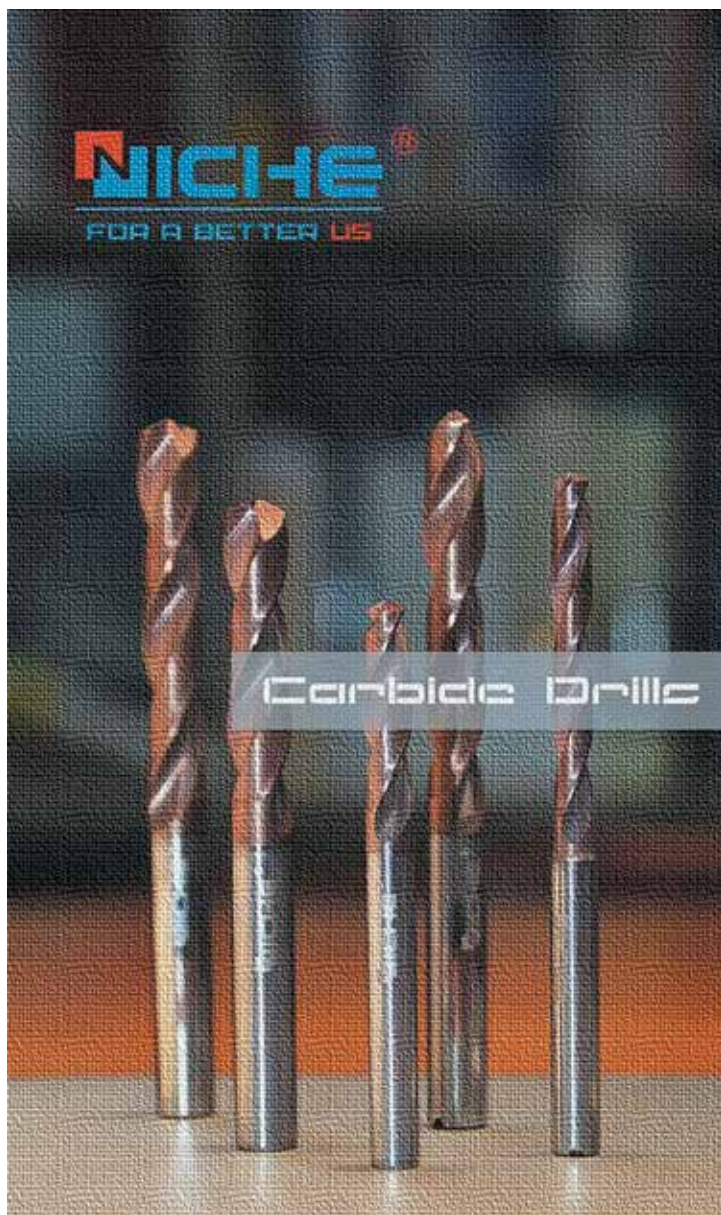
60.00-S2STA - стандартная позиция

60.00-G2STA - полустандартная позиция

КОЛЬЦО ДЛЯ СОЖ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	I.D. (A)	O.D. (B)	ТОЛЩИНА (C)	РЕЗЬБА (D)	РЕЗЬБА ДЛЯ ТРУБКИ СОЖ (D)
MT2R	19,4	49,0	22,5	M8*1.25	1/8"
MT3R	25,5	53,0	30,0	M8*1.25	1/8"
MT4R	32,5	63,0	36,0	M10*1.5	1/4"
MT5R1	48,5	76,0	36,0	M10*1.5	1/4"
MT5R2	60,1	95,3	44,5	M12*1.75	1/2"





ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ СВЕРЛА



ОБОЗНАЧЕНИЕ ТВЕРДОСПЛАВНЫХ СВЕРЛ

ND NICHE DRILL
ТИП СВЕРЛА

N БЕЗ КАНАЛОВ
C С КАНАЛАМИ
КАНАЛЫ ДЛЯ СОЖ

HA DIN6535HA
HB DIN6535HB
HE DIN6535HE
ТИП ХВОСТОВИКА

ND 21 05 C - HA - 0800

СЕРИЯ СВЕРЛА

Тип	ПРИМЕНЕНИЕ
21	Р К
25	N
26	M
13	МИКРО
30	ДЛЯ ГЛУБОКИХ ОТВЕРСТИЙ
31	СТУПЕНЧАТЫЕ
00	ЦЕНТРОВКИ

ГЛУБИНА СВЕРЛЕНИЯ

Тип	ДЛИНА
00	ЦЕНТРОВКИ
03	3xD
05	5xD
08	8xD

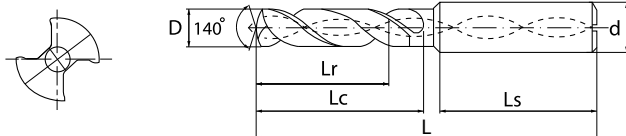
ДИАМЕТР СВЕРЛЕНИЯ

Тип	ДИАМЕТР
0080	0,80 мм
0800	8,00 мм
1800	18,00 мм

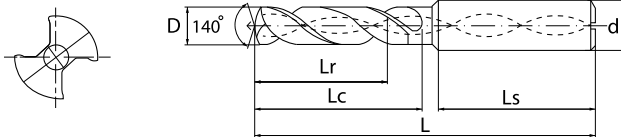




СВЕРЛА 3xD



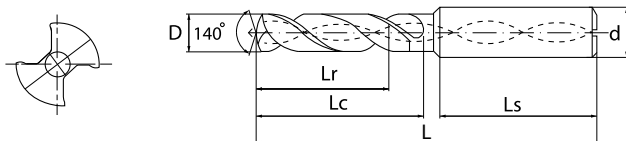
ОБОЗНАЧЕНИЕ	D мм	d мм	L мм	Lc мм	Ls мм	Lr мм
ND2103-NHA-0300	3,00	4	62	20	36	17
ND2103-NHA-0310	3,10	4	62	20	36	17
ND2103-NHA-0320	3,20	4	62	20	36	17
ND2103-NHA-0330	3,30	4	62	20	36	17
ND2103-NHA-0340	3,40	4	62	20	36	17
ND2103-NHA-0350	3,50	4	62	20	36	17
ND2103-NHA-0360	3,60	4	62	20	36	17
ND2103-NHA-0370	3,70	4	62	20	36	17
ND2103-NHA-0380	3,80	4	66	24	36	21
ND2103-NHA-0390	3,90	4	66	24	36	21
ND2103-NHA-0400	4,00	4	66	24	36	21
ND2103-NHA-0410	4,10	6	66	24	36	21
ND2103-NHA-0420	4,20	6	66	24	36	21
ND2103-NHA-0430	4,30	6	66	24	36	21
ND2103-NHA-0440	4,40	6	66	24	36	21
ND2103-NHA-0450	4,50	6	66	24	36	21
ND2103-NHA-0460	4,60	6	66	24	36	21
ND2103-NHA-0470	4,70	6	66	24	36	21
ND2103-NHA-0480	4,80	6	66	28	36	25
ND2103-NHA-0490	4,90	6	66	28	36	25
ND2103-NHA-0500	5,00	6	66	28	36	25
ND2103-NHA-0510	5,10	6	66	28	36	25
ND2103-NHA-0520	5,20	6	66	28	36	25
ND2103-NHA-0530	5,30	6	66	28	36	25
ND2103-NHA-0540	5,40	6	66	28	36	25
ND2103-NHA-0550	5,50	6	66	28	36	25
ND2103-NHA-0560	5,60	6	66	28	36	25
ND2103-NHA-0570	5,70	6	66	28	36	25



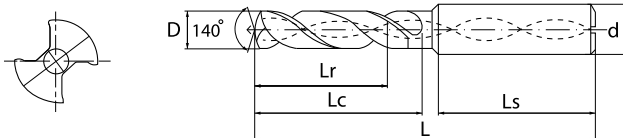
ОБОЗНАЧЕНИЕ	D мм	d мм	L мм	Lc мм	Ls мм	Lr мм
ND2103-NHA-0580	5,80	6	66	28	36	25
ND2103-NHA-0590	5,90	6	66	28	36	25
ND2103-NHA-0600	6,00	6	66	28	36	25
ND2103-NHA-0610	6,10	8	79	34	36	30
ND2103-NHA-0620	6,20	8	79	34	36	30
ND2103-NHA-0630	6,30	8	79	34	36	30
ND2103-NHA-0640	6,40	8	79	34	36	30
ND2103-NHA-0650	6,50	8	79	34	36	30
ND2103-NHA-0660	6,60	8	79	34	36	30
ND2103-NHA-0670	6,70	8	79	34	36	30
ND2103-NHA-0680	6,80	8	79	34	36	30
ND2103-NHA-0690	6,90	8	79	34	36	30
ND2103-NHA-0700	7,00	8	79	34	36	30
ND2103-NHA-0710	7,10	8	79	41	36	37
ND2103-NHA-0720	7,20	8	79	41	36	37
ND2103-NHA-0730	7,30	8	79	41	36	37
ND2103-NHA-0740	7,40	8	79	41	36	37
ND2103-NHA-0750	7,50	8	79	41	36	37
ND2103-NHA-0760	7,60	8	79	41	36	37
ND2103-NHA-0770	7,70	8	79	41	36	37
ND2103-NHA-0780	7,80	8	79	41	36	37
ND2103-NHA-0790	7,90	8	79	41	36	37
ND2103-NHA-0800	8,00	8	79	41	36	37
ND2103-NHA-0810	8,10	10	89	47	40	43
ND2103-NHA-0820	8,20	10	89	47	40	43
ND2103-NHA-0830	8,30	10	89	47	40	43
ND2103-NHA-0840	8,40	10	89	47	40	43
ND2103-NHA-0850	8,50	10	89	47	40	43



СВЕРЛА 3xD



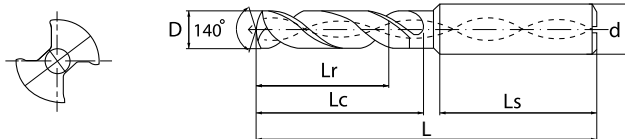
ОБОЗНАЧЕНИЕ	D мм	d мм	L мм	Lc мм	Ls мм	Lr мм
ND2103-NHA-0860	8,60	10	89	47	40	43
ND2103-NHA-0870	8,70	10	89	47	40	43
ND2103-NHA-0880	8,80	10	89	47	40	43
ND2103-NHA-0890	8,90	10	89	47	40	43
ND2103-NHA-0900	9,00	10	89	47	40	43
ND2103-NHA-0910	9,10	10	89	47	40	43
ND2103-NHA-0920	9,20	10	89	47	40	43
ND2103-NHA-0930	9,30	10	89	47	40	43
ND2103-NHA-0940	9,40	10	89	47	40	43
ND2103-NHA-0950	9,50	10	89	47	40	43
ND2103-NHA-0960	9,60	10	89	47	40	43
ND2103-NHA-0970	9,70	10	89	47	40	43
ND2103-NHA-0980	9,80	10	89	47	40	43
ND2103-NHA-0990	9,90	10	89	47	40	43
ND2103-NHA-1000	10,00	10	89	47	40	43
ND2103-NHA-1010	10,10	12	102	55	45	50
ND2103-NHA-1020	10,20	12	102	55	45	50
ND2103-NHA-1030	10,30	12	102	55	45	50
ND2103-NHA-1040	10,40	12	102	55	45	50
ND2103-NHA-1050	10,50	12	102	55	45	50
ND2103-NHA-1060	10,60	12	102	55	45	50
ND2103-NHA-1070	10,70	12	102	55	45	50
ND2103-NHA-1080	10,80	12	102	55	45	50
ND2103-NHA-1090	10,90	12	102	55	45	50
ND2103-NHA-1100	11,00	12	102	55	45	50
ND2103-NHA-1110	11,10	12	102	55	45	50
ND2103-NHA-1120	11,20	12	102	55	45	50
ND2103-NHA-1130	11,30	12	102	55	45	50
ND2103-NHA-1140	11,40	12	102	55	45	50



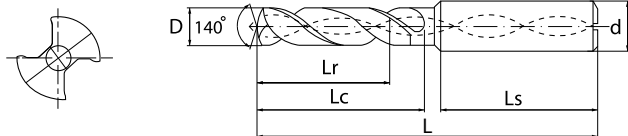
ОБОЗНАЧЕНИЕ	D мм	d мм	L мм	Lc мм	Ls мм	Lr мм
ND2103-NHA-1150	11,50	12	102	55	45	50
ND2103-NHA-1160	11,60	12	102	55	45	50
ND2103-NHA-1170	11,70	12	102	55	45	50
ND2103-NHA-1180	11,80	12	102	55	45	50
ND2103-NHA-1190	11,90	12	102	55	45	50
ND2103-NHA-1200	12,00	12	102	55	45	50
ND2103-NHA-1210	12,10	14	107	60	45	54
ND2103-NHA-1220	12,20	14	107	60	45	54
ND2103-NHA-1230	12,30	14	107	60	45	54
ND2103-NHA-1240	12,40	14	107	60	45	54
ND2103-NHA-1250	12,50	14	107	60	45	54
ND2103-NHA-1260	12,60	14	107	60	45	54
ND2103-NHA-1270	12,70	14	107	60	45	54
ND2103-NHA-1280	12,80	14	107	60	45	54
ND2103-NHA-1290	12,90	14	107	60	45	54
ND2103-NHA-1300	13,00	14	107	60	45	54
ND2103-NHA-1310	13,10	14	107	60	45	54
ND2103-NHA-1320	13,20	14	107	60	45	54
ND2103-NHA-1330	13,30	14	107	60	45	54
ND2103-NHA-1340	13,40	14	107	60	45	54
ND2103-NHA-1350	13,50	14	107	60	45	54
ND2103-NHA-1360	13,60	14	107	60	45	54
ND2103-NHA-1370	13,70	14	107	60	45	54
ND2103-NHA-1380	13,80	14	107	60	45	54
ND2103-NHA-1390	13,90	14	107	60	45	54
ND2103-NHA-1400	14,00	14	107	60	45	54
ND2103-NHA-1410	14,10	16	115	65	48	59
ND2103-NHA-1420	14,20	16	115	65	48	59
ND2103-NHA-1430	14,30	16	115	65	48	59



СВЕРЛА 3xD



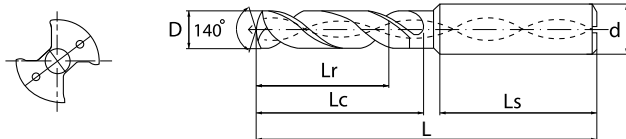
ОБОЗНАЧЕНИЕ	D мм	d мм	L мм	Lc мм	Ls мм	Lr мм
ND2103-NHA-1440	14,40	16	115	65	48	59
ND2103-NHA-1450	14,50	16	115	65	48	59
ND2103-NHA-1460	14,60	16	115	65	48	59
ND2103-NHA-1470	14,70	16	115	65	48	59
ND2103-NHA-1480	14,80	16	115	65	48	59
ND2103-NHA-1490	14,90	16	115	65	48	59
ND2103-NHA-1500	15,00	16	115	65	48	59
ND2103-NHA-1510	15,10	16	115	65	48	59
ND2103-NHA-1520	15,20	16	115	65	48	59
ND2103-NHA-1530	15,30	16	115	65	48	59
ND2103-NHA-1540	15,40	16	115	65	48	59
ND2103-NHA-1550	15,50	16	115	65	48	59
ND2103-NHA-1560	15,60	16	115	65	48	59
ND2103-NHA-1570	15,70	16	115	65	48	59
ND2103-NHA-1580	15,80	16	115	65	48	59
ND2103-NHA-1590	15,90	16	115	65	48	59
ND2103-NHA-1600	16,00	16	115	65	48	59
ND2103-NHA-1610	16,10	18	123	73	48	67
ND2103-NHA-1620	16,20	18	123	73	48	67
ND2103-NHA-1630	16,30	18	123	73	48	67
ND2103-NHA-1640	16,40	18	123	73	48	67
ND2103-NHA-1650	16,50	18	123	73	48	67
ND2103-NHA-1660	16,60	18	123	73	48	67
ND2103-NHA-1670	16,70	18	123	73	48	67
ND2103-NHA-1680	16,80	18	123	73	48	67
ND2103-NHA-1690	16,90	18	123	73	48	67
ND2103-NHA-1700	17,00	18	123	73	48	67
ND2103-NHA-1710	17,10	18	123	73	48	67
ND2103-NHA-1720	17,20	18	123	73	48	67



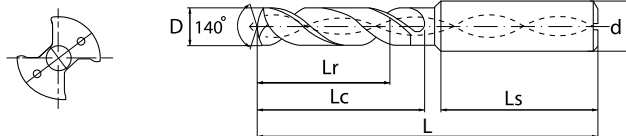
ОБОЗНАЧЕНИЕ	D мм	d мм	L мм	Lc мм	Ls мм	Lr мм
ND2103-NHA-1730	17,30	18	123	73	48	67
ND2103-NHA-1740	17,40	18	123	73	48	67
ND2103-NHA-1750	17,50	18	123	73	48	67
ND2103-NHA-1760	17,60	18	123	73	48	67
ND2103-NHA-1770	17,70	18	123	73	48	67
ND2103-NHA-1780	17,80	18	123	73	48	67
ND2103-NHA-1790	17,90	18	123	73	48	67
ND2103-NHA-1800	18,00	18	123	73	48	67
ND2103-NHA-1810	18,10	20	131	79	50	73
ND2103-NHA-1820	18,20	20	131	79	50	73
ND2103-NHA-1830	18,30	20	131	79	50	73
ND2103-NHA-1840	18,40	20	131	79	50	73
ND2103-NHA-1850	18,50	20	131	79	50	73
ND2103-NHA-1860	18,60	20	131	79	50	73
ND2103-NHA-1870	18,70	20	131	79	50	73
ND2103-NHA-1880	18,80	20	131	79	50	73
ND2103-NHA-1890	18,90	20	131	79	50	73
ND2103-NHA-1900	19,00	20	131	79	50	73
ND2103-NHA-1910	19,10	20	131	79	50	73
ND2103-NHA-1920	19,20	20	131	79	50	73
ND2103-NHA-1930	19,30	20	131	79	50	73
ND2103-NHA-1940	19,40	20	131	79	50	73
ND2103-NHA-1950	19,50	20	131	79	50	73
ND2103-NHA-1960	19,60	20	131	79	50	73
ND2103-NHA-1970	19,70	20	131	79	50	73
ND2103-NHA-1980	19,80	20	131	79	50	73
ND2103-NHA-1990	19,90	20	131	79	50	73
ND2103-NHA-2000	20,00	20	131	79	50	73



СВЕРЛА 3xD



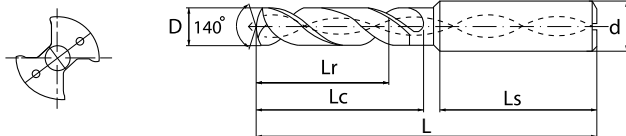
ОБОЗНАЧЕНИЕ	D мм	d мм	L мм	Lc мм	Ls мм	Lr мм
ND2103-CHA-0340	3,40	4	62	20	36	17
ND2103-CHA-0350	3,50	4	62	20	36	17
ND2103-CHA-0360	3,60	4	62	20	36	17
ND2103-CHA-0370	3,70	4	62	20	36	17
ND2103-CHA-0380	3,80	4	66	24	36	21
ND2103-CHA-0390	3,90	4	66	24	36	21
ND2103-CHA-0400	4,00	4	66	24	36	21
ND2103-CHA-0410	4,10	6	66	24	36	21
ND2103-CHA-0420	4,20	6	66	24	36	21
ND2103-CHA-0430	4,30	6	66	24	36	21
ND2103-CHA-0440	4,40	6	66	24	36	21
ND2103-CHA-0450	4,50	6	66	24	36	21
ND2103-CHA-0460	4,60	6	66	24	36	21
ND2103-CHA-0470	4,70	6	66	24	36	21
ND2103-CHA-0480	4,80	6	66	28	36	25
ND2103-CHA-0490	4,90	6	66	28	36	25
ND2103-CHA-0500	5,00	6	66	28	36	25
ND2103-CHA-0510	5,10	6	66	28	36	25
ND2103-CHA-0520	5,20	6	66	28	36	25
ND2103-CHA-0530	5,30	6	66	28	36	25
ND2103-CHA-0540	5,40	6	66	28	36	25
ND2103-CHA-0550	5,50	6	66	28	36	25
ND2103-CHA-0560	5,60	6	66	28	36	25
ND2103-CHA-0570	5,70	6	66	28	36	25
ND2103-CHA-0580	5,80	6	66	28	36	25
ND2103-CHA-0590	5,90	6	66	28	36	25
ND2103-CHA-0600	6,00	6	66	28	36	25
ND2103-CHA-0610	6,10	8	79	34	36	30



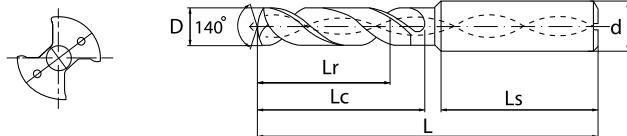
ОБОЗНАЧЕНИЕ	D мм	d мм	L мм	Lc мм	Ls мм	Lr мм
ND2103-CHA-0620	6,20	8	79	34	36	30
ND2103-CHA-0630	6,30	8	79	34	36	30
ND2103-CHA-0640	6,40	8	79	34	36	30
ND2103-CHA-0650	6,50	8	79	34	36	30
ND2103-CHA-0660	6,60	8	79	34	36	30
ND2103-CHA-0670	6,70	8	79	34	36	30
ND2103-CHA-0680	6,80	8	79	34	36	30
ND2103-CHA-0690	6,90	8	79	34	36	30
ND2103-CHA-0700	7,00	8	79	34	36	30
ND2103-CHA-0710	7,10	8	79	41	36	37
ND2103-CHA-0720	7,20	8	79	41	36	37
ND2103-CHA-0730	7,30	8	79	41	36	37
ND2103-CHA-0740	7,40	8	79	41	36	37
ND2103-CHA-0750	7,50	8	79	41	36	37
ND2103-CHA-0760	7,60	8	79	41	36	37
ND2103-CHA-0770	7,70	8	79	41	36	37
ND2103-CHA-0780	7,80	8	79	41	36	37
ND2103-CHA-0790	7,90	8	79	41	36	37
ND2103-CHA-0800	8,00	8	79	41	36	37
ND2103-CHA-0810	8,10	10	89	47	40	43
ND2103-CHA-0820	8,20	10	89	47	40	43
ND2103-CHA-0830	8,30	10	89	47	40	43
ND2103-CHA-0840	8,40	10	89	47	40	43
ND2103-CHA-0850	8,50	10	89	47	40	43
ND2103-CHA-0860	8,60	10	89	47	40	43
ND2103-CHA-0870	8,70	10	89	47	40	43
ND2103-CHA-0880	8,80	10	89	47	40	43



СВЕРЛА 3xD



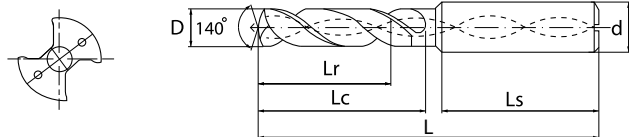
ОБОЗНАЧЕНИЕ	D мм	d мм	L мм	Lc мм	Ls мм	Lr мм
ND2103-CHA-0890	8,90	10	89	47	40	43
ND2103-CHA-0900	9,00	10	89	47	40	43
ND2103-CHA-0910	9,10	10	89	47	40	43
ND2103-CHA-0920	9,20	10	89	47	40	43
ND2103-CHA-0930	9,30	10	89	47	40	43
ND2103-CHA-0940	9,40	10	89	47	40	43
ND2103-CHA-0950	9,50	10	89	47	40	43
ND2103-CHA-0960	9,60	10	89	47	40	43
ND2103-CHA-0970	9,70	10	89	47	40	43
ND2103-CHA-0980	9,80	10	89	47	40	43
ND2103-CHA-0990	9,90	10	89	47	40	43
ND2103-CHA-1000	10,00	10	89	47	40	43
ND2103-CHA-1010	10,10	12	102	55	45	50
ND2103-CHA-1020	10,20	12	102	55	45	50
ND2103-CHA-1030	10,30	12	102	55	45	50
ND2103-CHA-1040	10,40	12	102	55	45	50
ND2103-CHA-1050	10,50	12	102	55	45	50
ND2103-CHA-1060	10,60	12	102	55	45	50
ND2103-CHA-1070	10,70	12	102	55	45	50
ND2103-CHA-1080	10,80	12	102	55	45	50
ND2103-CHA-1090	10,90	12	102	55	45	50
ND2103-CHA-1100	11,00	12	102	55	45	50
ND2103-CHA-1110	11,10	12	102	55	45	50
ND2103-CHA-1120	11,20	12	102	55	45	50
ND2103-CHA-1130	11,30	12	102	55	45	50
ND2103-CHA-1140	11,40	12	102	55	45	50
ND2103-CHA-1150	11,50	12	102	55	45	50
ND2103-CHA-1160	11,60	12	102	55	45	50



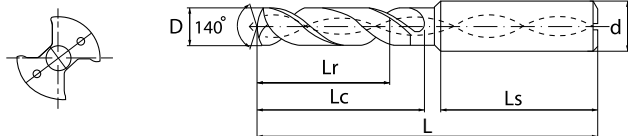
ОБОЗНАЧЕНИЕ	D мм	d мм	L мм	Lc мм	Ls мм	Lr мм
ND2103-CHA-1170	11,70	12	102	55	45	50
ND2103-CHA-1180	11,80	12	102	55	45	50
ND2103-CHA-1190	11,90	12	102	55	45	50
ND2103-CHA-1200	12,00	12	102	55	45	50
ND2103-CHA-1210	12,10	14	107	60	45	54
ND2103-CHA-1220	12,20	14	107	60	45	54
ND2103-CHA-1230	12,30	14	107	60	45	54
ND2103-CHA-1240	12,40	14	107	60	45	54
ND2103-CHA-1250	12,50	14	107	60	45	54
ND2103-CHA-1260	12,60	14	107	60	45	54
ND2103-CHA-1270	12,70	14	107	60	45	54
ND2103-CHA-1280	12,80	14	107	60	45	54
ND2103-CHA-1290	12,90	14	107	60	45	54
ND2103-CHA-1300	13,00	14	107	60	45	54
ND2103-CHA-1310	13,10	14	107	60	45	54
ND2103-CHA-1320	13,20	14	107	60	45	54
ND2103-CHA-1330	13,30	14	107	60	45	54
ND2103-CHA-1340	13,40	14	107	60	45	54
ND2103-CHA-1350	13,50	14	107	60	45	54
ND2103-CHA-1360	13,60	14	107	60	45	54
ND2103-CHA-1370	13,70	14	107	60	45	54
ND2103-CHA-1380	13,80	14	107	60	45	54
ND2103-CHA-1390	13,90	14	107	60	45	54
ND2103-CHA-1400	14,00	14	107	60	45	54
ND2103-CHA-1410	14,10	16	115	65	48	59
ND2103-CHA-1420	14,20	16	115	65	48	59
ND2103-CHA-1430	14,30	16	115	65	48	59
ND2103-CHA-1440	14,40	16	115	65	48	59



СВЕРЛА 3xD



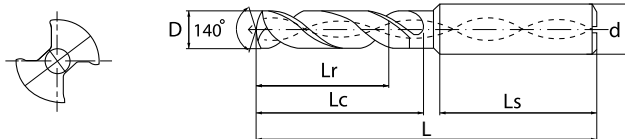
ОБОЗНАЧЕНИЕ	D мм	d мм	L мм	Lc мм	Ls мм	Lr мм
ND2103-CHA-1450	14,50	16	115	65	48	59
ND2103-CHA-1460	14,60	16	115	65	48	59
ND2103-CHA-1470	14,70	16	115	65	48	59
ND2103-CHA-1480	14,80	16	115	65	48	59
ND2103-CHA-1490	14,90	16	115	65	48	59
ND2103-CHA-1500	15,00	16	115	65	48	59
ND2103-CHA-1510	15,10	16	115	65	48	59
ND2103-CHA-1520	15,20	16	115	65	48	59
ND2103-CHA-1530	15,30	16	115	65	48	59
ND2103-CHA-1540	15,40	16	115	65	48	59
ND2103-CHA-1550	15,50	16	115	65	48	59
ND2103-CHA-1560	15,60	16	115	65	48	59
ND2103-CHA-1570	15,70	16	115	65	48	59
ND2103-CHA-1580	15,80	16	115	65	48	59
ND2103-CHA-1590	15,90	16	115	65	48	59
ND2103-CHA-1600	16,00	16	115	65	48	59
ND2103-CHA-1610	16,10	18	123	73	48	67
ND2103-CHA-1620	16,20	18	123	73	48	67
ND2103-CHA-1630	16,30	18	123	73	48	67
ND2103-CHA-1640	16,40	18	123	73	48	67
ND2103-CHA-1650	16,50	18	123	73	48	67
ND2103-CHA-1660	16,60	18	123	73	48	67
ND2103-CHA-1670	16,70	18	123	73	48	67
ND2103-CHA-1680	16,80	18	123	73	48	67
ND2103-CHA-1690	16,90	18	123	73	48	67
ND2103-CHA-1700	17,00	18	123	73	48	67
ND2103-CHA-1710	17,10	18	123	73	48	67
ND2103-CHA-1720	17,20	18	123	73	48	67



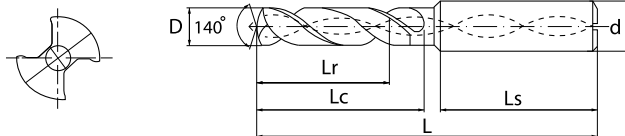
ОБОЗНАЧЕНИЕ	D мм	d мм	L мм	Lc мм	Ls мм	Lr мм
ND2103-CHA-1730	17,30	18	123	73	48	67
ND2103-CHA-1740	17,40	18	123	73	48	67
ND2103-CHA-1750	17,50	18	123	73	48	67
ND2103-CHA-1760	17,60	18	123	73	48	67
ND2103-CHA-1770	17,70	18	123	73	48	67
ND2103-CHA-1780	17,80	18	123	73	48	67
ND2103-CHA-1790	17,90	18	123	73	48	67
ND2103-CHA-1800	18,00	18	123	73	48	67
ND2103-CHA-1810	18,10	20	131	79	50	73
ND2103-CHA-1820	18,20	20	131	79	50	73
ND2103-CHA-1830	18,30	20	131	79	50	73
ND2103-CHA-1840	18,40	20	131	79	50	73
ND2103-CHA-1850	18,50	20	131	79	50	73
ND2103-CHA-1860	18,60	20	131	79	50	73
ND2103-CHA-1870	18,70	20	131	79	50	73
ND2103-CHA-1880	18,80	20	131	79	50	73
ND2103-CHA-1890	18,90	20	131	79	50	73
ND2103-CHA-1900	19,00	20	131	79	50	73
ND2103-CHA-1910	19,10	20	131	79	50	73
ND2103-CHA-1920	19,20	20	131	79	50	73
ND2103-CHA-1930	19,30	20	131	79	50	73
ND2103-CHA-1940	19,40	20	131	79	50	73
ND2103-CHA-1950	19,50	20	131	79	50	73
ND2103-CHA-1960	19,60	20	131	79	50	73
ND2103-CHA-1970	19,70	20	131	79	50	73
ND2103-CHA-1980	19,80	20	131	79	50	73
ND2103-CHA-1990	19,90	20	131	79	50	73
ND2103-CHA-2000	20,00	20	131	79	50	73



СВЕРЛА 5xD



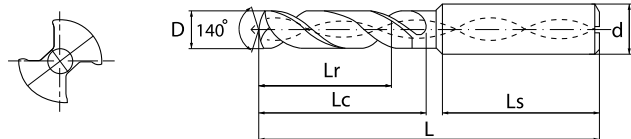
ОБОЗНАЧЕНИЕ	D мм	d мм	L мм	Lc мм	Ls мм	Lr мм
ND2105-NHA-0300	3,00	6	66	28	36	25
ND2105-NHA-0310	3,10	6	66	28	36	25
ND2105-NHA-0320	3,20	6	66	28	36	25
ND2105-NHA-0330	3,30	6	66	28	36	25
ND2105-NHA-0340	3,40	6	66	28	36	25
ND2105-NHA-0350	3,50	6	66	28	36	25
ND2105-NHA-0360	3,60	6	66	28	36	25
ND2105-NHA-0370	3,70	6	66	28	36	25
ND2105-NHA-0380	3,80	6	74	36	36	32
ND2105-NHA-0390	3,90	6	74	36	36	32
ND2105-NHA-0400	4,00	6	74	36	36	32
ND2105-NHA-0410	4,10	6	74	36	36	32
ND2105-NHA-0420	4,20	6	74	36	36	32
ND2105-NHA-0430	4,30	6	74	36	36	32
ND2105-NHA-0440	4,40	6	74	36	36	32
ND2105-NHA-0450	4,50	6	74	36	36	32
ND2105-NHA-0460	4,60	6	74	36	36	32
ND2105-NHA-0470	4,70	6	74	36	36	32
ND2105-NHA-0480	4,80	6	82	44	36	40
ND2105-NHA-0490	4,90	6	82	44	36	40
ND2105-NHA-0500	5,00	6	82	44	36	40
ND2105-NHA-0510	5,10	6	82	44	36	40
ND2105-NHA-0520	5,20	6	82	44	36	40
ND2105-NHA-0530	5,30	6	82	44	36	40
ND2105-NHA-0540	5,40	6	82	44	36	40
ND2105-NHA-0550	5,50	6	82	44	36	40
ND2105-NHA-0560	5,60	6	82	44	36	40
ND2105-NHA-0570	5,70	6	82	44	36	40
ND2105-NHA-0580	5,80	6	82	44	36	40



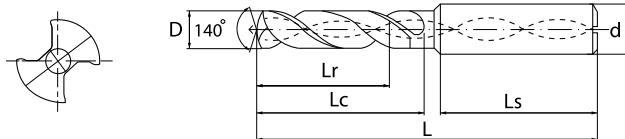
ОБОЗНАЧЕНИЕ	D мм	d мм	L мм	Lc мм	Ls мм	Lr мм
ND2105-NHA-0590	5,90	6	82	44	36	40
ND2105-NHA-0600	6,00	6	82	44	36	40
ND2105-NHA-0610	6,10	8	91	53	36	50
ND2105-NHA-0620	6,20	8	91	53	36	50
ND2105-NHA-0630	6,30	8	91	53	36	50
ND2105-NHA-0640	6,40	8	91	53	36	50
ND2105-NHA-0650	6,50	8	91	53	36	50
ND2105-NHA-0660	6,60	8	91	53	36	50
ND2105-NHA-0670	6,70	8	91	53	36	50
ND2105-NHA-0680	6,80	8	91	53	36	50
ND2105-NHA-0690	6,90	8	91	53	36	50
ND2105-NHA-0700	7,00	8	91	53	36	50
ND2105-NHA-0710	7,10	8	91	53	36	50
ND2105-NHA-0720	7,20	8	91	53	36	50
ND2105-NHA-0730	7,30	8	91	53	36	50
ND2105-NHA-0740	7,40	8	91	53	36	50
ND2105-NHA-0750	7,50	8	91	53	36	50
ND2105-NHA-0760	7,60	8	91	53	36	50
ND2105-NHA-0770	7,70	8	91	53	36	50
ND2105-NHA-0780	7,80	8	91	53	36	50
ND2105-NHA-0790	7,90	8	91	53	36	50
ND2105-NHA-0800	8,00	8	91	53	36	50
ND2105-NHA-0810	8,10	10	103	61	40	57
ND2105-NHA-0820	8,20	10	103	61	40	57
ND2105-NHA-0830	8,30	10	103	61	40	57
ND2105-NHA-0840	8,40	10	103	61	40	57
ND2105-NHA-0850	8,50	10	103	61	40	57
ND2105-NHA-0860	8,60	10	103	61	40	57



СВЕРЛА 5xD



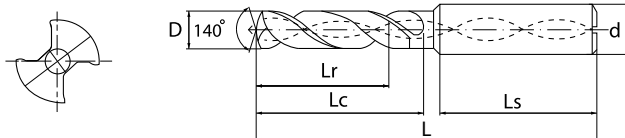
ОБОЗНАЧЕНИЕ	D мм	d мм	L мм	Lc мм	Ls мм	Lr мм
ND2105-NHA-0870	8,70	10	103	61	40	57
ND2105-NHA-0880	8,80	10	103	61	40	57
ND2105-NHA-0890	8,90	10	103	61	40	57
ND2105-NHA-0900	9,00	10	103	61	40	57
ND2105-NHA-0910	9,10	10	103	61	40	57
ND2105-NHA-0920	9,20	10	103	61	40	57
ND2105-NHA-0930	9,30	10	103	61	40	57
ND2105-NHA-0940	9,40	10	103	61	40	57
ND2105-NHA-0950	9,50	10	103	61	40	57
ND2105-NHA-0960	9,60	10	103	61	40	57
ND2105-NHA-0970	9,70	10	103	61	40	57
ND2105-NHA-0980	9,80	10	103	61	40	57
ND2105-NHA-0990	9,90	10	103	61	40	57
ND2105-NHA-1000	10,00	10	103	61	40	57
ND2105-NHA-1010	10,10	12	118	71	45	65
ND2105-NHA-1020	10,20	12	118	71	45	65
ND2105-NHA-1030	10,30	12	118	71	45	65
ND2105-NHA-1040	10,40	12	118	71	45	65
ND2105-NHA-1050	10,50	12	118	71	45	65
ND2105-NHA-1060	10,60	12	118	71	45	65
ND2105-NHA-1070	10,70	12	118	71	45	65
ND2105-NHA-1080	10,80	12	118	71	45	65
ND2105-NHA-1090	10,90	12	118	71	45	65
ND2105-NHA-1100	11,00	12	118	71	45	65
ND2105-NHA-1110	11,10	12	118	71	45	65
ND2105-NHA-1120	11,20	12	118	71	45	65
ND2105-NHA-1130	11,30	12	118	71	45	65
ND2105-NHA-1140	11,40	12	118	71	45	65
ND2105-NHA-1150	11,50	12	118	71	45	65



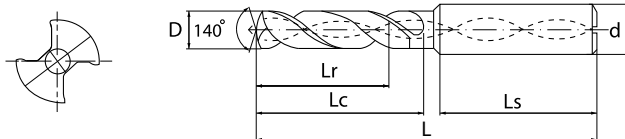
ОБОЗНАЧЕНИЕ	D мм	d мм	L мм	Lc мм	Ls мм	Lr мм
ND2105-NHA-1160	11,60	12	118	71	45	65
ND2105-NHA-1170	11,70	12	118	71	45	65
ND2105-NHA-1180	11,80	12	118	71	45	65
ND2105-NHA-1190	11,90	12	118	71	45	65
ND2105-NHA-1200	12,00	12	118	71	45	65
ND2105-NHA-1210	12,10	14	124	77	45	72
ND2105-NHA-1220	12,20	14	124	77	45	72
ND2105-NHA-1230	12,30	14	124	77	45	72
ND2105-NHA-1240	12,40	14	124	77	45	72
ND2105-NHA-1250	12,50	14	124	77	45	72
ND2105-NHA-1260	12,60	14	124	77	45	72
ND2105-NHA-1270	12,70	14	124	77	45	72
ND2105-NHA-1280	12,80	14	124	77	45	72
ND2105-NHA-1290	12,90	14	124	77	45	72
ND2105-NHA-1300	13,00	14	124	77	45	72
ND2105-NHA-1310	13,10	14	124	77	45	72
ND2105-NHA-1320	13,20	14	124	77	45	72
ND2105-NHA-1330	13,30	14	124	77	45	72
ND2105-NHA-1340	13,40	14	124	77	45	72
ND2105-NHA-1350	13,50	14	124	77	45	72
ND2105-NHA-1360	13,60	14	124	77	45	72
ND2105-NHA-1370	13,70	14	124	77	45	72
ND2105-NHA-1380	13,80	14	124	77	45	72
ND2105-NHA-1390	13,90	14	124	77	45	72
ND2105-NHA-1400	14,00	14	124	77	45	72
ND2105-NHA-1410	14,10	16	133	83	48	77
ND2105-NHA-1420	14,20	16	133	83	48	77
ND2105-NHA-1430	14,30	16	133	83	48	77



СВЕРЛА 5xD



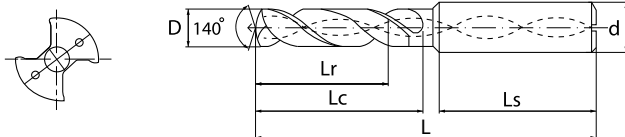
ОБОЗНАЧЕНИЕ	D мм	d мм	L мм	Lc мм	Ls мм	Lr мм
ND2105-NHA-1440	14,40	16	133	83	48	77
ND2105-NHA-1450	14,50	16	133	83	48	77
ND2105-NHA-1460	14,60	16	133	83	48	77
ND2105-NHA-1470	14,70	16	133	83	48	77
ND2105-NHA-1480	14,80	16	133	83	48	77
ND2105-NHA-1490	14,90	16	133	83	48	77
ND2105-NHA-1500	15,00	16	133	83	48	77
ND2105-NHA-1510	15,10	16	133	83	48	77
ND2105-NHA-1520	15,20	16	133	83	48	77
ND2105-NHA-1530	15,30	16	133	83	48	77
ND2105-NHA-1540	15,40	16	133	83	48	77
ND2105-NHA-1550	15,50	16	133	83	48	77
ND2105-NHA-1560	15,60	16	133	83	48	77
ND2105-NHA-1570	15,70	16	133	83	48	77
ND2105-NHA-1580	15,80	16	133	83	48	77
ND2105-NHA-1590	15,90	16	133	83	48	77
ND2105-NHA-1600	16,00	16	133	83	48	77
ND2105-NHA-1610	16,10	18	143	93	48	87
ND2105-NHA-1620	16,20	18	143	93	48	87
ND2105-NHA-1630	16,30	18	143	93	48	87
ND2105-NHA-1640	16,40	18	143	93	48	87
ND2105-NHA-1650	16,50	18	143	93	48	87
ND2105-NHA-1660	16,60	18	143	93	48	87
ND2105-NHA-1670	16,70	18	143	93	48	87
ND2105-NHA-1680	16,80	18	143	93	48	87
ND2105-NHA-1690	16,90	18	143	93	48	87
ND2105-NHA-1700	17,00	18	143	93	48	87
ND2105-NHA-1710	17,10	18	143	93	48	87
ND2105-NHA-1720	17,20	18	143	93	48	87



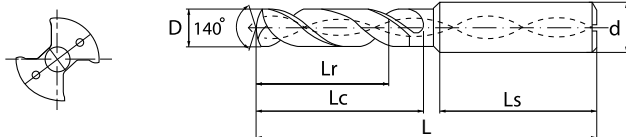
ОБОЗНАЧЕНИЕ	D мм	d мм	L мм	Lc мм	Ls мм	Lr мм
ND2105-NHA-1730	17,30	18	143	93	48	87
ND2105-NHA-1740	17,40	18	143	93	48	87
ND2105-NHA-1750	17,50	18	143	93	48	87
ND2105-NHA-1760	17,60	18	143	93	48	87
ND2105-NHA-1770	17,70	18	143	93	48	87
ND2105-NHA-1780	17,80	18	143	93	48	87
ND2105-NHA-1790	17,90	18	143	93	48	87
ND2105-NHA-1800	18,00	18	143	93	48	87
ND2105-NHA-1810	18,10	20	153	101	50	95
ND2105-NHA-1820	18,20	20	153	101	50	95
ND2105-NHA-1830	18,30	20	153	101	50	95
ND2105-NHA-1840	18,40	20	153	101	50	95
ND2105-NHA-1850	18,50	20	153	101	50	95
ND2105-NHA-1860	18,60	20	153	101	50	95
ND2105-NHA-1870	18,70	20	153	101	50	95
ND2105-NHA-1880	18,80	20	153	101	50	95
ND2105-NHA-1890	18,90	20	153	101	50	95
ND2105-NHA-1900	19,00	20	153	101	50	95
ND2105-NHA-1910	19,10	20	153	101	50	95
ND2105-NHA-1920	19,20	20	153	101	50	95
ND2105-NHA-1930	19,30	20	153	101	50	95
ND2105-NHA-1940	19,40	20	153	101	50	95
ND2105-NHA-1950	19,50	20	153	101	50	95
ND2105-NHA-1960	19,60	20	153	101	50	95
ND2105-NHA-1970	19,70	20	153	101	50	95
ND2105-NHA-1980	19,80	20	153	101	50	95
ND2105-NHA-1990	19,90	20	153	101	50	95
ND2105-NHA-2000	20,00	20	153	101	50	95



СВЕРЛА 5xD



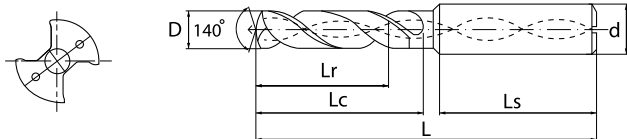
ОБОЗНАЧЕНИЕ	D мм	d мм	L мм	Lc мм	Ls мм	Lr мм
ND2105-CHA-0340	3,40	6	66	28	36	25
ND2105-CHA-0350	3,50	6	66	28	36	25
ND2105-CHA-0360	3,60	6	66	28	36	25
ND2105-CHA-0370	3,70	6	66	28	36	25
ND2105-CHA-0380	3,80	6	74	36	36	32
ND2105-CHA-0390	3,90	6	74	36	36	32
ND2105-CHA-0400	4,00	6	74	36	36	32
ND2105-CHA-0410	4,10	6	74	36	36	32
ND2105-CHA-0420	4,20	6	74	36	36	32
ND2105-CHA-0430	4,30	6	74	36	36	32
ND2105-CHA-0440	4,40	6	74	36	36	32
ND2105-CHA-0450	4,50	6	74	36	36	32
ND2105-CHA-0460	4,60	6	74	36	36	32
ND2105-CHA-0470	4,70	6	74	36	36	32
ND2105-CHA-0480	4,80	6	82	44	36	40
ND2105-CHA-0490	4,90	6	82	44	36	40
ND2105-CHA-0500	5,00	6	82	44	36	40
ND2105-CHA-0510	5,10	6	82	44	36	40
ND2105-CHA-0520	5,20	6	82	44	36	40
ND2105-CHA-0530	5,30	6	82	44	36	40
ND2105-CHA-0540	5,40	6	82	44	36	40
ND2105-CHA-0550	5,50	6	82	44	36	40
ND2105-CHA-0560	5,60	6	82	44	36	40
ND2105-CHA-0570	5,70	6	82	44	36	40
ND2105-CHA-0580	5,80	6	82	44	36	40
ND2105-CHA-0590	5,90	6	82	44	36	40
ND2105-CHA-0600	6,00	6	82	44	36	40
ND2105-CHA-0610	6,10	8	91	53	36	50
ND2105-CHA-0620	6,20	8	91	53	36	50



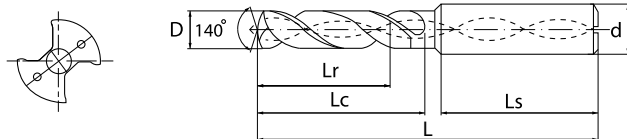
ОБОЗНАЧЕНИЕ	D мм	d мм	L мм	Lc мм	Ls мм	Lr мм
ND2105-CHA-0630	6,30	8	91	53	36	50
ND2105-CHA-0640	6,40	8	91	53	36	50
ND2105-CHA-0650	6,50	8	91	53	36	50
ND2105-CHA-0660	6,60	8	91	53	36	50
ND2105-CHA-0670	6,70	8	91	53	36	50
ND2105-CHA-0680	6,80	8	91	53	36	50
ND2105-CHA-0690	6,90	8	91	53	36	50
ND2105-CHA-0700	7,00	8	91	53	36	50
ND2105-CHA-0710	7,10	8	91	53	36	50
ND2105-CHA-0720	7,20	8	91	53	36	50
ND2105-CHA-0730	7,30	8	91	53	36	50
ND2105-CHA-0740	7,40	8	91	53	36	50
ND2105-CHA-0750	7,50	8	91	53	36	50
ND2105-CHA-0760	7,60	8	91	53	36	50
ND2105-CHA-0770	7,70	8	91	53	36	50
ND2105-CHA-0780	7,80	8	91	53	36	50
ND2105-CHA-0790	7,90	8	91	53	36	50
ND2105-CHA-0800	8,00	8	91	53	36	50
ND2105-CHA-0810	8,10	10	103	61	40	57
ND2105-CHA-0820	8,20	10	103	61	40	57
ND2105-CHA-0830	8,30	10	103	61	40	57
ND2105-CHA-0840	8,40	10	103	61	40	57
ND2105-CHA-0850	8,50	10	103	61	40	57
ND2105-CHA-0860	8,60	10	103	61	40	57
ND2105-CHA-0870	8,70	10	103	61	40	57
ND2105-CHA-0880	8,80	10	103	61	40	57
ND2105-CHA-0890	8,90	10	103	61	40	57
ND2105-CHA-0900	9,00	10	103	61	40	57



СВЕРЛА 5xD



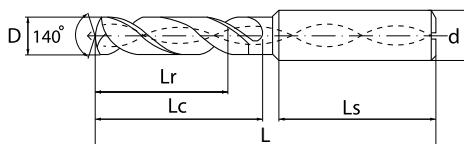
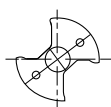
ОБОЗНАЧЕНИЕ	D мм	d мм	L мм	Lc мм	Ls мм	Lr мм
ND2105-CHA-0910	9,10	10	103	61	40	57
ND2105-CHA-0920	9,20	10	103	61	40	57
ND2105-CHA-0930	9,30	10	103	61	40	57
ND2105-CHA-0940	9,40	10	103	61	40	57
ND2105-CHA-0950	9,50	10	103	61	40	57
ND2105-CHA-0960	9,60	10	103	61	40	57
ND2105-CHA-0970	9,70	10	103	61	40	57
ND2105-CHA-0980	9,80	10	103	61	40	57
ND2105-CHA-0990	9,90	10	103	61	40	57
ND2105-CHA-1000	10,00	10	103	61	40	57
ND2105-CHA-1010	10,10	12	118	71	45	65
ND2105-CHA-1020	10,20	12	118	71	45	65
ND2105-CHA-1030	10,30	12	118	71	45	65
ND2105-CHA-1040	10,40	12	118	71	45	65
ND2105-CHA-1050	10,50	12	118	71	45	65
ND2105-CHA-1060	10,60	12	118	71	45	65
ND2105-CHA-1070	10,70	12	118	71	45	65
ND2105-CHA-1080	10,80	12	118	71	45	65
ND2105-CHA-1090	10,90	12	118	71	45	65
ND2105-CHA-1100	11,00	12	118	71	45	65
ND2105-CHA-1110	11,10	12	118	71	45	65
ND2105-CHA-1120	11,20	12	118	71	45	65
ND2105-CHA-1130	11,30	12	118	71	45	65
ND2105-CHA-1140	11,40	12	118	71	45	65
ND2105-CHA-1150	11,50	12	118	71	45	65
ND2105-CHA-1160	11,60	12	118	71	45	65
ND2105-CHA-1170	11,70	12	118	71	45	65
ND2105-CHA-1180	11,80	12	118	71	45	65



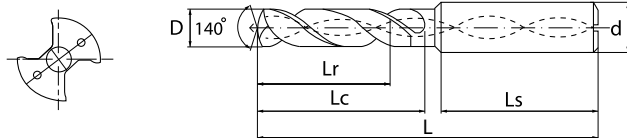
ОБОЗНАЧЕНИЕ	D мм	d мм	L мм	Lc мм	Ls мм	Lr мм
ND2105-CHA-1190	11,90	12	118	71	45	65
ND2105-CHA-1200	12,00	12	118	71	45	65
ND2105-CHA-1210	12,10	14	124	77	45	72
ND2105-CHA-1220	12,20	14	124	77	45	72
ND2105-CHA-1230	12,30	14	124	77	45	72
ND2105-CHA-1240	12,40	14	124	77	45	72
ND2105-CHA-1250	12,50	14	124	77	45	72
ND2105-CHA-1260	12,60	14	124	77	45	72
ND2105-CHA-1270	12,70	14	124	77	45	72
ND2105-CHA-1280	12,80	14	124	77	45	72
ND2105-CHA-1290	12,90	14	124	77	45	72
ND2105-CHA-1300	13,00	14	124	77	45	72
ND2105-CHA-1310	13,10	14	124	77	45	72
ND2105-CHA-1320	13,20	14	124	77	45	72
ND2105-CHA-1330	13,30	14	124	77	45	72
ND2105-CHA-1340	13,40	14	124	77	45	72
ND2105-CHA-1350	13,50	14	124	77	45	72
ND2105-CHA-1360	13,60	14	124	77	45	72
ND2105-CHA-1370	13,70	14	124	77	45	72
ND2105-CHA-1380	13,80	14	124	77	45	72
ND2105-CHA-1390	13,90	14	124	77	45	72
ND2105-CHA-1400	14,00	14	124	77	45	72
ND2105-CHA-1410	14,10	16	133	83	48	77
ND2105-CHA-1420	14,20	16	133	83	48	77
ND2105-CHA-1430	14,30	16	133	83	48	77
ND2105-CHA-1440	14,40	16	133	83	48	77
ND2105-CHA-1450	14,50	16	133	83	48	77
ND2105-CHA-1460	14,60	16	133	83	48	77



СВЕРЛА 5xD



ОБОЗНАЧЕНИЕ	D мм	d мм	L мм	Lc мм	Ls мм	Lr мм
ND2105-CHA-1470	14,70	16	133	83	48	77
ND2105-CHA-1480	14,80	16	133	83	48	77
ND2105-CHA-1490	14,90	16	133	83	48	77
ND2105-CHA-1500	15,00	16	133	83	48	77
ND2105-CHA-1510	15,10	16	133	83	48	77
ND2105-CHA-1520	15,20	16	133	83	48	77
ND2105-CHA-1530	15,30	16	133	83	48	77
ND2105-CHA-1540	15,40	16	133	83	48	77
ND2105-CHA-1550	15,50	16	133	83	48	77
ND2105-CHA-1560	15,60	16	133	83	48	77
ND2105-CHA-1570	15,70	16	133	83	48	77
ND2105-CHA-1580	15,80	16	133	83	48	77
ND2105-CHA-1590	15,90	16	133	83	48	77
ND2105-CHA-1600	16,00	16	133	83	48	77
ND2105-CHA-1610	16,10	18	143	93	48	87
ND2105-CHA-1620	16,20	18	143	93	48	87
ND2105-CHA-1630	16,30	18	143	93	48	87
ND2105-CHA-1640	16,40	18	143	93	48	87
ND2105-CHA-1650	16,50	18	143	93	48	87
ND2105-CHA-1660	16,60	18	143	93	48	87
ND2105-CHA-1670	16,70	18	143	93	48	87
ND2105-CHA-1680	16,80	18	143	93	48	87
ND2105-CHA-1690	16,90	18	143	93	48	87
ND2105-CHA-1700	17,00	18	143	93	48	87
ND2105-CHA-1710	17,10	18	143	93	48	87
ND2105-CHA-1720	17,20	18	143	93	48	87
ND2105-CHA-1730	17,30	18	143	93	48	87
ND2105-CHA-1740	17,40	18	143	93	48	87
ND2105-CHA-1750	17,50	18	143	93	48	87



ОБОЗНАЧЕНИЕ	D мм	d мм	L мм	Lc мм	Ls мм	Lr мм
ND2105-CHA-1760	17,60	18	143	93	48	87
ND2105-CHA-1770	17,70	18	143	93	48	87
ND2105-CHA-1780	17,80	18	143	93	48	87
ND2105-CHA-1790	17,90	18	143	93	48	87
ND2105-CHA-1800	18,00	18	143	93	48	87
ND2105-CHA-1810	18,10	20	153	101	50	95
ND2105-CHA-1820	18,20	20	153	101	50	95
ND2105-CHA-1830	18,30	20	153	101	50	95
ND2105-CHA-1840	18,40	20	153	101	50	95
ND2105-CHA-1850	18,50	20	153	101	50	95
ND2105-CHA-1860	18,60	20	153	101	50	95
ND2105-CHA-1870	18,70	20	153	101	50	95
ND2105-CHA-1880	18,80	20	153	101	50	95
ND2105-CHA-1890	18,90	20	153	101	50	95
ND2105-CHA-1900	19,00	20	153	101	50	95
ND2105-CHA-1910	19,10	20	153	101	50	95
ND2105-CHA-1920	19,20	20	153	101	50	95
ND2105-CHA-1930	19,30	20	153	101	50	95
ND2105-CHA-1940	19,40	20	153	101	50	95
ND2105-CHA-1950	19,50	20	153	101	50	95
ND2105-CHA-1960	19,60	20	153	101	50	95
ND2105-CHA-1970	19,70	20	153	101	50	95
ND2105-CHA-1980	19,80	20	153	101	50	95
ND2105-CHA-1990	19,90	20	153	101	50	95
ND2105-CHA-2000	20,00	20	153	101	50	95

NICHE
FOR A BETTER US





Tapping Collets

ПАТРОНЫ И МЕТЧИКИ



Метчик со спиральными канавками для глухих отверстий

NFT-S135

P K M



- Универсальное применение.
- Высококачественный HSS-E обеспечивает стабильную и высокую стойкость.
- Уникальная геометрия подходит для обработки углеродистых и легированных сталей (ISO P), нержавеющей сталей (ISO M), чугунов (ISO K).
- Увеличенные спиральные стружечные канавки для отличной эвакуации стружки.
- Уникальное PVD покрытие для лучшей и стабильной стойкости.

NFT-S135

Для метрической резьбы



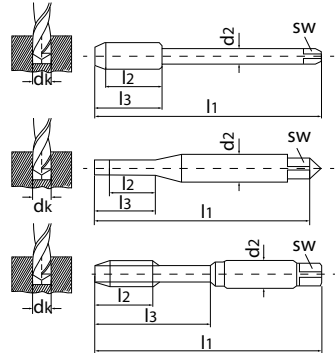
Для глухого отверстия

- Материал метчика HSS-E
- Покрытие АITIN-X
- Угол спирали 40°
- Длина захода 2-3 P

Стандарт DIN Точность 6HX



P K M



ОБОЗНАЧЕНИЕ	Резьба	Z	d2	SW	dk	l1	l2	l3	DIN
NFT-S135D-M6*1-6HX-HSSE	M6*1	3	6,0	4,9	5,0	80	18	10	DIN371
NFT-S135D-M8*1.0-6HX-HSSE	M8*1.0	3	6,0	4,9	7,0	90	10	13	DIN371
NFT-S135D-M8*1.25-6HX-HSSE	M8*1.25	3	6,0	4,9	6,8	90	20	13	DIN371
NFT-S135D-M10*1.25-6HX-HSSE	M10*1.25	3	10,0	8,0	8,8	100	16	15	DIN371
NFT-S135D-M10*1.5-6HX-HSSE	M10*1.5	3	10,0	8,0	8,5	100	20	15	DIN371
NFT-S135D-M12*1.25-6HX-HSSE	M12*1.25	3	9,0	7,0	10,8	110	15	15	DIN376
NFT-S135D-M12*1.5-6HX-HSSE	M12*1.5	3	9,0	7,0	10,5	110	15	15	DIN376
NFT-S135D-M12*1.75-6HX-HSSE	M12*1.75	3	9,0	7,0	10,2	110	29	18	DIN376
NFT-S135D-M14*1.5-6HX-HSSE	M14*1.5	3	11,0	9,0	12,5	110	15	15	DIN376
NFT-S135D-M14*2.0-6HX-HSSE	M14*2.0	3	11,0	9,0	12,0	110	26	20	DIN376
NFT-S135D-M16*1.5-6HX-HSSE	M16*1.5	4	12,0	9,0	14,5	110	15	15	DIN376
NFT-S135D-M16*2.0-6HX-HSSE	M16*2.0	4	12,0	9,0	14,0	110	32	20	DIN376
NFT-S135D-M18*1.5-6HX-HSSE	M18*1.5	4	14,0	11,0	16,5	125	17	18	DIN376
NFT-S135D-M18*2.5-6HX-HSSE	M18*2.5	4	14,0	11,0	15,5	125	34	25	DIN376
NFT-S135D-M20*1.5-6HX-HSSE	M20*1.5	4	16,0	12,0	18,5	140	17	18	DIN376
NFT-S135D-M20*2.0-6HX-HSSE	M20*2.0	4	16,0	12,0	17,5	140	34	25	DIN376



NFT-S135

Для метрической резьбы



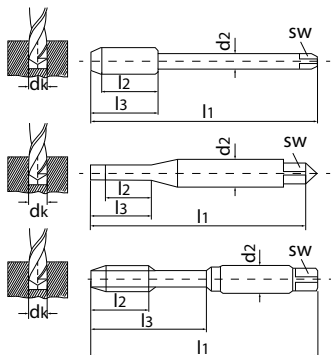
Для глухого отверстия

- Материал метчика HSS-E
- Покрытие AlTiN-X
- Угол спирали 40°
- Длина захода 2-3 P

Стандарт JIS Точность ISO2/6H



P K M



ОБОЗНАЧЕНИЕ	Резьба	Z	d2	SW	dk	l1	l2	l3
NFT-S135-M4*0.7-6H-HSSE	M4*0.7	3	5,0	4,0	3,3	52	8,4	20
NFT-S135-M5*0.8-6H-HSSE	M5*0.8	3	5,5	4,5	4,2	60	9,6	24
NFT-S135-M6*1.0-6H-HSSE	M6*1.0	3	6,0	4,5	5,0	62	12	29
NFT-S135-M8*1.25-6H-HSSE	M8*1.25	3	6,2	5,0	6,8	70	15	37
NFT-S135-M10*1.5-6H-HSSE	M10*1.5	3	7,0	5,5	8,5	75	18	41
NFT-S135-M12*1.75-6H-HSSE	M12*1.75	3	8,8	6,5	10,2	82	21	48
NFT-S135-M14*2.0-6H-HSSE	M14*2.0	3	10,5	8,0	12,0	88	26	48
NFT-S135-M16*2.0-6H-HSSE	M16*2.0	3	12,5	10,0	14,0	95	26	52
NFT-S135-M18*2.5-6H-HSSE	M18*2.5	3	14,0	11,0	15,5	100	30	55
NFT-S135-M20*2.5-6H-HSSE	M20*2.5	3	15,0	12,0	17,5	105	32	58

NFT-S125

Для метрической резьбы



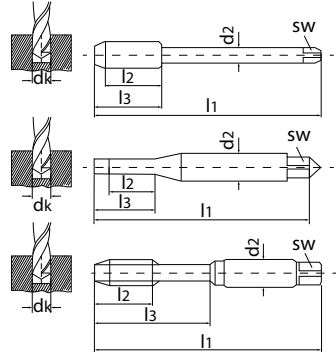
Для глухого отверстия

- Материал метчика HSS-E
- Покрытие **НЕТ**
- Угол спирали 40°
- Длина захода 2-3 P

Стандарт JIS Точность ISO2/6H



P K M



ОБОЗНАЧЕНИЕ	Резьба	Z	d2	SW	dk	l1	l2	l3
NFT-S125-M4*0.7-6H-HSSE	M4*0.7	3	5,0	4,0	3,3	52	8,4	20
NFT-S125-M5*0.8-6H-HSSE	M5*0.8	3	5,5	4,5	4,2	60	9,6	24
NFT-S125-M6*1.0-6H-HSSE	M6*1.0	3	6,0	4,5	5,0	62	12	29
NFT-S125-M8*1.25-6H-HSSE	M8*1.25	3	6,2	5,0	6,8	70	15	37
NFT-S125-M10*1.5-6H-HSSE	M10*1.5	3	7,0	5,5	8,5	75	18	41
NFT-S125-M12*1.75-6H-HSSE	M12*1.75	3	8,8	6,5	10,2	82	21	48
NFT-S125-M14*2.0-6H-HSSE	M14*2.0	3	10,5	8,0	12,0	88	26	48
NFT-S125-M16*2.0-6H-HSSE	M16*2.0	3	12,5	10,0	14,0	95	26	52
NFT-S125-M18*2.5-6H-HSSE	M18*2.5	3	14,0	11,0	15,5	100	30	55
NFT-S125-M20*2.5-6H-HSSE	M20*2.5	3	15,0	12,0	17,5	105	32	58



Метчик для сквозных отверстий

NPT-S130



- Универсальное применение.
- Высокачественный HSS-E обеспечивает стабильную и высокую стойкость.
- Уникальная геометрия подходит для обработки: углеродистых и легированных сталей (ISO P), нержавеющей сталей (ISO M), чугунов (ISO K).
- Увеличенные стружечные канавки для отличной эвакуации стружки.
- Уникальное PVD покрытие для лучшей и стабильной стойкости.

NPT-S130

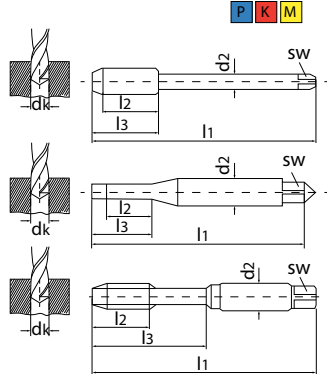
Для метрической резьбы



Для сквозного отверстия

- Материал метчика HSS-E
- Покрытие AlTiN-X
- Угол спирали 0°
- Заход 3.5-5P

Стандарт DIN Точность 6HX



ОБОЗНАЧЕНИЕ	Резьба	Z	d2	SW	dk	l1	l2	l3	DIN
NPT-S130D-M6*1-6HX-HSSE	M6*1	3	6,0	4,9	5,0	80	18	18	DIN371
NPT-S130D-M8*1.0-6HX-HSSE	M8*1.0	4	6,0	4,9	7,0	90	17	20	DIN371
NPT-S130D-M8*1.25-6HX-HSSE	M8*1.25	4	8,0	6,2	6,8	90	20	20	DIN371
NPT-S130D-M10*1.25-6HX-HSSE	M10*1.25	4	10,0	8,0	8,8	100	20	20	DIN371
NPT-S130D-M10*1.5-6HX-HSSE	M10*1.5	5	10,0	8,0	8,5	100	20	20	DIN371
NPT-S130D-M12*1.25-6HX-HSSE	M12*1.25	5	9,0	7,0	10,8	110	22	29	DIN376
NPT-S130D-M12*1.5-6HX-HSSE	M12*1.5	5	9,0	7,0	10,5	110	22	29	DIN376
NPT-S130D-M12*1.75-6HX-HSSE	M12*1.75	5	9,0	7,0	10,2	110	29	29	DIN376
NPT-S130D-M14*1.5-6HX-HSSE	M14*1.5	5	11,0	9,0	12,5	110	22	30	DIN376
NPT-S130D-M14*2.0-6HX-HSSE	M14*2.0	5	11,0	9,0	12,0	110	26	30	DIN376
NPT-S130D-M16*1.5-6HX-HSSE	M16*1.5	5	12,0	9,0	14,5	110	22	32	DIN376
NPT-S130D-M16*2.0-6HX-HSSE	M16*2.0	5	12,0	9,0	14,0	110	32	32	DIN376
NPT-S130D-M18*1.5-6HX-HSSE	M18*1.5	4	14,0	11,0	16,5	125	25	34	DIN376
NPT-S130D-M18*2.5-6HX-HSSE	M18*2.5	4	14,0	11,0	15,5	125	34	34	DIN376
NPT-S130D-M20*1.5-6HX-HSSE	M20*1.5	4	16,0	12,0	18,5	140	25	34	DIN376
NPT-S130D-M20*2.0-6HX-HSSE	M20*2.0	4	16,0	12,0	17,5	140	34	34	DIN376



NPT-S130

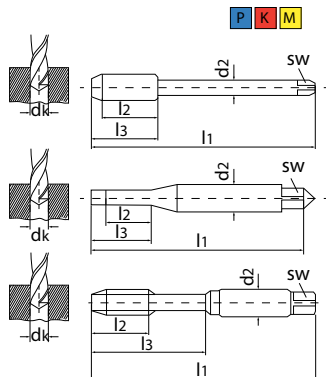
Для метрической резьбы



Для сквозного отверстия

- Материал метчика HSS-E
- Покрытие АITIN-X
- Угол спирали 0°
- Заход 3.5-5P

Стандарт JIS Точность 6HX



ОБОЗНАЧЕНИЕ	Резьба	Z	d2	SW	dk	l1	l2	l3
NPT-S130-M6*1.0-6HX-HSSE	M6*1.0	3	6,0	4,5	5,0	62	12	29
NPT-S130-M8*1.0-6HX-HSSE	M8*1.0	4	6,2	5,0	7,0	70	15	37
NPT-S130-M8*1.25-6HX-HSSE	M8*1.25	4	6,2	5,0	6,8	70	17	37
NPT-S130-M10*1.25-6HX-HSSE	M10*1.25	4	7,0	5,5	8,8	75	18	41
NPT-S130-M10*1.5-6HX-HSSE	M10*1.5	4	7,0	5,5	8,5	75	18	41
NPT-S130-M12*1.25-6HX-HSSE	M12*1.25	5	8,5	6,5	10,8	82	21	48
NPT-S130-M12*1.5-6HX-HSSE	M12*1.5	5	8,5	6,5	10,5	82	21	48
NPT-S130-M12*1.75-6HX-HSSE	M12*1.75	5	8,5	6,5	10,2	82	21	48
NPT-S130-M14*1.5-6HX-HSSE	M14*1.5	5	10,5	8,0	12,5	88	26	48

NPT-S130

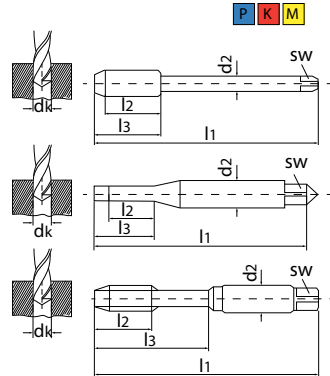
Для метрической резьбы



Для сквозного отверстия

- Материал метчика HSS-E
- Покрытие АITiN-X
- Угол спирали 0°
- Заход 3.5-5P

Стандарт JIS Точность ISO2/6H



ОБОЗНАЧЕНИЕ	Резьба	Z	d2	SW	dk	l1	l2	l3
NPT-S130-M4*0.7-6H-HSSE	M4*0.7	3	5,0	4,0	3,3	52	12	20
NPT-S130-M5*0.8-6H-HSSE	M5*0.8	3	5,5	4,5	4,2	60	14	24
NPT-S130-M6*1.0-6H-HSSE	M6*1.0	3	6,0	4,5	5,0	62	16	29
NPT-S130-M8*1.25-6H-HSSE	M8*1.25	3	6,2	5,0	6,8	70	17	37
NPT-S130-M10*1.5-6H-HSSE	M10*1.5	3	7,0	5,5	8,5	75	20	41
NPT-S130-M12*1.75-6H-HSSE	M12*1.75	3	8,5	6,5	10,2	82	24	48
NPT-S130-M14*2.0-6H-HSSE	M14*2.0	3	10,5	8,0	12,0	88	26	48
NPT-S130-M16*2.0-6H-HSSE	M16*2.0	3	12,5	10,0	14,0	95	26	52
NPT-S130-M18*2.5-6H-HSSE	M18*2.5	3	14,0	11,0	15,5	100	30	55
NPT-S130-M20*2.5-6H-HSSE	M20*2.5	3	15,0	12,0	17,5	105	32	58



NPT-S120

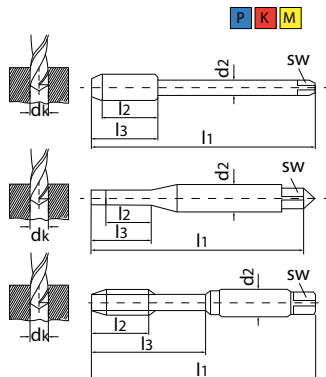
Для метрической резьбы



Для сквозного отверстия

- Материал метчика HSS-E
- Покрытие HET
- Угол спирали 0°
- Заход 3.5-5P

Стандарт JIS Точность ISO2/6H



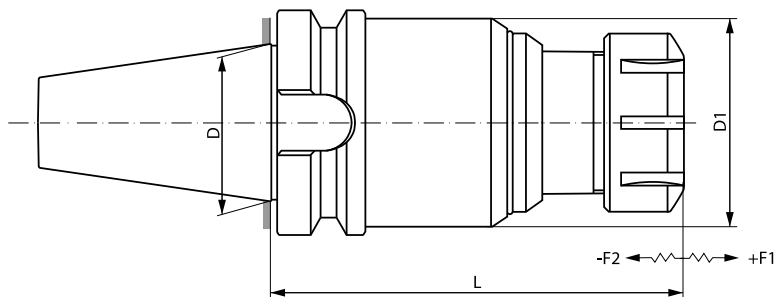
ОБОЗНАЧЕНИЕ	Резьба	Z	d2	SW	dk	l1	l2	l3
NPT-S120-M4*0.7-6H-HSSE	M4*0.7	3	5,0	4,0	3,3	52	12	20
NPT-S120-M5*0.8-6H-HSSE	M5*0.8	3	5,5	4,5	4,2	60	14	24
NPT-S120-M6*1.0-6H-HSSE	M6*1.0	3	6,0	4,5	5,0	62	16	29
NPT-S120-M8*1.25-6H-HSSE	M8*1.25	3	6,2	5,0	6,8	70	17	37
NPT-S120-M10*1.5-6H-HSSE	M10*1.5	3	7,0	5,5	8,5	75	20	41
NPT-S120-M12*1.75-6H-HSSE	M12*1.75	3	8,5	6,5	10,2	82	24	48
NPT-S120-M14*2.0-6H-HSSE	M14*2.0	3	10,5	8,0	12,0	88	26	48
NPT-S120-M16*2.0-6H-HSSE	M16*2.0	3	12,5	10,0	14,0	95	26	52
NPT-S120-M18*2.5-6H-HSSE	M18*2.5	3	14,0	11,0	15,5	100	30	55
NPT-S120-M20*2.5-6H-HSSE	M20*2.5	3	15,0	12,0	17,5	105	32	58

Размеры отверстий под метчик.

Метрическая резьба DIN 13					Метрическая резьба мелкий шаг DIN 13				
Ном. Ø	Шаг P	Диаметр сверла Ø	Предельные размеры отв. для резьбы 6H		Ном. x Ø P	Шаг P	Диаметр сверла Ø	Предельные размеры отв. для резьбы 6H	
		DIN 336 mm	min. mm	max. mm			DIN 336 mm	min. mm	max. mm
M 1	0.25	0.75	0.729	0.785	M 4.0 x 0.50		3.50	3.459	3.599
M 1.1	0.25	0.85	0.829	0.885	M 4.5 x 0.50		4.00	3.959	4.099
M 1.2	0.25	0.95	0.929	0.985	M 5.0 x 0.50		4.50	4.459	4.599
M 1.4	0.30	1.10	1.075	1.142	M 5.5 x 0.50		5.00	4.959	5.099
M 1.6	0.35	1.25	1.221	1.321	M 6.0 x 0.75		5.20	5.188	5.378
M 1.8	0.35	1.45	1.421	1.521	M 7.0 x 0.75		6.20	6.188	6.378
M 2	0.40	1.60	1.567	1.679	M 8.0 x 0.50		7.50	7.459	7.599
M 2.2	0.45	1.75	1.713	1.838	M 8.0 x 0.75		7.20	7.188	7.378
M 2.5	0.45	2.05	2.013	2.138	M 8.0 x 1.00		7.00	6.917	7.153
M 3	0.50	2.50	2.459	2.599	M 9.0 x 0.75		8.20	8.188	8.378
M 3.5	0.60	2.90	2.850	3.010	M 9.0 x 1.00		8.00	7.917	8.153
M 4	0.70	3.30	3.242	3.422	M 10 x 0.75		9.20	9.188	9.378
M 4.5	0.75	3.70	3.688	3.878	M 10 x 1.00		9.00	8.917	9.153
M 5	0.80	4.20	4.134	4.334	M 10 x 1.25		8.80	8.647	8.912
M 6	1.00	5.00	4.917	5.153	M 11 x 0.75		10.20	10.188	10.378
M 7	1.00	6.00	5.917	6.153	M 11 x 1.00		10.00	9.917	10.153
M 8	1.25	6.80	6.647	6.912	M 12 x 1.00		11.00	10.917	11.153
M 9	1.25	7.80	7.647	7.912	M 12 x 1.25		10.80	10.647	10.912
M 10	1.50	8.50	8.376	8.676	M 12 x 1.50		10.50	10.376	10.676
M 11	1.50	9.50	9.376	9.676	M 14 x 1.00		13.00	12.917	13.153
M 12	1.75	10.20	10.106	10.441	M 14 x 1.25		12.80	12.647	12.912
M 14	2.00	12.00	11.835	12.210	M 14 x 1.50		12.50	12.376	12.676
M 16	2.00	14.00	13.835	14.210	M 15 x 1.00		14.00	13.917	14.153
M 18	2.50	15.50	15.294	15.744	M 15 x 1.50		13.50	13.376	13.676
M 20	2.50	17.50	17.294	17.744	M 16 x 1.00		15.00	14.917	15.153
M 22	2.50	19.50	19.294	19.744	M 16 x 1.25		14.80	14.647	14.912
M 24	3.00	21.00	20.752	21.252	M 16 x 1.50		14.50	14.376	14.676
M 27	3.00	24.00	23.752	24.252	M 17 x 1.00		16.00	15.917	16.153
M 30	3.50	26.50	26.211	26.771	M 17 x 1.50		15.50	15.376	15.676
					M 18 x 1.00		17.00	16.917	17.153
					M 18 x 1.50		16.50	16.376	16.676
					M 20 x 1.00		19.00	18.917	19.153
					M 20 x 1.50		18.50	18.376	18.676
					M 20 x 2.00		18.00	17.835	18.210

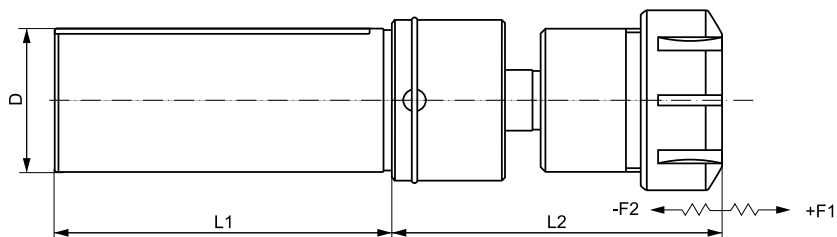


ПАТРОНЫ WER



ОБОЗНАЧЕНИЕ	D	D1	L	ЦАНГА	ДИАПАЗОН	F1	F2
BT30-TER16-110L	31,75	46	110	ERG16	M2-M12	10	10
BT30-TER20-110L	31,75	46	110	ERG20	M3-M16	10	10
BT30-TER25-110L	31,75	46	110	ERG25	M3-M20	10	10
BT40-TER16-100L	44,45	46	100	ERG16	M2-M12	10	10
BT40-TER20-100L	44,45	46	100	ERG20	M3-M16	10	10
BT40-TER25-100L	44,45	46	100	ERG25	M3-M20	10	10
BT40-TER32-115L	44,45	58	115	ERG32	M3-M24	10	10
BT50-TER16-120L	69,85	46	120	ERG16	M2-M12	10	10
BT50-TER20-120L	69,85	46	120	ERG20	M3-M16	10	10
BT50-TER25-120L	69,85	46	120	ERG25	M3-M20	10	10
BT50-TER32-130L	69,85	58	130	ERG32	M3-M24	10	10

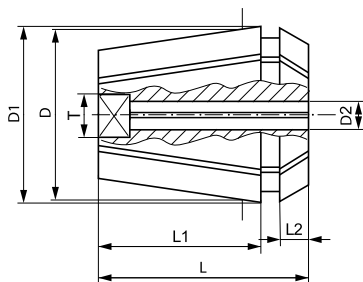




ОБОЗНАЧЕНИЕ	D	D1	L	ЦАНГА	ДИАПАЗОН	F1	F2
SL16-WER16-66L	16	75	66	ERG16	M2-M12	6	6
SL16-WER20-72L	16	75	72	ERG20	M3-M16	6	6
SL20-WER16-66L	20	75	66	ERG16	M2-M12	6	6
SL20-WER20-72L	20	75	72	ERG20	M3-M16	6	6
SL20-WER25-75L	20	75	75	ERG25	M3-M20	6	6
SL25-WER16-66L	25	75	66	ERG16	M2-M12	6	6
SL25-WER20-72L	25	75	72	ERG20	M3-M16	6	6
SL25-WER25-75L	25	75	75	ERG25	M3-M20	6	6
SL32-WER16-66L	32	75	66	ERG16	M2-M12	6	6
SL32-WER20-72L	32	75	72	ERG20	M3-M16	6	6
SL32-WER25-75L	32	75	75	ERG25	M3-M20	6	6
SL32-WER32-80L	32	75	80	ERG32	M3-M24	6	6



ЦАНГИ ERG16



ТИПОРАЗМЕР	D	D1	L	L1	L2	ДИАПАЗОН
ERG16	16	16,17	27,5	21,2	4	M2-M12
ERG20	20	20,74	31,5	24,3	4,8	M3-M16
ERG25	25	25,74	34	26,5	5	M3-M20
ERG32	32	32,74	40	31,8	5,5	M3-M24
ERG40	40	40,74	46	35,5	7	M3-M30

МЕТЧИКИ ПО СТАНДАРТУ ISO	РАЗМЕРЫ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ЦАНГИ
	D2	T	
M1-M2	2,5	2	ERG16-M2ISO
M2.2-M2.5	2,8	2,24	ERG16-M2.5ISO
M3	3,15	2,5	ERG16-M3ISO
M4	4	3,15	ERG16-M4ISO
M5	5	4	ERG16-M5ISO
M6	6,3	5	ERG16-M6ISO
M8	6,3	5	ERG16-M8ISO
M10	8	6,3	ERG16-M10ISO
M12	9	7,1	ERG16-M12ISO

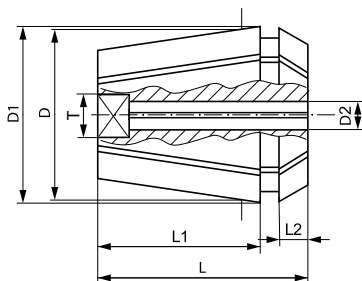


МЕТЧИКИ ПО СТАНДАРТУ <i>JIS</i>	РАЗМЕРЫ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ЦАНГИ
	D2	T	
M1-M2	2,5	2	ERG16-M2JIS
M2.2-M2.5	2,8	2,24	ERG16-M2.5JIS
M3	3,15	2,5	ERG16-M3JIS
M4	4	3,15	ERG16-M4JIS
M5	5	4	ERG16-M5JIS
M6	6,3	5	ERG16-M6JIS
M8	6,3	5	ERG16-M8JIS
M10	8	6,3	ERG16-M10JIS
M12	9	7,1	ERG16-M12JIS

МЕТЧИКИ ПО СТАНДАРТУ <i>DIN</i>	РАЗМЕРЫ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ЦАНГИ
	D2	T	
M2	3	2,5	ERG16-M2DIN
M3	4	3,2	ERG16-M3DIN
M4	5	4	ERG16-M4DIN
M5	5,5	4,5	ERG16-M5DIN
M6	6	4,5	ERG16-M6DIN
M8	6,2	5	ERG16-M8DIN
M10	7	5,5	ERG16-M10DIN
M12	8,5	6,5	ERG16-M12DIN



ЦАНГИ ERG25



ТИПОРАЗМЕР	D	D1	L	L1	L2	ДИАПАЗОН
ERG16	16	16,17	27,5	21,2	4	M2-M12
ERG20	20	20,74	31,5	24,3	4,8	M3-M16
ERG25	25	25,74	34	26,5	5	M3-M20
ERG32	32	32,74	40	31,8	5,5	M3-M24
ERG40	40	40,74	46	35,5	7	M3-M30

МЕТЧИКИ ПО СТАНДАРТУ ISO	РАЗМЕРЫ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ЦАНГИ
	D2	T	
M3	3,15	2,5	ERG25-M3ISO
M4	4	3,15	ERG25-M4ISO
M5	5	4	ERG25-M5ISO
M6	6,3	5	ERG25-M6ISO
M8	6,3	5	ERG25-M8ISO
M10	8	6,3	ERG25-M10ISO
M12	9	7,1	ERG25-M12ISO
M14	11,2	9	ERG25-M14ISO
M16	12,5	10	ERG25-M16ISO
M18	14	11,2	ERG25-M18ISO
M20	14	11,2	ERG25-M20ISO

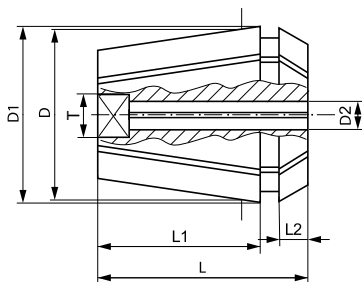


МЕТЧИКИ ПО СТАНДАРТУ JIS	РАЗМЕРЫ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ЦАНГИ
	D2	T	
M3	4	3,2	ERG25-M3JIS
M4	5	4	ERG25-M4JIS
M5	5,5	4,5	ERG25-M5JIS
M6	6	4,5	ERG25-M6JIS
M8	6,2	5	ERG25-M8JIS
M10	7	5,5	ERG25-M10JIS
M12	8,5	6,5	ERG25-M12JIS
M14	10,5	8	ERG25-M14JIS
M16	12,5	10	ERG25-M16JIS
M18	14	11	ERG25-M18JIS
M20	15	12	ERG25-M20JIS

МЕТЧИКИ ПО СТАНДАРТУ DIN	РАЗМЕРЫ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ЦАНГИ
	D2	T	
M3	3,5	2,7	ERG25-M3DIN
M4	4,5	3,4	ERG25-M4DIN
M5	6	4,9	ERG25-M5DIN
M6	6	4,9	ERG25-M6DIN
M8	8	6,2	ERG25-M8DIN
M10	10	8	ERG25-M10DIN
M12	9	7	ERG25-M12DIN
M14	11	9	ERG25-M14DIN
M16	12	9	ERG25-M16DIN
M18	14	11	ERG25-M18DIN
M20	16	12	ERG25-M20DIN



ЦАНГИ ERG32



ТИПОРАЗМЕР	D	D1	L	L1	L2	ДИАПАЗОН
ERG16	16	16,17	27,5	21,2	4	M2-M12
ERG20	20	20,74	31,5	24,3	4,8	M3-M16
ERG25	25	25,74	34	26,5	5	M3-M20
ERG32	32	32,74	40	31,8	5,5	M3-M24
ERG40	40	40,74	46	35,5	7	M3-M30

МЕТЧИКИ ПО СТАНДАРТУ ISO	РАЗМЕРЫ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ЦАНГИ
	D2	T	
M3	3,15	2,5	ERG32-M3ISO
M4	4	3,15	ERG32-M4ISO
M5	5	4	ERG32-M5ISO
M6	6,3	5	ERG32-M6ISO
M8	6,3	5	ERG32-M8ISO
M10	8	6,3	ERG32-M10ISO
M12	9	7,1	ERG32-M12ISO
M14	11,2	9	ERG32-M14ISO
M16	12,5	10	ERG32-M16ISO
M18	14	11,2	ERG32-M18ISO
M20	14	11,2	ERG32-M20ISO
M22	16	12,5	ERG32-M22ISO
M24	18	14	ERG32-M24ISO

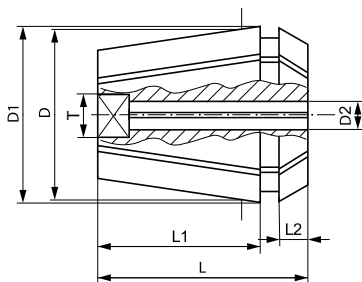


МЕТЧИКИ ПО СТАНДАРТУ JIS	РАЗМЕРЫ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ЦАНГИ
	D2	T	
M3	4	3,2	ERG32-M3JIS
M4	5	4	ERG32-M4JIS
M5	5,5	4,5	ERG32-M5JIS
M6	6	4,5	ERG32-M6JIS
M8	6,2	5	ERG32-M8JIS
M10	7	5,5	ERG32-M10JIS
M12	8,5	6,5	ERG32-M12JIS
M14	10,5	8	ERG32-M14JIS
M16	12,5	10	ERG32-M16JIS
M18	14	11	ERG32-M18JIS
M20	15	12	ERG32-M20JIS
M22	17	13	ERG32-M22JIS
M24	19	15	ERG32-M24JIS

МЕТЧИКИ ПО СТАНДАРТУ DIN	РАЗМЕРЫ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ЦАНГИ
	D2	T	
M3	3,5	2,7	ERG32-M3DIN
M4	4,5	3,4	ERG32-M4DIN
M5	6	4,9	ERG32-M5DIN
M6	6	4,9	ERG32-M6DIN
M8	8	6,2	ERG32-M8DIN
M10	10	8	ERG32-M10DIN
M12	9	7	ERG32-M12DIN
M14	11	9	ERG32-M14DIN
M16	12	9	ERG32-M16DIN
M18	14	11	ERG32-M18DIN
M20	16	12	ERG32-M20DIN
M22	18	14,5	ERG32-M22DIN
M24	18	14,5	ERG32-M24DIN



ЦАНГИ **ERG40**



ТИПОРАЗМЕР	D	D1	L	L1	L2	ДИАПАЗОН
ERG16	16	16,17	27,5	21,2	4	M2-M12
ERG20	20	20,74	31,5	24,3	4,8	M3-M16
ERG25	25	25,74	34	26,5	5	M3-M20
ERG32	32	32,74	40	31,8	5,5	M3-M24
ERG40	40	40,74	46	35,5	7	M3-M30

МЕТЧИКИ ПО СТАНДАРТУ ISO	РАЗМЕРЫ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ЦАНГИ
	D2	T	
M3	3,15	2,5	ERG40-M3ISO
M4	4	3,15	ERG40-M4ISO
M5	5	4	ERG40-M5ISO
M6	6,3	5	ERG40-M6ISO
M8	6,3	5	ERG40-M8ISO
M10	8	6,3	ERG40-M10ISO
M12	9	7,1	ERG40-M12ISO
M14	11,2	9	ERG40-M14ISO
M16	12,5	10	ERG40-M16ISO
M18	14	11,2	ERG40-M18ISO
M20	14	11,2	ERG40-M20ISO
M22	16	12,5	ERG40-M22ISO
M24	18	14	ERG40-M24ISO
M27	20	16	ERG40-M27ISO
M30	20	16	ERG40-M30ISO

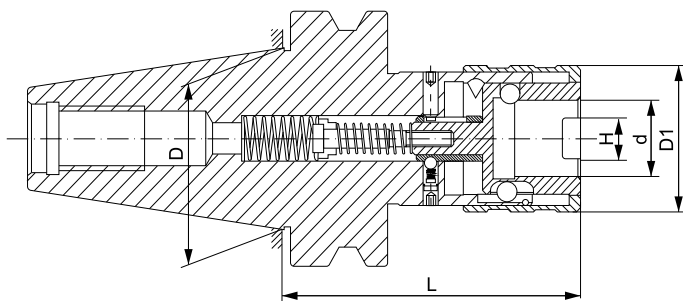


МЕТЧИКИ ПО СТАНДАРТУ JIS	РАЗМЕРЫ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ЦАНГИ
	D2	T	
M3	4	3,2	ERG40-M3JIS
M4	5	4	ERG40-M4JIS
M5	5,5	4,5	ERG40-M5JIS
M6	6	4,5	ERG40-M6JIS
M8	6,2	5	ERG40-M8JIS
M10	7	5,5	ERG40-M10JIS
M12	8,5	6,5	ERG40-M12JIS
M14	10,5	8	ERG40-M14JIS
M16	12,5	10	ERG40-M16JIS
M18	14	11	ERG40-M18JIS
M20	15	12	ERG40-M20JIS
M22	17	13	ERG40-M22JIS
M24	19	15	ERG40-M24JIS
M27	20	15	ERG40-M27JIS
M30	23	17	ERG40-M30JIS

МЕТЧИКИ ПО СТАНДАРТУ DIN	РАЗМЕРЫ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ЦАНГИ
	D2	T	
M3	3,5	2,7	ERG40-M3DIN
M4	4,5	3,4	ERG40-M4DIN
M5	6	4,9	ERG40-M5DIN
M6	6	4,9	ERG40-M6DIN
M8	8	6,2	ERG40-M8DIN
M10	10	8	ERG40-M10DIN
M12	9	7	ERG40-M12DIN
M14	11	9	ERG40-M14DIN
M16	12	9	ERG40-M16DIN
M18	14	11	ERG40-M18DIN
M20	16	12	ERG40-M20DIN
M22	18	14,5	ERG40-M22DIN
M24	18	14,5	ERG40-M24DIN
M27	20	16	ERG40-M27DIN
M30	22	18	ERG40-M30DIN

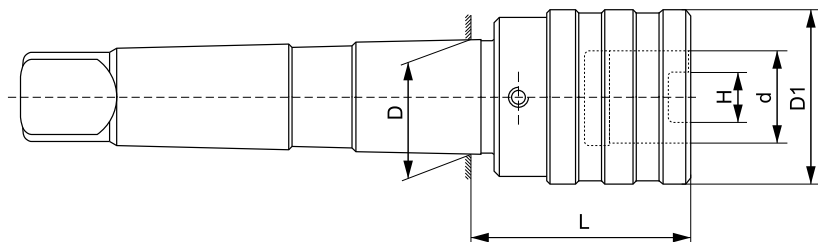


ПАТРОНЫ WF SYNCHRO



ОБОЗНАЧЕНИЕ	D	D1	d	L	H	ДИАПАЗОН
BT30-WF12-69L	31,75	36	19	69	10	M3-M12
BT30-WF20-100L	31,75	53	31	100	16	M5-M30
BT40-WF12-75L	44,45	36	19	75	10	M3-M12
BT40-WF20-96L	44,45	53	31	96	16	M5-M30
BT40-WF33-158L	44,45	78	48	158	25	M24-M42
BT50-WF12-90L	69,85	36	19	90	10	M3-M12
BT50-WF20-108L	69,85	53	31	108	16	M5-M30
BT50-WF33-145L	69,85	78	48	145	25	M24-M42

ОБОЗНАЧЕНИЕ	D	D1	d	L	H	ДИАПАЗОН
SK30-WF12-70L	31,75	36	19	70	10	M3-M12
SK30-WF20-102L	31,75	53	31	102	16	M5-M30
SK40-WF12-65L	44,45	36	19	65	10	M3-M12
SK40-WF20-88L	44,45	53	31	88	16	M5-M30
SK40-WF33-160L	44,45	78	48	160	25	M24-M42
SK50-WF12-65L	69,85	36	19	65	10	M3-M12
SK50-WF20-90L	69,85	53	31	90	16	M5-M30
SK50-WF33-147L	69,85	78	48	147	25	M24-M42

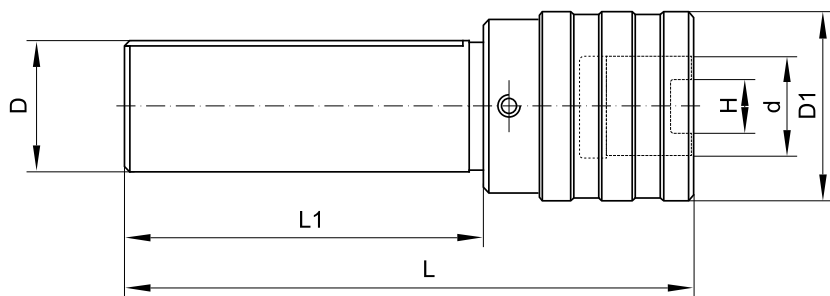


ОБОЗНАЧЕНИЕ	D	D1	d	L	H	ДИАПАЗОН
MTA2-WF12-46L	17,78	36	19	46	10	M3-M12
MTA2-WF20-68L	17,78	53	31	68	16	M5-M30
MTA3-WF12-46L	23,825	36	19	46	10	M3-M12
MTA3-WF20-68L	23,825	53	31	68	16	M5-M30
MTA4-WF12-48L	31,267	36	19	48	10	M3-M12
MTA4-WF20-70L	31,267	53	31	70	16	M5-M30
MTA5-WF20-70L	44,399	53	31	70	16	M5-M30

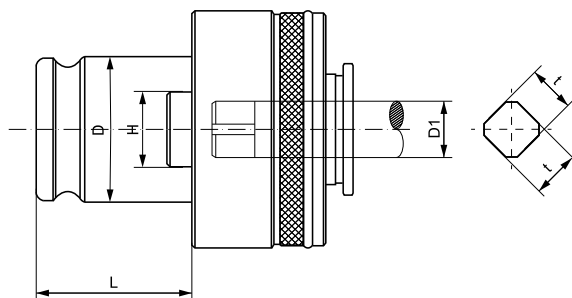




ПЕРЕХОДНИКИ WF



ОБОЗНАЧЕНИЕ	D	D1	d	L	L1	H	ДИАПАЗОН
D16-WF12-112L	16	36	19	112	70	10	M3-M12
D20-WF12-112L	20	36	19	112	70	10	M3-M12
D20-WF20-135L	20	53	31	135	70	16	M5-M30
D25-WF12-112L	25	36	19	112	70	10	M3-M12
D25-WF20-135L	25	53	31	135	70	16	M5-M30
D32-WF12-112L	32	36	19	112	70	10	M3-M12
D32-WF20-135L	32	53	31	135	70	16	M5-M30



ТИПОРАЗМЕР	D	H	L	ДИАПАЗОН
ТС312	19	10	21,5	M3-M12
ТС820	31	16	35	M5-M30
ТС1433	48	25	55,5	M24-M42

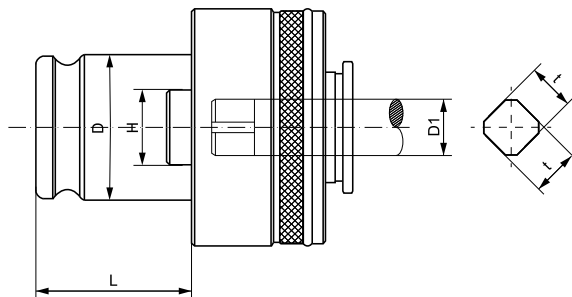
МЕТЧИКИ ПО СТАНДАРТУ ISO	РАЗМЕРЫ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ЦАНГИ
	D1	T	
M3	3,15	2,5	
M4	4	3,15	ТС312-M4-ISO
M5	5	4	ТС312-M5-ISO
M6	6,3	5	ТС312-M6-ISO
M8	6,3	5	ТС312-M8-ISO
M10	8	6,3	ТС312-M10-ISO
M12	9	7,1	ТС312-M12-ISO



ЦАНГИ WF

МЕТЧИКИ ПО СТАНДАРТУ JIS	РАЗМЕРЫ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ЦАНГИ
	D1	T	
M3	4	3,2	TC312-M3-JIS
M4	5	4	TC312-M4-JIS
M5	5,5	4,5	TC312-M5-JIS
M6	6	4,5	TC312-M6-JIS
M8	6,2	5	TC312-M8-JIS
M10	7	5,5	TC312-M10-JIS
M12	8,5	6,5	TC312-M12-JIS

МЕТЧИКИ ПО СТАНДАРТУ DIN	РАЗМЕРЫ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ЦАНГИ
	D1	T	
M3	3,5	2,7	TC312-M3-DIN
M4	4,5	3,4	TC312-M4-DIN
M5	6	4,9	TC312-M5-DIN
M6	6	4,9	TC312-M6-DIN
M8	8	6,2	TC312-M8-DIN
M10	10	8	TC312-M10-DIN
M12	9	7	TC312-M12-DIN



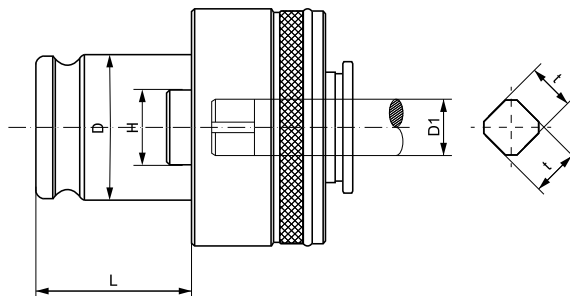
ТИПОРАЗМЕР	D	H	L	ДИАПАЗОН
ТС312	19	10	21,5	M3-M12
ТС820	31	16	35	M5-M30
ТС1433	48	25	55,5	M24-M42

МЕТЧИКИ ПО СТАНДАРТУ ISO	РАЗМЕРЫ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ЦАНГИ
	D1	T	
M4	4	3,15	ТС820-M4-ISO
M5	5	4	ТС820-M5-ISO
M6	6,3	5	ТС820-M6-ISO
M8	6,3	5	ТС820-M8-ISO
M10	8	6,3	ТС820-M10-ISO
M12	9	7,1	ТС820-M12-ISO
M14	11,2	9	ТС820-M14-ISO
M16	12,5	10	ТС820-M16-ISO
M18	14	11,2	ТС820-M18-ISO
M20	14	11,2	ТС820-M20-ISO
M22	16	12,5	ТС820-M22-ISO
M24	18	14	ТС820-M24-ISO
M27	20	16	ТС820-M27-ISO
M30	20	16	ТС820-M30-ISO



МЕТЧИКИ ПО СТАНДАРТУ JIS	РАЗМЕРЫ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ЦАНГИ
	D1	T	
M4	5	4	TC820-M4-JIS
M5	5,5	4,5	TC820-M5-JIS
M6	6	4,5	TC820-M6-JIS
M8	6,2	5	TC820-M8-JIS
M10	7	5,5	TC820-M10-JIS
M12	8,5	6,5	TC820-M12-JIS
M14	10,5	8	TC820-M14-JIS
M16	12,5	10	TC820-M16-JIS
M18	14	11	TC820-M18-JIS
M20	15	12	TC820-M20-JIS
M22	17	13	TC820-M22-JIS
M24	19	15	TC820-M24-JIS
M27	20	15	TC820-M27-JIS
M30	23	17	TC820-M30-JIS

МЕТЧИКИ ПО СТАНДАРТУ DIN	РАЗМЕРЫ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ЦАНГИ
	D1	T	
M6	6	4,9	TC820-M6-DIN
M8	8	6,2	TC820-M8-DIN
M10	10	8	TC820-M10-DIN
M12	9	7	TC820-M12-DIN
M14	11	9	TC820-M14-DIN
M16	12	9	TC820-M16-DIN
M18	14	11	TC820-M18-DIN
M20	16	12	TC820-M20-DIN
M22	18	14,5	TC820-M22-DIN
M24	18	14,5	TC820-M24-DIN
M27	20	16	TC820-M27-DIN
M30	22	18	TC820-M30-DIN



ТИПОРАЗМЕР	D	H	L	ДИАПАЗОН
ТС312	19	10	21,5	M3-M12
ТС820	31	16	35	M5-M30
ТС1433	48	25	55,5	M24-M42

МЕТЧИКИ ПО СТАНДАРТУ ISO	РАЗМЕРЫ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ЦАНГИ
	D1	T	
M24	18	14	ТС1433-M24-ISO
M27	20	16	ТС1433-M27-ISO
M30	20	16	ТС1433-M30-ISO
M33	22,4	18	ТС1433-M33-ISO
M36	25	20	ТС1433-M36-ISO
M39	28	22,4	ТС1433-M39-ISO
M42	28	22,4	ТС1433-M42-ISO



ЦАНГИ WF

МЕТЧИКИ ПО СТАНДАРТУ JIS	РАЗМЕРЫ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ЦАНГИ
	D1	T	
M24	19	15	TC1433-M24-JIS
M27	20	15	TC1433-M27-JIS
M30	23	17	TC1433-M30-JIS
M33	25	19	TC1433-M33-JIS
M34/M35	26	21	TC1433-M34-JIS
M36/M38	28	21	TC1433-M36-JIS
M39/M40	30	23	TC1433-M39-JIS
M42	32	26	TC1433-M42-JIS

МЕТЧИКИ ПО СТАНДАРТУ DIN	РАЗМЕРЫ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ЦАНГИ
	D1	T	
M24	18	14,5	TC1433-M24-DIN
M27	20	16	TC1433-M27-DIN
M30	22	18	TC1433-M30-DIN
M33	25	20	TC1433-M33-DIN
M36	28	22	TC1433-M36-DIN
M39	32	24	TC1433-M39-DIN
M42	32	24	TC1433-M42-DIN



NICHE
FOR A BETTER US



www.niche-tool.com



ОБОЗНАЧЕНИЕ

NGP E 06 04

СЕРИЯ

ДИАМЕТР КОЛИЧЕСТВО
ЗУБЬЕВ

GP ОБЩЕГО ПРИМЕНЕНИЯ

ОПИСАНИЕ

TiAIN 0.6 μ M SHANK h6

ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ

P M K N S H

NMD ES 06 04

СЕРИЯ

ДИАМЕТР КОЛИЧЕСТВО
ЗУБЬЕВ

NMD МИКРО

ОПИСАНИЕ

CA 0.2 μ m TiAIN 0.4 μ m
AlTiSiN 0.4 μ m SHANK h6

ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ

P M K N S H

NHS E 06 04

СЕРИЯ

ДИАМЕТР КОЛИЧЕСТВО
ЗУБЬЕВ

NHS ВЫСОКОПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЕ

ОПИСАНИЕ

AlTiSiN 0.4 μ m SHANK h6

ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ

P M K N S H

NHN E 06 04

СЕРИЯ

ДИАМЕТР КОЛИЧЕСТВО
ЗУБЬЕВ

NHN Для ТВЕРДЫХ МАТЕРИАЛОВ

ОПИСАНИЕ

CA 0.2 μ m SHANK h6

ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ

P M K N S H

NAL E 06 04

СЕРИЯ

ДИАМЕТР КОЛИЧЕСТВО
ЗУБЬЕВ

NAL Для АЛЮМИНИЯ

ОПИСАНИЕ

0.6 μ m SHANK h6

ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ

P M K N S H



ТИП ФРЕЗЫ

	ОСТРАЯ КРОМКА	E
	СФЕРИЧЕСКАЯ	B
	РАДИУСНАЯ	R
	ЧЕРНОВАЯ	W

УГОЛ СПИРАЛИ

	β	30°, 45°, 55°
--	---------	---------------

ТОЧНОСТЬ ДИАМЕТРА

	D	D ≤ 12 0 ~ -0.020 D > 12 0 ~ -0.030
--	---	--

ТОЧНОСТЬ РАДИУСА

	R	R ± 0.01 ДЛЯ СФЕРИЧЕСКИХ ФРЕЗ
--	---	-------------------------------------

ГЕОМЕТРИЯ ФРЕЗЫ

	2-зубая острая
	2-зубая сферическая
	2-зубая радиусная
	3-зубая острая
	3-зубая радиусная
	4-зубая острая
	4-зубая сферическая
	4-зубая радиусная
	6-зубая острая

ПРИМЕНЕНИЕ

ОСТРЫЕ		Обработка стенки
		Обработка уступа
		Обработка паза
		Обработка глубокого паза
СФЕРИЧЕСКИЕ		Профильная обработка
		Обработка карманов
		Обработка пазов со скруглениями
		Обработка глубоких пазов
РАДИУСНЫЕ		Обработка уступа с радиусом
		Обработка паза с радиусом
		Профильная обработка



	Чистовая
	Получистовая
	Черновая
	Обработка без СОЖ
	MQL
	Обработка с СОЖ
	Обработка с маслом



NGP Фрезы общего применения

ГЕОМЕТРИЯ	КОЛИЧЕСТВО ЗУБЬЕВ	СЕРИЯ	ОПИСАНИЕ	ДИАПАЗОН ДИАМЕТРОВ (D = mm)	ТОЧНОСТЬ ИЗГОТОВЛЕНИЯ (µm)	Обрабатываемый материал						
						(● Первый выбор ○ Возможное применение)						
						P	M	K	N	S	H	
ОСТРАЯ	2	NGP-E	Микрoзернистый сплав, 2 зуба, стандартной длины	D1~3 D3.5~6 D7~20	0~0.012µm 0~0.015µm 0~0.018µm	●	●	○	○	○	○	Закаленные стали
	2	NGP-EH	Микрoзернистый сплав, 2 зуба, удлиненная (75mm)	D3~6 D8~20	0~0.015µm 0~0.018µm	●	●	○	○	○	○	
		NGP-EI	Микрoзернистый сплав, 2 зуба, удлиненная (100mm)			●	●	○	○	○	○	
		NGP-EJ	Микрoзернистый сплав, 2 зуба, удлиненная (150mm)			●	●	○	○	○	○	
РАДИУСНАЯ	2	NGP-RA	Микрoзернистый сплав, 2 зуба, радиусная	D1~3 D4~6 D8~20	0~0.012µm 0~0.015µm 0~0.018µm	●	●	○	○	○	○	Закаленные стали
	2	NGP-RAH	Микрoзернистый сплав, 2 зуба, радиусная, удлиненная (75mm)	D4~6 D8~12	0~0.015µm 0~0.018µm	●	●	○	○	○	○	
		NGP-RAI	Микрoзернистый сплав, 2 зуба, радиусная, удлиненная (100mm)			●	●	○	○	○	○	
	2	NGP-RAJ	Микрoзернистый сплав, 2 зуба, радиусная, удлиненная (150mm)	D6~20	0~0.018µm	●	●	○	○	○	○	Закаленные стали
ОСТРАЯ	4	NGP-E	Микрoзернистый сплав, 4 зуба, стандартной длины	D1~3 D3.5~6 D7~20	0~0.012µm 0~0.015µm 0~0.018µm	●	●	○	○	○	○	Закаленные стали
	4	NGP-EH	Микрoзернистый сплав, 4 зуба, удлиненная (75mm)	D3~6 D8~20	0~0.015µm 0~0.018µm	●	●	○	○	○	○	
		NGP-EI	Микрoзернистый сплав, 4 зуба, удлиненная (100mm)			●	●	○	○	○	○	
		NGP-EJ	Микрoзернистый сплав, 4 зуба, удлиненная (150mm)			●	●	○	○	○	○	
	4	NGP-EL	Микрoзернистый сплав, 4 зуба, стандартной длины	D2~3 D4~6 D8~20	0~0.012µm 0~0.015µm 0~0.018µm	●	●	○	○	○	○	Закаленные стали



NGP Фрезы общего применения

ГЕОМЕТРИЯ	КОЛИЧЕСТВО ЗУБЬЕВ	СЕРИЯ	ОПИСАНИЕ	ДИАПАЗОН ДИАМЕТРОВ (D = mm)	ТОЧНОСТЬ ИЗГОТОВЛЕНИЯ (µm)	Обрабатываемый материал (● Первый выбор ○ Возможное применение)									
						P	M	K	N	S	H				
						Стали	Подкалиенные стали	Нержавеющие стали	Чугун	Медные сплавы	Алюминиевые сплавы	Жаропрочные и титановые сплавы	Закаленные стали		
								До 55HRC	Более 55HRC						
РАДИУСНАЯ	4	NGP-RB	Микрозернистый сплав, 4 зуба, радиусная	D1~3 D4~6 D8~20	0-0.012µm 0-0.015µm 0-0.018µm	●	●	○	○	○					
	4	NGP-RBH	Микрозернистый сплав, 4 зуба, радиусная, удлиненная (75mm)	D4~6 D8~20	0-0.015µm 0-0.018µm	●	●	○		○	○				
		NGP-RBI	Микрозернистый сплав, 4 зуба, радиусная, удлиненная (100mm)			●	●	○		○	○				
4	NGP-RBJ	Микрозернистый сплав, 4 зуба, радиусная	D6~20	0-0.018µm	●	●	○		○	○					
СФЕРИЧЕСКАЯ	2	NGP-B	Микрозернистый сплав, 2 зуба, сферическая	D1~3 D3.5~6 D8~20	0-0.012µm 0-0.015µm 0-0.018µm	●	●	○		○	○				
	2	NGP-BH	Микрозернистый сплав, 2 зуба, сферическая, удлиненная (75mm)	D2~3 D3.5~6 D8~20	0-0.012µm 0-0.015µm 0-0.018µm	●	●	○		○	○				
		NGP-BI	Микрозернистый сплав, 2 зуба, сферическая, удлиненная (100mm)			●	●	○		○	○				
		NGP-BJ	Микрозернистый сплав, 2 зуба, сферическая, удлиненная (150mm)			●	●	○		○	○				
ЧЕРНОВАЯ	3	NGP-W	Микрозернистый сплав, 3 зуба, черновая	D6~20	0-0.05µm	●	●	○		○	○				
	4	NGP-W	Микрозернистый сплав, 4 зуба, черновая	D6~20	0-0.05µm	●	●	○		○	○				



NMD Микрофрезы

ГЕОМЕТРИЯ		КОЛИЧЕСТВО ЗУБЬЕВ	СЕРИЯ	ОПИСАНИЕ	ДИАПАЗОН ДИАМЕТРОВ (D = mm)	ТОЧНОСТЬ ИЗГОТОВЛЕНИЯ (µm)	Обрабатываемый материал						
							(● Первый выбор ○ Возможное применение)						
							P	M	K	N	S	H	
ОСТРАЯ	2	NMD-DES	Ультрамелкозернистый сплав, 2 зуба	D0.2~0.5 D0.5~0.9	0~0.008µm 0~0.01µm								●
	2	NMD-HES	Ультрамелкозернистый сплав, 2 зуба	D0.2~0.5 D0.6~0.9	0~0.008µm 0~0.01µm							○	●
	2	NMD-TES	Ультрамелкозернистый сплав, 2 зуба	D0.1~0.5 D0.6~0.9	0~0.008µm 0~0.01µm							○	●
	2	NMD-DE-MA	Ультрамелкозернистый сплав, 2 зуба, удлиненная	D0.2~0.5 D0.6~0.8 D1~4	0~0.008µm 0~0.01µm 0~0.012µm							○	●
	2	NMD-HE-MA	Ультрамелкозернистый сплав, 2 зуба, удлиненная	D0.2~0.5 D0.6~0.8 D1~4	0~0.008µm 0~0.01µm 0~0.012µm							○	●
	2	NMD-TEMA	Ультрамелкозернистый сплав, 2 зуба, удлиненная	D0.2~0.5 D0.6~0.8 D1~4	0~0.008µm 0~0.01µm 0~0.012µm							○	●
РАДИУСНАЯ	2	NMD-DRMA	Ультрамелкозернистый сплав, 2 зуба, удлиненная, радиусная	D1~4	0~0.012µm							○	●
	2	NMD-HR-MA	Ультрамелкозернистый сплав, 2 зуба, удлиненная, радиусная	D1~4	0~0.012µm							○	●
	2	NMD-TRMA	Ультрамелкозернистый сплав, 2 зуба, удлиненная, радиусная	D1~4	0~0.012µm							○	●



NMD Микрофрезы

ГЕОМЕТРИЯ		КОЛИЧЕСТВО ЗУБЬЕВ	СЕРИЯ	ОПИСАНИЕ	ДИАПАЗОН ДИАМЕТРОВ (D = mm)	ТОЧНОСТЬ ИЗГОТОВЛЕНИЯ (µm)	Обрабатываемый материал						
							<input checked="" type="radio"/> Первый выбор <input type="radio"/> Возможное применение						
							P	M	K	N	S	H	
ОСТРАЯ	4	NMD-DEMB	Ультрамелкозернистый сплав, 4 зуба, удлиненная	D1~4	0~0.012µm								
	4	NMD-HEMB	Ультрамелкозернистый сплав, 4 зуба, удлиненная	D1~4	0~0.012µm								
	4	NMD-TEMB	Ультрамелкозернистый сплав, 4 зуба, удлиненная	D1~4	0~0.012µm								
РАДИУСНАЯ	4	NMD-DRMB	Ультрамелкозернистый сплав, 4 зуба, удлиненная, радиусная	D1~4	0~0.012µm								
	4	NMD-HRMB	Ультрамелкозернистый сплав, 4 зуба, удлиненная, радиусная	D1~4	0~0.012µm								
	4	NMD-TRMB	Ультрамелкозернистый сплав, 4 зуба, удлиненная, радиусная	D1~4	0~0.012µm								
СФЕРИЧЕСКАЯ	2	NMD-DBS	Ультрамелкозернистый сплав, 2 зуба, сферическая	D0.2~0.5 D0.6~0.9	0~0.008µm 0~0.01µm								
	2	NMD-HBS	Ультрамелкозернистый сплав, 2 зуба, сферическая	D0.2~0.5 D0.6~0.9	0~0.008µm 0~0.01µm								
	2	NMD-TBS	Ультрамелкозернистый сплав, 2 зуба, сферическая	D0.1~0.5 D0.6~0.9	0~0.008µm 0~0.01µm								
	2	NMD-DBM	Ультрамелкозернистый сплав, 2 зуба, удлиненная, сферическая	D0.2~0.5 D0.6~0.8 D1~4	0~0.008µm 0~0.01µm 0~0.012µm								
	2	NMD-HBM	Ультрамелкозернистый сплав, 2 зуба, удлиненная, сферическая	D0.2~0.5 D0.6~0.8 D1~4	0~0.008µm 0~0.01µm 0~0.012µm								
	2	NMD-TBM	Ультрамелкозернистый сплав, 2 зуба, удлиненная, сферическая	D0.2~0.5 D0.6~0.8 D1~4	0~0.008µm 0~0.01µm 0~0.012µm								



NHS Высокопроизводительные фрезы

					Обрабатываемый материал									
					(● Первый выбор ○ Возможное применение)									
					P	M	K	N	S	H				
ГЕОМЕТРИЯ	КОЛИЧЕСТВО ЗУБЬЕВ	СЕРИЯ	ОПИСАНИЕ	ДИАПАЗОН ДИАМЕТРОВ (D = mm)	ТОЧНОСТЬ ИЗГОТОВЛЕНИЯ (µm)	Стали	Подкаленные стали	Нержавеющие стали	Чугун	Медные сплавы	Алюминиевые сплавы	Жаропрочные и титановые сплавы	Закаленные стали	
						○	●	○	○	○	○		○	До 55HRC
ОСТРАЯ	2	NHS-E	Ультрамелкозернистый сплав, 2 зуба	D1~3 D3.5~6 D8~20	0~0.012µm 0~0.015µm 0~0.018µm	○	●	○		○		●	○	●
	2	NHS-EH	Ультрамелкозернистый сплав, 2 зуба, удлиненная (75 мм)	D3~6 D8~20	0~0.015µm 0~0.018µm	○	●	○		○		●	○	●
	2	NHS-EI	Ультрамелкозернистый сплав, 2 зуба, удлиненная (100 мм)			○	●	○		○		●	○	●
	2	NHS-EJ	Ультрамелкозернистый сплав, 2 зуба, удлиненная (150 мм)			○	●	○		○		●	○	●
РАДИУСНАЯ	2	NHS-RA	Ультрамелкозернистый сплав, 2 зуба, радиусная	D1~3 D4~5	0~0.012µm 0~0.015µm	○	●	○		○		○	○	●
	2	NHS-RA	Ультрамелкозернистый сплав, 2 зуба, радиусная	D6 D8~20	0~0.015µm 0~0.018µm	○	●	○		○		●	○	●
ОСТРАЯ	4	NHS-E	Ультрамелкозернистый сплав, 4 зуба, радиусная	D1~3 D3.5~6 D8~20	0~0.012µm 0~0.015µm 0~0.018µm	○	●	○		○		●	○	●
	4	NHS-EH	Ультрамелкозернистый сплав, 4 зуба, удлиненная (75 мм)	D3~6 D8~20	0~0.015µm 0~0.018µm	○	●	○		○		●	○	●
	4	NHS-EI	Ультрамелкозернистый сплав, 4 зуба, удлиненная (100 мм)			○	●	○		○		●	○	●
	4	NHS-EJ	Ультрамелкозернистый сплав, 4 зуба, удлиненная (150 мм)			○	●	○		○		●	○	●
РАДИУСНАЯ	4	NHS-RB	Ультрамелкозернистый сплав, 4 зуба	D1~3 D4~5	0~0.012µm 0~0.015µm	○	●	○		○		●	○	●
	4	NHS-RB	Ультрамелкозернистый сплав, 4 зуба	D6 D8~20	0~0.015µm 0~0.018µm	○	●	○		○		●	○	●
	4	NHS-RBH	Ультрамелкозернистый сплав, 4 зуба, радиусная, удлиненная (75 мм)	D4~6 D8~12	0~0.015µm 0~0.018µm	○	●	○		○		○	○	●
	4	NHS-RBI	Ультрамелкозернистый сплав, 4 зуба, радиусная, удлиненная (100 мм)			○	●	○		○		●	○	●
	4	NHS-RBJ	Ультрамелкозернистый сплав, 4 зуба, радиусная, удлиненная (150 мм)	D6 D8~20	0~0.015µm 0~0.018µm	○	●	○		○		●	○	●

ННН Фрезы по закаленным сталям

ГЕОМЕТРИЯ		КОЛИЧЕСТВО ЗУБЬЕВ	СЕРИЯ	ОПИСАНИЕ	ДИАПАЗОН ДИАМЕТРОВ (D = mm)	ТОЧНОСТЬ ИЗГОТОВЛЕНИЯ (µm)	Обработываемый материал						Закаленные стали	
							(● Первый выбор ○ Возможное применение)						До 55HRC	Более 55HRC
							P	M	K	N	S	H		
						Стали	Подкаленные стали	Нержавеющие стали	Чугун	Медные сплавы	Алюминиевые сплавы	Жаропрочные и титановые сплавы		
ОСТРАЯ	4	ННН-Е	Ультрамелкозернистый сплав, 4 зуба	D1~3 D3.5~6 D8~20	0~0.012 0~0.015 0~0.018			○			○	○		●
	4	ННН-ЕН	Ультрамелкозернистый сплав, 4 зуба, удлиненная (75mm)	D3 D3.5~6 D8~20	0~0.012 0~0.015 0~0.018			○			○	○		●
	4	ННН-ЕI	Ультрамелкозернистый сплав, 4 зуба, удлиненная (100mm)					○		○	○		●	
	4	ННН-ЕJ	Ультрамелкозернистый сплав, 4 зуба, удлиненная (150mm)					○		○	○		●	
РАДИУСНАЯ	4	ННН-РВ	Ультрамелкозернистый сплав, 4 зуба, радиусная	D1~3 D4~6 D8~20	0~0.012 0~0.015 0~0.018			○			○	○		●
	4	ННН-РВН	Ультрамелкозернистый сплав, 4 зуба, удлиненная, радиусная (75mm)	D4~6 D8~12	0~0.015 0~0.018			○			○	○		●
	4	ННН-РВИ	Ультрамелкозернистый сплав, 4 зуба, удлиненная, радиусная (100mm)					○		○	○		●	
	4	ННН-РВJ	Ультрамелкозернистый сплав, 4 зуба, удлиненная, радиусная (150mm)	D6 D8~20	0~0.015 0~0.018			○			○	○		●
ОСТРАЯ	6	ННН-Е	Ультрамелкозернистый сплав, 6 зуба	D6~20	0~0.018			○			○	○		●
СФЕРИЧЕСКАЯ	2	ННН-В	Ультрамелкозернистый сплав, 2 зуба, сферическая	D1~3 D3.5~6 D8~20	0~0.012 0~0.015 0~0.018			○			○	○		●
	2	ННН-ВН	Ультрамелкозернистый сплав, 2 зуба, удлиненная, сферическая (75mm)	D2~3 D3.5~6 D8~20	0~0.012 0~0.015 0~0.018			○			○	○		●
	2	ННН-ВИ	Ультрамелкозернистый сплав, 2 зуба, удлиненная, сферическая (100mm)					○		○	○		●	
	2	ННН-ВJ	Ультрамелкозернистый сплав, 2 зуба, удлиненная, сферическая (150mm)					○		○	○		●	
	4	ННН-В ННН-ВН ННН-ВИ ННН-ВJ	Ультрамелкозернистый сплав, 4 зуба, сферическая	D6 D8~20	0~0.015 0~0.018			○			○	○		●



NAL фрезы для обработки алюминиевых сплавов

ГЕОМЕТРИЯ	КОЛИЧЕСТВО ЗУБЬЕВ	СЕРИЯ	ОПИСАНИЕ	ДИАПАЗОН ДИАМЕТРОВ (D = mm)	ТОЧНОСТЬ ИЗГОТОВЛЕНИЯ (µm)	Обрабатываемый материал (● Первый выбор ○ Возможное применение)								
						P	M	K	N	S	H			
						Стали	Подколенные стали	Нержавеющие стали	Чугун	Медные сплавы	Алюминиевые сплавы	Жаропрочные и титановые сплавы	Закаленные стали	
									До 55HRC	Более 55HRC				
ОСТРАЯ	2	NAL-E	Микрозернистый сплав, 2 зуба	D0.5~3 D4~6 D8~20	0~0.012µm 0~0.015µm 0~0.018µm					●				
	3	NAL-E	Микрозернистый сплав, 3 зуба	D0.5~3 D3.5~6 D6.5~20	0~0.012µm 0~0.015µm 0~0.018µm					●				
	3	NAL-EH	Микрозернистый сплав, 3 зуба, удлиненная (75mm)	D3 D4~6 D8~20	0~0.012µm 0~0.015µm 0~0.018µm					●				
	3	NAL-EI	Микрозернистый сплав, 3 зуба, удлиненная (100mm)							●				
	3	NAL-EJ	Микрозернистый сплав, 3 зуба, удлиненная (150mm)								●			
	3	NAL-ES	Ультрамелкозернистый сплав, 3 зуба	D1~3 D4~6 D8~20	0~0.012µm 0~0.015µm 0~0.018µm					●				
РАДИУСНАЯ	3	NAL-RS	Ультрамелкозернистый сплав, 3 зуба, радиусная	D3 D4~6 D8~20	0~0.012µm 0~0.015µm 0~0.018µm					●				
	3	NAL-R	Ультрамелкозернистый сплав, 3 зуба, радиусная	D1~3 D4~6 D8~20	0~0.012µm 0~0.015µm 0~0.018µm					●				
СФЕРИЧЕСКАЯ	2	NAL-B NAL-BH NAL-BH NAL-BJ	Ультрамелкозернистый сплав, 2 зуба, сферическая	D1~3 D4~6 D8~12	0~0.012µm 0~0.015µm 0~0.018µm					●				
ЧЕРНОВАЯ	3	NAL-W	Ультрамелкозернистый сплав, 3 зуба, черновая	D6~20	0~0.05µm					●				



NGP

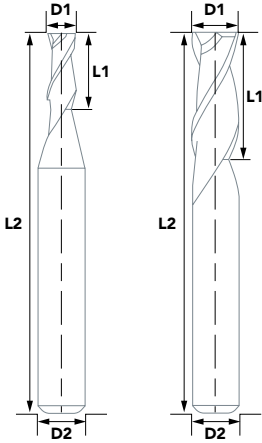
**ФРЕЗЫ
ОБЩЕГО ПРИМЕНЕНИЯ**





NGP Фрезы общего применения

ФРЕЗЫ ОБЩЕГО ПРИМЕНЕНИЯ



NGP-E

Микрзернистый сплав, 2 зуба, стандартной длины

TiAlN	0.6 μM	35°	HRC <55	SHANK h6	D	D1-D3 D3.5-D6 D7-D20	0-0.012μm 0-0.015μm 0-0.018μm
-------	--------	-----	---------	----------	---	----------------------------	-------------------------------------

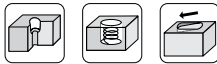
ОБОЗНАЧЕНИЕ	D1	L1	L2	D2
NGP-E0102A	1.0	3	50	4
NGP-E0102	1.0	3	50	6
NGP-E0152A	1.5	4	50	4
NGP-E0152	1.5	4	50	6
NGP-E0202A	2.0	6	50	4
NGP-E0202	2.0	6	50	6
NGP-E0252A	2.5	6	50	4
NGP-E0252	2.5	6	50	6
NGP-E0302Z	3.0	8	50	3
NGP-E0302A	3.0	8	50	4
NGP-E0302	3.0	8	50	6
NGP-E0352A	3.5	10	50	4
NGP-E0352	3.5	10	50	6
NGP-E0402A	4.0	10	50	4
NGP-E0402	4.0	10	50	6
NGP-E0452	4.5	11	50	6
NGP-E0502Z	5.0	13	50	5
NGP-E0502	5.0	13	50	6
NGP-E0552	5.5	15	50	6
NGP-E0602	6.0	15	50	6
NGP-E0702	7.0	18	60	8
NGP-E0802	8.0	20	60	8
NGP-E0902	9.0	23	75	10
NGP-E1002	10.0	25	75	10
NGP-E1102	11.0	30	75	12
NGP-E1202	12.0	30	75	12
NGP-E1402	14.0	35	100	14
NGP-E1602	16.0	45	100	16
NGP-E1802	18.0	45	100	18
NGP-E2002	20.0	50	100	20

ПРИМЕНЕНИЕ

		ЧИСТОВАЯ
		ПОЛУЧИСТОВАЯ
		ЧЕРНОВАЯ
		БЕЗ СОЖ
		MQL (MIST)
		СОЖ (ЭМУЛЬСИЯ)
		СОЖ (МАСЛО)

ПЕРВЫЙ ВЫБОР

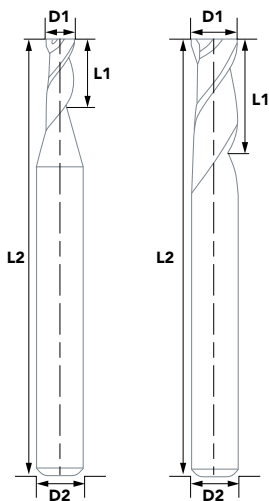
ВОЗМОЖНОЕ ПРИМЕНЕНИЕ



ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ

<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>

(~22HRC) S50C/H1250/Q235	(25-35HRC) P20/H13/D2	(35-45HRC) NAK80/T18H/EDAC	(45-55HRC) SKD61/L2343ESR	(55-65HRC) SKD11/SKH51	(~30HRC) SUS304/316/316L	(~150HB) 5052/6061/7075	(~32HRC) Ti-6Al-4V	C11000 B152C11000
<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



NGP-EH|EI|EJ

2 зуба (75mm-150mm)

TiAlN	0,6 μM	35°	HRC <55	SHANK h6	D3-D6 0-0.015μm D8-D20 0-0.018μm
-------	--------	-----	---------	----------	-------------------------------------

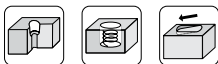
ОБОЗНАЧЕНИЕ	D1	L1	L2	D2
NGP-EH0302A	3.0	8	75	4
NGP-EH0302	3.0	8	75	6
NGP-EH0352A	3.5	10	75	4
NGP-EH0352	3.5	10	75	6
NGP-EH0402A	4.0	10	75	4
NGP-EH0402	4.0	10	75	6
NGP-EH0502Z	5.0	13	75	5
NGP-EH0502	5.0	13	75	6
NGP-EH0602	6.0	15	75	6
NGP-EH0802	8.0	20	75	8
NGP-EI0402	4.0	10	100	6
NGP-EI0502Z	5.0	13	100	5
NGP-EI0502	5.0	13	100	6
NGP-EI0602	6.0	15	100	6
NGP-EI0802	8.0	20	100	8
NGP-EI1002	10.0	30	100	10
NGP-EI1202	12.0	30	100	12
NGP-EJ0602	6.0	15	150	6
NGP-EJ0802	8.0	20	150	8
NGP-EJ1002	10.0	30	150	10
NGP-EJ1202	12.0	40	150	12
NGP-EJ1602	16.0	45	150	16
NGP-EJ2002	20.0	50	150	20

ПРИМЕНЕНИЕ

<input checked="" type="radio"/>		ЧИСТОВАЯ
<input checked="" type="radio"/>		ПОЛУЧИСТОВАЯ
<input type="radio"/>		ЧЕРНОВАЯ
<input type="radio"/>		БЕЗ СОЖ
<input checked="" type="radio"/>		MQL (MIST)
<input checked="" type="radio"/>		СОЖ (ЭМУЛЬСИЯ)
<input checked="" type="radio"/>		СОЖ (МАСЛО)

ПЕРВЫЙ ВЫБОР

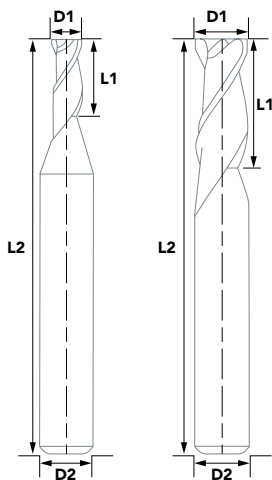
ВОЗМОЖНОЕ ПРИМЕНЕНИЕ



ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ

P	M	K	N	S	H
<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>

(-22HRC) S50C/HT250/Q235	(25-35HRC) P20/H13/D2	(35-45HRC) NAK80/718H/FD4C	(45-55HRC) SKD61/1.2343ESR	(55-65HRC) SKD11/SKH51	(-30HRC) SUS304/316/316L	(-150HB) 5052/6061/7075	(-32HRC) Ti-6Al-4V	C11000 B152C11000
<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



NGP-RA

2 зуба – РАДИУСНАЯ

TiAlN	0.6 μM	35°		HRC <55	SHANK h6	<table border="1"> <tr> <td>D1-D3</td> <td>0-0.012μm</td> </tr> <tr> <td>D4-D6</td> <td>0-0.015μm</td> </tr> <tr> <td>D8-D20</td> <td>0-0.018μm</td> </tr> </table>	D1-D3	0-0.012μm	D4-D6	0-0.015μm	D8-D20	0-0.018μm
D1-D3	0-0.012μm											
D4-D6	0-0.015μm											
D8-D20	0-0.018μm											

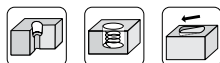
ОБОЗНАЧЕНИЕ	D1	R	L1	L2	D2
NGP-RA0102A	1.0	0.2	3	50	4
NGP-RA0102	1.0	0.2	3	50	6
NGP-RA0152A	1.5	0.2	4	50	4
NGP-RA0152	1.5	0.2	4	50	6
NGP-RA0202A	2.0	0.2	6	50	4
NGP-RA0202	2.0	0.2	6	50	6
NGP-RA0205A	2.0	0.5	6	50	4
NGP-RA0205	2.0	0.5	6	50	6
NGP-RA0302Z	3.0	0.2	8	50	3
NGP-RA0302A	3.0	0.2	8	50	4
NGP-RA0302	3.0	0.2	8	50	6
NGP-RA0305Z	3.0	0.5	8	50	3
NGP-RA0305A	3.0	0.5	8	50	4
NGP-RA0305	3.0	0.5	8	50	6
NGP-RA0402A	4.0	0.2	10	50	4
NGP-RA0402	4.0	0.2	10	50	6
NGP-RA0405A	4.0	0.5	10	50	4
NGP-RA0405	4.0	0.5	10	50	6
NGP-RA0410A	4.0	1.0	10	50	4
NGP-RA0410	4.0	1.0	10	50	6
NGP-RA0505Z	5.0	0.5	13	50	5
NGP-RA0505	5.0	0.5	13	50	6
NGP-RA0510Z	5.0	1.0	13	50	5
NGP-RA0510	5.0	1.0	13	50	6
NGP-RA0602	6.0	0.2	16	50	6
NGP-RA0605	6.0	0.5	16	50	6
NGP-RA0610	6.0	1.0	16	50	6
NGP-RA0802	8.0	0.2	20	60	8
NGP-RA0803	8.0	0.3	20	60	8
NGP-RA0805	8.0	0.5	20	60	8
NGP-RA0810	8.0	1.0	20	60	8

ПРИМЕНЕНИЕ

		ЧИСТОВАЯ
		ПОЛУЧИСТОВАЯ
		ЧЕРНОВАЯ
		БЕЗ СОЖ
		MQL (MIST)
		СОЖ (ЭМУЛЬСИЯ)
		СОЖ (МАСЛО)

ПЕРВЫЙ ВЫБОР

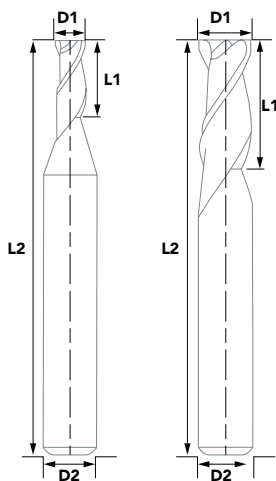
ВОЗМОЖНОЕ ПРИМЕНЕНИЕ



ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ

P	M	K	N	S	H
<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>

(~22HRC) S50C/HT250/Q235	(25~35HRC) P20/H13/D2	(35~45HRC) NAK80/718H/FDCC	(45~55HRC) SKD61/1.2343/ESR	(55~65HRC) SKD11/SKH51	(~30HRC) SUS304/316/316L	(~150HB) 5052/6061/7075	(~32HRC) Ti-6Al-4V	C11000 B152C1/1000



NGP-RA

2 зуба – РАДИУСНАЯ



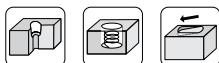
ОБОЗНАЧЕНИЕ	D1	R	L1	L2	D2
NGP-RA1002	10.0	0.2	25	75	10
NGP-RA1003	10.0	0.3	25	75	10
NGP-RA1005	10.0	0.5	25	75	10
NGP-RA1010	10.0	1.0	25	75	10
NGP-RA1020	10.0	2.0	25	75	10
NGP-RA1030	10.0	3.0	25	75	10
NGP-RA1205	12.0	0.5	30	75	12
NGP-RA1210	12.0	1.0	30	75	12
NGP-AA1220	12.0	2.0	30	75	12
NGP-RA1230	12.0	3.0	30	75	12
NGP-RA1610	16.0	1.0	45	100	16
NGP-RA1620	16.0	2.0	45	100	16
NGP-RA1630	16.0	3.0	45	100	16
NGP-AA2010	20.0	1.0	50	100	20
NGP-RA2020	20.0	2.0	50	100	20
NGP-RA2030	20.0	3.0	50	100	20
NGP-RA2030	20.0	3.0	50	100	20

ПРИМЕНЕНИЕ

<input checked="" type="radio"/>		ЧИСТОВАЯ
<input checked="" type="radio"/>		ПОЛУЧИСТОВАЯ
<input type="radio"/>		ЧЕРНОВАЯ
<input type="radio"/>		БЕЗ СОЖ
<input checked="" type="radio"/>		MQL (MIST)
<input checked="" type="radio"/>		СОЖ (ЭМУЛЬСИЯ)
<input checked="" type="radio"/>		СОЖ (МАСЛО)

ПЕРВЫЙ ВЫБОР

ВОЗМОЖНОЕ ПРИМЕНЕНИЕ



ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ

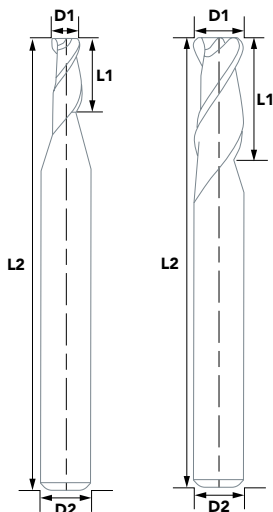


(~22HRC) S50C/HT250/Q235	(25~35HRC) P20/HL3/D2	(35~45HRC) NAK80/718H/FD4C	(45~55HRC) SK061/1.2343ESR	(55~65HRC) SKD11/SK451	(~30HRC) SUS304/316/316L	(~150HB) 5052/6061/7075	(~32HRC) T-6Al-4V	C11000 B152C11000
<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>



NGP Фрезы общего применения

ФРЕЗЫ ОБЩЕГО ПРИМЕНЕНИЯ



NGP-RAH|RAI

2 зуба (75mm-100mm)

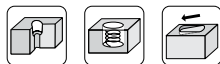


ПРИМЕНЕНИЕ

<input checked="" type="checkbox"/>		ЧИСТОВАЯ
<input checked="" type="checkbox"/>		ПОЛУЧИСТОВАЯ
<input type="checkbox"/>		ЧЕРНОВАЯ
<input type="checkbox"/>		БЕЗ СОЖ
<input checked="" type="checkbox"/>		MQL (MIST)
<input checked="" type="checkbox"/>		СОЖ (ЭМУЛЬСИЯ)
<input checked="" type="checkbox"/>		СОЖ (МАСЛО)

ПЕРВЫЙ ВЫБОР

ВОЗМОЖНОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

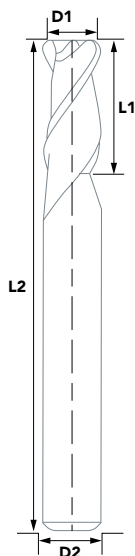


ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ

P	M	K	N	S	H
<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>

ОБОЗНАЧЕНИЕ	D1	R	L1	L2	D2
NGP-RAH0402A	4.0	0.2	10	75	4
NGP-RAH0402	4.0	0.2	10	75	6
NGP-RAH0405A	4.0	0.5	10	75	4
NGP-RAH0405	4.0	0.5	10	75	6
NGP-RAH0505Z	5.0	0.5	13	75	5
NGP-RAH0505	5.0	0.5	13	75	6
NGP-RAH0510Z	5.0	1.0	13	75	5
NGP-RAH0510	5.0	1.0	13	75	6
NGP-RAH0602	6.0	0.2	16	75	6
NGP-RAH0603	6.0	0.3	16	75	6
NGP-RAH0605	6.0	0.5	16	75	6
NGP-RAH0610	6.0	1.0	16	75	6
NGP-RAH0802	8.0	0.2	20	75	8
NGP-RAH0803	8.0	0.3	20	75	8
NGP-RAH0805	8.0	0.5	20	75	8
NGP-RAH0810	8.0	1.0	20	75	8
NGP-RAI0602	6.0	0.2	16	100	6
NGP-RAI0605	6.0	0.5	16	100	6
NGP-RAI0610	6.0	1.0	16	100	6
NGP-RAI0802	8.0	0.2	20	100	8
NGP-RAI0803	8.0	0.3	20	100	8
NGP-RAI0805	8.0	0.5	20	100	8
NGP-RAI0810	8.0	1.0	20	100	8
NGP-RAI0820	8.0	2.0	20	100	8
NGP-RAI1002	10.0	0.2	25	100	10
NGP-RAI1003	10.0	0.3	25	100	10
NGP-RAI1005	10.0	0.5	25	100	10
NGP-RAI1010	10.0	1.0	25	100	10
NGP-RAI1020	10.0	2.0	25	100	10
NGP-RAI1030	10.0	3.0	25	100	10
NGP-RAI1205	12.0	0.5	30	100	12
NGP-RAI1210	12.0	1.0	30	100	12
NGP-RAI1220	12.0	2.0	30	100	12
NGP-RAI1230	12.0	3.0	30	100	12

(~22HRC) S50C/HT250/Q235	(25-35HRC) P20/H13/D2	(35-45HRC) NAK80/718H/FDCC	(45-55HRC) SKD61/L2343ESR	(55-65HRC) SKD11/SKH51	(~30HRC) SUS304/316/316L	(~150HB) 5052/6061/7075	(~32HRC) Ti-6Al-4V	C11000 B152C11000
<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



NGP-RAJ

2 зуба РАДИУСНАЯ (150mm)

TiAlN
0,6 μM
35°
HRC <55
SHANK h6
D D6~D20 | 0~0.018μm

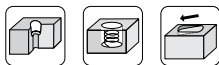
ОБОЗНАЧЕНИЕ	D1	R	L1	L2	D2
NGP-RAJ0602	6.0	0.2	16	150	6
NGP-RAJ0603	6.0	0.3	16	150	6
NGP-RAJ0605	6.0	0.5	16	150	6
NGP-RAJ0610	6.0	1.0	16	150	6
NGP-RAJ0802	8.0	0.2	20	150	8
NGP-RAJ0803	8.0	0.3	20	150	8
NGP-RAJ0805	8.0	0.5	20	150	8
NGP-RAJ0810	8.0	1.0	20	150	8
NGP-RAJ1002	10.0	0.2	25	150	10
NGP-RAJ1003	10.0	0.3	25	150	10
NGP-RAJ1005	10.0	0.5	25	150	10
NGP-RAJ1010	10.0	1.0	25	150	10
NGP-RAJ1020	10.0	2.0	25	150	10
NGP-RAJ1030	10.0	3.0	25	150	10
NGP-RAJ1205	12.0	0.5	30	150	12
NGP-RAJ1210	12.0	1.0	30	150	12
NGP-RAJ1220	12.0	2.0	30	150	12
NGP-RAJ1230	12.0	3.0	30	150	12
NGP-RAJ1610	16.0	1.0	45	150	16
NGP-RAJ1620	16.0	2.0	45	150	16
NGP-RAJ1630	16.0	3.0	45	150	16
NGP-RAJ2010	20.0	1.0	50	150	20
NGP-RAJ2020	20.0	2.0	50	150	20
NGP-RAJ2030	20.0	3.0	50	150	20

ПРИМЕНЕНИЕ

<input checked="" type="checkbox"/>		ЧИСТОВАЯ
<input checked="" type="checkbox"/>		ПОЛУЧИСТОВАЯ
<input type="checkbox"/>		ЧЕРНОВАЯ
<input type="checkbox"/>		БЕЗ СОЖ
<input checked="" type="checkbox"/>		MQL (MIST)
<input checked="" type="checkbox"/>		СОЖ (ЭМУЛЬСИЯ)
<input checked="" type="checkbox"/>		СОЖ (МАСЛО)

ПЕРВЫЙ ВЫБОР

ВОЗМОЖНОЕ ПРИМЕНЕНИЕ



ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ

P	M	K	N	S	H
<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>

(~22HRC) S50C/H1250/Q235	(25~35HRC) P20/H13/D2	(35~45HRC) NAK80/718H/FDAC	(45~55HRC) SK061/1.2343CSR	(55~65HRC) SK011/SK451	(~30HRC) SUS304/316/316L	(~150HB) 5052/6061/7075	(~32HRC) Ti-6Al-4V	C11000 B152C11000
<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

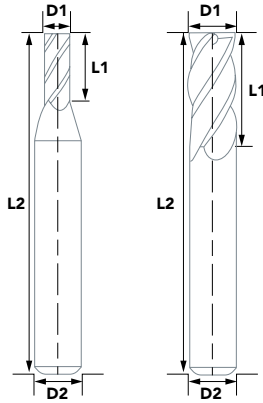


NGP Фрезы общего применения

ФРЕЗЫ ОБЩЕГО ПРИМЕНЕНИЯ

NGP-E

4 зуба



TiAlN	0.6 μM	45°		HRC <55	SHANK h6	D D1-D3 0-0.012μm D3.5-D6 0-0.015μm D7-D20 0-0.018μm
-------	--------	-----	--	---------	----------	--

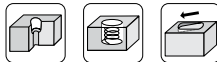
ОБОЗНАЧЕНИЕ	D1	L1	L2	D2
NGP-E0104A	1.0	3	50	4
NGP-E0104	1.0	3	50	6
NGP-E0154A	1.5	4	50	4
NGP-E0154	1.5	4	50	6
NGP-E0204A	2.0	6	50	4
NGP-E0204	2.0	6	50	6
NGP-E0254A	2.5	6	50	4
NGP-E0254	2.5	6	50	6
NGP-E0304Z	3.0	8	50	3
NGP-E0304A	3.0	8	50	4
NGP-E0304	3.0	8	50	6
NGP-E0354A	3.5	10	50	4
NGP-E0354	3.5	10	50	6
NGP-E0404A	4.0	10	50	4
NGP-E0404	4.0	10	50	6
NGP-E0454	4.5	11	50	6
NGP-E0504Z	5.0	13	50	5
NGP-E0504	5.0	13	50	6
NGP-E0554	5.5	15	50	6
NGP-E0604	6.0	15	50	6
NGP-E0704	7.0	18	60	8
NGP-E0804	8.0	20	60	8
NGP-E0904	9.0	23	75	10
NGP-E1004	10.0	25	75	10
NGP-E1004L	10.0	30	75	10
NGP-E1104	11.0	30	75	12
NGP-E1204	12.0	30	75	12
NGP-E1404	14.0	35	100	14
NGP-E1604	16.0	45	100	16
NGP-E1804	18.0	45	100	18
NGP-E2004	20.0	50	100	20

ПРИМЕНЕНИЕ

		ЧИСТОВАЯ
		ПОЛУЧИСТОВАЯ
		ЧЕРНОВАЯ
		БЕЗ СОЖ
		MQL (MIST)
		СОЖ (ЭМУЛЬСИЯ)
		СОЖ (МАСЛО)

ПЕРВЫЙ ВЫБОР

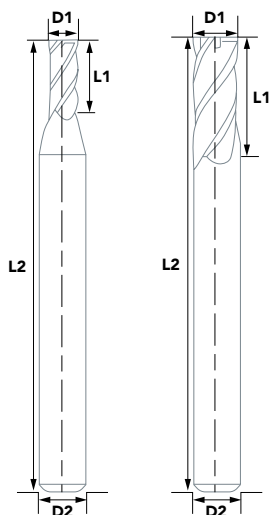
ВОЗМОЖНОЕ ПРИМЕНЕНИЕ



ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ

<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>

(~22HRC) S50C/HT250/Q235	(25-35HRC) P20/H13/D2	(35-45HRC) NAK80/718H/FD4C	(45-55HRC) SKD61/1.2343ESR	(55-65HRC) SKD11/SKH51	(~30HRC) SUS304/316/316L	(~150HB) 5052/6061/7075	(~32HRC) Ti-6Al-4V	C11000 B152C11000
<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



NGP-EH|EI|EJ

4 зуба (75mm-150mm)

TiAlN	0,6 µM	45°		HRC <55	SHANK h6		D3-D6 D8-D20	0-0.015µm 0-0.018µm
-------	-----------	-----	--	------------	-------------	--	-----------------	------------------------

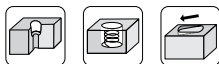
ОБОЗНАЧЕНИЕ	D1	L1	L2	D2
NGP-EH0304A	3.0	8	75	4
NGP-EH0304	3.0	8	75	6
NGP-EH0354A	3.5	10	75	4
NGP-EH0354	3.5	10	75	6
NGP-EH0404A	4.0	10	75	4
NGP-EH0404	4.0	10	75	6
NGP-EH0504Z	5.0	13	75	5
NGP-EH0504	5.0	13	75	6
NGP-EH0604	6.0	15	75	6
NGP-EH0804	8.0	20	75	8
NGP-EI0404A	4.0	10	100	4
NGP-EI0404	4.0	10	100	6
NGP-EI0504Z	5.0	13	100	5
NGP-EI0504	5.0	13	100	6
NGP-EI0604	6.0	15	100	6
NGP-EI0804	8.0	20	100	8
NGP-E1004	10.0	30	100	10
NGP-E1204	12.0	30	100	12
NGP-EJ0604	6.0	15	150	6
NGP-EJ0804	8.0	20	150	8
NGP-EJ1004	10.0	30	150	10
NGP-EJ1204	12.0	40	150	12
NGP-EJ1604	16.0	45	150	16
NGP-EJ2004	20.0	50	150	20

ПРИМЕНЕНИЕ

<input checked="" type="radio"/>		ЧИСТОВАЯ
<input checked="" type="radio"/>		ПОЛУЧИСТОВАЯ
<input type="radio"/>		ЧЕРНОВАЯ
<input type="radio"/>		БЕЗ СОЖ
<input checked="" type="radio"/>		MQL (MIST)
<input checked="" type="radio"/>		СОЖ (ЭМУЛЬСИЯ)
<input checked="" type="radio"/>		СОЖ (МАСЛО)

ПЕРВЫЙ ВЫБОР

ВОЗМОЖНОЕ ПРИМЕНЕНИЕ



ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ

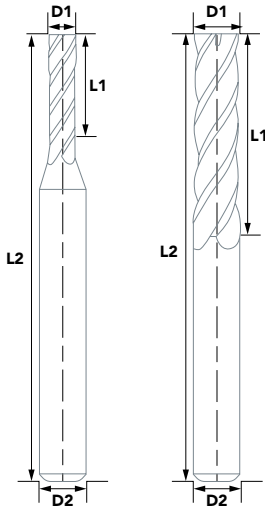
P	M	K	N	S	H
<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>

(~22HRC) S50C/HT250/Q235	(25~35HRC) P20/H13/D2	(35~45HRC) NAK80/718H/ФДС	(45~55HRC) SKD61/1.2343ESR	(55~65HRC) SKD11/SKH51	(~30HRC) SUS304/316/316L	(~150HB) 5052/6061/7075	(~32HRC) Ti-6Al-4V	C11000 B152C11000
<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



NGP Фрезы общего применения

ФРЕЗЫ ОБЩЕГО ПРИМЕНЕНИЯ



NGP-EL

4 зуба

TiAlN	0.6 μM	35°		HRC <55	SHANK h6	D2-D3 0-0.012μm D4-D6 0-0.015μm D8-D20 0-0.018μm
-------	--------	-----	--	---------	----------	--

ОБОЗНАЧЕНИЕ	D1	L1	L2	D2
NGP-EL0204A	2.0	12	50	4
NGP-EL0204	2.0	12	50	6
NGP-EL0304A	3.0	15	50	4
NGP-EL0304	3.0	15	50	6
NGP-EL0404A	4.0	20	75	4
NGP-EL0404	4.0	20	75	6
NGP-EL0504Z	5.0	25	75	5
NGP-EL0504	5.0	25	75	6
NGP-EL0604	6.0	30	75	6
NGP-EL0804	8.0	40	100	8
NGP-EL1004	10.0	40	100	10
NGP-EL1004L	10.0	50	100	10
NGP-EL1204L	12.0	50	100	12
NGP-EL1604	16.0	70	100	16
NGP-EL2004	20.0	75	100	20

ПРИМЕНЕНИЕ

<input checked="" type="radio"/>		ЧИСТОВАЯ
<input checked="" type="radio"/>		ПОЛУЧИСТОВАЯ
<input type="radio"/>		ЧЕРНОВАЯ
<input type="radio"/>		БЕЗ СОЖ
<input checked="" type="radio"/>		MQL (MIST)
<input checked="" type="radio"/>		СОЖ (ЭМУЛЬСИЯ)
<input checked="" type="radio"/>		СОЖ (МАСЛО)

ПЕРВЫЙ ВЫБОР

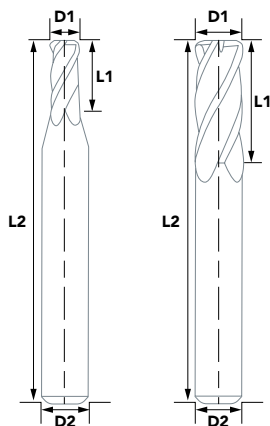
ВОЗМОЖНОЕ ПРИМЕНЕНИЕ



ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ

P	M	K	N	S	H
<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>

(~22HRC) S50C/HT250/Q235	(25-35HRC) P20/H13/D2	(35-45HRC) NAK80/718H/FD4C	(45-55HRC) SKD61/1.2343ESR	(55-65HRC) SKD11/SKH51	(~30HRC) SUS304/316/316L	(~150HB) 5052/6061/7075	(~32HRC) Ti-6Al-4V	C11000 B152C11000
<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



NGP-RB

4 зуба – РАДИУСНАЯ

TiAlN	0.6 μM	35°		HRC <55	SHANK h6	<table border="1"> <tr> <td>D1-D3</td> <td>0-0.012μm</td> </tr> <tr> <td>D4-D6</td> <td>0-0.015μm</td> </tr> <tr> <td>D8-D20</td> <td>0-0.018μm</td> </tr> </table>	D1-D3	0-0.012μm	D4-D6	0-0.015μm	D8-D20	0-0.018μm
D1-D3	0-0.012μm											
D4-D6	0-0.015μm											
D8-D20	0-0.018μm											

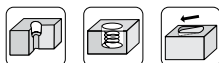
ОБОЗНАЧЕНИЕ	D1	R	L1	L2	D2
NGP-RB0102A	1.0	0.2	3	50	4
NGP-RB0102	1.0	0.2	3	50	6
NGP-RB0152A	1.5	0.2	4	50	4
NGP-RB0152	1.5	0.2	4	50	6
NGP-RB0202A	2.0	0.2	6	50	4
NGP-RB0202	2.0	0.2	6	50	6
NGP-RB0205A	2.0	0.5	6	50	4
NGP-RB0205	2.0	0.5	6	50	6
NGP-RB0302Z	3.0	0.2	8	50	3
NGP-RB0302A	3.0	0.2	8	50	4
NGP-RB0302	3.0	0.2	8	50	6
NGP-RB0305Z	3.0	0.5	8	50	3
NGP-RB0305A	3.0	0.5	8	50	4
NGP-RB0305	3.0	0.5	8	50	6
NGP-RB0402A	4.0	0.2	10	50	4
NGP-RB0402	4.0	0.2	10	50	6
NGP-RB0405A	4.0	0.5	10	50	4
NGP-RB0405	4.0	0.5	10	50	6
NGP-RB0410A	4.0	1.0	10	50	4
NGP-RB0410	4.0	1.0	10	50	6
NGP-RB0505Z	5.0	0.5	13	50	5
NGP-RB0505	5.0	0.5	13	50	6
NGP-RB0510Z	5.0	1.0	13	50	5
NGP-RB0510	5.0	1.0	13	50	6
NGP-RB0602	6.0	0.2	16	50	6
NGP-RB0605	6.0	0.5	16	50	6
NGP-RB1002	10.0	0.2	25	75	10
NGP-RB1003	10.0	0.3	25	75	10
NGP-RB1005	10.0	0.5	25	75	10

ПРИМЕНЕНИЕ

		ЧИСТОВАЯ
		ПОЛУЧИСТОВАЯ
		ЧЕРНОВАЯ
		БЕЗ СОЖ
		MQL (MIST)
		СОЖ (ЭМУЛЬСИЯ)
		СОЖ (МАСЛО)

ПЕРВЫЙ ВЫБОР

ВОЗМОЖНОЕ ПРИМЕНЕНИЕ



ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ

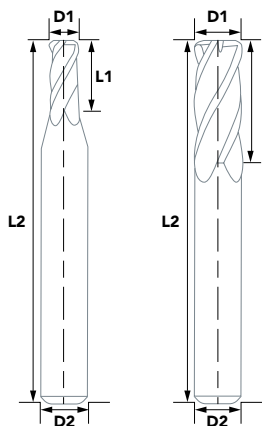
P	M	K	N	S	H
<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>

(-22HRC)	(25-35HRC)	(35-45HRC)	(45-55HRC)	(55-65HRC)	(-30HRC)	(-150HB)	(-32HRC)	C11000
SS0C/Hi250/Q235	P20/Hi13/D2	NAK80/718H/FD4C	SKD61/1.2343ESR	SKD11/SKH51	SUS304/316/316L	5052/6061/7075	TI-6Al-4V	B152C11000
<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



NGP Фрезы общего применения

ФРЕЗЫ ОБЩЕГО ПРИМЕНЕНИЯ



NGP-RB

4 зуба — РАДИУСНАЯ

TiAlN

0.6
μM

35°



HRC
<55

SHANK
h6



D1-D3 0-0.012μm
D4-D6 0-0.015μm
D8-D20 0-0.018μm

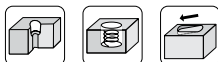
ОБОЗНАЧЕНИЕ	D1	R	L1	L2	D2
NGP-RB1010	10.0	1.0	25	75	10
NGP-RB1020	10.0	2.0	25	75	10
NGP-RB1030	10.0	3.0	25	75	10
NGP-RB1205	12.0	0.5	30	75	12
NGP-RB1210	12.0	1.0	30	75	12
NGP-RB1220	12.0	2.0	30	75	12
NGP-RB1230	12.0	3.0	30	75	12
NGP-RB1610	16.0	1.0	45	100	16
NGP-RB1620	16.0	2.0	45	100	16
NGP-RB1630	16.0	3.0	45	100	16
NGP-RB2010	20.0	1.0	50	100	20
NGP-RB2020	20.0	2.0	50	100	20
NGP-RB2030	20.0	3.0	50	100	20

ПРИМЕНЕНИЕ

<input checked="" type="radio"/>		ЧИСТОВАЯ
<input checked="" type="radio"/>		ПОЛУЧИСТОВАЯ
<input type="radio"/>		ЧЕРНОВАЯ
<input type="radio"/>		БЕЗ СОЖ
<input checked="" type="radio"/>		MQL (MIST)
<input checked="" type="radio"/>		СОЖ (ЭМУЛЬСИЯ)
<input checked="" type="radio"/>		СОЖ (МАСЛО)

ПЕРВЫЙ ВЫБОР

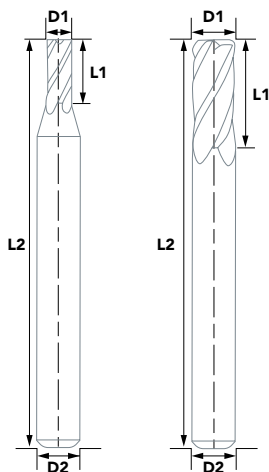
ВОЗМОЖНОЕ ПРИМЕНЕНИЕ



ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ

P	M	K	N	S	H
<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>

(~22HRC) S50C/H1250/Q235	(25-35HRC) P20/H13/D2	(35-45HRC) NAK80/718H/FDAC	(45-55HRC) SKD61/1.2343ESR	(55-65HRC) SKD11/SKH51	(~30HRC) SUS304/316/316L	(~150HB) 5052/6061/7075	(~32HRC) Ti-6Al-4V	C11000 B152C11000
<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



NGP-RBH/RBI

4 зуба - РАДИУСНАЯ (75mm-100mm)

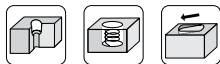
TiAlN	0.6 μM	35°	HRC <55	SHANK h6	D	D4-D6 0-0.015μm	D8-D20 0-0.018μm
--------------	---------------	------------	-------------------	-----------------	----------	------------------------	-------------------------

Применение

		ЧИСТОВАЯ
		ПОЛУЧИСТОВАЯ
		ЧЕРНОВАЯ
		БЕЗ СОЖ
		MQL (MIST)
		СОЖ (ЭМУЛЬСИЯ)
		СОЖ (МАСЛО)

● ПЕРВЫЙ ВЫБОР

○ ВОЗМОЖНОЕ ПРИМЕНЕНИЕ



ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ

P	M	K	N	S	H
<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>

ОБОЗНАЧЕНИЕ	D1	R	L1	L2	D2
NGP-RBH0402A	4.0	0.2	10	75	4
NGP-RBH0402	4.0	0.2	10	75	6
NGP-RBH0405A	4.0	0.5	10	75	4
NGP-RBH0405	4.0	0.5	10	75	6
NGP-RBH0505Z	5.0	0.5	13	75	5
NGP-RBH0505	5.0	0.5	13	75	6
NGP-RBH0510Z	5.0	1.0	13	75	5
NGP-RBH0510	5.0	1.0	13	75	6
NGP-RBH0602	6.0	0.2	16	75	6
NGP-RBH0603	6.0	0.3	16	75	6
NGP-RBH0605	6.0	0.5	16	75	6
NGP-RBH0610	6.0	1.0	16	75	6
NGP-RBH0802	8.0	0.2	20	75	8
NGP-RBH0803	8.0	0.3	20	75	8
NGP-RBH0805	8.0	0.5	20	75	8
NGP-RBH0810	8.0	1.0	20	75	8
NGP-RBI0405A	4.0	0.5	10	100	4
NGP-RBI0602	6.0	0.2	16	100	6
NGP-RBI0605	6.0	0.5	16	100	6
NGP-RBI0610	6.0	1.0	16	100	6
NGP-RBI0802	8.0	0.2	20	100	8
NGP-RBI0803	8.0	0.3	20	100	8
NGP-RBI0805	8.0	0.5	20	100	8
NGP-RBI0810	8.0	1.0	20	100	8
NGP-RBI0820	8.0	2.0	20	100	8
NGP-RBI1002	10.0	0.2	25	100	10
NGP-RBI1003	10.0	0.3	25	100	10
NGP-RBI1005	10.0	0.5	25	100	10
NGP-RBI1010	10.0	1.0	25	100	10
NGP-RBI1020	10.0	2.0	25	100	10
NGP-RBI1030	10.0	3.0	25	100	10
NGP-RBI1205	12.0	0.5	30	100	12
NGP-RBI1210	12.0	1.0	30	100	12
NGP-RBI1220	12.0	2.0	30	100	12
NGP-RBI1230	12.0	3.0	30	100	12

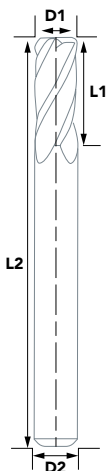
(~22HRC) SS0C/HI250/Q235	(25-35HRC) P20/H13/D2	(35-45HRC) NAK80/718H/FD4C	(45-55HRC) SKD61/1.2343ESR	(55-65HRC) SKD11/SKH51	(~30HRC) SUS304/316/316L	(~150HB) 5052/6061/7075	(~32HRC) Ti-6Al-4V	C11000 B152C11000
<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



NGP Фрезы общего применения

NGP-RBJ

4 зуба - РАДИУСНАЯ (150mm)



TiAlN	0.6 μm	35°		HRC <55	SHANK h6	D D6-D20 0~-0.018μm
-------	--------	-----	--	---------	----------	-----------------------

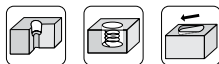
ОБОЗНАЧЕНИЕ	D1	R	L1	L2	D2
NGP-RBJ0602	6.0	0.2	16	150	6
NGP-RBJ0603	6.0	0.3	16	150	6
NGP-RBJ0605	6.0	0.5	16	150	6
NGP-RBJ0610	6.0	1.0	16	150	6
NGP-RBJ0802	8.0	0.2	20	150	8
NGP-RBJ0803	8.0	0.3	20	150	8
NGP-RBJ0805	8.0	0.5	20	150	8
NGP-RBJ0810	8.0	1.0	20	150	8
NGP-RBJ1002	10.0	0.2	25	150	10
NGP-RBJ1003	10.0	0.3	25	150	10
NGP-RBJ1005	10.0	0.5	25	150	10
NGP-RBJ1010	10.0	1.0	25	150	10
NGP-RBJ1020	10.0	2.0	25	150	10
NGP-RBJ1030	10.0	3.0	25	150	10
NGP-RBJ1205	12.0	0.5	30	150	12
NGP-RBJ1210	12.0	1.0	30	150	12
NGP-RBJ1220	12.0	2.0	30	150	12
NGP-RBJ1230	12.0	3.0	30	150	12
NGP-RBJ1610	16.0	1.0	45	150	16
NGP-RBJ1620	16.0	2.0	45	150	16
NGP-RBJ1630	16.0	3.0	45	150	16
NGP-RBJ2010	20.0	1.0	50	150	20
NGP-RBJ2020	20.0	2.0	50	150	20
NGP-RBJ2030	20.0	3.0	50	150	20

Применение

<input checked="" type="radio"/>		ЧИСТОВАЯ
<input checked="" type="radio"/>		ПОЛУЧИСТОВАЯ
<input type="radio"/>		ЧЕРНОВАЯ
<input type="radio"/>		БЕЗ СОЖ
<input checked="" type="radio"/>		MQL (MIST)
<input checked="" type="radio"/>		СОЖ (ЭМУЛЬСИЯ)
<input checked="" type="radio"/>		СОЖ (МАСЛО)

ПЕРВЫЙ ВЫБОР

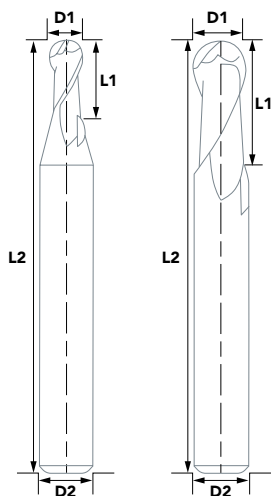
ВОЗМОЖНОЕ ПРИМЕНЕНИЕ



ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ

P	M	K	N	S	H
<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>

(~22HRC) S50C/H1250/Q235	(25-35HRC) P20/H13/D2	(35-45HRC) NAK80/718H/FD4C	(45-55HRC) SKD61/1.2343ESR	(55-65HRC) SKD11/SKH51	(~30HRC) SUS304/316/316L	(~150HB) 5052/6061/7075	(~32HRC) Ti-6Al-4V	C11000 B152C11000
<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



NGP-B

2 зуба - СФЕРИЧЕСКАЯ

TiAlN

0,6
µM

30°

HRC
<55

SHANK
h6

D

D1-D3 0-0.012µm
D3.5-D6 0-0.015µm
D8-D20 0-0.018µm

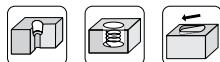
ОБОЗНАЧЕНИЕ	D1 РАДИУС	L1	L2	D2
NGP-B0102A	R0.5	2	50	4
NGP-B0102	R0.5	2	50	6
NGP-B0152A	R0.75	3	50	4
NGP-B0152	R0.75	3	50	6
NGP-B0202A	R1	4	50	4
NGP-B0202	R1	4	50	6
NGP-B0252A	R1.25	5	50	4
NGP-B0252	R1.25	5	50	6
NGP-B0302Z	R1.5	6	50	3
NGP-B0302A	R1.5	6	50	4
NGP-B0302	R1.5	6	50	6
NGP-B0352A	R1.75	8	50	4
NGP-B0352	R1.75	8	50	6
NGP-B0402A	R2	8	50	4
NGP-B0402	R2	8	50	6
NGP-B0502Z	R2.5	10	50	5
NGP-B0502	R2.5	10	50	6
NGP-B0602	R3	12	50	6
NGP-B0802	R4	16	60	8
NGP-B1002	R5	20	75	10
NGP-B1202	R6	24	75	12
NGP-B1602	R8	40	100	16
NGP-B2002	R10	40	100	20

Применение

●		ЧИСТОВАЯ
●		ПОЛУЧИСТОВАЯ
○		ЧЕРНОВАЯ
○		БЕЗ СОЖ
●		MQL (MIST)
●		СОЖ (ЭМУЛЬСИЯ)
●		СОЖ (МАСЛО)

● ПЕРВЫЙ ВЫБОР

○ ВОЗМОЖНОЕ ПРИМЕНЕНИЕ



ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ
МАТЕРИАЛ

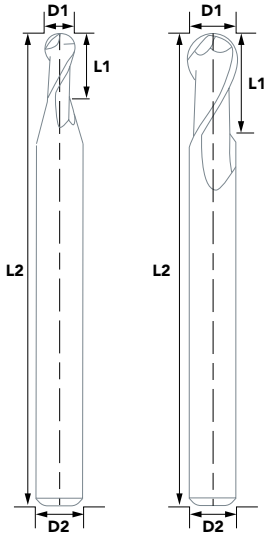


(~22HRC) S50C/HT250/Q235	(25~35HRC) P20/113/D2	(35~45HRC) NAK80/718H/FD4C	(45~55HRC) SKD61/1.2343ESR	(55~65HRC) SKD11/SKH51	(~30HRC) SUS304/316/316L	(~150HB) 5052/6061/7075	(~32HRC) Ti-6Al-4V	C11000 B152C11000
●	●	●	●	●	○		●	○



NGP Фрезы общего применения

ФРЕЗЫ ОБЩЕГО ПРИМЕНЕНИЯ



NGP-BH|BI|BJ

2 зуба - СФЕРИЧЕСКАЯ (75mm-150mm)

TiAlN	0.6 μM	30°	HRC <55	SHANK h6	<table border="1"> <tr> <td>D</td> <td>D2-D3</td> <td>0-0.012μm</td> </tr> <tr> <td></td> <td>D3.5-D6</td> <td>0-0.015μm</td> </tr> <tr> <td></td> <td>D8-D20</td> <td>0-0.018μm</td> </tr> </table>	D	D2-D3	0-0.012μm		D3.5-D6	0-0.015μm		D8-D20	0-0.018μm
D	D2-D3	0-0.012μm												
	D3.5-D6	0-0.015μm												
	D8-D20	0-0.018μm												

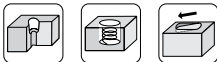
ОБОЗНАЧЕНИЕ	D1 радиус	L1	L2	D2
NGP-BH0202A	R1	4	75	4
NGP-BH0202	R1	4	75	6
NGP-BH0252A	R1.25	5	75	4
NGP-BH0252	R1.25	5	75	6
NGP-BH0302	R1.5	6	75	6
NGP-BH0302A	R1.5	6	75	4
NGP-BH0352A	R1.75	8	75	4
NGP-BH0352	R1.75	8	75	6
NGP-BH0402A	R2	8	75	4
NGP-BH0402	R2	8	75	6
NGP-BH0502Z	R2.5	10	75	5
NGP-BH0502	R2.5	10	75	6
NGP-BH0602	R3	12	75	6
NGP-BH0802	R4	16	75	8
NGP-BI0202	R1	4	100	6
NGP-BI0252	R1.25	5	100	6
NGP-BI0302	R1.5	6	100	6
NGP-BI0352	R1.75	8	100	6
NGP-BI0402A	R2	8	100	4
NGP-BI0402	R2	8	100	6
NGP-BI0502Z	R2.5	10	100	5
NGP-BI0502	R2.5	10	100	6
NGP-BI0602	R3	12	100	6
NGP-BI0802	R4	16	100	8
NGP-BI1002	R5	20	100	10
NGP-BI1202	R6	24	100	12
NGP-BJ0602	R3	12	150	6
NGP-BJ0802	R4	16	150	8
NGP-BJ1002	R5	20	150	10
NGP-BJ1202	R6	24	150	12
NGP-BJ1602	R8	32	150	16
NGP-BJ2002	R10	40	150	20

Применение

<input checked="" type="radio"/>		ЧИСТОВАЯ
<input checked="" type="radio"/>		ПОЛУЧИСТОВАЯ
<input type="radio"/>		ЧЕРНОВАЯ
<input type="radio"/>		БЕЗ СОЖ
<input checked="" type="radio"/>		MQL (MIST)
<input checked="" type="radio"/>		СОЖ (ЭМУЛЬСИЯ)
<input checked="" type="radio"/>		СОЖ (МАСЛО)

ПЕРВЫЙ ВЫБОР

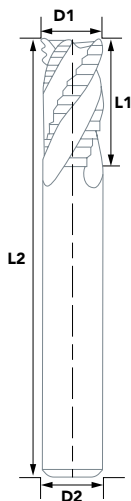
ВОЗМОЖНОЕ ПРИМЕНЕНИЕ



ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ

<input checked="" type="checkbox"/> P	<input checked="" type="checkbox"/> M	<input checked="" type="checkbox"/> K	<input type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> S	<input checked="" type="checkbox"/> H
---------------------------------------	---------------------------------------	---------------------------------------	----------------------------	----------------------------	---------------------------------------

(~22HRC) S50C/HТ250/Q235	(25-35HRC) P20/H13/D2	(35-45HRC) NAK80/718H/FD4C	(45-55HRC) SKD61/1.2343ESR	(55-65HRC) SKD11/SKH51	(~30HRC) SUS304/316/316L	(~150HB) 5052/6061/7075	(~32HRC) Ti-6Al-4V	C11000 B152C11000
<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



NGP-W

3 зуба - ЧЕРНОВАЯ

TiAlN
0.6 μM
30°
HRC <55
SHANK h6
D D6-D20 | 0-0.05μm

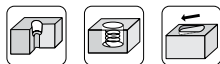
ОБОЗНАЧЕНИЕ	D1	L1	L2	D2
NGP-W0603	6.0	16	50	6
NGP-W0803	8.0	20	60	8
NGP-W1003	10.0	25	75	10
NGP-W1203	12.0	30	75	12
NGP-W1403	14.0	35	100	14
NGP-W1603	16.0	45	100	16
NGP-W1803	18.0	45	100	18
NGP-W2003	20.0	45	100	20

Применение

<input checked="" type="radio"/>		ЧИСТОВАЯ
<input checked="" type="radio"/>		ПОЛУЧИСТОВАЯ
<input type="radio"/>		ЧЕРНОВАЯ
<input type="radio"/>		БЕЗ СОЖ
<input checked="" type="radio"/>		MQL (MIST)
<input checked="" type="radio"/>		СОЖ (ЭМУЛЬСИЯ)
<input checked="" type="radio"/>		СОЖ (МАСЛО)

ПЕРВЫЙ ВЫБОР

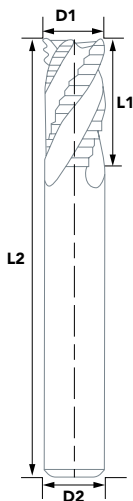
ВОЗМОЖНОЕ ПРИМЕНЕНИЕ



ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ
МАТЕРИАЛ

P M K N S H

(~22HRC) S50C/H1250/Q235	(25~35HRC) P20/H13/D2	(35~45HRC) NAK80/T18H/FA2C	(45~55HRC) SKD61/1.2343ESR	(55~65HRC) SKD11/SKH51	(~30HRC) SUS304/316/316L	(~150HB) 5052/6061/7075	(~32HRC) Ti-6Al-4V	C11000 B152C11000
<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



NGP-W

4 зуба - ЧЕРНОВАЯ

TiAlN	0.6 μM	30°		HRC <55	SHANK h6	D D6-D20 0~0.05μm
-------	--------	-----	--	---------	----------	---------------------

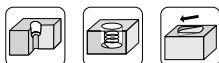
ОБОЗНАЧЕНИЕ	D1	L1	L2	D2
NGP-W0604	6.0	16	50	6
NGP-W0804	8.0	20	60	8
NGP-W1004	10.0	25	75	10
NGP-W1204	12.0	30	75	12
NGP-W1404	14.0	35	100	14
NGP-W1604	16.0	45	100	16
NGP-W1804	18.0	45	100	18
NGP-W2004	20.0	45	100	20

Применение

<input type="checkbox"/>		ЧИСТОВАЯ
<input type="checkbox"/>		ПОЛУЧИСТОВАЯ
<input checked="" type="checkbox"/>		ЧЕРНОВАЯ
<input type="checkbox"/>		БЕЗ СОЖ
<input checked="" type="checkbox"/>		MQL (MIST)
<input checked="" type="checkbox"/>		СОЖ (ЭМУЛЬСИЯ)
<input checked="" type="checkbox"/>		СОЖ (МАСЛО)

ПЕРВЫЙ ВЫБОР

ВОЗМОЖНОЕ ПРИМЕНЕНИЕ



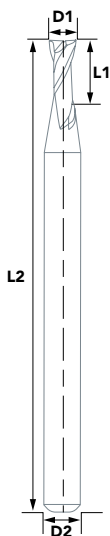
ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ

P	M	K	N	S	H
<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>

(~22HRC) S50C/H1250/Q235	(25~35HRC) P20/H13/D2	(35~45HRC) NAK80/718H/FDAC	(45~55HRC) SKD61/L2343ESR	(55~65HRC) SKD11/SKH51	(~30HRC) SUS304/316/316L	(~150HB) 5052/6061/7075	(~32HRC) Ti-6Al-4V	C11000 B152C11000
<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



NMD
МИКРОФРЕЗЫ



NMD-DES

2 зуба

TiAlN	0.4 μm	35°		HRC <55	SHANK h6	↑D ↓D	D0.2-D0.5 0-0.008μm D0.6-D0.9 0-0.01μm
-------	--------	-----	--	---------	----------	-------	---

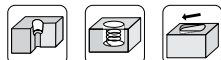
ОБОЗНАЧЕНИЕ	D1	L1	L2	D2
NMD-DES0022	0.2	0.4	50	4
NMD-DES0032	0.3	0.6	50	4
NMD-DES0042	0.4	0.8	50	4
NMD-DES0052	0.5	1.0	50	4
NMD-DES0062	0.6	1.2	50	4
NMD-DES0072	0.7	1.4	50	4
NMD-DES0082	0.8	1.6	50	4
NMD-DES0092	0.9	1.8	50	4

Применение

<input checked="" type="radio"/>		ЧИСТОВАЯ
<input type="radio"/>		ПОЛУЧИСТОВАЯ
<input type="radio"/>		ЧЕРНОВАЯ
<input type="radio"/>		БЕЗ СОЖ
<input checked="" type="radio"/>		MQL (MIST)
<input checked="" type="radio"/>		СОЖ (ЭМУЛЬСИЯ)
<input checked="" type="radio"/>		СОЖ (МАСЛО)

ПЕРВЫЙ ВЫБОР

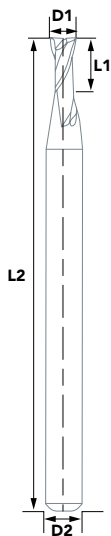
ВОЗМОЖНОЕ ПРИМЕНЕНИЕ



ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ

<input checked="" type="checkbox"/> P	<input checked="" type="checkbox"/> M	<input checked="" type="checkbox"/> K	<input type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> S	<input checked="" type="checkbox"/> H
---------------------------------------	---------------------------------------	---------------------------------------	----------------------------	----------------------------	---------------------------------------

(~22HRC) S50C/H1250/Q235	(25-35HRC) P20/H13/D2	(35-45HRC) NAK80/718H/FDAC	(45-55HRC) SKD61/L2343ESR	(55-65HRC) SKD11/SKH51	(~30HRC) SUS304/316/316L	(~150HB) 5052/6061/7075	(~32HRC) Ti-6Al-4V	C11000 B152C11000
<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>



NMD-HES

2 зуба

AITISIN	0.4 μm	30°	HRC <65	SHANK h6	D0.2-D0.5 D0.6-D0.9	0-0.008 μm 0-0.01 μm
---------	-------------------	-----	---------	----------	------------------------	---

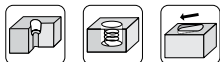
ОБОЗНАЧЕНИЕ	D1	L1	L2	D2
NMD-HES0022	0.2	0.4	50	4
NMD-HES0032	0.3	0.6	50	4
NMD-HES0042	0.4	0.8	50	4
NMD-HES0052	0.5	1.0	50	4
NMD-HES0062	0.6	1.2	50	4
NMD-HES0072	0.7	1.4	50	4
NMD-HES0082	0.8	1.6	50	4
NMD-HES0092	0.9	1.8	50	4

Применение

<input checked="" type="radio"/>		ЧИСТОВАЯ
		ПОЛУЧИСТОВАЯ
		ЧЕРНОВАЯ
<input type="radio"/>		БЕЗ СОЖ
<input checked="" type="radio"/>		MQL (MIST)
<input checked="" type="radio"/>		СОЖ (ЭМУЛЬСИЯ)
<input checked="" type="radio"/>		СОЖ (МАСЛО)

ПЕРВЫЙ ВЫБОР

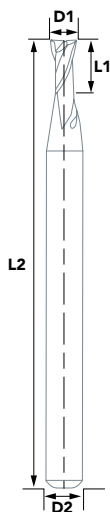
ВОЗМОЖНОЕ ПРИМЕНЕНИЕ



ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ
МАТЕРИАЛ

P	M	K	N	S	H
<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>

(~22HRC) S50C/HI250/Q235	(25~35HRC) P20/H13/D2	(35~45HRC) NAK80/718H/ФДАС	(45~55HRC) SKD61/1.2343CSR	(55~65HRC) SKD11/SKH51	(~30HRC) SUS304/316/316L	(~150HB) 5052/6061/7075	(~32HRC) Ti-6Al-4V	C11000 B152C11000
<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>			<input checked="" type="radio"/>



NMD-TESS

2 зуба

CA	0.2 μm	35°	HRC <70	SHANK h6	D D0.1~D0.5 D0.6~D0.9	0~0.008μm 0~0.01μm
----	--------	-----	---------	----------	--------------------------	-----------------------

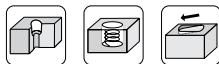
ОБОЗНАЧЕНИЕ	D1	L1	L2	D2
NMD-TESS0012	0.1	0.2	50	4
NMD-TESS0022	0.2	0.4	50	4
NMD-TESS0032	0.3	0.6	50	4
NMD-TESS0042	0.4	0.8	50	4
NMD-TESS0052	0.5	1.0	50	4
NMD-TESS0062	0.6	1.2	50	4
NMD-TESS0072	0.7	1.4	50	4
NMD-TESS0082	0.8	1.6	50	4
NMD-TESS0092	0.9	1.8	50	4

Применение

<input checked="" type="radio"/>		ЧИСТОВАЯ
		ПОЛУЧИСТОВАЯ
		ЧЕРНОВАЯ
<input type="radio"/>		БЕЗ СОЖ
<input checked="" type="radio"/>		MQL (MIST)
<input checked="" type="radio"/>		СОЖ (ЭМУЛЬСИЯ)
<input checked="" type="radio"/>		СОЖ (МАСЛО)

ПЕРВЫЙ ВЫБОР

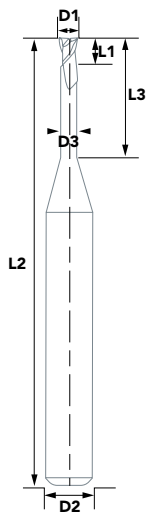
ВОЗМОЖНОЕ ПРИМЕНЕНИЕ



ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ

P	M	K	N	S	H
<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>

(~22HRC) S50C/H1250/Q235	(25-35HRC) P20/H13/D2	(35-45HRC) NAK80/718H/FD4C	(45-55HRC) SKD61/1.2343ESR	(55-65HRC) SKD11/SKH51	(~30HRC) SUS304/316/316L	(~150HB) 5052/6061/7075	(~32HRC) Ti-6Al-4V	C11000 B152C11000
<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>			<input checked="" type="radio"/>



NMD-DEMA

2 зуба - УДЛИНЕННАЯ

TiAlN	0.4 μm	35°	HRC <55	SHANK h6	<table border="1"> <tr> <td>D0.2-D0.5</td> <td>0-0.008μm</td> </tr> <tr> <td>D0.6-D0.8</td> <td>0-0.01μm</td> </tr> <tr> <td>D1-D4</td> <td>0-0.012μm</td> </tr> </table>	D0.2-D0.5	0-0.008μm	D0.6-D0.8	0-0.01μm	D1-D4	0-0.012μm
D0.2-D0.5	0-0.008μm										
D0.6-D0.8	0-0.01μm										
D1-D4	0-0.012μm										

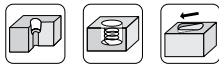
ОБОЗНАЧЕНИЕ	D1	D3	L1	L3	L2	D2
NMD-DEMA0201A	0.2	0.18	0.3	1	50	4
NMD-DEMA0202A	0.2	0.18	0.3	2	50	4
NMD-DEMA0301A	0.3	0.27	0.5	1	50	4
NMD-DEMA0302A	0.3	0.27	0.5	2	50	4
NMD-DEMA0402A	0.4	0.37	0.6	2	50	4
NMD-DEMA0404A	0.4	0.37	0.6	4	50	4
NMD-DEMA0502A	0.5	0.45	0.7	2	50	4
NMD-DEMA0504A	0.5	0.45	0.7	4	50	4
NMD-DEMA0506A	0.5	0.45	0.7	6	50	4
NMD-DEMA0602A	0.6	0.55	0.9	2	50	4
NMD-DEMA0604A	0.6	0.55	0.9	4	50	4
NMD-DEMA0606A	0.6	0.55	0.9	6	50	4
NMD-DEMA0608A	0.6	0.55	0.9	8	50	4
NMD-DEMA0804A	0.8	0.75	1.2	4	50	4
NMD-DEMA0806A	0.8	0.75	1.2	6	50	4
NMD-DEMA0808A	0.8	0.75	1.2	8	50	4
NMD-DEMA0810A	0.8	0.75	1.2	10	50	4
NMD-DEMA1004A	1.0	0.95	1.5	4	50	4
NMD-DEMA1006A	1.0	0.95	1.5	6	50	4
NMD-DEMA1008A	1.0	0.95	1.5	8	50	4
NMD-DEMA1010A	1.0	0.95	1.5	10	50	4
NMD-DEMA1012A	1.0	0.95	1.5	12	50	4
NMD-DEMA1016A	1.0	0.95	1.5	16	50	4
NMD-DEMA1506A	1.5	1.45	2.3	6	50	4
NMD-DEMA1508A	1.5	1.45	2.3	8	50	4
NMD-DEMA1510A	1.5	1.45	2.3	10	50	4
NMD-DEMA1512A	1.5	1.45	2.3	12	50	4
NMD-DEMA1516A	1.5	1.45	2.3	16	50	4
NMD-DEMA1518A	1.5	1.45	2.3	18	50	4
NMD-DEMA1520A	1.5	1.45	2.3	20	50	4

Применение

●		ЧИСТОВАЯ
		ПОЛУЧИСТОВАЯ
		ЧЕРНОВАЯ
○		БЕЗ СОЖ
●		MQL (MIST)
●		СОЖ (ЭМУЛЬСИЯ)
●		СОЖ (МАСЛО)

● ПЕРВЫЙ ВЫБОР

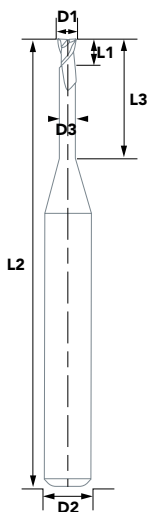
○ ВОЗМОЖНОЕ ПРИМЕНЕНИЕ



ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ

P	M	K	N	S	H
☑	☑	☑	☐	☐	☑

(~22HRC) SS0C/H1250/Q235	(25~35HRC) P20/H13/D2	(35~45HRC) NAK80/718H/ФДАС	(45~55HRC) SK061/1.2343CSR	(55~65HRC) SK011/SK451	(~30HRC) SUS304/316/316L	(~150HB) 5052/6061/7075	(~32HRC) Ti-6Al-4V	C11000 B152C11000
○	○	○	●	●	○			●



NMD-DEMA

2 зуба - УДЛИНЕННАЯ

TiAlN	0.4 μm	35°		HRC <55	SHANK h6		D0.2-D0.5 D0.6-D0.8 D1-D4	0-0.008 μm 0-0.010 μm 0-0.012 μm
-------	--------	-----	--	---------	----------	--	---------------------------------	--

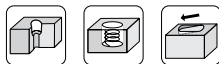
ОБОЗНАЧЕНИЕ	D1	D3	L1	L3	L2	D2
NMD-DEMA2008A	2.0	1.95	3	8	50	4
NMD-DEMA2010A	2.0	1.95	3	10	50	4
NMD-DEMA2012A	2.0	1.95	3	12	50	4
NMD-DEMA2016A	2.0	1.95	3	16	50	4
NMD-DEMA2018A	2.0	1.95	3	18	50	4
NMD-DEMA2020A	2.0	1.95	3	20	50	4
NMD-DEMA3010A	3.0	2.85	4.5	10	50	4
NMD-DEMA3012A	3.0	2.85	4.5	12	50	4
NMD-DEMA3016A	3.0	2.85	4.5	16	50	4
NMD-DEMA3020	3.0	2.85	4.5	20	75	6
NMD-DEMA3026	3.0	2.85	4.5	26	75	6
NMD-DEMA3030	3.0	2.85	4.5	30	75	6
NMD-DEMA4016	4.0	3.85	6	16	75	6
NMD-DEMA4020	4.0	3.85	6	20	75	6
NMD-DEMA4026	4.0	3.85	6	26	75	6
NMD-DEMA4030	4.0	3.85	6	30	75	6

Применение

<input checked="" type="radio"/>		ЧИСТОВАЯ
<input type="radio"/>		ПОЛУЧИСТОВАЯ
<input type="radio"/>		ЧЕРНОВАЯ
<input type="radio"/>		БЕЗ СОЖ
<input checked="" type="radio"/>		MQL (MIST)
<input checked="" type="radio"/>		СОЖ (ЭМУЛЬСИЯ)
<input checked="" type="radio"/>		СОЖ (МАСЛО)

ПЕРВЫЙ ВЫБОР

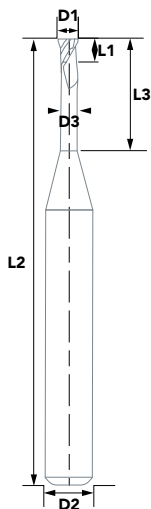
ВОЗМОЖНОЕ ПРИМЕНЕНИЕ



ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ

P	M	K	N	S	H
<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>

(~22HRC) S50C/H1250/Q235	(25-35HRC) P20/H13/D2	(35-45HRC) NAK80/718H/FDAC	(45-55HRC) SKD61/1.2343ESR	(55-65HRC) SKD11/SKH51	(~30HRC) SUS304/316/316L	(~150HB) 5052/6061/7075	(~32HRC) Ti-6Al-4V	C11000 B152C11000
<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>



NMD-HEMA

2 зуба - УДЛИНЕННАЯ

AITiSiN	0.4 μm	30°	HRC <65	SHANK h6	<table border="1"> <tr> <td>D0.2-D0.5</td> <td>0-0.008μm</td> </tr> <tr> <td>D0.6-D0.8</td> <td>0-0.010μm</td> </tr> <tr> <td>D1-D4</td> <td>0-0.012μm</td> </tr> </table>	D0.2-D0.5	0-0.008μm	D0.6-D0.8	0-0.010μm	D1-D4	0-0.012μm
D0.2-D0.5	0-0.008μm										
D0.6-D0.8	0-0.010μm										
D1-D4	0-0.012μm										

ОБОЗНАЧЕНИЕ	D1	D3	L1	L3	L2	D2
NMD-HEMA0201A	0.2	0.18	0.3	1	50	4
NMD-HEMA0202A	0.2	0.18	0.3	2	50	4
NMD-HEMA0301A	0.3	0.27	0.5	1	50	4
NMD-HEMA0302A	0.3	0.27	0.5	2	50	4
NMD-HEMA0402A	0.4	0.37	0.6	2	50	4
NMD-HEMA0404A	0.4	0.37	0.6	4	50	4
NMD-HEMA0502A	0.5	0.45	0.7	2	50	4
NMD-HEMA0504A	0.5	0.45	0.7	4	50	4
NMD-HEMA0506A	0.5	0.45	0.7	6	50	4
NMD-HEMA0602A	0.6	0.55	0.9	2	50	4
NMD-HEMA0604A	0.6	0.55	0.9	4	50	4
NMD-HEMA0606A	0.6	0.55	0.9	6	50	4
NMD-HEMA0608A	0.6	0.55	0.9	8	50	4
NMD-HEMA0804A	0.8	0.75	1.2	4	50	4
NMD-HEMA0806A	0.8	0.75	1.2	6	50	4
NMD-HEMA0808A	0.8	0.75	1.2	8	50	4
NMD-HEMA0810A	0.8	0.75	1.2	10	50	4
NMD-HEMA1004A	1.0	0.95	1.5	4	50	4
NMD-HEMA 1006A	1.0	0.95	1.5	6	50	4
NMD-HEMA1008A	1.0	0.95	1.5	8	50	4
NMD-HEMA1010A	1.0	0.95	1.5	10	50	4
NMD-HEMA1012A	1.0	0.95	1.5	12	50	4
NMD-HEMA1016A	1.0	0.95	1.5	16	50	4
NMD-HEMA1506A	1.5	1.45	2.3	6	50	4
NMD-HEMA1508A	1.5	1.45	2.3	8	50	4
NMD-HEMA1510A	1.5	1.45	2.3	10	50	4
NMD-HEMA1512A	1.5	1.45	2.3	12	50	4
NMD-HEMA1516A	1.5	1.45	2.3	16	50	4
NMD-HEMA1518A	1.5	1.45	2.3	18	50	4
NMD-HEMA1520A	1.5	1.45	2.3	20	50	4

Применение

<input checked="" type="radio"/>		ЧИСТОВАЯ
<input type="radio"/>		ПОЛУЧИСТОВАЯ
<input type="radio"/>		ЧЕРНОВАЯ
<input type="radio"/>		БЕЗ СОЖ
<input checked="" type="radio"/>		MQL (MIST)
<input checked="" type="radio"/>		СОЖ (ЭМУЛЬСИЯ)
<input checked="" type="radio"/>		СОЖ (МАСЛО)

ПЕРВЫЙ ВЫБОР

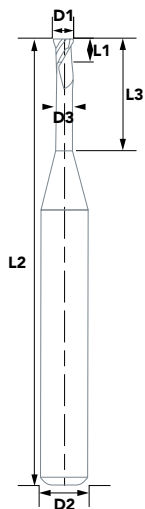
ВОЗМОЖНОЕ ПРИМЕНЕНИЕ



ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ

P	M	K	N	S	H
<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>

(~22HRC) S50C/HI250/Q235	(25~35HRC) P20/H13/D2	(35~45HRC) NAK80/718H/ФДАС	(45~55HRC) SK061/1.2343CSR	(55~65HRC) SK011/SK451	(~30HRC) SUS304/316/316L	(~150HB) 5052/6061/7075	(~32HRC) Ti-6Al-4V	C11000 B152C11000
<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>			<input checked="" type="radio"/>



NMD-HEMA

2 зуба - УДЛИНЕННАЯ

AlTiSiN	0.4 μm	30°		HRC <65	SHANK h6	<table border="1"> <tr> <td>D0.2-D0.5</td> <td>0-0.008μm</td> </tr> <tr> <td>D0.6-D0.8</td> <td>0-0.010μm</td> </tr> <tr> <td>D1-D4</td> <td>0-0.012μm</td> </tr> </table>	D0.2-D0.5	0-0.008μm	D0.6-D0.8	0-0.010μm	D1-D4	0-0.012μm
D0.2-D0.5	0-0.008μm											
D0.6-D0.8	0-0.010μm											
D1-D4	0-0.012μm											

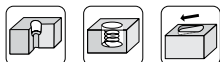
ОБОЗНАЧЕНИЕ	D1	D3	L1	L3	L2	D2
NMD-HEMA2008A	2.0	1.95	3	8	50	4
NMD-HEMA2010A	2.0	1.95	3	10	50	4
NMD-HEMA2012A	2.0	1.95	3	12	50	4
NMD-HEMA2016A	2.0	1.95	3	16	50	4
NMD-HEMA2018A	2.0	1.95	3	18	50	4
NMD-HEMA2020A	2.0	1.95	3	20	50	4
NMD-HEMA3010A	3.0	2.85	4.5	10	50	4
NMD-HEMA3012A	3.0	2.85	4.5	12	50	4
NMD-HEMA3016A	3.0	2.85	4.5	16	50	4
NMD-HEMA3020	3.0	2.85	4.5	20	75	6
NMD-HEMA3026	3.0	2.85	4.5	26	75	6
NMD-HEMA3030	3.0	2.85	4.5	30	75	6
NMD-HEMA4016	4.0	3.85	6	16	75	6
NMD-HEMA4020	4.0	3.85	6	20	75	6
NMD-HEMA4026	4.0	3.85	6	26	75	6
NMD-HEMA4030	4.0	3.85	6	30	75	6

Применение

<input checked="" type="radio"/>		ЧИСТОВАЯ
<input type="radio"/>		ПОЛУЧИСТОВАЯ
<input type="radio"/>		ЧЕРНОВАЯ
<input checked="" type="radio"/>		БЕЗ СОЖ
<input checked="" type="radio"/>		MQL (MIST)
<input checked="" type="radio"/>		СОЖ (ЭМУЛЬСИЯ)
<input checked="" type="radio"/>		СОЖ (МАСЛО)

ПЕРВЫЙ ВЫБОР

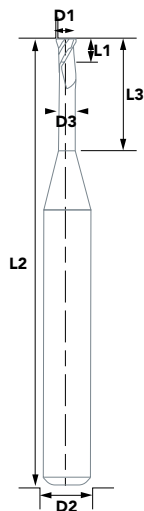
ВОЗМОЖНОЕ ПРИМЕНЕНИЕ



ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ

P	M	K	N	S	H
<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>

(~22HRC) S50C/HI250/Q235	(25~35HRC) P20/H13/D2	(35~45HRC) NAK80/718H/FD4C	(45~55HRC) SKD61/1.2343ESR	(55~65HRC) SKD11/SKH51	(~30HRC) SUS304/316/316L	(~150HB) 5052/6061/7075	(~32HRC) Ti-6Al-4V	C11000 B152C1.1000
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>



NMD-ТЕМА

2 зуба - УДЛИНЕННАЯ

CA	0.2 μm	35°	HRC <70	SHANK h6	D0.2-D0.5 0-0.008μm D0.6-D0.8 0-0.010μm D1-D4 0-0.012μm
----	--------	-----	---------	----------	---

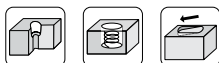
ОБОЗНАЧЕНИЕ	D1	D3	L1	L3	L2	D2
NMD-TEMA0201A	0.2	0.18	0.3	1	50	4
NMD-TEMA0202A	0.2	0.18	0.3	2	50	4
NMD-TEMA0301A	0.3	0.27	0.5	1	50	4
NMD-TEMA0302A	0.3	0.27	0.5	2	50	4
NMD-TEMA0402A	0.4	0.37	0.6	2	50	4
NMD-TEMA0404A	0.4	0.37	0.6	4	50	4
NMD-TEMA0502A	0.5	0.45	0.7	2	50	4
NMD-TEMA0504A	0.5	0.45	0.7	4	50	4
NMD-TEMA0506A	0.5	0.45	0.7	6	50	4
NMD-TEMA0602A	0.6	0.55	0.9	2	50	4
NMD-TEMA0604A	0.6	0.55	0.9	4	50	4
NMD-TEMA0606A	0.6	0.55	0.9	6	50	4
NMD-TEMA0608A	0.6	0.55	0.9	8	50	4
NMD-TEMA0804A	0.8	0.75	1.2	4	50	4
NMD-TEMA0806A	0.8	0.75	1.2	6	50	4
NMD-TEMA0808A	0.8	0.75	1.2	8	50	4
NMD-TEMA0810A	0.8	0.75	1.2	10	50	4
NMD-TEMA1004A	1.0	0.95	1.5	4	50	4
NMD-TEMA1006A	1.0	0.95	1.5	6	50	4
NMD-TEMA1008A	1.0	0.95	1.5	8	50	4
NMD-TEMA1010A	1.0	0.95	1.5	10	50	4
NMD-TEMA1012A	1.0	0.95	1.5	12	50	4
NMD-TEMA1016A	1.0	0.95	1.5	16	50	4
NMD-TEMA1506A	1.5	1.45	2.3	6	50	4
NMD-TEMA1508A	1.5	1.45	2.3	8	50	4
NMD-TEMA1510A	1.5	1.45	2.3	10	50	4
NMD-TEMA1512A	1.5	1.45	2.3	12	50	4
NMD-TEMA1516A	1.5	1.45	2.3	16	50	4
NMD-TEMA1518A	1.5	1.45	2.3	18	50	4
NMD-TEMA1520A	1.5	1.45	2.3	20	50	4

Применение

●		ЧИСТОВАЯ
		ПОЛУЧИСТОВАЯ
		ЧЕРНОВАЯ
○		БЕЗ СОЖ
●		MQL (MIST)
●		СОЖ (ЭМУЛЬСИЯ)
●		СОЖ (МАСЛО)

● ПЕРВЫЙ ВЫБОР

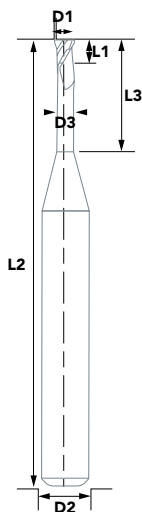
○ ВОЗМОЖНОЕ ПРИМЕНЕНИЕ



ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ

P	M	K	N	S	H
☑	☑	☑	☐	☐	☑

(~22HRC) S50C/HI250/Q235	(25-35HRC) P20/H13/D2	(35-45HRC) NAK80/718H/ФДАС	(45-55HRC) SKD61/1.2343CSR	(55-65HRC) SKH11/SKH51	(~30HRC) SUS304/316/316L	(~150HB) 5052/6061/7075	(~32HRC) Ti-6Al-4V	C11000 B152C11000
○	○	○	●	●	○			●



NMD-ТЕМА

2 зуба - УДЛИНЕННАЯ

CA	0.2 μm	35°	HRC <70	SHANK h6	D	D0.2-D0.5 0-0.008μm D0.6-D0.8 0-0.010μm D1-D4 0-0.012μm
----	--------	-----	---------	----------	---	---

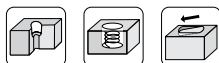
ОБОЗНАЧЕНИЕ	D1	D3	L1	L3	L2	D2
NMD-ТЕМА2008A	2.0	1.95	3	8	50	4
NMD-ТЕМА2010A	2.0	1.95	3	10	50	4
NMD-ТЕМА2012A	2.0	1.95	3	12	50	4
NMD-ТЕМА2016A	2.0	1.95	3	16	50	4
NMD-ТЕМА2018A	2.0	1.95	3	18	50	4
NMD-ТЕМА2020A	2.0	1.95	3	20	50	4
NMD-ТЕМА3010A	3.0	2.85	4.5	10	50	4
NMD-ТЕМА3012A	3.0	2.85	4.5	12	50	4
NMD-ТЕМА3016A	3.0	2.85	4.5	16	50	4
NMD-ТЕМА3020	3.0	2.85	4.5	20	75	6
NMD-ТЕМА3026	3.0	2.85	4.5	26	75	6
NMD-ТЕМА3030	3.0	2.85	4.5	30	75	6
NMD-ТЕМА4016	4.0	3.85	6	16	75	6
NMD-ТЕМА4020	4.0	3.85	6	20	75	6
NMD-ТЕМА4026	4.0	3.85	6	26	75	6
NMD-ТЕМА4030	4.0	3.85	6	30	75	6

Применение

<input checked="" type="radio"/>		ЧИСТОВАЯ
		ПОЛУЧИСТОВАЯ
		ЧЕРНОВАЯ
<input type="radio"/>		БЕЗ СОЖ
<input checked="" type="radio"/>		MQL (MIST)
<input checked="" type="radio"/>		СОЖ (ЭМУЛЬСИЯ)
<input checked="" type="radio"/>		СОЖ (МАСЛО)

ПЕРВЫЙ ВЫБОР

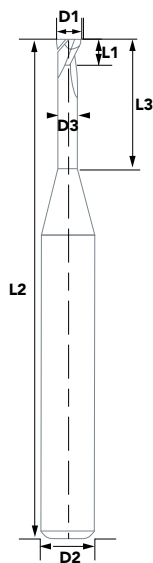
ВОЗМОЖНОЕ ПРИМЕНЕНИЕ



ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ

<input checked="" type="checkbox"/> P	<input checked="" type="checkbox"/> M	<input checked="" type="checkbox"/> K	<input type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> S	<input checked="" type="checkbox"/> H
---------------------------------------	---------------------------------------	---------------------------------------	----------------------------	----------------------------	---------------------------------------

(~22HRC) S50C/H1250/Q235	(25-35HRC) P20/H13/D2	(35-45HRC) NAK80/718H/FD4C	(45-55HRC) SKD61/1.2343ESR	(55-65HRC) SKD11/SKH51	(~30HRC) SUS304/316/316L	(~150HB) 5052/6061/7075	(~32HRC) Ti-6Al-4V	C11000 B152C11000
<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>			<input checked="" type="radio"/>



NMD-DRMA

2 зуба - УДЛИНЕННАЯ – РАДИУСНАЯ

TiAlN
0.4 μm
35°
HRC <55
SHANK h6
D1-D4 | 0-0.012mm

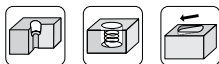
ОБОЗНАЧЕНИЕ	D1	D3	R	L1	L3	L2	D2
NMD-DRMA100402A	1.0	0.95	0.2	1.5	4	50	4
NMD-DRMA100602A	1.0	0.95	0.2	1.5	6	50	4
NMD-DRMA100802A	1.0	0.95	0.2	1.5	8	50	4
NMD-DRMA101002A	1.0	0.95	0.2	1.5	10	50	4
NMD-DRMA101202A	1.0	0.95	0.2	1.5	12	50	4
NMD-DRMA101602A	1.0	0.95	0.2	1.5	16	50	4
NMD-DRMA150602A	1.5	1.45	0.2	2.3	6	50	4
NMD-DRMA150802A	1.5	1.45	0.2	2.3	8	50	4
NMD-DRMA151002A	1.5	1.45	0.2	2.3	10	50	4
NMD-DRMA151202A	1.5	1.45	0.2	2.3	12	50	4
NMD-DRMA151602A	1.5	1.45	0.2	2.3	16	50	4
NMD-DRMA151802A	1.5	1.45	0.2	2.3	18	50	4
NMD-DRMA152002A	1.5	1.45	0.2	2.3	20	50	4
NMD-DRMA200802A	2.0	1.95	0.2	3	8	50	4
NMD-DRMA201002A	2.0	1.95	0.2	3	10	50	4
NMD-DRMA201202A	2.0	1.95	0.2	3	12	50	4
NMD-DRMA201602A	2.0	1.95	0.2	3	16	50	4
NMD-DRMA201802A	2.0	1.95	0.2	3	18	50	4
NMD-DRMA202002A	2.0	1.95	0.2	3	20	50	4
NMD-DRMA301002A	3.0	2.85	0.2	4.5	10	50	4
NMD-DRMA301202A	3.0	2.85	0.2	4.5	12	50	4
NMD-DRMA301602A	3.0	2.85	0.2	4.5	16	50	4
NMD-DRMA302002	3.0	2.85	0.2	4.5	20	50	6
NMD-DRMA302602	3.0	2.85	0.2	4.5	26	75	6
NMD-DRMA303002	3.0	2.85	0.2	4.5	30	75	6
NMD-DRMA301005A	3.0	2.85	0.5	4.5	10	50	4
NMD-DRMA301205A	3.0	2.85	0.5	4.5	12	50	4
NMD-DRMA301605A	3.0	2.85	0.5	4.5	16	50	4

Применение

<input checked="" type="radio"/>		ЧИСТОВАЯ
		ПОЛУЧИСТОВАЯ
		ЧЕРНОВАЯ
<input type="radio"/>		БЕЗ СОЖ
<input checked="" type="radio"/>		MQL (MIST)
<input checked="" type="radio"/>		СОЖ (ЭМУЛЬСИЯ)
<input checked="" type="radio"/>		СОЖ (МАСЛО)

ПЕРВЫЙ ВЫБОР

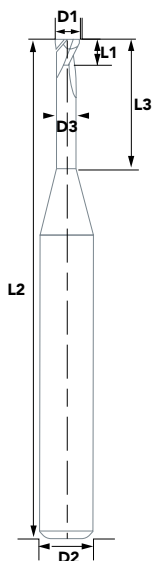
ВОЗМОЖНОЕ ПРИМЕНЕНИЕ



ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ
МАТЕРИАЛ

P	M	K	N	S	H
<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>

(~22HRC) SS01/HT250/Q235	(25~35HRC) P20/HL3/D2	(35~45HRC) NAK80/718H/ФДАС	(45~55HRC) SK061/1.2343CR	(55~65HRC) SK011/SKH51	(~30HRC) SJS304/316/316L	(~150HB) 5052/6061/7075	(~32HRC) Ti-6Al-4V	C11000 B152C11000
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			<input checked="" type="checkbox"/>



NMD-DRMA

2 зуба - УДЛИНЕННАЯ – РАДИУСНАЯ

TiAlN	0.4 μm	35°		HRC <55	SHANK h6	D1-D4 0-0.012μm
-------	--------	-----	--	---------	----------	-------------------

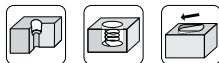
ОБОЗНАЧЕНИЕ	D1	D3	R	L1	L3	L2	D2
NMD-DRMA302005	3.0	2.85	0.5	4.5	20	50	6
NMD-DRMA302605	3.0	2.85	0.5	4.5	26	75	6
NMD-DRMA303005	3.0	2.85	0.5	4.5	30	75	6
NMD-DRMA401602	4.0	3.85	0.2	6	16	75	6
NMD-DRMA402002	4.0	3.85	0.2	6	20	75	6
NMD-DRMA402602	4.0	3.85	0.2	6	26	75	6
NMD-DRMA403002	4.0	3.85	0.2	6	30	75	6
NMD-DRMA401605	4.0	3.85	0.5	6	16	75	6
NMD-DRMA402005	4.0	3.85	0.5	6	20	75	6
NMD-DRMA402605	4.0	3.85	0.5	6	26	75	6
NMD-DRMA403005	4.0	3.85	0.5	6	30	75	6

Применение

<input checked="" type="radio"/>		ЧИСТОВАЯ
<input type="radio"/>		ПОЛУЧИСТОВАЯ
<input type="radio"/>		ЧЕРНОВАЯ
<input type="radio"/>		БЕЗ СОЖ
<input checked="" type="radio"/>		MQL (MIST)
<input checked="" type="radio"/>		СОЖ (ЭМУЛЬСИЯ)
<input checked="" type="radio"/>		СОЖ (МАСЛО)

ПЕРВЫЙ ВЫБОР

ВОЗМОЖНОЕ ПРИМЕНЕНИЕ



ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ
МАТЕРИАЛ

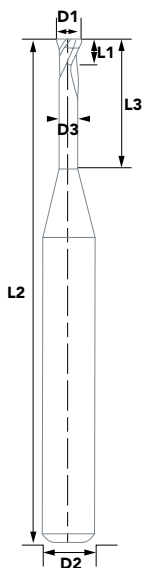
P	M	K	N	S	H
<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>

(~22HRC) S50C/H1250/Q235	(25-35HRC) P20/H13/D2	(35-45HRC) NAK80/718H/FDAC	(45-55HRC) SKD61/1.2343ESR	(55-65HRC) SKD11/SKH51	(~30HRC) SUS304/316/316L	(~150HB) 5052/6061/7075	(~32HRC) Ti-6Al-4V	C11000 B152C1.1000
<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>			<input checked="" type="radio"/>



NMD-HRMA

2 зуба - УДЛИНЕННАЯ – РАДИУСНАЯ



AITiSiN	0.4 μm	30°	HRC <65	SHANK h6	D1-D4 0-0.012mm
---------	--------	-----	---------	----------	-------------------

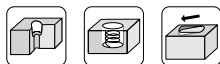
ОБОЗНАЧЕНИЕ	D1	D3	R	L1	L3	L2	D2
NMD-HRMA1004021A	1.0	0.95	0.2	1.5	4	50	4
NMD-HRMA100602A	1.0	0.95	0.2	1.5	6	50	4
NMD-HRMA100802A	1.0	0.95	0.2	1.5	8	50	4
NMD-HRMA101002A	1.0	0.95	0.2	1.5	10	50	4
NMD-HRMA101202A	1.0	0.95	0.2	1.5	12	50	4
NMD-HRMA101602A	1.0	0.95	0.2	1.5	16	50	4
NMD-HRMA150602A	1.5	1.45	0.2	2.3	6	50	4
NMD-HRMA150802A	1.5	1.45	0.2	2.3	8	50	4
NMD-HRMA151002A	1.5	1.45	0.2	2.3	10	50	4
NMD-HRMA151202A	1.5	1.45	0.2	2.3	12	50	4
NMD-HRMA151602A	1.5	1.45	0.2	2.3	16	50	4
NMD-HRMA151802A	1.5	1.45	0.2	2.3	18	50	4
NMD-HRMA152002A	1.5	1.45	0.2	2.3	20	50	4
NMD-HRMA200802A	2.0	1.95	0.2	3	8	50	4
NMD-HRMA201002A	2.0	1.95	0.2	3	10	50	4
NMD-HRMA201202A	2.0	1.95	0.2	3	12	50	4
NMD-HRMA201602A	2.0	1.95	0.2	3	16	50	4
NMD-HRMA201802A	2.0	1.95	0.2	3	18	50	4
NMD-HRMA202002A	2.0	1.95	0.2	3	20	50	4
NMD-HRMA301002A	3.0	2.85	0.2	4.5	10	50	4
NMD-HRMA301202A	3.0	2.85	0.2	4.5	12	50	4
NMD-HRMA301602A	3.0	2.85	0.2	4.5	16	50	4
NMD-HRMA302002	3.0	2.85	0.2	4.5	20	50	6
NMD-HRMA302602	3.0	2.85	0.2	4.5	26	75	6
NMD-HRMA303002	3.0	2.85	0.2	4.5	30	75	6

Применение

<input checked="" type="radio"/>		ЧИСТОВАЯ
<input type="radio"/>		ПОЛУЧИСТОВАЯ
<input type="radio"/>		ЧЕРНОВАЯ
<input type="radio"/>		БЕЗ СОЖ
<input checked="" type="radio"/>		MQL (MIST)
<input checked="" type="radio"/>		СОЖ (ЭМУЛЬСИЯ)
<input checked="" type="radio"/>		СОЖ (МАСЛО)

ПЕРВЫЙ ВЫБОР

ВОЗМОЖНОЕ ПРИМЕНЕНИЕ



ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ

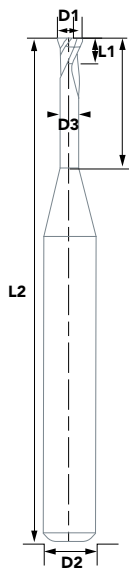
P	M	K	N	S	H
<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>

(~22HRC) S50C/HI250/Q235	(25~35HRC) P20/HL3/D2	(35~45HRC) NAK80/718H/ФДАС	(45~55HRC) SK061/1.2343CSR	(55~65HRC) SK011/SKH51	(~30HRC) SUS304/316/316L	(~150HB) 5052/6061/7075	(~32HRC) Ti-6Al-4V	C11000 B152C11000
<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>



NMD МИКРОФРЕЗЫ

МИКРОФРЕЗЫ



NMD-HRMA

2 зуба - УДЛИНЕННАЯ – РАДИУСНАЯ

AlTiSiN	0.4 μm	30°		HRC <65	SHANK h6	D1-D4 0-0.012μm
---------	--------	-----	--	---------	----------	-------------------

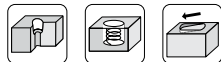
ОБОЗНАЧЕНИЕ	D1	D3	R	L1	L3	L2	D2
NMD-HRMA301005A	3.0	2.85	0.5	4.5	10	50	4
NMD-HRMA301205A	3.0	2.85	0.5	4.5	12	50	4
NMD-HRMA301605A	3.0	2.85	0.5	4.5	16	50	4
NMD-HRMA302005	3.0	2.85	0.5	4.5	20	50	6
NMD-HRMA302605	3.0	2.85	0.5	4.5	26	75	6
NMD-HRMA303005	3.0	2.85	0.5	4.5	30	75	6
NMD-HRMA401602	4.0	3.85	0.2	6	16	75	6
NMD-HRMA402002	4.0	3.85	0.2	6	20	75	6
NMD-HRMA402602	4.0	3.85	0.2	6	26	75	6
NMD-HRMA403002	4.0	3.85	0.2	6	30	75	6
NMD-HRMA401605	4.0	3.85	0.5	6	16	75	6
NMD-HRMA402005	4.0	3.85	0.5	6	20	75	6
NMD-HRMA402605	4.0	3.85	0.5	6	26	75	6
NMD-HRMA403005	4.0	3.85	0.5	6	30	75	6

Применение

<input checked="" type="radio"/>		ЧИСТОВАЯ
		ПОЛУЧИСТОВАЯ
		ЧЕРНОВАЯ
<input type="radio"/>		БЕЗ СОЖ
<input checked="" type="radio"/>		MQL (MIST)
<input checked="" type="radio"/>		СОЖ (ЭМУЛЬСИЯ)
<input checked="" type="radio"/>		СОЖ (МАСЛО)

ПЕРВЫЙ ВЫБОР

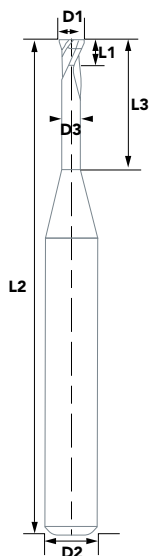
ВОЗМОЖНОЕ ПРИМЕНЕНИЕ



ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ

P	M	K	N	S	H
<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>

(~22HRC) S50C/H1250/Q235	(25-35HRC) P20/H13/D2	(35-45HRC) NAK80/T18H/EDAC	(45-55HRC) SKD61/1.2343ESR	(55-65HRC) SKD11/СKH51	(~30HRC) SUS304/316/316L	(~150HB) 5052/6061/7075	(~32HRC) Ti-6Al-4V	C11000 B152C11000
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>



NMD-TRMA

2 зуба - УДЛИНЕННАЯ - РАДИУСНАЯ

CA
0.2 μm
30°
HRC <70
SHANK h6
D1-D4 | 0-0.012mm

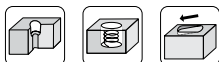
ОБОЗНАЧЕНИЕ	D1	D3	R	L1	L3	L2	D2
NMD-TRMA100402A	1.0	0.95	0.2	1.5	4	50	4
NMD-TRMA100602A	1.0	0.95	0.2	1.5	6	50	4
NMD-TRMA100802A	1.0	0.95	0.2	1.5	8	50	4
NMD-TRMA101002A	1.0	0.95	0.2	1.5	10	50	4
NMD-TRMA101202A	1.0	0.95	0.2	1.5	12	50	4
NMD-TRMA101602A	1.0	0.95	0.2	1.5	16	50	4
NMD-TRMA150602A	1.5	1.45	0.2	2.3	6	50	4
NMD-TRMA150802A	1.5	1.45	0.2	2.3	8	50	4
NMD-TRMA151002A	1.5	1.45	0.2	2.3	10	50	4
NMD-TRMA151202A	1.5	1.45	0.2	2.3	12	50	4
NMD-TRMA151602A	1.5	1.45	0.2	2.3	16	50	4
NMD-TRMA151802A	1.5	1.45	0.2	2.3	18	50	4
NMD-TRMA152002A	1.5	1.45	0.2	2.3	20	50	4
NMD-TRMA200802A	2.0	1.95	0.2	3	8	50	4
NMD-TRMA201002A	2.0	1.95	0.2	3	10	50	4
NMD-TRMA201202A	2.0	1.95	0.2	3	12	50	4
NMD-TRMA201602A	2.0	1.95	0.2	3	16	50	4
NMD-TRMA201802A	2.0	1.95	0.2	3	18	50	4
NMD-TRMA202002A	2.0	1.95	0.2	3	20	50	4
NMD-TRMA301002A	3.0	2.85	0.2	4.5	10	50	4
NMD-TRMA301202A	3.0	2.85	0.2	4.5	12	50	4
NMD-TRMA301602A	3.0	2.85	0.2	4.5	16	50	4
NMD-TRMA302002	3.0	2.85	0.2	4.5	20	50	4
NMD-TRMA302602	3.0	2.85	0.2	4.5	26	75	4
NMD-TRMA303002	3.0	2.85	0.2	4.5	30	75	4

Применение

<input checked="" type="radio"/>		ЧИСТОВАЯ
<input type="radio"/>		ПОЛУЧИСТОВАЯ
<input type="radio"/>		ЧЕРНОВАЯ
<input checked="" type="radio"/>		БЕЗ СОЖ
<input checked="" type="radio"/>		MQL (MIST)
<input checked="" type="radio"/>		СОЖ (ЭМУЛЬСИЯ)
<input checked="" type="radio"/>		СОЖ (МАСЛО)

ПЕРВЫЙ ВЫБОР

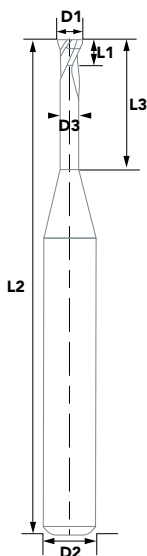
ВОЗМОЖНОЕ ПРИМЕНЕНИЕ



ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ
МАТЕРИАЛ

P M K N S H

(~22HRC) S50C/H1250/Q235	(25~35HRC) P20/H13/D2	(35~45HRC) NAK80/718H/FD4C	(45~55HRC) SKD61/L2343ESR	(55~65HRC) SKD11/SKH51	(~30HRC) SUS304/316/316L	(~150HB) 5052/6061/7075	(~32HRC) Ti-6Al-4V	C11000 B152c11000
<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>			<input checked="" type="radio"/>



NMD-TRMA

2 зуба - УДЛИНЕННАЯ – РАДИУСНАЯ

CA	0.2 μm	30°		HRC <70	SHANK h6		D1-D4	0-0.012μm
----	--------	-----	--	---------	----------	--	-------	-----------

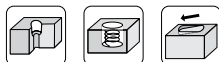
ОБОЗНАЧЕНИЕ	D1	D3	R	L1	L3	L2	D2
NMD-TRMA301005A	3.0	2.85	0.5	4.5	10	50	6
NMD-TRMA301205A	3.0	2.85	0.5	4.5	12	50	6
NMD-TRMA301605A	3.0	2.85	0.5	4.5	16	50	6
NMD-TRMA302005	3.0	2.85	0.5	4.5	20	50	4
NMD-TRMA302605	3.0	2.85	0.5	4.5	26	75	4
NMD-TRMA303005	3.0	2.85	0.5	4.5	30	75	4
NMD-TRMA401602	4.0	3.85	0.2	6	16	75	6
NMD-TRMA402002	4.0	3.85	0.2	6	20	75	6
NMD-TRMA402602	4.0	3.85	0.2	6	26	75	6
NMD-TRMA403002	4.0	3.85	0.2	6	30	75	6
NMD-TRMA401605	4.0	3.85	0.5	6	16	75	6
NMD-TRMA402005	4.0	3.85	0.5	6	20	75	6
NMD-TRMA402605	4.0	3.85	0.5	6	26	75	6
NMD-TRMA403005	4.0	3.85	0.5	6	30	75	6

Применение

<input checked="" type="radio"/>		ЧИСТОВАЯ
<input type="radio"/>		ПОЛУЧИСТОВАЯ
<input type="radio"/>		ЧЕРНОВАЯ
<input type="radio"/>		БЕЗ СОЖ
<input checked="" type="radio"/>		MQL (MIST)
<input checked="" type="radio"/>		СОЖ (ЭМУЛЬСИЯ)
<input checked="" type="radio"/>		СОЖ (МАСЛО)

ПЕРВЫЙ ВЫБОР

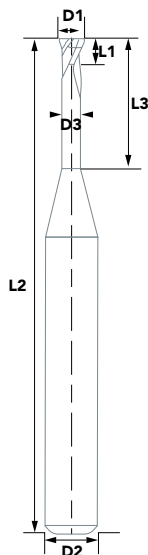
ВОЗМОЖНОЕ ПРИМЕНЕНИЕ



ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ

<input checked="" type="checkbox"/> P	<input checked="" type="checkbox"/> M	<input checked="" type="checkbox"/> K	<input checked="" type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> S	<input type="checkbox"/> H
---------------------------------------	---------------------------------------	---------------------------------------	---------------------------------------	----------------------------	----------------------------

(~22HRC) S50C/H1250/Q235	(25-35HRC) P20/H13/D2	(35-45HRC) NAK80/718H/FD4C	(45-55HRC) SKD61/1.2343ESR	(55-65HRC) SKD11/SKH51	(~30HRC) SUS304/316/316L	(~150HB) 5052/6061/7075	(~32HRC) Ti-6Al-4V	C11000 B152C11000
<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="radio"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>



NMD-DEMB

4 зуба - УДЛИНЕННАЯ

TiAlN
0.4 μm
35°
HRC <55
SHANK h6
D D1-D4 | 0-0.012μm

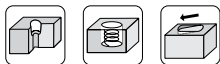
ОБОЗНАЧЕНИЕ	D1	D3	L1	L3	L2	D2
NMD-DEMB1004A	1.0	0.95	1.5	4	50	4
NMD-DEMB1006A	1.0	0.95	1.5	6	50	4
NMD-DEMB1008A	1.0	0.95	1.5	8	50	4
NMD-DEMB1010A	1.0	0.95	1.5	10	50	4
NMD-DEMB1012A	1.0	0.95	1.5	12	60	4
NMD-DEMB1016A	1.0	0.95	1.5	16	50	4
NMD-DEMB1506A	1.5	1.45	2.3	6	60	4
NMD-DEMB1508A	1.5	1.45	2.3	8	50	4
NMD-DEMB1510A	1.5	1.45	2.3	10	50	4
NMD-DEMB1512A	1.5	1.45	2.3	12	50	4
NMD-DEMB1516A	1.5	1.45	2.3	16	50	4
NMD-DEMB1518A	1.5	1.45	2.3	18	50	4
NMD-DEMB1520A	1.5	1.45	2.3	20	50	4
NMD-DEMB2008A	2.0	1.95	3	8	50	4
NMD-DEMB2010A	2.0	1.95	3	10	50	4
NMD-DEMB2012A	2.0	1.95	3	12	50	4
NMD-DEMB2016A	2.0	1.95	3	16	50	4
NMD-DEMB2018A	2.0	1.95	3	18	50	4
NMD-DEMB2020A	2.0	1.95	3	20	50	4
NMD-DEMB3010A	3.0	2.85	4.5	10	50	4
NMD-DEMB3012A	3.0	2.85	4.5	12	50	4
NMD-DEMB3016A	3.0	2.85	4.5	16	50	4
NMD-DEMB3020	3.0	2.85	4.5	20	75	6
NMD-DEMB3026	3.0	2.85	4.5	26	75	6
NMD-DEMB3030	3.0	2.85	4.5	30	75	6
NMD-DEMB4016	4.0	3.85	6	16	75	6
NMD-DEMB4020	4.0	3.85	6	20	75	6
NMD-DEMB4026	4.0	3.85	6	26	75	6
NMD-DEMB4030	4.0	3.85	6	30	75	6

Применение

<input checked="" type="radio"/>		ЧИСТОВАЯ
		ПОЛУЧИСТОВАЯ
		ЧЕРНОВАЯ
<input type="radio"/>		БЕЗ СОЖ
<input checked="" type="radio"/>		MQL (MIST)
<input checked="" type="radio"/>		СОЖ (ЭМУЛЬСИЯ)
<input checked="" type="radio"/>		СОЖ (МАСЛО)

ПЕРВЫЙ ВЫБОР

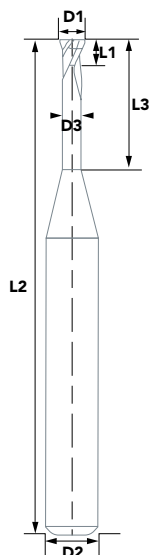
ВОЗМОЖНОЕ ПРИМЕНЕНИЕ



ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ

P	M	K	N	S	H
<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>

(~22HRC) S50C/H1250/Q235	(25~35HRC) P20/H13/D2	(35~45HRC) NAK80/718H/ФДАС	(45~55HRC) SK061/1.2343CR	(55~65HRC) SK011/SK451	(~30HRC) SUS304/316/316L	(~150HB) 5052/6061/7075	(~32HRC) Ti-6Al-4V	C11000 B152C11000
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			<input checked="" type="checkbox"/>



NMD-HEMB

4 зуба - УДЛИНЕННАЯ

AlTiSiN	0.4 μm	30°		HRC <65	SHANK h6	D D1-D4 0-0.012μm
---------	--------	-----	--	---------	----------	---------------------

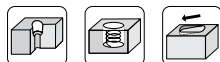
ОБОЗНАЧЕНИЕ	D1	D3	L1	L3	L2	D2
NMD-HEMB1004A	1.0	0.95	1.5	4	50	4
NMD-HEMB1006A	1.0	0.95	1.5	6	50	4
NMD-HEMB1008A	1.0	0.95	1.5	8	50	4
NMD-HEMB1010A	1.0	0.95	1.5	10	50	4
NMD-HEMB1012A	1.0	0.95	1.5	12	50	4
NMD-HEMB1016A	1.0	0.95	1.5	16	50	4
NMD-HEMB1506A	1.5	1.45	2.3	6	50	4
NMD-HEMB1508A	1.5	1.45	2.3	8	50	4
NMD-HEMB1510A	1.5	1.45	2.3	10	50	4
NMD-HEMB1512A	1.5	1.45	2.3	12	50	4
NMD-HEMB1516A	1.5	1.45	2.3	16	50	4
NMD-HEMB1518A	1.5	1.45	2.3	18	50	4
NMD-HEMB1520A	1.5	1.45	2.3	20	50	4
NMD-HEMB2008A	2.0	1.95	3	8	50	4
NMD-HEMB2010A	2.0	1.95	3	10	50	4
NMD-HEMB2012A	2.0	1.95	3	12	50	4
NMD-HEMB2016A	2.0	1.95	3	16	50	4
NMD-HEMB2018A	2.0	1.95	3	18	50	4
NMD-HEMB2020A	2.0	1.95	3	20	50	4
NMD-HEMB3010A	3.0	2.85	4.5	10	50	4
NMD-HEMB3012A	3.0	2.85	4.5	12	50	4
NMD-HEMB3016A	3.0	2.85	4.5	16	50	4
NMD-HEMB3020	3.0	2.85	4.5	20	75	6
NMD-HEMB3026	3.0	2.85	4.5	26	75	6
NMD-HEMB3030	3.0	2.85	4.5	30	75	6
NMD-HEMB4016	4.0	3.85	6	16	75	6
NMD-HEMB4020	4.0	3.85	6	20	75	6
NMD-HEMB4026	4.0	3.85	6	26	75	6
NMD-HEMB4030	4.0	3.85	6	30	75	6

Применение

<input checked="" type="radio"/>		ЧИСТОВАЯ
<input type="radio"/>		ПОЛУЧИСТОВАЯ
<input type="radio"/>		ЧЕРНОВАЯ
<input type="radio"/>		БЕЗ СОЖ
<input checked="" type="radio"/>		MQL (MIST)
<input checked="" type="radio"/>		СОЖ (ЭМУЛЬСИЯ)
<input checked="" type="radio"/>		СОЖ (МАСЛО)

ПЕРВЫЙ ВЫБОР

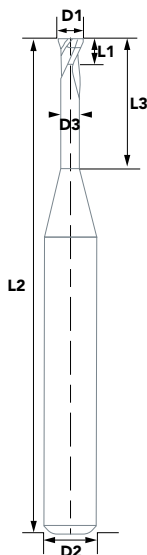
ВОЗМОЖНОЕ ПРИМЕНЕНИЕ



ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ

P	M	K	N	S	H
<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>

(~22HRC) S50C/HT250/Q235	(25-35HRC) P20/H13/D2	(35-45HRC) NAK80/718H/FD4C	(45-55HRC) SKD61/1.2343ESR	(55-65HRC) SKD11/SKH51	(~30HRC) SUS304/316/316L	(~150HB) 5052/6061/7075	(~32HRC) Ti-6Al-4V	C11000 B152C1.1000
<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>			<input checked="" type="radio"/>



NMD-TEMB

4 зуба - УДЛИНЕННАЯ

CA
0.2 μm
35°
HRC <70
SHANK h6
D D1-D4 | 0-0.012μm

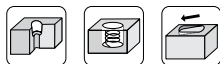
ОБОЗНАЧЕНИЕ	D1	D3	L1	L3	L2	D2
NMD-TEMB1004A	1.0	0.95	1.5	4	50	4
NMD-TEMB1006A	1.0	0.95	1.5	6	50	4
NMD-TEMB1008A	1.0	0.95	1.5	8	50	4
NMD-TEMB1010A	1.0	0.95	1.5	10	50	4
NMD-TEMB1012A	1.0	0.95	1.5	12	50	4
NMD-TEMB1016A	1.0	0.95	1.5	16	50	4
NMD-TEMB1506A	1.5	1.45	2.3	6	50	4
NMD-TEMB1508A	1.5	1.45	2.3	8	50	4
NMD-TEMB1510A	1.5	1.45	2.3	10	50	4
NMD-TEMB1512A	1.5	1.45	2.3	12	50	4
NMD-TEMB1516A	1.5	1.45	2.3	16	50	4
NMD-TEMB1518A	1.5	1.45	2.3	18	50	4
NMD-TEMB1520A	1.5	1.45	2.3	20	50	4
NMD-TEMB2008A	2.0	1.95	3	8	50	4
NMD-TEMB2010A	2.0	1.95	3	10	50	4
NMD-TEMB2012A	2.0	1.95	3	12	50	4
NMD-TEMB2016A	2.0	1.95	3	16	50	4
NMD-TEMB2018A	2.0	1.95	3	18	50	4
NMD-TEMB2020A	2.0	1.95	3	20	50	4
NMD-TEMB30J0A	3.0	2.85	4.5	10	50	4
NMD-TEMB30J2A	3.0	2.85	4.5	12	50	4
NMD-TEMB30J6A	3.0	2.85	4.5	16	50	4
NMD-TEMB3020	3.0	2.85	4.5	20	75	6
NMD-TEMB3026	3.0	2.85	4.5	26	75	6
NMD-TEMB3030	3.0	2.85	4.5	30	75	6
NMD-TEMB4016	4.0	3.85	6	16	75	6
NMD-TEMB4020	4.0	3.85	6	20	75	6
NMD-TEMB4026	4.0	3.85	6	26	75	6
NMD-TEMB4030	4.0	3.85	6	30	75	6

Применение

<input checked="" type="radio"/>		ЧИСТОВАЯ
		ПОЛУЧИСТОВАЯ
		ЧЕРНОВАЯ
<input type="radio"/>		БЕЗ СОЖ
<input checked="" type="radio"/>		MQL (MIST)
<input checked="" type="radio"/>		СОЖ (ЭМУЛЬСИЯ)
<input checked="" type="radio"/>		СОЖ (МАСЛО)

ПЕРВЫЙ ВЫБОР

ВОЗМОЖНОЕ ПРИМЕНЕНИЕ



ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ

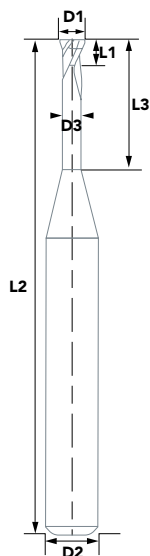
P M K N S H

(~22HRC) S50C/H1250/Q235	(25~35HRC) P20/H13/D2	(35~45HRC) NAK80/718H/ФДАС	(45~55HRC) SK061/1.2343CR	(55~65HRC) SK011/SK451	(~30HRC) SUS304/316/316L	(~150HB) 5052/6061/7075	(~32HRC) Ti-6Al-4V	C11000 B152C11000
<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>			<input checked="" type="radio"/>



NMD МИКРОФРЕЗЫ

МИКРОФРЕЗЫ



NMD-DRMB

4 зуба – РАДИУСНАЯ

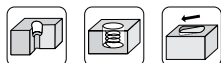
TiAlN	0.4 μm	35°		HRC <55	SHANK h6	D D1-D4 0-0.012μm
-------	--------	-----	--	---------	----------	---------------------

Применение

<input checked="" type="radio"/>		ЧИСТОВАЯ
<input type="radio"/>		ПОЛУЧИСТОВАЯ
<input type="radio"/>		ЧЕРНОВАЯ
<input checked="" type="radio"/>		БЕЗ СОЖ
<input checked="" type="radio"/>		MQL (MIST)
<input checked="" type="radio"/>		СОЖ (ЭМУЛЬСИЯ)
<input checked="" type="radio"/>		СОЖ (МАСЛО)

ПЕРВЫЙ ВЫБОР

ВОЗМОЖНОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

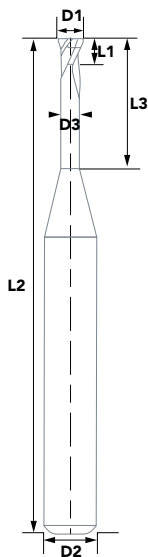


ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ

P	M	K	N	S	H
<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>

ОБОЗНАЧЕНИЕ	D1	D3	R	L1	L3	L2	D2
NMD-RMB100402A	1.0	0.95	0.2	1.5	4	50	4
NMD-RMB100602A	1.0	0.95	0.2	1.5	6	50	4
NMD-RMB100802A	1.0	0.95	0.2	1.5	8	50	4
NMD-RMB101002A	1.0	0.95	0.2	1.5	10	50	4
NMD-RMB101202A	1.0	0.95	0.2	1.5	12	50	4
NMD-RMB101602A	1.0	0.95	0.2	1.5	16	50	4
NMD-RMB150602A	1.5	1.45	0.2	2.3	6	50	4
NMD-RMB150802A	1.5	1.45	0.2	2.3	8	50	4
NMD-RMB151002A	1.5	1.45	0.2	2.3	10	50	4
NMD-RMB151202A	1.5	1.45	0.2	2.3	12	50	4
NMD-RMB151602A	1.5	1.45	0.2	2.3	16	50	4
NMD-RMB151802A	1.5	1.45	0.2	2.3	18	50	4
NMD-RMB152002A	1.5	1.45	0.2	2.3	20	50	4
NMD-RMB200802A	2.0	1.95	0.2	3	8	50	4
NMD-RMB201002A	2.0	1.95	0.2	3	10	50	4
NMD-RMB201202A	2.0	1.95	0.2	3	12	50	4
NMD-RMB201602A	2.0	1.95	0.2	3	16	50	4
NMD-RMB201802A	2.0	1.95	0.2	3	18	50	4
NMD-RMB202002A	2.0	1.95	0.2	3	20	50	4
NMD-RMB301002A	3.0	2.85	0.2	4.5	10	50	4
NMD-RMB301202A	3.0	2.85	0.2	4.5	12	50	4
NMD-RMB301602A	3.0	2.85	0.2	4.5	16	50	4

(~22HRC) S50C/HT250/Q235	(25-35HRC) P20/H13/D2	(35-45HRC) NAK80/718H/FD4C	(45-55HRC) SKD61/1.2343ESR	(55-65HRC) SKD11/SKH51	(~30HRC) SUS304/316/316L	(~150HB) 5052/6061/7075	(~32HRC) Ti-6Al-4V	C11000 B152C11000
<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>



NMD-DRMB

4 зуба - УДЛИНЕННАЯ – РАДИУСНАЯ

TiAlN
0.4 μm
35°
HRC <55
SHANK h6
D1-D4 | 0-0.012μm

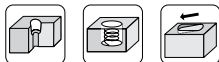
ОБОЗНАЧЕНИЕ	D1	D3	R	L1	L3	L2	D2
NMD-RMB302002	3.0	2.85	0.2	4.5	20	50	6
NMD-RMB302602	3.0	2.85	0.2	4.5	26	75	6
NMD-RMB303002	3.0	2.85	0.2	4.5	30	75	6
NMD-RMB301005A	3.0	2.85	0.5	4.5	10	50	4
NMD-RMB301205A	3.0	2.85	0.5	4.5	12	50	4
NMD-RMB301605A	3.0	2.85	0.5	4.5	16	50	4
NMD-RMB302005	3.0	2.85	0.5	4.5	20	50	6
NMD-RMB302605	3.0	2.85	0.5	4.5	26	75	6
NMD-RMB303005	3.0	2.85	0.5	4.5	30	75	6
NMD-RMB401602	4.0	3.85	0.2	6	16	75	6
NMD-RMB402002	4.0	3.85	0.2	6	20	75	6
NMD-RMB402602	4.0	3.85	0.2	6	26	75	6
NMD-RMB403002	4.0	3.85	0.2	6	30	75	6
NMD-RMB401605	4.0	3.85	0.5	6	16	75	6
NMD-RMB402005	4.0	3.85	0.5	6	20	75	6
NMD-RMB402605	4.0	3.85	0.5	6	26	75	6
NMD-RMB403005	4.0	3.85	0.5	6	30	75	6

Применение

<input checked="" type="radio"/>		ЧИСТОВАЯ
<input type="radio"/>		ПОЛУЧИСТОВАЯ
<input type="radio"/>		ЧЕРНОВАЯ
<input type="radio"/>		БЕЗ СОЖ
<input checked="" type="radio"/>		MQL (MIST)
<input checked="" type="radio"/>		СОЖ (ЭМУЛЬСИЯ)
<input checked="" type="radio"/>		СОЖ (МАСЛО)

ПЕРВЫЙ ВЫБОР

ВОЗМОЖНОЕ ПРИМЕНЕНИЕ



ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ

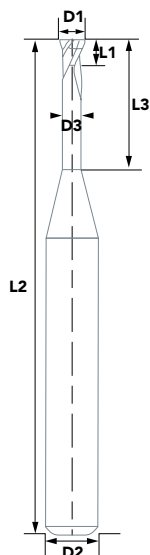
P M K N S H

(~22HRC) S50C/H1250/Q235	(25~35HRC) P20/H13/D2	(35~45HRC) NAK80/718H/ФДАС	(45~55HRC) SKD61/1.2343CSR	(55~65HRC) SKD11/SKH51	(~30HRC) SUS304/316/316L	(~150HB) 5052/6061/7075	(~32HRC) Ti-6Al-4V	C11000 B152C11000
<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>			<input checked="" type="radio"/>



NMD МИКРОФРЕЗЫ

МИКРОФРЕЗЫ



NMD-HRMB

4 зуба - УДЛИНЕННАЯ – РАДИУСНАЯ

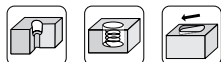
AlTiSiN	0.4 μm	30°		HRC <65	SHANK h6	D1-D4 0-0.012μm
---------	--------	-----	--	---------	----------	-------------------

Применение

<input checked="" type="radio"/>		ЧИСТОВАЯ
<input type="radio"/>		ПОЛУЧИСТОВАЯ
<input type="radio"/>		ЧЕРНОВАЯ
<input type="radio"/>		БЕЗ СОЖ
<input checked="" type="radio"/>		MQL (MIST)
<input checked="" type="radio"/>		СОЖ (ЭМУЛЬСИЯ)
<input checked="" type="radio"/>		СОЖ (МАСЛО)

ПЕРВЫЙ ВЫБОР

ВОЗМОЖНОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

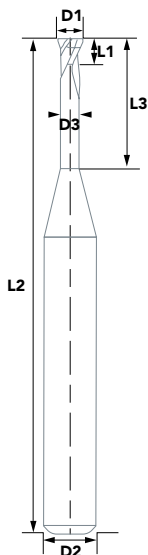


ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ

P	M	K	N	S	H
<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>

ОБОЗНАЧЕНИЕ	D1	D3	R	L1	L3	L2	D2
NMD-HRMB100402A	1.0	0.95	0.2	1.5	4	50	4
NMD-HAMB100602A	1.0	0.95	0.2	1.5	6	50	4
NMD-HRMB100802A	1.0	0.95	0.2	1.5	8	50	4
NMD-HRMB10 1002A	1.0	0.95	0.2	1.5	10	50	4
NMD-HRMB101202A	1.0	0.95	0.2	1.5	12	50	4
NMD-HRMB101602A	1.0	0.95	0.2	1.5	16	50	4
NMD-HRMB1 50602A	1.5	1.45	0.2	2.3	6	50	4
NMD-HRMB150802A	1.5	1.45	0.2	2.3	8	50	4
NMD-HRMB151002A	1.5	1.45	0.2	2.3	10	50	4
NMD-HRMB151202A	1.5	1.45	0.2	2.3	12	50	4
NMD-HRMB151602A	1.5	1.45	0.2	2.3	16	50	4
NMD-HRMB151802A	1.5	1.45	0.2	2.3	18	50	4
NMD-HRMB152002A	1.5	1.45	0.2	2.3	20	50	4
NMD-HRMB200802A	2.0	1.95	0.2	3	8	50	4
NMD-HRMB201002A	2.0	1.95	0.2	3	10	50	4
NMD-HRMB201202A	2.0	1.95	0.2	3	12	50	4
NMD-HRMB201602A	2.0	1.95	0.2	3	16	50	4
NMD-HRMB201802A	2.0	1.95	0.2	3	18	50	4
NMD-HRMB202002A	2.0	1.95	0.2	3	20	50	4
NMD-HRMB301002A	3.0	2.85	0.2	4.5	10	50	4
NMD-HRMB301202A	3.0	2.85	0.2	4.5	12	50	4
NMD-HRMB301602A	3.0	2.85	0.2	4.5	16	50	4
NMD-HRMB302002	3.0	2.85	0.2	4.5	20	50	6
NMD-HRMB302602	3.0	2.85	0.2	4.5	26	75	6
NMD-HRMB303002	3.0	2.85	0.2	4.5	30	75	6

(~22HRC) S50C/HI250/Q235	(25-35HRC) P20/H13/D2	(35-45HRC) NAK80/718H/FDCC	(45-55HRC) SKD61/L2343ESR	(55-65HRC) SKD11/SKH51	(~30HRC) SUS304/316/316L	(~150HB) 5052/6061/7075	(~32HRC) Ti-6Al-4V	C11000 B152C11000
<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="radio"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>



NMD-HRMB

4 зуба - УДЛИНЕННАЯ – РАДИУСНАЯ



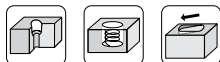
ОБОЗНАЧЕНИЕ	D1	D3	R	L1	L3	L2	D2
NMD-HRMB301005A	3.0	2.85	0.5	4.5	10	50	4
NMD-HRMB301205A	3.0	2.85	0.5	4.5	12	50	4
NMD-HRMB301605A	3.0	2.85	0.5	4.5	16	50	4
NMD-HRMB302005	3.0	2.85	0.5	4.5	20	50	6
NMD-HRMB302605	3.0	2.85	0.5	4.5	26	75	6
NMD-HRMB303005	3.0	2.85	0.5	4.5	30	75	6
NMD-HRMB401602	4.0	3.85	0.2	6	16	75	6
NMD-HRMB402002	4.0	3.85	0.2	6	20	75	6
NMD-HRMB402602	4.0	3.85	0.2	6	26	75	6
NMD-HRMB403002	4.0	3.85	0.2	6	30	75	6
NMD-HRMB401605	4.0	3.85	0.5	6	16	75	6
NMD-HRMB402005	4.0	3.85	0.5	6	20	75	6
NMD-HRMB402605	4.0	3.85	0.5	6	26	75	6
NMD-HRMB403005	4.0	3.85	0.5	6	30	75	6

Применение

<input checked="" type="radio"/>		ЧИСТОВАЯ
		ПОЛУЧИСТОВАЯ
		ЧЕРНОВАЯ
<input type="radio"/>		БЕЗ СОЖ
<input checked="" type="radio"/>		MQL (MIST)
<input checked="" type="radio"/>		СОЖ (ЭМУЛЬСИЯ)
<input checked="" type="radio"/>		СОЖ (МАСЛО)

ПЕРВЫЙ ВЫБОР

ВОЗМОЖНОЕ ПРИМЕНЕНИЕ



ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ
МАТЕРИАЛ

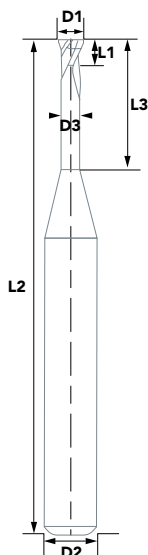


(~22HRC) S50C/HT250/Q235	(25~35HRC) P20/H13/D2	(35~45HRC) NAK80/718H/FD4C	(45~55HRC) SKD61/1.2343ESR	(55~65HRC) SKD11/SKH51	(~30HRC) SUS304/316/316L	(~150HB) 5052/6061/7075	(~32HRC) Ti-6Al-4V	C11000 B152C11000
<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>			<input checked="" type="radio"/>



NMD МИКРОФРЕЗЫ

МИКРОФРЕЗЫ



NMD-TRMB

4 зуба - УДЛИНЕННАЯ – РАДИУСНАЯ

CA	0.2 μm	30°	HRC <70	SHANK h6	D D1-D4 0-0.012μm
----	--------	-----	---------	----------	-----------------------

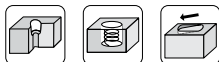
ОБОЗНАЧЕНИЕ	D1	D3	R	L1	L3	L2	D2
NMD-TRMB100402A	1.0	0.95	0.2	1.5	4	50	4
NMD-TRMB100602A	1.0	0.95	0.2	1.5	6	50	4
NMD-TRMB100802A	1.0	0.95	0.2	1.5	8	50	4
NMD-TRMB101002A	1.0	0.95	0.2	1.5	10	50	4
NMD-TRMB101202A	1.0	0.95	0.2	1.5	12	50	4
NMD-TRMB101602A	1.0	0.95	0.2	1.5	16	50	4
NMD-TRMB150602A	1.5	0.95	0.2	2.3	6	50	4
NMD-TRMB150802A	1.5	1.45	0.2	2.3	8	50	4
NMD-TRMB151002A	1.5	1.45	0.2	2.3	10	50	4
NMD-TRMB151202A	1.5	1.45	0.2	2.3	12	50	4
NMD-TRMB151602A	1.5	1.45	0.2	2.3	16	50	4
NMD-TRMB151802A	1.5	1.45	0.2	2	18	50	4
NMD-TRMB152002A	1.5	1.45	0.2	2.3	20	50	4
NMD-TRMB200802A	2.0	1.45	0.2	3	8	50	4
NMD-TRMB201002A	2.0	1.95	0.2	3	10	50	4
NMD-TRMB201202A	2.0	1.95	0.2	3	12	50	4
NMD-TRMB201602A	2.0	1.95	0.2	3	16	50	4
NMD-TRMB201802A	2.0	1.95	0.2	3	18	50	4
NMD-TRMB202002A	2.0	1.95	0.2	3	20	50	4
NMD-TRMB301002A	3.0	2.85	0.2	4.5	10	50	4
NMD-TRMB301202A	3.0	2.85	0.2	4.5	12	50	4
NMD-TRMB301602A	3.0	2.85	0.2	4.5	16	50	4
NMD-TRMB302002	3.0	2.85	0.2	4.5	20	50	6
NMD-TRMB302602	3.0	2.85	0.2	4.5	26	75	6
NMD-TRMB303002	3.0	2.85	0.2	4.5	30	75	6

Применение

<input checked="" type="radio"/>		ЧИСТОВАЯ
		ПОЛУЧИСТОВАЯ
		ЧЕРНОВАЯ
<input type="radio"/>		БЕЗ СОЖ
<input checked="" type="radio"/>		MQL (MIST)
<input checked="" type="radio"/>		СОЖ (ЭМУЛЬСИЯ)
<input checked="" type="radio"/>		СОЖ (МАСЛО)

ПЕРВЫЙ ВЫБОР

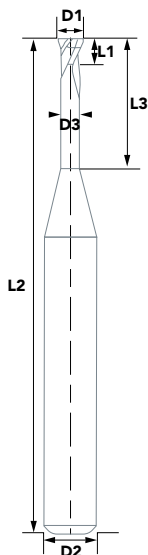
ВОЗМОЖНОЕ ПРИМЕНЕНИЕ



ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ

<input checked="" type="checkbox"/> P	<input checked="" type="checkbox"/> M	<input checked="" type="checkbox"/> K	<input type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> S	<input checked="" type="checkbox"/> H
---------------------------------------	---------------------------------------	---------------------------------------	----------------------------	----------------------------	---------------------------------------

(~22HRC) S50C/H1250/Q235	(25~35HRC) P20/H13/D2	(35~45HRC) NAK80/718H/FDAC	(45~55HRC) SKD61/L2343ESR	(55~65HRC) SKD11/SKH51	(~30HRC) SUS304/316/316L	(~150HB) 5052/6061/7075	(~32HRC) Ti-6Al-4V	C11000 B152C11000
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>



NMD-TRMB

4 зуба - УДЛИНЕННАЯ – РАДИУСНАЯ

CA	0,2 µm	30°	HRC <70	SHANK h6	D D1-D4 0-0.012µm
----	-----------	-----	---------	-------------	-----------------------

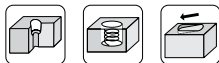
ОБОЗНАЧЕНИЕ	D1	D3	R	L1	L3	L2	D2
NMD-TRMB301005A	3.0	2.85	0.5	4.5	10	50	4
NMD-TRMB301205A	3.0	2.85	0.5	4.5	12	50	4
NMD-TRMB301605A	3.0	2.85	0.5	4.5	16	50	4
NMD-TRMB302005	3.0	2.85	0.5	4.5	20	50	6
NMD-TRMB302605	3.0	2.85	0.5	4.5	26	75	6
NMD-TRMB303005	3.0	2.85	0.5	4.5	30	75	6
NMD-TRMB401602	4.0	3.85	0.2	6	16	75	6
NMD-TRMB402002	4.0	3.85	0.2	6	20	75	6
NMD-TRMB402602	4.0	3.85	0.2	6	26	75	6
NMD-TRMB403002	4.0	3.85	0.2	6	30	75	6
NMD-TRMB401605	4.0	3.85	0.2	6	16	75	6
NMD-TRMB402005	4.0	3.85	0.5	6	20	75	6
NMD-TRMB402605	4.0	3.85	0.5	6	26	75	6
NMD-TRMB403005	4.0	3.85	0.5	6	30	75	6

Применение

<input checked="" type="radio"/>		ЧИСТОВАЯ
		ПОЛУЧИСТОВАЯ
		ЧЕРНОВАЯ
<input type="radio"/>		БЕЗ СОЖ
<input checked="" type="radio"/>		MQL (MIST)
<input checked="" type="radio"/>		СОЖ (ЭМУЛЬСИЯ)
<input checked="" type="radio"/>		СОЖ (МАСЛО)

ПЕРВЫЙ ВЫБОР

ВОЗМОЖНОЕ ПРИМЕНЕНИЕ



ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ
МАТЕРИАЛ

P	M	K	N	S	H
<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>

(~22HRC) S50C/H1250/Q235	(25~35HRC) P20/H13/D2	(35~45HRC) NAK80/718H/ФДАС	(45~55HRC) SK061/1.2343CSR	(55~65HRC) SK011/SK451	(~30HRC) SUS304/316/316L	(~150HB) 5052/6061/7075	(~32HRC) Ti-6Al-4V	C11000 B152C11000
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			<input checked="" type="checkbox"/>

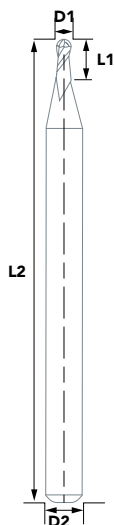


NMD МИКРОФРЕЗЫ

МИКРОФРЕЗЫ

NMD-DBS

2 зуба - СФЕРИЧЕСКАЯ



TiAlN	0.4 μm	30°	HRC <55	SHANK h6	<table border="1"> <tr> <td> <table border="1"> <tr> <td>D</td> <td>D0.2-D0.5</td> <td>0-0.008μm</td> </tr> <tr> <td>D</td> <td>D0.6-D0.9</td> <td>0-0.01μm</td> </tr> </table> </td> </tr> </table>	<table border="1"> <tr> <td>D</td> <td>D0.2-D0.5</td> <td>0-0.008μm</td> </tr> <tr> <td>D</td> <td>D0.6-D0.9</td> <td>0-0.01μm</td> </tr> </table>	D	D0.2-D0.5	0-0.008μm	D	D0.6-D0.9	0-0.01μm
<table border="1"> <tr> <td>D</td> <td>D0.2-D0.5</td> <td>0-0.008μm</td> </tr> <tr> <td>D</td> <td>D0.6-D0.9</td> <td>0-0.01μm</td> </tr> </table>	D	D0.2-D0.5	0-0.008μm	D	D0.6-D0.9	0-0.01μm						
D	D0.2-D0.5	0-0.008μm										
D	D0.6-D0.9	0-0.01μm										

ОБОЗНАЧЕНИЕ	D1 РАДИУС	L1	L2	D2
NMD-DBS0022	R0.1	0.4	50	4
NMD-DBS0032	R0.15	0.6	50	4
NMD-DBS0042	R0.2	0.8	50	4
NMD-DBS0052	R0.25	1.0	50	4
NMD-DBS0062	R0.3	1.2	50	4
NMD-DBS0072	R0.35	1.4	50	4
NMD-DBS0082	R0.4	1.6	50	4
NMD-DBS0092	R0.45	1.8	50	4

Применение

<input checked="" type="radio"/>		ЧИСТОВАЯ
<input type="radio"/>		ПОЛУЧИСТОВАЯ
<input type="radio"/>		ЧЕРНОВАЯ
<input type="radio"/>		БЕЗ СОЖ
<input checked="" type="radio"/>		MQL (MIST)
<input checked="" type="radio"/>		СОЖ (ЭМУЛЬСИЯ)
<input checked="" type="radio"/>		СОЖ (МАСЛО)

ПЕРВЫЙ ВЫБОР

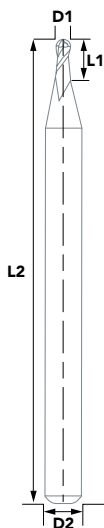
ВОЗМОЖНОЕ ПРИМЕНЕНИЕ



ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ
МАТЕРИАЛ

P	M	K	N	S	H
<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>

(~22HRC) S50C/H1250/Q235	(25~35HRC) P20/H13/D2	(35~45HRC) NAK80/718H/FDAC	(45~55HRC) SKD61/1.2343ESR	(55~65HRC) SKD11/SKH51	(~30HRC) SUS304/316/316L	(~150HB) 5052/6061/7075	(~32HRC) Ti-6Al-4V	C11000 B152C11000
<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>			<input checked="" type="radio"/>



NMD-HBS

2 зуба - СФЕРИЧЕСКАЯ

ATiSiN	0.4 μm	30°	HRC <65	SHANK h6	D0.2-D0.5 D0.6-D0.9	0-0.008μm 0-0.01μm
--------	--------	-----	---------	----------	------------------------	-----------------------

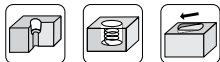
ОБОЗНАЧЕНИЕ	D1 РАДИУС	L1	L2	D2
NMD-HBS0022	R0.1	0.4	50	4
NMD-HBS0032	R0.15	0.6	50	4
NMD-HBS0042	R0.2	0.8	50	4
NMD-HBS0052	R0.25	1.0	50	4
NMD-HBS0062	R0.3	1.2	50	4
NMD-HBS0072	R0.35	1.4	50	4
NMD-HBS0082	R0.4	1.6	50	4
NMD-HBS0092	R0.45	1.8	50	4

Применение

<input checked="" type="radio"/>		ЧИСТОВАЯ
<input type="radio"/>		ПОЛУЧИСТОВАЯ
<input type="radio"/>		ЧЕРНОВАЯ
<input type="radio"/>		БЕЗ СОЖ
<input checked="" type="radio"/>		МQL (MIST)
<input checked="" type="radio"/>		СОЖ (ЭМУЛЬСИЯ)
<input checked="" type="radio"/>		СОЖ (МАСЛО)

ПЕРВЫЙ ВЫБОР

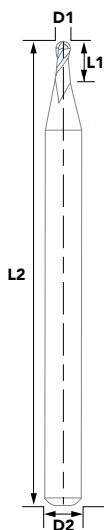
ВОЗМОЖНОЕ ПРИМЕНЕНИЕ



ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ

P	M	K	N	S	H
<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>

(~22HRC) SS50C/HI250/Q235	(25-35HRC) P20/H13/D2	(35-45HRC) NAK80/718H/FDAC	(45-55HRC) SKD61/1.2343CSR	(55-65HRC) SKD11/SKH51	(~30HRC) SUS304/316/316L	(~150HB) 5052/6061/7075	(~32HRC) Ti-6Al-4V	C11000 B152C11000
<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="radio"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>



NMD-TBS

2 зуба - СФЕРИЧЕСКАЯ

CA	0.2 μm			HRC <70	SHANK h6		D0.1~D0.5 D0.6~D0.9	0~0.008μm 0~0.01μm
----	--------	--	--	---------	----------	--	------------------------	-----------------------

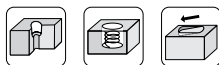
ОБОЗНАЧЕНИЕ	D1 РАДИУС	L1	L2	D2
NMD-TBS0012	R0.05	0.2	50	4
NMD-TBS0022	R0.1	0.4	50	4
NMD-TBS0032	R0.15	0.6	50	4
NMD-TBS0042	R0.2	0.8	50	4
NMD-TBS0052	R0.25	1.0	50	4
NMD-TBS0062	R0.3	1.2	50	4
NMD-TBS0072	R0.35	1.4	50	4
NMD-TBS0082	R0.4	1.6	50	4
NMD-TBS0092	R0.45	1.8	50	4

Применение

<input checked="" type="radio"/>		ЧИСТОВАЯ
<input type="radio"/>		ПОЛУЧИСТОВАЯ
<input type="radio"/>		ЧЕРНОВАЯ
<input type="radio"/>		БЕЗ СОЖ
<input checked="" type="radio"/>		MQL (MIST)
<input checked="" type="radio"/>		СОЖ (ЭМУЛЬСИЯ)
<input checked="" type="radio"/>		СОЖ (МАСЛО)

ПЕРВЫЙ ВЫБОР

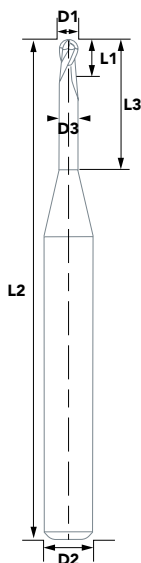
ВОЗМОЖНОЕ ПРИМЕНЕНИЕ



ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ

<input checked="" type="checkbox"/> P	<input checked="" type="checkbox"/> M	<input checked="" type="checkbox"/> K	<input type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> S	<input checked="" type="checkbox"/> H
---------------------------------------	---------------------------------------	---------------------------------------	----------------------------	----------------------------	---------------------------------------

(~22HRC) S50C/H1250/Q235	(25-35HRC) P20/H13/D2	(35-45HRC) NAK80/718H/FD4C	(45-55HRC) SKD61/1.2343ESR	(55-65HRC) SKD11/SKH51	(~30HRC) SUS304/316/316L	(~150HB) 5052/6061/7075	(~32HRC) Ti-6Al-4V	C11000 B152C11000
<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>



NMD-DBM

2 зуба - СФЕРИЧЕСКАЯ, УДЛИНЕННАЯ

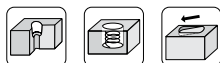
TiAlN	0.4 μm	30°	HRC <55	SHANK h6	D0.2-D0.5 0-0.008μm D0.6-D0.8 0-0.010μm D1-D4 0-0.012μm
-------	--------	-----	---------	----------	---

Применение

●		ЧИСТОВАЯ
		ПОЛУЧИСТОВАЯ
		ЧЕРНОВАЯ
○		БЕЗ СОЖ
●		MQL (MIST)
●		СОЖ (ЭМУЛЬСИЯ)
●		СОЖ (МАСЛО)

● ПЕРВЫЙ ВЫБОР

○ ВОЗМОЖНОЕ ПРИМЕНЕНИЕ



ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ

P	M	K	N	S	H
☑	☑	☑	☐	☐	☑

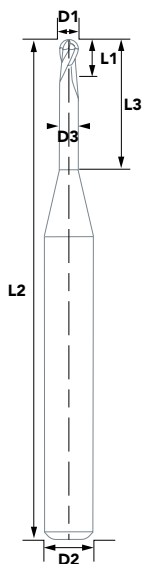
ОБОЗНАЧЕНИЕ	D1 РАДИУС	D3	L1	L3	L2	D2
NMD-DBM0201A	R0.1	0.18	0.2	1	50	4
NMD-DBM0202A	R0.1	0.18	0.2	2	50	4
NMD-DBM0301A	R0.15	0.27	0.3	1	50	4
NMD-DBM0302A	R0.15	0.27	0.3	2	50	4
NMD-DBM0402A	R0.2	0.37	0.4	2	50	4
NMD-DBM0404A	R0.2	0.37	0.4	4	50	4
NMD-DBM0502A	R0.25	0.46	0.5	2	50	4
NMD-DBM0504A	R0.25	0.46	0.5	4	50	4
NMD-DBM0506A	R0.25	0.46	0.5	6	50	4
NMD-DBM0602A	R0.3	0.55	0.6	2	50	4
NMD-DBM0604A	R0.3	0.55	0.6	4	50	4
NMD-DBM0606A	R0.3	0.55	0.6	6	50	4
NMD-DBM0608A	R0.3	0.55	0.6	8	50	4
NMD-DBM0804A	R0.4	0.75	0.8	4	50	4
NMD-DBM0806A	R0.4	0.75	0.8	6	50	4
NMD-DBM0808A	R0.4	0.75	0.8	8	50	4
NMD-DBM0810A	R0.4	0.75	0.8	10	50	4
NMD-DBM1004A	R0.5	0.95	1	4	50	4
NMD-DBM1006A	R0.5	0.95	1	6	50	4
NMD-DBM1008A	R0.5	0.95	1	8	50	4
NMD-DBM1010A	R0.5	0.95	1	10	50	4
NMD-DBM1012A	R0.5	0.95	1	12	50	4
NMD-DBM1016A	R0.5	0.95	1	16	50	4
NMD-DBM1506A	R0.75	1.45	1.5	6	50	4
NMD-DBM1508A	R0.75	1.45	1.5	8	50	4
NMD-DBM1510A	R0.75	1.45	1.5	10	50	4
NMD-DBM1512A	R0.75	1.45	1.5	12	50	4
NMD-DBM1516A	R0.75	1.45	1.5	16	50	4
NMD-DBM1518A	R0.75	1.45	1.5	18	50	4
NMD-DBM1520A	R0.75	1.45	1.5	20	50	4

(~22HRC) S50C/H1250/Q235	(25-35HRC) P20/H13/D2	(35-45HRC) NAK80/718H/ФДАС	(45-55HRC) SK061/1.2343CSR	(55-65HRC) SK011/SKH51	(~30HRC) SUS304/316/316L	(~150HB) 5052/6061/7075	(~32HRC) Ti-6Al-4V	C11000 B152C11000
○	○	○	●	●	○			●



NMD МИКРОФРЕЗЫ

МИКРОФРЕЗЫ



NMD-DBM

2 зуба - СФЕРИЧЕСКАЯ, УДЛИНЕННАЯ

TiAlN	0.4 μm	30°		HRC <55	SHANK h6	<table border="1"> <tr> <td>D0.2-D0.5</td> <td>0-0.008μm</td> </tr> <tr> <td>D0.6-D0.8</td> <td>0-0.010μm</td> </tr> <tr> <td>D1-D4</td> <td>0-0.012μm</td> </tr> </table>	D0.2-D0.5	0-0.008μm	D0.6-D0.8	0-0.010μm	D1-D4	0-0.012μm
D0.2-D0.5	0-0.008μm											
D0.6-D0.8	0-0.010μm											
D1-D4	0-0.012μm											

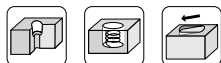
ОБОЗНАЧЕНИЕ	D1 РАДИУС	D3	L1	L3	L2	D2
NMD-DBM2008A	R1.0	1.95	2	8	50	4
NMD-DBM2010A	R1.0	1.95	2	10	50	4
NMD-DBM2012A	R1.0	1.95	2	12	50	4
NMD-DBM2016A	R1.0	1.95	2	16	50	4
NMD-DBM2018A	R1.0	1.95	2	18	50	4
NMD-DBM2020A	R1.0	1.95	2	20	50	4
NMD-DBM3010A	R1.5	2.85	3	10	50	4
NMD-DBM3012A	R1.5	2.85	3	12	50	4
NMD-DBM3016A	R1.5	2.85	3	16	50	4
NMD-DBM3020	R1.5	2.85	3	20	75	6
NMD-DBM3026	R1.5	2.85	3	26	75	6
NMD-DBM3030	R1.5	2.85	3	30	75	6
NMD-DBM4016	R2.0	3.85	4	16	75	6
NMD-DBM4020	R2.0	3.85	4	20	75	6
NMD-DBM4026	R2.0	3.85	4	26	75	6
NMD-DBM4030	R2.0	3.85	4	30	75	6

Применение

<input checked="" type="radio"/>		ЧИСТОВАЯ
<input type="radio"/>		ПОЛУЧИСТОВАЯ
<input type="radio"/>		ЧЕРНОВАЯ
<input type="radio"/>		БЕЗ СОЖ
<input checked="" type="radio"/>		MQL (MIST)
<input checked="" type="radio"/>		СОЖ (ЭМУЛЬСИЯ)
<input checked="" type="radio"/>		СОЖ (МАСЛО)

ПЕРВЫЙ ВЫБОР

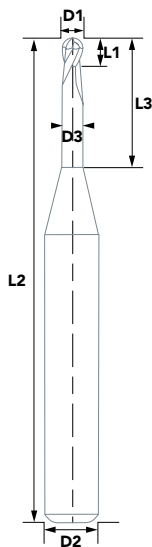
ВОЗМОЖНОЕ ПРИМЕНЕНИЕ



ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ

P	M	K	N	S	H
<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>

(~22HRC) S50C/HT250/Q235	(25-35HRC) P20/H13/D2	(35-45HRC) NAK80/718H/FDNC	(45-55HRC) SKD61/1.2343ESR	(55-65HRC) SKD11/SKH51	(~30HRC) SUS304/316/316L	(~150HB) 5052/6061/7075	(~32HRC) Ti-6Al-4V	C11000 B152C1.1000
<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>



NMD-HBM

2 зуба - СФЕРИЧЕСКАЯ, УДЛИНЕННАЯ

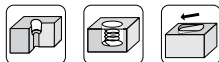


Применение

<input checked="" type="radio"/>		ЧИСТОВАЯ
<input type="radio"/>		ПОЛУЧИСТОВАЯ
<input type="radio"/>		ЧЕРНОВАЯ
<input type="radio"/>		БЕЗ СОЖ
<input checked="" type="radio"/>		MQL (MIST)
<input checked="" type="radio"/>		СОЖ (ЭМУЛЬСИЯ)
<input checked="" type="radio"/>		СОЖ (МАСЛО)

ПЕРВЫЙ ВЫБОР

ВОЗМОЖНОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

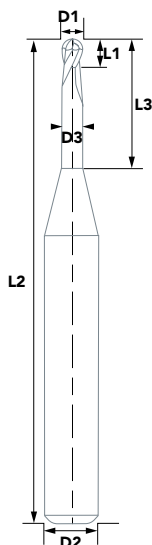


ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ



ОБОЗНАЧЕНИЕ	D1 РАДИУС	D3	L1	L3	L2	D2
NMD-HBM0201A	R0.1	0.18	0.2	1	50	4
NMD-HBM0202A	R0.1	0.18	0.2	2	50	4
NMD-HBM0301A	R0.15	0.27	0.3	1	50	4
NMD-HBM0302A	R0.15	0.27	0.3	2	50	4
NMD-HBM0402A	R0.2	0.37	0.4	2	50	4
NMD-HBM0404A	R0.2	0.37	0.4	4	50	4
NMD-HBM0502A	R0.25	0.46	0.5	2	50	4
NMD-HBM0504A	R0.25	0.46	0.5	4	50	4
NMD-HBM0506A	R0.25	0.46	0.5	6	50	4
NMD-HBM0602A	R0.3	0.55	0.6	2	50	4
NMD-HBM0604A	R0.3	0.55	0.6	4	50	4
NMD-HBM0606A	R0.3	0.55	0.6	6	50	4
NMD-HBM0608A	R0.3	0.55	0.6	8	50	4
NMD-HBM0804A	R0.4	0.75	0.8	4	50	4
NMD-HBM0806A	R0.4	0.75	0.8	6	50	4
NMD-HBM0808A	R0.4	0.75	0.8	8	50	4
NMD-HBM0810A	R0.4	0.75	0.8	10	50	4
NMD-HBM1004A	R0.5	0.95	1	4	50	4
NMD-HBM1006A	R0.5	0.95	1	6	50	4
NMD-HBM1008A	R0.5	0.95	1	8	50	4
NMD-HBM1010A	R0.5	0.95	1	10	50	4
NMD-HBM1012A	R0.5	0.95	1	12	50	4
NMD-HBM1016A	R0.5	0.95	1	16	50	4
NMD-HBM1506A	R0.75	1.45	1.5	6	50	4
NMD-HBM1508A	R0.75	1.45	1.5	8	50	4
NMD-HBM1510A	R0.75	1.45	1.5	10	50	4
NMD-HBM1512A	R0.75	1.45	1.5	12	50	4
NMD-HBM1516A	R0.75	1.45	1.5	16	50	4
NMD-HBM1518A	R0.75	1.45	1.5	18	50	4
NMD-HBM1520A	R0.75	1.45	1.5	20	50	4

(~22HRC) S500/H1250/Q235	(25~35HRC) P20/H1.3/D2	(35~45HRC) NAK80/7.18H/FD4C	(45~55HRC) SK06.1/1.2343CSR	(55~65HRC) SK01.1/SKH51	(~30HRC) SUS304/316/316L	(~150HB) 5052/6061/7075	(~32HRC) Ti-6Al-4V	C11000 B152C11000
<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>			<input checked="" type="radio"/>



NMD-HBM

2 зуба - СФЕРИЧЕСКАЯ, УДЛИНЕННАЯ

AITISIN	0.4 μm	30°		HRC <65	SHANK h6		D1~D4 0~-0.012μm
---------	--------	-----	--	---------	----------	--	------------------

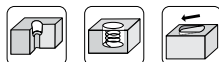
ОБОЗНАЧЕНИЕ	D1 РАДИУС	D3	L1	L3	L2	D2
NMD-HBM2008A	R1.0	1.95	2	8	50	4
NMD-HBM2010A	R1.0	1.95	2	10	50	4
NMD-HBM2012A	R1.0	1.95	2	12	50	4
NMD-HBM2016A	R1.0	1.95	2	16	50	4
NMD-HBM2018A	R1.0	1.95	2	18	50	4
NMD-HBM2020A	R1.0	1.95	2	20	50	4
NMD-HBM3010A	R1.5	2.85	3	10	50	4
NMD-HBM3012A	R1.5	2.85	3	12	50	4
NMD-HBM3016A	R1.5	2.85	3	16	50	4
NMD-HBM3020	R1.5	2.85	3	20	75	6
NMD-HBM3026	R1.5	2.85	3	26	75	6
NMD-HBM3030	R1.5	2.85	3	30	75	6
NMD-HBM4016	R2.0	3.85	4	16	75	6
NMD-HBM4020	R2.0	3.85	4	20	75	6
NMD-HBM4026	R2.0	3.85	4	26	75	6
NMD-HBM4030	R2.0	3.85	4	30	75	6

Применение

<input checked="" type="radio"/>		ЧИСТОВАЯ
<input type="radio"/>		ПОЛУЧИСТОВАЯ
<input type="radio"/>		ЧЕРНОВАЯ
<input type="radio"/>		БЕЗ СОЖ
<input checked="" type="radio"/>		MQL (MIST)
<input checked="" type="radio"/>		СОЖ (ЭМУЛЬСИЯ)
<input checked="" type="radio"/>		СОЖ (МАСЛО)

ПЕРВЫЙ ВЫБОР

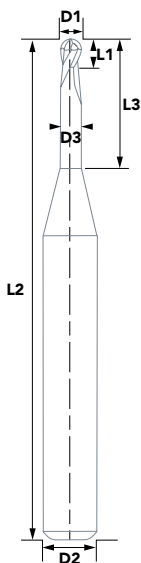
ВОЗМОЖНОЕ ПРИМЕНЕНИЕ



ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ

P	M	K	N	S	H
<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>

(~22HRC) S50C/H1250/Q235	(25-35HRC) P20/H13/D2	(35-45HRC) NAK80/718H/FD4C	(45-55HRC) SKD61/1.2343ESR	(55-65HRC) SKD11/SKH51	(~30HRC) SUS304/316/316L	(~150HB) 5052/6061/7075	(~32HRC) Ti-6Al-4V	C11000 B152C11000
<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>



NMD-TBM

2 зуба - СФЕРИЧЕСКАЯ, УДЛИНЕННАЯ

CA	0.2 μm	30°	HRC <70	SHANK h6	D0.2-D0.5 0-0.008μm D0.6-D0.8 0-0.010μm D1-D4 0-0.012μm
----	--------	-----	---------	----------	---

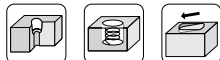
PAT NO.	D1 РАДИУС	D3	L1	L3	L2	D2
NMD-TBM0201A	R0.1	0.18	0.2	1	50	4
NMD-TBM0202A	R0.1	0.18	0.2	2	50	4
NMD-TBM0301A	R0.15	0.27	0.3	1	50	4
NMD-TBM0302A	R0.15	0.27	0.3	2	50	4
NMD-TBM0402A	R0.2	0.37	0.4	2	50	4
NMD-TBM0404A	R0.2	0.37	0.4	4	50	4
NMD-TBM0502A	R0.25	0.46	0.5	2	50	4
NMD-TBM0504A	R0.25	0.46	0.5	4	50	4
NMD-TBM0506A	R0.25	0.46	0.5	6	50	4
NMD-TBM0602A	R0.3	0.55	0.6	2	50	4
NMD-TBM0604A	R0.3	0.55	0.6	4	50	4
NMD-TBM0606A	R0.3	0.55	0.6	6	50	4
NMD-TBM0608A	R0.3	0.55	0.6	8	50	4
NMD-TBM0804A	R0.4	0.75	0.8	4	50	4
NMD-TBM0806A	R0.4	0.75	0.8	6	50	4
NMD-TBM0808A	R0.4	0.75	0.8	8	50	4
NMD-TBM0808A	R0.4	0.75	0.8	10	50	4
NMD-TBM1004A	R0.5	0.95	1	4	50	4
NMD-TBM1006A	R0.5	0.95	1	6	50	4
NMD-TBM1008A	R0.5	0.95	1	8	50	4
NMD-TBM1010A	R0.5	0.95	1	10	50	4
NMD-TBM1012A	R0.5	0.95	1	12	50	4
NMD-TBM1016A	R0.5	0.95	1	16	50	4
NMD-TBM1506A	R0.75	1.45	1.5	6	50	4
NMD-TBM1508A	R0.75	1.45	1.5	8	50	4
NMD-TBM1510A	R0.75	1.45	1.5	10	50	4
NMD-TBM1512A	R0.75	1.45	1.5	12	50	4
NMD-TBM1516A	R0.75	1.45	1.5	16	50	4
NMD-TBM1518A	R0.75	1.45	1.5	18	50	4
NMD-TBM1520A	R0.75	1.45	1.5	20	50	4

Применение

<input checked="" type="radio"/>		ЧИСТОВАЯ
<input type="radio"/>		ПОЛУЧИСТОВАЯ
<input type="radio"/>		ЧЕРНОВАЯ
<input type="radio"/>		БЕЗ СОЖ
<input checked="" type="radio"/>		MQL (МИСТ)
<input checked="" type="radio"/>		СОЖ (ЭМУЛЬСИЯ)
<input checked="" type="radio"/>		СОЖ (МАСЛО)

ПЕРВЫЙ ВЫБОР

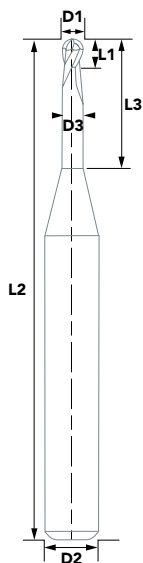
ВОЗМОЖНОЕ ПРИМЕНЕНИЕ



ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ

P	M	K	N	S	H
<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>

(~22HRC) S50C/H1250/Q235	(25-35HRC) P20/H13/D2	(35-45HRC) NAK80/718H/ФДАС	(45-55HRC) SK061/1.2343CSR	(55-65HRC) SK011/SK451	(~30HRC) SUS304/316/316L	(~150HB) 5052/6061/7075	(~32HRC) Ti-6Al-4V	C11000 B152C11000
<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>			<input checked="" type="radio"/>



NMD-TBM

2 зуба - СФЕРИЧЕСКАЯ, УДЛИНЕННАЯ

CA	0.2 μm			SHANK h6		D0.2-D0.5 D0.6-D0.8 D1-D4	0-0.008μm 0-0.010μm 0-0.012μm
----	--------	--	--	----------	--	---------------------------------	-------------------------------------

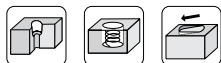
PAT NO.	D1 РАДИУС	D3	L1	L3	L2	D2
NMD-TBM2008A	R1.0	1.95	2	8	50	4
NMD-TBM2010A	R1.0	1.95	2	10	50	4
NMD-TBM2012A	R1.0	1.95	2	12	50	4
NMD-TBM2016A	R1.0	1.95	2	16	50	4
NMD-TBM2018A	R1.0	1.95	2	18	50	4
NMD-TBM2020A	R1.0	1.95	2	20	50	4
NMD-TBM3010A	R1.5	2.85	3	10	50	4
NMD-TBM3012A	R1.5	2.85	3	12	50	4
NMD-TBM3016A	R1.5	2.85	3	16	50	4
NMD-TBM3020	R1.5	2.85	3	20	75	6
NMD-TBM3026	R1.5	2.85	3	26	75	6
NMD-TBM3030	R1.5	2.85	3	30	75	6
NMD-TBM4016	R2.0	3.85	4	16	75	6
NMD-TBM4020	R2.0	3.85	4	20	75	6
NMD-TBM4026	R2.0	3.85	4	26	75	6
NMD-TBM4030	R2.0	3.85	4	30	75	6

Применение

<input checked="" type="radio"/>		ЧИСТОВАЯ
<input type="radio"/>		ПОЛУЧИСТОВАЯ
<input type="radio"/>		ЧЕРНОВАЯ
<input type="radio"/>		БЕЗ СОЖ
<input checked="" type="radio"/>		MQL (MIST)
<input checked="" type="radio"/>		СОЖ (ЭМУЛЬСИЯ)
<input checked="" type="radio"/>		СОЖ (МАСЛО)

ПЕРВЫЙ ВЫБОР

ВОЗМОЖНОЕ ПРИМЕНЕНИЕ



ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ

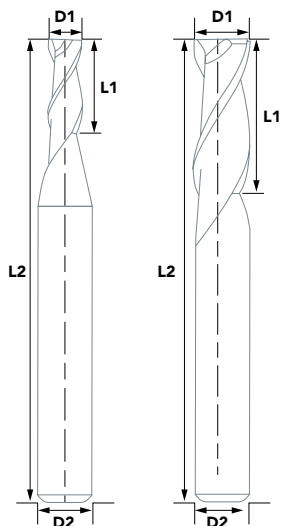
P	M	K	N	S	H
<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>

(~22HRC) S50C/H1250/Q235	(25-35HRC) P20/H13/D2	(35-45HRC) NAK80/T18H/FC6	(45-55HRC) SKD61/1.2343ESR	(55-65HRC) SKD11/SKH51	(~30HRC) SUS304/316/316L	(~150HB) 5052/6061/7075	(~32HRC) Ti-6Al-4V	C11000 B152C11000
<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>



NHS

**ВЫСОКОПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЕ
ФРЕЗЫ**



NHS-E

2 зуба

AlTiSiN	0.4 μm	35°		HRC <65	SHANK h6		D1-D3 0-0.012μm D3.5-D6 0-0.015μm D8-D20 0-0.018μm
---------	--------	-----	--	---------	----------	--	--

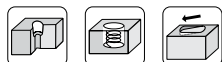
ОБОЗНАЧЕНИЕ	D1	L1	L2	D2
NHS-E0102A	1.0	3	50	4
NHS-E0102	1.0	3	50	6
NHS-E0152A	1.5	4	50	4
NHS-E0152	1.5	4	50	6
NHS-E0202A	2.0	6	50	4
NHS-E0202	2.0	6	50	6
NHS-E0252A	2.5	6	50	4
NHS-E0252	2.5	6	50	6
NHS-E0302Z	3.0	8	50	3
NHS-E0302A	3.0	8	50	4
NHS-E0302	3.0	8	50	6
NHS-E0352A	3.5	10	50	4
NHS-E0352	3.5	10	50	6
NHS-E0402A	4.0	10	50	4
NHS-E0402	4.0	10	50	6
NHS-E0502Z	5.0	13	50	5
NHS-E0502	5.0	13	50	6
NHS-E0602	6.0	15	60	6
NHS-E0802	8.0	20	60	8
NHS-E1002	10.0	25	75	10
NHS-E1202	12.0	30	75	12
NHS-E1602	16.0	45	100	16
NHS-E2002	20.0	45	100	20

Применение

<input checked="" type="radio"/>		ЧИСТОВАЯ
<input checked="" type="radio"/>		ПОЛУЧИСТОВАЯ
<input type="radio"/>		ЧЕРНОВАЯ
<input type="radio"/>		БЕЗ СОЖ
<input checked="" type="radio"/>		MQL (МИСТ)
<input checked="" type="radio"/>		СОЖ (ЭМУЛЬСИЯ)
<input checked="" type="radio"/>		СОЖ (МАСЛО)

ПЕРВЫЙ ВЫБОР

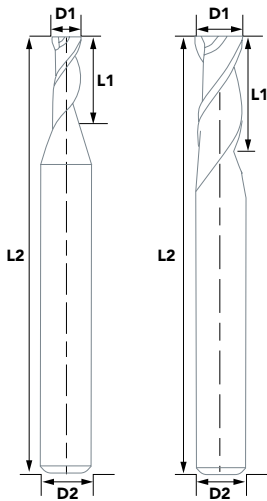
ВОЗМОЖНОЕ ПРИМЕНЕНИЕ



ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ

P	M	K	N	S	H
<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>

(~22HRC) S50C/H1250/Q235	(25-35HRC) P20/H13/D2	(35-45HRC) NAK80/718H/FDAC	(45-55HRC) SKD61/1.2343ESR	(55-65HRC) SKD11/SKH51	(~30HRC) SUS304/316/316L	(~150HB) 5052/6061/7075	(~32HRC) Ti-6Al-4V	C11000 B152C1.1000
		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			<input checked="" type="checkbox"/>



NHS-EH | EI | EJ

2 зубца (75mm-150mm)

ATiSiN	0.4 μm	35°	HRC <65	SHANK h6	D3-D6 D8-D20	0~-0.015μm 0~-0.018μm
--------	--------	-----	---------	----------	-----------------	--------------------------

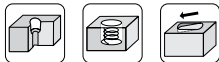
ОБОЗНАЧЕНИЕ	D1	L1	L2	D2
NHS-EH0302A	3.0	8	75	4
NHS-EH0302	3.0	8	75	6
NHS-EH0352A	3.5	10	75	4
NHS-EH0352	3.5	10	75	6
NHS-EH0402A	4.0	10	75	4
NHS-EH0402	4.0	10	75	6
NHS-EH0502Z	5.0	13	75	5
NHS-EH0502	5.0	13	75	6
NHS-EH0602	6.0	15	75	6
NHS-EH0802	8.0	20	75	8
NHS-EI0402	4.0	10	100	6
NHS-EI0502Z	5.0	13	100	5
NHS-EI0502	5.0	13	100	6
NHS-EI0602	6.0	15	100	6
NHS-EI0802	8.0	20	100	8
NHS-EI1002	10.0	25	100	10
NHS-EI1202	12.0	30	100	12
NHS-EJ0602	6.0	15	150	6
NHS-EJ0802	8.0	20	150	8
NHS-EJ1002	10.0	30	150	10
NHS-EJ1202	12.0	40	150	12
NHS-EJ1602	16.0	45	150	16
NHS-EJ2002	20.0	50	150	20

Применение

<input checked="" type="radio"/>		ЧИСТОВАЯ
<input checked="" type="radio"/>		ПОЛУЧИСТОВАЯ
<input type="radio"/>		ЧЕРНОВАЯ
<input type="radio"/>		БЕЗ СОЖ
<input checked="" type="radio"/>		MQL (MIST)
<input checked="" type="radio"/>		СОЖ (ЭМУЛЬСИЯ)
<input checked="" type="radio"/>		СОЖ (МАСЛО)

ПЕРВЫЙ ВЫБОР

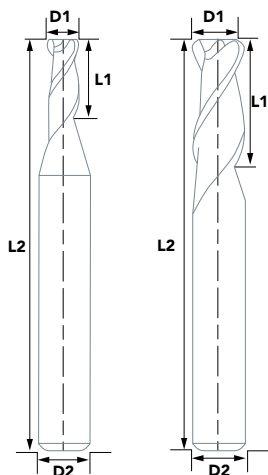
ВОЗМОЖНОЕ ПРИМЕНЕНИЕ



ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ

P	M	K	N	S	H
<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>

(~22HRC) S50C/HI250/Q235	(25~35HRC) P20/H13/D2	(35~45HRC) NAK80/718H/FD4C	(45~55HRC) SK061/1.2343ESR	(55~65HRC) SKD11/SKH51	(~30HRC) SUS304/316/316L	(~150HB) 5052/6061/7075	(~32HRC) T1-6Al-4V	C11000 B152C11000
		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			<input checked="" type="checkbox"/>



NHS-RA

2 зуба

ALTiSiN	0.4 μm	45°	HRC <65	SHANK h6	D1-D3 D4-D5	0~0.012μm 0~0.015μm
---------	--------	-----	---------	----------	----------------	------------------------

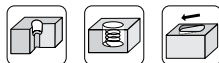
ОБОЗНАЧЕНИЕ	D1	R	L1	L2	D2
NHS-RA0102A	1.0	0.2	3	50	4
NHS-RA0102	1.0	0.2	3	50	6
NHS-RA0152A	1.5	0.2	4	50	4
NHS-RA0152	1.5	0.2	4	50	6
NHS-RA0202A	2.0	0.2	6	50	4
NHS-RA0202	2.0	0.2	6	50	6
NHS-RA0205A	2.0	0.5	6	50	4
NHS-RA0205	2.0	0.5	6	50	6
NHS-RA0302Z	3.0	0.2	8	50	3
NHS-RA0302A	3.0	0.2	8	50	4
NHS-RA0302	3.0	0.2	8	50	6
NHS-RA0305Z	3.0	0.5	8	50	3
NHS-RA0305A	3.0	0.5	8	50	4
NHS-RA0305	3.0	0.5	8	50	6
NHS-RA0402A	4.0	0.2	10	50	4
NHS-RA0402	4.0	0.2	10	50	6
NHS-RA0405A	4.0	0.5	10	50	4
NHS-RA0405	4.0	0.5	10	50	6
NHS-RA0410A	4.0	1.0	10	50	4
NHS-RA0410	4.0	1.0	10	50	6
NHS-RA0505Z	5.0	0.5	13	50	5
NHS-RA0505	5.0	0.5	13	50	6
NHS-RA0510Z	5.0	1.0	13	50	5
NHS-RA0510	5.0	1.0	13	50	6
NHS-RA0602	6.0	0.2	16	60	6
NHS-RA0605	6.0	0.5	16	60	6
NHS-RA0610	6.0	1.0	16	60	6
NHS-RA0802	8.0	0.2	20	60	8
NHS-RA0803	8.0	0.3	20	60	8

Применение

		ЧИСТОВАЯ
		ПОЛУЧИСТОВАЯ
		ЧЕРНОВАЯ
		БЕЗ СОЖ
		MQL (MIST)
		СОЖ (ЭМУЛЬСИЯ)
		СОЖ (МАСЛО)

ПЕРВЫЙ ВЫБОР

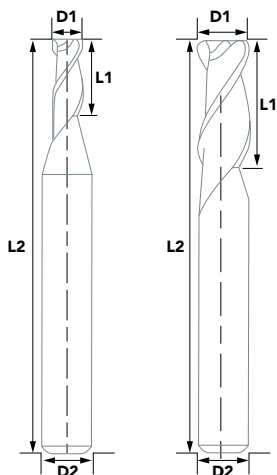
ВОЗМОЖНОЕ ПРИМЕНЕНИЕ



ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ

P	M	K	N	S	H
<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>

(~22HRC) S50C/H1250/Q235	(25-35HRC) P20/H13/D2	(35-45HRC) NAK80/718H/FDAC	(45-55HRC) SKD61/1.2343ESR	(55-65HRC) SKD11/SKH51	(~30HRC) SUS304/316/316L	(~150HB) 5052/6061/7075	(~32HRC) Ti-6Al-4V	C11000 B152C11000



NHS-RA

2 зуба

ATISIN	0.4 μm	45°	HRC <65	SHANK h6	D6 D8-D20	0-0.015 μm 0-0.018 μm
--------	--------	-----	---------	----------	--------------	--------------------------

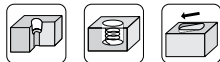
ОБОЗНАЧЕНИЕ	D1	R	L1	L2	D2
NHS-RA0805	8.0	0.5	20	60	8
NHS-RA0810	8.0	1.0	20	60	8
NHS-RA1002	10.0	0.2	25	75	10
NHS-RA1003	10.0	0.3	25	75	10
NHS-RA1005	10.0	0.5	25	75	10
NHS-RA1010	10.0	1.0	25	75	10
NHS-RA1020	10.0	2.0	25	75	10
NHS-RA1030	10.0	3.0	25	75	10
NHS-RA1205	12.0	0.5	30	75	12
NHS-RA1210	12.0	1.0	30	75	12
NHS-RA1220	12.0	2.0	30	75	12
NHS-RA1230	12.0	3.0	30	75	12
NHS-RA1610	16.0	1.0	45	100	16
NHS-RA1620	16.0	2.0	45	100	16
NHS-RA1630	16.0	3.0	45	100	16
NHS-RA2010	20.0	1.0	50	100	20
NHS-RA2020	20.0	2.0	50	100	20
NHS-RA2030	20.0	3.0	50	100	20

Применение

<input checked="" type="radio"/>		ЧИСТОВАЯ
<input checked="" type="radio"/>		ПОЛУЧИСТОВАЯ
<input type="radio"/>		ЧЕРНОВАЯ
<input type="radio"/>		БЕЗ СОЖ
<input checked="" type="radio"/>		MQL (MIST)
<input checked="" type="radio"/>		СОЖ (ЭМУЛЬСИЯ)
<input checked="" type="radio"/>		СОЖ (МАСЛО)

ПЕРВЫЙ ВЫБОР

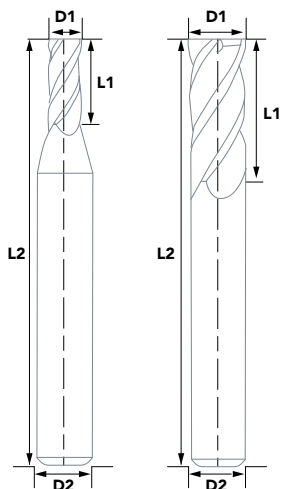
ВОЗМОЖНОЕ ПРИМЕНЕНИЕ



ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ

P	M	K	N	S	H
<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>

(~22HRC) S50C/H1250/Q235	(25~35HRC) P20/H13/D2	(35~45HRC) NAK80/718H/ФДАС	(45~55HRC) SKD61/1.2343CSR	(55~65HRC) SKD11/SKH51	(~30HRC) SUS304/316/316L	(~150HB) 5052/6061/7075	(~32HRC) Ti-6Al-4V	C11000 B152C11000
		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			<input checked="" type="checkbox"/>



NHS-E

4 зуба

ALTiSiN	0.4 μM	45°		HRC <65	SHANK h6		D1-D3 0-0.012μm D3.5-D6 0-0.015μm D8-D20 0-0.018μm
---------	--------	-----	--	---------	----------	--	--

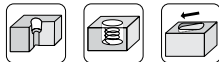
ОБОЗНАЧЕНИЕ	D1	L1	L2	D2
NHS-E0104A	1.0	3	50	4
NHS-E0104	1.0	3	50	6
NHS-E0154A	1.5	4	50	4
NHS-E0154	1.5	4	50	6
NHS-E0204A	2.0	6	50	4
NHS-E0204	2.0	6	50	6
NHS-E0254A	2.5	6	50	4
NHS-E0254	2.5	6	50	6
NHS-E0304Z	3.0	8	50	3
NHS-E0304A	3.0	8	50	4
NHS-E0304	3.0	8	50	6
NHS-E0354A	3.5	10	50	4
NHS-E0354	3.5	10	50	6
NHS-E0404A	4.0	10	50	4
NHS-E0404	4.0	10	50	6
NHS-E0504Z	5.0	13	50	5
NHS-E0504	5.0	13	50	6
NHS-E0604	6.0	15	60	6
NHS-E0804	8.0	20	60	8
NHS-E1004	10.0	25	75	10
NHS-E1204	12.0	30	75	12
NHS-E1604	16.0	45	100	16
NHS-E2004	20.0	45	100	20

Применение

		ЧИСТОВАЯ
		ПОЛУЧИСТОВАЯ
		ЧЕРНОВАЯ
		БЕЗ СОЖ
		MQL (MIST)
		СОЖ (ЭМУЛЬСИЯ)
		СОЖ (МАСЛО)

ПЕРВЫЙ ВЫБОР

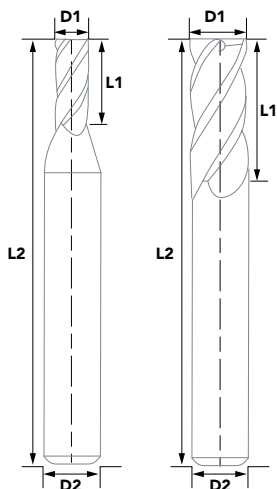
ВОЗМОЖНОЕ ПРИМЕНЕНИЕ



ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ

P	M	K	N	S	H
<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>

(~22HRC) S50C/H1250/Q235	(25-35HRC) P20/H13/D2	(35-45HRC) NAK80/718H/FD4C	(45-55HRC) SKD61/1.2343ESR	(55-65HRC) SKD11/SKH51	(~30HRC) SUS304/316/316L	(~150HB) 5052/6061/7075	(~32HRC) Ti-6Al-4V	C11000 B152C11000



NHS-EH|EI|EJ

4 зуба (75mm-150mm)

ATiSiN	0.4 μm	45°	HRC <65	SHANK h6	D3-D6 D8-D20	0~-0.015μm 0~-0.018μm
--------	--------	-----	---------	----------	-----------------	--------------------------

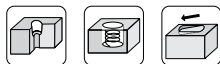
ОБОЗНАЧЕНИЕ	D1	L1	L2	D2
NHS-EH0304A	3.0	8	75	4
NHS-EH0304	3.0	8	75	6
NHS-EH0354A	3.5	10	75	4
NHS-EH0354	3.5	10	75	6
NHS-EH0404A	4.0	10	75	4
NHS-EH0404	4.0	10	75	6
NHS-EH0504Z	5.0	13	75	5
NHS-EH0504	5.0	13	75	6
NHS-EH0604	6.0	15	75	6
NHS-EH0804	8.0	20	75	8
NHS-EI0404A	4.0	10	100	4
NHS-EI0404	4.0	10	100	6
NHS-EI0504Z	5.0	13	100	5
NHS-EI0504	5.0	13	100	6
NHS-EI0604	6.0	15	100	6
NHS-EI0804	8.0	20	100	8
NHS-EI1004	10.0	30	100	10
NHS-EI1204	12.0	30	100	12
NHS-EJ0604	6.0	15	150	6
NHS-EJ0804	8.0	20	150	8
NHS-EJ1004	10.0	30	150	10
NHS-EJ1204	12.0	40	150	12
NHS-EJ1604	16.0	45	150	16
NHS-EJ2004	20.0	50	150	20

Применение

<input checked="" type="radio"/>		ЧИСТОВАЯ
<input checked="" type="radio"/>		ПОЛУЧИСТОВАЯ
<input type="radio"/>		ЧЕРНОВАЯ
<input type="radio"/>		БЕЗ СОЖ
<input checked="" type="radio"/>		MQL (MIST)
<input checked="" type="radio"/>		СОЖ (ЭМУЛЬСИЯ)
<input checked="" type="radio"/>		СОЖ (МАСЛО)

ПЕРВЫЙ ВЫБОР

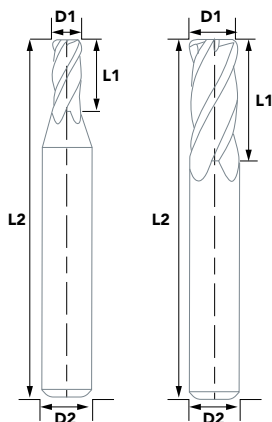
ВОЗМОЖНОЕ ПРИМЕНЕНИЕ



ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ

P	M	K	N	S	H
<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>

(~22HRC) S50C/HI250/Q235	(25~35HRC) P20/H13/D2	(35~45HRC) NAK80/718H/FDAC	(45~55HRC) SK061/1.2343CSR	(55~65HRC) SK011/SK451	(~30HRC) SUS304/316/316L	(~150HB) 5052/6061/7075	(~32HRC) Ti-6Al-4V	C11000 B152C11000
		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			<input checked="" type="checkbox"/>



NHS-RB

4 зуба

AITISIN	0.4 μM	45°		HRC <65	SHANK h6	<table border="1"> <tr> <td>D1-D3</td> <td>0~-0.012μm</td> </tr> <tr> <td>3.5-D6</td> <td>0~-0.015μm</td> </tr> <tr> <td>D8-D20</td> <td>0~-0.018μm</td> </tr> </table>	D1-D3	0~-0.012μm	3.5-D6	0~-0.015μm	D8-D20	0~-0.018μm
D1-D3	0~-0.012μm											
3.5-D6	0~-0.015μm											
D8-D20	0~-0.018μm											

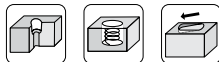
ОБОЗНАЧЕНИЕ	D1	R	L1	L2	D2
NHS-RB0102A	1.0	0.2	3	50	4
NHS-RB0102	1.0	0.2	3	50	6
NHS-RB0152A	1.5	0.2	4	50	4
NHS-RB0152	1.5	0.2	4	50	6
NHS-RB0202A	2.0	0.2	6	50	4
NHS-RB0202	2.0	0.2	6	50	6
NHS-RB0205A	2.0	0.5	6	50	4
NHS-RB0205	2.0	0.5	6	50	6
NHS-RB0302Z	3.0	0.2	8	50	3
NHS-RB0302A	3.0	0.2	8	50	4
NHS-RB0302	3.0	0.2	8	50	6
NHS-RB0305Z	3.0	0.5	8	50	3
NHS-RB0305A	3.0	0.5	8	50	4
NHS-RB0305	3.0	0.5	8	50	6
NHS-RB0402A	4.0	0.2	10	50	4
NHS-RB0402	4.0	0.2	10	50	6
NHS-RB0405A	4.0	0.5	10	50	4
NHS-RB0405	4.0	0.5	10	50	6
NHS-RB0410A	4.0	1.0	10	50	4
NHS-RB0410	4.0	1.0	10	50	6
NHS-RB0505Z	5.0	0.5	13	50	5
NHS-RB0505	5.0	0.5	13	50	6
NHS-RB0510Z	5.0	1.0	13	50	5
NHS-RB0510	5.0	1.0	13	50	6

Применение

		ЧИСТОВАЯ
		ПОЛУЧИСТОВАЯ
		ЧЕРНОВАЯ
		БЕЗ СОЖ
		MQL (МИСТ)
		СОЖ (ЭМУЛЬСИЯ)
		СОЖ (МАСЛО)

ПЕРВЫЙ ВЫБОР

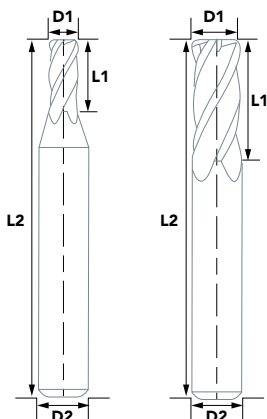
ВОЗМОЖНОЕ ПРИМЕНЕНИЕ



ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ

P	M	K	N	S	H
<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>

(~22HRC) S50C/H1250/Q235	(25-35HRC) P20/H13/D2	(35-45HRC) NAK80/T18H/FDAC	(45-55HRC) SKD61/1.2343ESR	(55-65HRC) SKD11/SHH51	(~30HRC) SUS304/316/316L	(~150HB) 5052/6061/7075	(~32HRC) Ti-6Al-4V	C11000 B152C11000
		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			<input checked="" type="checkbox"/>



NHS-RB

4 зуба

ATiSiN	0.4 μm	45°	HRC <65	SHANK h6	D6 D8-D20	0~-0.015μm 0~-0.018μm
--------	--------	-----	---------	----------	--------------	--------------------------

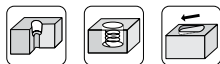
ОБОЗНАЧЕНИЕ	D1	R	L1	L2	D2
NHS-RB0602	6.0	0.2	16	60	6
NHS-RB0605	6.0	0.5	16	60	6
NHS-RB0610	6.0	1.0	16	60	6
NHS-RB0802	8.0	0.2	20	60	8
NHS-RB0803	8.0	0.3	20	60	8
NHS-RB0805	8.0	0.5	20	60	8
NHS-RB0810	8.0	1.0	20	60	8
NHS-RB1002	10.0	0.2	25	75	10
NHS-RB1003	10.0	0.3	25	75	10
NHS-RB1005	10.0	0.5	25	75	10
NHS-RB1010	10.0	1.0	25	75	10
NHS-RB1020	10.0	2.0	25	75	10
NHS-RB1030	10.0	3.0	25	75	10
NHS-RB1205	12.0	0.5	30	75	12
NHS-RB1210	12.0	1.0	30	75	12
NHS-RB1220	12.0	2.0	30	75	12
NHS-RB1230	12.0	3.0	30	75	12
NHS-RB1610	16.0	1.0	45	100	16
NHS-RB1620	16.0	2.0	45	100	16
NHS-RB1630	16.0	3.0	45	100	16
NHS-RB2010	20.0	1.0	50	100	20
NHS-RB2020	20.0	2.0	50	100	20
NHS-RB2030	20.0	3.0	50	100	20

Применение

<input checked="" type="radio"/>		ЧИСТОВАЯ
<input checked="" type="radio"/>		ПОЛУЧИСТОВАЯ
<input type="radio"/>		ЧЕРНОВАЯ
<input type="radio"/>		БЕЗ СОЖ
<input checked="" type="radio"/>		MQL (MIST)
<input checked="" type="radio"/>		СОЖ (ЭМУЛЬСИЯ)
<input checked="" type="radio"/>		СОЖ (МАСЛО)

ПЕРВЫЙ ВЫБОР

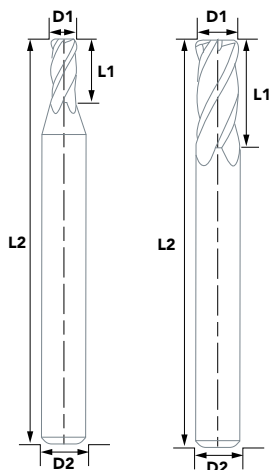
ВОЗМОЖНОЕ ПРИМЕНЕНИЕ



ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ

P	M	K	N	S	H
<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>

(~22HRC) S50C/H1250/Q235	(25~35HRC) P20/H13/D2	(35~45HRC) NAK80/718H/FDAC	(45~55HRC) SK061/1.2343CSR	(55~65HRC) SK011/SKH51	(~30HRC) SUS304/316/316L	(~150HB) 5052/6061/7075	(~32HRC) Ti-6Al-4V	C11000 B152C11000
		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			<input checked="" type="checkbox"/>



NHS-RBH|RBI

4 зуба (75mm-100mm)

AlTiSiN	0.4 μm	45°		HRC <65	SHANK h6		D4-D6 D8-D20	0~-0.015μm 0~-0.018μm
---------	--------	-----	--	---------	----------	--	-----------------	--------------------------

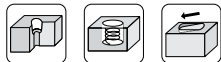
ОБОЗНАЧЕНИЕ	D1	R	L1	L2	D2
NHS-RBH0402A	4.0	0.2	10	75	4
NHS-RBH0402	4.0	0.2	10	75	6
NHS-RBH0405A	4.0	0.5	10	75	4
NHS-RBH0405	4.0	0.5	10	75	6
NHS-RBH0505Z	5.0	0.5	13	75	5
NHS-RBH0505	5.0	0.5	13	75	6
NHS-RBH0510Z	5.0	1.0	13	75	5
NHS-RBH0510	5.0	1.0	13	75	6
NHS-RBH0602	6.0	0.2	16	75	6
NHS-RBH0603	6.0	0.3	16	75	6
NHS-RBH0605	6.0	0.5	16	75	6
NHS-RBH0610	6.0	1.0	16	75	6
NHS-RBH0802	6.0	0.2	20	75	8
NHS-RBH0803	8.0	0.3	20	75	8
NHS-RBH0806	8.0	0.5	20	75	8
NHS-RBH0810	8.0	1.0	20	75	8
NHS-RBI0602	6.0	0.2	16	100	6
NHS-RBI0605	6.0	0.5	16	100	6
NHS-RBI0610	6.0	1.0	16	100	6
NHS-RBI0802	5.0	0.2	20	100	8
NHS-RBI0803	8.0	0.3	20	100	8
NHS-RBI0805	8.0	0.5	20	100	8
NHS-RBI0810	8.0	1.0	20	100	8
NHS-RBI0820	8.0	0.2	20	100	8
NHS-RBI1002	10.0	0.2	25	100	10
NHS-RBI1003	10.0	0.3	25	100	10
NHS-RBI1005	10.0	0.5	25	100	10
NHS-RBI1010	10.0	1.0	25	100	10
NHS-RBI1020	10.0	2.0	25	100	10
NHS-RBI1030	10.0	3.0	25	100	10
NHS-RBI1205	12.0	0.5	30	100	12
NHS-RBI1210	12.0	1.0	30	100	12
NHS-RBI1220	12.0	2.0	30	100	12
NHS-RBI1230	12.0	3.0	30	100	12

Применение

		ЧИСТОВАЯ
		ПОЛУЧИСТОВАЯ
		ЧЕРНОВАЯ
		БЕЗ СОЖ
		MQL (МИСТ)
		СОЖ (ЭМУЛЬСИЯ)
		СОЖ (МАСЛО)

ПЕРВЫЙ ВЫБОР

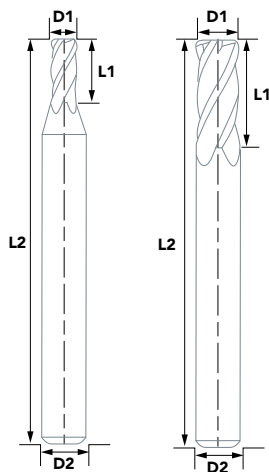
ВОЗМОЖНОЕ ПРИМЕНЕНИЕ



ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ

<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>

(~22HRC) S50C/HI250/Q235	(25~35HRC) P20/H13/D2	(35~45HRC) NAK80/718H/FD4C	(45~55HRC) SKD61/1.2343ESR	(55~65HRC) SKD11/SKH51	(~30HRC) SUS304/316/316L	(~150HB) 5052/6061/7075	(~32HRC) Ti-6Al-4V	C11000 B152C11000



NHS-RBJ

4 зуба (150mm)

ATiSiN	0.4 μm	45°	HRC <65	SHANK h6	D6 D8-D20	0-0.015μm 0-0.018μm
--------	--------	-----	---------	----------	--------------	------------------------

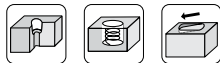
ОБОЗНАЧЕНИЕ	D1	R	L1	L2	D2
NHS-RBJ0602	6.0	0.2	16	150	6
NHS-RBJ0603	6.0	0.3	16	150	6
NHS-RBJ0605	6.0	0.5	16	150	6
NHS-RBJ0610	6.0	1.0	16	150	6
NHS-RBJ0802	8.0	0.2	20	150	8
NHS-RBJ0803	8.0	0.3	20	150	8
NHS-RBJ0805	8.0	0.5	20	150	8
NHS-RBJ0810	8.0	1.0	20	150	8
NHS-RBJ1002	10.0	0.2	25	150	10
NHS-RBJ1003	10.0	0.3	25	150	10
NHS-RBJ1005	10.0	0.5	25	150	10
NHS-RBJ1010	10.0	1.0	25	150	10
NHS-RBJ1020	10.0	2.0	25	150	10
NHS-RBJ1030	10.0	3.0	25	150	10
NHS-RBJ1205	12.0	0.5	30	150	12
NHS-RBJ1210	12.0	1.0	30	150	12
NHS-RBJ1220	12.0	2.0	30	150	12
NHS-RBJ1230	12.0	3.0	30	150	12
NHS-RBJ1610	16.0	1.0	45	150	16
NHS-RBJ1620	16.0	2.0	45	150	16
NHS-RBJ1630	16.0	3.0	45	150	16
NHS-RBJ2010	20.0	1.0	50	150	20
NHS-RBJ2020	20.0	2.0	50	150	20
NHS-RBJ2030	20.0	3.0	50	150	20

Применение

<input checked="" type="radio"/>		ЧИСТОВАЯ
<input checked="" type="radio"/>		ПОЛУЧИСТОВАЯ
<input type="radio"/>		ЧЕРНОВАЯ
<input type="radio"/>		БЕЗ СОЖ
<input checked="" type="radio"/>		MQL (MIST)
<input checked="" type="radio"/>		СОЖ (ЭМУЛЬСИЯ)
<input checked="" type="radio"/>		СОЖ (МАСЛО)

ПЕРВЫЙ ВЫБОР

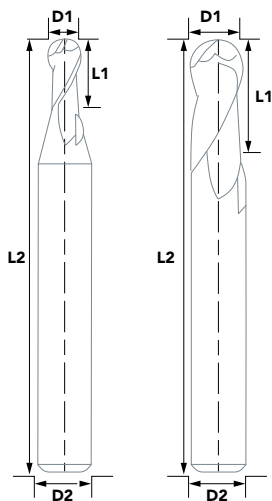
ВОЗМОЖНОЕ ПРИМЕНЕНИЕ



ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ

P	M	K	N	S	H
<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>

(~22HRC) S50C/HI250/Q235	(25~35HRC) P20/H13/D2	(35~45HRC) NAK80/718H/FDAC	(45~55HRC) SK061/1.2343CSR	(55~65HRC) SK011/SK451	(~30HRC) SUS304/316/316L	(~150HB) 5052/6061/7075	(~32HRC) Ti-6Al-4V	C11000 B152C11000
		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			<input checked="" type="checkbox"/>



NHS-B

2 зуба - СФЕРИЧЕСКАЯ

ALTiSiN	0.4 μm	30°	HRC <65	SHANK h6	D	D1-D3 D3.5-D6 D8-D20	0-0.012μm 0-0.015μm 0-0.018μm
---------	--------	-----	---------	----------	---	----------------------------	-------------------------------------

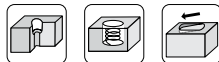
ОБОЗНАЧЕНИЕ	D1 РАДИУС	L1	L2	D2
NHS-B0102A	R0.5	2	50	4
NHS-B0102	R0.5	2	50	6
NHS-B0152A	R0.75	3	50	4
NHS-B0152	R0.75	3	50	6
NHS-B0202A	R1	4	50	4
NHS-B0202	R1	4	50	6
NHS-B0252A	R1.25	5	50	4
NHS-B0252	R1.25	5	50	6
NHS-B0302Z	R1.5	6	50	3
NHS-B0302A	R1.5	6	50	4
NHS-B0302	R1.5	6	50	6
NHS-B0352A	R1.75	8	50	4
NHS-B0352	R1.75	8	50	6
NHS-B0402A	R2	8	50	4
NHS-B0402	R2	8	50	6
NHS-B0502Z	R2.5	10	50	5
NHS-B0502	R2.5	10	50	6
NHS-B0602	R3	12	60	6
NHS-B0802	R4	16	60	8
NHS-B1002	R5	20	75	10
NHS-B1202	R6	24	75	12
NHS-B1602	R8	32	100	16
NHS-B2002	R10	40	100	20

Применение

		ЧИСТОВАЯ
		ПОЛУЧИСТОВАЯ
		ЧЕРНОВАЯ
		БЕЗ СОЖ
		MQL (MIST)
		СОЖ (ЭМУЛЬСИЯ)
		СОЖ (МАСЛО)

ПЕРВЫЙ ВЫБОР

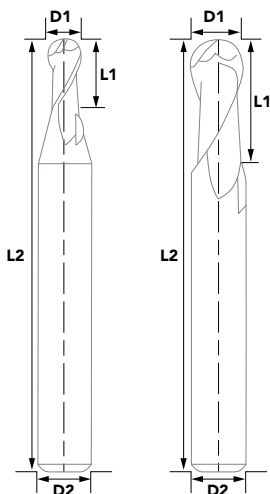
ВОЗМОЖНОЕ ПРИМЕНЕНИЕ



ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ

P	M	K	N	S	H
<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>

(~22HRC) S50C/H1250/Q235	(25-35HRC) P20/H13/D2	(35-45HRC) NAK80/718H/FD4C	(45-55HRC) SKD61/1.2343ESR	(55-65HRC) SKD11/SKH51	(~30HRC) SUS304/316/316L	(~150HB) 5052/6061/7075	(~32HRC) Ti-6Al-4V	C11000 B152C11000



NHS-BH|BI|BJ

2 зуба - СФЕРИЧЕСКАЯ (75mm-150mm)

AiTISiN	0.4 μm	30°	HRC <65	SHANK h6	D2-D3 0-0.012μm D3.5-D6 0-0.015μm D8-D20 0-0.018μm
---------	--------	-----	---------	----------	--

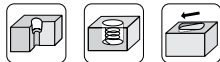
ОБОЗНАЧЕНИЕ	D1 РАДИУС	L1	L2	D2
NHS-BH0202A	R1	4	75	4
NHS-BH0202	R1	4	75	6
NHS-BH0252A	R1.25	5	75	4
NHS-BH0252	R1.25	5	75	6
NHS-BH0302A	R1.5	6	75	4
NHS-BH0302	R1.5	6	75	6
NHS-BH0352A	R1.75	8	75	4
NHS-BH0352	R1.75	8	75	6
NHS-BH0402A	R2	8	75	4
NHS-BH0402	R2	8	75	6
NHS-BH0502Z	R2.5	10	75	5
NHS-BH0502	R2.5	10	75	6
NHS-BH0602	R3	12	75	6
NHS-BH0802	R4	16	75	8
NHS-BI0202	R1	4	100	6
NHS-BI0252	R1.25	5	100	6
NHS-BI0302	R1.5	6	100	6
NHS-BI0352	R1.75	8	100	6
NHS-BI0402	R2	8	100	6
NHS-BI0502Z	R2.5	10	100	5
NHS-BI0502	R2.5	10	100	6
NHS-BI0602	R3	12	100	6
NHS-BI0802	R4	16	100	8
NHS-BI1002	R5	20	100	10
NHS-BI1202	R6	24	100	12
NHS-BJ0602	R3	12	150	6
NHS-BJ0802	R4	16	150	8
NHS-BJ1002	R5	20	150	10
NHS-BJ1202	R6	24	150	12
NHS-BJ1602	R8	32	150	16
NHS-BJ2002	R10	40	150	20

Применение

<input checked="" type="radio"/>		ЧИСТОВАЯ
<input checked="" type="radio"/>		ПОЛУЧИСТОВАЯ
<input type="radio"/>		ЧЕРНОВАЯ
<input type="radio"/>		БЕЗ СОЖ
<input checked="" type="radio"/>		MQL (MIST)
<input checked="" type="radio"/>		СОЖ (ЭМУЛЬСИЯ)
<input checked="" type="radio"/>		СОЖ (МАСЛО)

ПЕРВЫЙ ВЫБОР

ВОЗМОЖНОЕ ПРИМЕНЕНИЕ



ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ

<input checked="" type="checkbox"/> P	<input checked="" type="checkbox"/> M	<input checked="" type="checkbox"/> K	<input checked="" type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> S	<input checked="" type="checkbox"/> H
---------------------------------------	---------------------------------------	---------------------------------------	---------------------------------------	----------------------------	---------------------------------------

(~22HRC) S50C/H1250/Q235	(25~35HRC) P20/H13/D2	(35~45HRC) NAK80/718H/ФДАС	(45~55HRC) SK061/1.2343CSR	(55~65HRC) SK011/SK451	(~30HRC) SUS304/316/316L	(~150HB) 5052/6061/7075	(~32HRC) Ti-6Al-4V	C11000 B152C11000
		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			<input checked="" type="checkbox"/>



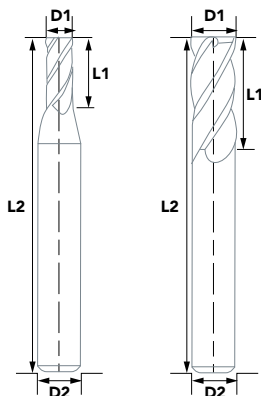
ННН
ФРЕЗЫ ПО
ЗАКАЛЕННЫМ
СТАЛЯМ





ННН-Е

4 зуба



CA	0.2 μm	35°	HRC <70	SHANK h6	<table border="1"> <tr> <td>D1-D3</td> <td>0-0.012μm</td> </tr> <tr> <td>D3.5-D6</td> <td>0-0.015μm</td> </tr> <tr> <td>D8-D20</td> <td>0-0.018μm</td> </tr> </table>	D1-D3	0-0.012μm	D3.5-D6	0-0.015μm	D8-D20	0-0.018μm
D1-D3	0-0.012μm										
D3.5-D6	0-0.015μm										
D8-D20	0-0.018μm										

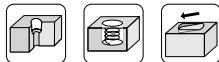
ОБОЗНАЧЕНИЕ	D1	L1	L2	D2
ННН-Е0104А	1.0	3	50	4
ННН-Е0104	1.0	3	50	6
ННН-Е0154А	1.5	4	50	4
ННН-Е0154	1.5	4	50	6
ННН-Е0204А	2.0	6	50	4
ННН-Е0204	2.0	6	50	6
ННН-Е0254А	2.5	6	50	4
ННН-Е0254	2.5	6	50	6
ННН-Е0304Z	3.0	8	50	3
ННН-Е0304А	3.0	8	50	4
ННН-Е0304	3.0	8	50	6
ННН-Е0354А	3.5	10	50	4
ННН-Е0354	3.5	10	50	6
ННН-Е0404А	4.0	10	50	4
ННН-Е0404	4.0	10	60	6
ННН-Е0504Z	5.0	13	50	6
ННН-Е0504	5.0	13	50	6
ННН-Е0604	6.0	15	60	6
ННН-Е0804	8.0	20	60	8
ННН-Е 1004	10.0	25	75	10
ННН-Е1204	12.0	30	75	12
ННН-Е1604	16.0	45	100	16
ННН-Е2004	20.0	50	100	20

Применение

<input checked="" type="radio"/>		ЧИСТОВАЯ
<input type="radio"/>		ПОЛУЧИСТОВАЯ
<input type="radio"/>		ЧЕРНОВАЯ
<input type="checkbox"/>		БЕЗ СОЖ
<input checked="" type="checkbox"/>		MQL (MIST)
<input checked="" type="checkbox"/>		СОЖ (ЭМУЛЬСИЯ)
<input checked="" type="checkbox"/>		СОЖ (МАСЛО)

ПЕРВЫЙ ВЫБОР

ВОЗМОЖНОЕ ПРИМЕНЕНИЕ



ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ

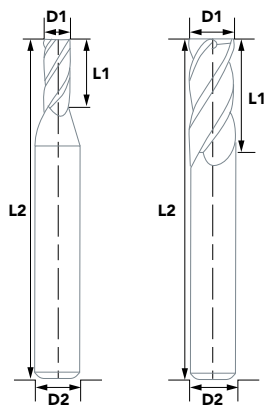
P	M	K	N	S	H
<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>

(~22HRC)	(25~35HRC)	(35~45HRC)	(45~55HRC)	(55~65HRC)	(~30HRC)	(~150HB)	(~32HRC)	C11000
S50C/H1250/Q235	P20/H13/D2	NAK80/T18H/ФДАС	SKD61/1.2343SR	SKD11/SKH51	SUS304/316/316L	5052/6061/7075	Т1-6Al-4V	B152C11000
			<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			



ННН-ЕН|Е|ЕJ

4 зуба (75mm-150mm)



CA	0.2 μm	35°		SHANK h6		D1-D3 D3.5-D6 D8-D20	0~-0.012μm 0~-0.015μm 0~-0.018μm
----	--------	-----	--	----------	--	----------------------------	--

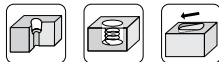
ОБОЗНАЧЕНИЕ	D1	L1	L2	D2
ННН-ЕН0304А	3.0	8	75	4
ННН-ЕН0304	3.0	8	75	6
ННН-ЕН0354А	3.5	10	75	4
ННН-ЕН0354	3.5	10	75	6
ННН-ЕН0404А	4.0	10	75	4
ННН-ЕН0404	4.0	10	75	6
ННН-ЕН0504Z	5.0	13	75	5
ННН-ЕН0504	5.0	13	75	6
ННН-ЕН0604	6.0	15	75	6
ННН-ЕН0804	8.0	20	75	8
ННН-ЕI0404А	4.0	10	100	4
ННН-ЕI0404	4.0	10	100	6
НН-ЕI0504Z	5.0	13	100	5
ННН-ЕI0504	5.0	13	100	6
ННН-ЕI0604	6.0	15	100	6
ННН-ЕI0804	8.0	20	100	8
ННН-ЕI1004	10.0	30	100	10
ННН-ЕI1204	12.0	30	100	12
ННН-ЕJ0604	6.0	15	150	6
ННН-ЕJ0804	8.0	20	150	8
ННН-ЕJ1004	10.0	30	150	10
ННН-ЕJ1204	12.0	40	150	12
ННН-ЕJ1604	16.0	45	150	16
ННН-ЕJ2004	20.0	50	150	20

Применение

		ЧИСТОВАЯ
		ПОЛУЧИСТОВАЯ
		ЧЕРНОВАЯ
		БЕЗ СОЖ
		MQL (MIST)
		СОЖ (ЭМУЛЬСИЯ)
		СОЖ (МАСЛО)

ПЕРВЫЙ ВЫБОР

ВОЗМОЖНОЕ ПРИМЕНЕНИЕ



ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ

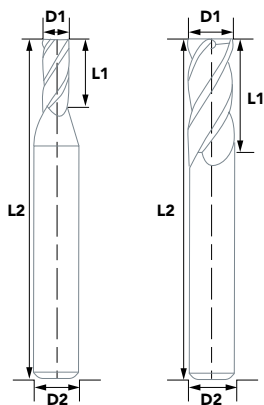
P	M	K	N	S	H
<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>

(~22HRC) S50C/H1250/Q235	(25~35HRC) P20/H13/D2	(35~45HRC) NAK80/718H/FD4C	(45~55HRC) SKD61/1.2343ESR	(55~65HRC) SKD11/SKH51	(~30HRC) SUS304/316/316L	(~150HB) 5052/6061/7075	(~32HRC) Ti-6Al-4V	C11000 B152C11000



ННН-RB

4 зуба - РАДИУСНАЯ



CA	0.2 µm	30°	HRC <70	SHANK h6	D	D1-D3 0~-0.012µm D3.5-D6 0~-0.015µm D8-D20 0~-0.018µm
----	-----------	-----	------------	-------------	---	---

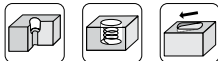
ОБОЗНАЧЕНИЕ	D1	R	L1	L2	D2
NHH-RB0102A	1.0	0.2	3	50	4
NHH-RB0102	1.0	0.2	3	50	6
NHH-RB0152A	1.5	0.2	4	50	4
NHH-RB0152	1.5	0.2	4	50	6
NHH-RB0202A	2.0	0.2	6	50	4
NHH-RB0202	2.0	0.2	6	50	6
NHH-RB0205A	2.0	0.5	6	50	4
NHH-RB0205	2.0	0.5	6	50	6
NHH-RB0302Z	3.0	0.2	8	50	3
NHH-RB0302A	3.0	0.2	8	50	4
NHH-RB0302	3.0	0.2	8	50	6
NHH-RB0305Z	3.0	0.5	8	50	3
NHH-RB0305A	3.0	0.5	8	50	4
NHH-RB0305	3.0	0.5	8	50	6
NHH-RB0402A	4.0	0.2	10	50	4
NHH-RB0402	4.0	0.2	10	50	6
NHH-RB0405A	4.0	0.5	10	50	4
NHH-RB0405	4.0	0.5	10	50	6
NHH-RB0410A	4.0	1.0	10	50	4
NHH-RB0410	4.0	1.0	10	50	6
NHH-RB0505Z	5.0	0.5	13	50	5
NHH-RB0505	5.0	0.5	13	50	6
NHH-RB0510Z	5.0	1.0	13	50	5
NHH-RB0510	5.0	1.0	13	50	6
NHH-RB0602	6.0	0.2	16	60	6
NHH-RB0605	6.0	0.5	16	60	6
NHH-RB0610	6.0	1.0	16	60	6
NHH-RB0802	8.0	0.2	20	60	8
NHH-RB0803	8.0	0.3	20	60	8
NHH-RB0805	8.0	0.5	20	60	8
NHH-RB0810	8.0	1.0	20	60	8

Применение

		ЧИСТОВАЯ
		ПОЛУЧИСТОВАЯ
		ЧЕРНОВАЯ
		БЕЗ СОЖ
		MQL (МИСТ)
		СОЖ (ЭМУЛЬСИЯ)
		СОЖ (МАСЛО)

ПЕРВЫЙ ВЫБОР

ВОЗМОЖНОЕ ПРИМЕНЕНИЕ



ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ

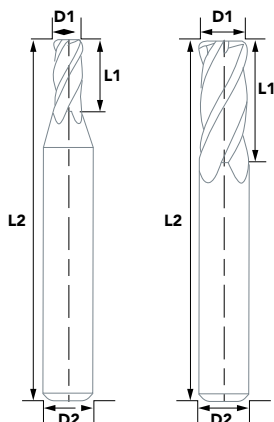
<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>

(-22HRC) S50C/HI250/Q235	(25-35HRC) P20/H13/D2	(35-45HRC) NAK80/718H/FD4C	(45-55HRC) SKD61/1.2343ESR	(55-65HRC) SKD11/9KMH1	(~30HRC) SUS304/316/316L	(~150HB) 5052/6061/7075	(~32HRC) Ti-6Al-4V	C11000 B152C11000



NHH-RB

4 зуба - РАДИУСНАЯ



CA	0.2 μm	30°	HRC <70	SHANK h6	D1-D3 D3.5-D6 D8-D20	0~-0.012μm 0~-0.015μm 0~-0.018μm
----	--------	-----	---------	----------	----------------------------	--

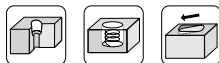
ОБОЗНАЧЕНИЕ	D1	R	L1	L2	D2
NHH-RB1002	10.0	0.2	25	75	10
NHH-RB1003	10.0	0.3	25	75	10
NHH-RB1005	10.0	0.5	25	75	10
NHH-RB1010	10.0	1.0	25	75	10
NHH-RB1020	10.0	2.0	25	75	10
NHH-RB1030	10.0	3.0	25	75	10
NHH-RB1205	12.0	0.5	30	75	12
NHH-RB1210	12.0	1.0	30	75	12
NHH-RB1220	12.0	2.0	30	75	12
NHH-RB1230	12.0	3.0	30	75	12
NHH-RB1610	16.0	1.0	45	100	16
NHH-RB1620	16.0	2.0	45	100	16
NHH-RB1630	16.0	3.0	45	100	16
NHH-RB2010	20.0	1.0	50	100	20
NHH-RB2020	20.0	2.0	50	100	20
NHH-RB2030	20.0	3.0	50	100	20

Применение

		ЧИСТОВАЯ
		ПОЛУЧИСТОВАЯ
		ЧЕРНОВАЯ
		БЕЗ СОЖ
		MQL (MIST)
		СОЖ (ЭМУЛЬСИЯ)
		СОЖ (МАСЛО)

ПЕРВЫЙ ВЫБОР

ВОЗМОЖНОЕ ПРИМЕНЕНИЕ



ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ

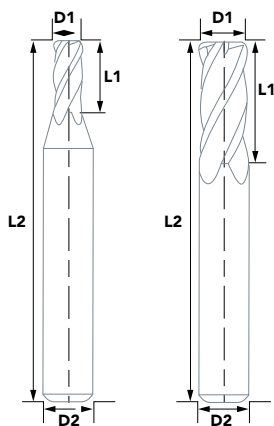
<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>

(~22HRC) S50C/H1250/Q235	(25-35HRC) P20/H13/D2	(35-45HRC) NAK80/718H/FDAC	(45-55HRC) SKD61/1.2343ESR	(55-65HRC) SKD11/SKH51	(~30HRC) SUS304/316/316L	(~150HB) 5052/6061/7075	(~32HRC) Ti-6Al-4V	C11000 B152C11000



ННН-RBH|RBI

4 зуба - РАДИУСНАЯ (75mm-100mm)



CA	0.2 µm	30°	HRC <70	SHANK h6	D D4-D6 D8-D12	0-0.015µm 0-0.018µm
----	-----------	-----	------------	-------------	----------------------	------------------------

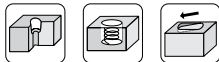
ОБОЗНАЧЕНИЕ	D1	R	L1	L2	D2
ННН-RBH0402A	4.0	0.2	10	75	4
ННН-RBH0402	4.0	0.2	10	75	6
ННН-RBH0405A	4.0	0.5	10	75	4
ННН-RBH0405	4.0	0.5	10	75	6
ННН-RBH0505Z	5.0	0.5	13	75	5
ННН-RBH0505	5.0	0.5	13	75	6
ННН-RBH0510Z	5.0	1.0	13	75	5
ННН-RBH0510	5.0	1.0	13	75	6
ННН-RBH0602	6.0	0.2	16	75	6
ННН-RBH0603	6.0	0.3	16	75	6
ННН-RBH0605	6.0	0.5	16	75	6
ННН-RBH0610	6.0	1.0	16	75	6
ННН-RBH0802	8.0	0.2	20	75	8
ННН-RBH0803	8.0	0.3	20	75	8
ННН-RBH0805	8.0	0.5	20	75	8
ННН-RBH0810	8.0	1.0	20	75	8
ННН-RBI0405A	4.0	0.5	10	100	4
ННН-RBI0602	6.0	0.2	16	100	6
ННН-RBI0605	6.0	0.5	16	100	6
ННН-RBI0610	6.0	1.0	16	100	6
ННН-RBI0802	8.0	0.2	20	100	8
ННН-RBI0803	8.0	0.3	20	100	8
ННН-RBI0805	8.0	0.5	20	100	8
ННН-RBI0810	8.0	1.0	20	100	8
ННН-RBI0820	8.0	2.0	20	100	8
ННН-RBI1002	10.0	0.2	25	100	10
ННН-RBI1003	10.0	0.3	25	100	10
ННН-RBI1005	10.0	0.5	25	100	10
ННН-RBI1010	10.0	1.0	25	100	10
ННН-RBI1020	10.0	2.0	25	100	10
ННН-RBI1030	10.0	3.0	25	100	10
ННН-RBI1205	12.0	0.5	30	100	12
ННН-RBI1210	12.0	1.0	30	100	12
ННН-RBI1220	12.0	2.0	30	100	12
ННН-RBI1230	12.0	3.0	30	100	12

Применение

		ЧИСТОВАЯ
		ПОЛУЧИСТОВАЯ
		ЧЕРНОВАЯ
		БЕЗ СОЖ
		MQL (MIST)
		СОЖ (ЭМУЛЬСИЯ)
		СОЖ (МАСЛО)

ПЕРВЫЙ ВЫБОР

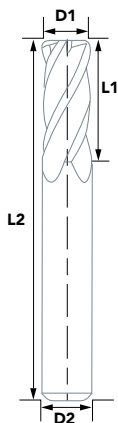
ВОЗМОЖНОЕ ПРИМЕНЕНИЕ



ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ
МАТЕРИАЛ

P	M	K	N	S	H
<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>

(~22HRC) S50C/H1250/Q235	(25~35HRC) P20/H13/D2	(35~45HRC) NAK80/718H/FDAC	(45~55HRC) SK061/1.2343CSR	(55~65HRC) SK011/SK451	(~30HRC) SUS304/316/316L	(~150HB) 5052/6061/7075	(~32HRC) Ti-6Al-4V	C11000 B152C11000



ННН-RBJ

4 зуба - РАДИУСНАЯ (150mm)

CA	0.2 μm	30°		HRC <70	SHANK h6	D6 D8-D20	0-0.015μm 0-0.018μm
----	--------	-----	--	---------	----------	--------------	------------------------

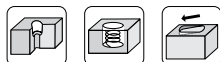
ОБОЗНАЧЕНИЕ	D1	R	L1	L2	D2
NHH-RBJ0602	6.0	0.2	16	150	6
NHH-RBJ0603	6.0	0.3	16	150	6
NHH-RBJ0605	6.0	0.5	16	150	6
NHH-RBJ0610	6.0	1.0	16	150	6
NHH-RBJ0802	8.0	0.2	20	150	8
NHH-RBJ0803	8.0	0.3	20	150	8
NHH-RBJ0805	8.0	0.5	20	150	8
NHH-RBJ0810	8.0	1.0	20	150	8
NHH-RBJ1002	10.0	0.2	25	150	10
NHH-RBJ1003	10.0	0.3	25	150	10
NHH-RBJ1005	10.0	0.5	25	150	10
NHH-RBJ1010	10.0	1.0	25	150	10
NHH-RBJ1020	10.0	0.2	25	150	10
NHH-RBJ1030	10.0	0.3	25	150	10
NHH-RBJ1205	12.0	0.5	30	150	12
NHH-RBJ1210	12.0	1.0	30	150	12
NHH-RBJ1220	12.0	2.0	30	150	12
NHH-RBJ1230	12.0	3.0	30	150	12
NHH-RBJ1610	16.0	1.0	45	150	16
NHH-RBJ1620	16.0	2.0	45	150	16
NHH-RBJ1630	16.0	3.0	45	150	16
NHH-RBJ2010	20.0	1.0	50	150	20
NHH-RBJ2020	20.0	2.0	50	150	20
NHH-RBJ2030	20.0	3.0	50	150	20

Применение

		ЧИСТОВАЯ
		ПОЛУЧИСТОВАЯ
		ЧЕРНОВАЯ
		БЕЗ СОЖ
		MQL (МИСТ)
		СОЖ (ЭМУЛЬСИЯ)
		СОЖ (МАСЛО)

ПЕРВЫЙ ВЫБОР

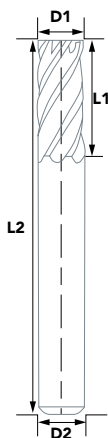
ВОЗМОЖНОЕ ПРИМЕНЕНИЕ



ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ

P	M	K	N	S	H
<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>

(~22HRC) S50C/H1250/Q235	(25-35HRC) P20/H13/D2	(35-45HRC) NAK80/718H/FD4C	(45-55HRC) SKD61/1.2343ESR	(55-65HRC) SKD11/SKH51	(~30HRC) SUS304/316/316L	(~150HB) 5052/6061/7075	(~32HRC) Ti-6Al-4V	C11000 B152C11000



ННН-Е

6 зубьев

CA
0.2 μm
55°
HRC <70
SHANK h6
D D6-D20 | 0-0.018μm

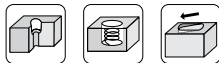
ОБОЗНАЧЕНИЕ	D1	L1	L2	D2
ННН-Е0606	6.0	18	60	6
ННН-Е0806	8.0	20	60	8
ННН-Е1006	10.0	30	75	10
ННН-Е1206	12.0	30	75	12
ННН-Е1406	14.0	35	100	14
ННН-Е1606	16.0	45	100	16
ННН-Е1806	18.0	45	100	18
ННН-Е2006	20.0	45	100	20

Применение

		ЧИСТОВАЯ
		ПОЛУЧИСТОВАЯ
		ЧЕРНОВАЯ
		БЕЗ СОЖ
		MQL (MIST)
		СОЖ (ЭМУЛЬСИЯ)
		СОЖ (МАСЛО)

ПЕРВЫЙ ВЫБОР

ВОЗМОЖНОЕ ПРИМЕНЕНИЕ



ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ

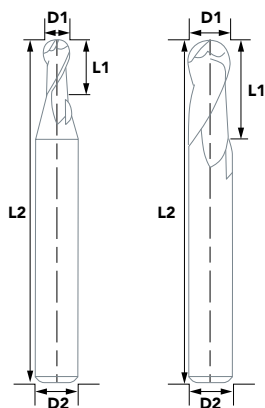
P M K N S H

(~22HRC) S50C/H1250/Q235	(25-35HRC) P20/H13/D2	(35-45HRC) NAK80/718H/FDAC	(45-55HRC) SKD61/1.2343ESR	(55-65HRC) SKD11/SKH51	(~30HRC) SUS304/316/316L	(~150HB) 5052/6061/7075	(~32HRC) Ti-6Al-4V	C11000 B152C11000



ННН-В

2 зуба - СФЕРИЧЕСКАЯ



CA	0.2 μm	30°	HRC <70	SHANK h6	D	D1-D3 D3.5-D6 D8-D20	0~-0.012μm 0~-0.015μm 0~-0.018μm
----	--------	-----	---------	----------	---	----------------------------	--

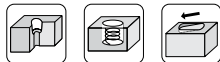
ОБОЗНАЧЕНИЕ	D1	L1	L2	D2
ННН-В0102А	R0.5	2	50	4
ННН-В0102	R0.5	2	50	6
ННН-В0152А	R0.75	3	50	4
ННН-В0152	R0.75	3	50	6
ННН-В0202А	R1	4	50	4
ННН-В0202	R1	4	50	6
ННН-В0252А	R1.25	5	50	4
ННН-В0252	R1.25	5	50	6
ННН-В0302Z	R1.5	6	50	3
ННН-В0302А	R1.5	6	50	4
ННН-В0302	R1.5	6	50	6
ННН-В0352А	R1.75	8	50	4
ННН-В0352	R1.75	8	50	6
ННН-В0402А	R2	8	50	4
ННН-В0402	R2	8	50	6
ННН-В0502Z	R2.5	10	50	5
ННН-В0502	R2.5	10	50	6
ННН-В0602	R3	12	60	6
ННН-В0802	R4	16	60	8
ННН-В1002	R5	20	75	10
ННН-В1202	R6	24	75	12
ННН-В1602	R8	32	100	16
ННН-В2002	R10	40	100	20

Применение

		ЧИСТОВАЯ
		ПОЛУЧИСТОВАЯ
		ЧЕРНОВАЯ
		БЕЗ СОЖ
		MQL (МИСТ)
		СОЖ (ЭМУЛЬСИЯ)
		СОЖ (МАСЛО)

ПЕРВЫЙ ВЫБОР

ВОЗМОЖНОЕ ПРИМЕНЕНИЕ



ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ

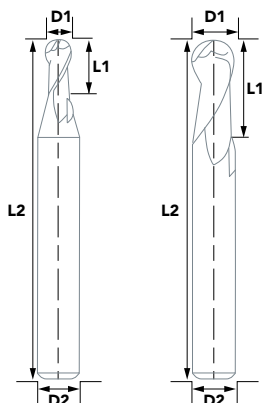
P	M	K	N	S	H
<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>

(~22HRC) S50C/HI250/Q235	(25~35HRC) P20/H13/D2	(35~45HRC) NAK80/718H/FDAC	(45~55HRC) SKD61/1.2343ESR	(55~65HRC) SKD11/СKH51	(~30HRC) SUS304/316/316L	(~150HB) 5052/6061/7075	(~32HRC) Ti-6Al-4V	C11000 B152C1.1000



ННН-ВН|ВІ|ВJ

2 зуба - СФЕРИЧЕСКАЯ (75mmx150mm)



CA	0.2 μm	30°	HRC <70	SHANK h6	D2-D3 0-0.012μm D3.5-D6 0-0.015μm D8-D20 0-0.018μm
----	--------	-----	---------	----------	--

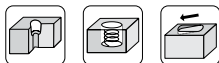
ОБОЗНАЧЕНИЕ	D1	L1	L2	D2
ННН-ВН0202А	R1	4	75	4
ННН-ВН0202	R1	4	75	6
ННН-ВН0252А	R1.25	5	75	4
ННН-ВН0252	R1.25	5	75	6
ННН-ВН0302А	R1.5	6	75	4
ННН-ВН0302	R1.5	6	75	6
ННН-ВН0352А	R1.75	8	75	4
ННН-ВН0352	R1.75	8	75	6
ННН-ВН0402А	R2	8	75	4
ННН-ВН0402	R2	8	75	6
ННН-ВН0502Z	R2.5	10	75	5
ННН-ВН0502	R2.5	10	75	6
ННН-ВН0602	R3	12	75	6
ННН-ВН0802	R4	16	75	8
ННН-ВІ0202	R1	4	100	6
ННН-ВІ0252	R1.25	5	100	6
ННН-ВІ0302	R1.5	6	100	6
ННН-ВІ0352	R1.75	8	100	6
ННН-ВІ0402	R2	8	100	6
ННН-ВІ0502Z	R2.5	10	100	5
ННН-ВІ0502	R2.5	10	100	6
ННН-ВІ0602	R3	12	100	6
ННН-ВІ0802	R4	16	100	8
ННН-ВJ1002	R5	20	100	10
ННН-ВJ1202	R6	24	100	12
ННН-ВJ0602	R3	12	150	6
ННН-ВJ0802	R4	16	150	8
ННН-ВJ1002	R5	20	150	10
ННН-ВJ1202	R6	24	150	12
ННН-ВJ1602	R8	32	150	16
ННН-ВJ2002	R10	40	150	20

Применение

<input checked="" type="radio"/>		ЧИСТОВАЯ
<input type="radio"/>		ПОЛУЧИСТОВАЯ
<input type="radio"/>		ЧЕРНОВАЯ
<input type="checkbox"/>		БЕЗ СОЖ
<input checked="" type="checkbox"/>		MQL (MIST)
<input checked="" type="checkbox"/>		СОЖ (ЭМУЛЬСИЯ)
<input checked="" type="checkbox"/>		СОЖ (МАСЛО)

ПЕРВЫЙ ВЫБОР

ВОЗМОЖНОЕ ПРИМЕНЕНИЕ



ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ

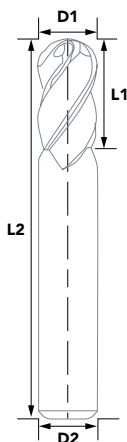
P	M	K	N	S	H
<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>

(~22HRC) S50C/HI250/Q235	(25~35HRC) P20/H13/D2	(35~45HRC) NAK80/718H/ФДАС	(45~55HRC) SK061/1.2343CSR	(55~65HRC) SK011/SK451	(~30HRC) SJS304/316/316L	(~150HB) 5052/6061/7075	(~32HRC) Ti-6Al-4V	C11000 B152C11000
			<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			



NHN-B|BH|BI|BJ

4 зуба - СФЕРИЧЕСКАЯ



CA	0.2 μm	30°	HRC <70	SHANK h6	D6 D8-D20	0-0.015 μm 0-0.018 μm
----	--------	-----	---------	----------	--------------	--------------------------

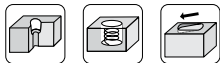
ОБОЗНАЧЕНИЕ	D1	L1	L2	D2
NHN-B0604	R3	12	60	6
NHN-B0804	R4	16	60	7
NHN-B1004	R5	20	75	10
NHN-B1204	R6	24	75	12
NHN-B1604	R8	32	100	16
NHN-B2004	R10	40	100	20
NHN-BH0604	R3	12	75	6
NHN-BH0804	R4	16	75	8
NHN-BI0604	R3	12	100	6
NHN-BI0804	R4	16	100	8
NHN-BI1004	R5	20	100	10
NHN-BI1204	R6	24	100	12
NHN-BJ0604	R3	12	150	6
NHN-BJ0804	R4	16	150	8
NHN-BJ1004	R5	20	150	10
NHN-BJ1204	R6	24	150	12
NHN-BJ1604	R8	32	150	16
NHN-BJ2004	R10	40	150	20

Применение

		ЧИСТОВАЯ
		ПОЛУЧИСТОВАЯ
		ЧЕРНОВАЯ
		БЕЗ СОЖ
		MQL (МИСТ)
		СОЖ (ЭМУЛЬСИЯ)
		СОЖ (МАСЛО)

ПЕРВЫЙ ВЫБОР

ВОЗМОЖНОЕ ПРИМЕНЕНИЕ



ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ

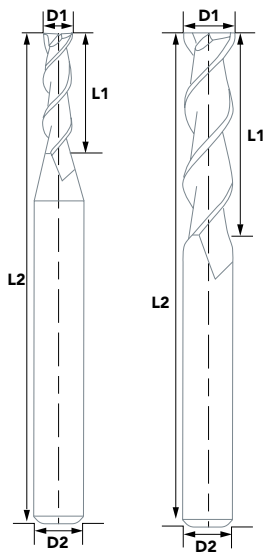
P	M	K	N	S	H
<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>

(~22HRC) S50C/HI250/Q235	(25-35HRC) P20/H13/D2	(35-45HRC) NAK80/718H/FDAC	(45-55HRC) SKD61/1.2343ESR	(55-65HRC) SKD11/SKH51	(~30HRC) SUS304/316/316L	(~150HB) 5052/6061/7075	(~32HRC) Ti-6Al-4V	C11000 B152C1.1000



NAL
ПО АЛЮМИНИЕВЫМ
СПЛАВАМ





NAL-E

2 зуба

0.6 µm			SHANK h6	<table border="1"> <tr> <td>D0.5-D3</td> <td>0-0.012µm</td> </tr> <tr> <td>D4-D6</td> <td>0-0.015µm</td> </tr> <tr> <td>D8-D20</td> <td>0-0.018µm</td> </tr> </table>	D0.5-D3	0-0.012µm	D4-D6	0-0.015µm	D8-D20	0-0.018µm
D0.5-D3	0-0.012µm									
D4-D6	0-0.015µm									
D8-D20	0-0.018µm									

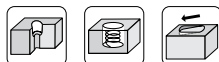
ОБОЗНАЧЕНИЕ	D1	L1	L2	D2
NAL-E0052A	0.5	1.5	50	4
NAL-E0102A	1.0	3.0	50	4
NAL-E0152A	1.5	4.0	50	4
NAL-E0202A	2.0	6.0	50	4
NAL-E0302A	3.0	8.0	50	4
NAL-E0302	3.0	8.0	50	6
NAL-E0402A	4.0	12.0	50	4
NAL-E0402	4.0	12.0	50	6
NAL-E0502Z	5.0	15.0	50	5
NAL-E0502	5.0	15.0	50	6
NAL-E0602	6.0	18.0	50	6
NAL-E0802	8.0	20.0	60	8
NAL-E1002	10.0	30.0	75	10
NAL-E1202	12.0	30.0	75	12
NAL-E1602	16.0	45.0	100	16
NAL-E2002	20.0	45.0	100	20

Применение

<input checked="" type="radio"/>		ЧИСТОВАЯ
<input checked="" type="radio"/>		ПОЛУЧИСТОВАЯ
<input type="radio"/>		ЧЕРНОВАЯ
<input type="radio"/>		БЕЗ СОЖ
<input checked="" type="radio"/>		MQL (MIST)
<input checked="" type="radio"/>		СОЖ (ЭМУЛЬСИЯ)
<input checked="" type="radio"/>		СОЖ (МАСЛО)

ПЕРВЫЙ ВЫБОР

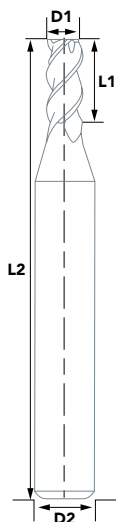
ВОЗМОЖНОЕ ПРИМЕНЕНИЕ



ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ
МАТЕРИАЛ

<input checked="" type="checkbox"/> P	<input type="checkbox"/> M	<input type="checkbox"/> K	<input checked="" type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> S	<input type="checkbox"/> H
---------------------------------------	----------------------------	----------------------------	---------------------------------------	----------------------------	----------------------------

(~22HRC) S50C/H1250/Q235	(25-35HRC) P20/H13/D2	(35-45HRC) NAK80/718H/FDAC	(45-55HRC) SKD61/L2343ESR	(55-65HRC) SKD11/SKH51	(~30HRC) SUS304/316/316L	(~150HB) 5052/6061/7075	(~32HRC) Ti-6Al-4V	C11000 B152C11000
						<input checked="" type="checkbox"/>		



NAL-E

3 зуба

0.6 µm	45°	SHANK h6	D0.5-D3 D3.5-D6 D6.5-D20	0-0.012µm 0-0.015µm 0-0.018µm
-----------	-----	-------------	--------------------------------	-------------------------------------

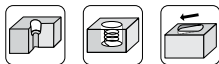
ОБОЗНАЧЕНИЕ	D1	L1	L2	D2
NAL-E0053A	0.5	1.5	50	4
NAL-E0103A	1.0	3.0	50	4
NAL-E0153A	1.5	4.0	50	4
NAL-E0203A	2.0	6.0	50	4
NAL-E0303A	3.0	8.0	50	4
NAL-E0303	3.0	8.0	50	6
NAL-E0403A	4.0	12.0	50	4
NAL-E0403	4.0	12.0	50	6
NAL-E0503Z	5.0	15.0	50	5
NAL-E0503	5.0	15.0	50	6
NAL-E0603	6.0	18.0	50	6
NAL-E0803	8.0	20.0	60	8
NAL-E1003	10.0	30.0	75	10
NAL-E1203	12.0	30.0	75	12
NAL-E1603	16.0	45.0	100	16
NAL-E2003	20.0	45.0	100	20

Применение

●		ЧИСТОВАЯ
●		ПОЛУЧИСТОВАЯ
○		ЧЕРНОВАЯ
○		БЕЗ СОЖ
●		MQL (MIST)
●		СОЖ (ЭМУЛЬСИЯ)
●		СОЖ (МАСЛО)

● ПЕРВЫЙ ВЫБОР

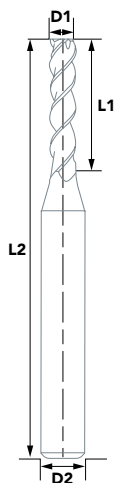
○ ВОЗМОЖНОЕ ПРИМЕНЕНИЕ



ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ
МАТЕРИАЛ

P	M	K	N	S	H
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

(~22HRC) S50C/H1250/Q235	(25~35HRC) P20/H13/D2	(35~45HRC) NAK80/718H/ФДАС	(45~55HRC) SK061/1.2343CSR	(55~65HRC) SK011/SKH51	(~30HRC) SUS304/316/316L	(~150HB) 5052/6061/7075	(~32HRC) Ti-6Al-4V	C11000 B152C11000
						●		



NAL-EH|EJ|EJ

3 зуба (75mm-150mm)



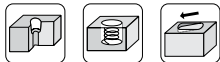
ОБОЗНАЧЕНИЕ	D1	L1	L2	D2
NAL-EH0303A	3.0	12.0	75	4
NAL-EH0303	3.0	12.0	75	6
NAL-EH0403A	4.0	16.0	75	4
NAL-EH0403	4.0	16.0	75	6
NAL-EH0503Z	5.0	20.0	75	5
NAL-EH0503	5.0	20.0	75	6
NAL-EH0603	6.0	25.0	75	6
NAL-EH0803	8.0	32.0	75	8
NAL-EI0603	6.0	25.0	100	6
NAL-EI0803	8.0	32.0	100	8
NAL-EI1003	10.0	45.0	100	10
NAL-EI1203	12.0	45.0	100	12
NAL-EJ0603	6.0	30.0	150	6
NAL-EJ0803	8.0	40.0	150	8
NAL-EJ1003	10.0	45.0	150	10
NAL-EJ1203	12.0	50.0	150	12
NAL-EJ1603	16.0	65.0	150	16
NAL-EJ2003	20.0	75.0	150	20

Применение

<input checked="" type="radio"/>		ЧИСТОВАЯ
<input checked="" type="radio"/>		ПОЛУЧИСТОВАЯ
<input type="radio"/>		ЧЕРНОВАЯ
<input type="radio"/>		БЕЗ СОЖ
<input checked="" type="radio"/>		MQL (MIST)
<input checked="" type="radio"/>		СОЖ (ЭМУЛЬСИЯ)
<input checked="" type="radio"/>		СОЖ (МАСЛО)

ПЕРВЫЙ ВЫБОР

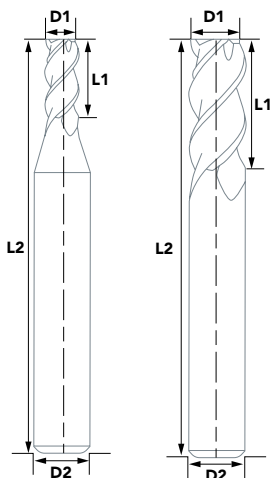
ВОЗМОЖНОЕ ПРИМЕНЕНИЕ



ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ



(~22HRC) S50C/H1250/Q235	(25~35HRC) P20/H13/D2	(35~45HRC) NAK80/718H/FDAC	(45~55HRC) SKD61/1.2343ESR	(55~65HRC) SKD11/SKH51	(~30HRC) SUS304/316/316L	(~150HB) 5052/6061/7075	(~32HRC) Ti-6Al-4V	C11000 B152C1.1000
						<input checked="" type="checkbox"/>		



NAL-ES

3 зуба

0.4 µm			<table border="1"> <tr> <td>D1-D3</td> <td>0-0.012µm</td> </tr> <tr> <td>D4-D6</td> <td>0-0.015µm</td> </tr> <tr> <td>D8-D20</td> <td>0-0.018µm</td> </tr> </table>	D1-D3	0-0.012µm	D4-D6	0-0.015µm	D8-D20	0-0.018µm
D1-D3	0-0.012µm								
D4-D6	0-0.015µm								
D8-D20	0-0.018µm								

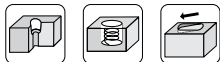
ОБОЗНАЧЕНИЕ	D1	L1	L2	D2
NAL-ES0303A	3.0	8.0	50	4
NAL-ES0303	3.0	8.0	50	6
NAL-ES0403A	4.0	12.0	50	4
NAL-ES0403	4.0	12.0	50	6
NAL-ES0503	5.0	15.0	50	6
NAL-ES0603	6.0	18.0	50	6
NAL-ES0803	8.0	20.0	60	8
NAL-ES1003	10.0	25.0	75	10
NAL-ES1203	12.0	30.0	75	12
NAL-ES1603	16.0	45.0	100	16
NAL-ES2003	20.0	45.0	100	20

Применение

<input checked="" type="radio"/>		ЧИСТОВАЯ
<input checked="" type="radio"/>		ПОЛУЧИСТОВАЯ
<input type="radio"/>		ЧЕРНОВАЯ
<input type="radio"/>		БЕЗ СОЖ
<input checked="" type="radio"/>		MQL (MIST)
<input checked="" type="radio"/>		СОЖ (ЭМУЛЬСИЯ)
<input checked="" type="radio"/>		СОЖ (МАСЛО)

● ПЕРВЫЙ ВЫБОР

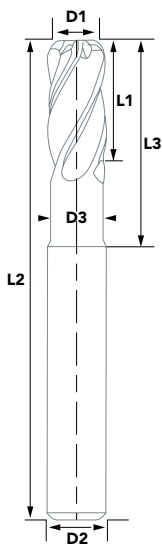
○ ВОЗМОЖНОЕ ПРИМЕНЕНИЕ



**ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ
МАТЕРИАЛ**

P	M	K	N	S	H
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

(~22HRC) S50C/H1250/Q235	(25-35HRC) P20/H13/D2	(35-45HRC) NAK80/718H/ФДАС	(45-55HRC) SK061/1.2343CSR	(55-65HRC) SK011/SKH51	(~30HRC) SUS304/316/316L	(~150HB) 5052/6061/7075	(~32HRC) Ti-6Al-4V	C11000 B152C11000
						<input checked="" type="checkbox"/>		



NAL-RS

3 зуба - РАДИУСНАЯ

0.4 μm	40°		SHANK h6		D3 D4-D6 D8-D20	0~0.012μm 0~0.015μm 0~0.018μm
--------	-----	--	----------	--	-----------------------	-------------------------------------

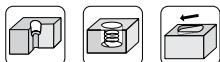
ОБОЗНАЧЕНИЕ	D1	D3	R	L1	L3	L2	D2
NAL-RS0305	3.0	2.9	0.5	4.5	9.0	50	6
NAL-RS0405	4.0	3.9	0.5	6.0	12.0	50	6
NAL-RS0605	6.0	5.8	0.5	9.0	18.0	50	6
NAL-RS0610	6.0	5.8	1.0	9.0	18.0	50	6
NAL-RS0805	8.0	7.7	0.5	12.0	24.0	60	8
NAL-RS0810	8.0	7.7	1.0	12.0	24.0	60	8
NAL-RS1005	10.0	9.6	0.5	15.0	30.0	75	10
NAL-RS1010	10.0	9.6	1.0	15.0	30.0	75	10
NAL-RS1205	12.0	11.5	0.5	18.0	36.0	75	12
NAL-RS1210	12.0	11.5	1.0	18.0	36.0	75	12
NAL-RS1605	16.0	15.5	0.5	24.0	40.0	100	16
NAL-RS1610	16.0	15.5	1.0	24.0	40.0	100	16
NAL-RS1630	16.0	15.5	3.0	24.0	40.0	100	16
NAL-RS2005	20.0	19	0.5	30.0	50.0	100	20
NAL-RS2010	20.0	19	1.0	30.0	50.0	100	20
NAL-RS2030	20.0	19	3.0	30.0	50.0	100	20

Применение

<input checked="" type="radio"/>		ЧИСТОВАЯ
<input checked="" type="radio"/>		ПОЛУЧИСТОВАЯ
<input type="radio"/>		ЧЕРНОВАЯ
<input type="radio"/>		БЕЗ СОЖ
<input checked="" type="radio"/>		MQL (MIST)
<input checked="" type="radio"/>		СОЖ (ЭМУЛЬСИЯ)
<input checked="" type="radio"/>		СОЖ (МАСЛО)

ПЕРВЫЙ ВЫБОР

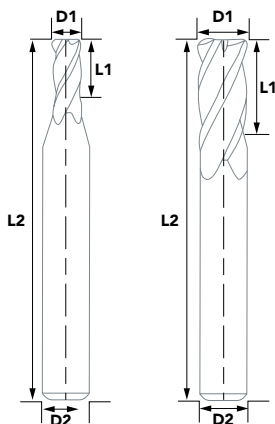
ВОЗМОЖНОЕ ПРИМЕНЕНИЕ



ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ

<input checked="" type="checkbox"/> P	<input type="checkbox"/> M	<input type="checkbox"/> K	<input checked="" type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> S	<input type="checkbox"/> H
---------------------------------------	----------------------------	----------------------------	---------------------------------------	----------------------------	----------------------------

(~22HRC) S50C/H1250/Q235	(25~35HRC) P20/H13/D2	(35~45HRC) NAK80/718H/FDAC	(45~55HRC) SKD61/1.2343ESR	(55~65HRC) SKD11/SKH51	(~30HRC) SUS304/316/316L	(~150HB) 5052/6061/7075	(~32HRC) Ti-6Al-4V	C11000 B152C1.1000
						<input checked="" type="checkbox"/>		



NAL-R

3 зуба - РАДИУСНАЯ



D1-D3	0-0.012μm
D4-D6	0-0.015μm
D8-D20	0-0.018μm

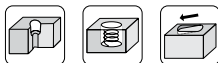
ОБОЗНАЧЕНИЕ	D1	R	L1	L2	D2
NAL-R0102A	1.0	0.2	3	50	4
NAL-R0202A	2.0	0.2	6	50	4
NAL-R0305A	3.0	0.5	8	50	4
NAL-R0305	3.0	0.5	8	50	6
NAL-R0405A	4.0	0.5	10	50	4
NAL-R0405	4.0	0.5	10	50	6
NAL-R0605	6.0	0.5	16	50	6
NAL-R0610	6.0	1.0	16	50	6
NAL-R0850	8.0	0.5	19	60	8
NAL-R0810	8.0	1.0	19	60	8
NAL-R1005	10.0	0.5	25	75	10
NAL-R1010	10.0	1.0	25	75	10
NAL-R1205	12.0	0.5	30	75	12
NAL-R1210	12.0	1.0	30	75	12
NAL-R1605	16.0	0.6	40	100	16
NAL-R1610	16.0	1.0	40	100	16
NAL-R1630	16.0	3.0	40	100	16
NAL-R2005	20.0	0.5	45	100	20
NAL-R2010	20.0	1.0	45	100	20
NAL-R2030	20.0	3.0	45	100	20

Применение

		ЧИСТОВАЯ
		ПОЛУЧИСТОВАЯ
		ЧЕРНОВАЯ
		БЕЗ СОЖ
		MQL (MIST)
		СОЖ (ЭМУЛЬСИЯ)
		СОЖ (МАСЛО)

ПЕРВЫЙ ВЫБОР

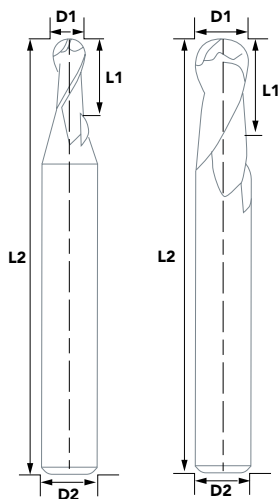
ВОЗМОЖНОЕ ПРИМЕНЕНИЕ



ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ



(-22HRC) S50C/HT250/Q235	(25-35HRC) P20/H13/D2	(35-45HRC) NAK80/718H/FAUC	(45-55HRC) SKD61/1.2343ESR	(55-65HRC) SKD11/SKH51	(-30HRC) SUS304/316/316L	(-150HB) 5052/6061/7075	(-32HRC) Ti-6Al-4V	C11000 B152C11000



NAL-B|BH|BI|BJ

2 зуба - СФЕРИЧЕСКАЯ

0.6 μm			SHANK h6		D1-D3 0-0.012μm D4-D6 0-0.015μm D8-D12 0-0.018μm
--------	--	--	--------------------	--	--

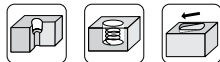
ОБОЗНАЧЕНИЕ	D1 РАДИУС	L1	L2	D2
NAL-B0102A	R0.5	2.0	50	4
NAL-B0152A	R0.75	3.0	50	4
NAL-B0202A	R1.0	4.0	50	4
NAL-B0202	R1.0	4.0	50	6
NAL-B0302Z	R1.5	6.0	50	3
NAL-B0302A	R1.5	6.0	50	4
NAL-B0302	R1.5	6.0	50	6
NAL-B0402A	R2.0	8.0	50	4
NAL-B0402	R2.0	8.0	50	6
NAL-B0602	R3.0	12.0	50	6
NAL-B0802	R4.0	16.0	60	8
NAL-B1002	R5.0	20.0	75	10
NAL-B1202	R6.0	24.0	75	12
NAL-BH0202A	R1.0	4.0	75	4
NAL-BH0402A	R2.0	8.0	75	4
NAL-BH0602	R3.0	12.0	75	6
NAL-BH0802	R4.0	16.0	75	8
NAL-BI0402A	R2.0	8.0	100	4
NAL-BI0402	R2.0	8.0	100	6
NAL-BI0602	R3.0	12.0	100	6
NAL-BI0802	R4.0	16.0	100	8
NAL-BI1002	R5.0	20.0	100	10
NAL-BI1202	R6.0	24.0	100	12
NAL-BJ0602	R3.0	12.0	150	6
NAL-BJ0802	R4.0	16.0	150	8
NAL-BJ1002	R5.0	20.0	150	10
NAL-BJ1202	R6.0	24.0	150	12

Применение

		ЧИСТОВАЯ
		ПОЛУЧИСТОВАЯ
		ЧЕРНОВАЯ
		БЕЗ СОЖ
		MQL (MIST)
		СОЖ (ЭМУЛЬСИЯ)
		СОЖ (МАСЛО)

ПЕРВЫЙ ВЫБОР

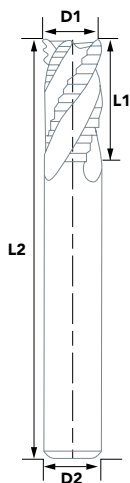
ВОЗМОЖНОЕ ПРИМЕНЕНИЕ



ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ

P	M	K	N	S	H
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

(~22HRC) S50C/H1250/Q235	(25-35HRC) P20/H13/D2	(35-45HRC) NAK80/718H/FDAC	(45-55HRC) SKD61/1.2343ESR	(55-65HRC) SKD11/SKH51	(~30HRC) SUS304/316/316L	(~150HB) 5052/6061/7075	(~32HRC) Ti-6Al-4V	C11000 B152C11000



NAL-W

3 зуба - ЧЕРНОВАЯ

0.6 μ m
35°
SHANK h6
D D6-D20 | 0-0.05 μ m

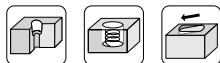
ОБОЗНАЧЕНИЕ	D1	L1	L2	D2
NAL-W0603	6.0	15	50	6
NAL-W0803	8.0	20	60	8
NAL-W1003	10.0	25	75	10
NAL-W1203	12.0	30	75	12
NAL-W1403	14.0	35	100	14
NAL-W1603	16.0	45	100	16
NAL-W1803	18.0	45	100	18
NAL-W2003	20.0	45	100	20

Применение

		ЧИСТОВАЯ
		ПОЛУЧИСТОВАЯ
●		ЧЕРНОВАЯ
○		БЕЗ СОЖ
●		MQL (MIST)
●		СОЖ (ЭМУЛЬСИЯ)
●		СОЖ (МАСЛО)

● ПЕРВЫЙ ВЫБОР

○ ВОЗМОЖНОЕ ПРИМЕНЕНИЕ



ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ

P M K N S H


NICHE®
 FOR A BETTER US

СПЕЦИАЛЬНОЕ ПОКРЫТИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ АЛЮМИНИЯ

ДОСТУПНО ПО СПЕЦИАЛЬНОМУ ЗАКАЗУ

NAL-EU® ОЭС

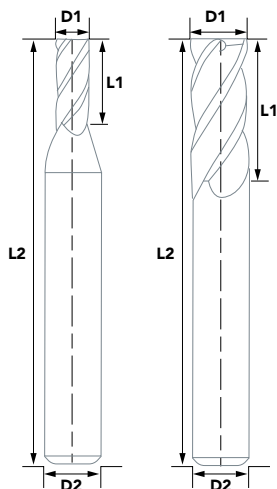
(~22HRC) SS50C/H1250/Q235	(25~35HRC) P20/H13/D2	(35~45HRC) NAK80/718H/FDAC	(45~55HRC) SK06L/1.2343CSR	(55~65HRC) SK011/SKH51	(~30HRC) SUS304/316/316L	(~150HB) 5052/6061/7075	(~32HRC) Ti-6Al-4V	C11000 B152C11000
						●		



NTA-4-E For Ti-Alloys

NTA
ПО ТИТАНОВЫМ
СПЛАВАМ





NTA

4 зуба

AITINZ	0.4 μm	41/43°		HRC <55	SHANK h6	D3-D6 D8-D20	0~-0.015μm 0~-0.018μm
--------	--------	--------	--	---------	----------	-----------------	--------------------------

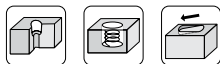
ОБОЗНАЧЕНИЕ	D1	L1	L2	D2
NTA-E0104A	1,0	3	50	4
NTA-E0154A	1,5	4	50	4
NTA-E0204A	2,0	6	50	4
NTA-E0254A	2,5	6	50	4
NTA-E0304A	3,0	8	50	4
NTA-E0304	3,0	8	60	6
NTA-E0404A	4,0	10	50	4
NTA-E0404	4,0	10	60	6
NTA-E0504	5,0	13	60	6
NTA-E0604	6,0	15	60	6
NTA-E0804	8,0	20	60	8
NTA-E1004	10,0	25	75	10
NTA-E1204	12,0	30	75	12
NTA-E1404	14,0	35	100	14
NTA-E1604	16,0	40	100	16
NTA-E1804	18,0	40	100	18
NTA-E2004	20,0	45	100	20

Применение

<input checked="" type="radio"/>		ЧИСТОВАЯ
<input checked="" type="radio"/>		ПОЛУЧИСТОВАЯ
<input type="radio"/>		ЧЕРНОВАЯ
<input type="radio"/>		БЕЗ СОЖ
<input type="radio"/>		MQL (MIST)
<input checked="" type="radio"/>		СОЖ (ЭМУЛЬСИЯ)
<input type="radio"/>		СОЖ (МАСЛО)

ПЕРВЫЙ ВЫБОР

ВОЗМОЖНОЕ ПРИМЕНЕНИЕ



ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ

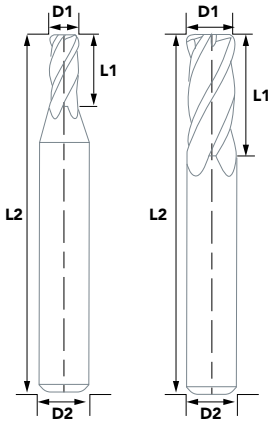


(~22HRC) S50C/H1250/Q235	(25~35HRC) P20/H13/D2	(35~45HRC) NAK80/718H/FD4C	(45~55HRC) SKD61/1.2343ESR	(55~65HRC) SKD11/SKH51	(~30HRC) SUS304/316/316L	(~150HB) 5052/6061/7075	(~32HRC) Ti-6Al-4V	C11000 B152C11000
					<input checked="" type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>	



NTA ПО ТИТАНОВЫМ СПЛАВАМ

ФРЕЗЫ ПО ТИТАНОВЫМ СПЛАВАМ



NTA

4 зуба

AITINZ	0.4 μM	41/43°	HRC <55	SHANK h6	D1-D3 0~-0.012μm 3.5-D6 0~-0.015μm D8-D20 0~-0.018μm
--------	--------	--------	---------	----------	--

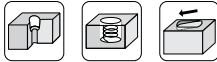
ОБОЗНАЧЕНИЕ	D1	R	L1	L2	D2
NTA-RB0305A	3,0	0,5	8	50	4
NTA-RB0305	3,0	0,5	8	60	6
NTA-RB0405A	4,0	0,5	10	50	4
NTA-RB0405	4,0	0,5	10	60	6
NTA-RB0505	5,0	0,5	13	60	6
NTA-RB0510	5,0	1,0	13	60	6
NTA-RB0605	6,0	0,5	16	60	6
NTA-RB0610	6,0	1,0	16	60	6
NTA-RB0805	8,0	0,5	20	60	8
NTA-RB0810	8,0	1,0	20	60	8
NTA-RB1005	10,0	0,5	25	75	10
NTA-RB1010	10,0	1,0	25	75	10
NTA-RB1020	10,0	2,0	25	75	10
NTA-RB1030	10,0	3,0	25	75	10
NTA-RB1210	12,0	1,0	30	75	12
NTA-RB1220	12,0	2,0	30	75	12
NTA-RB1230	12,0	3,0	30	75	12
NTA-RB1610	16,0	1,0	40	100	16
NTA-RB1620	16,0	2,0	40	100	16
NTA-RB1630	16,0	3,0	40	100	16
NTA-RB1640	16,0	4,0	40	100	16
NTA-RB1650	16,0	5,0	40	100	16
NTA-RB2010	20,0	1,0	45	100	20
NTA-RB2020	20,0	2,0	45	100	20
NTA-RB2030	20,0	3,0	45	100	20
NTA-RB2040	20,0	4,0	45	100	20
NTA-RB2050	20,0	5,0	45	100	20

Применение

		ЧИСТОВАЯ
		ПОЛУЧИСТОВАЯ
		ЧЕРНОВАЯ
		БЕЗ СОЖ
		MQL (MIST)
		СОЖ (ЭМУЛЬСИЯ)
		СОЖ (МАСЛО)

ПЕРВЫЙ ВЫБОР

ВОЗМОЖНОЕ ПРИМЕНЕНИЕ



ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ

P	M	K	N	S	H
<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

(~22HRC) S50C/H1250/Q235	(25~35HRC) P20/H13/D2	(35~45HRC) NAK80/718H/FD4C	(45~55HRC) SKD61/L2343ESR	(55~65HRC) SKD11/SKH51	(~30HRC) SUS304/316/316L	(~150HB) 5052/6061/7075	(~32HRC) Ti-6Al-4V	C11000 B152C11000



**ТЕХНИЧЕСКАЯ
ИНФОРМАЦИЯ**



ПРОБЛЕМЫ И РЕШЕНИЯ

ПРОБЛЕМА	ПРИЧИНА	РЕШЕНИЕ
Пакетирование стружки	Слишком большой объем стружки	Отрегулируйте подачу или скорость
	Маленький стружечный карман	Использовать фрезу с меньшим количеством зубьев
	Плохая эвакуация из стружечного кармана	Использовать направленный поток СОЖ или воздушный поток.
Плохая шероховатость поверхности	Слишком большая подача	Снизить подачу
	Низкая скорость	Поднять скорость
	Износ	Переточить фрезу
	Захват стружки	Увеличить количество проходов
Заусенец	Большой износ	Переточить фрезу
	Некорректные условия резания	Скорректировать условия резания
	Неоптимальный угол в плане	Изменить угол в плане
Низкая размерная стойкость	Высокие нагрузки при резании	Снизить нагрузки
	Низкая жесткость системы СПИД	Изменить базовый держатель на более жесткий, изменить станок или приспособление
	Малое количество зубьев на фрезе	Использовать фрезу с большим количеством зубьев
Отклонение от перпендикулярности	Высокая подача	Снизить подачу
	Большая величина съема	Снизить съем
	Большой вылет фрезы или не соответствие рабочей длины фрезы и глубины резания	Использовать более короткий вылет фрезы. Изменить фрезу.
	Малое количество зубьев на фрезе	Использовать фрезу с большим количеством зубьев
Сколы	Высокая подача	Снизить подачу
	Высокая подача “на заход”	Снизить подачу “на заход”
	Низкая жесткость системы СПИД	Повысить жесткость системы СПИД
	Слишком большой вылет фрезы	Использовать фрезу с меньшим вылетом, использовать более жесткий патрон, снизить скорость резания
	Очень острая режущая кромка	Использовать фрезу с менее острой геометрией



ПРОБЛЕМА	ПРИЧИНА	РЕШЕНИЕ
Износ (абразивный)	Высокая скорость резания	Снизить скорость резания, увеличить поток СОЖ
	Твердый материал обработки	Использовать фрезы из более износостойкого сплава
	Стружка	Изменить подачу для формирования сегментной стружки и увеличить поток СОЖ или воздуха
	Низкая подача	Увеличить подачу и снизить съем
	Геометрия фрезы	Использовать другую фрезу
Поломка	Высокая подача	Снизить подачу
	Большой съем	Снизить съем и подачу
	Большой вылет фрезы	Использовать фрезу с меньшим вылетом, использовать более жесткий патрон
	Износ	Переточить фрезу
Вибрации	Подача и скорость резания очень большие	Снизить подачу и скорость резания
	Большой вылет фрезы	Использовать фрезу с меньшим вылетом, использовать более жесткий патрон
	Большой задний угол на фрезе	Использовать другую фрезу
	Низкая жесткость системы СПИД	Повысить жесткость системы СПИД
	Глубина фрезерования	Изменить глубину резания
Низкая стойкость	Высокое трение при резании	Переточить фрезу
	Обрабатываемый материал очень прочный	Выбрать фрезу с другой геометрией



NGP-E|EH|EI|EJ|EL|W

ОБРАБОТКА ПАЗА



Обрабатываемый материал

ОБОЗНАЧЕНИЕ	S50C/HT250/Q235 (~22HRC)				P20/H13/D2 (25~35HRC)				C11000/B152 (C11000)			
	Обороты шпинделя об./мин.	Подача мм/мин.	Глубина резания, мм	Ширина резания, мм	Обороты шпинделя об./мин.	Подача мм/мин.	Глубина резания, мм	Ширина резания, мм	Обороты шпинделя об./мин.	Подача мм/мин.	Глубина резания, мм	Ширина резания, мм
NGP-E0102A	9000-10000	600-800	0.03-0.05	1	8000-9000	500-800	0.03-0.05	1	10000-12000	800-1000	0.05-0.08	1
NGP-E0202A	8700-9200	800-1200	0.05-0.08	2	7500-8000	700-1000	0.05-0.08	2	9000-10000	1000-1400	0.08-0.10	2
NGP-E0302A	7500-8000	1000-1400	0.08-0.10	3	7000-7500	800-1200	0.08-0.10	3	8500-9000	1400-1600	0.10-0.12	3
NGP-E0402A	5700-6200	1200-1600	0.10-0.15	4	5000-5500	1000-1400	0.10-0.15	4	7000-8500	1600-1800	0.15-0.20	4
NGP-E0602	4000-4500	1400-1800	0.15-0.20	6	4000-4500	1400-1600	0.15-0.20	6	5000-5500	1800-2000	0.20-0.25	6
NGP-E0802	2700-3200	1800-2000	0.25-0.35	8	2700-3200	1600-1800	0.20-0.25	8	4500-5000	2000-2200	0.30-0.45	8
NGP-E1002	2500-3000	2000-2200	0.40-0.50	10	2200-2700	1800-2000	0.20-0.25	10	3500-4500	2200-2500	0.50-0.60	10
NGP-E1202	2200-2800	2200-2500	0.50-0.65	12	2000-2200	2000-2200	0.35-0.45	12	3000-3500	1800-2000	0.60-0.75	12
NGP-E1602	1800-2300	800-1000	0.65-0.80	16	1500-2000	600-800	0.45-0.55	16	2500-2800	1000-1500	0.75-0.90	16
NGP-E2002	1300-1800	500-800	0.80-1.00	20	1300-1800	400-600	0.55-0.65	20	2000-2500	800-1000	1.00-1.20	20
NGP-W0603	5000-5200	600-800	0.50-1.00	6	4800-5000	550-600	0.50-1.00	6	5500-6000	800-1000	0.50-1.00	6
NGP-W0803	4000-4200	500-700	1.00-1.50	8	3800-4000	450-500	1.00-1.50	8	4500-5500	700-800	1.00-1.50	8
NGP-W1003	2800-3000	450-650	1.50-2.00	10	2500-2800	350-450	1.50-2.00	10	3000-3500	500-700	1.50-2.00	10
NGP-W1203	1800-2200	350-450	2.50-3.50	12	1800-2000	300-400	2.00-3.00	12	2200-2500	400-500	2.50-3.50	12
NGP-W1603	1500-1800	250-300	3.00-4.00	16	1500-1800	150-250	2.50-3.50	16	1800-2200	350-400	3.00-4.00	16
NGP-W2003	1200-1500	150-250	4.00-5.00	20	1200-1500	100-200	3.50-4.50	20	1500-1800	300-350	4.00-5.00	20

NGP-E|EH|EI|EJ|EL|W

ОБРАБОТКА УСТУПА



Обрабатываемый материал

ОБОЗНАЧЕНИЕ	S50C/HT250/Q235 (~22HRC)				P20/H13/D2 (25~35HRC)				C11000/B152 (C11000)			
	Обороты шпинделя об./мин.	Подача мм/мин.	Глубина резания, мм	Ширина резания, мм	Обороты шпинделя об./мин.	Подача мм/мин.	Глубина резания, мм	Ширина резания, мм	Обороты шпинделя об./мин.	Подача мм/мин.	Глубина резания, мм	Ширина резания, мм
NGP-E0104A	18000-20000	600-800	1.0-1.5	0.03-0.05	15000-18000	600-800	1.0-1.5	0.03-0.05	20000-22000	800-1000	1.0-1.5	0.05-0.08
NGP-E0204A	13000-15000	800-1000	2.0-3.0	0.04-0.06	12000-13000	650-850	2.0-3.0	0.04-0.06	15000-18000	1000-1200	2.0-3.0	0.08-0.10
NGP-E0304A	10000-12000	800-1000	3.0-4.5	0.08-0.12	8000-10000	700-900	3.0-4.5	0.08-0.12	12000-14000	1200-1400	3.0-4.5	0.10-0.15
NGP-E0404A	8000-10000	900-1200	4.0-6.0	0.15-0.20	7000-8000	800-1000	4.0-6.0	0.15-0.20	10000-12000	1400-1600	4.0-6.0	0.15-0.20
NGP-E0604	5000-6000	1300-1500	6.0-9.0	0.30-0.50	4500-5500	1000-1200	6.0-9.0	0.25-0.35	6500-8000	1600-1800	6.0-9.0	0.30-0.50
NGP-E0804	4200-4500	1400-1600	8.0-12.0	0.50-0.80	4000-4200	1200-1400	8.0-12.0	0.35-0.45	5200-6500	1800-2000	8.0-12.0	0.50-0.80
NGP-E1004	3000-3500	1600-1800	10	0.80-1.00	3000-3200	1400-1600	10	0.45-0.60	3800-4200	2000-2500	10	0.80-1.00
NGP-E1204	2500-3000	1000-1400	12	1.00-1.20	2200-2600	800-1200	12	0.60-0.70	3000-3500	1800-2000	12	1.00-1.20
NGP-E1604	2000-2200	600-800	16	1.00-1.50	1800-2000	500-600	16	0.70-0.80	2200-2500	800-1000	16	1.00-1.50
NGP-E2004	1500-2000	500-600	20	1.00-1.50	1300-1800	400-500	20	0.80-1.00	2000-2200	600-800	20	1.00-1.50
NGP-W0604	4700-5000	600-800	6	0.50-1.00	4500-4800	500-600	6	0.50-1.00	5500-6000	800-1000	6	0.50-1.00
NGP-W0804	3800-4000	450-600	8	1.00-1.50	3500-3800	400-500	8	1.00-1.50	4500-5500	700-800	8	1.00-1.50
NGP-W1004	2800-3000	400-500	10	1.50-2.00	2500-2800	300-400	10	1.50-2.00	3000-3500	500-700	10	1.50-2.00
NGP-W1204	2300-2600	300-400	12	2.50-3.50	2000-2300	200-350	12	2.50-3.50	2200-2500	400-500	12	2.50-3.50
NGP-W1604	1800-2000	250-300	16	3.00-4.00	1600-1800	200-250	16	3.00-4.00	1800-2200	350-400	16	3.00-4.00
NGP-W2004	1500-1800	150-250	20	4.00-5.00	1300-1600	100-180	20	4.00-5.00	1500-1800	300-350	20	4.00-5.00



NGP-B | BH | BI | BJ

ПРОФИЛЬНАЯ ОБРАБОТКА



Обрабатываемый материал

ОБОЗНАЧЕНИЕ	S50C/HT250/Q235 (~22HRC)				P20/H13/D2 (25~35HRC)				C11000/B152 (C11000)			
	Обороты шпинделя об/мин.	Подача мм/мин.	Глубина резания, мм	Ширина резания, мм	Обороты шпинделя об/мин.	Подача мм/мин.	Глубина резания, мм	Ширина резания, мм	Обороты шпинделя об/мин.	Подача мм/мин.	Глубина резания, мм	Ширина резания, мм
NGP-B0102A	18000-20000	1000-1200	0.02-0.03	0.03-0.05	15000-18000	800-1000	0.02-0.03	0.03-0.04	20000-22000	1200-1400	0.02-0.03	0.03-0.05
NGP-B0202A	16000-18000	1200-1400	0.03-0.05	0.05-0.08	13000-15000	1000-1200	0.03-0.04	0.03-0.05	18000-20000	1400-1600	0.03-0.05	0.05-0.08
NGP-B0402A	12000-15000	1400-1600	0.05-0.08	0.08-0.15	10000-12000	1200-1400	0.04-0.05	0.05-0.08	14000-16000	1600-1800	0.05-0.08	0.08-0.15
NGP-B0602	10000-12000	1600-2000	0.05-0.10	0.10-0.15	8000-10000	1500-1800	0.05-0.08	0.08-0.10	12000-14000	1800-2000	0.05-0.10	0.10-0.15
NGP-B0802	8000-10000	2200-2500	0.05-0.12	0.12-0.20	6500-8500	2000-2200	0.05-0.10	0.10-0.12	10000-12000	2200-2500	0.05-0.12	0.12-0.20
NGP-B1002	6500-8000	2500-2800	0.08-0.15	0.15-0.22	6000-7000	2200-2500	0.08-0.12	0.12-0.15	7500-8500	2500-2800	0.08-0.15	0.15-0.22
NGP-B1202	6000-7000	2800-3000	0.10-0.15	0.20-0.25	5500-6500	2500-2800	0.08-0.15	0.15-0.20	6500-7500	2800-3000	0.10-0.15	0.20-0.25
NGP-B1602	5000-6000	2000-2500	0.12-0.18	0.20-0.30	4500-5500	1800-2200	0.10-0.15	0.20-0.25	5500-6500	2200-2500	0.12-0.18	0.20-0.30
NGP-B2002	4000-5000	1800-2200	0.15-0.20	0.30-0.40	4000-5000	1800-2000	0.10-0.20	0.25-0.30	4500-5500	2000-2200	0.15-0.20	0.30-0.40

GENERAL PURPOSE SERIES | SPEEDS & FEEDS



NGP-RA | RAH | RAJ

ОБРАБОТКА ПАЗА



Обрабатываемый материал

ОБОЗНАЧЕНИЕ	S50C/HT250/Q235 (~22HRC)				P20/H13/D2 (25~35HRC)				C11000/B152 (C11000)			
	Обороты шпинделя об/мин.	Подача мм/мин.	Глубина резания, мм	Ширина резания, мм	Обороты шпинделя об/мин.	Подача мм/мин.	Глубина резания, мм	Ширина резания, мм	Обороты шпинделя об/мин.	Подача мм/мин.	Глубина резания, мм	Ширина резания, мм
NGB-RA0102A	12500-15000	800-1200	0.03-0.05	1	10000-12500	600-1000	0.03-0.05	1	15000-18000	1000-1200	0.05-0.08	1
NGB-RA0202A	10000-12500	1000-1400	0.05-0.08	2	8500-10000	800-1200	0.05-0.08	2	13000-15000	1200-1400	0.08-0.10	2
NGB-RA0302A	8500-10000	1200-1600	0.08-0.10	3	7500-8500	1000-1400	0.08-0.10	3	10000-12000	1400-1600	0.10-0.12	3
NGB-RA0405A	8000-8500	1600-1800	0.10-0.15	4	6500-7500	1400-1600	0.10-0.13	4	8500-10000	1600-2000	0.15-0.20	4
NGB-RA0605	5500-6500	1800-2000	0.15-0.20	6	5000-6000	1600-1800	0.13-0.15	6	6500-8000	2000-2200	0.20-0.25	6
NGB-RA0805	5000-5500	2000-2200	0.25-0.35	8	4500-5000	1800-2000	0.15-0.20	8	5500-6500	2200-2500	0.30-0.45	8
NGB-RA1005	4000-4500	2200-2400	0.40-0.50	10	3500-4000	2000-2200	0.25-0.35	10	4500-5500	2500-2800	0.50-0.60	10
NGB-RA1210	3000-3500	2400-2500	0.50-0.65	12	2800-3200	2200-2400	0.35-0.50	12	3500-4000	2600-3000	0.60-0.75	12
NGB-RA1620	2500-2800	800-1000	0.65-0.80	16	2200-2500	650-850	0.50-0.65	16	2800-3200	1000-1200	0.75-0.90	16
NGB-RA2030	2000-2500	500-800	0.80-1.00	20	2000-2200	400-600	0.65-0.80	20	2500-2800	800-1000	1.00-1.20	20

NGP-RB | RBH | RBJ

ПРОФИЛЬНАЯ ОБРАБОТКА



Обрабатываемый материал

ОБОЗНАЧЕНИЕ	S50C/HT250/Q235 (~22HRC)				P20/H13/D2 (25~35HRC)				C11000/B152 (C11000)			
	Обороты шпинделя об/мин.	Подача мм/мин.	Глубина резания, мм	Ширина резания, мм	Обороты шпинделя об/мин.	Подача мм/мин.	Глубина резания, мм	Ширина резания, мм	Обороты шпинделя об/мин.	Подача мм/мин.	Глубина резания, мм	Ширина резания, мм
NGB-RB0102A	18000-20000	800-1000	0.02-0.03	0.02-0.03	16000-18000	650-850	0.02-0.03	0.02-0.03	20000-22000	1000-1200	0.02-0.03	0.02-0.03
NGB-RB0202A	15000-18000	1000-1200	0.03-0.04	0.03-0.04	13000-15000	850-1000	0.03-0.04	0.03-0.04	18000-20000	1200-1400	0.03-0.04	0.03-0.04
NGB-RB0302A	13000-15000	1200-1400	0.03-0.05	0.03-0.05	11000-13000	1000-1200	0.04-0.05	0.04-0.05	15000-18000	1400-1600	0.04-0.05	0.04-0.05
NGB-RB0405A	10000-12000	1500-1800	0.05-0.08	0.05-0.08	8500-10000	1200-1500	0.05-0.08	0.05-0.08	12000-15000	1600-1800	0.05-0.08	0.05-0.08
NGB-RB0605	7000-8000	1800-2000	0.05-0.10	0.05-0.10	6000-7000	1500-1800	0.05-0.10	0.05-0.10	8500-10000	2000-2200	0.05-0.10	0.05-0.10
NGB-RB0805	6500-7500	1800-2200	0.05-0.12	0.05-0.12	5500-6000	1800-2000	0.08-0.15	0.08-0.12	7000-7500	2200-2500	0.08-0.15	0.08-0.12
NGB-RB1005	5500-6500	2200-2500	0.05-0.15	0.05-0.15	5000-6000	2000-2300	0.10-0.15	0.08-0.15	6000-7000	2500-2800	0.10-0.15	0.08-0.15
NGB-RB1210	4500-5500	2500-2800	0.08-0.20	0.08-0.20	4000-5000	2300-2500	0.10-0.20	0.10-0.15	5000-6000	2800-3000	0.10-0.20	0.10-0.15
NGB-RB1620	3800-4200	2000-2200	0.10-0.25	0.10-0.25	3200-3500	1800-2000	0.15-0.30	0.10-0.20	4000-4500	2200-2500	0.15-0.30	0.10-0.20
NGB-RB2030	3200-3800	1800-2000	0.10-0.30	0.10-0.30	3000-3200	1600-1800	0.20-0.35	0.15-0.30	4000-4200	2000-2200	0.20-0.35	0.15-0.30



NMD-DES

ОБРАБОТКА ПАЗА

Обрабатываемый материал

ОБОЗНАЧЕНИЕ	S50C/HT250/Q235 (~22HRC)					P20/H13/D2 (25-35HRC)				C11000/B152 (C11000)				
	Обороты шпинделя об./мин.	Подача мм/мин.	Глубина резания, мм	Ширина резания, мм		Обороты шпинделя об./мин.	Подача мм/мин.	Глубина резания, мм	Ширина резания, мм		Обороты шпинделя об./мин.	Подача мм/мин.	Глубина резания, мм	Ширина резания, мм
NMD-DES0022	18000-20000	200-250	0.005-0.01	0.2		15000-18000	150-200	0.005-0.01	0.2		20000-22000	250-300	0.01-0.02	0.2
NMD-DES0032	18000-20000	250-300	0.01-0.015	0.3		15000-18000	200-250	0.01-0.015	0.3		20000-22000	300-400	0.02-0.03	0.3
NMD-DES0042	15000-18000	300-350	0.015-0.02	0.4		12000-15000	250-300	0.015-0.02	0.4		18000-20000	400-500	0.03-0.04	0.4
NMD-DES0052	15000-18000	350-450	0.02-0.025	0.5		12000-15000	300-400	0.02-0.025	0.5		18000-20000	500-700	0.04-0.05	0.5
NMD-DES0062	12000-15000	450-500	0.025-0.03	0.6		10000-12000	400-450	0.025-0.03	0.6		15000-18000	500-700	0.05-0.06	0.6
NMD-DES0072	12000-15000	500-550	0.03-0.035	0.7		10000-12000	450-500	0.03-0.035	0.7		15000-18000	600-800	0.05-0.07	0.7
NMD-DES0082	10000-12000	600-650	0.03-0.04	0.8		8000-10000	500-600	0.03-0.04	0.8		12000-15000	600-800	0.05-0.08	0.8
NMD-DES0092	10000-12000	600-700	0.03-0.05	0.9		8000-10000	500-650	0.03-0.05	0.9		12000-15000	650-850	0.05-0.08	0.9

NMD-DBS

ПРОФИЛЬНАЯ ОБРАБОТКА

Обрабатываемый материал

ОБОЗНАЧЕНИЕ	S50C/HT250/Q235 (~22HRC)					P20/H13/D2 (25-35HRC)				C11000/B152 (C11000)				
	Обороты шпинделя об./мин.	Подача мм/мин.	Глубина резания, мм	Ширина резания, мм		Обороты шпинделя об./мин.	Подача мм/мин.	Глубина резания, мм	Ширина резания, мм		Обороты шпинделя об./мин.	Подача мм/мин.	Глубина резания, мм	Ширина резания, мм
NMD-DBS0022	20000-22000	220-280	0.005-0.01	0.01-0.015		18000-20000	200-260	0.005-0.01	0.01-0.015		22000-24000	300-350	0.005-0.01	0.01-0.015
NMD-DBS0032	18000-20000	280-320	0.01-0.015	0.01-0.02		16000-18000	200-280	0.01-0.015	0.01-0.02		20000-22000	350-400	0.01-0.015	0.01-0.02
NMD-DBS0042	18000-20000	320-400	0.015-0.02	0.02-0.025		16000-18000	280-320	0.015-0.02	0.02-0.025		20000-22000	400-500	0.015-0.02	0.02-0.025
NMD-DBS0052	18000-20000	400-500	0.015-0.02	0.02-0.03		16000-18000	300-350	0.015-0.02	0.02-0.03		20000-22000	500-650	0.015-0.02	0.02-0.03
NMD-DBS0062	18000-20000	500-680	0.02-0.03	0.02-0.035		16000-18000	350-450	0.02-0.03	0.02-0.035		20000-22000	650-800	0.02-0.03	0.02-0.035
NMD-DBS0072	18000-20000	680-800	0.02-0.03	0.03-0.04		16000-18000	450-550	0.02-0.03	0.03-0.04		20000-22000	800-1000	0.02-0.03	0.03-0.04
NMD-DBS0082	18000-20000	800-1000	0.02-0.03	0.03-0.04		16000-18000	550-650	0.02-0.03	0.03-0.04		20000-22000	1000-1200	0.02-0.03	0.03-0.04
NMD-DBS0092	18000-20000	1000-1200	0.02-0.03	0.03-0.05		16000-18000	650-800	0.02-0.03	0.03-0.04		20000-22000	1200-1400	0.02-0.03	0.03-0.05

MICRO DIAMETER & LONG NECK SERIES | SPEEDS & FEEDS



NMD-TES

ОБРАБОТКА ПАЗА



Обрабатываемый материал

ОБОЗНАЧЕНИЕ	S50C/HT250/Q235 (~22HRC)				P20/H13/D2 (25~35HRC)				C11000/B152 (C11000)			
	Обороты шпинделя об./мин.	Подача мм/мин.	Глубина резания, мм	Ширина резания, мм	Обороты шпинделя об./мин.	Подача мм/мин.	Глубина резания, мм	Ширина резания, мм	Обороты шпинделя об./мин.	Подача мм/мин.	Глубина резания, мм	Ширина резания, мм
NMD-TES0012	22000-24000	100-150	0.003-0.005	0.1	22000-24000	100-150	0.003-0.005	0.1	20000-22000	100-120	0.003-0.005	0.1
NMD-TES0022	22000-24000	150-220	0.005-0.008	0.2	20000-22000	150-200	0.005-0.008	0.2	18000-20000	150-200	0.005-0.008	0.2
NMD-TES0032	22000-24000	220-300	0.005-0.01	0.3	20000-22000	200-260	0.005-0.01	0.3	18000-20000	150-200	0.005-0.01	0.3
NMD-TES0042	22000-24000	320-380	0.008-0.015	0.4	20000-22000	260-320	0.008-0.015	0.4	18000-20000	200-260	0.008-0.015	0.4
NMD-TES0052	22000-24000	350-380	0.01-0.02	0.5	20000-22000	320-350	0.01-0.02	0.5	18000-20000	260-300	0.01-0.02	0.5
NMD-TES0062	20000-22000	380-420	0.015-0.025	0.6	18000-20000	320-400	0.015-0.025	0.6	16000-18000	260-350	0.015-0.025	0.6
NMD-TES0072	20000-22000	500-600	0.02-0.025	0.7	18000-20000	400-500	0.02-0.025	0.7	16000-18000	350-450	0.02-0.025	0.7
NMD-TES0082	20000-22000	650-800	0.02-0.03	0.8	18000-20000	450-550	0.02-0.03	0.8	16000-18000	400-500	0.02-0.025	0.8
NMD-TES0092	20000-22000	800-1000	0.03-0.04	0.9	18000-20000	600-800	0.03-0.04	0.9	15000-18000	400-500	0.02-0.03	0.9

NMD-TBS

ПРОФИЛЬНАЯ ОБРАБОТКА



Обрабатываемый материал

ОБОЗНАЧЕНИЕ	S50C/HT250/Q235 (~22HRC)				P20/H13/D2 (25~35HRC)				C11000/B152 (C11000)			
	Обороты шпинделя об./мин.	Подача мм/мин.	Глубина резания, мм	Ширина резания, мм	Обороты шпинделя об./мин.	Подача мм/мин.	Глубина резания, мм	Ширина резания, мм	Обороты шпинделя об./мин.	Подача мм/мин.	Глубина резания, мм	Ширина резания, мм
NMD-TBS0012	22000-24000	260-320	0.008-0.015	0.01-0.015	22000-24000	260-320	0.008-0.015	0.01-0.015	20000-22000	260-300	0.008-0.015	0.01-0.015
NMD-TBS0022	22000-23000	320-350	0.008-0.015	0.01-0.015	20000-22000	260-350	0.008-0.015	0.01-0.015	18000-20000	260-300	0.008-0.015	0.01-0.015
NMD-TBS0032	22000-23000	350-450	0.01-0.015	0.01-0.02	20000-22000	350-450	0.01-0.015	0.01-0.02	18000-20000	300-400	0.01-0.015	0.01-0.02
NMD-TBS0042	22000-23000	500-650	0.01-0.02	0.015-0.025	20000-22000	450-550	0.01-0.02	0.015-0.025	18000-20000	400-500	0.01-0.02	0.015-0.025
NMD-TBS0052	22000-23000	650-700	0.02-0.03	0.02-0.03	20000-22000	550-600	0.02-0.03	0.02-0.03	18000-20000	500-550	0.02-0.03	0.02-0.03
NMD-TBS0062	22000-23000	700-750	0.02-0.03	0.03-0.04	20000-22000	600-650	0.02-0.03	0.02-0.03	18000-20000	550-600	0.02-0.03	0.02-0.03
NMD-TBS0072	22000-23000	750-850	0.02-0.04	0.03-0.04	20000-22000	650-750	0.02-0.03	0.02-0.03	18000-20000	600-700	0.02-0.03	0.02-0.03
NMD-TBS0082	22000-23000	850-1000	0.03-0.05	0.04-0.05	20000-22000	750-850	0.02-0.03	0.03-0.04	18000-20000	650-750	0.02-0.03	0.02-0.04
NMD-TBS0092	20000-22000	1000-1200	0.03-0.05	0.04-0.05	18000-20000	800-1000	0.02-0.03	0.03-0.04	16000-18000	600-800	0.02-0.03	0.02-0.04



NMD-DEMA | DEMB

ОБРАБОТКА ПАЗА



Обрабатываемый материал

ОБОЗНАЧЕНИЕ	S50C/HT250/Q235 (~22HRC)				P20/H13/D2 (25~35HRC)				C11000/B152 (C11000)			
	Обороты шпинделя об/мин.	Подача мм/мин.	Глубина резания, мм	Ширина резания, мм	Обороты шпинделя об/мин.	Подача мм/мин.	Глубина резания, мм	Ширина резания, мм	Обороты шпинделя об/мин.	Подача мм/мин.	Глубина резания, мм	Ширина, мм
NMD-DEMA0201A	18000-20000	150-200	0.005-0.01	0.2	18000-20000	100-150	0.005-0.01	0.2	20000-22000	200-260	0.01-0.02	0.2
NMD-DEMA0301A	18000-20000	200-260	0.005-0.01	0.3	18000-20000	150-200	0.005-0.01	0.3	20000-22000	220-280	0.01-0.02	0.3
NMD-DEMA0402A	18000-20000	200-300	0.01-0.015	0.4	18000-20000	150-260	0.01-0.015	0.4	20000-22000	260-350	0.01-0.025	0.4
NMD-DEMA0502A	16000-18000	200-400	0.015-0.02	0.5	16000-18000	200-300	0.015-0.02	0.5	18000-20000	260-400	0.02-0.025	0.5
NMD-DEMA0504A	16000-18000	150-300	0.015-0.02	0.5	16000-18000	150-250	0.015-0.02	0.5	18000-20000	220-280	0.015-0.02	0.5
NMD-DEMA0506A	16000-18000	150-300	0.01-0.015	0.5	16000-18000	150-220	0.01-0.015	0.5	18000-20000	200-260	0.015-0.02	0.5
NMD-DEMA0602A	16000-18000	260-450	0.02-0.03	0.6	16000-18000	260-350	0.02-0.03	0.6	18000-20000	300-450	0.03-0.04	0.6
NMD-DEMA0608A	16000-18000	150-300	0.02-0.03	0.6	16000-18000	150-220	0.02-0.03	0.6	18000-20000	200-300	0.02-0.03	0.6
NMD-DEMA0804A	16000-18000	300-450	0.03-0.04	0.8	16000-18000	300-400	0.03-0.04	0.8	18000-20000	350-500	0.03-0.04	0.8
NMD-DEMA0810A	16000-18000	260-350	0.02-0.03	0.8	16000-18000	200-300	0.02-0.03	0.8	18000-20000	300-400	0.02-0.03	0.8
NMD-DEMA1006A	16000-18000	400-600	0.03-0.05	1	16000-18000	400-500	0.03-0.05	1	16000-18000	500-600	0.04-0.05	1
NMD-DEMA1008A	16000-18000	400-600	0.03-0.05	1	16000-18000	400-450	0.03-0.05	1	16000-18000	500-600	0.04-0.05	1
NMD-DEMA1010A	16000-18000	300-500	0.02-0.03	1	16000-18000	300-400	0.02-0.03	1	16000-18000	400-500	0.02-0.04	1
NMD-DEMA1012A	16000-18000	300-500	0.02-0.03	0.1	16000-18000	300-400	0.02-0.03	1	16000-18000	400-500	0.02-0.04	0.1
NMD-DEMA1016A	16000-18000	200-400	0.02-0.03	1	16000-18000	200-300	0.02-0.03	1	16000-18000	300-400	0.02-0.03	1
NMD-DEMA1508A	15000-17000	600-800	0.06-0.08	1.5	15000-17000	500-700	0.06-0.08	1.5	15000-17000	800-1000	0.06-0.10	1.5
NMD-DEMA1510A	15000-17000	600-800	0.05-0.07	1.5	15000-17000	300-500	0.05-0.07	1.5	15000-17000	800-1000	0.05-0.08	1.5
NMD-DEMA1512A	15000-17000	500-700	0.04-0.06	1.5	15000-17000	300-500	0.04-0.06	1.5	15000-17000	600-800	0.05-0.06	1.5
NMD-DEMA1516A	15000-17000	400-600	0.04-0.06	1.5	15000-17000	200-400	0.04-0.06	1.5	15000-17000	500-800	0.05-0.06	1.5
NMD-DEMA1520A	15000-17000	300-400	0.03-0.05	1.5	15000-17000	200-300	0.03-0.05	1.5	15000-17000	300-500	0.04-0.05	1.5
NMD-DEMA2008A	14000-16000	700-900	0.10-0.12	2	14000-16000	600-800	0.10-0.12	2	14000-16000	800-1000	0.12-0.15	2
NMD-DEMA2010A	14000-16000	700-900	0.08-0.10	2	14000-16000	600-800	0.08-0.10	2	14000-16000	800-1000	0.10-0.12	2
NMD-DEMA2012A	14000-16000	500-700	0.06-0.08	2	14000-16000	400-600	0.06-0.08	2	14000-16000	600-800	0.08-0.10	2
NMD-DEMA2016A	14000-16000	500-600	0.04-0.05	2	14000-16000	300-500	0.04-0.05	2	14000-16000	500-800	0.06-0.08	2
NMD-DEMA2020A	14000-16000	400-600	0.03-0.05	2	14000-16000	300-500	0.03-0.05	2	14000-16000	500-800	0.05-0.06	2
NMD-DEMA3010A	12000-14000	800-1000	0.12-0.14	3	12000-14000	700-900	0.12-0.14	3	12000-14000	1000-1200	0.15-0.18	3
NMD-DEMA3012A	12000-14000	700-900	0.10-0.12	3	12000-14000	600-800	0.10-0.12	3	12000-14000	800-1000	0.12-0.15	3
NMD-DEMA3016A	12000-14000	700-900	0.08-0.10	3	12000-14000	600-800	0.08-0.10	3	12000-14000	800-1000	0.10-0.12	3
NMD-DEMA3020	12000-14000	600-800	0.06-0.08	3	12000-14000	500-700	0.06-0.08	3	12000-14000	700-900	0.08-0.10	3
NMD-DEMA3026	12000-14000	500-800	0.04-0.06	3	12000-14000	400-600	0.04-0.06	3	12000-14000	600-800	0.05-0.08	3
NMD-DEMA3030	12000-14000	400-600	0.03-0.05	3	12000-14000	300-500	0.03-0.05	3	12000-14000	500-700	0.05-0.06	3
NMD-DEMA4016	10000-12000	1000-1200	0.10-0.12	4	10000-12000	800-1000	0.10-0.12	4	10000-12000	1200-1400	0.12-0.15	4
NMD-DEMA4020	10000-12000	800-1000	0.08-0.10	4	10000-12000	700-900	0.08-0.10	4	10000-12000	1000-1200	0.10-0.12	4
NMD-DEMA4026	10000-12000	700-900	0.08-0.10	4	10000-12000	600-800	0.08-0.10	4	10000-12000	800-1000	0.10-0.12	4
NMD-DEMA4030	10000-12000	500-700	0.05-0.08	4	10000-12000	400-600	0.05-0.08	4	10000-12000	600-800	0.08-0.10	4

MICRO DIAMETER & LONG NECK SERIES | SPEEDS & FEEDS



NMD-DBM

ПРОФИЛЬНАЯ ОБРАБОТКА



Обрабатываемый материал

ОБЪЕДИНЕНИЕ	S50C/HT250/Q235 (~22HRC)				P20/H13/D2 (25~35HRC)				C11000/B152 (C11000)			
	Обороты шпинделя об/мин.	Подача мм/мин.	Глубина резания, мм	Ширина резания, мм	Обороты шпинделя об/мин.	Подача мм/мин.	Глубина резания, мм	Ширина резания, мм	Обороты шпинделя об/мин.	Подача мм/мин.	Глубина резания, мм	Ширина резания, мм
NMD-DBM0201A	20000-20000	150-200	0.005-0.01	0.01-0.015	18000-20000	120-180	0.005-0.01	0.01-0.015	22000-24000	180-220	0.005-0.01	0.01-0.015
NMD-DBM0301A	18000-20000	180-260	0.01-0.015	0.01-0.02	16000-18000	150-220	0.01-0.015	0.01-0.02	20000-22000	200-300	0.01-0.015	0.01-0.02
NMD-DBM0402A	18000-20000	220-300	0.015-0.02	0.02-0.025	16000-18000	200-260	0.015-0.02	0.02-0.025	20000-22000	260-350	0.015-0.02	0.02-0.025
NMD-DBM0502A	18000-20000	300-450	0.015-0.02	0.02-0.03	16000-18000	260-320	0.015-0.02	0.02-0.03	20000-22000	350-500	0.015-0.02	0.02-0.03
NMD-DBM0504A	18000-20000	260-350	0.015-0.02	0.02-0.03	16000-18000	200-260	0.015-0.02	0.02-0.03	20000-22000	200-350	0.015-0.02	0.02-0.03
NMD-DBM0506A	18000-20000	200-260	0.01-0.02	0.01-0.02	16000-18000	150-200	0.01-0.02	0.01-0.02	20000-22000	360-350	0.01-0.02	0.01-0.02
NMD-DBM0602A	18000-20000	400-500	0.02-0.03	0.02-0.035	16000-18000	300-500	0.02-0.03	0.02-0.035	20000-22000	400-600	0.02-0.03	0.02-0.035
NMD-DBM0606A	18000-20000	200-260	0.01-0.02	0.02-0.03	16000-18000	150-220	0.01-0.02	0.02-0.03	20000-22000	260-300	0.01-0.02	0.02-0.03
NMD-DBM0804A	18000-20000	500-700	0.02-0.03	0.03-0.04	16000-18000	400-600	0.02-0.03	0.03-0.04	20000-22000	800-1000	0.02-0.03	0.03-0.04
NMD-DBM0808A	18000-20000	300-500	0.01-0.02	0.02-0.03	16000-18000	260-400	0.01-0.02	0.02-0.03	20000-22000	350-550	0.01-0.02	0.02-0.03
NMD-DBM1004A	17000-18000	900-1100	0.01-0.03	0.02-0.05	15000-16000	800-1000	0.01-0.03	0.02-0.05	18000-20000	1000-1200	0.02-0.03	0.03-0.05
NMD-DBM1006A	17000-18000	700-900	0.01-0.03	0.02-0.05	15000-16000	600-800	0.01-0.03	0.02-0.05	18000-20000	800-1000	0.02-0.03	0.03-0.05
NMD-DBM1008A	17000-18000	700-900	0.01-0.03	0.02-0.05	15000-16000	600-800	0.01-0.03	0.02-0.05	18000-20000	800-1000	0.02-0.03	0.03-0.05
NMD-DBM1010A	17000-18000	500-800	0.01-0.03	0.02-0.05	15000-16000	400-600	0.01-0.03	0.02-0.05	18000-20000	600-900	0.02-0.03	0.03-0.05
NMD-DBM1012A	17000-18000	400-600	0.01-0.03	0.02-0.05	15000-16000	300-500	0.01-0.03	0.02-0.05	18000-20000	500-800	0.01-0.03	0.02-0.05
NMD-DBM1016A	17000-18000	400-600	0.01-0.02	0.02-0.04	15000-16000	300-500	0.01-0.02	0.02-0.04	18000-20000	500-800	0.01-0.02	0.02-0.04
NMD-DBM1506A	16000-17000	1300-1500	0.02-0.04	0.04-0.06	13000-15000	1200-1400	0.02-0.04	0.04-0.06	16000-18000	1400-1600	0.02-0.05	0.05-0.08
NMD-DBM1508A	16000-17000	1200-1400	0.02-0.04	0.04-0.06	13000-15000	1000-1200	0.02-0.04	0.04-0.06	16000-18000	1300-1500	0.02-0.05	0.05-0.08
NMD-DBM1510A	16000-17000	1000-1200	0.02-0.04	0.03-0.05	13000-15000	800-1000	0.02-0.04	0.03-0.05	16000-18000	1200-1400	0.02-0.05	0.05-0.08
NMD-DBM1512A	16000-17000	1000-1200	0.02-0.04	0.03-0.05	13000-15000	800-1000	0.02-0.04	0.03-0.05	16000-18000	1200-1400	0.02-0.05	0.03-0.05
NMD-DBM1516A	16000-17000	800-1000	0.01-0.03	0.02-0.05	13000-15000	700-900	0.01-0.03	0.02-0.05	16000-18000	1000-1200	0.02-0.04	0.03-0.05
NMD-DBM1518A	16000-17000	700-900	0.01-0.03	0.02-0.05	13000-15000	600-800	0.01-0.03	0.02-0.05	16000-18000	900-1100	0.02-0.04	0.03-0.05
NMD-DBM1520A	16000-17000	600-900	0.01-0.03	0.02-0.05	13000-15000	500-800	0.01-0.03	0.02-0.05	16000-18000	800-1000	0.02-0.04	0.03-0.05
NMD-DBM2008A	15000-16000	1400-1600	0.02-0.05	0.04-0.08	12000-15000	1300-1500	0.02-0.05	0.04-0.06	15000-17000	1500-1800	0.02-0.05	0.05-0.08
NMD-DBM2010A	15000-16000	1300-1500	0.02-0.05	0.04-0.08	12000-15000	1200-1400	0.02-0.05	0.04-0.06	15000-17000	1400-1600	0.02-0.05	0.05-0.08
NMD-DBM2012A	15000-16000	1100-1300	0.02-0.05	0.03-0.08	12000-15000	1000-1200	0.02-0.05	0.03-0.06	15000-17000	1200-1400	0.02-0.05	0.04-0.08
NMD-DBM2016A	15000-16000	1000-1200	0.02-0.05	0.03-0.08	12000-15000	900-1100	0.02-0.05	0.03-0.06	15000-17000	1100-1300	0.02-0.05	0.04-0.08
NMD-DBM2018A	15000-16000	1000-1200	0.02-0.04	0.03-0.05	12000-15000	900-1100	0.02-0.04	0.03-0.06	15000-17000	1100-1300	0.02-0.05	0.03-0.06
NMD-DBM2020A	15000-16000	900-1100	0.02-0.04	0.03-0.05	12000-15000	800-1000	0.02-0.04	0.03-0.05	15000-17000	1000-1200	0.02-0.05	0.03-0.06
NMD-DBM3010A	14000-15000	1600-1800	0.03-0.06	0.05-0.10	11000-13000	1500-1700	0.03-0.05	0.05-0.10	14000-16000	1800-2000	0.03-0.06	0.05-0.10
NMD-DBM3012A	14000-15000	1500-1700	0.03-0.05	0.05-0.10	11000-13000	1300-1500	0.03-0.05	0.05-0.08	14000-16000	1700-1900	0.03-0.05	0.05-0.10
NMD-DBM3016A	14000-15000	1300-1500	0.03-0.05	0.05-0.10	11000-13000	1100-1300	0.03-0.05	0.05-0.08	14000-16000	1400-1600	0.03-0.05	0.05-0.10
NMD-DBM3020	14000-15000	1200-1400	0.02-0.05	0.04-0.08	11000-13000	1000-1200	0.02-0.05	0.04-0.06	14000-16000	1300-1500	0.02-0.05	0.04-0.08
NMD-DBM3026	14000-15000	1100-1300	0.02-0.04	0.03-0.05	11000-13000	1000-1200	0.02-0.04	0.03-0.05	14000-16000	1200-1400	0.02-0.04	0.03-0.06
NMD-DBM3030	14000-15000	1100-1300	0.01-0.03	0.02-0.04	11000-13000	1000-1200	0.01-0.03	0.02-0.04	14000-16000	1200-1400	0.01-0.03	0.02-0.05
NMD-DBM4016	12000-13000	2000-2200	0.04-0.08	0.05-0.10	10000-12000	1800-2000	0.04-0.06	0.05-0.10	13000-15000	2200-2500	0.04-0.08	0.05-0.10
NMD-DBM4020	12000-13000	1800-2000	0.04-0.08	0.05-0.10	10000-12000	1700-1900	0.04-0.06	0.05-0.10	13000-15000	2000-2200	0.04-0.08	0.05-0.10
NMD-DBM4026	12000-13000	1700-1900	0.04-0.06	0.05-0.10	10000-12000	1500-1800	0.04-0.05	0.05-0.08	13000-15000	1800-2000	0.04-0.06	0.05-0.08
NMD-DBM4030	12000-13000	1600-1800	0.03-0.05	0.05-0.10	10000-12000	1200-1500	0.03-0.05	0.03-0.05	13000-15000	1700-1900	0.03-0.06	0.05-0.08



NMD-DRMA | DRMB

ОБРАБОТКА ПАЗА



Обрабатываемый материал

ОБЪЕДИНЕНИЕ	S50C/HT250/Q235 (~22HRC)				P20/H13/D2 (25-35HRC)				C11000/B152 (C11000)			
	Сбороты шириды об./мин.	Подача мм/мин.	Глубина резания, мм	Ширина резания, мм	Сбороты шириды об./мин.	Подача мм/мин.	Глубина резания, мм	Ширина резания, мм	Сбороты шириды об./мин.	Подача мм/мин.	Глубина резания, мм	Ширина резания, мм
NMD-DRMA100402A	17000-18000	400-500	0.03-0.05	1	17000-18000	350-450	0.03-0.05	1	17000-18000	500-600	0.04-0.05	1
NMD-DRMA100602A	17000-18000	350-500	0.03-0.05	1	17000-18000	300-500	0.03-0.05	1	17000-18000	400-500	0.04-0.05	1
NMD-DRMA100802A	17000-18000	300-500	0.03-0.05	1	17000-18000	200-400	0.03-0.05	1	17000-18000	350-450	0.04-0.05	1
NMD-DRMA101002A	17000-18000	300-500	0.02-0.04	1	17000-18000	200-400	0.02-0.04	1	17000-18000	350-450	0.02-0.05	1
NMD-DRMA101202A	17000-18000	300-500	0.02-0.03	1	17000-18000	200-400	0.02-0.03	1	17000-18000	350-450	0.02-0.04	1
NMD-DRMA101602A	17000-18000	200-400	0.01-0.03	1	17000-18000	200-300	0.01-0.03	1	17000-18000	300-400	0.02-0.03	1
NMD-DRMA150602A	16000-17000	600-800	0.05-0.08	1.5	16000-17000	500-600	0.04-0.06	1.5	16000-17000	800-1000	0.06-0.10	1.5
NMD-DRMA150802A	16000-17000	600-800	0.05-0.08	1.5	16000-17000	400-600	0.04-0.06	1.5	16000-17000	800-1000	0.06-0.10	1.5
NMD-DRMA151002A	16000-17000	600-800	0.05-0.07	1.5	16000-17000	300-500	0.04-0.06	1.5	16000-17000	800-1000	0.06-0.08	1.5
NMD-DRMA151202A	16000-17000	500-700	0.04-0.06	1.5	16000-17000	300-500	0.03-0.05	1.5	16000-17000	600-800	0.05-0.06	1.5
NMD-DRMA151602A	16000-17000	400-600	0.03-0.05	1.5	16000-17000	200-400	0.02-0.04	1.5	16000-17000	500-800	0.04-0.06	1.5
NMD-DRMA151802A	16000-17000	300-500	0.03-0.05	1.5	16000-17000	200-400	0.02-0.03	1.5	16000-17000	400-600	0.05-0.06	1.5
NMD-DRMA152002A	16000-17000	300-400	0.02-0.04	1.5	16000-17000	200-300	0.01-0.03	1.5	16000-17000	300-500	0.03-0.05	1.5
NMD-DRMA200802A	14000-16000	600-800	0.08-0.10	2	14000-16000	500-700	0.05-0.07	2	14000-16000	800-1000	0.08-0.12	2
NMD-DRMA201002A	14000-16000	600-800	0.05-0.08	2	14000-16000	500-700	0.04-0.06	2	14000-16000	800-1000	0.06-0.08	2
NMD-DRMA201202A	14000-16000	500-700	0.05-0.08	2	14000-16000	400-600	0.04-0.06	2	14000-16000	600-800	0.06-0.08	2
NMD-DRMA201602A	14000-16000	500-600	0.04-0.05	2	14000-16000	300-500	0.03-0.05	2	14000-16000	500-800	0.05-0.08	2
NMD-DRMA201802A	14000-16000	400-600	0.03-0.05	2	14000-16000	300-500	0.02-0.05	2	14000-16000	500-800	0.05-0.06	2
NMD-DRMA202002A	14000-16000	400-600	0.03-0.05	2	14000-16000	300-500	0.02-0.04	2	14000-16000	500-800	0.05-0.06	2
NMD-DRMA301002A	11000-13000	800-1000	0.12-0.14	3	11000-13000	700-900	0.10-0.12	3	11000-13000	1000-1200	0.13-0.15	3
NMD-DRMA301202A	11000-13000	700-900	0.10-0.12	3	11000-13000	600-800	0.10-0.12	3	11000-13000	800-1000	0.12-0.14	3
NMD-DRMA301602A	11000-13000	700-900	0.08-0.10	3	11000-13000	600-800	0.08-0.10	3	11000-13000	800-1000	0.10-0.12	3
NMD-DRMA302002	11000-13000	600-800	0.06-0.08	3	11000-13000	500-700	0.06-0.08	3	11000-13000	700-900	0.08-0.10	3
DNMD-RMA302602	11000-13000	500-800	0.04-0.06	3	11000-13000	400-600	0.05-0.07	3	11000-13000	600-800	0.05-0.08	3
NMD-DRMA303002	11000-13000	400-600	0.03-0.05	3	11000-13000	300-500	0.03-0.05	3	11000-13000	500-700	0.04-0.06	3
NMD-DRMA401602	10000-12000	1000-1200	0.10-0.12	4	10000-12000	800-1000	0.10-0.12	4	10000-12000	1200-1400	0.12-0.15	4
NMD-DRMA402002	10000-12000	800-1000	0.08-0.10	4	10000-12000	700-900	0.08-0.10	4	10000-12000	1000-1200	0.10-0.12	4
NMD-DRMA402602	10000-12000	700-900	0.08-0.10	4	10000-12000	600-800	0.08-0.10	4	10000-12000	800-1000	0.10-0.12	4
NMD-DRMA403002	10000-12000	500-700	0.05-0.08	4	10000-12000	400-600	0.05-0.08	4	10000-12000	600-800	0.08-0.10	4

MICRO DIAMETER & LONG NECK SERIES | SPEEDS & FEEDS



NMD-TEMA|TEMB

ОБРАБОТКА ПАЗА



Обработываемый материал

ОБЪЕЗНАЧЕНИЕ	S50C/HT250/Q235 (~22HRC)				P20/H13/D2 (25~35HRC)				C11000/B152 (C11000)			
	Сбороты шпинделя об/мин.	Подача мм/мин.	Глубина резания, мм	Ширина резания, мм	Сбороты шпинделя об/мин.	Подача мм/мин.	Глубина резания, мм	Ширина резания, мм	Сбороты шпинделя об/мин.	Подача мм/мин.	Глубина резания, мм	Ширина резания, мм
NMD-TEMA0201A	18000-20000	100-150	0.005-0.01	0.2	17000-19000	100-150	0.005-0.008	0.2	17000-19000	100-150	0.003-0.005	0.2
NMD-TEMA0301A	18000-20000	150-200	0.005-0.01	0.3	17000-19000	150-200	0.005-0.008	0.3	17000-19000	100-150	0.005-0.008	0.3
NMD-TEMA0402A	18000-20000	150-260	0.01-0.015	0.4	17000-19000	150-260	0.008-0.012	0.4	17000-19000	100-200	0.008-0.012	0.4
NMD-TEMA0502A	16000-18000	200-300	0.015-0.02	0.5	15000-17000	200-300	0.008-0.015	0.5	15000-17000	150-250	0.008-0.015	0.5
NMD-TEMA0504A	16000-18000	150-250	0.015-0.02	0.5	15000-17000	150-250	0.008-0.015	0.5	15000-17000	100-200	0.008-0.015	0.5
NMD-TEMA0506A	16000-18000	150-220	0.01-0.015	0.5	15000-17000	150-220	0.008-0.015	0.5	15000-17000	100-200	0.008-0.015	0.5
NMD-TEMA0602A	16000-18000	260-350	0.02-0.03	0.6	15000-17000	260-350	0.01-0.015	0.6	15000-17000	200-300	0.01-0.015	0.6
NMD-TEMA0608A	16000-18000	150-220	0.02-0.03	0.6	15000-17000	150-220	0.008-0.012	0.6	15000-17000	100-150	0.008-0.012	0.6
NMD-TEMA0804A	16000-18000	300-400	0.03-0.04	0.8	15000-17000	300-400	0.01-0.02	0.8	15000-17000	250-300	0.01-0.02	0.8
NMD-TEMA0810A	16000-18000	200-300	0.02-0.03	0.8	15000-17000	200-300	0.008-0.015	0.8	15000-17000	100-150	0.008-0.015	0.8
NMD-TEMA1006A	16000-18000	400-500	0.03-0.05	1	15000-17000	400-500	0.02-0.04	1	15000-17000	350-450	0.02-0.04	1
NMD-TEMA1008A	16000-18000	400-450	0.03-0.05	1	15000-17000	400-450	0.02-0.04	1	15000-17000	300-400	0.02-0.04	1
NMD-TEMA1010A	16000-18000	300-400	0.02-0.03	1	15000-17000	300-400	0.01-0.03	1	15000-17000	260-350	0.01-0.03	1
NMD-TEMA0112A	16000-18000	300-400	0.02-0.03	1	15000-17000	300-400	0.01-0.03	1	15000-17000	260-350	0.01-0.03	1
NMD-TEMA0116A	16000-18000	200-300	0.02-0.03	1	15000-17000	200-300	0.01-0.03	1	15000-17000	150-260	0.01-0.03	1
NMD-TEMA1508A	15000-17000	500-700	0.06-0.08	1.5	14000-16000	500-700	0.04-0.06	1.5	14000-16000	400-600	0.04-0.06	1.5
NMD-TEMA1510A	15000-17000	300-500	0.05-0.07	1.5	14000-16000	300-500	0.03-0.05	1.5	14000-16000	300-500	0.03-0.05	1.5
NMD-TEMA1512A	15000-17000	300-500	0.04-0.06	1.5	14000-16000	300-500	0.02-0.04	1.5	14000-16000	300-500	0.02-0.04	1.5
NMD-TEMA1516A	15000-17000	200-400	0.04-0.06	1.5	14000-16000	200-400	0.02-0.04	1.5	14000-16000	200-400	0.02-0.04	1.5
NMD-TEMA1520A	15000-17000	200-300	0.03-0.05	1.5	14000-16000	200-300	0.01-0.03	1.5	14000-16000	200-300	0.01-0.03	1.5
NMD-TEMA2008A	14000-16000	600-800	0.10-0.12	2	13000-15000	600-800	0.06-0.08	2	13000-15000	500-700	0.06-0.08	2
NMD-TEMA2010A	14000-16000	600-800	0.08-0.10	2	13000-15000	600-800	0.05-0.07	2	13000-15000	500-700	0.05-0.07	2
NMD-TEMA2012A	14000-16000	400-600	0.06-0.08	2	13000-15000	400-600	0.04-0.06	2	13000-15000	300-500	0.04-0.06	2
NMD-TEMA2016A	14000-16000	300-500	0.04-0.05	2	13000-15000	300-500	0.03-0.05	2	13000-15000	300-500	0.03-0.05	2
NMD-TEMA2020A	14000-16000	300-500	0.03-0.05	2	13000-15000	300-500	0.02-0.04	2	13000-15000	200-300	0.02-0.04	2
NMD-TEMA3010A	12000-14000	700-900	0.12-0.14	3	11000-13000	700-900	0.10-0.12	3	11000-13000	600-800	0.10-0.12	3
NMD-TEMA3012A	12000-14000	600-800	0.10-0.12	3	11000-13000	600-800	0.08-0.10	3	11000-13000	500-700	0.08-0.10	3
NMD-TEMA3016A	12000-14000	600-800	0.08-0.10	3	11000-13000	600-800	0.06-0.08	3	11000-13000	500-700	0.06-0.08	3
NMD-TEMA3020	12000-14000	500-700	0.06-0.08	3	11000-13000	500-700	0.05-0.08	3	11000-13000	400-600	0.05-0.08	3
NMD-TEMA3026	12000-14000	400-600	0.04-0.06	3	11000-13000	400-600	0.03-0.06	3	11000-13000	300-500	0.03-0.06	3
NMD-TEMA3030	12000-14000	300-500	0.03-0.05	3	11000-13000	300-500	0.03-0.05	3	11000-13000	200-400	0.03-0.05	3
NMD-TEMA4016	10000-12000	800-1000	0.10-0.12	4	8000-10000	800-1000	0.08-0.10	4	8000-10000	600-800	0.08-0.10	4
NMD-TEMA4020	10000-12000	700-900	0.08-0.10	4	8000-10000	700-900	0.06-0.08	4	8000-10000	500-700	0.06-0.08	4
NMD-TEMA4026	10000-12000	600-800	0.08-0.10	4	8000-10000	600-800	0.06-0.08	4	8000-10000	400-600	0.06-0.08	4
NMD-TEMA4030	10000-12000	400-600	0.05-0.08	4	8000-10000	400-600	0.04-0.06	4	8000-10000	300-500	0.04-0.06	4



NMD-TBM

ПРОФИЛЬНАЯ ОБРАБОТКА

Обрабатываемый материал

ОБОЗНАЧЕНИЕ	S50C/HT250/Q235 (~22HRC)				P20/H13/D2 (25~35HRC)				C11000/B152 (C11000)			
	Обороты шпинделя об./мин.	Подача мм/мин.	Глубина резания, мм	Ширина резания, мм	Обороты шпинделя об./мин.	Подача мм/мин.	Глубина резания, мм	Ширина резания, мм	Обороты шпинделя об./мин.	Подача мм/мин.	Глубина резания, мм	Ширина резания, мм
NMD-TBM0201A	18000-20000	120-180	0.005-0.01	0.01-0.015	17000-19000	120-180	0.005-0.008	0.005-0.008	17000-19000	100-150	0.005-0.008	0.005-0.008
NMD-TBM0301A	16000-18000	150-220	0.01-0.015	0.01-0.02	15000-18000	150-220	0.005-0.008	0.008-0.01	15000-18000	100-200	0.005-0.008	0.008-0.01
NMD-TBM0402A	16000-18000	200-260	0.015-0.02	0.02-0.025	15000-18000	200-260	0.008-0.012	0.008-0.01	15000-18000	150-220	0.008-0.012	0.008-0.01
NMD-TBM0502A	16000-18000	260-320	0.015-0.02	0.02-0.03	15000-18000	260-320	0.005-0.008	0.008-0.01	15000-18000	200-300	0.005-0.008	0.008-0.01
NMD-TBM0504A	16000-18000	200-260	0.015-0.02	0.02-0.03	15000-18000	200-260	0.005-0.008	0.008-0.01	15000-18000	150-220	0.005-0.008	0.008-0.01
NMD-TBM0506A	16000-18000	150-200	0.01-0.02	0.01-0.02	15000-18000	150-200	0.003-0.005	0.005-0.008	15000-18000	100-200	0.003-0.005	0.005-0.008
NMD-TBM0602A	16000-18000	300-500	0.02-0.03	0.02-0.035	15000-18000	300-500	0.01-0.012	0.12-0.015	15000-18000	200-400	0.01-0.012	0.12-0.015
NMD-TBM0606A	16000-18000	150-220	0.01-0.02	0.02-0.03	15000-18000	150-220	0.005-0.01	0.01-0.015	15000-18000	100-200	0.005-0.01	0.01-0.015
NMD-TBM0804A	16000-18000	400-600	0.02-0.03	0.03-0.04	15000-18000	400-600	0.01-0.015	0.015-0.02	15000-18000	300-500	0.01-0.015	0.015-0.02
NMD-TBM0808A	16000-18000	260-400	0.01-0.02	0.02-0.03	15000-18000	260-400	0.005-0.01	0.01-0.015	15000-18000	200-300	0.005-0.01	0.01-0.015
NMD-TBM1004A	15000-16000	800-1000	0.01-0.03	0.02-0.05	13000-15000	800-1000	0.01-0.03	0.02-0.04	13000-15000	500-800	0.01-0.03	0.02-0.04
NMD-TBM1006A	15000-16000	600-800	0.01-0.03	0.02-0.05	13000-15000	600-800	0.01-0.03	0.02-0.03	13000-15000	400-700	0.01-0.03	0.02-0.03
NMD-TBM1008A	15000-16000	600-800	0.01-0.03	0.02-0.05	13000-15000	600-800	0.01-0.02	0.02-0.03	13000-15000	400-600	0.01-0.02	0.02-0.03
NMD-TBM1010A	15000-16000	400-600	0.01-0.03	0.02-0.05	13000-15000	400-600	0.01-0.02	0.02-0.03	13000-15000	300-400	0.01-0.02	0.02-0.03
NMD-TBM1012A	15000-16000	300-500	0.01-0.03	0.02-0.05	13000-15000	300-500	0.01-0.02	0.02-0.03	13000-15000	300-400	0.01-0.02	0.02-0.03
NMD-TBM1016A	15000-16000	300-500	0.01-0.02	0.02-0.04	13000-15000	300-500	0.01-0.02	0.01-0.02	13000-15000	200-400	0.01-0.02	0.01-0.02
NMD-TBM1506A	13000-15000	1200-1400	0.02-0.04	0.04-0.06	13000-15000	1200-1400	0.02-0.04	0.03-0.05	13000-15000	1000-1200	0.02-0.04	0.03-0.05
NMD-TBM1508A	13000-15000	1000-1200	0.02-0.04	0.04-0.06	13000-15000	1000-1200	0.015-0.035	0.03-0.05	13000-15000	800-1000	0.015-0.035	0.03-0.05
NMD-TBM1510A	13000-15000	800-1000	0.02-0.04	0.03-0.05	13000-15000	800-1000	0.015-0.035	0.03-0.05	13000-15000	700-900	0.015-0.035	0.03-0.05
NMD-TBM1512A	13000-15000	800-1000	0.02-0.04	0.03-0.05	13000-15000	800-1000	0.015-0.035	0.03-0.05	13000-15000	600-800	0.015-0.035	0.03-0.05
NMD-TBM1516A	13000-15000	700-900	0.01-0.03	0.02-0.05	13000-15000	700-900	0.01-0.02	0.02-0.04	13000-15000	500-700	0.01-0.02	0.02-0.04
NMD-TBM1518A	13000-15000	600-800	0.01-0.03	0.02-0.05	13000-15000	600-800	0.01-0.02	0.015-0.04	13000-15000	500-600	0.01-0.02	0.015-0.04
NMD-TBM1520A	13000-15000	500-800	0.01-0.03	0.02-0.05	13000-15000	500-800	0.005-0.015	0.012-0.03	13000-15000	400-600	0.005-0.015	0.012-0.03
NMD-TBM2008A	12000-15000	1300-1500	0.02-0.05	0.04-0.06	12000-13000	1300-1500	0.015-0.035	0.03-0.05	12000-13000	1100-1300	0.015-0.035	0.03-0.05
NMD-TBM2010A	12000-15000	1200-1400	0.02-0.05	0.04-0.06	12000-13000	1200-1400	0.015-0.035	0.03-0.05	12000-13000	1000-1200	0.015-0.035	0.03-0.05
NMD-TBM2012A	12000-15000	1000-1200	0.02-0.05	0.03-0.06	12000-13000	1000-1200	0.015-0.035	0.02-0.05	12000-13000	800-1000	0.015-0.035	0.02-0.05
NMD-TBM2016A	12000-15000	900-1100	0.02-0.05	0.03-0.06	12000-13000	900-1100	0.015-0.035	0.02-0.05	12000-13000	700-900	0.015-0.035	0.02-0.05
NMD-TBM2018A	12000-15000	900-1100	0.02-0.04	0.03-0.05	12000-13000	900-1100	0.01-0.03	0.02-0.04	12000-13000	600-800	0.01-0.03	0.02-0.04
NMD-TBM2020A	12000-15000	800-1000	0.02-0.04	0.03-0.05	12000-13000	800-1000	0.01-0.03	0.02-0.04	12000-13000	500-800	0.01-0.03	0.02-0.04
NMD-TBM3010A	11000-13000	1500-1700	0.03-0.05	0.05-0.10	10000-11000	1500-1700	0.02-0.05	0.05-0.08	10000-11000	1300-1500	0.02-0.05	0.05-0.08
NMD-TBM3012A	11000-13000	1300-1500	0.03-0.05	0.05-0.08	10000-11000	1300-1500	0.02-0.05	0.05-0.08	10000-11000	1100-1300	0.02-0.05	0.05-0.08
NMD-TBM3016A	11000-13000	1100-1300	0.03-0.05	0.05-0.08	10000-11000	1100-1300	0.02-0.05	0.04-0.08	10000-11000	1000-1200	0.02-0.05	0.04-0.08
NMD-TBM3020	11000-13000	1000-1200	0.02-0.05	0.04-0.06	10000-11000	1000-1200	0.02-0.04	0.03-0.05	10000-11000	900-1100	0.02-0.04	0.03-0.05
NMD-TBM3026	11000-13000	1000-1200	0.02-0.04	0.03-0.05	10000-11000	1000-1200	0.02-0.03	0.02-0.05	10000-11000	800-1000	0.02-0.03	0.02-0.05
NMD-TBM3030	11000-13000	1000-1200	0.01-0.03	0.02-0.04	10000-11000	1000-1200	0.01-0.03	0.02-0.04	10000-11000	800-1000	0.01-0.03	0.02-0.04
NMD-TBM4016	10000-12000	1800-2000	0.04-0.08	0.05-0.10	8000-9000	1800-2000	0.03-0.05	0.05-0.10	8000-9000	1500-1800	0.03-0.05	0.05-0.10
NMD-TBM4020	10000-12000	1700-1900	0.04-0.08	0.05-0.10	8000-9000	1700-1900	0.03-0.05	0.05-0.08	8000-9000	1300-1500	0.03-0.05	0.05-0.08
NMD-TBM4026	10000-12000	1500-1800	0.04-0.06	0.03-0.08	8000-9000	1500-1800	0.03-0.05	0.05-0.08	8000-9000	1100-1300	0.03-0.05	0.05-0.08
NMD-TBM4030	10000-12000	1200-1500	0.03-0.05	0.03-0.08	8000-9000	1200-1500	0.02-0.04	0.03-0.05	8000-9000	1000-1200	0.02-0.04	0.03-0.05

MICRO DIAMETER & LONG NECK SERIES | SPEEDS & FEEDS



NMD-TRMA TRMB

ОБРАБОТКА ПАЗА



Обрабатываемый материал

ОБОЗНАЧЕНИЕ	S50C/HT250/Q235 (-22HRC)				P20/H13/D2 (25-35HRC)				C11000/B152 (C11000)			
	Обороты шпинделя об./мин.	Подача мм/мин.	Глубина резания, мм	Ширина резания, мм	Обороты шпинделя об./мин.	Подача мм/мин.	Глубина резания, мм	Ширина резания, мм	Обороты шпинделя об./мин.	Подача мм/мин.	Глубина резания, мм	Ширина резания, мм
NMD-TRMA100402A	17000-18000	350-450	0.03-0.05	1	14000-15000	350-450	0.02-0.04	1	14000-15000	300-400	0.02-0.04	1
NMD-TRMA100602A	17000-18000	300-500	0.03-0.05	1	14000-15000	300-500	0.02-0.04	1	14000-15000	260-400	0.02-0.04	1
NMD-TRMA100802A	17000-18000	200-400	0.03-0.05	1	14000-15000	200-400	0.01-0.03	1	14000-15000	150-300	0.01-0.03	1
NMD-TRMA101002A	17000-18000	200-400	0.02-0.04	1	14000-15000	200-400	0.01-0.02	1	14000-15000	150-300	0.01-0.02	1
NMD-TRMA101202A	17000-18000	200-400	0.02-0.03	1	14000-15000	200-400	0.008-0.015	1	14000-15000	150-300	0.008-0.015	1
NMD-TRMA101602A	17000-18000	200-300	0.01-0.03	1	14000-15000	200-300	0.008-0.01	1	14000-15000	100-260	0.008-0.010	1
NMD-TRMA150602A	16000-17000	500-600	0.04-0.06	1.5	13000-14000	500-600	0.03-0.05	1.5	13000-14000	300-500	0.03-0.05	1.5
NMD-TRMA150802A	16000-17000	400-600	0.04-0.06	1.5	13000-14000	400-600	0.03-0.05	1.5	13000-14000	300-500	0.03-0.05	1.5
NMD-TRMA151002A	16000-17000	300-500	0.04-0.06	1.5	13000-14000	300-500	0.02-0.05	1.5	13000-14000	200-400	0.02-0.05	1.5
NMD-TRMA151202A	16000-17000	300-500	0.03-0.05	1.5	13000-14000	300-500	0.02-0.05	1.5	13000-14000	200-400	0.02-0.05	1.5
NMD-TRMA151602A	16000-17000	200-400	0.02-0.04	1.5	13000-14000	200-400	0.01-0.03	1.5	13000-14000	150-300	0.01-0.03	1.5
NMD-TRMA151802A	16000-17000	200-400	0.02-0.03	1.5	13000-14000	200-400	0.01-0.03	1.5	13000-14000	150-300	0.01-0.03	1.5
NMD-TRMA152002A	16000-17000	200-300	0.01-0.03	1.5	13000-14000	200-300	0.01-0.02	1.5	13000-14000	100-260	0.01-0.02	1.5
NMD-TRMA200802A	14000-16000	500-700	0.05-0.07	2	12000-13000	500-700	0.03-0.05	2	12000-13000	400-600	0.03-0.05	2
NMD-TRMA201002A	14000-16000	500-700	0.04-0.06	2	12000-13000	500-700	0.03-0.05	2	12000-13000	300-500	0.03-0.05	2
NMD-TRMA201202A	14000-16000	400-600	0.04-0.06	2	12000-13000	400-600	0.02-0.04	2	12000-13000	300-500	0.02-0.04	2
NMD-TRMA201602A	14000-16000	300-500	0.03-0.05	2	12000-13000	300-500	0.02-0.04	2	12000-13000	200-400	0.02-0.04	2
NMD-TRMA201802A	14000-16000	300-500	0.02-0.05	2	12000-13000	300-500	0.01-0.03	2	12000-13000	200-400	0.01-0.03	2
NMD-TRMA202002A	14000-16000	300-500	0.02-0.04	2	12000-13000	300-500	0.01-0.03	2	12000-13000	200-400	0.01-0.03	2
NMD-TRMA301002A	11000-13000	700-900	0.01-0.12	3	10000-12000	700-900	0.05-0.08	3	10000-12000	500-700	0.05-0.08	3
NMD-TRMA301202A	11000-13000	600-800	0.01-0.12	3	10000-12000	600-800	0.05-0.08	3	10000-12000	400-600	0.05-0.08	3
NMD-TRMA301602A	11000-13000	600-800	0.08-0.01	3	10000-12000	600-800	0.04-0.06	3	10000-12000	400-600	0.04-0.06	3
NMD-TRMA302002	11000-13000	500-700	0.06-0.08	3	10000-12000	500-700	0.03-0.05	3	10000-12000	300-500	0.03-0.05	3
NMD-TRMA302602	11000-13000	400-600	0.05-0.07	3	10000-12000	400-600	0.03-0.04	3	10000-12000	200-400	0.03-0.04	3
NMD-TRMA303002	11000-13000	300-500	0.03-0.05	3	10000-12000	300-500	0.02-0.04	3	10000-12000	200-300	0.02-0.04	3
NMD-TRMA401602	10000-12000	800-1000	0.01-0.12	4	8000-10000	800-1000	0.06-0.10	4	8000-10000	600-800	0.06-0.10	4
NMD-TRMA402002	10000-12000	700-900	0.08-0.1	4	8000-10000	700-900	0.05-0.08	4	8000-10000	500-700	0.05-0.08	4
NMD-TRMA402602	10000-12000	600-800	0.08-0.1	4	8000-10000	600-800	0.04-0.06	4	8000-10000	400-600	0.04-0.06	4
NMD-TRMA403002	10000-12000	400-600	0.05-0.08	4	8000-10000	400-600	0.03-0.05	4	8000-10000	300-500	0.03-0.05	4



NHS-E|EH|EI|EJ

ОБРАБОТКА ПАЗА

Обрабатываемый материал

ОБОЗНАЧЕНИЕ	S50C/HT250/Q235 (~22HRC)				P20/H13/D2 (25-35HRC)				C11000/B152 (C11000)			
	Обороты шпинделя об./мин.	Подача мм/мин.	Глубина резания, мм	Ширина резания, мм	Обороты шпинделя об./мин.	Подача мм/мин.	Глубина резания, мм	Ширина резания, мм	Обороты шпинделя об./мин.	Подача мм/мин.	Глубина резания, мм	Ширина резания, мм
NHS-E0102A	18000-20000	800-1000	0.03-0.05	1	18000-20000	600-800	0.03-0.05	1	15000-18000	400-600	0.02-0.03	1
NHS-E0202A	16000-18000	1000-1200	0.05-0.08	2	16000-18000	800-1000	0.05-0.08	2	12000-13000	600-800	0.03-0.05	2
NHS-E0302A	12000-14000	1200-1300	0.08-0.10	3	12000-14000	1000-1200	0.08-0.10	3	8000-9000	800-1000	0.05-0.08	3
NHS-E0402A	8000-10000	1300-1500	0.12-0.15	4	8000-10000	1200-1300	0.12-0.15	4	6500-7000	1000-1200	0.08-0.10	4
NHS-E0602	6000-6500	1500-1800	0.15-0.20	6	6000-6500	1300-1500	0.15-0.20	6	4500-5000	1200-1300	0.10-0.15	6
NHS-E0802	4500-5000	1800-2000	0.25-0.30	8	4000-4500	1500-1800	0.25-0.30	8	3000-3500	1300-1500	0.15-0.20	8
NHS-E1002	3500-4000	2000-2200	0.30-0.40	10	3000-3500	1800-2000	0.30-0.35	10	2500-3000	1500-1800	0.20-0.25	10
NHS-E1202	2800-3300	2200-2500	0.40-0.50	12	2500-3000	2000-2200	0.35-0.40	12	2000-2500	1800-2000	0.25-0.30	12
NHS-E1602	1800-2200	600-800	0.50-0.60	16	1600-2000	400-600	0.45-0.50	16	1500-1800	300-500	0.30-0.35	16
NHS-E2002	1500-1800	400-600	0.60-0.80	20	1300-1600	250-400	0.50-0.60	20	1300-1600	200-350	0.30-0.35	20

NHS-E|EH|EI|EJ

ОБРАБОТКА УСТУПА

Обрабатываемый материал

ОБОЗНАЧЕНИЕ	S50C/HT250/Q235 (~22HRC)				P20/H13/D2 (25-35HRC)				C11000/B152 (C11000)			
	Обороты шпинделя об./мин.	Подача мм/мин.	Глубина резания, мм	Ширина резания, мм	Обороты шпинделя об./мин.	Подача мм/мин.	Глубина резания, мм	Ширина резания, мм	Обороты шпинделя об./мин.	Подача мм/мин.	Глубина резания, мм	Ширина резания, мм
NHS-E0104A	16000-18000	700-900	1.0-1.5	0.03-0.05	16000-18000	600-800	1.0-1.5	0.03-0.05	15000-16000	500-600	1.0-1.5	0.02-0.03
NHS-E0204A	14000-16000	800-1000	2.0-3.0	0.04-0.06	12000-14000	800-900	2.0-3.0	0.04-0.06	10000-11000	600-800	2.0-3.0	0.03-0.05
NHS-E0304A	10000-12000	900-1100	3.0-4.5	0.08-0.12	10000-12000	900-1000	3.0-4.5	0.08-0.12	7000-8000	800-900	3.0-4.5	0.05-0.08
NHS-E0404A	8000-10000	1000-1200	4.0-6.0	0.15-0.20	7000-8000	1000-1200	4.0-6.0	0.15-0.20	5500-6000	900-1000	4.0-6.0	0.08-0.10
NHS-E0604	5500-6000	1200-1400	6.0-9.0	0.25-0.35	4500-5000	1200-1300	6.0-9.0	0.25-0.30	3500-4000	1000-1200	6.0-9.0	0.10-0.12
NHS-E0804	4500-5000	1300-1500	8.0-12.0	0.35-0.45	3800-4300	1300-1400	8.0-12.0	0.30-0.35	2800-3200	1200-1400	8.0-12.0	0.12-0.15
NHS-E1004	3000-3500	1500-1600	10.0-15.0	0.45-0.60	2500-2800	1400-1500	10.0-15.0	0.35-0.50	2200-2500	1400-1500	10.0-15.0	0.15-0.20
NHS-E1204	2200-2600	1000-1200	12.0-18.0	0.60-0.70	2000-2500	1000-1200	12.0-18.0	0.50-0.60	1800-2200	800-1000	12.0-18.0	0.20-0.30
NHS-E1604	2000-2200	300-500	16.0-20.0	0.70-0.80	1800-2000	200-400	16.0-20.0	0.60-0.70	1500-1800	200-300	16.0-20.0	0.30-0.40
NHS-E2004	1500-1800	200-400	20.0-25.0	0.80-1.00	1300-1500	200-400	20.0-25.0	0.70-0.80	1000-1200	200-300	20.0-25.0	0.40-0.50

HIGH SPEED SERIES | SPEEDS & FEEDS



NHS-B|BH|BI|BJ

ПРОФИЛЬНАЯ ОБРАБОТКА



Обрабатываемый материал

ОБОЗНАЧЕНИЕ	S50C/HT250/Q235 (~22HRC)				P20/H13/D2 (25-35HRC)				C11000/B152 (C11000)			
	Обороты шпинделя об./мин.	Подача мм/мин.	Глубина реза, мм	Ширина реза, мм	Обороты шпинделя об./мин.	Подача мм/мин.	Глубина реза, мм	Ширина реза, мм	Обороты шпинделя об./мин.	Подача мм/мин.	Глубина реза, мм	Ширина реза, мм
NHS-B0102A	18000-20000	1000-1200	0.02-0.03	0.03-0.04	18000-20000	800-1000	0.02-0.03	0.03-0.04	16000-18000	600-800	0.02-0.03	0.02-0.03
NHS-B0202A	16000-18000	1200-1400	0.03-0.04	0.03-0.05	16000-18000	1000-1200	0.03-0.04	0.03-0.05	13000-15000	800-1000	0.03-0.04	0.03-0.04
NHS-B0402A	14000-16000	1500-2000	0.04-0.05	0.05-0.08	14000-16000	1200-1800	0.04-0.05	0.05-0.08	10000-12000	1200-1500	0.04-0.05	0.05-0.06
NHS-B0602	12000-14000	2200-2800	0.05-0.08	0.08-0.10	12000-14000	2000-2500	0.05-0.08	0.08-0.10	9000-11000	1800-2200	0.05-0.08	0.06-0.10
NHS-B0802	10000-12000	2800-3000	0.05-0.10	0.10-0.12	10000-12000	2500-2800	0.05-0.10	0.10-0.12	8000-10000	2200-2500	0.05-0.10	0.08-0.12
NHS-B1002	8000-10000	3000-3200	0.08-0.12	0.12-0.15	8000-10000	2800-3000	0.08-0.12	0.12-0.15	7000-8000	2500-2800	0.08-0.12	0.10-0.15
NHS-B1202	6500-8000	3200-3500	0.08-0.15	0.15-0.20	6500-8000	3000-3200	0.08-0.15	0.15-0.20	6800-7200	2800-3000	0.10-0.15	0.12-0.18
NHS-B1602	5000-6000	2200-2400	0.10-0.15	0.20-0.25	5000-6000	2200-2400	0.10-0.15	0.20-0.25	4500-5000	2000-2200	0.10-0.20	0.15-0.20
NHS-B2002	4000-5000	2000-2200	0.10-0.20	0.20-0.30	4000-5000	2000-2200	0.10-0.20	0.25-0.30	4000-4500	1800-2000	0.10-0.20	0.20-0.30

NHS-RA|RAH|RAI|RAJ

ОБРАБОТКА ПАЗА



Обрабатываемый материал

ОБОЗНАЧЕНИЕ	S50C/HT250/Q235 (~22HRC)				P20/H13/D2 (25-35HRC)				C11000/B152 (C11000)			
	Обороты шпинделя об./мин.	Подача мм/мин.	Глубина реза, мм	Ширина реза, мм	Обороты шпинделя об./мин.	Подача мм/мин.	Глубина реза, мм	Ширина реза, мм	Обороты шпинделя об./мин.	Подача мм/мин.	Глубина реза, мм	Ширина реза, мм
NHS-RA0102A	16000-18000	800-1100	0.03-0.05	1	16000-18000	600-800	0.03-0.05	1	13000-15000	450-600	0.02-0.03	1
NHS-RA0202A	14000-16000	1200-1300	0.05-0.08	2	14000-16000	800-1000	0.05-0.08	2	12000-14000	600-800	0.03-0.05	2
NHS-RA0302A	13000-15000	1400-1600	0.08-0.10	3	13000-15000	1200-1500	0.08-0.10	3	10000-12000	800-1000	0.05-0.08	3
NHS-RA0405A	11000-13000	1600-1800	0.10-0.13	4	11000-13000	1500-1700	0.10-0.13	4	9000-11000	1000-1200	0.08-0.10	4
NHS-RA0605	9000-11000	2000-2200	0.13-0.15	6	9000-11000	1800-2000	0.13-0.15	6	8000-10000	1200-1500	0.10-0.12	6
NHS-RA0805	8000-10000	2200-2400	0.15-0.20	8	8000-10000	2000-2200	0.15-0.20	8	6500-8000	1500-1800	0.12-0.15	8
NHS-RA1005	6500-8000	2300-2500	0.25-0.35	10	6500-8000	2200-2400	0.25-0.30	10	5500-6500	1800-2000	0.15-0.20	10
NHS-RA1210	5000-6000	2600-2800	0.35-0.50	12	5000-6000	2400-2600	0.30-0.40	12	4000-5000	2000-2200	0.20-0.30	12
NHS-RA1620	2800-3200	850-1000	0.50-0.65	16	2800-3200	650-800	0.40-0.50	16	2500-2800	450-600	0.30-0.40	16
NHS-RA2030	2500-3000	600-850	0.65-0.80	20	2500-3000	450-600	0.50-0.60	20	2000-2500	350-500	0.40-0.50	20



NHS-RB | RBH | RBI | RBJ

ПРОФИЛЬНАЯ ОБРАБОТКА

Обрабатываемый материал

ОБОЗНАЧЕНИЕ	S50C/HT250/Q235 (~22HRC)				P20/H13/D2 (25-35HRC)				C11000/B152 (C11000)			
	Обороты шпинделя об./мин.	Подача мм/мин.	Глубина резания, мм	Ширина резания, мм	Обороты шпинделя об./мин.	Подача мм/мин.	Глубина резания, мм	Ширина резания, мм	Обороты шпинделя об./мин.	Подача мм/мин.	Глубина резания, мм	Ширина резания, мм
NHS-RB0102A	16000-18000	800-1000	0.02-0.03	0.02-0.03	16000-18000	800-1000	0.02-0.03	0.02-0.03	15000-16000	600-800	0.02-0.03	0.02-0.03
NHS-RB0202A	14000-16000	1000-1200	0.03-0.04	0.03-0.04	14000-16000	1000-1200	0.03-0.04	0.03-0.04	13000-15000	800-1000	0.03-0.04	0.03-0.04
NHS-RB0302A	13000-15000	1200-1500	0.03-0.05	0.03-0.05	13000-15000	1200-1500	0.03-0.05	0.03-0.05	10000-11000	1000-1200	0.03-0.05	0.03-0.05
NHS-RB0405A	10000-12000	1500-2000	0.05-0.08	0.05-0.08	10000-12000	1500-1800	0.05-0.08	0.05-0.08	7500-8200	1200-1500	0.05-0.08	0.05-0.08
NHS-RB0605	8000-8500	2000-2500	0.05-0.10	0.05-0.10	7800-8200	1800-2200	0.05-0.10	0.05-0.10	6500-7000	1500-1800	0.05-0.10	0.05-0.10
NHS-RB0805	6500-7500	2500-2800	0.05-0.12	0.05-0.12	6200-6800	2200-2500	0.05-0.10	0.05-0.10	6000-6500	1800-2200	0.05-0.12	0.05-0.12
NHS-RB1005	5800-6200	2800-3000	0.05-0.15	0.05-0.15	5800-6200	2500-2800	0.05-0.12	0.05-0.12	5800-6200	2200-2800	0.05-0.15	0.05-0.15
NHS-RB1210	4500-5000	3000-3200	0.08-0.20	0.08-0.20	4200-4500	2800-3000	0.08-0.15	0.08-0.18	3800-4200	2500-2800	0.08-0.15	0.08-0.15
NHS-RB1620	3200-3800	2000-2200	0.10-0.25	0.10-0.25	3000-3200	1800-2000	0.10-0.20	0.10-0.20	2800-3000	1500-1800	0.10-0.20	0.10-0.20
NHS-RB2030	3000-3200	1800-2000	0.10-0.30	0.10-0.30	2800-3000	1500-1800	0.10-0.20	0.10-0.20	2500-2800	1200-1500	0.10-0.20	0.10-0.20

ВЫСОКОПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЕ ФРЕЗЫ



NHN-E|EH|EI|EJ

ОБРАБОТКА ПАЗА



Обрабатываемый материал

ОБЪЕДИНЕНИЕ	S50C/HT250/Q235 (~22HRC)				P20/H13/D2 (25-35HRC)				C11000/B152 (C11000)			
	Обороты шпинделя об./мин.	Подача мм/мин.	Глубина резания, мм	Ширина резания, мм	Обороты шпинделя об./мин.	Подача мм/мин.	Глубина резания, мм	Ширина резания, мм	Обороты шпинделя об./мин.	Подача мм/мин.	Глубина резания, мм	Ширина резания, мм
NHN-E0104A	18000-20000	600-800	0.03-0.05	1	15000-18000	400-600	0.02-0.03	1	13000-15000	400-500	0.02-0.03	1
TNHN-E0204A	16000-18000	800-1000	0.05-0.08	2	12000-13000	600-800	0.03-0.05	2	10000-12000	500-600	0.02-0.04	2
NHN-E0304A	12000-14000	1000-1200	0.08-0.10	3	8000-9000	800-1000	0.05-0.08	3	7500-8500	600-700	0.03-0.05	3
NHN-E0404A	8000-10000	1200-1300	0.12-0.15	4	6500-7000	1000-1200	0.08-0.10	4	6000-6500	600-800	0.04-0.05	4
NHN-E0604	6000-6500	1300-1500	0.15-0.20	6	4500-5000	1200-1300	0.10-0.15	6	4000-4500	600-800	0.05-0.08	6
NHN-E0804	4000-4500	1500-1800	0.25-0.30	8	3000-3500	1300-1500	0.15-0.20	8	3000-3500	500-700	0.05-0.08	8
NHN-E1004	3000-3500	1800-2000	0.30-0.35	10	2500-3000	1500-1800	0.20-0.25	10	2500-2800	500-700	0.05-0.10	10
NHN-E1204	2500-3000	2000-2200	0.35-0.40	12	2000-2500	1800-2000	0.25-0.30	12	2000-2300	600-800	0.08-0.15	12
NHN-E1604	1600-2000	400-600	0.45-0.50	16	1500-1800	300-500	0.30-0.35	16	1500-1700	400-500	0.05-0.15	16
NHN-E2004	1300-1600	250-400	0.50-0.60	20	1300-1600	200-350	0.30-0.35	20	1200-1400	300-400	0.10-0.20	20

NHN-E|EH|EI|REJ

ОБРАБОТКА УСТУПА



Обрабатываемый материал

ОБЪЕДИНЕНИЕ	S50C/HT250/Q235 (~22HRC)				P20/H13/D2 (25-35HRC)				C11000/B152 (C11000)			
	Обороты шпинделя об./мин.	Подача мм/мин.	Глубина резания, мм	Ширина резания, мм	Обороты шпинделя об./мин.	Подача мм/мин.	Глубина резания, мм	Ширина резания, мм	Обороты шпинделя об./мин.	Подача мм/мин.	Глубина резания, мм	Ширина резания, мм
NHN-E0104A	16000-18000	600-800	1.0-1.5	0.03-0.05	15000-16000	500-600	1.0-1.5	0.02-0.03	13000-15000	400-500	1.0-1.5	0.02-0.03
NHN-E0204A	12000-14000	800-900	2.0-3.0	0.04-0.06	10000-11000	600-800	2.0-3.0	0.03-0.05	7500-8500	400-600	2.0-3.0	0.03-0.05
NHN-E0304A	10000-12000	900-1000	3.0-4.5	0.08-0.12	7000-8000	800-900	3.0-4.5	0.05-0.08	5000-5500	500-600	3.0-4.5	0.05-0.06
NHN-E0404A	7000-8000	1000-1200	4.0-6.0	0.15-0.20	5500-6000	900-1000	4.0-6.0	0.08-0.10	4000-4500	500-600	4.0-6.0	0.05-0.08
NHN-E0604	4500-5000	1200-1300	6.0-9.0	0.25-0.30	3500-4000	1000-1200	6.0-9.0	0.10-0.12	2000-2500	300-500	6.0-9.0	0.05-0.10
NHN-E0804	3800-4300	1300-1400	8.0-12.0	0.30-0.35	2800-3200	1200-1400	8.0-12.0	0.12-0.15	2200-2500	450-700	8.0-12.0	0.08-0.12
NHN-E1004	2500-2800	1400-1500	10.0-15.0	0.35-0.50	2200-2500	1400-1500	10.0-15.0	0.15-0.20	1800-2000	400-600	10.0-15.0	0.10-0.15
NHN-E1204	2000-2500	1000-1200	12.0-18.0	0.50-0.60	1800-2200	800-1000	12.0-18.0	0.20-0.30	1500-1800	300-500	12.0-18.0	0.10-0.20
NHN-E1604	1800-2000	200-400	16.0-20.0	0.60-0.70	1500-1800	200-300	16.0-20.0	0.30-0.40	1200-1500	250-450	16.0-20.0	0.15-0.25
NHN-E2004	1300-1500	200-400	20.0-25.0	0.70-0.80	1000-1200	200-300	20.0-25.0	0.40-0.50	900-1050	200-350	20.0-25.0	0.20-0.30
NHN-E0606	4300-4500	1000-1200	6.0-9.0	0.15-0.25	4000-4200	900-1200	6.0-9.0	0.10-0.20	3000-3200	500-700	6.0-9.0	0.10-0.15
NHN-E0606	4300-4500	600-800	6.0-12.0	0.05-0.12	4000-4200	600-800	6.0-12.0	0.05-0.10	3400-3600	400-600	6.0-12.0	0.05-0.10
NHN-E0806	3200-3500	1200-1500	8.0-12.0	0.20-0.30	3000-3200	1000-1400	8.0-12.0	0.15-0.30	3000-3200	600-800	8.0-12.0	0.10-0.20
NHN-E0806	3200-3500	700-900	8.0-16.0	0.05-0.15	3200-3500	600-850	8.0-16.0	0.05-0.15	3200-3500	500-750	8.0-16.0	0.05-0.10
NHN-E1006	2500-3000	1100-1400	10.0-15.0	0.20-0.30	2400-2600	1000-1400	10.0-15.0	0.20-0.30	2400-2600	600-800	10.0-15.0	0.15-0.30
NHN-E1006	2500-3000	650-850	10.0-20.0	0.05-0.15	2500-2800	600-850	10.0-20.0	0.05-0.15	2400-2500	500-700	10.0-20.0	0.05-0.15
NHN-E1206	2000-2500	900-1200	12.0-18.0	0.20-0.30	1700-1900	900-1100	12.0-18.0	0.20-0.30	1700-1900	450-650	12.0-18.0	0.15-0.30
NHN-E1206	2000-2500	600-800	12.0-24.0	0.05-0.15	2000-2300	500-700	12.0-24.0	0.05-0.15	2000-2300	400-550	12.0-24.0	0.05-0.15
NHN-TE1606	1500-2000	800-1000	16.0-20.0	0.20-0.40	1300-1500	700-900	16.0-20.0	0.20-0.40	1300-1500	300-450	16.0-20.0	0.15-0.30
NHN-E1606	1500-2000	500-700	16.0-32.0	0.05-0.20	1500-1700	350-550	16.0-32.0	0.05-0.20	1500-1700	300-450	16.0-32.0	0.05-0.15
NHN-E2006	1300-1500	600-800	20.0-25.0	0.30-0.50	1000-1300	600-800	20.0-25.0	0.30-0.50	1000-1200	250-350	20.0-25.0	0.20-0.35
NHN-E2006	1300-1500	300-450	20.0-40.0	0.05-0.20	1200-1400	300-450	20.0-40.0	0.05-0.20	1200-1400	250-350	20.0-30.0	0.05-0.20



НН-В|ВН|ВІ|ВJ

ПРОФИЛЬНАЯ ОБРАБОТКА

Обрабатываемый материал

ОБЪЕКТ	S50C/HT250/Q235 (~22HRC)				P20/А13/D2 (25 - 35HRC)				С11000/В152 (С11000)			
	Обороты шпинделя об./мин.	Подача мм/мин.	Глубина реза, мм	Ширина реза, мм	Обороты шпинделя об./мин.	Подача мм/мин.	Глубина реза, мм	Ширина реза, мм	Обороты шпинделя об./мин.	Подача мм/мин.	Глубина реза, мм	Ширина реза, мм
НН-В0102А	18000-20000	800-1000	0.02-0.03	0.03-0.04	16000-18000	600-800	0.02-0.03	0.02-0.03	16000-18000	400-600	0.02-0.03	0.02-0.03
НН-В0202А	16000-18000	1000-1200	0.03-0.04	0.03-0.05	13000-15000	800-1000	0.03-0.04	0.03-0.04	13000-15000	600-800	0.03-0.04	0.03-0.04
НН-В0402А	14000-16000	1200-1800	0.04-0.05	0.05-0.08	10000-12000	1200-1500	0.04-0.05	0.05-0.06	10000-12000	1200-1500	0.04-0.05	0.05-0.06
НН-В0602	12000-14000	2000-2500	0.05-0.08	0.08-0.10	9000-11000	1800-2200	0.05-0.08	0.06-0.10	9000-1100	1500-1800	0.05-0.08	0.05-0.08
НН-В0802	10000-12000	2500-2800	0.05-0.10	0.10-0.12	8000-10000	2200-2500	0.05-0.10	0.08-0.12	7500-8500	1800-2200	0.05-0.10	0.08-0.12
НН-В1002	8000-10000	2800-3000	0.08-0.12	0.12-0.15	7000-8000	2500-2800	0.08-0.12	0.10-0.15	6800-7200	2200-2500	0.08-0.12	0.10-0.15
НН-В1202	6500-8000	3000-3200	0.08-0.15	0.15-0.20	6800-7200	2800-3000	0.10-0.15	0.12-0.18	5800-6200	2500-2800	0.08-0.15	0.10-0.18
НН-В1602	5000-6000	2200-2400	0.10-0.15	0.20-0.25	4500-5000	2000-2200	0.10-0.20	0.15-0.20	3500-4000	1800-2000	0.10-0.20	0.10-0.20
НН-В2002	4000-5000	2000-2200	0.10-0.20	0.20-0.30	4000-4500	1800-2000	0.10-0.20	0.20-0.30	2500-3000	1600-1800	0.10-0.20	0.10-0.30
НН-В0604	12000-14000	3000-3200	0.05-0.08	0.05-0.10	9000-11000	2800-3000	0.05-0.08	0.05-0.10	8500-9000	2500-2800	0.05-0.06	0.05-0.10
НН-В0804	10000-12000	3200-3500	0.05-0.10	0.05-0.12	8000-10000	3000-3200	0.05-0.10	0.05-0.12	7500-8500	2800-3000	0.05-0.10	0.05-0.12
НН-В1004	8000-10000	3500-3800	0.05-0.12	0.08-0.15	7000-8000	3200-3500	0.08-0.12	0.08-0.15	6500-7500	3000-3200	0.08-0.12	0.08-0.15
НН-В1204	6500-8000	3500-3800	0.05-0.15	0.08-0.20	6800-7200	3200-3500	0.08-0.15	0.08-0.18	4500-5000	2800-3000	0.08-0.15	0.08-0.18
НН-В1604	5000-6000	2800-3000	0.08-0.15	0.10-0.25	4500-5000	2500-2800	0.10-0.20	0.10-0.20	3500-4500	2200-2500	0.10-0.20	0.10-0.20
НН-В2004	4000-5000	2200-2500	0.08-0.20	0.10-0.30	4000-4500	2000-2200	0.10-0.20	0.10-0.30	3000-3500	2000-2200	0.10-0.20	0.10-0.30

HIGH HARDNESS SERIES | SPEEDS & FEEDS



NHH-RB|RBH|RB1|RBJ

ОБРАБОТКА ПАЗА



Обрабатываемый материал

ОБОЗНАЧЕНИЕ	S50C/HT250/Q235 (~22HRC)				P20/H13/D2 (25-35HRC)				C11000/B152 (C11000)			
	Обороты шпинделя об./мин.	Подача мм/мин.	Глубина резания, мм	Ширина резания, мм	Обороты шпинделя об./мин.	Подача мм/мин.	Глубина резания, мм	Ширина резания, мм	Обороты шпинделя об./мин.	Подача мм/мин.	Глубина резания, мм	Ширина резания, мм
NHH-RB0102A	16000-18000	600-800	0.03-0.05	1	13000-15000	450-600	0.02-0.03	1	12000-13000	300-500	0.02-0.03	1
NHH-RB0202A	14000-16000	800-1000	0.05-0.08	2	12000-14000	600-800	0.03-0.05	2	10000-12000	400-600	0.03-0.04	2
NHH-RB0302A	13000-15000	1200-1500	0.08-0.10	3	10000-12000	800-1000	0.05-0.08	3	7000-7500	400-600	0.03-0.05	3
NHH-RB0405A	11000-13000	1500-1700	0.12-0.15	4	9000-11000	1000-1200	0.08-0.10	4	5500-6000	600-800	0.05-0.08	4
NHH-RB0605	9000-11000	1800-2000	0.15-0.20	6	8000-10000	1200-1500	0.10-0.12	6	4500-5000	600-800	0.05-0.08	6
NHH-RB0805	8000-10000	2000-2200	0.25-0.30	8	6500-8000	1500-1800	0.12-0.15	8	3000-3500	500-700	0.05-0.10	8
NHH-RB1005	6500-8000	2200-2400	0.30-0.35	10	5500-6500	1800-2000	0.15-0.20	10	2500-3000	400-600	0.05-0.10	10
NHH-RB1210	5000-6000	2400-2600	0.35-0.40	12	4000-5000	2000-2200	0.20-0.30	12	2500-3000	600-800	0.08-0.12	12
NHH-RB1620	2800-3200	650-800	0.45-0.50	16	2500-2800	450-500	0.30-0.40	16	1900-2300	600-800	0.08-0.12	16
NHH-RB2030	2500-3000	450-600	0.50-0.60	20	2000-2500	350-500	0.40-0.50	20	1500-2000	450-600	0.15-0.20	20

NHH-RB|RBH|RB1|RBJ

ПРОФИЛЬНАЯ ОБРАБОТКА



Обрабатываемый материал

ОБОЗНАЧЕНИЕ	S50C/HT250/Q235 (~22HRC)				P20/H13/D2 (25-35HRC)				C11000/B152 (C11000)			
	Обороты шпинделя об./мин.	Подача мм/мин.	Глубина резания, мм	Ширина резания, мм	Обороты шпинделя об./мин.	Подача мм/мин.	Глубина резания, мм	Ширина резания, мм	Обороты шпинделя об./мин.	Подача мм/мин.	Глубина резания, мм	Ширина резания, мм
NHH-RB0102A	16000-18000	800-1000	0.02-0.03	0.02-0.03	15000-16000	600-800	0.02-0.03	0.02-0.03	12000-14000	500-600	0.02-0.03	0.02-0.03
NHH-RB0202A	14000-16000	1000-1200	0.03-0.04	0.03-0.04	13000-15000	800-1000	0.03-0.04	0.03-0.04	10000-12000	600-800	0.03-0.04	0.03-0.04
NHH-RB0302A	13000-15000	1200-1500	0.03-0.05	0.03-0.05	10000-11000	1000-1200	0.03-0.05	0.03-0.05	7500-8000	800-1000	0.03-0.05	0.03-0.05
NHH-RB0405A	10000-12000	1500-1800	0.05-0.08	0.05-0.080	7500-8200	1200-1500	0.05-0.08	0.05-0.080	5500-6000	1000-1200	0.05-0.08	0.05-0.08
NHH-RB0605	7800-8200	1800-2200	0.05-0.01	0.05-0.01	6500-7000	1500-1800	0.05-0.10	0.05-0.01	4500-4800	1200-1500	0.05-0.08	0.05-0.08
NHH-RB0805	6200-6800	2200-2500	0.05-0.10	0.05-0.10	6000-65000	1800-2200	0.05-0.12	0.05-0.10	3500-4000	1500-1800	0.05-0.10	0.05-0.10
NHH-RB1005	5800-6200	2500-2800	0.05-0.12	0.05-0.12	5800-6200	2200-2800	0.05-0.15	0.05-0.12	3000-3500	1800-2200	0.05-0.10	0.05-0.10
NHH-RB1210	4200-4500	2800-3000	0.08-0.15	0.08-0.18	3800-4200	2500-2800	0.08-0.15	0.08-0.18	2800-3200	2200-2500	0.05-0.12	0.05-0.12
NHH-RB1620	3000-3200	1800-2000	0.10-0.20	0.10-0.20	2800-3000	1500-1800	0.10-0.20	0.10-0.20	2000-2500	1000-1500	0.08-0.15	0.08-0.15
NHH-RB2030	2800-3000	1500-1800	0.10-0.20	0.10-0.20	2500-2800	1200-1500	0.10-0.20	0.10-0.20	1600-2000	800-1000	0.10-0.20	0.10-0.20



NAL-EH EJ

ОБРАБОТКА ПАЗА

Обрабатываемый материал

ОБОЗНАЧЕНИЕ	5052/6061/7075 (~150НВ) (10000RPM)				5052/6061/7075 (~150НВ) (24000RPM)			
	Обороты шпинделя об./мин.	Подача мм/мин.	Глубина резания, мм	Ширина резания, мм	Обороты шпинделя об./мин.	Подача мм/мин.	Глубина резания, мм	Ширина резания, мм
NAL-E0053A	9500-10000	500-800	0.04-0.07	0.5	23000-24000	700-1000	0.04-0.07	0.5
NAL-E0103A	9500-10000	900-1200	0.10-0.2	1	23000-24000	1200-1500	0.1-0.2	1
NAL-E0153A	9000-9500	1000-1300	0.2-0.4	1.5	21000-22000	1600-1900	0.2-0.4	1.5
NAL-E0203A	9000-9500	1100-1400	0.2-0.5	2	19000-20000	1400-1800	0.2-0.5	2
NAL-E0303	8500-9000	1200-1600	0.4-0.8	3	18000-19000	1800-2000	0.4-0.8	3
NAL-E0403	8500-9000	1200-1600	0.5-1	4	17000-18000	1800-2200	0.5-1	4
NAL-E0503	8500-9000	1400-1900	0.6-1.2	5	15000-16000	2000-2500	0.6-1.2	5
NAL-E0603	8500-9000	1500-2000	0.8-2	6	11500-12500	2200-2600	0.8-2	6
NAL-E0803	7800-8300	1600-2200	1-3	8	11000-12000	2500-2800	1-3	8
NAL-E1003	7800-8300	2000-2500	2-4	10	9000-9500	2600-3000	2-4	10
NAL-E1203	5800-6300	2200-2800	3-5	12	7800-8300	2600-3200	3-5	12
NAL-E1603	4800-5300	2000-2200	4-6	16	5800-6300	2200-2500	4-6	16
NAL-E2003	3800-4300	1800-2000	4-6	20	4800-5300	2000-2200	4-6	20

NAL-EH EJ

ОБРАБОТКА УСТУПА

Обрабатываемый материал

ОБОЗНАЧЕНИЕ	5052/6061/7075 (~150НВ) (10000RPM)				5052/6061/7075 (~150НВ) (24000RPM)			
	Обороты шпинделя об./мин.	Подача мм/мин.	Глубина резания, мм	Ширина резания, мм	Обороты шпинделя об./мин.	Подача мм/мин.	Глубина резания, мм	Ширина резания, мм
NAL-E0053A	9500-10000	500-800	1	0.04-0.07	23000-24000	700-1000	1	0.04-0.07
NAL-E0103A	9500-10000	800-1000	2	0.1-0.2	23000-24000	1200-1500	2	0.1-0.2
NAL-E0153A	9000-9500	1000-1200	2	0.2-0.4	21000-22000	1600-1900	2	0.2-0.4
NAL-E0203A	9000-9500	1100-1400	2	0.2-0.05	19000-20000	1400-1800	2	0.2-0.5
NAL-E0303	8500-9000	1200-1600	3	0.4-0.8	18000-19000	1600-2000	3	0.4-0.8
NAL-E0403	8500-9000	1200-1600	4	0.5-1	17000-18000	1800-2200	4	0.5-1.0
NAL-E0503	8500-9000	1400-1900	5	0.6-1.2	15000-16000	2000-2400	5	0.6-1.2
NAL-E0603	8500-9000	1500-2000	6	0.8-2	11500-12500	2200-2600	6	0.8-2.0
NAL-E0803	7800-8300	1600-2200	8	1-3	11000-12000	2500-2800	8	1-3
NAL-E1003	7800-8300	2000-2500	10	2-4	9000-9500	2600-3000	10	2-4
NAL-E1203	5800-6300	2200-2800	12	3-5	7800-8300	2600-3200	12	3-5
NAL-E1603	4800-5300	2000-2200	16	4-6	5800-6300	2200-2500	16	4-6
NAL-E2003	3800-4300	1800-2000	20	4-6	4800-5300	2000-2200	20	4-6



NAL-ES

ОБРАБОТКА ПАЗА

Обрабатываемый материал

ОБОЗНАЧЕНИЕ	5052/6061/7075 (~150HB) (10000RPM)					5052/6061/7075 (~150HB) (24000RPM)			
	Обороты шпинделя об./мин.	Подана мм/мин.	Глубина резания, мм	Ширина резания, мм		Обороты шпинделя об./мин.	Подана мм/мин.	Глубина резания, мм	Ширина резания, мм
NAL-ES0303	9500-10000	1200-1600	0.6-1	3		17000-18000	2400-2800	0.6-1	3
NAL-ES0403	9500-10000	1500-2000	0.8-1.5	4		12000-13000	2200-2700	0.8-1.5	4
NAL-ES0503	9500-10000	1500-2000	1-2.5	5		12000-13000	2500-3000	1-2.5	5
NAL-ES0603	9500-10000	3000-3500	1.5-4	6		15000-16000	3800-4300	1.5-4	6
NAL-ES0803	8500-9000	2500-3000	2-5	8		14000-15000	3000-3500	2-5	8
NAL-ES1003	7800-8300	2500-3000	3-6	10		10000-11000	3000-3500	3-6	10
NAL-ES1203	7800-8300	2800-3200	4-8	12		7800-8300	2800-3200	4-8	12
NAL-ES1603	6200-6700	1700-2200	4-8	16		6200-6700	1700-2200	4-8	16
NAL-ES2003	5000-5500	1200-1700	4-6	20		5000-5500	1200-1700	4-6	20

NAL-ES

ОБРАБОТКА УСТУПА

Обрабатываемый материал

ОБОЗНАЧЕНИЕ	5052/6061/7075 (~150HB) (10000RPM)					5052/6061/7075 (~150HB) (24000RPM)			
	Обороты шпинделя об./мин.	Подана мм/мин.	Глубина резания, мм	Ширина резания, мм		Обороты шпинделя об./мин.	Подана мм/мин.	Глубина резания, мм	Ширина резания, мм
NAL-ES0303	9500-10000	1200-1600	4.5	0.6-1		17000-18000	2000-2400	4.5	0.6-1
NAL-ES0403	9500-10000	1500-2000	6	0.8-1.5		12000-13000	2200-2700	6	0.8-1.5
NAL-ES0503	9500-10000	1500-2000	7.5	1-2.5		12000-13000	2500-3000	7.5	1-2.5
NAL-ES0603	9000-9500	2400-2800	9	1.5-4		15000-16000	3000-3500	9	1.5-4
NAL-ES0803	8500-9000	2500-3000	12	2-5		13000-14000	3000-3500	12	2-5
NAL-ES1003	7800-8300	2500-3000	15	3-6		10000-11000	3000-3500	15	3-6
NAL-ES1203	7800-8300	2800-3200	18	4-8		7800-8300	2800-3200	18	4-8
NAL-ES1603	6200-6700	1400-1800	24	4-8		6200-6700	1400-1800	24	4-8
NAL-ES2003	5000-5500	800-1100	30	4-6		5000-5500	800-1100	30	4-6



NAL-B|BH|BI|BJ

ПРОФИЛЬНАЯ ОБРАБОТКА

Обрабатываемый материал

ОБОЗНАЧЕНИЕ	5052/6061/7075 (~150HB) (10000RPM)				5052/6061/7075 (~150HB) (24000RPM)			
	Обороты шпинделя об./мин.	Подача мм/мин.	Глубина резания, мм	Ширина резания, мм	Обороты шпинделя об./мин.	Подача мм/мин.	Глубина резания, мм	Ширина резания, мм
NAL-B0102A	9500-10000	1400-1800	0.03-0.05	0.05-0.08	23000-24000	1800-2200	0.03-0.05	0.05-0.08
NAL-B0152A	9500-10000	1800-2200	0.03-0.05	0.05-0.08	22000-23000	2200-2600	0.03-0.05	0.05-0.08
NAL-B0202A	9000-9500	2200-2600	0.04-0.06	0.06-0.10	20000-22000	2600-3000	0.04-0.06	0.06-0.10
NAL-B0302	9000-9500	2400-2800	0.05-0.07	0.08-0.12	17000-19000	2800-3200	0.05-0.07	0.08-0.12
NAL-B0402	9000-9500	2600-3000	0.06-0.08	0.10-0.13	16000-17000	3000-3400	0.06-0.08	0.1-0.13
NAL-B0602	9000-9500	3000-3400	0.08-0.1	0.12-0.15	15000-16000	3400-3800	0.08-0.1	0.12-0.15
NAL-B0802	9000-9500	3200-3600	0.08-0.13	0.15-0.20	13000-14000	4200-4600	0.08-0.13	0.15-0.2
NAL-B1002	9000-9500	3200-3600	0.1-0.15	0.18-0.23	12000-13000	4200-4600	0.1-0.15	0.18-0.23
NAL-B1202	7700-8200	3800-4200	0.13-0.16	0.20-0.25	11000-12000	4200-4600	0.13-0.16	0.2-0.25

NAL-R

ОБРАБОТКА ПАЗА

Обрабатываемый материал

ОБОЗНАЧЕНИЕ	5052/6061/7075 (~150HB) (10000RPM)				5052/6061/7075 (~150HB) (24000RPM)			
	Обороты шпинделя об./мин.	Подача мм/мин.	Глубина резания, мм	Ширина резания, мм	Обороты шпинделя об./мин.	Подача мм/мин.	Глубина резания, мм	Ширина резания, мм
NAL-R0102A	9500-10000	900-1200	0.1-0.2	1	23000-24000	1200-1500	0.1-0.2	1
NAL-R0202A	9500-10000	1400-1800	0.2-0.5	2	18000-20000	1700-2000	0.2-0.5	2
NAL-R0305	9000-9500	1600-2000	0.4-0.8	3	17000-18000	2000-2400	0.4-0.8	3
NAL-R0405	8500-9000	1800-2200	0.5-1	4	14000-15000	2100-2500	0.5-1	4
NAL-R0605	8500-9000	1700-2200	0.8-2	6	14000-15000	2400-2800	0.8-2	6
NAL-R0805	7800-8300	3000-3500	1-3	8	12000-13000	3500-4000	1-3	8
NAL-R1005	7800-8300	3000-3500	2-4	10	10000-11000	3500-4000	2-4	10
NAL-R1205	7800-8300	2800-3200	4-8	12	7800-8300	2800-3200	4-8	12
NAL-R1605	6200-6700	1700-2200	4-8	16	6200-6700	1700-2200	4-8	16
NAL-R2005	5000-5500	1200-1700	4-6	20	5000-5500	1200-1700	4-6	20



NAL-RS

ОБРАБОТКА ПАЗА

Обрабатываемый материал

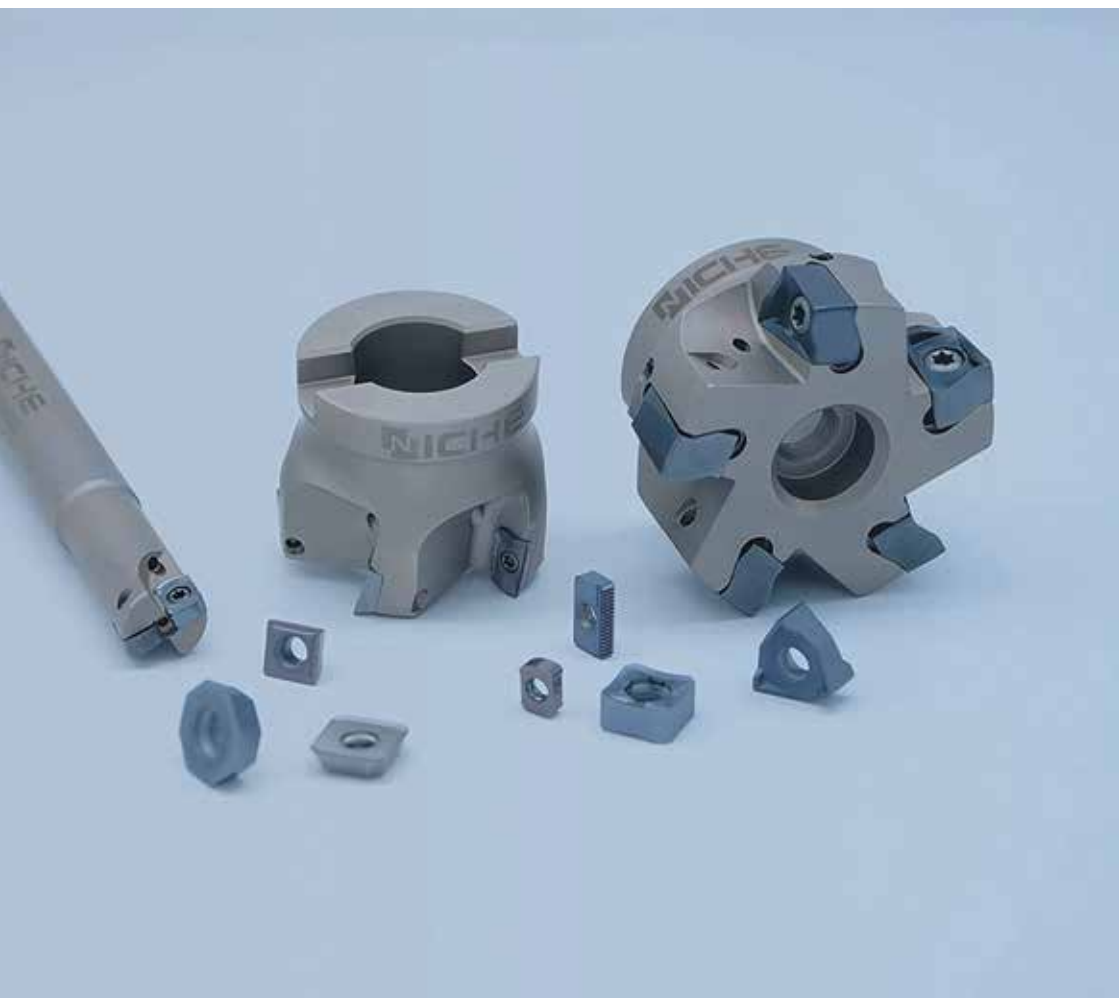
ОБОЗНАЧЕНИЕ	5052/6061/7075 (~150НВ) (10000RPM)				5052/6061/7075 (~150НВ) (24000RPM)			
	Обороты шпинделя об./мин.	Подана мм/мин.	Глубина резания, мм	Ширина резания, мм	Обороты шпинделя об./мин.	Подана мм/мин.	Глубина резания, мм	Ширина резания, мм
NAL-RS0305	9500-10000	1600-2000	0.5-0.8	3	17000-18000	2000-2400	0.5-0.8	3
NAL-RS0405	8500-9000	1800-2200	0.8-1.5	4	14000-15000	2100-2500	0.8-1.5	4
NAL-RS0605	8500-9000	1700-2200	1-2.5	6	14000-15000	2400-2800	1-2.5	6
NAL-RS0805	7800-8300	3000-3500	2-4	8	12000-13000	3500-4000	2-4	8
NAL-RS1005	7800-8300	3000-3500	3-6	10	10000-11000	3500-4000	3-6	10
NAL-RS1205	7800-8300	2800-3200	5-8	12	7800-8300	2800-3200	5-8	12
NAL-RS1605	6200-6700	1700-2200	5-8	16	6200-6700	1700-2200	5-8	16
NAL-RS2005	5000-5500	1200-1700	4-6	20	5000-5500	1200-1700	4-6	20

НИСНЕ®
FOR A BETTER US

**СПЕЦИАЛЬНОЕ
ПОКРЫТИЕ ДЛЯ
ОБРАБОТКИ
АЛЮМИНИЯ**

**ДОСТУПНО ПО
СПЕЦИАЛЬНОМУ ЗАКАЗУ**

NAL-ICHE

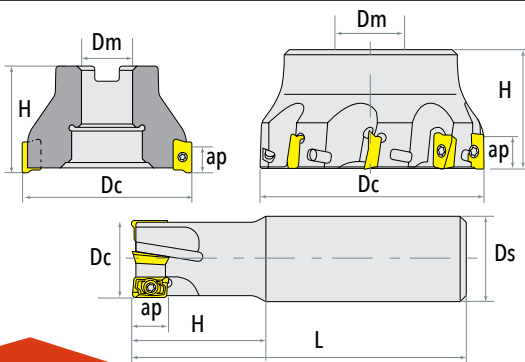




НАСАДНЫЕ ФРЕЗЫ

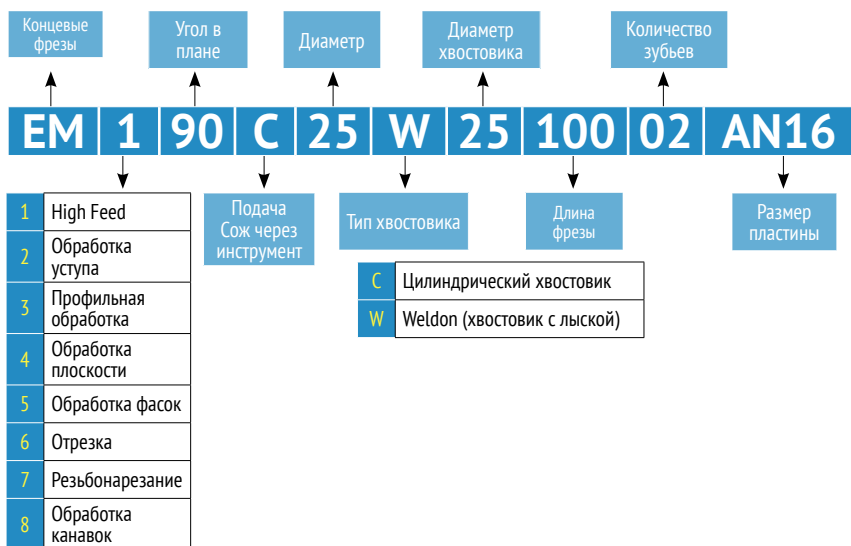
Насадные фрезы	Угол в плане	Диаметр	Правое вращение	Количество зубьев	Посадочный диаметр						
FM	1	90	C	63	B	R	05	AN16	22	A	
1 High Feed	2 Обработка уступа	3 Профильная обработка	4 Обработка плоскости	5 Обработка фасок	6 Отрезка	7 Резьбонарезание	8 Обработка канавок	Поддача Сож через инструмент	В Частый шаг зубьев М Обычный шаг зубьев	Размер пластины	Тип крепления

D_c	Диаметр резания
D_m	Посадочный диаметр
D_s	Диаметр хвостовика
H	Рабочая длина
L	Общая длина
a_p	Длина режущей кромки по пластине





КОНЦЕВЫЕ ФРЕЗЫ



ПЛАСТИНЫ



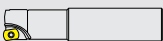

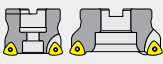

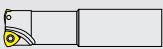



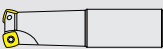

Выбор геометрии пластины

L	LIGHT: Для легкой и чистовой обработки
M	MEDIUM: Первый выбор, для комбинированной обработки
H	HEAVY: Для черновых операций, обработка с ударом или по корке





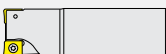











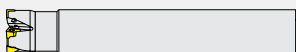



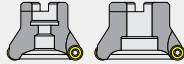



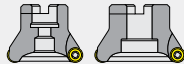











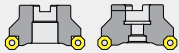





ОБЗОР ФРЕЗЕРНОГО ИНСТРУМЕНТА

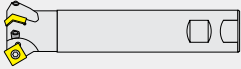



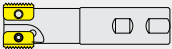

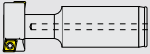



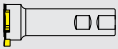

	Тип фрезы	Режущая пластина	Параметры
HIGH-FEED ОБРАБОТКА С ВЫСОКОЙ ПОДАЧЕЙ	FM1-90C-NL06/09 	NLMP 	<ul style="list-style-type: none">• Диапазон: $\varnothing 40$-$\varnothing 100$mm• Обработка с большой подачей• Подача СОЖ через инструмент• Двусторонняя пластина с позитивной геометрией
	EM1-90C-NL06/09 	NLMP 	<ul style="list-style-type: none">• Диапазон: $\varnothing 16$-$\varnothing 32$mm• Обработка с большой подачей• Подача СОЖ через инструмент• Двусторонняя пластина с позитивной геометрией
	FM1-90C-JD12/JP17 	JDMT 	<ul style="list-style-type: none">• Диапазон: $\varnothing 50$-$\varnothing 100$mm• Обработка с большой подачей• Подача СОЖ через инструмент
	EM1-90C-JD08/12 	JDMT 	<ul style="list-style-type: none">• Диапазон: $\varnothing 20$-$\varnothing 35$mm• Обработка с большой подачей• Подача СОЖ через инструмент
	FM1-90C-SD12/15 	SDMT 	<ul style="list-style-type: none">• Диапазон: $\varnothing 50$-$\varnothing 100$mm• Для черновой обработки прессформ• Подача СОЖ через инструмент
	EM1-90C-SD12 	SDMT 	<ul style="list-style-type: none">• Диапазон: $\varnothing 32$-$\varnothing 40$mm• Подача СОЖ через инструмент• Высокая жесткость



	Тип фрезы	Режущая пластина	Параметры
ОБРАБОТКА УСТУПА	FM2-90C-AN12/16 	ANKX 	<ul style="list-style-type: none"> • Диапазон: Ø50-Ø125mm • Обработка прямоугольного уступа • Двусторонняя пластина с позитивной геометрией • Высокопроизводительное фрезерование
	FM2-90C-AN12/16 	ANKX 	<ul style="list-style-type: none"> • Диапазон: Ø50-Ø80mm • Обработка прямоугольного уступа • Двусторонняя пластина с позитивной геометрией • Высокопроизводительное фрезерование
	EM2-90C-AN12/16 	ANKX 	<ul style="list-style-type: none"> • Диапазон: Ø32-Ø40mm • Обработка прямоугольного уступа • Высокая жесткость
	FM2-90C-AP10 	APKT 	<ul style="list-style-type: none"> • Диапазон: Ø40-Ø100mm • Обработка прямоугольного уступа • Высокая жесткость
	EM2-90C-AP10 	APKT 	<ul style="list-style-type: none"> • Диапазон: Ø10-Ø20mm • Обработка прямоугольного уступа • Высокая жесткость
	FM2-90C-R390 	R390 	<ul style="list-style-type: none"> • Диапазон: Ø40-Ø80mm • Обработка прямоугольного уступа • Высокая жесткость
	EM2-90C-R390 	R390 	<ul style="list-style-type: none"> • Диапазон: Ø16-Ø32mm • Обработка прямоугольного уступа • Through Coolant
	FM2-90C-WN08 	WNGU 	<ul style="list-style-type: none"> • Диапазон: Ø50-Ø160mm • Обработка прямоугольного уступа • Двусторонняя пластина с позитивной геометрией • Высокопроизводительное фрезерование
	FM2-90C-WN04 	WNGU 	<ul style="list-style-type: none"> • Диапазон: Ø20-Ø40mm • Обработка прямоугольного уступа • Двусторонняя пластина с позитивной геометрией • Высокопроизводительное фрезерование

	Тип фрезы	Режущая пластина	Параметры
ПРОФИЛЬНОЕ ФРЕЗЕРОВАНИЕ	FM3-90-RD10/12/16 	RD 	<ul style="list-style-type: none"> • Диапазон $\varnothing 50\text{-}\varnothing 125\text{mm}$ • Профильное фрезерование • Высокая жесткость
	EM3-90-RD08/10/12 	RD 	<ul style="list-style-type: none"> • Диапазон $\varnothing 17\text{-}\varnothing 32\text{mm}$ • Профильное фрезерование • Высокая жесткость
	FM3-90-RC12/16 	RCKT 	<ul style="list-style-type: none"> • Диапазон $\varnothing 50\text{-}\varnothing 100\text{mm}$ • Профильное фрезерование • Высокая жесткость
	EM3-90-RC10/12 	RCKT 	<ul style="list-style-type: none"> • Диапазон $\varnothing 20\text{-}\varnothing 40\text{mm}$ • Профильное фрезерование • Высокая жесткость
	EM3-90-BN12/16/20/25/30/32 	BN 	<ul style="list-style-type: none"> • Диапазон $\varnothing 12\text{-}\varnothing 32\text{mm}$ • Профильное фрезерование • Высокая жесткость
ОБРАБОТКА ПЛОСКОСТИ	FM4-90-LN15 	LN*T 	<ul style="list-style-type: none"> • Диапазон $\varnothing 50\text{-}\varnothing 160\text{mm}$ • Обработка плоскости • Двухсторонняя пластина • Высокопроизводительное фрезерование
	DM4-90-LN15 	LN*T 	<ul style="list-style-type: none"> • Диапазон $\varnothing 80\text{-}\varnothing 160\text{mm}$ • Обработка плоскости • Двухсторонняя пластина • Высокопроизводительное фрезерование
	FM4-45C-SN12 	SNMX 	<ul style="list-style-type: none"> • Диапазон $\varnothing 50\text{-}\varnothing 125\text{mm}$ • Обработка плоскости • Двухсторонняя пластина • Высокопроизводительное фрезерование
	FM4-43-OD06 	OD*T 	<ul style="list-style-type: none"> • Диапазон $\varnothing 50\text{-}\varnothing 125\text{mm}$ • Обработка плоскости • Высокая жесткость
	FM4-45-SE13 	SE*T 	<ul style="list-style-type: none"> • Диапазон $\varnothing 50\text{-}\varnothing 125\text{mm}$ • Обработка плоскости • Высокая жесткость

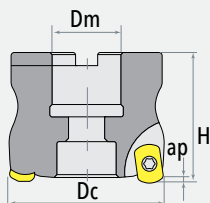


	Тип фрезы	Режущая пластина	Параметры
ОБРАБОТКА ФАСКИ	EM5-SP09/12 	SPMT 	<ul style="list-style-type: none"> • Диапазон $\varnothing 25$-$\varnothing 32$mm • Обработка фаски • Высокая жесткость
	FM7-TM 	TM-ISO TM-UN60 TM-W 55° TM-BSPT 55° TM-NPT 60° 	<ul style="list-style-type: none"> • Диапазон $\varnothing 63$-$\varnothing 100$mm • Фрезерование резьбы • Высокая жесткость
ОБРАБОТКА РЕЗЬБЫ	EM7-MT 	TM-NPT 60° 	<ul style="list-style-type: none"> • Диапазон $\varnothing 12$-$\varnothing 50$mm • Фрезерование резьбы • Высокая жесткость
	EM8-90 	CCMT 	<ul style="list-style-type: none"> • Диапазон $\varnothing 25$-$\varnothing 50$mm • Грибковая фреза • Высокая жесткость
ОБРАБОТКА КАНАВКИ	FM8-GM16 	GM16 	<ul style="list-style-type: none"> • Диапазон $\varnothing 54$-$\varnothing 80$mm • Обработка канавок • Высокая жесткость
	EM8-GM16 	GM16 	<ul style="list-style-type: none"> • Диапазон $\varnothing 20$-$\varnothing 40$mm • Обработка канавок • Высокая жесткость



НАСАДНЫЕ

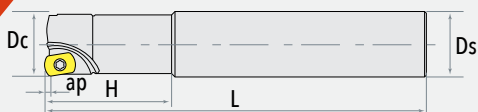
FM1-90C-NL06/09



ОБОЗНАЧЕНИЕ		РАЗМЕРЫ (mm)				ПЛАСТИНЫ
		D _c	D _m	H	a _p	
FM1-90C40BR05NL06-16A	5	40	16	40	1,0	NLMP0603...
FM1-90C50BR06NL06-22A	6	50	22	40	1,0	NLMP0603...
FM1-90C63BR07NL06-22A	7	63	22	40	1,0	NLMP0603...
FM1-90C50BR06NL09-22A	6	50	22	50	1,5	NLMP0904...
FM1-90C63BR07NL09-22A	7	63	22	50	1,5	NLMP0904...
FM1-90C80BR08NL09-27A	8	80	27	50	1,5	NLMP0904...
FM1-90C100BR10NL09-32A	10	100	32	60	1,5	NLMP0904...

КОНЦЕВЫЕ

EM1-90C-NL06/09

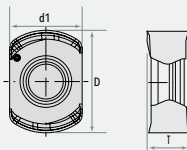


ОБОЗНАЧЕНИЕ		РАЗМЕРЫ (mm)					ПЛАСТИНЫ
		D _c	D _s	H	L	a _p	
EM1-90C16-C16-150-02NL06	2	16	16	40	150	0,7	NLMP0603...
EM1-90C17-C16-150-02NL06	2	17	16	40	150	0,7	NLMP0603...
EM1-90C20-C20-160-03NL06	3	20	20	80	160	1,0	NLMP0603...
EM1-90C21-C20-200-03NL06	3	21	20	20	200	1,0	NLMP0603...
EM1-90C25-C25-150-03NL09	3	25	25	70	150	1,5	NLMP0904...
EM1-90C26-C25-150-03NL09	3	26	25	30	150	1,5	NLMP0904...
EM1-90C32-C32-160-04NL09	4	32	32	70	160	1,5	NLMP0904...



ПЛАСТИНЫ И АКСЕССУАРЫ

NLMP

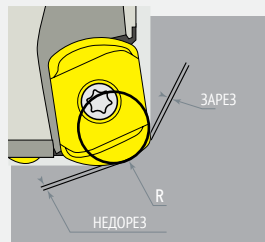


ОБОЗНАЧЕНИЕ ПЛАСТИН	РАЗМЕРЫ (mm)			СПЛАВЫ
	D	d1	T	
NLMP0603R-L	9	6,39	3,73	NP5330 NC6325 NC3325 NP9330
NLMP0603R-M	9	6,39	3,73	
NLMP0603R-H	9	6,39	3,73	
NLMP0904R-L	11,9	9,16	4,80	
NLMP0904R-M	11,9	9,16	4,80	
NLMP0904R-H	11,9	9,16	4,80	

РАСЧЕТ УПРАВЛЯЮЩЕЙ ПРОГРАММЫ

При расчете программы для станков с ПУ учитывайте радиус (R) программирования. Обратите внимание на область зареза. Чтобы избежать зареза, добавьте в программе черновой припуск равный величине зареза из таблицы. Учтите, что при этом образуется зона необработанной поверхности (недореза).
Данные для управляющей программы приведены в таблице ниже.

ПЛАСТИНЫ	R - радиус программирования	Зарез	Недорез
NLMP06	2,0	0,00	0,42
	2,5	0,12	0,26
	3,0	0,29	0,17
NLMP09	2,5	0,00	0,61
	3,0	0,09	0,45
	3,5	0,24	0,30
	4,0	0,41	0,17

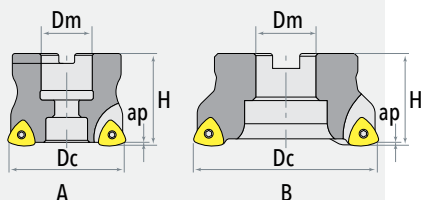


ПЛАСТИНЫ	ВИНТЫ 	КЛЮЧ 	КЛЮЧ 
NLMP0603...	ISM025064-NL06	T08	-
NLMP0904...	ISM035088-NL09	T10	-



НАСАДНЫЕ

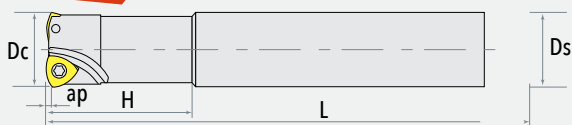
FM1-90C-JD12/JP17



ОБОЗНАЧЕНИЕ		РАЗМЕРЫ (mm)				ПЛАСТИНЫ
		D _c	D _m	H	a _p	
FM1-90C50BR04JD12-22A	4	50	22	40	1,5	JDMT12T3...
FM1-90C63BR05JD12-22A	5	63	22	40	1,5	JDMT12T3...
FM1-90C63BR04JP17-22A	4	63	22	40	2,0	JPMT1705...
FM1-90C80BR05JP17-27A	5	80	27	50	2,0	JPMT1705...
FM1-90C100R06JP17-27B	6	100	32	50	2,0	JPMT1705...

КОНЦЕВЫЕ

EM1-90C-JD08/12

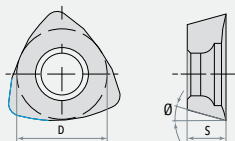


ОБОЗНАЧЕНИЕ		РАЗМЕРЫ (mm)					ПЛАСТИНЫ
		D _c	D _s	H	L	a _p	
EM1-90C20-C20-160-02JD08	2	20	20	50	160	1,0	JDMT0803...
EM1-90C25-C25-160-03JD08	3	25	25	50	160	1,0	JDMT0803...
EM1-90C25-C25-160-02JD12	2	25	25	50	160	1,5	JDMT12T3...
EM1-90C32-C32-200-03JD12	3	32	32	50	200	1,5	JDMT12T3...
EM1-90C35-C35-200-03JD12	3	35	35	50	200	1,5	JDMT12T3...






ПЛАСТИНЫ И АКСЕССУАРЫ

J*MT



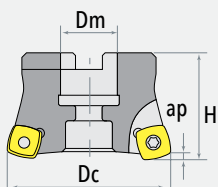
ОБОЗНАЧЕНИЕ ПЛАСТИН	РАЗМЕРЫ (mm)			СПЛАВЫ
	D	S	Ø	
JDMT080308-M	6,8	3,18	15	NP5330 NC6325 NC3325 NP9330
JDMT080308-H	6,8	3,18	15	
JDMT12T312-M	9,6	3,97	15	
JDMT12T312-H	9,6	3,97	15	
JPMT170520-M	13	5,56	11	

ПЛАСТИНЫ	ВИНТЫ 	КЛЮЧ 	КЛЮЧ 
JDMT0803...	ISM025063-JD08	T08	-
JDMT12T3...	ISM040110-JD12	T15	W15
JPMT1705...	ISM050108-JP17	T20	W20



НАСАДНЫЕ

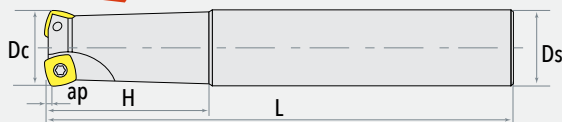
FM1-90C-SD12/15



ОБОЗНАЧЕНИЕ		РАЗМЕРЫ (mm)				ПЛАСТИНЫ
		D_c	D_m	H	a_p	
FM1-90C50BR04SD12-22A	4	50	22	40	2	SDMT1205...
FM1-90C63BR05SD12-22A	5	63	22	40	2	SDMT1205...
FM1-90C63BR04SD15-22A	4	63	22	40	3	SDMT1505...
FM1-90C80BR05SD15-27A	5	80	27	50	3	SDMT1505...
FM1-90C100BR06SD15-32A	6	100	32	50	3	SDMT1505...

КОНЦЕВЫЕ

EM1-90C-SD12

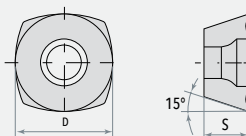


ОБОЗНАЧЕНИЕ		РАЗМЕРЫ (mm)					ПЛАСТИНЫ
		D_c	D_s	H	L	a_p	
EM1-90C32-C32-160-02SD12	2	32	32	70	160	2	SDMT1205...
EM1-90C35-C35-200-03SD12	3	35	35	70	200	2	SDMT1205...
EM1-90C40-C40-200-03SD12	3	40	40	70	200	2	SDMT1205...






ПЛАСТИНЫ И АКСЕССУАРЫ

SDMT



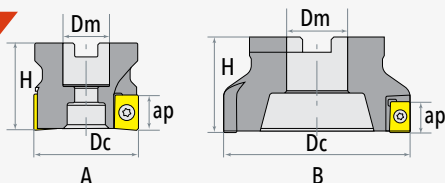
ОБОЗНАЧЕНИЕ ПЛАСТИН	РАЗМЕРЫ (mm)			СПЛАВЫ
	D	S	R	
SDMT120512-M	12,7	5,56	1,2	NP5330 NC6325 NC3325 NP9330
SDMT120512-H	12,7	5,56	1,2	
SDMT150512-M	15,875	5,56	1,2	
SDMT150512-H	15,875	5,56	1,2	

ПЛАСТИНЫ	ВИНТЫ 	КЛЮЧ 	КЛЮЧ 
SDMT1205...	ISM040110-SD12	T15	W15



НАСАДНЫЕ

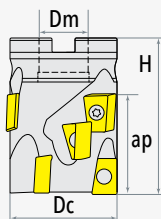
FM2-90C-AN12/16



ОБОЗНАЧЕНИЕ		РАЗМЕРЫ (mm)				ПЛАСТИНЫ
		D _c	D _m	H	a _p	
FM2-90C50BR04AN12-22A	4	50	22	40	9	ANKX1207...
FM2-90C63BR05AN12-22A	5	63	22	40	9	ANKX1207...
FM2-90C50BR04AN16-22A	4	50	22	40	14	ANKX1607...
FM2-90C63BR05AN16-22A	5	63	22	40	14	ANKX1607...
FM2-90C80BR06AN16-27A	6	80	27	50	14	ANKX1607...
FM2-90C100BR08AN16-32B	8	100	32	50	14	ANKX1607...
FM2-90C125BR10AN16-40B	10	125	40	63	14	ANKX1607...

ФРЕЗЫ С НАБОРНОЙ РЕЖУЩЕЙ КРОМКОЙ

FM2-90C-AN12/16

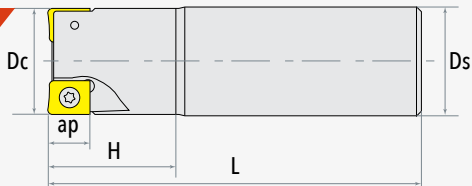


ОБОЗНАЧЕНИЕ		РАЗМЕРЫ (mm)				ПЛАСТИНЫ
		D _c	D _m	H	a _p	
FM2-90C50SR03AN12-22A	3/12	50	22	70	43	ANKX1207...
FM2-90C63SR04AN12-27A	4/16	63	27	70	43	ANKX1207...
FM2-90C50SR03AN16-22A	3/9	50	22	70	43	ANKX1607...
FM2-90C63SR04AN16-27A	4/12	63	27	85	57	ANKX1607...
FM2-90C80SR05AN16-32A	5/15	80	32	85	57	ANKX1607...



КОНЦЕВЫЕ

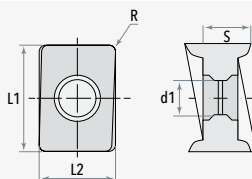
EM2-90C-AN12/16



ОБОЗНАЧЕНИЕ		РАЗМЕРЫ (mm)					ПЛАСТИНЫ
		D _c	D _s	H	L	a _p	
EM2-90C32-C32-130-02AN12	2	32	32	40	130	9	ANKX1207...
EM2-90C40-C40-130-03AN12	3	40	40	40	130	9	ANKX1207...
EM2-90C32-C32-130-02AN16	2	32	32	40	130	14	ANKX1607...
EM2-90C32-C32-200-02AN16	2	32	32	50	200	14	ANKX1607...
EM2-90C40-C32-130-03AN16	3	40	32	50	130	14	ANKX1607...

ПЛАСТИНЫ И АКСЕССУАРЫ

ANKX



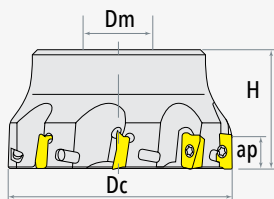
ОБОЗНАЧЕНИЕ ПЛАСТИН	РАЗМЕРЫ (mm)				СПЛАВЫ
	L1	L2	S	d1	
ANKX120704R-L	12	10	8	4,6	NP5330 NC6325 NC3325 NP9330
ANKX120708R-M	12	10	8	4,6	
ANKX160708R-L	16	11,2	7,9	5,2	
ANKX160708R-M	16	11,2	7,9	5,2	
ANKX160716R-M	16	11,2	7,9	5,2	
ANKX160716R-H	16	11,2	7,9	5,2	

ПЛАСТИНЫ	ВИНТЫ	КЛЮЧ	КЛЮЧ
ANKX1207...	ISM035120-AN12	T15	W15
ANKX1607...	ISM045100-AN16	T20	W20



НАСАДНЫЕ

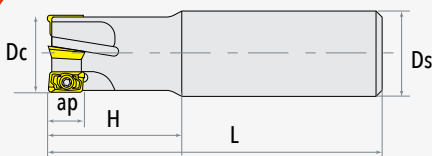
FM2-90C-AP10



ОБОЗНАЧЕНИЕ		РАЗМЕРЫ (mm)				ПЛАСТИНЫ
		D _c	D _m	H	a _p	
FM2-90C-40MR06AP10-16A	6	40	16	40	10	АРКТ1003...
FM2-90C-50MR07AP10-22A	7	50	22	40	10	АРКТ1003...
FM2-90C-63MR09AP10-22B	9	63	22	40	10	АРКТ1003...
FM2-90C-80MR11AP10-27B	11	80	27	50	10	АРКТ1003...
FM2-90C-100MR13AP10-32B	13	100	32	50	10	АРКТ1003...

КОНЦЕВЫЕ

EM2-90C-AP10

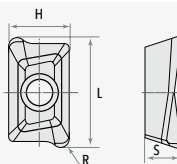


ОБОЗНАЧЕНИЕ		РАЗМЕРЫ (mm)					ПЛАСТИНЫ
		D _c	D _s	H	L	a _p	
EM2-90C10-W10-80-01AP10	1	10	10	20	80	10	АРКТ1003...
EM2-90C10-W16-80-01AP10	1	10	16	20	80	10	АРКТ1003...
EM2-90C12-W16-80-01AP10	1	12	16	20	80	10	АРКТ1003...
EM2-90C12-W16-80-01AP10	1	12	16	20	80	10	АРКТ1003...
EM2-90C16-C16-150-02AP10	2	16	16	25	150	10	АРКТ1003...
EM2-90C18-W16-90-02AP10	2	18	16	30	90	10	АРКТ1003...
EM2-90C20-C20-160-02AP10	2	20	20	40	160	10	АРКТ1003...






ПЛАСТИНЫ И АКСЕССУАРЫ

АРКТ



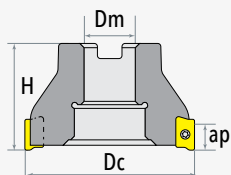
ОБОЗНАЧЕНИЕ ПЛАСТИН	РАЗМЕРЫ (mm)			СПЛАВЫ
	D	S	R	
АРКТ1003PDTR-L	10,95	6,7	3,55	NP5330
АРКТ100308PDTR-M	10,95	6,7	3,55	

ПЛАСТИНЫ	ВИНТЫ 	КЛЮЧ 	КЛЮЧ 
АРКТ1003...	ISM025060-AP10	T08	-



НАСАДНЫЕ

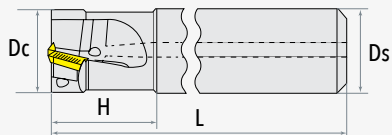
FM2-90C-R390



ОБОЗНАЧЕНИЕ		РАЗМЕРЫ (mm)				ПЛАСТИНЫ
		D _c	D _m	H	a _p	
FM2-90C40R04R390-16A	4	40	16	40	10	R390-11T3...
FM2-90C50R05R390-22A	5	50	22	40	10	R390-11T3...
FM2-90C63R06R390-22A	6	63	22	40	10	R390-11T3...
FM2-90C80R07R390-27A	7	80	27	50	10	R390-11T3...

КОНЦЕВЫЕ

EM2-90C-R390

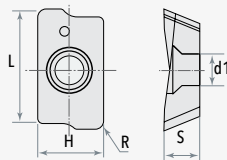


ОБОЗНАЧЕНИЕ		РАЗМЕРЫ (mm)					ПЛАСТИНЫ
		D _c	D _s	H	L	a _p	
EM2-90C16-C16-100-02R390	2	16	16	40	100	10	R390-11T3...
EM2-90C20-C20-100-02R390	2	20	20	40	100	10	R390-11T3...
EM2-90C25-C25-100-03R390	3	25	25	40	100	10	R390-11T3...
EM2-90C32-C32-100-03R390	3	32	32	40	100	10	R390-11T3...




ПЛАСТИНЫ И АКСЕССУАРЫ

R390



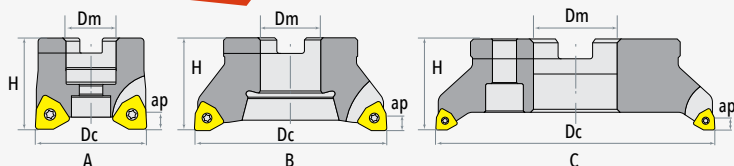
ОБОЗНАЧЕНИЕ ПЛАСТИН	РАЗМЕРЫ (mm)				СПЛАВЫ
	L	H	S	d1	
R390-11T308-M	11	6,8	3,5	2,8	NP5330 NP9330 NM5300
R390-11T320-R	11	6,8	3,5	2,8	

ПЛАСТИНЫ	ВИНТЫ 	КЛЮЧ 	КЛЮЧ 
R390-11T3...	ISM025080-390-11	T08	-



НАСАДНЫЕ

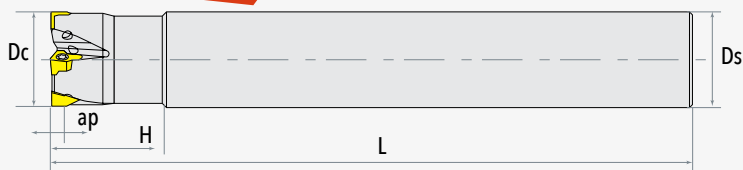
FM2-90C-WN08



ОБОЗНАЧЕНИЕ		РАЗМЕРЫ (mm)				ПЛАСТИНЫ
		D _c	D _m	H	a _p	
FM2-90C50BR04WN08-22A	4	50	22	40	7,5	WNGU0806...
FM2-90C63BR05WN08-22A	5	63	22	40	7,5	WNGU0806...
FM2-90C80BR06WN08-27A	6	80	27	50	7,5	WNGU0806...
FM2-90C100BR07WN08-32B	7	100	32	50	7,5	WNGU0806...
FM2-90C125BR08WN08-40B	8	125	40	63	7,5	WNGU0806...
FM2-90C160BR12WN08-40C	12	160	40	63	7,5	WNGU0806...

КОНЦЕВЫЕ

EM2-90C-WN04

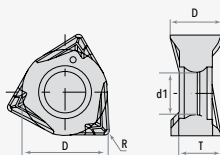


ОБОЗНАЧЕНИЕ		РАЗМЕРЫ (mm)					ПЛАСТИНЫ
		D _c	D _s	H	L	a _p	
EM2-90C20-C20-150-03WN04	3	20	20	30	150	4,0	WNGU0403..
EM2-90C25-C25-150-04WN04	4	25	25	30	150	4,0	WNGU0403..
EM2-90C32-C32-200-05WN04	5	32	32	30	200	4,0	WNGU0403..
EM2-90C35-C32-200-05WN04	5	35	32	30	200	4,0	WNGU0403..
EM2-90C40-C32-200-06WN04	6	40	32	30	200	4,0	WNGU0403..






ПЛАСТИНЫ И АКСЕССУАРЫ

WNGU



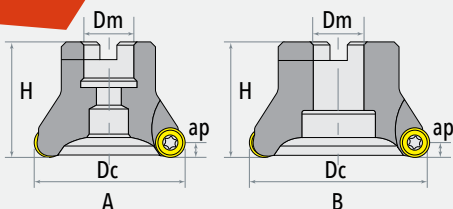
ОБОЗНАЧЕНИЕ ПЛАСТИН	РАЗМЕРЫ (mm)				СПЛАВЫ
	D	d1	S	T	
WNGU040304-M	6,7	3,25	3,3	3,96	NP5330 NC6325 NC3325 NP9330
WNGU040308-M	6,7	3,25	3,3	3,96	
WNGU080608-M	12,48	4,6	6,45	7,9	
WNGU080608-H	12,48	4,6	6,45	7,9	

ПЛАСТИНЫ	ВИНТЫ 	КЛЮЧ 	КЛЮЧ 
WNGU0403..	ISM025065	T08	-



НАСАДНЫЕ

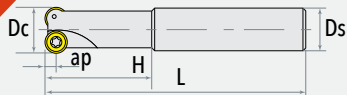
FM3-90-RD10/12/16



ОБОЗНАЧЕНИЕ		РАЗМЕРЫ (mm)				ПЛАСТИНЫ
		D _c	D _m	H	a _p	
FM3-90-50BR04RD10-22A	4	50	22	50	5	RD**10T3...
FM3-90-50BR04RD12-22A	4	50	22	50	6	RD**1204...
FM3-90-63BR05RD12-22A	5	63	22	50	6	RD**1204...
FM3-90-63BR04RD16-22A	4	63	22	50	8	RD**1604...
FM3-90-80BR05RD16-27A	5	80	27	50	8	RD**1604...
FM3-90-100BR06RD16-32B	6	100	100	50	8	RD**1604...
FM3-90-125BR07RD16-40B	7	125	125	63	8	RD**1604...

КОНЦЕВЫЕ

EM3-90-RD08/10/12

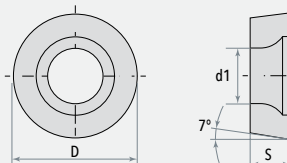


ОБОЗНАЧЕНИЕ		РАЗМЕРЫ (mm)					ПЛАСТИНЫ
		D _c	D _s	H	L	a _p	
EM3-90-17-C16-160-02RD08	2	17	16	60	160	4	RD**0803...
EM3-90-20-C20-160-02RD08	2	20	20	60	160	4	RD**0803...
EM3-90-20-C20-160-02RD10	2	20	20	50	160	5	RD**10T3...
EM3-90-25-C25-160-02RD10	2	25	25	50	160	5	RD**10T3...
EM3-90-32-C32-160-03RD12	3	32	32	50	160	6	RD**1204...






ПЛАСТИНЫ И АКСЕССУАРЫ

RD



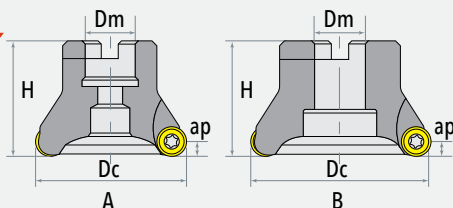
ОБОЗНАЧЕНИЕ ПЛАСТИН	РАЗМЕРЫ (mm)			СПЛАВЫ
	D	S	d1	
RDET0803M0-L	8	3,18	2,94	NP5330 NC6325 NC3325 NP9330
RDET0803M0-M	8	3,18	2,94	
RDEW0803M0T	8	3,18	2,94	
RDET10T3M0-L	10	3,97	4,4	
RDET10T3M0-M	10	3,97	4,4	
RDEW10T3M0T	10	3,97	4,4	
RDMT10T3M0-M	10	3,97	4,4	
RDMT10T3M0T	10	3,97	4,4	
RDET1204M0-L	12	4,76	4,4	
RDET1204M0-M	12	4,76	4,4	
RDEW1204M0T	12	4,76	4,4	
RDMT1204M0-M	12	4,76	4,4	
RDMW1204M0	12	4,76	4,4	
RDET1604M0-L	16	4,76	5,5	
RDET1604M0-M	16	4,76	5,5	
RDEW1604M0T	16	4,76	5,5	
RDMW1604M0T	16	4,76	5,5	

ПЛАСТИНЫ	ВИНТЫ 	КЛЮЧ 	КЛЮЧ 
RD**0803...	ISM025065-RD08	T08	-
RD**10T3...	ISM040090-RD10	T15	W15
RD**1204...	ISM040090-RD12	T15	W15
RD**1604...	ISM050108-RD16	T20	W20



НАСАДНЫЕ

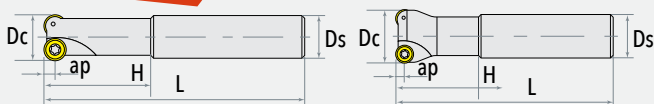
FM3-90-RC12/16



ОБОЗНАЧЕНИЕ		РАЗМЕРЫ (mm)				ПЛАСТИНЫ
		D _c	D _m	H	a _p	
FM3-90-50BR04RC12-22A	4	50	22	40	6	RCKT1204...
FM3-90-63BR05RC12-22A	5	63	22	40	6	RCKT1204...
FM3-90-63BR04RC16-22A	4	63	22	40	8	RCKT1606...
FM3-90-80BR06RC12-27A	6	80	27	50	6	RCKT1204...
FM3-90-80BR05RC16-27A	5	80	27	50	8	RCKT1606...
FM3-90-100BR06RC16-32B	6	100	32	50	8	RCKT1606...

КОНЦЕВЫЕ

EM3-90-RC10/12

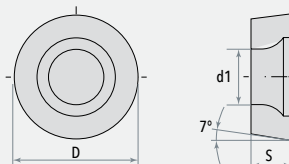


ОБОЗНАЧЕНИЕ		РАЗМЕРЫ (mm)					ПЛАСТИНЫ
		D _c	D _s	H	L	a _p	
EM3-90-20-C20-160-02RC10	2	20	20	50	160	5	RCKT10T3...
EM3-90-25-C20-160-02RC10	2	25	20	50	160	5	RCKT10T3...
EM3-90-32-C25-200-02RC12	2	32	25	50	200	6	RCKT1204...
EM3-90-40-C32-200-03RC12	3	40	32	50	200	6	RCKT1204...






ПЛАСТИНЫ И АКСЕССУАРЫ


RCKT

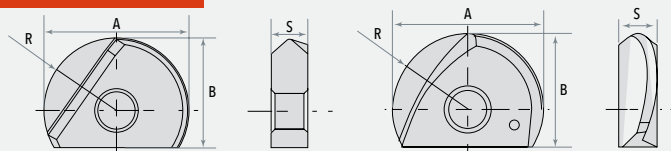


ОБОЗНАЧЕНИЕ ПЛАСТИН	РАЗМЕРЫ (mm)			СПЛАВЫ
	D	S	d1	
RCKT10T3M0-M	10	3,97	4,4	NP5330 NC6325 NC3325 NP9330
RCKT1204M0-M	12	4,76	4	
RCKT1204M0-H	12	4,76	4	
RCKT1606M0-M	16	6,35	5,5	
RCKT1606M0-H	16	6,35	5,5	




ПЛАСТИНЫ	ВИНТЫ 	КЛЮЧ 	КЛЮЧ 
RCKT10T3...	ISM040090-RC10	T15	W15
RCKT1204...	ISM035080-RC12	T15	W15
RCKT1606...	ISM050108-RC16	T20	W20

**КОНЦЕВЫЕ****EM3-90-BN12/16/20/25/30/32**

ОБОЗНАЧЕНИЕ		РАЗМЕРЫ (mm)						ПЛАСТИНЫ
		D _c	D _s	D _m	H	L	R	
EM3-90-12-C12-100-01BN12	1	12	12	10,5	35	100	6	BN1200...
EM3-90-16-C16-100-01BN16	1	16	16	14,5	35	100	8	BN1600...
EM3-90-20-C20-110-01BN20	1	20	20	18,5	45	110	10	BN2000...
EM3-90-25-C25-130-01BN25	1	25	25	23,0	55	130	12,5	BN2500...
EM3-90-30-C32-150-01BN30	1	30	32	28,5	60	150	15	BN3000...
EM3-90-32-C32-150-01BN32	1	32	32	28,5	60	150	16	BN3200...

ПЛАСТИНЫ И АКСЕССУАРЫ
BN


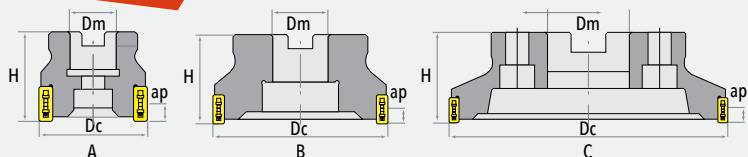
ОБОЗНАЧЕНИЕ ПЛАСТИН	РАЗМЕРЫ (mm)				СПЛАВЫ
	R	A	B	S	
BN1200	6	12	10	3	NP5330 NC6325 NC3325 NP9330
BN1600	8	16	12	4	
BN2000	10	20	15	5	
BN2500	12,5	25	18,5	6	
BN3000	15	30	22,5	7	
BN3200	16	32	23,5	7	
BN1200-S	6	12	10	3	
BN1600-S	8	16	12	4	
BN2000-S	10	20	15	5	
BN2500-S	12,5	25	18,5	6	
BN3000-S	15	30	22,5	7	
BN3200-S	16	32	23,5	7	

ПЛАСТИНЫ	ВИНТЫ 	КЛЮЧ 	КЛЮЧ 
BN1200...	ISM035095-BN12	T10	W10
BN1600...	ISM040140-BN16	T15	W15
BN2000...	ISM0050160-BN20	T20	W20
BN2500...	ISM060200-BN25	T20	W20
BN3000...	ISM080250-BN30	T30	W30
BN3200...	ISM080250-BN32	T30	W30



НАСАДНЫЕ

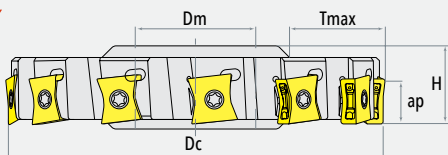
FM4-90-LN15



ОБОЗНАЧЕНИЕ		РАЗМЕРЫ (mm)				ПЛАСТИНЫ
		D _c	D _m	H	a _p	
FM4-90-50BR04LN15-22A	4	50	22	40	7	LN*T1506...
FM4-90-63BR05LN15-22A	5	63	22	40	7	LN*T1506...
FM4-90-80BR06LN15-27B	6	80	27	50	7	LN*T1506...
FM4-90-100BR08LN15-32B	8	100	32	50	7	LN*T1506...
FM4-90-125BR10LN15-40B	10	125	40	63	7	LN*T1506...
FM4-90-160BR12LN15-40C	12	160	40	63	7	LN*T1506...

КОНЦЕВЫЕ

DM4-90-LN15

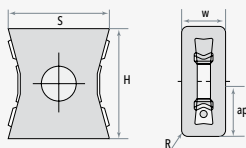


ОБОЗНАЧЕНИЕ		РАЗМЕРЫ (mm)					ПЛАСТИНЫ
		D _c	D _m	H	a _p	T _{max}	
DM4-90-80R08LN15-27-T18	8	80	27	24	14	18	LN*T1506...
DM4-90-100R10LN15-32-T23	10	100	32	26	14	23	LN*T1506...
DM4-90-125R12LN15-40-T32	12	125	40	26	14	32	LN*T1506...
DM4-90-160R15LN15-40-T49	15	160	40	26	14	49	LN*T1506...



ПЛАСТИНЫ И АКСЕССУАРЫ

LN*T



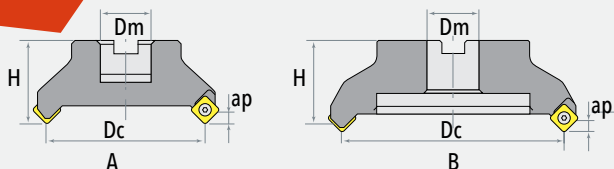
ОБОЗНАЧЕНИЕ ПЛАСТИН	РАЗМЕРЫ (mm)				СПЛАВЫ
	H	W	ap	S	
LNMT150608-M	15	6	7	13,9	NP5330 NC6325 NC3325 NP9330
LNMT150608-H	15	6	7	13,9	
LNET150608-L	15	6	7	13,9	
LNET150608-W	15,2	6	7	13,9	

ПЛАСТИНЫ	ВИНТЫ 	КЛЮЧ 	КЛЮЧ 
LNMT1506...	ISM040110-LN15	T15	W15



НАСАДНЫЕ

FM4-45C-SN12

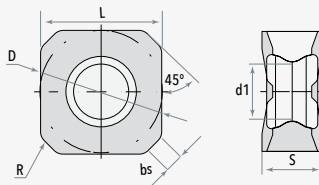


ОБОЗНАЧЕНИЕ		РАЗМЕРЫ (mm)				ПЛАСТИНЫ
		D _c	D _m	H	a _p	
FM4-45C50BR04SN12-22A	4	50	22	40	3	SNMX1206...
FM4-45C63BR06SN12-22A	6	63	22	40	3	SNMX1206...
FM4-45C80BR07SN12-27A	7	80	27	50	3	SNMX1206...
FM4-45C100BR08SN12-32B	8	100	32	50	3	SNMX1206...
FM4-45-125BR10SN12-40B	10	125	40	63	3	SNMX1206...

ПЛАСТИНЫ И АКСЕССУАРЫ

SNMX

Примечание
W: Wiper ПЛАСТИНЫ

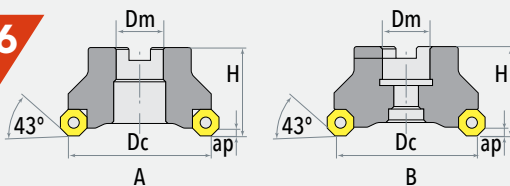


ОБОЗНАЧЕНИЕ ПЛАСТИН	РАЗМЕРЫ (mm)					СПЛАВЫ
	L	D	S	bs	d1	
SNMX1206ANN-M	12,7	12,7	6,35	2,2	6,0	NP5330 NC6325 NC3325 NP9330
SNMX1206ANSN-H	12,7	12,7	6,35	2,2	6,0	
SNEX1206ANN-L	12,7	12,7	6,35	2,2	6,0	
SNEX1206ANN-M	12,7	12,7	6,35	2,2	6,0	
SNEX1206ANSN-H	12,7	12,7	6,35	2,2	6,0	
SNEX1206ANN-W	12,7	12,7	6,35	5,6	6,0	



НАСАДНЫЕ

FM4-43-OD06

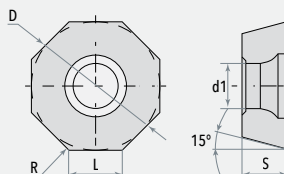


ОБОЗНАЧЕНИЕ		РАЗМЕРЫ (mm)				ПЛАСТИНЫ
		D _c	D _m	H	a _p	
FM4-43-50BR04OD06-22A	4	50	22	40	4	OD*T0605...
FM4-43-63BR05OD06-22A	5	63	22	40	4	OD*T0605...
FM4-43-80BR06OD06-27A	6	80	27	50	4	OD*T0605...
FM4-43-100BR07OD06-32B	7	100	32	50	4	OD*T0605...
FM4-43-125BR08OD06-40B	8	125	40	63	4	OD*T0605...

ПЛАСТИНЫ И АКСЕССУАРЫ

OD*T

Примечание
W: Wiper ПЛАСТИНЫ
AL: ПЛАСТИНЫ для алюминия

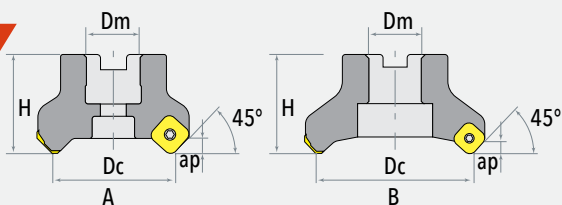


ОБОЗНАЧЕНИЕ ПЛАСТИН	РАЗМЕРЫ (mm)				СПЛАВЫ
	L	D	S	d1	
ODMT060508-M	6,5	15,875	5,56	5,56	NP5330 NC6325 NC3325 NP9330
ODMT060508-H	6,5	15,875	5,56	5,56	
ODKT060508-L	6,5	15,875	5,56	5,56	
ODKT060508-M	6,5	15,875	5,56	5,56	
ODKT060508-H	6,5	15,875	5,56	5,56	
ODKT060508-W	6,5	15,875	5,56	5,56	
ODKT060508-AL	6,5	15,875	5,56	5,56	



НАСАДНЫЕ

FM4-45-SE13

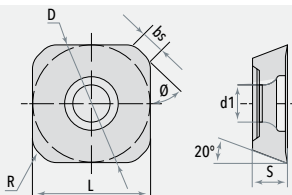


ОБОЗНАЧЕНИЕ		РАЗМЕРЫ (mm)				ПЛАСТИНЫ
		D _c	D _m	H	a _p	
FM4-45-50R04SE13-22A	4	50	22	40	4	SE*T13T3...
FM4-45-63R05SE13-22A	5	63	22	40	4	SE*T13T3...
FM4-45-80R06SE13-27B	6	80	27	50	4	SE*T13T3...
FM4-45-100R07SE13-32B	7	100	32	50	4	SE*T13T3...
FM4-45-125R08SE13-40B	8	125	40	50	4	SE*T13T3...

ПЛАСТИНЫ И АКСЕССУАРЫ

SE*T

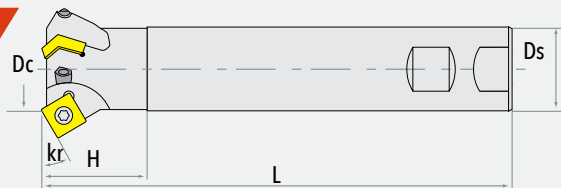
Примечание
W: Wiper ПЛАСТИНЫ
AL: ПЛАСТИНЫ для алюминия



ОБОЗНАЧЕНИЕ ПЛАСТИН	РАЗМЕРЫ (mm)					СПЛАВЫ
	L	D	S	bs	d1	
SEMT13T3AGSN-M	13,4	13,4	3,97	1,2	4,4	NP5330 NC6325 NC3325 NP9330
SEET13T3AGEN-L	13,4	13,4	3,97	1,7	4,4	
SEET13T3AGEN-M	13,4	13,4	3,97	1,2	4,4	
SEET13T3AGEN-H	13,4	13,4	3,97	1,3	4,4	
SEET13T3AGSN-M	13,4	13,4	3,97	1,2	4,4	
SEET13T3AGSN-H	13,4	13,4	3,97	1,3	4,4	
SEET13T3AGEN-W	13,4	13,4	3,97	2,37	4,4	
SEET13T3AGFN-AL	13,4	13,4	3,97	2,2	4,4	

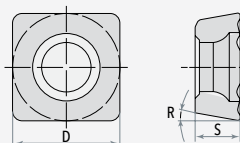
ПЛАСТИНЫ	ВИНТЫ	КЛЮЧ	КЛЮЧ
SE*T13T3...	ISM035080-SE13	T15	W15

КОНЦЕВЫЕ

EM5-SP09/12


ОБОЗНАЧЕНИЕ		РАЗМЕРЫ (mm)						ПЛАСТИНЫ
		D _c	D _s	H	L	k _r	a _p	
EM5-30-25-C25-150-02SP09	2	25	25	40	150	30	3	SPM T09T3...
EM5-30-32-C32-200-03SP12	3	32	32	40	200	30	4,5	SPMT1204...
EM5-45-16-W16-100-01SP09	1	16	16	30	100	45	3	SPMT09T3...
EM5-45-25-C25-150-02SP09	2	25	25	40	150	45	5	SPMT09T3...
EM5-45-32-C32-200-03SP12	3	32	32	40	200	45	7	SPMT1204...
EM5-60-25-C25-150-02SP09	2	25	25	40	150	60	6	SPMT09T3...
EM5-60-32-C32-200-03SP12	3	32	32	40	200	60	8	SPMT1204...

ПЛАСТИНЫ И АКСЕССУАРЫ

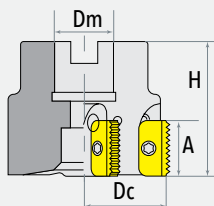
SPMT


ОБОЗНАЧЕНИЕ ПЛАСТИН	РАЗМЕРЫ (mm)			СПЛАВЫ
	D	S	R	
SPMT09T308-M	9,53	3,97	11	NP5330 NC6325 NC3325 NP9330
SPMT120408-M	12,7	4,76	11	

ПЛАСТИНЫ	ВИНТЫ	КЛЮЧ	КЛЮЧ
SPMT09T3...	ISM040085-SP09	T15	-
SPMT1204...	ISM050110-SP12	T15	-

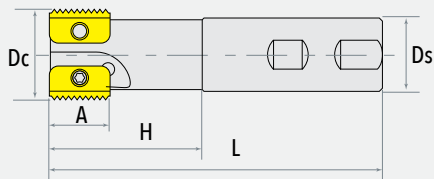


НАСАДНЫЕ FM7-TM



ОБОЗНАЧЕНИЕ		РАЗМЕРЫ (mm)				ПЛАСТИНЫ	ШАГ	
		D _c	D _m	A	H		mm	TPI
FM7-63-05-TM21-22	5	63	22	10,4	50	TM21...	1.0-3.5	7-24
FM7-63-04-TM30-22	4	63	22	10,4	50	TM30...	1.5-5.0	6-20
FM7-80-04-TM30-27	4	80	27	12,4	55	TM30...	1.5-5.0	6-20
FM7-100-04-TM30-32	4	100	32	14,4	60	TM30...	1.5-5.0	6-20
FM7-80-04-TM40-27	4	80	27	12,4	55	TM40...	1.5-6.0	4-16
FM7-100-04-TM40-32	4	100	32	14,4	60	TM40...	1.5-6.0	4-16

КОНЦЕВЫЕ EM7-TM



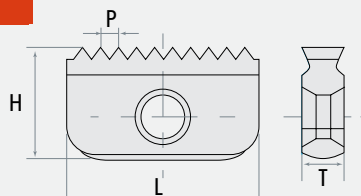
Для длины более 100 мм применяются цилиндрические хвостовики

ОБОЗНАЧЕНИЕ		РАЗМЕРЫ (mm)				ШАГ		ПЛАСТИНЫ
		D _c	D _s	H	L	mm	TPI	
EM7-12-W20-90-01-TM14	1	12	20	16	85	0.5-1.5	16-32	TM14...
EM7-14.5-W20-90-01-TM14	1	14,5	20	25	85	0.5-2.5	10-32	TM14...
EM7-17-W20-90-01-TM14	1	17	20	30	85	0.5-2.5	10-32	TM14...
EM7-21-W20-90-01-TM21	1	21	20	40	95	1.0-3.5	7-24	TM21...
EM7-29-C25-110-01-TM30	1	29	25	50	110	1.5-5.0	6-20	TM30...
EM7-48-C40-160-01-TM40	1	48	40	78	160	1.5-6.0	4-16	TM40...
EM7-20-C20-100-02-TM14	2	20	20	45	100	0.5-2.5	10-32	TM14...
EM7-30-C25-120-02-TM21	2	30	25	55	120	1.0-3.5	7-24	TM21...
EM7-40-C32-150-02-TM30	2	40	32	70	150	1.5-5.0	6-20	TM30...
EM7-50-C40-160-02-TM40	2	50	40	80	160	1.5-6.0	4-16	TM40...






ПЛАСТИНЫ И АКСЕССУАРЫ

TM-ISO



ОБОЗНАЧЕНИЕ	ШАГ	РАЗМЕРЫ (mm)		
		L	H	T
TM14N0.50ISO	0,50	14	7,5	3,1
TM14E/N0.75ISO	0,75	14	7,5	3,1
TM14E/N1.00ISO	1,00	14	7,5	3,1
TM14E/N1.25ISO	1,25	14	7,5	3,1
TM14E/N1.50ISO	1,50	14	7,5	3,1
TM14E/N2.00ISO	2,00	14	7,5	3,1
TM14E/N2.50ISO	2,50	14	7,5	3,1
TM21E/N1.00ISO	1,00	21	12	4,7
TM21E/N1.50ISO	1,50	21	12	4,7
TM21N1.75ISO	1,75	21	12	4,7
TM21E/N2.00ISO	2,00	21	12	4,7
TM21E/N2.50ISO	2,50	21	12	4,7
TM21E/N3.00ISO	3,00	21	12	4,7
TM21N3.50ISO	3,50	21	12	4,7
TM30E/N1.50ISO	1,50	30	16	5,5
TM30E/N2.00ISO	2,00	30	16	5,5

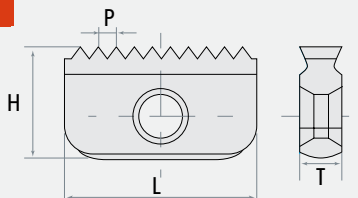
ОБОЗНАЧЕНИЕ	ШАГ	РАЗМЕРЫ (mm)		
		L	H	T
TM30E/N2.50ISO	2,50	30	16	5,5
TM30E/N3.00ISO	3,00	30	16	5,5
TM30E/N3.50ISO	3,50	30	16	5,5
TM30E/N4.00ISO	4,00	30	16	5,5
TM30N4.50ISO	4,50	30	16	5,5
TM30N5.00ISO	5,00	30	16	5,5
TM40E/N1.50ISO	1,50	40	20	6,3
TM40E/N2.00ISO	2,00	40	20	6,3
TM40E/N2.50ISO	2,50	40	20	6,3
TM40E/N3.00ISO	3,00	40	20	6,3
TM40N3.50ISO	3,50	40	20	6,3
TM40E/N4.00ISO	4,00	40	20	6,3
TM40N4.50ISO	4,50	40	20	6,3
TM40E/N5.00ISO	5,00	40	20	6,3
TM40E/N5.50ISO	5,50	40	20	6,3
TM40E/N6.00ISO	6,00	40	20	6,3

ПЛАСТИНЫ	ВИНТЫ 	КЛЮЧ 	КЛЮЧ 
TM14...	ISM030070-TM14	T10	-
TM21...	ISM035100-TM21	T15	W15
TM30...	ISM040100-TM30	T15	W15
TM40...	ISM050140-TM40	T20	W20






ПЛАСТИНЫ И АКСЕССУАРЫ

TM-UN60



ОБОЗНАЧЕНИЕ	TPI	РАЗМЕРЫ (mm)		
		L	H	T
TM14E/N32UN	32	14	7,5	3,1
TM14N28UN	28	14	7,5	3,1
TM14N27UN	27	14	7,5	3,1
TM14E/N24UN	24	14	7,5	3,1
TM14E/N20UN	20	14	7,5	3,1
TM14E/N18UN	28	14	7,5	3,1
TM14E/N16UN	16	14	7,5	3,1
TM14E/N14UN	14	14	7,5	3,1
TM14E/N12UN	12	14	7,5	3,1
TM14N11UN	11	14	7,5	3,1
TM14N10UN	10	14	7,5	3,1
TM21E/N24UN	24	21	12	4,7
TM21E/N20UN	20	21	12	4,7
TM21E/N18UN	18	21	12	4,7
TM21E/N16UN	16	21	12	4,7
TM21E/N14UN	14	21	12	4,7
TM21E/N12UN	12	21	12	4,7
TM21E/N11UN	11	21	12	4,7

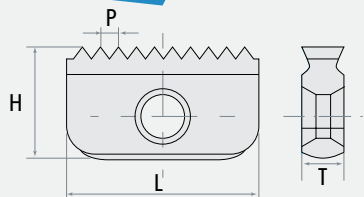
ОБОЗНАЧЕНИЕ	TPI	РАЗМЕРЫ (mm)		
		L	H	T
TM21E/N10UN	10	21	12	4,7
TM21N8UN	8	21	12	4,7
TM21N7UN	7	21	12	4,7
TM30E/N20UN	20	30	16	5,5
TM30E/N18UN	18	30	16	5,5
TM30E/N16UN	16	30	16	5,5
TM30E/N14UN	14	30	16	5,5
TM30E/N12UN	12	30	16	5,5
TM30E/N10UN	10	30	16	5,5
TM30E/N8UN	8	30	16	5,5
TM30E/N6UN	6	30	16	5,5
TM30E/N5UN	5	30	16	5,5
TM40E/N16UN	16	40	20	6,3
TM40E/N14UN	14	40	20	6,3
TM40E/N12UN	12	40	20	6,3
TM40E/N10UN	10	40	20	6,3
TM40E/N8UN	8	40	20	6,3
TM40E/N6UN	6	40	20	6,3

ПЛАСТИНЫ	ВИНТЫ 	КЛЮЧ 	КЛЮЧ 
TM14...	ISM030070-TM14	T10	-
TM21...	ISM035100-TM21	T15	W15
TM30...	ISM040100-TM30	T15	W15
TM40...	ISM050140-TM40	T20	W20



ПЛАСТИНЫ И АКСЕССУАРЫ

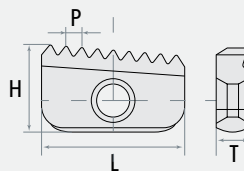
TM-W55°



ОБОЗНАЧЕНИЕ	TPI	РАЗМЕРЫ (mm)		
		L	H	T
TM14E/N24W	24	14	7,5	3,1
TM14E/N20W	20	14	7,5	3,1
TM14E/N19W	19	14	7,5	3,1
TM14E/N16W	16	14	7,5	3,1
TM14E/N14W	14	14	7,5	3,1
TM14E/N11W	11	14	7,5	3,1
TM21E/N20W	20	21	12	4,7
TM21E/N19W	19	21	12	4,7
TM21E/N16W	6	21	12	4,7
TM21E/N14W	14	21	12	4,7
TM21E/N11W	11	21	12	4,7
TM30E/N16W	16	30	16	5,5
TM30E/N14W	14	30	16	5,5
TM30E/N11W	11	30	16	5,5
TM40E/N11W	11	40	20	6,3
TM40E/N8W	8	40	20	6,3

ПЛАСТИНЫ И АКСЕССУАРЫ

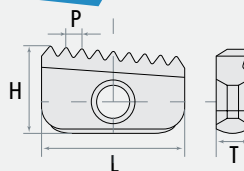
TM-BSPT 55°



ОБОЗНАЧЕНИЕ	TPI	РАЗМЕРЫ (mm)		
		L	H	T
TM14E/N19BSPT	19	14	7,5	3,1
TM14E/N14BSPT	14	14	7,5	3,1
TM21E/N14BSPT	14	21	12	4,7
TM21E/N11BSPT	11	21	12	4,7
TM30E/N11BSPT	11	30	16	5,5
TM40E/N11BSPT	11	40	20	6,3

ПЛАСТИНЫ И АКСЕССУАРЫ

TM-NPT

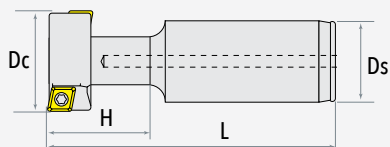


ОБОЗНАЧЕНИЕ	TPI	РАЗМЕРЫ (mm)		
		L	H	T
TM14E/N18NPT	18	14	7,5	3,1
TM14E/N14NPT	14	14	7,5	3,1
TM21E/N14NPT	14	21	12	4,7
TM21E/N11.5NPT	11,5	21	12	4,7
TM30E/N11.5NPT	11,5	30	16	5,5
TM30E/N8NPT	8	30	16	5,5
TM40E/N11.5NPT	11,5	40	20	6,3
TM40E/N8NPT	8	40	20	6,3



КОНЦЕВЫЕ

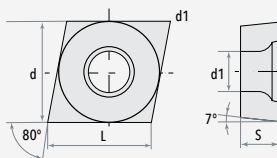
FM8-90



ОБОЗНАЧЕНИЕ		РАЗМЕРЫ (mm)				ПЛАСТИНЫ
		D _c	D _s	H	L	
EM8-90-25-C25-110-02CC06	2	25	25	32	110	CCMT0602...
EM8-90-32-C32-120-02CP08	2	32	32	44	120	CPMT0802...
EM8-90-40-C32-130-02CC09	4	40	32	50	130	CCMT09T3...
EM8-90-50-C32-140-02CC12	4	50	32	61	140	CCMT1204...

ПЛАСТИНЫ И АКСЕССУАРЫ

CPMT

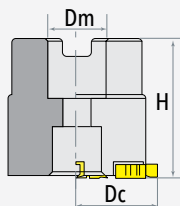


ПЛАСТИНЫ	ВИНТЫ	КЛЮЧ	КЛЮЧ
CCMT0602...	ISM025060-CC06	T08	-
CPMT0802...	ISM025060-CP08	T08	-
CCMT09T3...	ISM040100-CC09	T15	W15
CCMT1204...	ISM050110-CC12	T20	W20



НАСАДНЫЕ

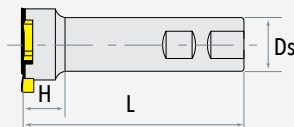
FM8-GM16



ОБОЗНАЧЕНИЕ		РАЗМЕРЫ (mm)			ПЛАСТИНЫ
		D _c	D _m	H	
FM8-54R04GM16-22A	4	54	22	40	GM16**
FM8-63R05GM16-22A	5	63	22	40	GM16**
FM8-80R06GM16-27A	6	80	27	50	GM16**

КОНЦЕВЫЕ

EM8-GM16

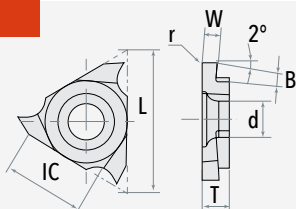


ОБОЗНАЧЕНИЕ		РАЗМЕРЫ (mm)				ПЛАСТИНЫ
		D _c	D _s	H	L	
EM8-20-W16-80-01-GM16	1	20	16	30	90	GM16**
EM8-25-C20-100-01-GM16	1	25	20	40	110	GM16**
EM8-32-C25-120-02-GM16	2	32	25	55	130	GM16**
EM8-40-C32-150-03-GM16	3	40	32	70	140	GM16**



ПЛАСТИНЫ И АКСЕССУАРЫ

GM16

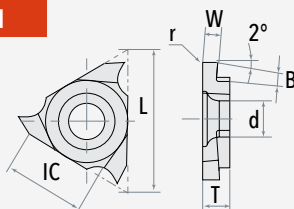


ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ (mm)						
	W	B	r	L	IC	T	D
GM16R/L045	0,45	0,8	0,03	16	3/8"	3,18	4,5
GM16R/L050	0,50	1,0	0,05	16	3/8"	3,18	4,5
GM16R/L060	0,60	1,0	0,05	16	3/8"	3,18	4,5
GM16R/L065	0,65	1,4	0,05	16	3/8"	3,18	4,5
GM16R/L070	0,70	1,4	0,05	16	3/8"	3,18	4,5
GM16R/L075	0,75	2,0	0,10	16	3/8"	3,18	4,5
GM16R/L080	0,80	2,0	0,10	16	3/8"	3,18	4,5
GM16R/L085	0,85	2,0	0,10	16	3/8"	3,18	4,5
GM16R/L090	0,90	2,0	0,10	16	3/8"	3,18	4,5
GM16R/L095	0,95	2,0	0,10	16	3/8"	3,18	4,5
GM16R/L100	1,00	2,2	0,10	16	3/8"	3,18	4,5
GM16R/L110	1,10	2,2	0,10	16	3/8"	3,18	4,5
GM16R/L115	1,15	2,2	0,10	16	3/8"	3,18	4,5
GM16R/L120	1,20	2,2	0,10	16	3/8"	3,18	4,5
GM16R/L125	1,25	2,2	0,10	16	3/8"	3,18	4,5
GM16R/L130	1,30	2,2	0,10	16	3/8"	3,18	4,5
GM16R/L135	1,35	2,2	0,10	16	3/8"	3,18	4,5
GM16R/L140	1,40	2,2	0,10	16	3/8"	3,18	4,5
GM16R/L145	1,45	2,2	0,10	16	3/8"	3,18	4,5
GM16R/L150	1,50	2,4	0,10	16	3/8"	3,18	4,5
GM16R/L155	1,55	2,4	0,10	16	3/8"	3,18	4,5
GM16R/L160	1,60	2,4	0,10	16	3/8"	3,18	4,5
GM16R/L165	1,65	2,4	0,10	16	3/8"	3,18	4,5
GM16R/L170	1,70	2,4	0,10	16	3/8"	3,18	4,5
GM16R/L175	1,75	2,4	0,10	16	3/8"	3,18	4,5






ПЛАСТИНЫ И АКСЕССУАРЫ

GM16



ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ (mm)						
	W	B	r	L	IC	T	D
GM16R/L180	1,80	2,4	0,10	16	3/8"	3,18	4,5
GM16R/L185	1,85	2,4	0,10	16	3/8"	3,18	4,5
GM16R/L190	1,90	2,4	0,10	16	3/8"	3,18	4,5
GM16R/L200	2,00	2,7	0,15	16	3/8"	3,18	4,5
GM16R/L210	2,10	2,7	0,15	16	3/8"	3,18	4,5
GM16R/L215	2,15	2,7	0,15	16	3/8"	3,18	4,5
GM16R/L220	2,20	2,7	0,15	16	3/8"	3,18	4,5
GM16R/L225	2,25	2,7	0,15	16	3/8"	3,18	4,5
GM16R/L230	2,30	2,7	0,15	16	3/8"	3,18	4,5
GM16R/L240	2,40	2,7	0,15	16	3/8"	3,18	4,5
GM16R/L250	2,50	3,0	0,15	16	3/8"	3,18	4,5
GM16R/L260	2,60	3,0	0,15	16	3/8"	3,18	4,5
GM16R/L265	2,65	3,0	0,15	16	3/8"	3,18	4,5
GM16R/L270	2,70	3,0	0,15	16	3/8"	3,18	4,5
GM16R/L275	2,75	3,0	0,15	16	3/8"	3,18	4,5
GM16R/L280	2,80	3,0	0,15	16	3/8"	3,18	4,5

ПЛАСТИНЫ	ВИНТЫ 	КЛЮЧ 	КЛЮЧ 
GM16**	ISM040100-GM16	T15	W15



NICHE®
FOR A BETTER US



NICHE®

FOR A BETTER US





ОБОЗНАЧЕНИЕ ТОКАРНЫХ ДЕРЖАВОК

1	2	3	4	5	6	7	8	9	
P	S	K	N	R	25	25	-	M	12

1 ПРИЖИМ

C		Прижим рычагом сверху для пластин без отверстия
A		Прижим рычагом сверху
B		Прижим рычагом сверху и винтом (широкий прижим)
M		Прижим рычагом сверху и винтом
P		Прижим рычагом
S		Прижим винтом
W		Прижим рычагом сверху и винтом (широкий прижим)

2 ФОРМА ПЛАСТИНЫ

C		80°
D		55°
R		
S		90°
T		60°
V		35°
W		80°

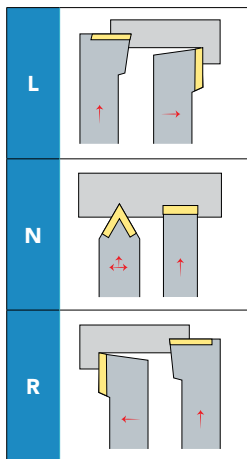
3 УГОЛ В ПЛАНЕ

B		L	
D		N	
E		R	
F		S	
G		T	
J		V	
K		Y	

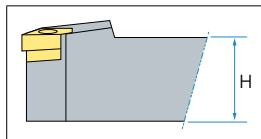
4 ЗАДНИЙ УГОЛ ПЛАСТИНЫ

B	
C	
D	
E	
F	
N	
P	

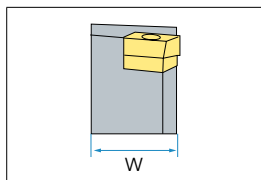
5 НАПРАВЛЕНИЕ РЕЗАНИЯ



6 ВЫСОТА ХВОСТОВИКА



7 ШИРИНА ХВОСТОВИКА



8 ДЛИНА ДЕРЖАВКИ

Diagram illustrating the length L of the insert.

A	32	H	100	Q	180
B	40	J	110	R	200
C	50	K	125	S	250
D	60	L	140	T	300
E	70	M	150	U	350
F	80	N	160	V	400
G	90	P	170	W	450

9 ТИПОРАЗМЕР ПЛАСТИНЫ

A, B, K, H		P	
C, D, E, M, V		R	
H		S	
L		T	
O		W	



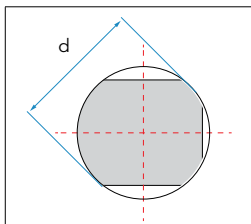
РАСТОЧНЫЕ ДЕРЖАВКИ

1	2	3		4	5	6	7	8		9
S	12	M	-	S	T	F	P	R	-	S

1 ТИП

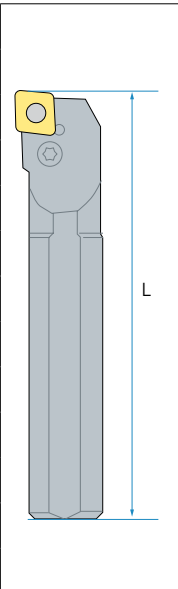
A	Стальной хвостовик с отверстием для СОЖ
E	Твердосплавный хвостовик с отверстием для СОЖ
C	Твердосплавный хвостовик
S	Стальной хвостовик
X	Специальное исполнение

2 ДИАМЕТР ХВОСТОВИКА

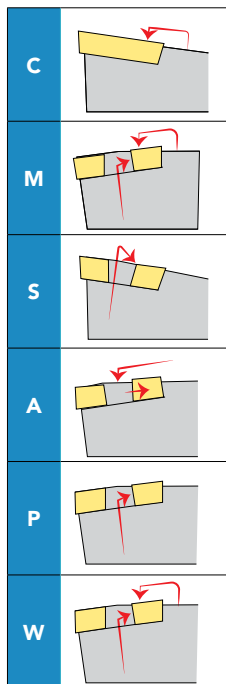


3 ДЛИНА ДЕРЖАВКИ

H	100
J	110
K	125
M	150
N	160
Q	180
R	200
S	250
T	300
U	350
V	400
W	450
Y	500



4 ПРИЖИМ



5 ФОРМА ПЛАСТИНЫ

C	
D	
K	
S	
T	
V	
W	

6 УГОЛ В ПЛАНЕ

L	
F	
U	
K	
Q	
Z	
J	
W	

7 ЗАДНИЙ УГОЛ

B	
C	
N	
P	

8 НАПРАВЛЕНИЕ РЕЗАНИЯ

L	
R	

9 ТИПОРАЗМЕР ПЛАСТИНЫ

C	D	K	S	T	V	W



ДВОЙНАЯ СИСТЕМА КРЕПЛЕНИЯ ПЛАСТИН

Направления резания							
	MCBNR/L	MCFNR/L	MCGNR/L	MCKNR/L	MCLNR/L	MCMNN	MDJNR/L
Угол в плане	75°	90°	90°	75°	95°	50°	93°
Продольное точение	•		•		•	•	•
Точение обратное					•		•
Профильное точение							•
Подрезка торца		•		•	•		

ДВОЙНАЯ СИСТЕМА КРЕПЛЕНИЯ ПЛАСТИН

Направления резания							
	MDPNN	MDQNR/L	MSBNR/L	MSDNN	MSKNR/L	MSSNR/L	MTBNR/L
Угол в плане	62.5°	107.5°	75°	45°	75°	62.5°	75°
Продольное точение		•	•	•		•	•
Точение обратное			•				
Профильное точение	•		•				
Подрезка торца					•	•	

ДВОЙНАЯ СИСТЕМА КРЕПЛЕНИЯ ПЛАСТИН

Направления резания							
	MTENN	MTFNR/L	MTGNR/L	MTJNR/L	MTQNR/L	MVJNR/L	MVUNR/L
Угол в плане	60°	90°	90°	93°	107.5°	93°	95°
Продольное точение	•		•	•	•	•	•
Точение обратное				•		•	
Профильное точение	•			•		•	
Подрезка торца		•		•			•

ДВОЙНАЯ СИСТЕМА КРЕПЛЕНИЯ ПЛАСТИН

Направления резания							
	MVQNR/L	MVVNN	MWLNR/L				
Угол в плане	107.5°	72.5°	95°				
Продольное точение	•	•	•				
Точение обратное	•		•				
Профильное точение	•	•					
Подрезка торца			•				



ДВОЙНАЯ СИСТЕМА КРЕПЛЕНИЯ ПЛАСТИН

Направления резания							
	WCLNR/L	WTJNR/L	WTENN	WTQNR/L	WWLNR/L		
Угол в плане	95°	93°	60°	107.5°	95°		
Продольное точение	•	•	•	•	•		
Точение обратное	•	•		•	•		
Профильное точение		•	•	•			
Подрезка торца	•				•		

ДВОЙНАЯ СИСТЕМА КРЕПЛЕНИЯ ПЛАСТИН

Направления резания							
	BCBNR/L	BCKNR/L	BCLNR/L	BCMNN	BDJNR/L	BDNN	BTENN
Угол в плане	75°	75°	95°	50°	93°	62.5°	60°
Продольное точение	•		•	•	•	•	•
Точение обратное			•		•		
Профильное точение					•		•
Подрезка торца		•	•				

ДВОЙНАЯ СИСТЕМА КРЕПЛЕНИЯ ПЛАСТИН

Направления резания							
	BTG NR/L	BTJ NR/L	BTQ NR/L	BVJ NR/L	BVQ NR/L	BVV NN	BWL NR/L
Угол в плане	90°	93°	107.5°	93°	107.5°	72.5°	95°
Продольное точение	•	•	•	•	•	•	•
Точение обратное		•	•	•	•		•
Профильное точение		•	•	•	•	•	
Подрезка торца							•

ПРИЖИМ РЫЧАГОМ

Направления резания							
	PCK NR/L	PCL NR/L	PDJ NR/L	PDN NR/L	PSB NR/L	PSD NN	PSK NR/L
Угол в плане	75°	95°	93°	62.5°	75°	45°	75°
Продольное точение	•	•	•	•	•	•	
Точение обратное		•	•				
Профильное точение			•	•			
Подрезка торца		•					•



ПРИЖИМ РЫЧАГОМ

Направления резания							
	PSSNR/L	PTFNR/L	PTG(J)NR/L	PWLNRL/L			
Угол в плане	45°	90°	90° (93°)	95°			
Продольное точение	•		•	•			
Точение обратное				•			
Профильное точение							
Подрезка торца	•	•		•			

ПРИЖИМ ВИНТОМ

Направления резания							
	SCACR/L	SCBCR/L	SCFCR/L	SCKCR/L	SCMCN	SCLCR/L	SCSCR/L
Угол в плане	90°	75°	90°	75°	50°	95°	45°
Продольное точение	•	•			•	•	•
Точение обратное						•	
Профильное точение							
Подрезка торца			•	•		•	

ПРИЖИМ ВИНТОМ

Направления резания							
	SDACR/L	SDFCR/L	SDJCR/L	SDNCN	SDQCR/L	SRACR/L	SRDCN
Угол в плане	90°	90°	93°	62.5°	107.5°		
Продольное точение	•		•	•	•	•	•
Точение обратное			•				
Профильное точение	•		•	•		•	•
Подрезка торца		•			•		

ПРИЖИМ ВИНТОМ

Направления резания							
	SRGCR/L	SSBGR/L	SSDCN	SSKCR/L	SSSCR/L	STFGR/L	STGCR/L
Угол в плане		75°	45°	75°	45°	90°	90°
Продольное точение	•	•	•		•		•
Точение обратное							
Профильное точение	•						
Подрезка торца				•	•	•	



ПРИЖИМ ВИНТОМ

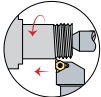
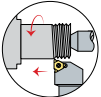
Направления резания							
	STJCR/L	STWCR/L	SVJBR/L	SVJCR/L	SVQBR/L	SVQCR/L	SVUBR/L
Угол в плане	93°	60°	93°	93°	107.5°	107.5°	93°
Продольное точение	•	•	•	•	•	•	•
Точение обратное							
Профильное точение			•	•	•	•	
Подрезка торца		•	•	•	•	•	

ПРИЖИМ ВИНТОМ

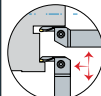
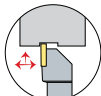
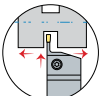
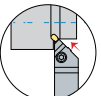
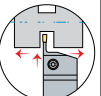
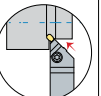

Направления резания							
	SVUCR/L	SVVBN	SVVCN				
Угол в плане	93°	72.5°	72.5°				
Продольное точение	•	•	•				
Точение обратное							
Профильное точение		•	•				
Подрезка торца							



РЕЗЬБОНАРЕЗАНИЕ

Направления резания							
	SNR/L	SER/L					
Угол в плане							
Продольное точение							
Точение обратное							
Профильное точение							
Нарезание резьбы	•	•					

ОБРАБОТКА КАНАВКИ И ОТРЕЗКИ

Направления резания							
	FGHH	JSTGR/L	MGEHR/L	MGEUR/L	MGFHR	MGFVR	MGIVR/L
Угол в плане							
Продольное точение							
Точение обратное							
Профильное точение							
Подрезка торца							
Обработка канавки	•	•	•	•	•	•	•

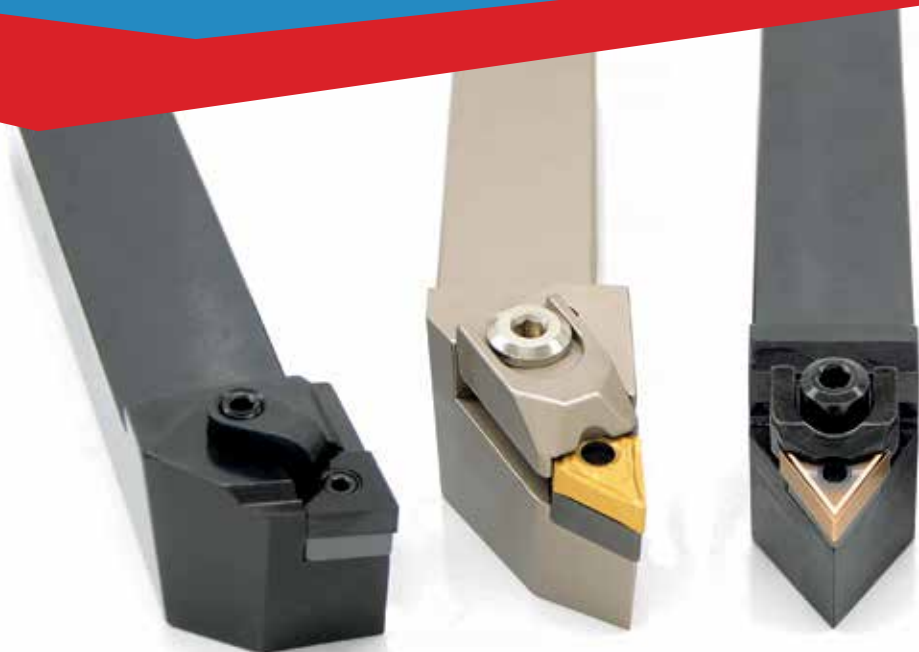


ОБРАБОТКА КАНАВКИ И ОТРЕЗКИ

Направления резания							
	SMBB	SPB	SPH	SGBAR/L	SNGR/L	TTIR/L	TTER/L
Угол в плане							
Продольное точение	143	144	145	146	146	147	148-149
Точение обратное							
Профильное точение							
Отрезка		•	•				
Обработка канавки				•	•	•	•

ОБРАБОТКА КАНАВКИ И ОТРЕЗКИ

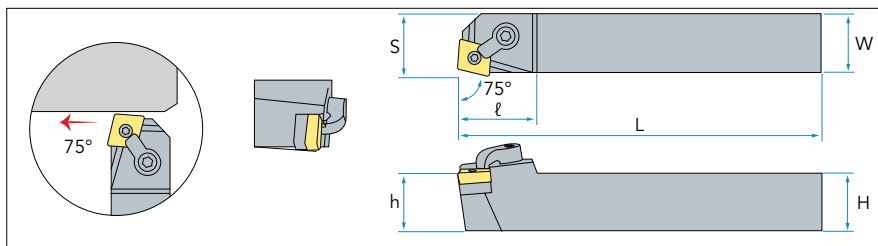
Направления резания							
	ZQ						
Угол в плане							
Продольное точение	150						
Точение обратное							
Профильное точение							
Подрезка торца							
Обработка канавки	•						



NICHE®
FOR A BETTER US

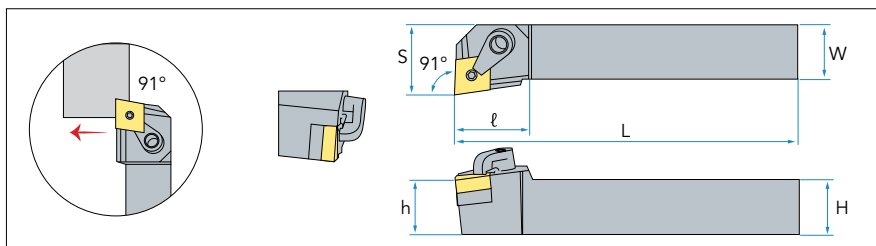


MCBNR/L

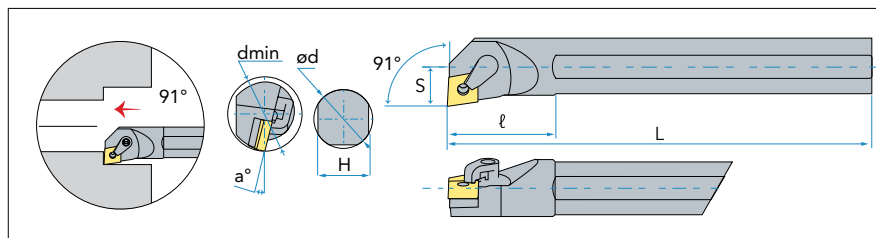


Обозначение	Размеры						Пластина	Подкл. пластина	Винт	Прижим	Винт	Ключ
	H	W	L	ℓ	h	s						
MCBNR/L2020K12	20	20	125	32	20	20,7	CN**1204	MC1204	СТМ617	HL1814	ML0625	L2.5 L3.0
MCBNR/L2525M12	25	25	150	32	25	25,2						
MCBNR/L3232P12	32	32	170	32	32	30,8						
MCBNR/L3232P16	32	32	170	40	32	31,9	CN**1606	MC1604	СТМ822	HL2217	ML0830	L3.0; L4.0
MCBNR/L3232P19	32	32	170	40	32	32,7	CN**1906	MC1904	СТМ1022			L4.0

MCFNR/L



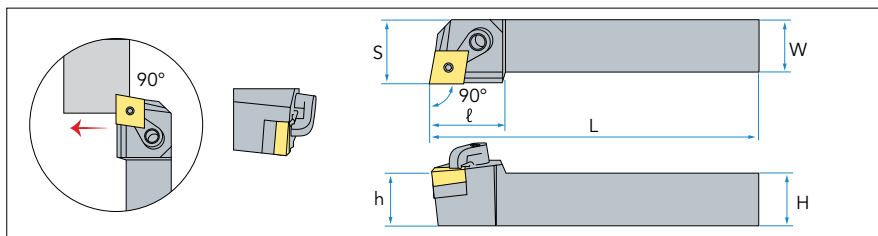
Обозначение	Размеры						Пластина	Подкл. пластина	Винт	Прижим	Винт	Ключ
	H	W	L	ℓ	h	s						
MCFNR/L2020K12	20	20	125	28	20	25,5	CN**1204	MC1204	CTM617	HL1814	ML0625	L2.5 L3.0
MCFNR/L2525M12	25	25	150	30	25	32						
MCFNR/L3232P12	32	32	170	30	32	40						



Обозначение	Размеры							Пластина	Подкл. пластина	Винт	Прижим	Винт	Ключ
	dmin	Ød	S	L	l	H	α°						
S20Q-MCFNR/L12	Ø23	20	13	180	40	18	15°	CN**1204	X	CTM613	HL1812	ML0622	L2.5 L3.0
S25R-MCFNR/L12	Ø32	25	17	200	47	23	13°				HL1814	ML0625	

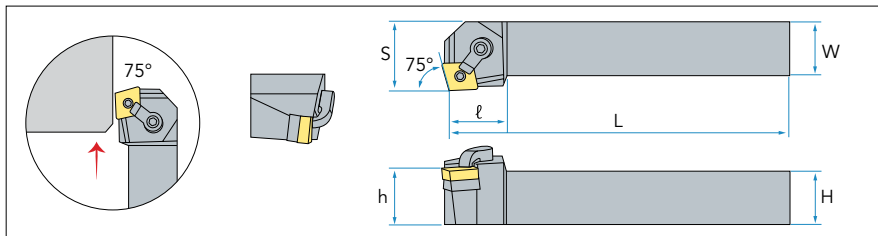


MCGNR/L

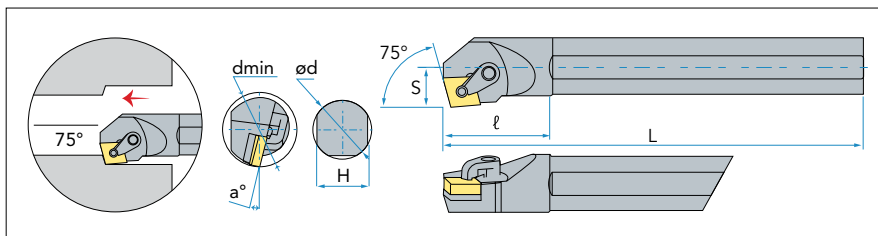


Обозначение	Размеры						Пластина	Подкл. пластина	Винт	Прижим	Винт	Ключ
	H	W	L	ℓ	h	s						
MCGNR/L2020K12	20	20	125	28	20	25	CN**1204	MC1204	STM617	HL1814	ML0625	L2.5 L3.0
MCGNR/L2525M12	25	25	150	30	25	32						
MCGNR/L3232P12	32	32	170	30	32	40	CN**1606	MC1604	STM822	HL2217	ML0830	L3.0; L4.0 L4.0
MCGNR/L3232P16	32	32	170	36	32	40						
MCGNR/L3232P19	32	32	170	38	32	40						

MCKNR/L



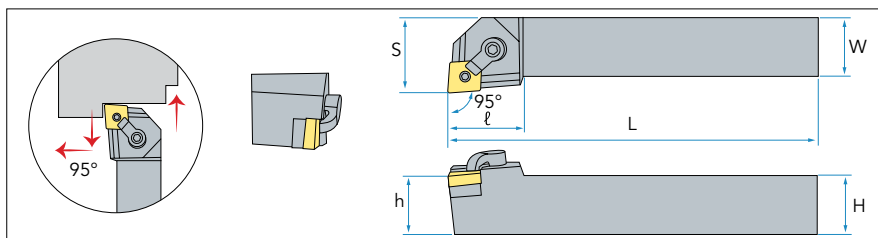
Обозначение	Размеры						Пластина	Подкл. пластина	Винт	Прижим	Винт	Ключ
	H	W	L	l	h	s						
MCKNR/L2020K12	20	20	125	28	20	25						
MCKNR/L2525M12	25	25	150	28	25	32	CN**1204	MC1204	CTM617	HL1814	ML0625	L2.5 L3.0
MCKNR/L3232P12	32	32	170	35	32	40						








Обозначение	Размеры							Пластина	Подкл. пластина	Винт	Прижим	Винт	Ключ
	dmin	ød	S	L	l	H	a°						
S200-MCKNR/L12	ø30	20	14	180	45	18	15°		X	CTM613	HL1812	ML0622	
S25R-MCKNR/L12	ø34	25	17	200	45	23	13°						
S32S-MCKNR/L12	ø40	32	22,5	250	50	30	17°	CN**1204	MC1204	CTM617	HL1814	ML0625	L2.5 L3.0
S40T-MCKNR/L12	ø52	40	26	300	55	38	15°						
S50U-MCKNR/L12	ø62	50	31	350	70	48	12°						

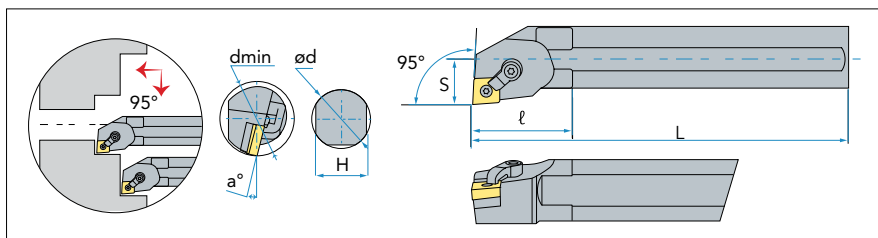


MCLNR/L



Обозначение	Размеры						Пластина	 Подкл. пластина	 Винт	 Прижим	 Винт	 Ключ
	H	W	L	ℓ	h	s						
MCLNR/L1616H12	16	16	100	30	16	20	CN**1204	MC1204	CTM617	HL1814	ML0625	L2.5 L3.0
MCLNR/L2020K12	20	20	125	32	20	25						
MCLNR/L2525M12	25	25	150	32	25	32						
MCLNR/L3232P12	32	32	170	32	32	40						
MCLNR/L2525M16	25	25	150	34	25	32	CN**1606	MC1604	CTM822	HL2217	ML0830	L3.0 L4.0
MCLNR/L3232P16	32	32	170	34	32	40						
MCLNR/L3232P19	32	32	170	38	32	40	CN**1906	MC1904	CTM1022			
MCLNR/L4040R19	40	40	200	38	40	50						

MCLNR/L

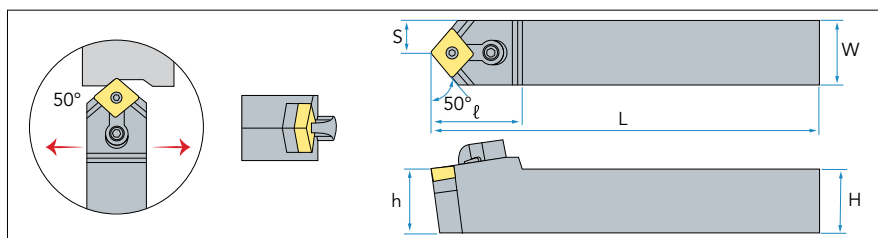


Обозначение	Размеры							Пластина					
	dmin	ød	S	L	l	H	a°						
S16Q-MCLNR/L09	Ø22	16	11	180	35	15	17°	CN**0903	X	CTM509	HL1511	ML0519	L2.0 L2.5
S20Q-MCLNR/L09	Ø26	20	13	180	33	18	15°		MC0903				
S20Q-MCLNR/L12	Ø26	20	13	180	33	18	15°	CN**1204	X	CTM613	HL1812	ML0622	L2.5 L3.0
S25R-MCLNR/L12	Ø34	25	17	200	40	23	13°		MC1204				
S32S-MCLNR/L12	Ø45	32	22,5	250	50	30	17°						
S40T-MCLNR/L12	Ø54	40	27	300	55	38	15°						
S50U-MCLNR/L12	Ø62	50	31	350	60	48	12°						
S60V-MCLNR/L12	Ø72	60	36	400	70	58	12°						
S32S-MCLNR/L16	Ø45	32	22,5	250	50	30	17°	CN**1606	MC1604	CTM822	HL2217	ML0830	L3.0 L4.0
S40T-MCLNR/L16	Ø52	40	27	300	55	38	15°	CN**1906	MC1904	CTM1022			L4.0
S50U-MCLNR/L19	Ø62	50	31	350	75	48	12°						



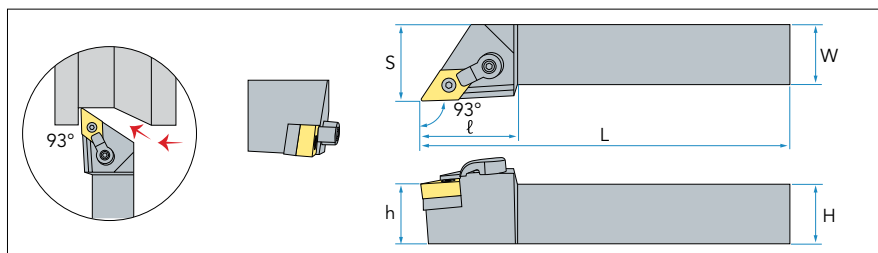
ТОЧЕНИЕ ПРИЖИМ-М

MCMNN



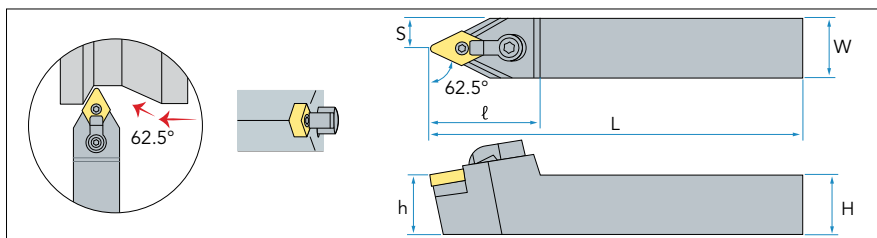
Обозначение	Размеры						Пластина	Подкл. пластина	Винт	Прижим	Винт	Ключ
	H	W	L	ℓ	h	s						
MCMNN2020K12	20	20	125	35	20	10	CN**1204	MC1204	CTM617	HL1814	ML0625	L2.5 L3.0
MCMNN2525M12	25	25	150	35	25	12,5						
MCMNN3232P12	32	32	170	38	32	16						

MDJNR/L



Обозначение	Размеры						Пластина	Подкл. пластина	Винт	Прижим	Винт	Ключ
	H	W	L	ℓ	h	s						
MDJNR/L1616H11	16	16	100	34	16	20	DN**1104	MD1103	CTM513	HL1814	ML0625	L2.0 L3.0
MDJNR/L2020K11	20	20	125	34	20	25						
MDJNR/L2525M11	25	25	150	34	25	32						
MDJNR/L2020K15	20	20	125	38	20	25	DN**1504 DN**1506	MD1506 MD1504	CTM619	HL2114	ML0625	L2.5 L3.0
MDJNR/L2525M15	25	25	150	38	25	32						
MDJNR/L3232P15	32	32	170	40	32	40						

MDPNN

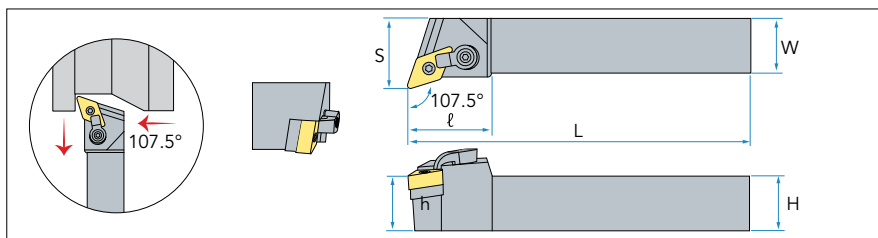


Обозначение	Размеры						Пластина	Подкл. пластина	Винт	Прижим	Винт	Ключ
	H	W	L	ℓ	h	s						
MDPNN1616H11	16	16	100	38	16	8	DN**1104	MD1103	СТМ513	HL2114	ML0625	L2.0
MDPNN2020K11	20	20	125	38	20	10						L3.0
MDPNN2020K15	20	20	125	43	20	10	DN**1504 DN**1506	MD1506 MD1504	СТМ619			L2.5
MDPNN2525M15	25	25	150	43	25	12,5						L3.0

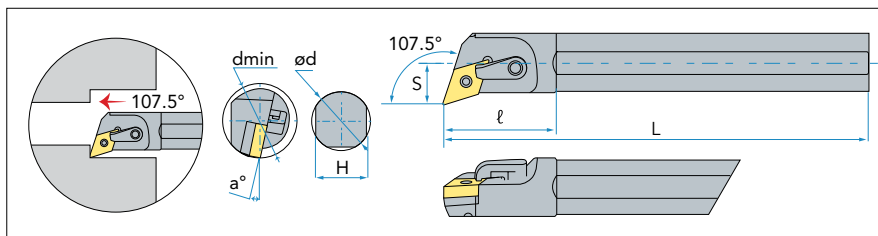


ТОЧЕНИЕ/РАСТОЧКА ПРИЖИМ-М

MDQNR/L

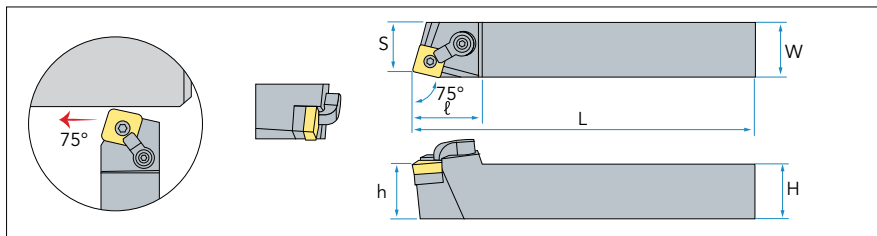


Обозначение	Размеры						Пластина	Подкл. пластина	Винт	Прижим	Винт	Ключ
	H	W	L	ℓ	h	s						
MDQNR/L1616H11	16	16	100	31	16	20	DN**1104	MD1103	CTM513	HL1814	ML0625	L2.0 L3.0
MDQNR/L2020K11	20	20	125	31	20	25						
MDQNR/L2525M11	25	25	150	34	25	32						
MDQNR/L2020K15	20	20	125	37	20	25	DN**1504 DN**1506	MD1504 MD1506	CTM619	HL2114	ML0625	L2.5 L3.0
MDQNR/L2525M15	25	25	150	34	25	32						
MDQNR/L3232P15	32	32	170	37	32	40			CTM1022			



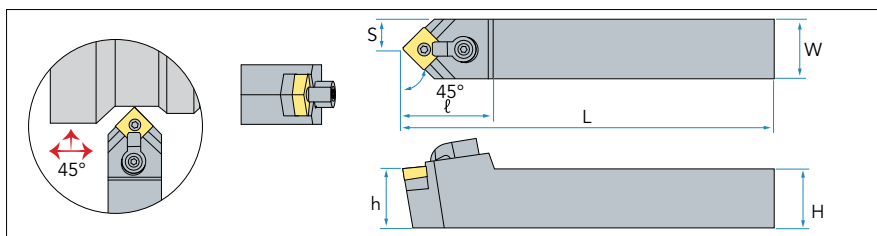
Обозначение	Размеры							Пластина	Подкл. пластина	Винт	Прижим	Винт	Ключ
	dmin	Ø d	S	L	ℓ	H	α°						
S25R-MDQNR/L15	Ø32	25	17	200	45	23	13°	DN**1504	X	CTM613	HL2114	ML0625	L2.5 L3.0
S32S-MDQNR/L15	Ø45	32	22,5	250	50	30	17°						
S40T-MDQNR/L15	Ø54	40	27	300	60	38	15°		MD1504	CTM617			
S50U-MDQNR/L15	Ø62	50	31	350	70	48	12°						

MSBNR/L



Обозначение	Размеры						Пластина	Подкл. пластина	Винт	Прижим	Винт	Ключ
	H	W	L	ℓ	h	s						
MSBNR/L2020K12	20	20	125	32	20	17	SN**1204	MS1204	CTM617	HL1814	ML0625	L2.5 L3.0
MSBNR/L2525M12	25	25	150	32	25	22						
MSBNR/L3232P12	32	32	170	35	32	29						
MSBNR/L3232P19	32	32	170	42	32	27	SN**1906	MS1904	CTM1022	HL2217	ML0830	L4.0
MSBNR/L4040R19	40	40	200	42	40	35						

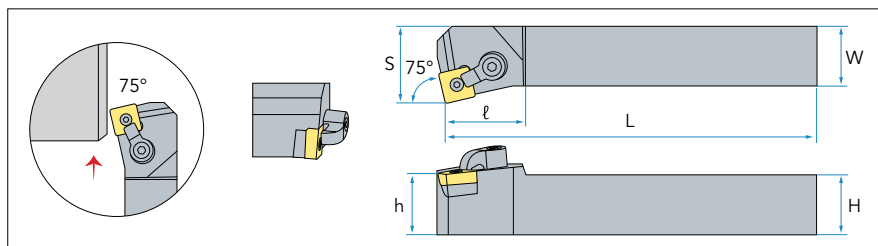
MSDNN



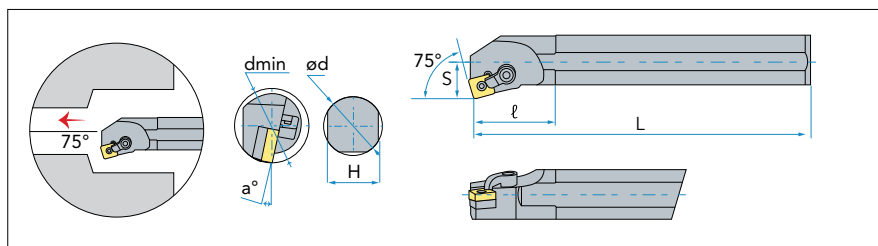
Обозначение	Размеры						Пластина	Подкл. пластина	Винт	Прижим	Винт	Ключ
	H	W	L	ℓ	h	s						
MSDNN1616H12	16	16	100	35	16	8	SN**1204	MS1204	CTM617	HL1814	ML0625	L2.5 L3.0
MSDNN2020K12	20	20	125	35	20	10						
MSDNN2525M12	25	25	150	35	25	12,5						
MSDNN3232P12	32	32	170	38	32	16						
MSDNN2525M15	25	25	150	43	25	12,5	SN**1506	MS1504	CTM822	HL2217	ML0830	L3.0 L4.0
MSDNN3232P15	32	32	170	45	32	16						



MSKNR/L

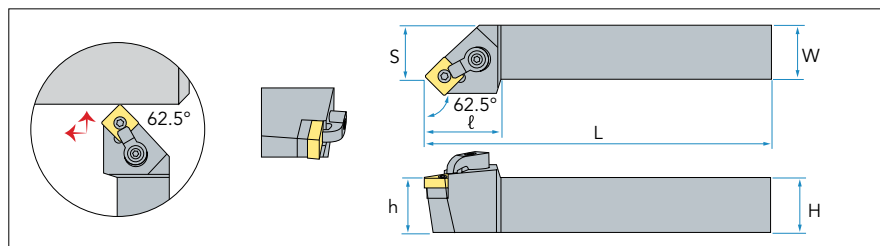


Обозначение	Размеры						Пластина	Подкл. пластина	Винт	Прижим	Винт	Ключ
	H	W	L	ℓ	h	s						
MSKNR/L2020K12	20	20	125	29	20	25	SN**1204	MS1204	CTM617	HL1814	ML0625	L2.5 L3.0
MSKNR/L2525M12	25	25	150	29	25	32						
MSKNR/L2525M15	25	25	150	33	25	32	SN**1506	MS1504	CTM822	HL2217	ML0830	L3.0 L4.0
MSKNR/L3232P15	32	32	170	35	32	40						
MSKNR/L3232P19	32	32	170	35	32	40	SN**1906	MS1904	CTM1022			L4.0
MSKNR/L4040R19	40	40	200	38	40	50						



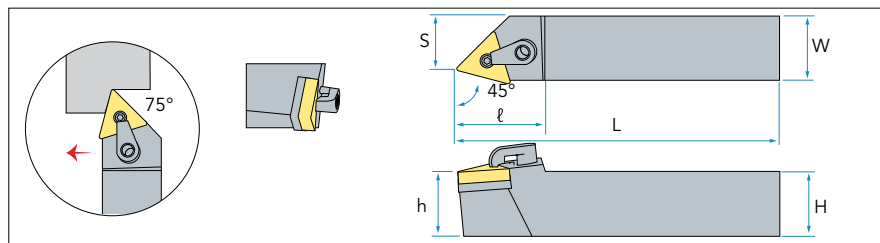
Обозначение	Размеры							Пластина	Подкл. пластина	Винт	Прижим	Винт	Ключ
	dmin	ød	S	L	ℓ	H	a°						
S200-MSKNR/L12	Ø28	20	13	180	45	18	15°	SN**1204	X	CTM613	HL1812	ML0622	L2.5 L3.0
S25R-MSKNR/L12	Ø34	25	17	200	45	23	13°						
S32S-MSKNR/L12	Ø44	32	22	250	50	30	17°						
S40T-MSKNR/L12	Ø54	40	27	300	45	38	15°						
S50U-MSKNR/L12	Ø62	50	34	350	70	48	12°						

MSSNR/L



Обозначение	Размеры						Пластина	Подкл. пластина	Винт	Прижим	Винт	Ключ
	H	W	L	ℓ	h	s						
MSSNR/L2020K12	20	20	125	33	20	25	SN**1204	MS1204	CTM617	HL1814	ML0625	L2.5 L3.0
MSSNR/L2525M12	25	25	150	35	25	32						
MSSNR/L3232P12	32	32	170	35	32	40						
MSSNR/L2525M15	25	25	150	41	25	32	SN**1506	MS1504	CTM822	HL2217	ML0830	L3.0 L4.0
MSSNR/L3232P15	32	32	170	42	32	40						
MSSNR/L3232P19	32	32	170	45	32	40	SN**1906	MS1904	CTM1022			L4.0
MSSNR/L4040R19	40	40	200	45	40	50						

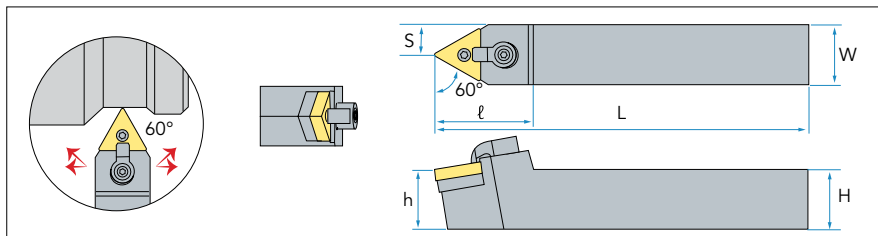
MTBNR/L



Обозначение	Размеры						Пластина	Подкл. пластина	Винт	Прижим	Винт	Ключ
	H	W	L	ℓ	h	s						
MTBNR/L2020K16	20	20	125	34	20	15,5	TN**1604	MT1603	CTM513	HL1814	ML0625	L2.0 L3.0
MTBNR/L2525M16	25	25	150	34	25	20,5						

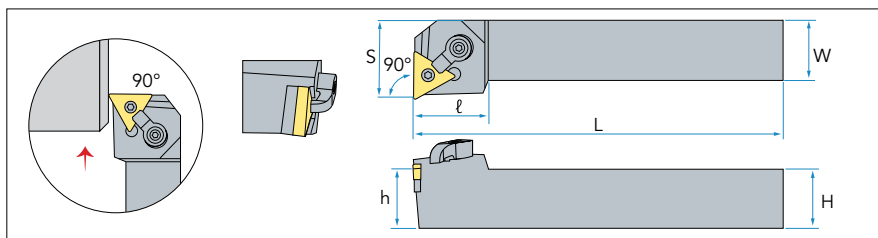


MTENN



Обозначение	Размеры						Пластина					
	H	W	L	ℓ	h	s		Подкл. пластина	Винт	Прижим	Винт	Ключ
MTENN1616H16	16	16	100	34	16	8	TN**1604	MT1603	CTM513	HL1814	ML0625	L2.0 L3.0
MTENN2020K16	20	20	125	34	20	10						
MTENN2525M16	25	25	150	34	25	12,5						
MTENN3232P16	32	32	170	34	32	16						
MTENN2525M22	25	25	150	38	25	12,5	TN**2204	MT2204	CTM617	HL1917	ML0830	L2.5 L4.0
MTENN3232P22	32	32	170	40	32	16						

MTFNR/L

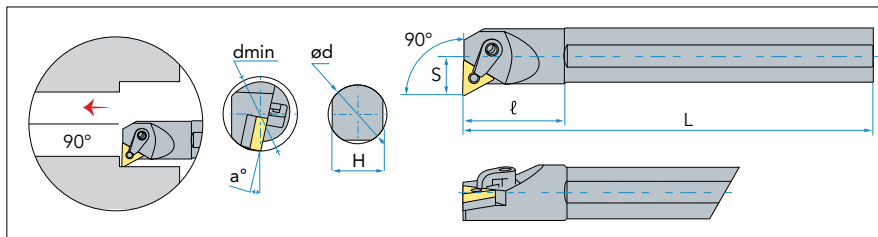


Обозначение	Размеры						Пластина	Подкл. пластина	Винт	Прижим	Винт	Ключ
	H	W	L	ℓ	h	s						
MTFNR/L1616H16	16	16	100	29	16	20	TN**1604	MT1603	CTM513	HL1814	ML0625	L2.0 L3.0
MTFNR/L2020K16	20	20	125	29	20	25						
MTFNR/L2525M16	25	25	150	30	25	32						
MTFNR/L3232P16	32	32	170	32	32	40						
MTFNR/L2525M22	25	25	150	36	25	32	TN**2204	MT2204	CTM617	HL1917	ML0830	L2.5 L4.0
MTFNR/L3232P22	32	32	170	36	32	40						



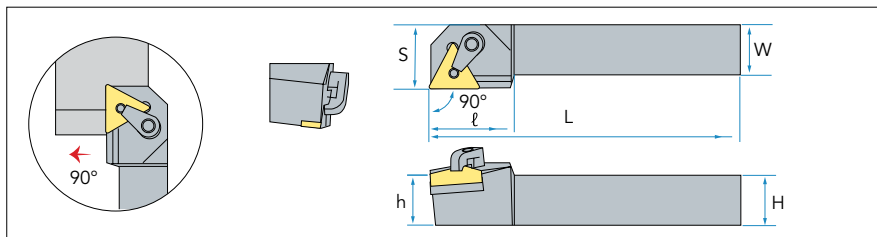
РАСТОЧКА ПРИЖИМ-М

MTFNR/L



Обозначение	Размеры							Пластина	Подкл. пластина	Винт	Прижим	Винт	Ключ
	dmin	Ø d	S	L	ℓ	H	a°						
S20Q-MTFNR/L16	Ø28	20	13	180	40	18	15°	TN**1604	X	СТМ510	HL1812	ML0622	L2.0 L3.0
S25R-MTFNR/L16	Ø34	25	17	200	45	23	13°				MT1603	СТМ513	
S32S-MTFNR/L16	Ø45	32	22,5	250	45	30	17°						
S40T-MTFNR/L16	Ø52	40	27	300	60	38	15°						
S50U-MTFNR/L16	Ø62	50	31	350	65	48	12°						
S40T-MTFNR/L22	Ø52	40	27	300	55	38	15°	TN**2204	MT2204	СТМ617	HL1917	ML0830	L2.5 L4.0
S50U-MTFNR/L22	Ø62	50	31	350	70	48	12°						

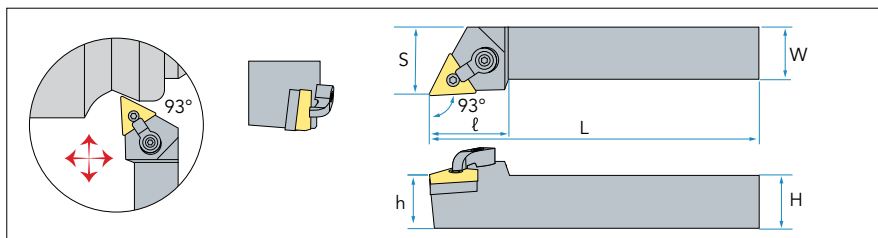
MTGNR/L



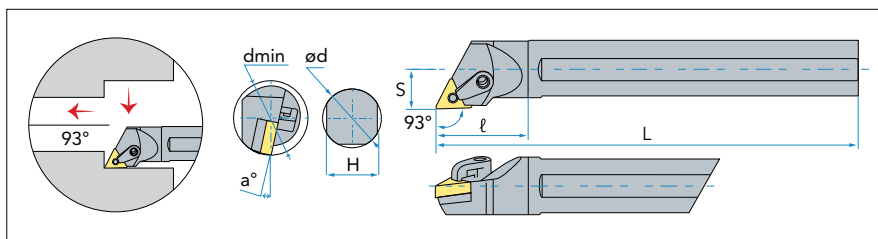
Обозначение	Размеры						Пластина	Подкл. пластина	Винт	Прижим	Винт	Ключ
	H	W	L	ℓ	h	s						
MTGNR/L1616H16	16	16	100	29	16	20	TN**1604	MT1603	СТМ513	HL1814	ML0625	L2.0 L3.0
MTGNR/L2020K16	20	20	125	29	20	25						
MTGNR/L2525M16	25	25	150	30	25	32						
MTGNR/L2525M22	25	25	150	32	25	32	TN**2204	MT2204	СТМ617	HL2217	ML0830	L2.5 L4.0
MTGNR/L3232P22	32	32	170	32	32	40						



MTJNR/L

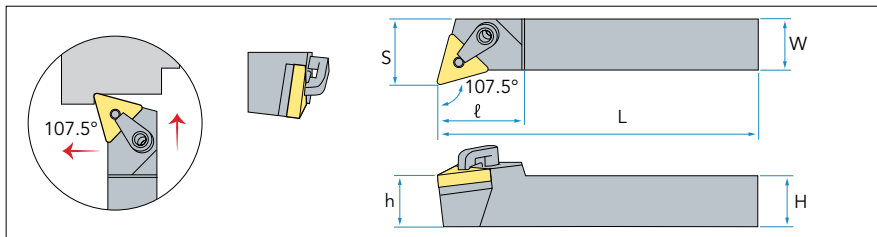


Обозначение	Размеры						Пластина	Подкл. пластина	Винт	Прижим	Винт	Ключ
	H	W	L	ℓ	h	s						
MTJNR/L1616H16	16	16	100	30	16	20	TN**1604	MT1603	CTM513	HL1814	ML0625	L2.0 L3.0
MTJNR/L2020K16	20	20	125	30	20	25						
MTJNR/L2525M16	25	25	150	32	25	32						
MTJNR/L3232P16	32	32	170	35	32	40						
MTJNR/L2525M22	25	25	150	34	25	32	TN**2204	MT2204	CTM617	HL1917	ML0830	L2.5 L4.0
MTJNR/L3232P22	32	32	170	35	32	40						
MTJNR/L4040R22	40	40	200	38	40	50						

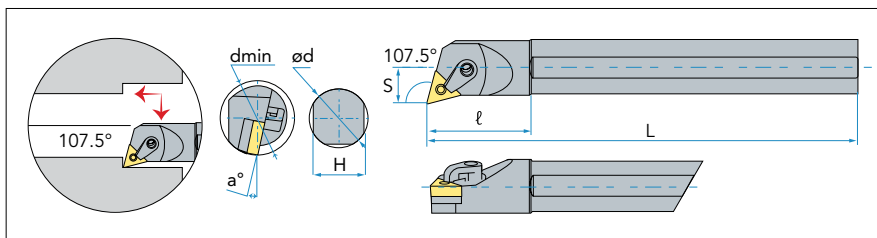


Обозначение	Размеры							Пластина	Подкл. пластина	Винт	Прижим	Винт	Ключ
	dmin	ød	S	L	ℓ	H	a°						
S200-MTJNR/L16	Ø28	20	13	180	45	18	15°	TN**1604	X	CTM510	HL1812	ML0622	L2.0 L3.0
S25R-MTJNR/L16	Ø34	25	17	200	45	23	12°				HL1814	ML0625	
S32S-MTJNR/L16	Ø44	32	22	250	54	30	17°		MT1603	CTM513			

MTQNR/L



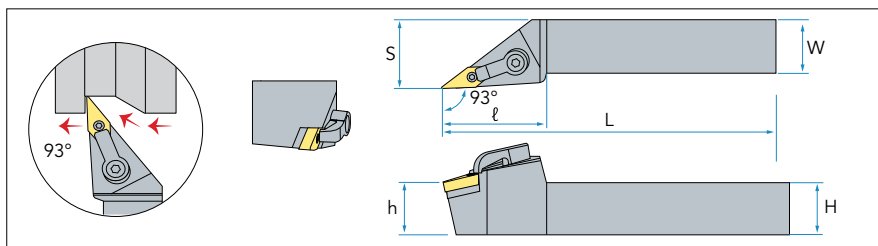
Обозначение	Размеры						Пластина	Подкл. пластина	Винт	Прижим	Винт	Ключ
	H	W	L	ℓ	h	s						
MTQNR/L1616H16	16	16	100	30	16	20	TN**1604	MT1603	CTM513	HL1814	ML0625	L2.0 L3.0
MTQNR/L2020K16	20	20	125	30	20	25						
MTQNR/L2525M16	25	25	150	32	25	32						
MTQNR/L3232P16	32	32	170	35	32	40						
MTQNR/L2525M22	25	25	150	32	25	32	TN**2204	MT2204	CTM617	HL1917	ML0830	L2.5 L4.0
MTQNR/L3232P22	32	32	170	35	32	40						



Обозначение	Размеры								Пластина	Подкл. пластина	Винт	Прижим	Винт	Ключ
	d_{min}	$\varnothing d$	S	L	ℓ	H	a°							
S20Q-MTQNR/L16	$\varnothing 28$	20	13	180	42	18	15°	TN**1604	X	CTM510	HL1812	ML0622	L2.0 L3.0	
S25R-MTQNR/L16	$\varnothing 34$	25	17	200	45	23	12°							
S32S-MTQNR/L16	$\varnothing 45$	32	22,5	250	54	30	17°		MT1603	CTM513	HL1814	ML0625		
S40T-MTQNR/L16	$\varnothing 52$	40	27	300	60	38	15°							
S50U-MTQNR/L16	$\varnothing 62$	50	31	350	65	48	12°							

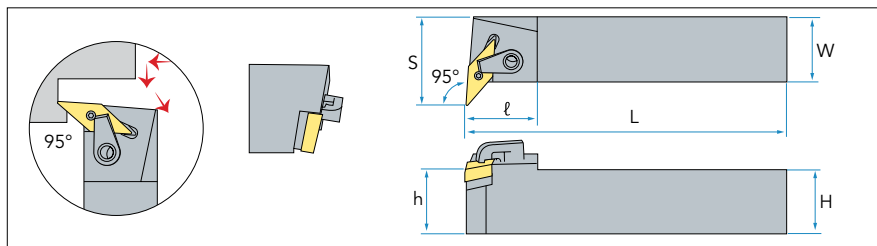


MVJNR/L

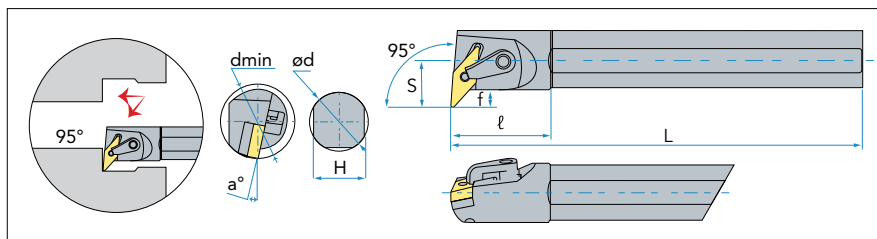


Обозначение	Размеры						Пластина					
	H	W	L	ℓ	h	s		Подкл. пластина	Винт	Прижим	Винт	Ключ
MVJNR/L1616K16	16	16	125	44	16	20	VN**1604	MV1603	STM513	HL2414	ML0625	L2.0 L3.0
MVJNR/L2020K16	20	20	125	44	20	25						
MVJNR/L2525M16	25	25	150	44	25	32						
MVJNR/L3232P16	32	32	170	46	32	40						

MVUNR/L



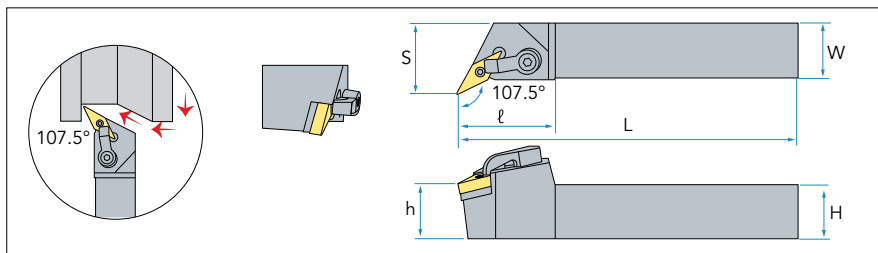
Обозначение	Размеры						Пластина					
	H	W	L	ℓ	h	s		Подкл. пластина	Винт	Прижим	Винт	Ключ
MVUNR/L2020K16	20	20	125	30	20	29	VN**1604	MV1603	СТМ513	HL1814	ML0625	L2.0 L3.0
MVUNR/L2525M16	25	25	150	30	25	34						



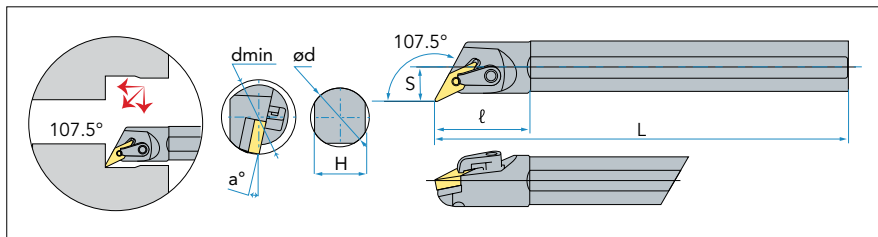
Обозначение	Размеры									Пластина						
	dmin	ød	S	L	ℓ	H	f	a°	Подкл. пластина		Винт	Прижим	Винт	Ключ		
S25R-MVUNR/L16	Ø38	25	20	200	50	23	7,5	12°	VN**1604	X	СТМ513					
S32S-MVUNR/L16	Ø44	32	22	250	50	30	5,5	17°				HL2114	ML0625	L2.0 L3.0		
S40T-MVUNR/L16	Ø54	40	27	300	60	38	6,5	15°			MV1603	СТМ513				
S50U-MVUNR/L16	Ø64	50	32	350	70	48	5,5	12°								



MVQNR/L

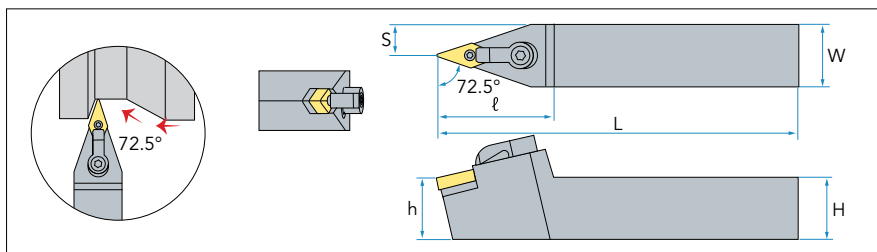


Обозначение	Размеры						Пластина	Подкл. пластина	Винт	Прижим	Винт	Ключ
	H	W	L	ℓ	h	s						
MVQNR/L2020K16	20	20	125	40	20	25	VN**1604	MV1603	CTM513	HL2114	ML0625	L2.0 L3.0
MVQNR/L2525M16	25	25	150	40	25	32						
MVQNR/L3232P16	32	32	170	40	32	40						



Обозначение	Размеры							Пластина	Подкл. пластина	Винт	Прижим	Винт	Ключ
	dmin	Ø d	S	L	ℓ	H	a°						
S25R-MVQNR/L16	Ø34	25	17	200	50	23	12°	VN**1604	X	CTM510	HL2114	ML0625	L2.0 L3.0
S32S-MVQNR/L16	Ø46	32	23	250	50	30	17°		MV1603	CTM513	HL2414		
S40T-MVQNR/L16	Ø54	40	27	300	55	38	15°						
S50U-MVQNR/L16	Ø64	50	32	350	60	48	12°						

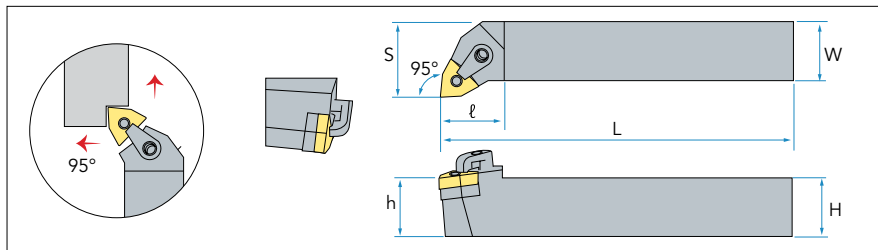
MVVNN








Обозначение	Размеры						Пластина					
	H	W	L	ℓ	h	s		Подкл. пластина	Винт	Прижим	Винт	Ключ
MVVNN2020K16	20	20	125	46	20	10	VN**1604	MV1603	CTM513	HL2414	ML0625	L2.0 L3.0
MVVNN2525M16	25	25	150	47	25	12,5						

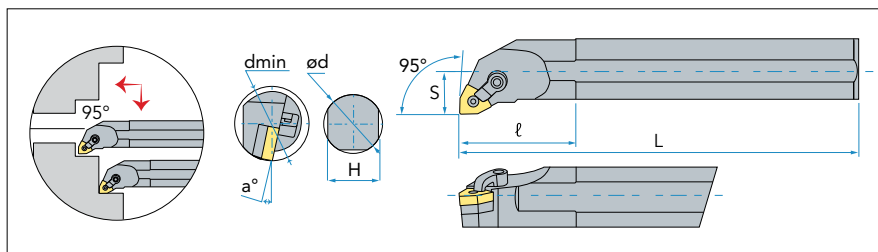


MWLNR/L



Обозначение	Размеры						Пластина					
	H	W	L	ℓ	h	s		Подкл. пластина	Винт	Прижим	Винт	Ключ
MWLNR/L1616H06	16	16	100	27	16	20	WN**0604	MW0603	CTM513	HL1814	ML0625	L2.0 L3.0
MWLNR/L2020K06	20	20	125	27	20	25						
MWLNR/L2525M06	25	25	150	27	25	32						
MWLNR/L1616H08	16	16	100	27	16	20	WN**0804	MW0804	CTM617	HL1814	ML0625	L2.5 L3.0
MWLNR/L2020K08	20	20	125	28	20	25						
MWLNR/L2525M08	25	25	150	30	25	32						
MWLNR/L3232P08	32	32	170	30	32	40						
MWLNR/L4040R08	40	40	200	38	40	50						

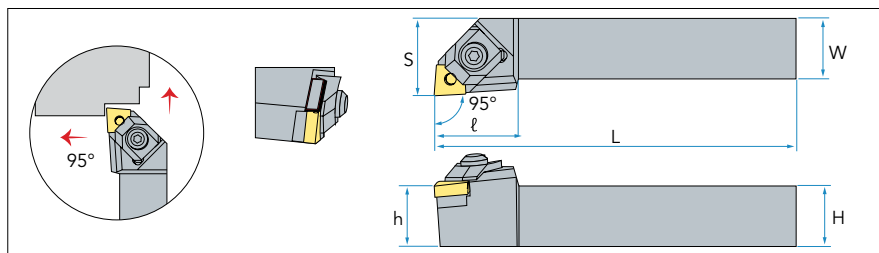
MWLNRL



Обозначение	Размеры							Пластина	Подкл. пластина	Винт	Прижим	Винт	Ключ
	dmin	Ød	S	L	ℓ	H	α°						
S16Q-MWLNRL/06	Ø25	16	11	180	38	15	17°	WN**0604	X	CTM510	HL1511	ML0519	L2.0 L2.5
S20Q-MWLNRL/06	Ø30	20	13	180	42	18	15°				HL1814	ML0625	L2.0;L3.0
S25R-MWLNRL/06	Ø34	25	17	200	45	23	13°			CTM613	HL1812	ML0622	L2.5 L3.0
S20Q-MWLNRL/08	Ø30	20	13	180	40	18	15°	WN**0804	MW0804	CTM617	HL1814	ML0625	
S25R-MWLNRL/08	Ø34	25	17	200	45	23	13°						
S32S-MWLNRL/08	Ø44	32	22	250	50	30	17°						
S40T-MWLNRL/08	Ø52	40	27	300	55	38	15°						
S50U-MWLNRL/08	Ø62	50	31	350	60	48	12°						

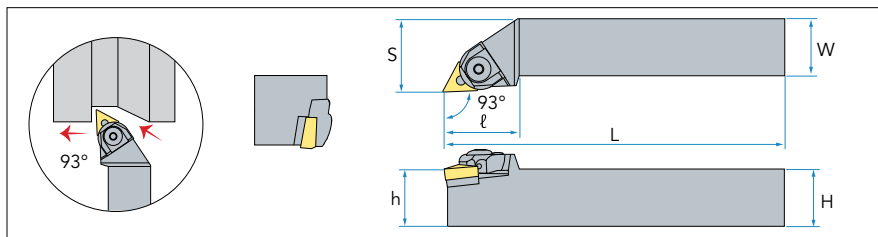


WCLNR/L

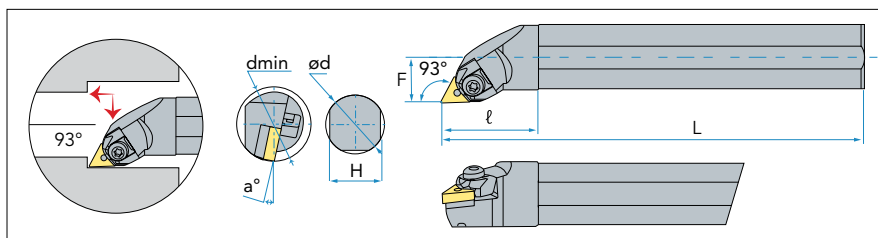


Обозначение	Размеры						Пластина						
	H	W	L	l	h	s		Прижим	Винт	Кольцо	Подкл. пластина	Винт	Ключ
WCLNR/L2020K12	20	20	125	35	20	25	CN**1204	YC12-1	CSM6	CR05	MC1204	CTM6-S	L3.0
WCLNR/L2525M12	25	25	150	35	25	32		YC12-2					

WTJNR/L



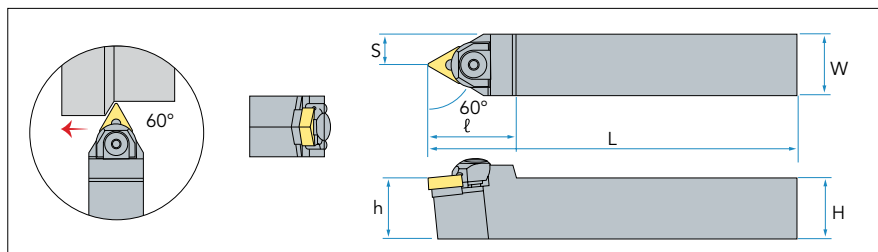
Обозначение	Размеры						Пластина						
	H	W	L	ℓ	h	s		Прижим	Винт	Кольцо	Подкл. пластина	Винт	Ключ
WTJNR/L1616K16	16	16	125	32	16	21	TN**1604	WT16	WTCW	KH540	MT16-S	CTM5-S	L2.5 L4.0
WTJNR/L2020K16	20	20	125	32	20	25							
WTJNR/L2525M16	25	25	150	35	25	32							
WTJNR/L2525M22	25	25	150	36	25	32	TN**2204	WT22			MT2204	CTM6-S	L3.0 L4.0
WTJNR/L3232P22	32	32	170	36	32	40							



Обозначение	Размеры						Пластина						
	dmin	ød	L	ℓ	F	a°		Прижим	Винт	Кольцо	Подкл. пластина	Винт	Ключ
S25R-WTJNR/L16	Ø32	25	200	47	17	12°	TN**1604	WT16N WT16	WTCW	KH540	X	CTM5-11	L2.5 L4.0
S32S-WTJNR/L16	Ø44	32	250	54	22	17°					MT16-S		
S32S-WTJNR/L22	Ø44	32	250	60	22,5	17°	TN**2204	WT22N			MT2204	CTM6-S	L3.0 L4.0
S40T-WTJNR/L22	Ø52	40	300	60	27	15°							

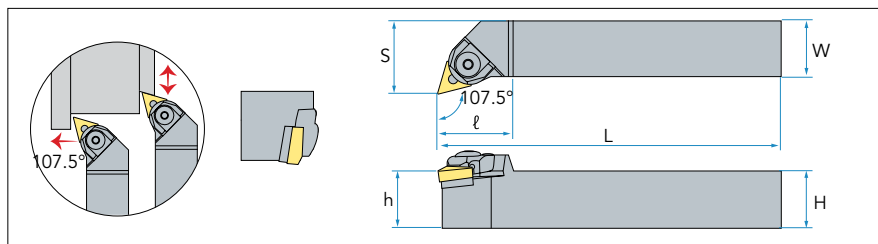


WTENN

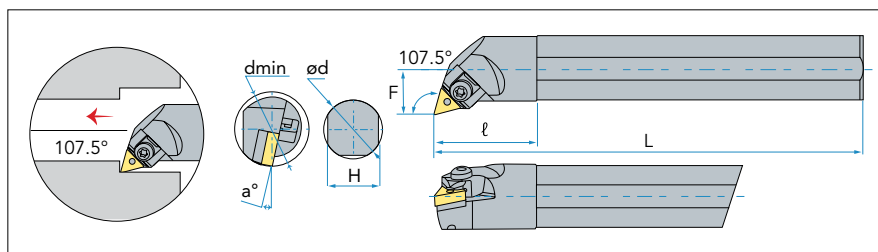


Обозначение	Размеры						Пластина						
	H	W	L	ℓ	h	s		Прижим	Винт	Кольцо	Подкл. пластина	Винт	Ключ
WTENN2020K16	20	20	125	34	20	10	TN**1604	WT16	WTCW	KH540	MT16-S	CTM5-S	L2.5 L4.0
WTENN2525M16	25	25	150	35	25	12,5					MT2204	CTM6-S	L3.0 L4.0
WTENN2525M22	25	25	150	38	25	12,5	TN**2204	WT22	WTCW	KH540	MT16-S	CTM5-S	L2.5 L4.0
WTENN3232P22	32	32	170	38	32	16					MT2204	CTM6-S	L3.0 L4.0

WTQNR/L



Обозначение	Размеры						Пластина	Прижим	Винт	Кольцо	Подкл. пластина	Винт	Ключ
	H	W	L	ℓ	h	s							
WTQNR/L1616K16	16	16	125	34	16	20	TN**1604	WT16	WTCW	KH540	MT16-S	CTM5-S	L2.5 L4.0
WTQNR/L2020K16	20	20	125	32	20	26							
WTQNR/L2525M16	25	25	150	32	25	32							
WTQNR/L3232P16	32	32	170	35	32	40							

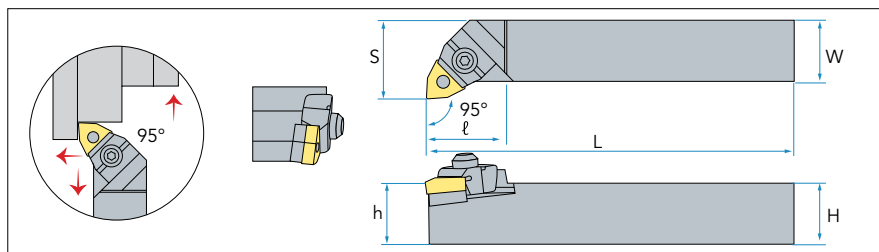


Обозначение	Размеры						Пластина	Прижим	Винт	Кольцо	Подкл. пластина	Винт	Ключ
	dmin	ød	L	ℓ	F	a°							
S25R-WTQNR/L16	Ø32	25	200	47	17	13°	TN**1604	WT16N	WTCW	KH540	X	CTM5-11	L2.5 L4.0
S32S-WTQNR/L16	Ø40	32	250	47	22	17°		WT16			MT16-S	CTM5-S	
S32S-WTQNR/L22	Ø44	32	250	47	22	17°	TN**2204	WT22N	WTCW	KH540	MT2204	CTM6-S	L3.0 L4.0
S40T-WTQNR/L22	Ø52	40	300	60	27	15°							

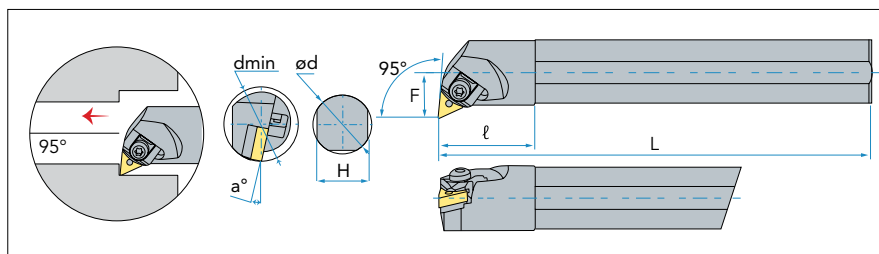


ТОЧЕНИЕ/РАСТОЧКА ПРИЖИМ-W

WWLNR/L

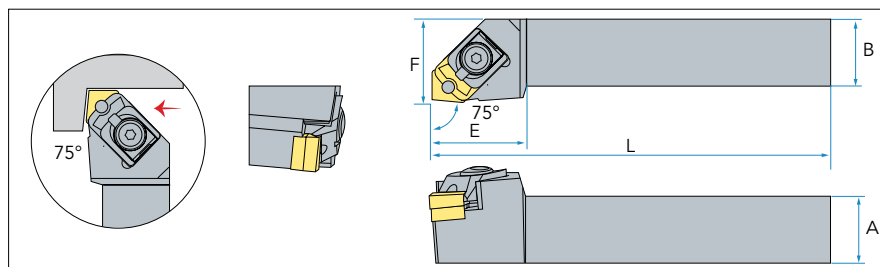


Обозначение	Размеры						Пластина						
	H	W	L	ℓ	h	s		Прижим	Винт	Кольцо	Подкл. пластина	Винт	Ключ
WWLNR/L1616K08	16	16	125	32	16	22	WN**0804	YW08	WTCW	KH540	WW08	CTM6-S	L3.0 L4.0
WWLNR/L2020K08	20	20	125	32	20	26							
WWLNR/L2525M08	25	25	150	35	25	32							
WWLNR/L3232P08	32	32	170	35	32	40							



Обозначение	Размеры						Пластина						
	dmin	Ø d	L	ℓ	F	a°		Прижим	Винт	Кольцо	Подкл. пластина	Винт	Ключ
S25R-WWLNR/L16	Ø32	25	200	47	17	13°	TN**1604	WT16N	WTCW	KH540	X	CTM5-11	L2.5 L4.0
S32S-WWLNR/L16	Ø40	32	250	54	22	17°		WT16			MT16-S		

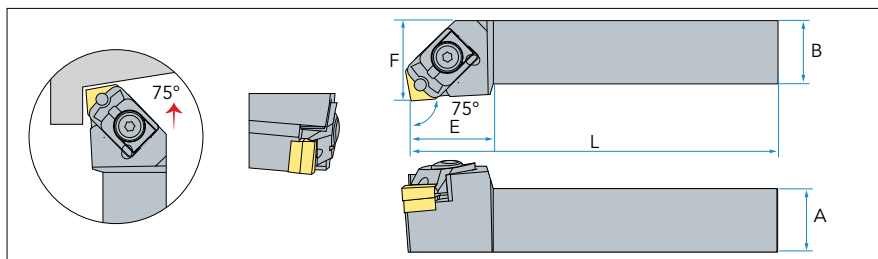
BCBNR/L



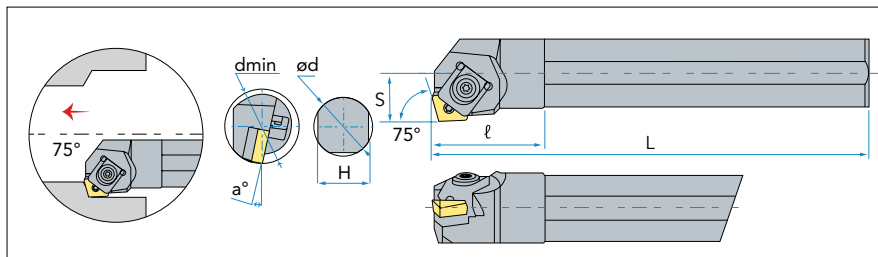
Обозначение	Размеры					Пластина						
	A	B	L	E	F		Подкл. пластина	Винт	Прижим	Винт	Кольцо	Ключ
BCBNR/L2020K12	20	20	125	36	25	CN**1204	MC1204	CTM6-S	BC12-100	BCS08	CR07	L3.0 L4.0
BCBNR/L2525M12	25	25	150	34	26							
BCBNR/L3232P12	32	32	170	34	31							



BCKNR/L

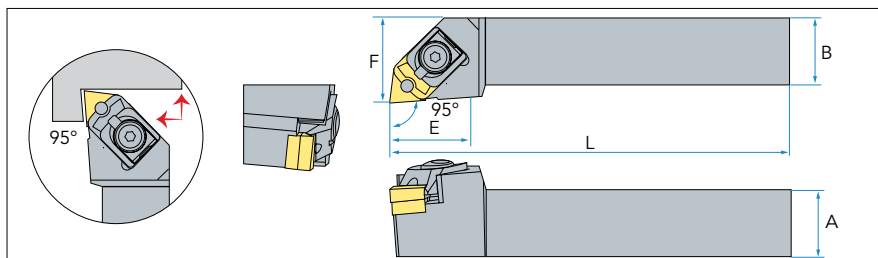


Обозначение	Размеры					Пластина							
	A	B	L	E	F		Подкл. пластина	Винт	Прижим	Винт	Кольцо	Ключ	
BCKNR/L2020K12	20	20	125	33	24	CN**1204	MC1204	CTM6-S	BC12-100	BCS08	CR07	L3.0 L4.0	
BCKNR/L2525M12	25	25	150	32	32								
BCKNR/L3232P12	32	32	170	32	40								

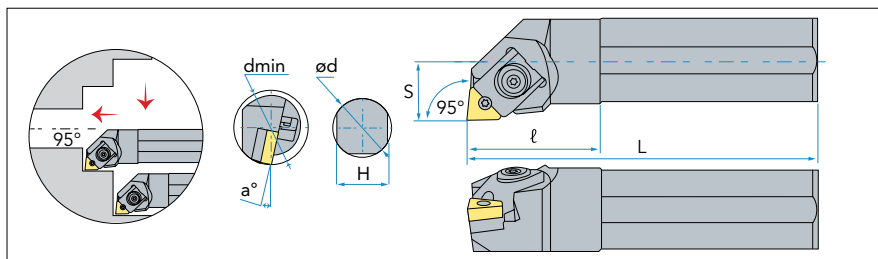


Обозначение	Размеры							Пластина							
	ØD	Ød	H	L	S	l	a°		Подкл. пластина	Винт	Прижим	Винт	Кольцо	Ключ	
S32S-BCKNR/L12	40	32	30	250	22	50	17°	CN**1204	BC12-100	CTM6-S	MC1204	BCS08	CR07	L3.0 L4.0	
S40T-BCKNR/L12	50	40	38	300	27	50	15°								
S50U-BCKNR/L12	63	50	48	350	31	50	12°								

BCLNR/L



Обозначение	Размеры					Пластина						
	A	B	L	E	F		Подкл. пластина	Винт	Прижим	Винт	Кольцо	Ключ
BCLNR/L2020K12	20	20	125	32	25	CN**1204	MC1204	CTM6-S	BC12	BCS08	CR07	L3.0 L4.0
BCLNR/L2525M12	25	25	150	37	32							
BCLNR/L3232P12	32	32	170	36	40	CN**1606	MC1604	CTM8-S				
BCLNR/L3232P16	32	32	170	38	40							

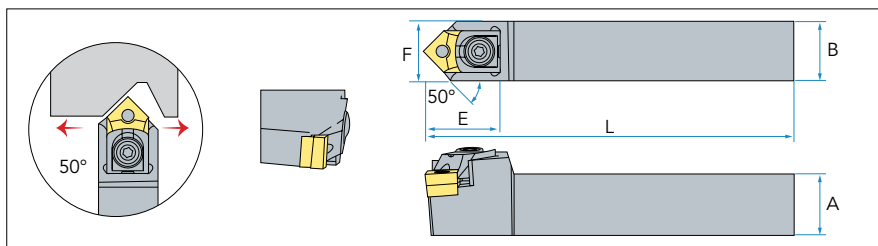


Обозначение	Размеры							Пластина						
	ØD	Ød	H	L	S	ℓ	a°		Подкл. пластина	Винт	Прижим	Винт	Кольцо	Ключ
S25T-BCLNR/L12	30	25	23	300	17	50	13°	CN**1204	BC12	CTM6-N	X	BCS08	CR07	L3.0 L4.0
S25R-BCLNR/L12	30	25	23	200	17	50	13°							
S32S-BCLNR/L12	40	32	30	250	22	50	17°							
S32U-BCLNR/L12	40	32	30	350	22	50	17°							
S40T-BCLNR/L12	50	40	38	300	27	50	15°							
S40W-BCLNR/L12	50	40	38	450	27	50	15°							
S50U-BCLNR/L12	60	50	48	350	31	50	12°							
S50Y-BCLNR/L12	60	50	48	500	31	50	12°							



ТОЧЕНИЕ ПРИЖИМ - В

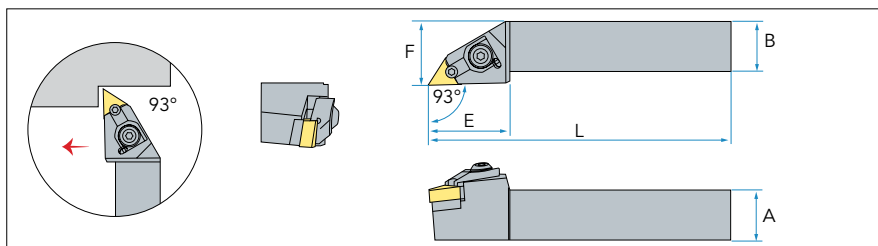
BCMNN



Обозначение	Размеры					Пластина						
	A	B	L	E	F		Подкл. пластина	Винт	Прижим	Винт	Кольцо	Ключ
BCMNN2020K12	20	20	125	42	10	CN**1204	MC1204	CTM6-S	BC12	BCS08	CR07	L3.0 L4.0
BCMNN2525M12	25	25	150	42	12,5		MC1204	CTM6-S	BC12	BCS08	CR07	L3.0 L4.0
BCMNN3232P12	32	32	170	42	16		MC1204	CTM6-S	BC12	BCS08	CR07	L3.0 L4.0

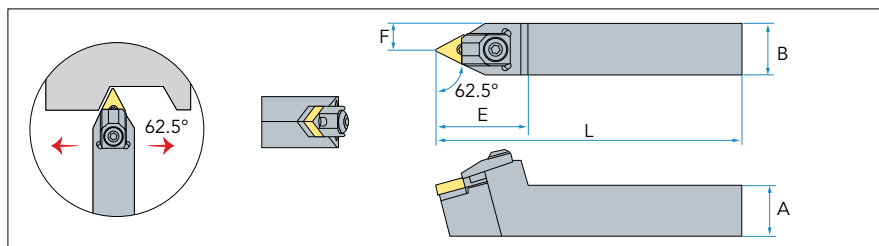
Обозначение	Размеры					Пластина						
	A	B	L	E	F		Подкл. пластина	Винт	Прижим	Винт	Кольцо	Ключ
BCMNN2020K12-100	20	20	125	40	10	CN**1204	MC1204	CTM6-S	BC12-100	BCS08	CR07	L3.0 L4.0
BCMNN2525M12-100	25	25	150	40	12,5		MC1204	CTM6-S	BC12-100	BCS08	CR07	L3.0 L4.0
BCMNN3232P12-100	32	32	170	40	16		MC1204	CTM6-S	BC12-100	BCS08	CR07	L3.0 L4.0

BDJNR/L



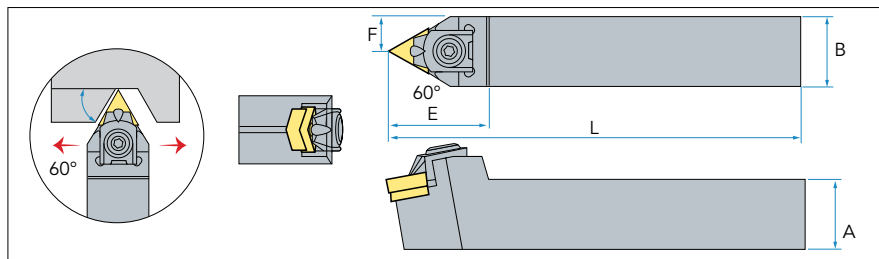
Обозначение	Размеры					Пластина						
	A	B	L	E	F		Подкл. пластина	Винт	Прижим	Винт	Кольцо	Ключ
BDJNR/L2020K15	20	20	125	46	26	DN**1504 DN**1506	MD1506 MD1504	CTM6-L	BD15	BCS08	CR07	L3.0 L4.0
BDJNR/L2525M15	25	25	150	46	32		MD1506 MD1504	CTM6-L	BD15	BCS08	CR07	L3.0 L4.0
BDJNR/L3232P15	32	32	170	46	40		MD1506 MD1504	CTM6-L	BD15	BCS08	CR07	L3.0 L4.0

BDNN



Обозначение	Размеры					Пластина						
	A	B	L	E	F		Подкл. пластина	Винт	Прижим	Винт	Кольцо	Ключ
BDNN2020K15	20	20	125	50	10	DN**1504 DN**1506	MD1506 MD1504	СТМ6-L	BD15	BCS08	CR07	L3.0 L4.0
BDNN2525M15	25	25	150	50	12,5							
BDNN3232P15	32	32	170	50	16							
Примечание: BDN												

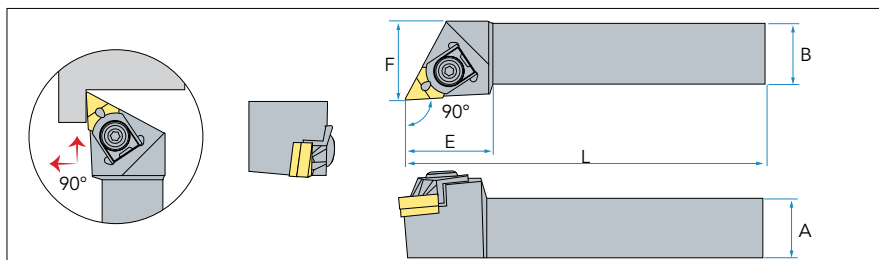
BTENN



Обозначение	Размеры					Пластина						
	A	B	L	E	F		Подкл. пластина	Винт	Прижим	Винт	Кольцо	Ключ
BTENN2020K16	20	20	125	40	10	TN**1604	MT16-S	СТМ5-S	BT16	BCS08	CR07	L2.5 L4.0
BTENN2525M16	25	25	150	40	12,5							
BTENN3232P16	32	32	170	40	16							

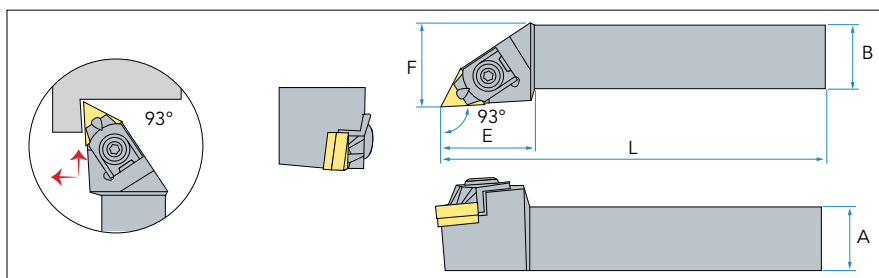


BTGNR/L



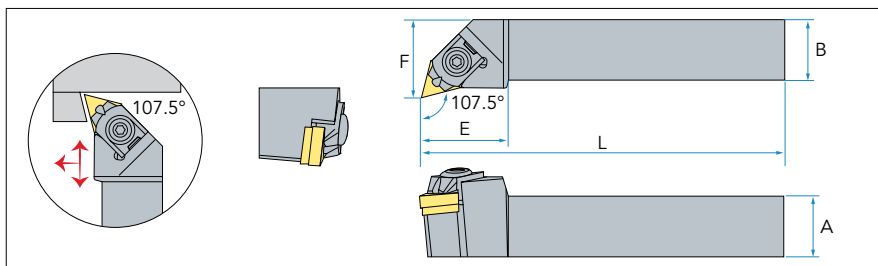
Обозначение	Размеры					Пластина	Подкл. пластина	Винт	Прижим	Винт	Кольцо	Ключ
	A	B	L	E	F							
BTGNR/L1616H16	16	16	100	30	20,5	TN**1604	MT16-S	CTM5-S	BT16-N	BCS06	CR05	L2.5;L3.0
BTGNR/L2020K16	20	20	125	35	25				BT16	BCS08	CR07	L2.5 L4.0
BTGNR/L2525M16	25	25	150	35	32							
BTGNR/L3232P16	32	32	170	35	40							

BTJNR/L

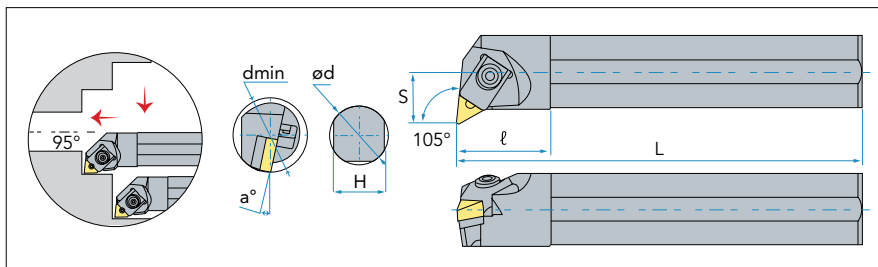


Обозначение	Размеры					Пластина	Подкл. пластина	Винт	Прижим	Винт	Кольцо	Ключ
	A	B	L	E	F							
BTJNR/L1616K16	16	16	125	30	20	TN**1604	MT16-S	CTM5-S	BT16-N	BCS06	CR05	L2.5;L3.0
BTJNR/L2020K16	20	20	125	35	25				BT16	BCS08	CR07	L2.5 L4.0
BTJNR/L2525M16	25	25	150	35	32							
BTJNR/L3232P16	32	32	170	35	40							

BTQNR/L



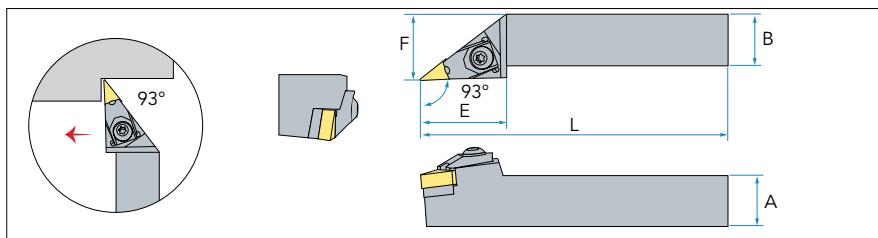
Обозначение	Размеры					Пластина						
	A	B	L	E	F		Подкл. пластина	Винт	Прижим	Винт	Кольцо	Ключ
BTQNR/L2020K16	20	20	125	35	25	TN**1604	MT16-S	CTM5-S	BT16	BCS08	CR07	L2.5 L4.0
BTQNR/L2525M16	25	25	150	35	32							
BTQNR/L3232P16	32	32	170	35	40							



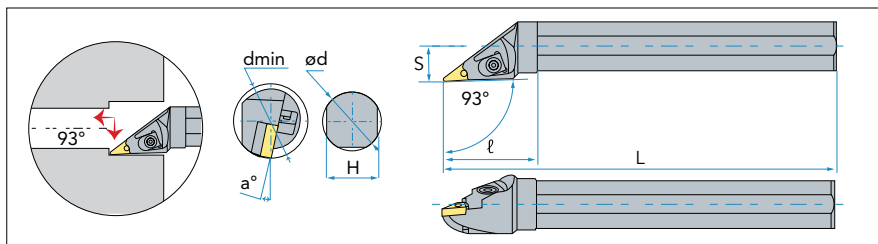
Обозначение	Размеры							Пластина						
	Ø D	Ø d	H	L	S	ℓ	a°		Подкл. пластина	Винт	Прижим	Винт	Кольцо	Ключ
S20R-BTQNR/L16	26	20	28	200	13	47	17°	X	CTM5-11	BT16	BCS06	CR05	L2.5 L3.0	
S25R-BTQNR/L16	32	25	23	200	17	47	12°				BCS08	CR07	L2.5 L4.0	
S32S-BTQNR/L16	40	32	30	250	22	50	17°	BT16	CTM5-S	BT16	BCS08	CR07	L2.5 L4.0	
S40T-BTQNR/L16	50	40	38	300	27	50	15°							
S50U-BTQNR/L16	63	50	48	350	31	50	12°							



BVJNR/L

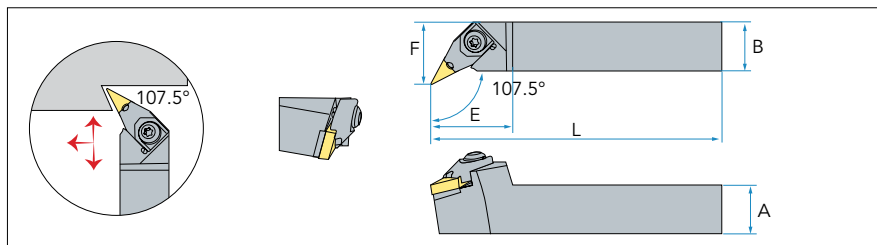


Обозначение	Размеры					Пластина						
	A	B	L	E	F		Подкл. пластина	Винт	Прижим	Винт	Кольцо	Ключ
BVJNR/L2020K16	20	20	125	47	25	VN**1604	MV1603	CTM5-S	BV16	BCS06	CR05	L2.5 L3.0
BVJNR/L2525M16	25	25	150	47	32							
BVJNR/L3232P16	32	32	170	47	40							



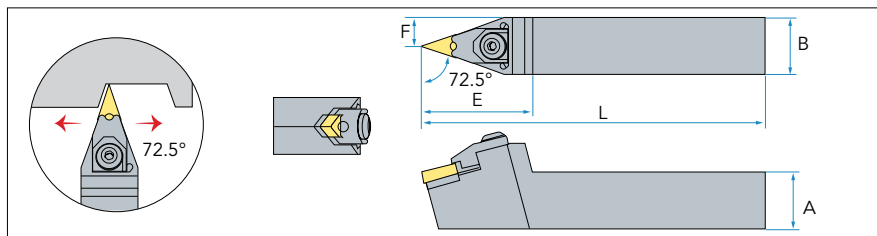
Обозначение	Размеры							Пластина					
	ØD	Ød	H	L	S	l	a°		Прижим	Винт	Винт	Скоба	Ключ
S25R-BVJNR/L16	32	25	23	200	17	60	12°	VN**1604	BV16	CTM5-11	BCS06	CR05	L2.5 L3.0
S32S-BVJNR/L16	40	32	30	350	22	60	17°						
S40T-BVJNR/L16	50	40	48	300	27	60	15°						

BVQNR/L



Обозначение	Размеры					Пластина						
	A	B	L	E	F		Подкл. пластина	Винт	Прижим	Винт	Кольцо	Ключ
BVQNR/L2020K16	20	20	125	45	25	VN**1604	MV1603	CTM5-S	BV16	BCS06	CR05	L2.5 L3.0
BVQNR/L2525M16	25	25	150	45	32							
BVQNR/L3232P16	32	32	170	45	40							

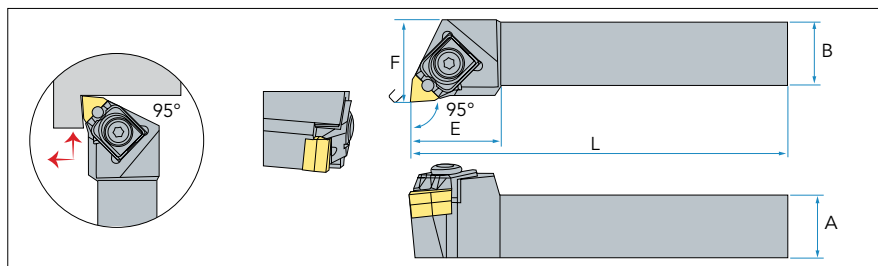
BVVNN



Обозначение	Размеры					Пластина						
	A	B	L	E	F		Подкл. пластина	Винт	Прижим	Винт	Кольцо	Ключ
BVVNN2020K16	20	20	125	48	10	VN**1604	MV1603	CTM5-S	BV16	BCS06	CR05	L2.5 L3.0
BVVNN2525M16	25	25	150	48	12,5							
BVVNN3232P16	32	32	170	48	16							

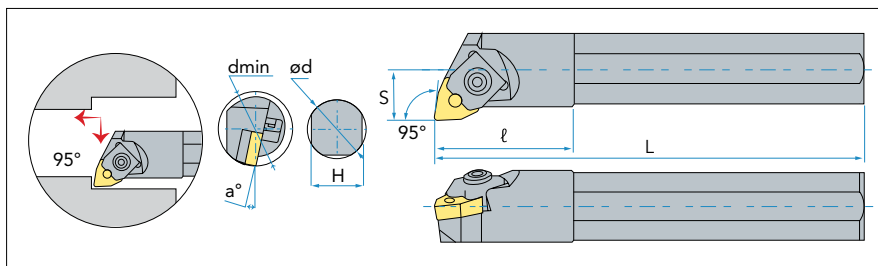


BWLNR/L



Обозначение	Размеры					Пластина	Подкл. пластина	Винт	Прижим	Винт	Кольцо	Ключ
	A	B	L	E	F							
BWLNR/L1616H06	16	16	100	28	20	WN**0604	MW0603	CTM5-S	BW06	BCS08	CR05	L2.5 L3.0
BWLNR/L2020K06	20	20	125	28	25							
BWLNR/L2525M06	25	25	150	28	32							
BWLNR/L3232P06	32	32	170	32	40	WN**0804	MW0804	CTM6-S	BW08	CR07	L3.0 L4.0	
BWLNR/L2020K08	20	20	125	32	26							
BWLNR/L2525M08	25	25	150	32	32							
BWLNR/L3232P08	32	32	170	32	40							

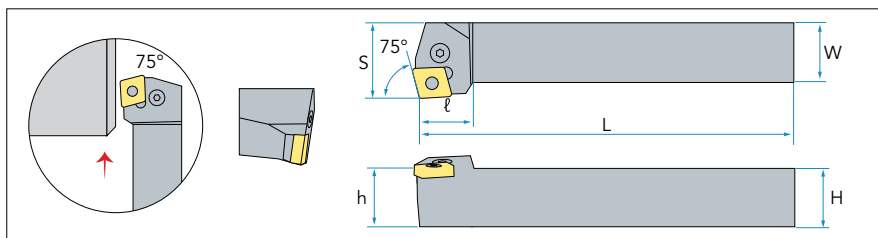
BWLNR/L



Обозначение	Размеры							Пластина						
	ØD	Ød	H	L	S	l	a°		Прижим	Винт	Подкл. пластина	Винт	Скоба	Ключ
S20R-BWLNR/L06	25	20	23	200	13	48	15°	WN**0604	BW06	CTM5-11	X	BCS06	CR05	L2.5
S25R-BWLNR/L06	32	25	18	200	17	48	13°							L3.0
S25R-BWLNR/L08	32	25	23	200	17	48	13°	WN**0804	BW08N	CTM6-N	WW08	BCS08	CR07	L3.0
S25T-BWLNR/L08	32	25	23	300	17	48	13°							L3.0
S32S-BWLNR/L08	40	32	30	250	22	50	17°	WN**0804	BW08	CTM6-N	WW08	BCS08	CR07	L3.0
S32U-BWLNR/L08	40	32	30	350	22	50	17°							L4.0
S40T-BWLNR/L08	50	40	38	300	27	50	15°	WN**0804	BW08	CTM6-N	WW08	BCS08	CR07	L3.0
S40W-BWLNR/L08	50	40	38	450	27	50	15°							L4.0
S50U-BWLNR/L08	60	50	48	350	31	50	12°	WN**0804	BW08	CTM6-N	WW08	BCS08	CR07	L3.0
S50Y-BWLNR/L08	60	50	48	500	31	50	12°							L4.0
S60V-BWLNR/L08	72	60	58	400	36	50	12°	WN**0804	BW08	CTM6-N	WW08	BCS08	CR07	L3.0

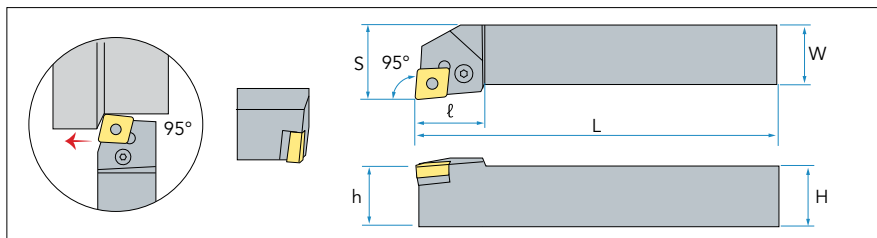


РСКНР/L



Обозначение	Размеры						Пластина	Подкл. пластина	Рычаг	Винт	Скоба	Ключ
	H	W	L	ℓ	h	s						
РСКНР/L1616H12	16	16	100	27	16	20	CN**1204	SC42	LV4	VHX0821	SP4	L3.0
РСКНР/L2020K12	20	20	125	27	20	25						
РСКНР/L2525M12	25	25	150	30	25	32						
РСКНР/L2525M16	25	25	150	33	25	32	CN**1606	SC53	LV5	VHX0825	SP5	
РСКНР/L3232P16	32	32	170	33	32	40	CN**1906	SC63N	LV6N	VHX1027N	SP6N	
РСКНР/L3232P19	32	32	170	38	32	32						

PCLNR/L

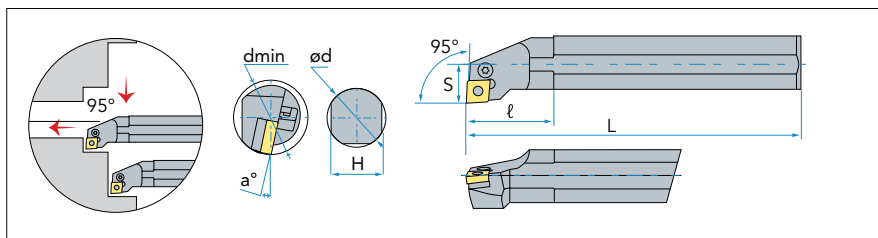


Обозначение	Размеры						Пластина	Подкл. пластина	Рычаг	Винт	Скоба	Ключ
	H	W	L	ℓ	h	s						
PCLNR/L1616H12	16	16	100	28	16	20	CN**1204	SC42	LV4	VHX0821	SP4	L3.0
PCLNR/L2020K12	20	20	125	28	20	25						
PCLNR/L2525M12	25	25	150	28	25	32						
PCLNR/L3232P12	32	32	170	30	32	40	CN**1606	SC53	LV5	VHX0825	SP5	
PCLNR/L2525M16	25	25	150	34	25	32						
PCLNR/L3232P16	32	32	170	34	32	40	CN**1906	SC63N	LV6	VHX1027	SP6	
PCLNR/L3232P19	32	32	170	38	32	40						
PCLNR/L4040R19	40	40	200	38	40	50						



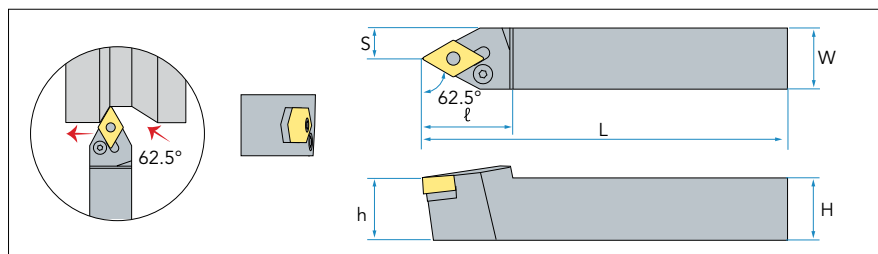
РАСТОЧКА ПРИЖИМ-Р

PCLNR/L



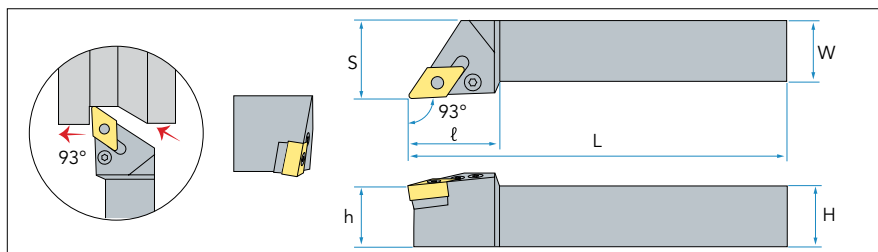
Обозначение	Размеры							Пластина					
	Ø D	Ø d	H	L	S	ℓ	α°		Подкл. пластина	Рычаг	Винт	Скоба	Ключ
S16Q-PCLNR/L09	20	16	15	180	11	35	17°	CN**0903	X	LV3C	VHX0509B	X	L2.0
S20Q-PCLNR/L09	26	20	18	180	13	40	15°						
S25R-PCLNR/L09	32	25	23	200	17	45	12°						
S25R-PCLNR/L12	34	25	23	200	17	45	12°	CN**1204	SC42	LV4A	VHX0613A	SP4	L2.5
S32S-PCLNR/L12	44	32	30	250	22	50	13°			LV4	VHX0821		L3.0
S40T-PCLNR/L12	54	40	38	300	27	55	15°						
S50U-PCLNR/L12	62	50	48	350	35	60	12°	CN**1906	SC63	LV6N	VHX1207	SP6	
S50U-PCLNR/L19	62	50	48	350	35	75	12°						




PDNNR/L



Обозначение	Размеры							Пластина					
	H	W	L	ℓ	h	s	Подкл. пластина		Рычаг	Винт	Скоба	Ключ	
PDNNR/L2020K1506	20	20	125	37	20	10	DN**1506	SD42	LV4B	VHX0821	SP4	L3.0	
PDNNR/L2525M1506	25	25	150	40	25	12,5							
PDNNR/L2020K1504	20	20	125	37	32	10	DN**1504	LV4	VHX0821	SP4	L3.0		
PDNNR/L2525M1504	25	25	150	37	32	12,5							

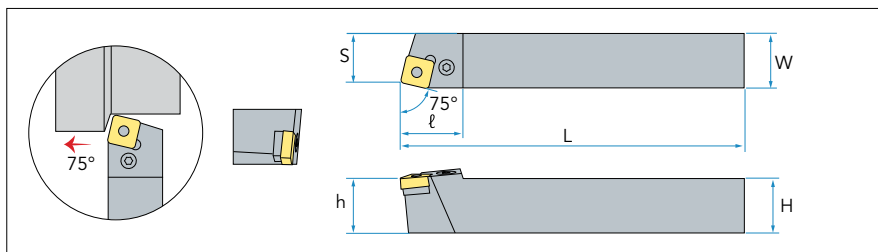
PDJNR/L



Обозначение	Размеры						Пластина					
	H	W	L	ℓ	h	s		Подкл. пластина	Рычаг	Винт	Скоба	Ключ
PDJNR/L1616H11	16	16	100	26	16	20	DN**1104	SD317	LV3	VHX0617	SP3	L2.5
PDJNR/L2020K11	20	20	125	26	20	25						
PDJNR/L2525M11	25	25	150	26	25	32						
PDJNR/L2020K1504	20	20	125	36	20	25	DN**1504	SD42	LV4	VHX0821	SP4	L3.0
PDJNR/L2525M1504	25	25	150	36	25	32						
PDJNR/L3232P1504	32	32	170	36	32	40	DN**1506	SD42	LV4B	VHX0821	SP4	L3.0
PDJNR/L2020K1506	20	20	125	36	20	25						
PDJNR/L2525M1506	25	25	150	36	25	32						
PDJNR/L3232P1506	32	32	170	36	32	40						

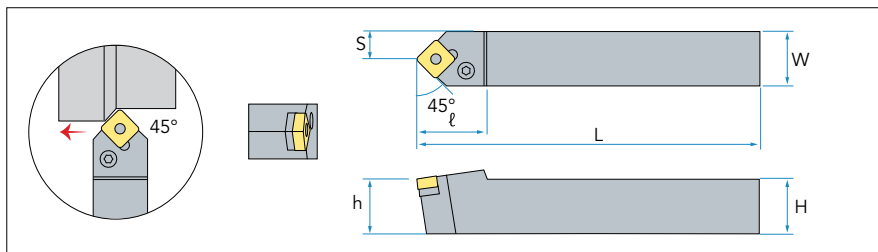


PSBNR/L



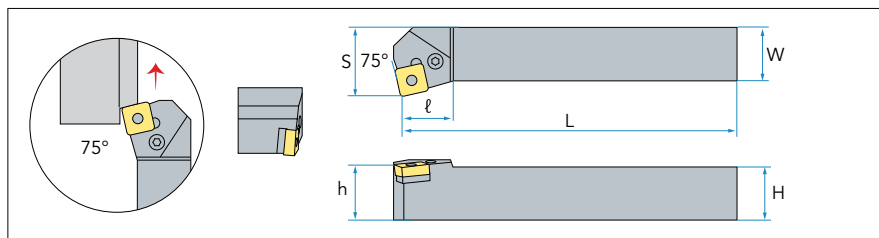
Обозначение	Размеры						Пластина	Подкл. пластина	Рычаг	Винт	Скоба	Ключ
	H	W	L	ℓ	h	s						
PSBNR/L2020K12	20	20	125	30	20	17	SN**1204	SS42	LV4	VHX0821	SP4	L3.0
PSBNR/L2525M12	25	25	150	30	25	22						
PSBNR/L3232P12	32	32	170	42	32	27						

PSDNN

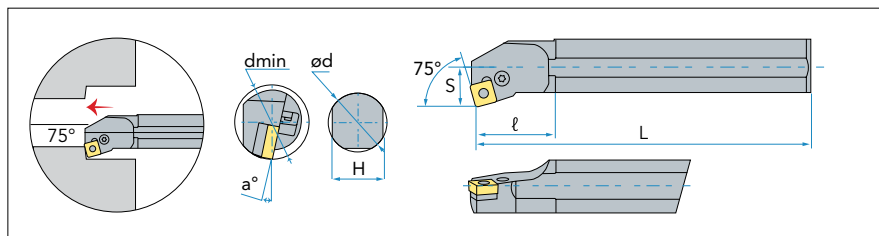


Обозначение	Размеры						Пластина	Подкл. пластина	Рычаг	Винт	Скоба	Ключ
	H	W	L	ℓ	h	s						
PSDNN2020K12	20	20	125	32	20	10	SN**1204	SS42	LV4	VHX0821	SP4	L3.0
PSDNN2525M12	25	25	150	32	25	12,5						
PSDNN3232P12	32	32	170	35	32	16						

PSKNR/L



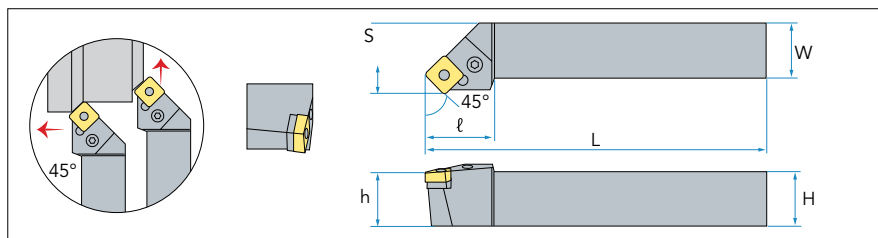
Обозначение	Размеры						Пластина	Подкл. пластина	Рычаг	Винт	Скоба	Ключ
	H	W	L	ℓ	h	s						
PSKNR/L2020K12	20	20	125	29	20	25	SN**1204	SS42	LV4	VHX0821	SP4	L3.0
PSKNR/L2525M12	25	25	150	29	25	32						
PSKNR/L3232P12	32	32	170	29	32	40						



Обозначение	Размеры								Пластина	Подкл. пластина	Рычаг	Винт	Скоба	Ключ
	ØD	Ød	H	L	S	ℓ	a°							
S25R-PSKNR/L12	32	25	23	200	17	45	12°	SN**1204	X	LV4A	VHX0613A	X	L2.5	
S32S-PSKNR/L12	40	32	30	250	22	50	12°		SS42	LV4	VHX0821	SP4	L3.0	
S40T-PSKNR/L12	50	40	37	300	27	55	12°							

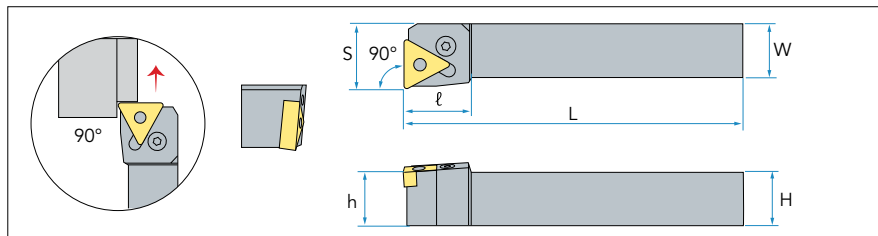


PSSNR/L

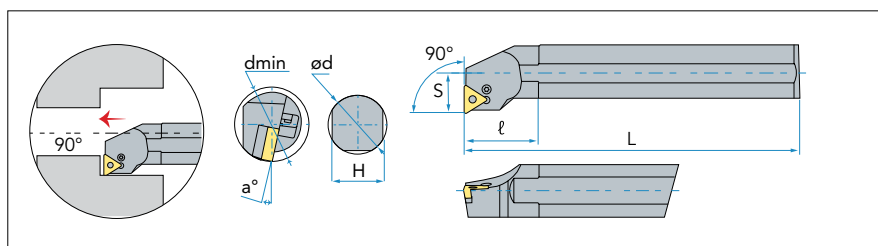


Обозначение	Размеры						Пластина					
	H	W	L	ℓ	h	s		Подкл. пластина	Рычаг	Винт	Скоба	Ключ
PSSNR/L2020K12	20	20	125	34	20	25	SN**1204	SS42	LV4	VHX0821	SP4	L3.0
PSSNR/L2525M12	25	25	150	34	25	32						
PSSNR/L3232P12	32	32	170	34	32	40						
PSSNR/L2525M15	25	25	150	36	25	32	SN**1506	SS53	LV5	VHX0825	SP5	
PSSNR/L3232P15	32	32	170	36	32	40						
PSSNR/L3232P19	32	32	170	43	32	40	SN**1906	SS63N	LV6N	VHX1027N	SP6N	

PTFNR/L



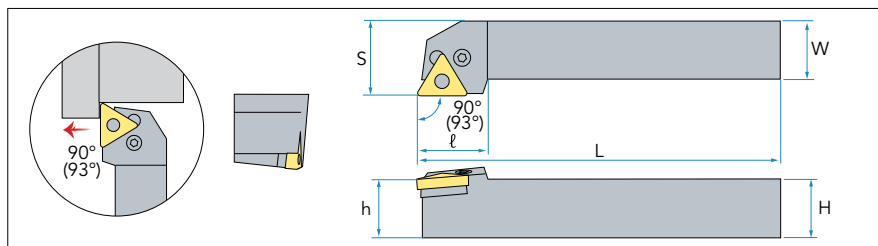
Обозначение	Размеры						Пластина					
	H	W	L	ℓ	h	s		Подкл. пластина	Рычаг	Винт	Скоба	Ключ
PTFNR/L1616H16	16	16	100	20	16	20	TN**1604	ST317	LV3	VHX0617	SP3	L2.5
PTFNR/L2020K16	20	20	125	26	20	25		ST317	LV3	VHX0617	SP3	L2.5
PTFNR/L2525M16	25	25	150	26	25	32		ST317	LV3	VHX0617	SP3	L2.5
PTFNR/L2525M22	25	25	150	25	25	32	TN**2204	ST42	LV4	VHX0821	SP4	L3.0
PTFNR/L3232P22	32	32	170	30	32	40		ST42	LV4	VHX0821	SP4	L3.0



Обозначение	Размеры							Пластина					
	ØD	Ød	H	L	S	ℓ	a°		Подкл. пластина	Рычаг	Винт	Скоба	Ключ
S25R-PTFNR/L16	34	25	23	200	17	45	13°	TN**1604	X	LV3B	VHX0512B	X	L2.0
S32S-PTFNR/L16	44	32	30	250	22	45	13°		ST317	LV3	VHX0617	SP3	L2.5
S40T-PTFNR/L16	54	40	37	300	27	55	10°		ST317	LV3	VHX0617	SP3	L2.5

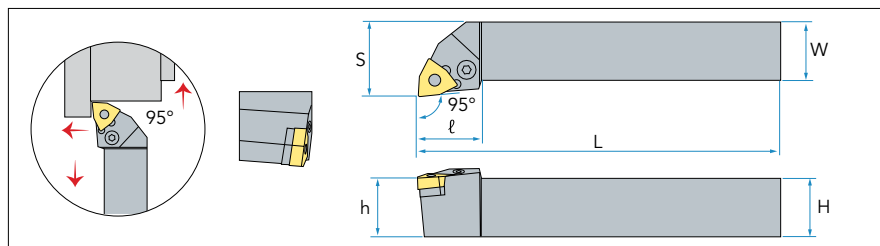


PTG(J)NR/L

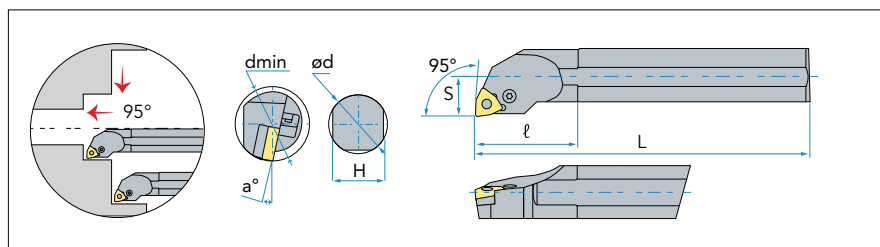


Обозначение	Размеры						Пластина					
	H	W	L	ℓ	h	s		Подкл. пластина	Рычаг	Винт	Скоба	Ключ
PTG(J)NR/L1616H16	16	16	100	26	16	20	TN**1604	ST317	LV3	VHX0617	SP3	L2.5
PTG(J)NR/L2020K16	20	20	125	26	20	25						
PTG(J)NR/L2525M16	25	25	150	26	25	32						
PTG(J)NR/L2525M22	25	25	150	28	25	32	TN**2204	ST42	LV4	VHX0821	SP4	L3.0
PTG(J)NR/L3232P22	32	32	170	30	32	40						

PWLNR/L



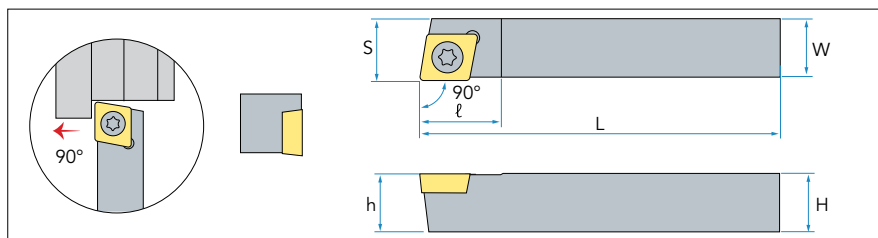
Обозначение	Размеры						Пластина	Подкл. пластина	Рычаг	Винт	Скоба	Ключ
	H	W	L	ℓ	h	s						
PWLNR/L1616H06	16	16	100	20	16	20	WN**0604	SW317	LV3	VHX0617	SP3	L2.5
PWLNR/L2020K06	20	20	125	26	20	25						
PWLNR/L1616H08	16	16	100	26	16	20	WN**0804	SW42	LV4	VHX0821	SP4	L3.0
PWLNR/L2020K08	20	20	125	28	20	25						
PWLNR/L2525M08	25	25	150	27	25	32						



Обозначение	Размеры							Пластина	Подкл. пластина	Рычаг	Винт	Скоба	Ключ
	Ø D	Ø d	H	L	S	ℓ	a°						
S20Q-PWLNR/L06	26	20	18	180	13	40	15°	WN**0604	LV3B	VHX0512B	X	X	L2.0
S25R-PWLNR/L06	34	25	23	200	17	45	12°		LV3	VHX0613B	SW317	SP3	L2.5
S32S-PWLNR/L06	44	32	30	250	22	45	10°						
S25R-PWLNR/L08	34	25	23	200	17	45	12°	WN**0804	LV4A	VHX0613A	X	X	L3.0
S32S-PWLNR/L08	44	32	30	250	22	50	13°		LV4	VHX0812	SW42	SP4	

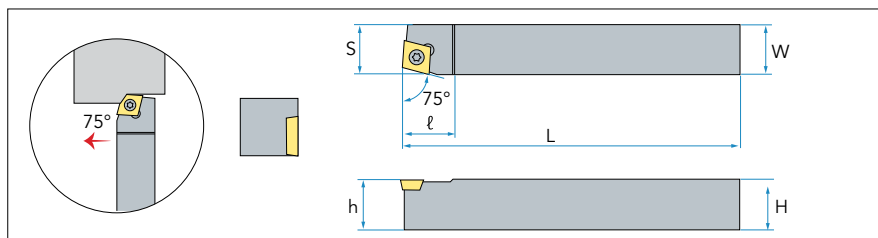



SCACR/L



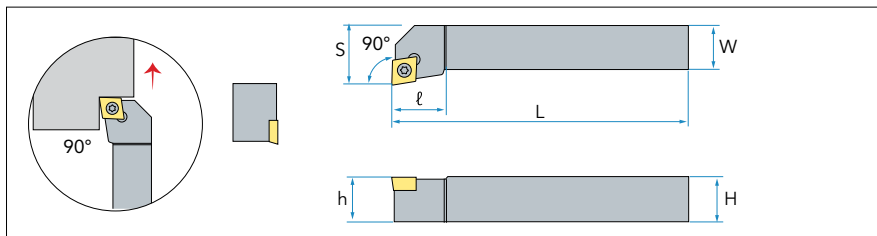
Обозначение	Размеры						Пластина	 Винт	 Ключ
	H	W	L	ℓ	h	s			
SCACR/L0808F06	8	8	80	10	8	8	CC**0602	M2.5*6	T8
SCACR/L1010H06	10	10	80	10	10	10			
SCACR/L1212H06	12	12	80	13	12	12			
SCACR/L1212H09	12	12	100	13	12	12	CC**09T3	M3.5*9	T15

SCBCR/L



Обозначение	Размеры						Пластина	 Винт	 Ключ
	H	W	L	ℓ	h	s			
SCBCR/L1212F06	12	12	80	13	12	10	CC**0602	M2.5*6	T8
SCBCR/L1616H06	16	16	100	13	16	14			
SCBCR/L1212F09	12	12	80	13	12	10	CC**09T3	M3.5*9	T15
SCBCR/L1616H09	16	16	100	20	16	14			
SCBCR/L2020K09	20	20	125	20	20	17			
SCBCR/L2525M09	25	25	150	20	25	22			
SCBCR/L2020K12	20	20	125	20	20	17	CC**1204	M5*12	T20
SCBCR/L2525M12	25	25	150	20	25	22			

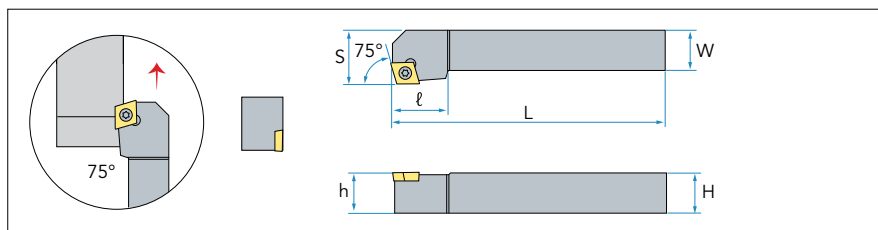
SCFCR/L



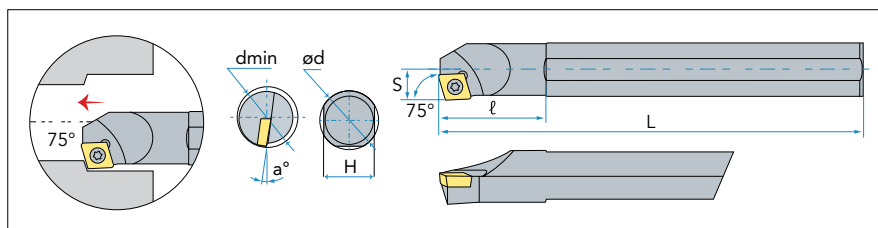
Обозначение	Размеры						Пластина	 Винт	 Ключ
	H	W	L	ℓ	h	s			
SCFCR/L1010F06	10	10	80	14	10	12	CC**0602	M2.5*6	T8
SCFCR/L1212F06	12	12	80	14	12	16			
SCFCR/L1616H09	16	16	100	16	16	20	CC**09T3	M3.5*9	T15
SCFCR/L2020K09	20	20	125	16	20	25			
SCFCR/L2525M09	25	25	150	16	25	32			



SCKCR/L

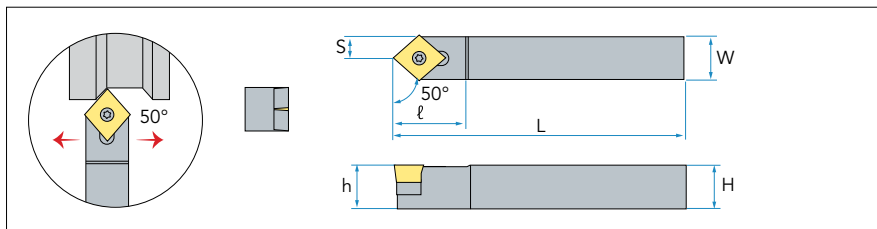


Обозначение	Размеры						Пластина	Винт	Ключ
	H	W	L	ℓ	h	s			
SCKCR/L2020K09	20	20	125	23	20	25	CC**09T3	M3.5*9	T15
SCKCR/L2525M09	25	25	150	23	25	32			
SCKCR/L2020K12	20	20	125	28	20	25	CC**1204	M5*12	T20
SCKCR/L2525M12	25	25	150	28	25	32			



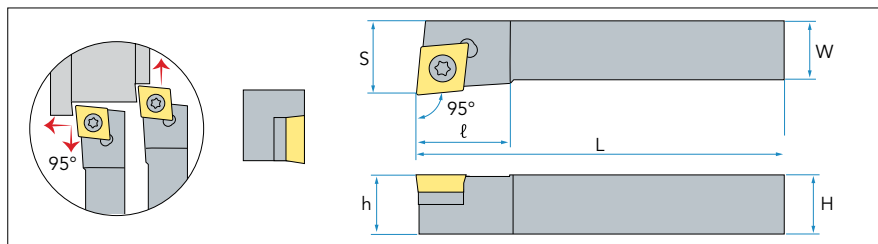
Обозначение	Размеры								Пластина	Винт	Ключ
	ØD	Ød	H	L	S	ℓ	a°				
S08K-SCKCR/L06B	Ø11	8	5,5	125	21	7	13°	CC**0602	M2.5*5	T8	
S10K-SCKCR/L06B	Ø12	10	6	125	25	9	12°				
S12M-SCKCR/L06B	Ø14	12	7	150	25	11	10°				
S12M-SCKCR/L09B	Ø16	12	8	150	30	11	12°	CC**09T3	M3.5*9	T15	
S16Q-SCKCR/L09B	Ø18	16	9,5	180	36	15	10°				
S20Q-SCKCR/L09B	Ø23	20	11,5	180	38	18	8°				
S25R-SCKCR/L09B	Ø28	25	14	200	42	23	8°				
S25R-SCKCR/L12B	Ø30	25	15	200	42	23	6°	CC**1204	M5*12	T20	
S32S-SCKCR/L12B	Ø34	32	18	250	45	30	6°				



SCMCN



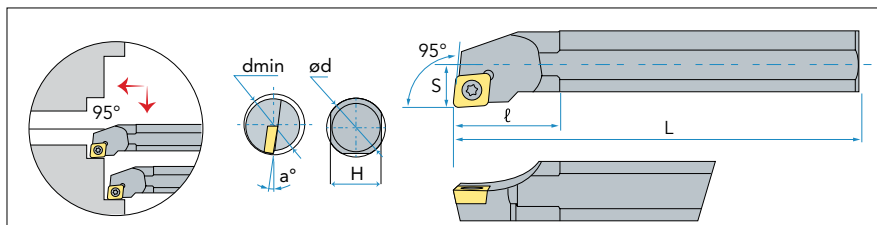
Обозначение	Размеры						Пластина	Винт	Ключ
	H	W	L	ℓ	h	s			
SCMCN1010F06-100	10	10	80	13	10	5	CC**0602	M2.5*6	T8
SCMCN1212F09-1 00	12	12	80	18	12	6	CC**09T3	M3.5*9	T15
SCMCN1616H09-100	16	16	100	18	16	8			
SCMCN2020K09-100	20	20	125	18	20	10			
SCMCN2525M09-100	25	25	150	18	25	12,5			
SCMCN2020K12-100	20	20	125	23	20	10	CC**1204	M5*12	T20
SCMCN2525M12-100	25	25	150	23	25	12,5			

Обозначение	Размеры						Пластина	Винт	Ключ
	H	W	L	ℓ	h	s			
SCMCN1010F06	10	10	80	10	10	5	CC**0602	M2.5*6	T8
SCMCN1212F09	12	12	80	15	12	6	CC**09T3	M3.5*9	T15
SCMCN1616H09	16	16	100	15	16	8			
SCMCN2020K09	20	20	125	15	20	10			
SCMCN2525M09	25	25	150	15	25	12,5			
SCMCN2020K12	20	20	125	20	20	10	CC**1204	M5*12	T20
SCMCN2525M12	25	25	150	20	25	12,5			

SCLCR/L


Обозначение	Размеры						Пластина	 Винт	 Ключ
	H	W	L	ℓ	h	s			
SCLCR/L0808F06	8	8	80	12	8	10	CC**0602	M2.5*6	T8
SCLCR/L1010F06	10	10	80	12	10	12			
SCLCR/L1212F09	12	12	80	16	12	16	CC**09T3	M3.5*9	T15
SCLCR/L1616H09	16	16	100	16	16	20			
SCLCR/L2020K09	20	20	125	16	20	25			
SCLCR/L2525M09	25	25	150	16	25	32	CC**1204	M5*12	T20
SCLCR/L2020K12	20	20	125	20	20	25			
SCLCR/L2525M12	25	25	150	20	25	32			
SCLCR/L3232P12	32	32	170	20	32	40			

SCLCR/L

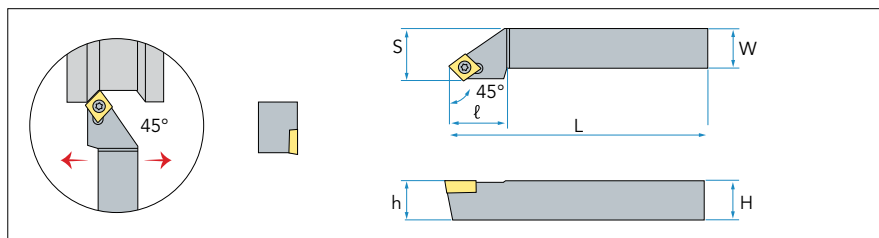




Обозначение	Размеры							Пластина	Винт	Ключ
	Ø D	Ø d	H	L	S	ℓ	a°			
S07K-SCLCR/L06B	Ø9	8	4,2	125	18	7	15°	CC**0602	M2.5*5	T8
S08K-SCLCR/L06B	Ø10	8	5	125	18	7	13°			
S08K-SCLCR/L06-A16B	Ø10	16	5	125	24	15	13°			
S10K-SCLCR/L06B	Ø12	10	6	125	22	9	12°			
S10K-SCLCR/L06-A16B	Ø12	16	6	125	30	15	12°			
S12M-SCLCR/L06B	Ø14	12	7	150	25	11	10°	CC**09T3	M3.5*9	T15
S12M-SCLCR/L09B	Ø15	12	8	150	30	11	12°			
S14M-SCLCR/L09B	Ø16	14	8	150	30	13	12°			
S16Q-SCLCR/L09B	Ø19	16	9,5	180	34	15	10°			
S20Q-SCLCR/L09B	Ø23	20	11,5	180	38	18	8°			
S25R-SCLCR/L09B	Ø28	25	14	200	45	23	6°	CC**1204	M5*12	T20
S32S-SCLCR/L09B	Ø36	32	18	250	45	30	6°			
S20Q-SCLCR/L12B	Ø24	20	12	180	42	18	8°			
S25R-SCLCR/L12B	Ø34	25	14,5	200	45	23	5°	CC**09T3	M3.5*9	T15
S32S-SCLCR/L12B	Ø36	32	18	250	45	30	6°			
S40T-SCLCR/L12B	Ø44	40	22	300	48	38	4°			

Обозначение	Размеры									Пластина	Std corner-R3(r)	Винт	Ключ
	dmin	ФD	H	L1	L2	L3	L4	F	a°				
S08K-SCLCR/L06-AV	Ø10	8	7	125	18	20	19	5	12°	CC**0602	0,4	M2.5*5	T8
S10K-SCLCR/L06-AV	Ø12	10	9	125	20	25	21	6	12°				
S12M-SCLCR/L06-AV	Ø14	12	11	150	27	30	28	7	10°		CC**09T3	M3.5*9	T15
S16Q-SCLCR/L09-AV	Ø18	16	15	180	30	34	31	9,5	10°				
S20R-SCLCR/L09-AV	Ø24	20	19	200	42	49	43	13	7°				
S25S-SCLCR/L09-AV	Ø27	25	24	250	46	55	46	13,5	6°				

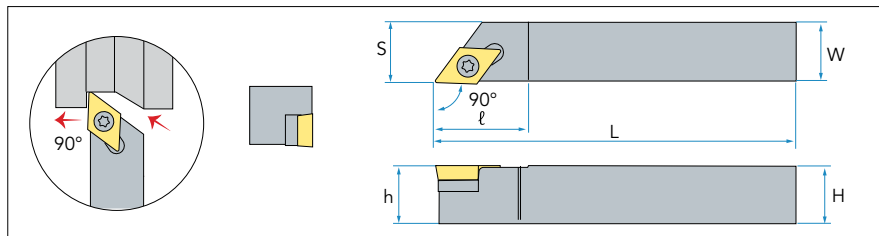


SCSCR/L



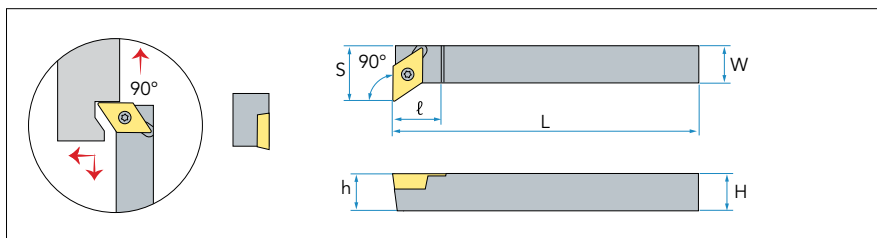
Обозначение	Размеры						Пластина	 Винт	 Ключ
	H	W	L	ℓ	h	s			
SCSCR/L1212F06	12	12	80	18	12	16	CC**0602	M2.5*6	T8
SCSCR/L1616H06	16	16	100	18	16	20			



SDACR/L



Обозначение	Размеры						Пластина	 Винт	 Ключ
	H	W	L	ℓ	h	s			
SDACR/L0808F07	8	8	80	15	8	8	DC**0702	M2.5*6	T8
SDACR/L1010F07	10	10	80	15	10	10			
SDACR/L1212F07	12	12	80	15	12	12			
SDACR/L1212H11	12	12	100	22	12	12	DC**11T3	M3.5*9	T15
SDACR/L1616H11	16	16	100	22	16	16			
SDACR/L2020K11	20	20	125	22	20	20			
SDACR/L2525M11	25	25	150	22	25	25			

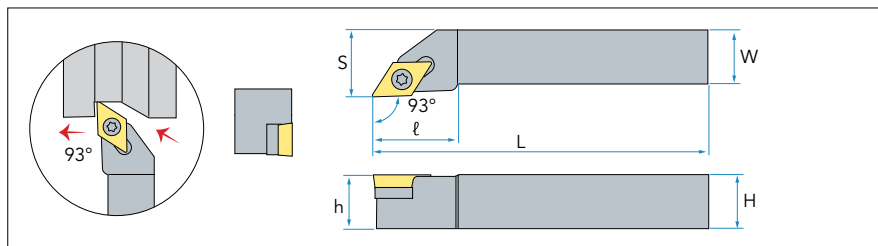
SDFCR/L





Обозначение	Размеры						Пластина	 Винт	 Ключ
	H	W	L	ℓ	h	s			
SDFCR/L1212H07	12	12	100	8	12	16	DC**0702	M2.5*6	T8



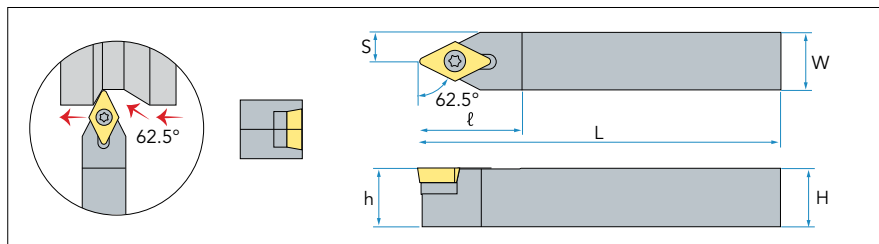
SDJCR/L



Обозначение	Размеры						Пластина	 Винт	 Ключ
	H	W	L	ℓ	h	s			
SDJCR/L1010F07	10	10	80	14	10	12	DC**0702	M2.5*6	T8
SDJCR/L1212F07	12	12	80	14	12	16			
SDJCR/L1616H07	16	16	100	14	16	20			
SDJCR/L1212F11	12	12	80	20	12	16	DC**11T3	M3.5*9	T15
SDJCR/L1616H11	16	16	100	20	16	20			
SDJCR/L2020K11	20	20	125	20	20	25			
SDJCR/L2525M11	25	25	150	22	25	32			
SDJCR/L3232P11	32	32	170	23	32	40			
SDJCR/L4040R11	40	40	200	25	40	50			

Обозначение	Размеры						Пластина	 Винт	 Ключ
	H	W	L	ℓ	h	s			
SDJCR/L1212K11-F	12	12	125	12,5	12	12	DC**11T3	M3.5*9	T15
SDJCR/L1616K11-F	16	16	125	16,5	16	16			

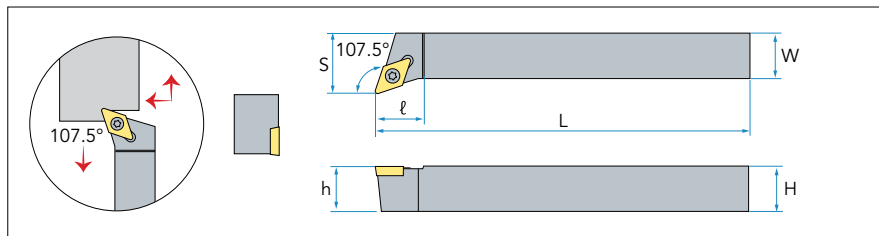
SDNCN



Обозначение	Размеры						Пластина	Винт	Ключ
	H	W	L	ℓ	h	s			
SDNCN0808F07	8	8	80	14	8	4	DC**0702	M2.5*6	T8
SDNCN1010F07	10	10	80	14	10	5			
SDNCN1212F07	12	12	80	14	12	6			
SDNCN1212H11	12	12	100	21	12	6	DC**11T3	M3.5*9	T15
SDNCN1616H11	16	16	100	21	16	8			
SDNCN2020K11	20	20	125	21	20	10			
SDNCN2525M11	25	25	150	21	25	12,5			

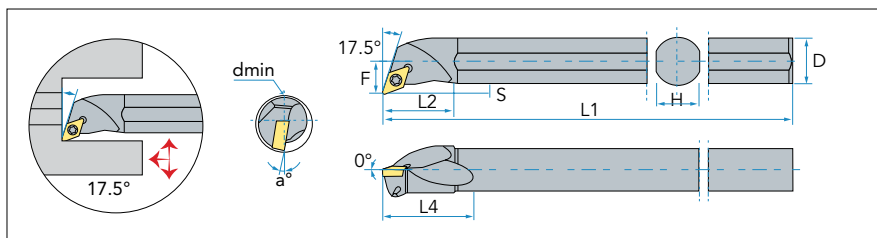


SDQCR/L



Обозначение	Размеры						Пластина		
	H	W	L	ℓ	h	s		Винт	Ключ
SDQCR/L1010F07	10	10	80	5	10	12	DC**0702	M2.5*6	T8
SDQCR/L1212F07	12	12	80	13	12	16			
SDQCR/L1212F11	12	12	80	14	12	16	DC**11T3	M3.5*9	T15
SDQCR/L1616H11	16	16	100	14	16	20			
SDQCR/L2020K11	20	20	125	16	20	25			
SDQCR/L2525M11	25	25	150	22	25	32			

SDQCR/L

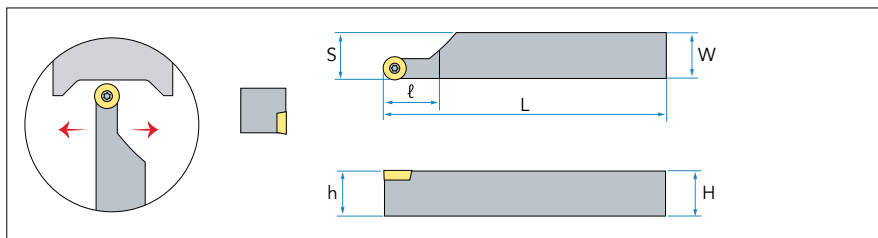


Обозначение	Размеры									Пластина	Винт	Ключ
	dmin	ΦD	S	L	l	H	f	a°				
S08K-SDQCR/L07	Ø12	8	6	125	22	7	1,7	12°	DC**0702	M2.5*5	T8	
S10K-SDQCR/L07	Ø13	10	7	125	24	9	1,7	10°				
S12M-SDQCR/L07	Ø16	12	9	150	30	11	2,7	8°				
S16Q-SDQCR/L07	Ø20	16	11	180	30	15	2,7	6°				
S20Q-SDQCR/L07	Ø25	20	13	180	42	18	2,7	6°				
S16Q-SDQCR/L11	Ø20	16	11	180	32	15	3	8°	DC**11T3	M3.5*9	T15	
S20Q-SDQCR/L11	Ø25	20	13	180	42	18	2,7	6°				
S25R-SDQCR/L11	Ø32	25	17	200	42,5	23	4	5°				
S32S-SDQCR/L11	Ø40	32	22	250	45	30	5,5	4°				

Обозначение	Размеры									Пластина	Std corner- R3(r)	Винт	Ключ
	dmin	ΦD	H	L1	L2	L3	L4	F	a°				
S10K-SDQCR/L07-AV	Ø13	10	9	125	24	2,1	20	7	10°	DC**0702	0,4	M2.5*6	T8
S12M-SDQCR/L07-AV	Ø16	12	11	150	27	2,6	24	9	8°				
S16Q-SDQCR/L11-AV	Ø20	16	15	180	34	2,6	30	11	8°	DC**11T3	0,4	M3.5*9	T15
S20R-SDQCR/L11-AV	Ø24	20	19	200	40	3,7	37	13	6°				
S25S-SDQCR/L11-AV	Ø30	25	23	250	45	3,7	46	16,9	4°				

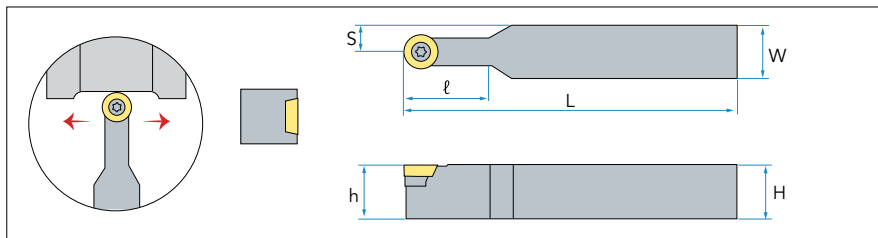


SRACR/L



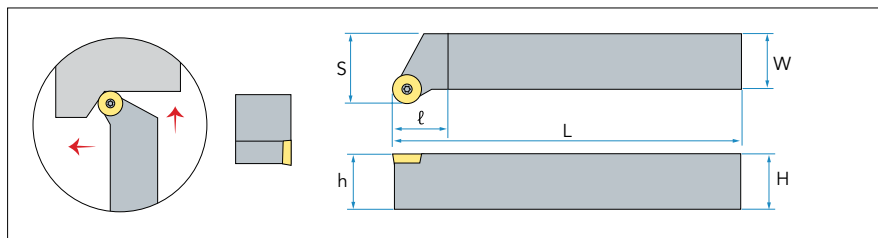
Обозначение	Размеры						Пластина	 Винт	 Ключ
	H	W	L	ℓ	h	s			
SRACR/L1616H08	16	16	100	16	16	16,5	RC**0803	M3*8	T8
SRACR/L2020K08	20	20	125	16	20	20,5			
SRACR/L2525M08	25	25	150	16	25	25,5			
SRACR/L2020K10	20	20	125	20,3	20	20,5	RC**1003	M3.5*9	T15
SRACR/L2525M10	25	25	150	20,3	25	25,5			

SRDCN



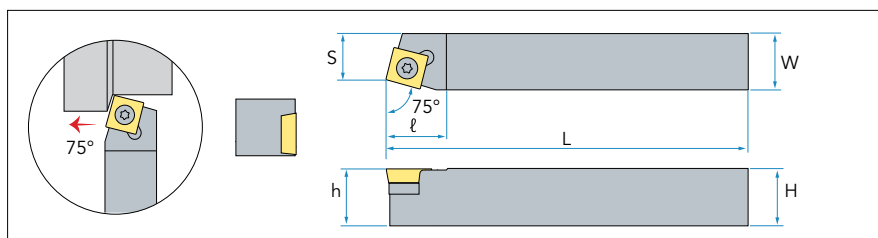
Обозначение	Размеры						Пластина	 Винт	 Ключ
	H	W	L	ℓ	h	s			
SRDCN1616H08	16	16	100	16	16	8	RC**0803	M3*8	T8
SRDCN2020K08	20	20	125	16	20	10			
SRDCN2525M08	25	25	150	16	25	12,5			
SRDCN1616H10	16	16	100	20,3	16	8	RC**1003	M3.5*9	T15
SRDCN2020K10	20	20	125	20,3	20	10			
SRDCN2525M10	25	25	150	20,3	25	12,5			

SRGCR/L



Обозначение	Размеры						Пластина	Винт	Ключ
	H	W	L	ℓ	h	s			
SRGCR/L1616H08	16	16	100	20	16	20	RC**0803	M3*8	T8
SRGCR/L1616H10	16	16	100	20	16	20	RC**1003	M3.5*9	T15
SRGCR/L2020K10	20	20	125	20	20	25			
SRGCR/L2525M10	25	25	150	20	25	32			

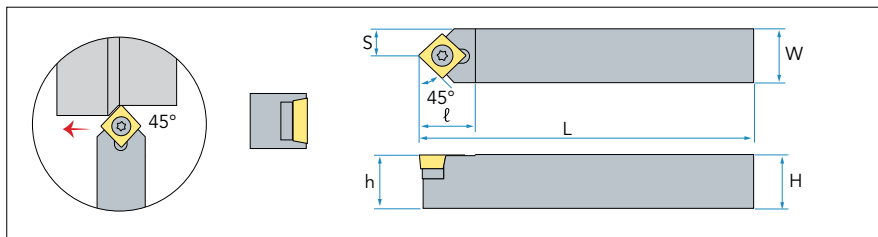
SSBCR/L




Обозначение	Размеры						Пластина	Винт	Ключ
	H	W	L	ℓ	h	s			
SSBCR/L1212F09	12	12	80	18	12	9,5	SC**09T3	M3.5*9	T15
SSBCR/L1616H09	16	16	100	18	16	13			
SSBCR/L2020K09	20	20	125	18	20	17			
SSBCR/L2020K12	20	20	125	22	20	17	SC**1204	M5*12	T20
SSBCR/L2525M12	25	25	150	22	25	22			

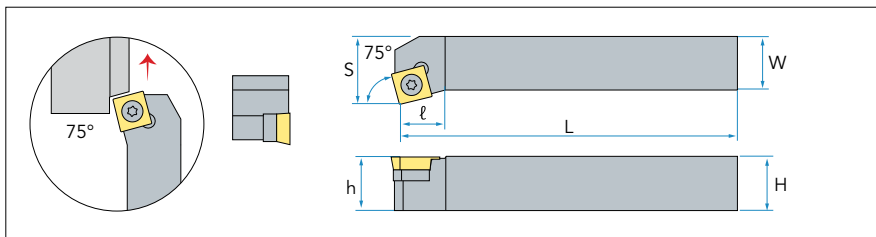


SSDCN

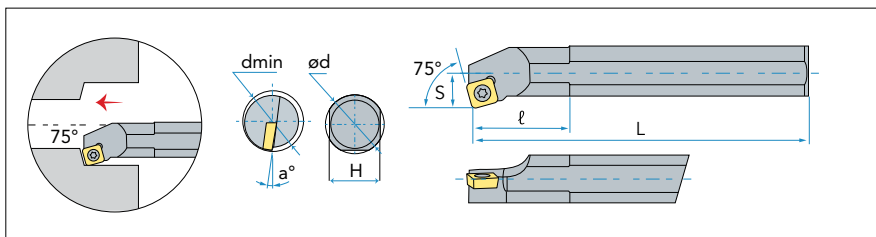


Обозначение	Размеры						Пластина		
	H	W	L	ℓ	h	s		Винт	Ключ
SSDCN1212F09	12	12	80	16	12	6	SC**09T3	M3.5*9	T15
SSDCN1616H09	16	16	100	16	16	8			
SSDCN2020K09	20	20	125	16	20	10			
SSDCN2525M09	25	25	150	16	25	12,5			

SSKCR/L



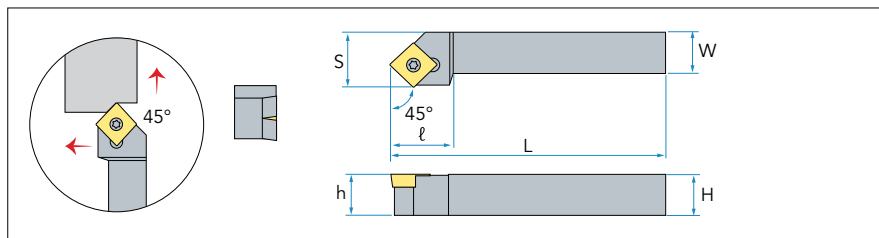
Обозначение	Размеры						Пластина	Винт	Ключ
	H	W	L	ℓ	h	s			
SSKCR/L1212F09	12	12	80	16	12	16	SC**09T3	M3.5*9	T15
SSKCR/L1616H09	16	16	100	16	16	20			
SSKCR/L2020K09	20	20	125	18	20	25			
SSKCR/L2525M09	25	25	150	25	25	32			
SSKCR/L2525M12	25	25	150	25	25	32	SC**1204	M5*12	T20



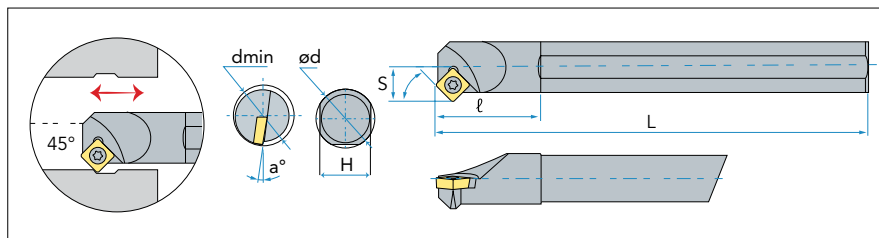
Обозначение	Размеры							Пластина	Винт	Ключ
	dmin	ø d	S	L	l	H	a°			
S12M-SSKCR/L09	Ø15	12	8,5	150	30	11	12°	SC**09T3	M3.5*9	T15
S16Q-SSKCR/L09	Ø19	16	10,5	180	32,6	15	10°			
S20Q-SSKCR/L09	Ø25	20	13	180	40	18	8°			
S25R-SSKCR/L09	Ø28	25	15	200	40	23	6°			




SSSCR/L

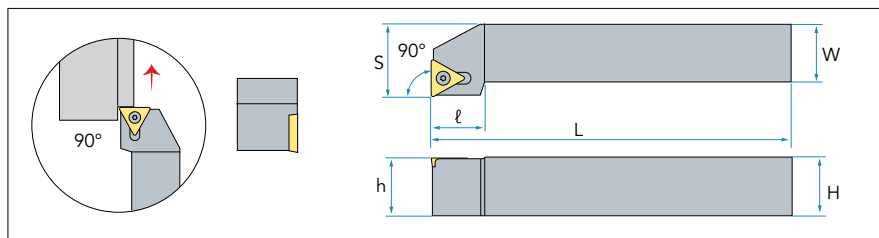


Обозначение	Размеры						Пластина	 Винт	 Ключ
	H	W	L	ℓ	h	s			
SSSCR/L1212F09	12	12	80	16	12	16	SC**09T3	M3.5*9	T15
SSSCR/L1616H09	16	16	100	16	16	20			
SSSCR/L2020K09	20	20	125	18	20	25			
SSSCR/L2525M09	25	25	150	25	25	32			
SSSCR/L2525M12	25	25	150	25	25	32	SC**1204	M5*12	T20



Обозначение	Размеры							Пластина	 Винт	 Ключ
	dmin	ø d	S	L	ℓ	H	a°			
S12M-SSSCR/L09	ø16	12	9	150	32	11	12°	SC**09T3	M3.5*9	T15
S16Q-SSSCR/L09	ø21	16	11,5	180	40	15	10°			
S20Q-SSSCR/L09	ø25	20	13,5	180	40	18	8°			
S25R-SSSCR/L09	ø30	25	16	200	40	23	6°			
S32S-SSSCR/L09	ø40	32	22	250	46	30	6°			
S20Q-SSSCR/L12	ø25	20	13,5	180	42	18	8°	SC**1204	M5*12	T20
S25R-SSSCR/L12	ø32	25	17	200	40	23	6°			
S32S-SSSCR/L12	ø40	32	22	250	46	30	4°			

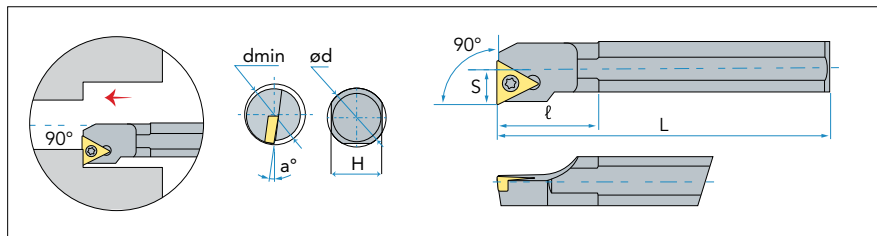
STFCR/L





Обозначение	Размеры						Пластина	 Винт	 Ключ
	H	W	L	ℓ	h	s			
STFCR/L1212F09	12	12	80	14	12	16	ТС**0902	M2.2*6	T8
STFCR/L1212F11	12	12	80	14	12	16	ТС**1102	M2.5*6	
STFCR/L1616H11	16	16	100	14	16	20			
STFCR/L1616H16	16	16	100	22	16	20	ТС**16T3	M3.5*9	T15
STFCR/L2020K16	20	20	125	22	20	25			
STFCR/L2525M16	25	25	150	22	25	32			
STFCR/L3232P16	32	32	170	22	32	40			

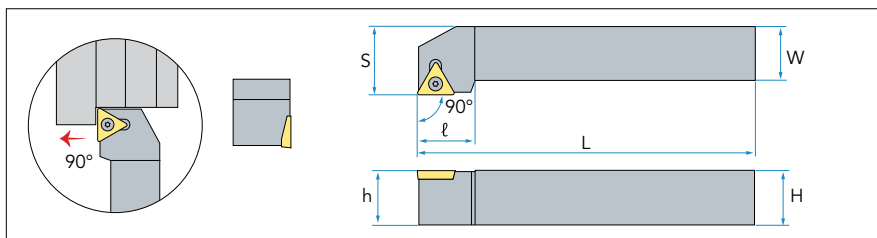


STFCR/L



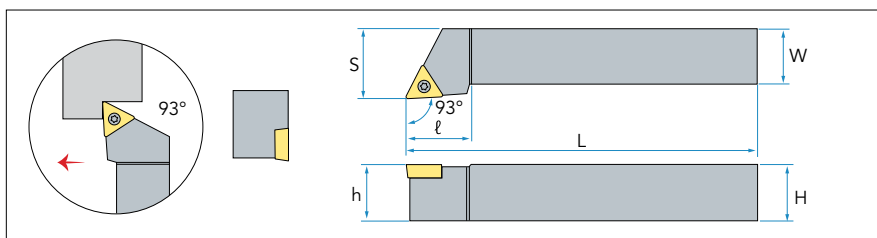
Обозначение	Размеры							Пластина	 Винт	 Ключ
	dmin	ø d	S	L	ℓ	H	α°			
S08K-STFCR/L09B	Ø10	8	5,5	125	24	7	15°	TC**0902	M2.2*5	T6
S10K-STFCR/L09B	Ø12	10	6	125	28	9	13°			
S12M-STFCR/L09B	Ø14	12	7	150	27	11	10°			
S10K-STFCR/L11B	Ø12	10	6	125	24	9	12°	TC**1102	M2.5*6	T8
S12M-STFCR/L11B	Ø14	12	7	150	26	11	10°			
S16Q-STFCR/L11B	Ø18	16	9	180	32	15	8°			
S20Q-STFCR/L11B	Ø21	20	11	180	40	18	6°	TC**16T3	M3.5*9	T15
S16Q-STFCR/L16B	Ø18	16	9,5	180	32	15	10°			
S20Q-STFCR/L16B	Ø22	20	11,5	180	42	18	8°			
S25R-STFCR/L16B	Ø27	25	14	200	42	23	6°			
S32S-STFCR/L16B	Ø34	32	17,5	250	45	30	6°			
S40T-STFCR/L16B	Ø42	40	21,5	300	48	38	4°			
S50U-STFCR/L16B	Ø52	50	26,5	350	65	48	4°			

STGCR/L



Обозначение	Размеры						Пластина	Винт	Ключ
	H	W	L	ℓ	h	s			
STGCR/L1616H11	16	16	100	14	16	20	ТС**1102	M2.5*6	T8
STGCR/L1616H16	16	16	100	14	16	20	ТС**16T3	M3.5*9	T15
STGCR/L2020K16	20	20	125	20	20	25			
STGCR/L2525M16	25	25	150	20	25	32			

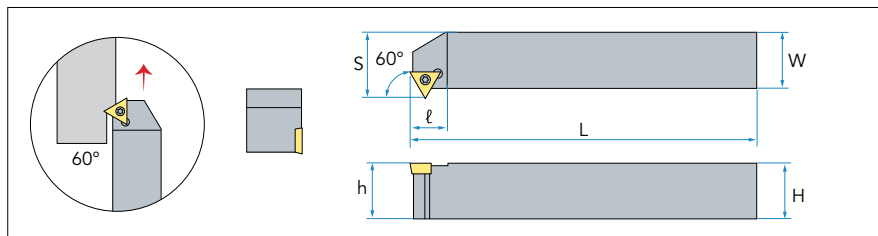
STJCR/L



Обозначение	Размеры						Пластина	Винт	Ключ
	H	W	L	ℓ	h	s			
STJCR/L1212F11	12	12	80	18	12	16	ТС**1102	M2.5*6	T8
STJCR/L1616H11	16	16	100	18	16	20			

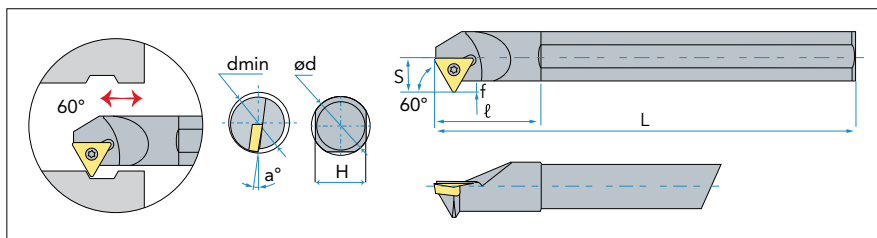


STWCR/L



Обозначение	Размеры						Пластина		
	H	W	L	ℓ	h	s		Винт	Ключ
STWCR/L1616H11	16	16	100	8	16	19,5	ТС**1102	M2.5*6	T8
STWCR/L2020K11	20	20	125	8	20	23,5			
STWCR/L2525M11	25	25	150	8	25	28,5			
STWCR/L1616H16	16	16	100	12	16	20	ТС**16T3	M3.5*9	T15
STWCR/L2020K16	20	20	125	12	20	26			
STWCR/L2525M16	25	25	150	12	25	31			
STWCR/L3232P16	32	32	170	12	32	38			

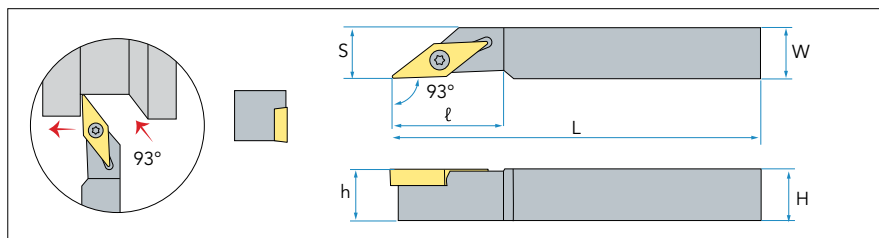
STWCR/L



Обозначение	Размеры									Пластина	 Винт	 Ключ
	d _{min}	Ø d	S	L	ℓ	H	f	α°				
S08K-STWCR/L09	Ø12	8	6	125	25	7	1,5	13°	TC**0902	M2.2*5	T8	
S10K-STWCR/L11	Ø14	10	8	125	20	9	2,7	10°				
S12M-STWCR/L11	Ø16	12	9	150	30	11	2,7	8°				
S16Q-STWCR/L11	Ø20	16	11	180	35	15	2,7	6°				
S20Q-STWCR/L11	Ø24	20	13	180	42	18	2,7	4°				
S20Q-STWCR/L16	Ø28	20	14,5	180	40	18	4	8°	TC**1102	M2.5*6	T8	
S25R-STWCR/L16	Ø32	25	17	200	47	23	4	6°				
S32S-STWCR/L16	Ø36	32	20	250	40	30	5,5	4°				
S40T-STWCR/L16	Ø45	40	24	320	58	38	6,5	4°				
S50U-STWCR/L16	Ø56	50	31	350	60	48	5,5	4°				
									TC**16T3	M3.5*9	T15	



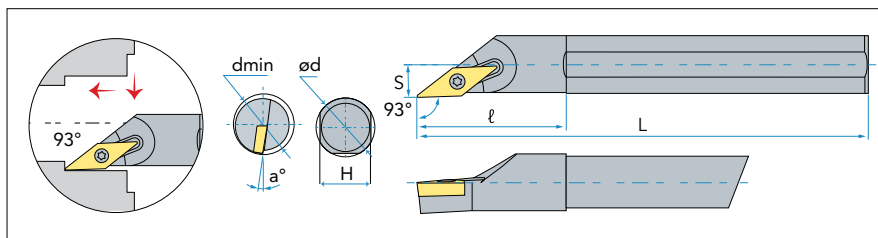
SVJBR/L



Обозначение	Размеры						Пластина	 Винт	 Ключ
	H	W	L	ℓ	h	s			
SVJBR/L1212F11	12	12	80	22	12	16	VB**1103	M2.5*8	T8
SVJBR/L1616H11	16	16	100	25	16	20			
SVJBR/L2020K11	20	20	125	32	20	25			
SVJBR/L2525M11	25	25	150	38	25	32			
SVJBR/L1616H16	16	16	100	30	16	20	VB**1604	M3.5*9	T15
SVJBR/L2020K16	20	20	125	32	20	25			
SVJBR/L2525M16	25	25	150	40	25	32			
SVJBR/L3232P16	32	32	170	45	32	40			

Обозначение	Размеры						Пластина	 Винт	 Ключ
	H	W	L	ℓ	h	s			
SVJBR/L1010H11F	10	10	100	10,5	10	10	VB**1103	M2.5*8	T8
SVJBR/L1212H11F	12	12	100	12,5	12	12			
SVJBR/L1616K11F	16	16	125	16,5	16	16			

SVJBR/L

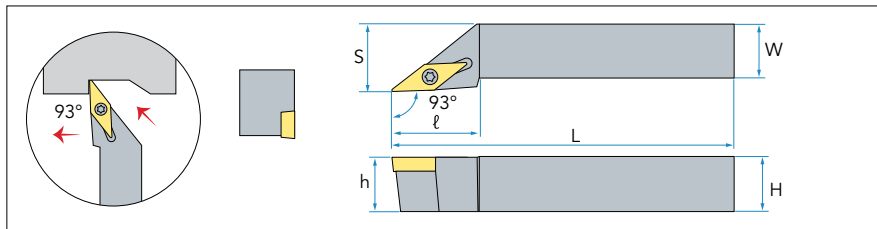


Обозначение	Размеры								Пластина	 Винт	 Ключ
	dmin	Ø d	S	L	ℓ	H	a°				
S10K-SVJBR/L11B	Ø11	10	6	125	28	9	13°	VB**1103	M2.5*6	T8	
S12M-SVJBR/L11B	Ø14	12	7	150	35	11	10°				
S16Q-SVJBR/L11B	Ø18	16	9,5	180	40	15	10°				
S20Q-SVJBR/L11B	Ø22	20	11,5	180	45	18	8°				
S16Q-SVJBR/L16B	Ø22	16	11,5	180	45	15	14°	VB**1604	M3.5*9	T15	
S20Q-SVJBR/L16B	Ø22	20	11,5	180	48	18	11°				
S25R-SVJBR/L16B	Ø27	25	14	200	54	23	9°				

Обозначение	Размеры										Пластина	Std corner R3(r)	 Винт	 Ключ
	dmin	ΦD	H	L1	L2	L3	L4	F	a°					
S12M-SVJBR/L08-AV	Ø16	12	11	150	26	33	21	2	5°	VB**0802	0,2	T6	M2*5	
S20R-SVJBR/L11-AV	Ø25	20	19	200	37,5	48	30	2	8°	VB**1103	0,4	T8	M2.5*8	
S25S-SVJBR/L11-AV	Ø30	25	23	250	45	58	33	3,5	5°					
S32S-SVJBR/L16-AV	Ø35	32	30	250	60	74	45	18	8°	VB**1604		T15	M3.5*9	
S40S-SVJBR/L16-AV	Ø50	40	38	250	75	91	49	4,5	7°					



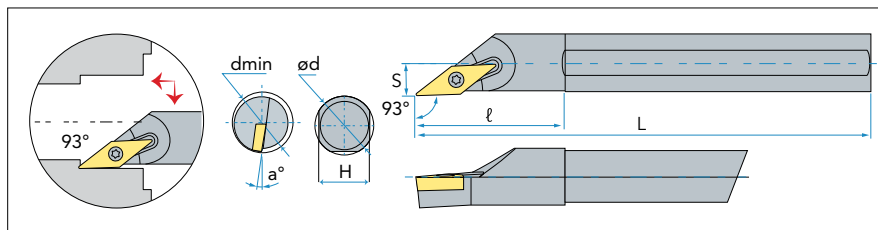
SVJCR/L



Обозначение	Размеры						Пластина	 Винт	 Ключ
	H	W	L	ℓ	h	s			
SVJCR/L1212F11	12	12	80	22	12	16	VC**1103	M2.5*8	T8
SVJCR/L1616H11	16	16	100	25	16	20			
SVJCR/L2020K11	20	20	125	32	20	25			
SVJCR/L2525M11	25	25	150	38	25	32			
SVJCR/L1616H16	16	16	100	30	16	20	VC**1604	M3.5*9	T15
SVJCR/L2020K16	20	20	125	32	20	25			
SVJCR/L2525M16	25	25	150	40	25	32			
SVJCR/L3232P16	32	32	170	45	32	40			

Обозначение	Размеры						Пластина	 Винт	 Ключ
	H	W	L	ℓ	h	s			
SVJCR/L1010H11F	10	10	100	10,5	10	10	VC**1103	M2.5*8	T8
SVJCR/L1212H11F	12	12	100	12,5	12	12			
SVJCR/L1616K11F	16	16	125	16,5	16	16			

SVJCR/L

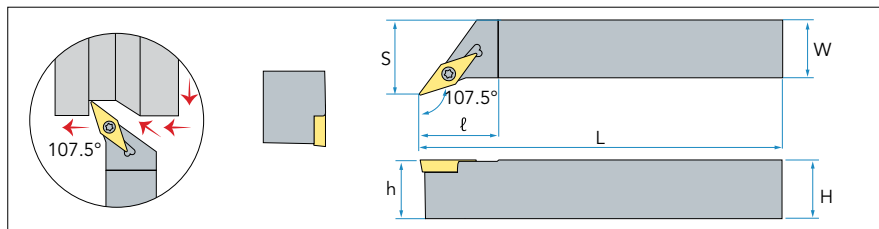




Обозначение	Размеры							Пластина	Винт	Ключ
	d _{min}	ød	S	L	ℓ	H	a°			
S10K-SVJCR/L11	Ø12	10	6	125	28	9	13°	VC**1103	M2.5*6	T8
S12M-SVJCR/L11	Ø14	12	7	150	35	11	10°			
S16Q-SVJCR/L11	Ø18	16	9,5	180	40	15	10°		M2.5*8	
S20Q-SVJCR/L11	Ø22	20	11,5	180	45	18	8°	VC**1604	M3.5*9	T15
S16Q-SVJCR/L16	Ø18	16	9,5	180	45	15	12°			
S20Q-SVJCR/L16	Ø22	20	11,5	180	48	18	10°			
S25R-SVJCR/L16	Ø27	25	14	200	54	23	7°			

Обозначение	Размеры									Пластина	Std corner R3(r)	Винт	Ключ
	d _{min}	ФD	H	L1	L2	L3	L4	F	a°				
S12M-SVJCR/L08B	Ø14	12	11	150	26	33	20	7	9°	VC**0802	0,4	T6	M2*5
S16Q-SVJCR/L08-AV	Ø18	16	15	180	36	43	22	9,5	10°				

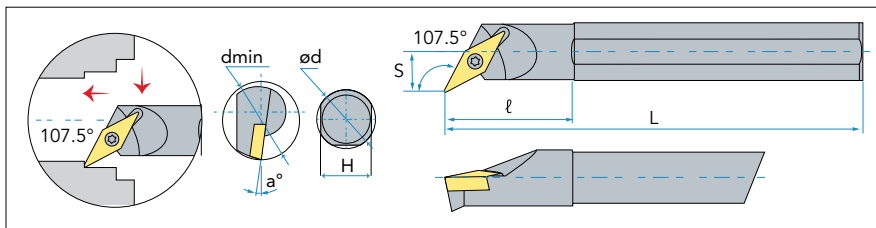


SVQBR/L



Обозначение	Размеры						Пластина		
	H	W	L	ℓ	h	s		Винт	Ключ
SVQBR/L1616H11	16	16	100	35	16	20	VB**1103	M2.5*8	T8
SVQBR/L2020K11	20	20	125	35	20	25			
SVQBR/L2525M11	25	25	150	35	25	32			
SVQBR/L1616H16	16	16	100	35	16	20	VB**1604	M3.5*9	T15
SVQBR/L2020K16	20	20	125	35	20	25			
SVQBR/L2525M16	25	25	150	35	25	32			
SVQBR/L3232P16	32	32	170	35	32	40			

SVQBR/L

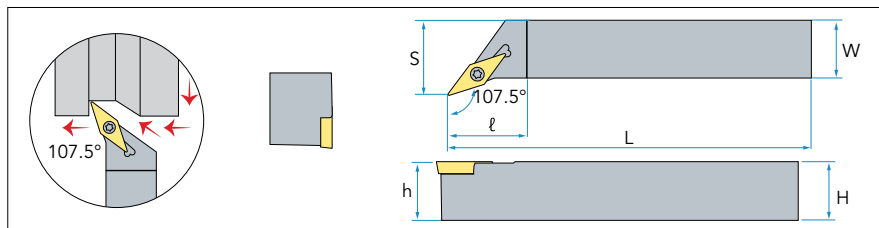




Обозначение	Размеры							Пластина	Винт	Ключ
	dmin	Ø d	S	L	ℓ	H	a°			
S12M-SVQBR/L11	Ø18	12	10	150	30	11	11°	VB**1103	M2.5*6	T8
S16Q-SVQBR/L11	Ø20	16	11,5	180	36	15	10°			
S20Q-SVQBR/L11	Ø24	20	14	180	40	18	8°		M2.5*8	
S20Q-SVQBR/L16	Ø27	20	14	180	45	18	9°	VB**1604	M3.5*9	T15
S25R-SVQBR/L16	Ø32	25	17	200	50	23	8°			
S32S-SVQBR/L16	Ø40	32	22,5	250	55	30	6°			
S40T-SVQBR/L16	Ø50	40	27	300	55	38	6°			
S50U-SVQBR/L16	Ø57	50	32	350	65	48	4°			

Обозначение	Размеры									Пластина	Std corner R3(r)	Винт	Ключ
	dmin	ΦD	H	L1	L2	L3	L4	F	a°				
S12M-SVQBR/L11-AV	Ø18	12	11	150	29	26	10	4,5	10°	VB**1103	0,4	M2.5*6	T8
S16Q-SVQBR/L11-AV	Ø22	16	15	180	35	33	11,5	5	10°				
S20R-SVQBR/L11-AV	Ø25	20	18	200	45	39	14	5	8°		M2.5*8		
S25S-SVQBR/L16-AV	Ø31	25	23	250	51	49	17	5	8°	VB**1604	0,4	M3.5*9	T15
S32S-SVQBR/L16-AV	Ø40	32	30	250	54	53	22,5	6,5	8°				

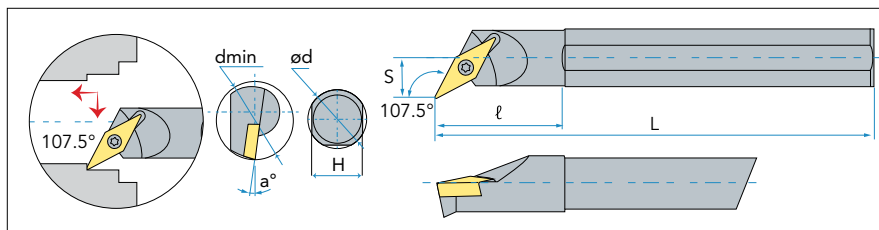


SVQCR/L



Обозначение	Размеры						Пластина		
	H	W	L	ℓ	h	s		Винт	Ключ
SVQCR/L1616H11	16	16	100	35	16	20	VC**1103	M2.5*8	T8
SVQCR/L2020K11	20	20	125	35	20	25			
SVQCR/L2525M11	25	25	150	35	25	32			
SVQCR/L1616H16	16	16	100	35	16	20	VC**1604	M3.5*9	T15
SVQCR/L2020K16	20	20	125	35	20	25			
SVQCR/L2525M16	25	25	150	35	25	32			
SVQCR/L3232P16	32	32	170	35	32	40			

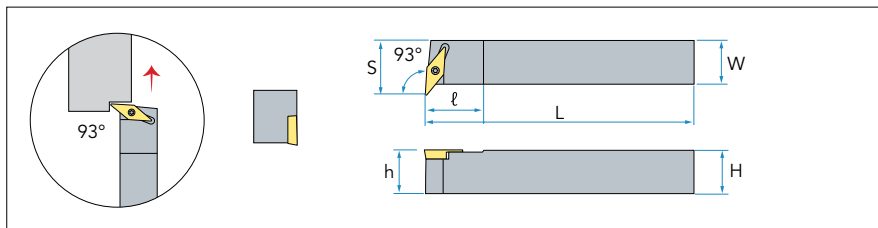
SVQCR/L





Обозначение	Размеры							Пластина	 Винт	 Ключ
	d _{min}	ød	S	L	ℓ	H	a°			
S12M-SVQCR/L11	Ø16	12	10	150	30	11	10°	VC**1103	M2.5*6	T8
S16Q-SVQCR/L11	Ø20	16	11,5	180	35	15	10°			
S20Q-SVQCR/L11	Ø27	20	14	180	40	18	8°		M2.5*8	
S20Q-SVQCR/L16	Ø27	20	14	180	45	18	8°	VC**1604	M3.5*9	T15
S25R-SVQCR/L16	Ø32	25	17	200	50	23	6°			
S32S-SVQCR/L16	Ø42	32	22,5	250	55	30	6°			
S40T-SVQCR/L16	Ø50	40	27	300	55	38	6°			
S50U-SVQCR/L16	Ø57	50	32	350	65	48	4°			

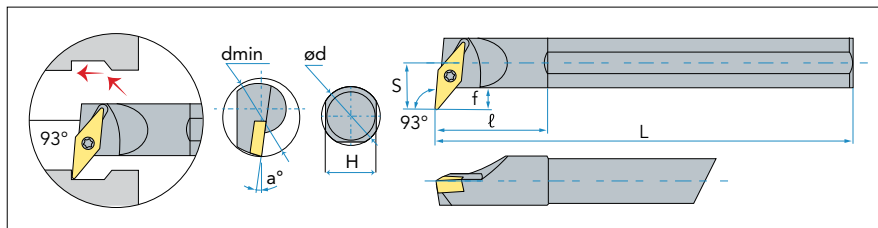


SVUBR/L



Обозначение	Размеры						Пластина		
	H	W	L	ℓ	h	s		Винт	Ключ
SVUBR/L1212H11	12	12	100	14	12	20	VB**1103	M2.5*8	T8
SVUBR/L1616H11	16	16	100	14	16	20			
SVUBR/L2020K16	20	20	125	18	20	30	VB**1604	M3.5*9	T15
SVUBR/L2525M16	25	25	150	18	25	35			

SVUBR/L

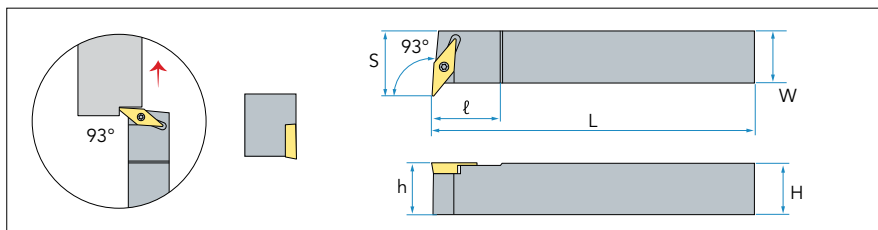




Обозначение	Размеры								Пластина		
	dmin	Ø d	S	L	ℓ	H	f	a°			
S16Q-SVUBR/L11	Ø22	16	12	180	40	15	3,2	10°	VB**1103	M2.5*6	T8
S20Q-SVUBR/L11	Ø27	20	14	180	42	18	3,7	8°			
S20R-SVUBR/L16	Ø34	20	19	200	47	18	8,5	8°	VB**1604	M3.5*9	T15
S25R-SVUBR/L16	Ø36	25	20	200	47	23	7	6°			
S32S-SVUBR/L16	Ø40	32	22,5	200	42	30	6,5	6°			
S40T-SVUBR/L16	Ø50	40	27	300	55	38	6,5	6°			

Обозначение	Размеры									Пластина	Std corner R3(r)		
	dmin	ФD	H	L1	L2	L3	L4	F	a°				
S10K-SVQCR/L08-AV	Ø14	10	9	125	24	21	8,5	3	8°	VC**0802	0,4	M2*5	T6
S12M-SVUCR/L08-AV	Ø18	12	11	150	25,5	32	11,5	5,5	8°	VC**0802	0,4	M2*5	T6

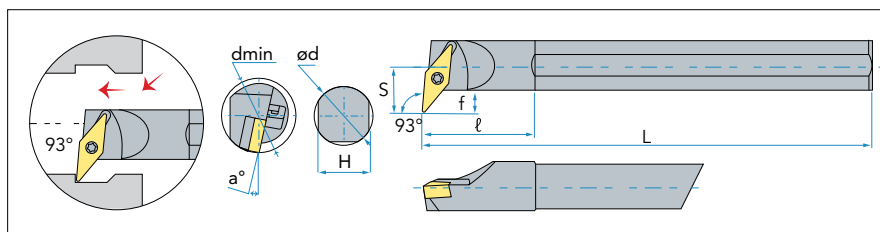


SVUCR/L



Обозначение	Размеры						Пластина		
	H	W	L	ℓ	h	s		Винт	Ключ
SVUCR/L1212H11	12	12	100	14	12	20	VC**1103	M2.5*8	T8
SVUCR/L1616H11	16	16	100	14	16	20			
SVUCR/L2020K16	20	20	125	18	20	30	VC**1604	M3.5*9	T15
SVUCR/L2525M16	25	25	150	18	25	35			

SVUCR/L

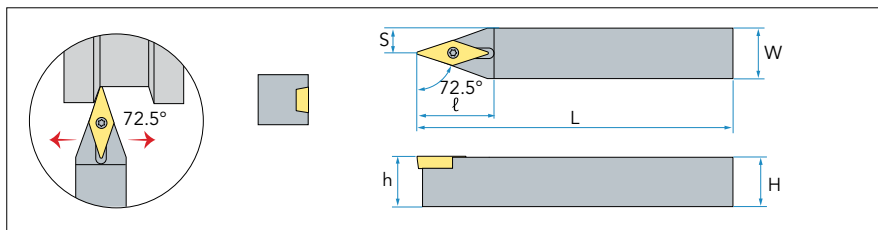


Обозначение	Размеры								Пластина	 Винт	 Ключ
	dmin	ød	S	L	ℓ	H	f	a°			
S16Q-SVUCR/L11	Ø20	16	11,5	180	30	15	3,2	10°	VC**1103	M2.5*6	T8
S20Q-SVUCR/L11	Ø25	20	14	180	30	18	3,7	8°		M2.5*8	
S20R-SVUCR/L16	Ø29	20	19	200	45	18	8,5	8°	VC**1604	M3.5*9	T15
S25R-SVUCR/L16	Ø36	25	20	200	47	23	7	6°			
S32S-SVUCR/L16	Ø42	32	22,5	250	45	30	5,5	6°			
S40T-SVUCR/L16	Ø50	40	27	300	55	38	6,5	6°			

Обозначение	Размеры									Пластина	Std corner R3(r)	 Винт	 Ключ
	dmin	ФD	H	L1	L2	L3	L4	F	a°				
S16Q-SVUBR/L11-AV	Ø22	16	15	180	37	27	12	8	10°	VB**1103		M2.5*6	T8
S20R-SVUBR/L11-AV	Ø31	20	18	200	45	31	19	8	8°			M2.5*8	
S25S-SVUBR/L16-AV	Ø34	25	23	250	47	37	20,5	8,5	7°	VB**1604		M3.5*9	T15
S32S-SVUBR/L16-AV	Ø44	32	30	250	90	47	28	12	6°				

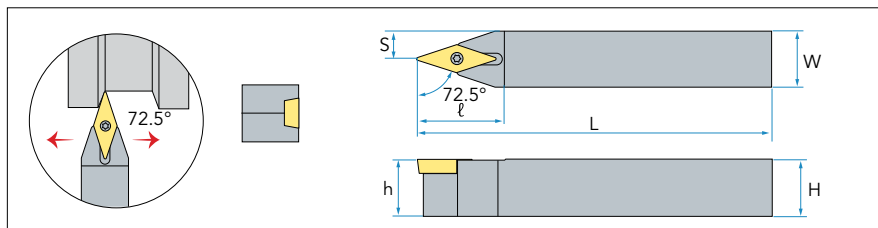


SVVBN



Обозначение	Размеры						Пластина	 Винт	 Ключ
	H	W	L	ℓ	h	s			
SVVBN1212F11	12	12	80	24	12	6	VB**1103	M2.5*8	T8
SVVBN1616H11	16	16	100	24	16	8			
SVVBN2020K11	20	20	125	24	20	10			
SVVBN2525M11	25	25	150	24	25	12,5			
SVVBN1616H16	16	16	100	34	16	8	VB**1604	M3.5*9	T15
SVVBN2020K16	20	20	125	34	20	10			
SVVBN2525M16	25	25	150	34	25	12,5			
SVVBN3232P16	32	32	170	34	32	16			

SVVCN



Обозначение	Размеры						Пластина	Винт	Ключ
	H	W	L	ℓ	h	s			
SWCN1212F11	12	12	80	24	12	6	VC**1103	M2.5*8	T8
SWCN1616H11	16	16	100	24	16	8			
SWCN2020K11	20	20	125	24	20	10			
SWCN2525M11	25	25	150	24	25	12,5			
SWCN1616H16	16	16	100	34	16	8	VC**1604	M3.5*9	T15
SWCN2020K16	20	20	125	34	20	10			
SWCN2525M16	25	25	150	34	25	12,5			
SWCN3232P16	32	32	170	34	32	16			



СИСТЕМА ОБОЗНАЧЕНИЯ

1	2	3	4	5	6	7		8
C	N	M	G	09	03	04	-	PM

1 ФОРМА

C		80°
D		55°
R		
S		90°
T		60°
V		35°
W		80°

2 ЗАДНИЙ УГОЛ

B		5°
C		7°
N		0°
P		11°

3 ТОЧНОСТЬ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

<p>Для пластин с нечетным количеством вершин</p>			
<p>Для пластин с четным количеством вершин</p>			
КОД	LC	m	S
G	0,025	±0,13	±0,025
M	±0,08 - ±0,20	±0,13	±0,05 - ±0,15

4 СИСТЕМА КРЕПЛЕНИЯ

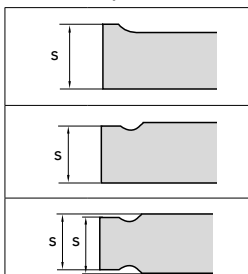
КОД	ЭСКИЗ	ОПИСАНИЕ
A		Без стружколома, с отверстием
G		Стружколом с двух сторон, с отверстием
T		Стружколом с одной стороны, отверстие с фаской.

5 ДЛИНА РЕЖУЩЕЙ КРОМКИ

C	
D	
R	
S	
T	
V	
W	

CODE	l
06	6,350
09	9,525c
11	11,000
12	12,700
15	15,880
16	16,500
19	19,050
22	22,000
25	25,400
27	27,500
33	33,000

6 ТОЛЩИНА



КОД	S
01	1,59
T1	1,98
02	2,38
03	3,18
T3	3,97
04	4,76
05	s5,56
06	s6,35
07	7,94
09	9,52
12	12,70

7 РАДИУС ПРИ ВЕРШИНЕ

КОД	r
00	0,2
04	0,4
08	0,8
12	1,2
16	1,6
20	2,0
24	2,4
25	2,5

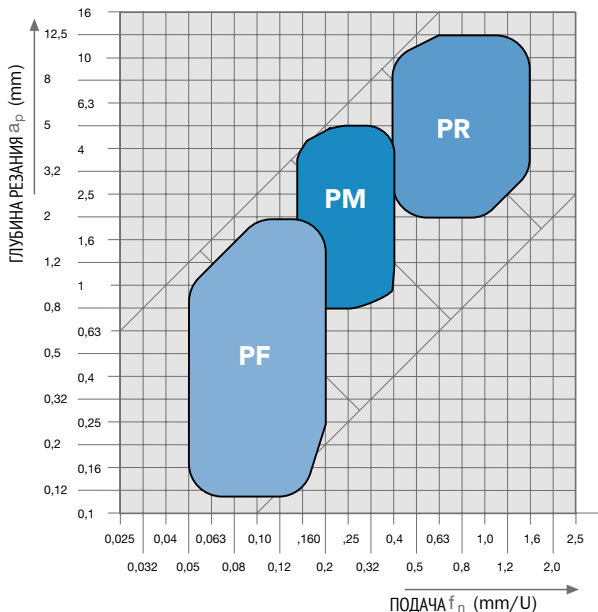
8 СТРУЖКОЛОМ

СТРУЖКОЛОМ	
PF	Finishing
PM	Medium Machining
PR	Roughing
MF	Finishing
MM	Medium Machining
MR	Roughing
KF	Finishing
KM	Medium Machining
KR	Roughing
AL	Non-Ferrous Metals



ОСНОВНЫЕ СТРУЖКОЛОМЫ

PR	ЧЕРНОВОЙ (ISO=P; R=Roughing)
PM	ПОЛУЧИСТОВОЙ, УНИВЕРСАЛЬНЫЙ (ISO=P; M=Medium)
PF	ЧИСТОВОЙ (ISO=P; F=Fine)



ОПИСАНИЕ СПЛАВОВ

СПЛАВ	ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ	ТИП ОБРАБОТКИ	ISO	ПОКРЫТИЕ	СКОРОСТЬ РЕЗНИЯ Vc(m/min)
NC3015	СТАЛЬ	Резание без удара	P05-P15	CVD	150-360
NC3025		Прерывистое резание	P20-P30	CVD	120-280
NC3130		Резание с легкими ударными нагрузками	P10-P25	CVD	80-300
NP9015	НЕРЖАВЕЮЩИЕ СТАЛИ	Резание без удара	M05-M15	PVD	200-300
NP9025		Прерывистое резание	M20-M30	PVD	180-280
NP9120		Резание с легкими ударными нагрузками	M10-M25 P20-P30	PVD	60-200
NC6015	ЧУГУН	Резание без удара	K05-K15	CVD	200-400
NC6025		Прерывистое резание	K20-K25	CVD	200-400
NC6030		Тяжелое резание	K30-K35	CVD	150-300
NU8000	ЦВЕТНЫЕ СПЛАВЫ	Все типы	N	-	800-1400

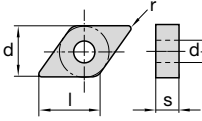


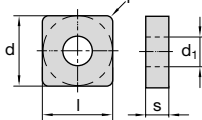


		Сплав													
		NC3015	NC3025	NC3130	NP9015	NP9025	NP9120	NP9015	NP9025	NP9120	NU8000				
Пластина	Обозначение	l	d	s	r	Стружколом									
CCMT	CCMT060202	6.40	6.35	2.38	0.2	PF PM PR MF MM MR KF KM KR	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	CCMT060204	6.40	6.35	2.38	0.4		•	•	•	•	•	•	•	•	•
	CCMT060208	6.40	6.35	2.38	0.8		•	•	•	•	•	•	•	•	•
	CCMT09T302	9.70	9.52	3.97	0.2		•	•	•	•	•	•	•	•	•
	CCMT09T304	9.70	9.52	3.97	0.4		•	•	•	•	•	•	•	•	•
	CCMT09T308	9.70	9.52	3.97	0.8		•	•	•	•	•	•	•	•	•
	CCMT120404	12.90	12.70	4.76	0.4		•	•	•	•	•	•	•	•	•
	CCMT120408	12.90	12.70	4.76	0.8		•	•	•	•	•	•	•	•	•
	CCMT120412	12.90	12.70	4.76	1.2		•	•	•	•	•	•	•	•	•
CCGT	CCGT060202	6.40	6.35	2.38	0.2	AL									•
	CCGT060204	6.40	6.35	2.38	0.4										•
	CCGT060208	6.40	6.35	2.38	0.8										•
	CCGT09T302	9.70	9.52	3.97	0.2										•
	CCGT09T304	9.70	9.52	3.97	0.4										•
	CCGT09T308	9.70	9.52	3.97	0.8										•
	CCGT120404	12.90	12.70	4.76	0.4										•
	CCGT120408	12.90	12.70	4.76	0.8										•
	CCGT120412	12.90	12.70	4.76	1.2										•



ТОКАРНЫЕ ПЛАСТИНЫ ПОЗИТИВНЫЕ

						Сплав										
Пластина	Обозначение	l	d	s	r	Стружколом	NC3015	NC3025	NC3130	NP9015	NP9025	NP9120	NP9015	NP9025	NP9120	NU8000
DCMT	DCMT070202	7.70	6.35	2.38	0.2	PF	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	DCMT070204	7.70	6.35	2.38	0.4	PM	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	DCMT070208	7.70	6.35	2.38	0.8	PR	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	DCMT11T302	11.60	9.52	3.97	0.2	MF	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	DCMT11T304	11.60	9.52	3.97	0.4	MM	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	DCMT11T308	11.60	9.52	3.97	0.8	MR	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
DCGT	DCGT070202	7.70	6.35	2.38	0.2	KF										•
	DCGT070204	7.70	6.35	2.38	0.4	KR										•
	DCGT070208	7.70	6.35	2.38	0.8	AL										•
	DCGT11T302	11.60	9.52	3.97	0.2											•
	DCGT11T304	11.60	9.52	3.97	0.4											•
	DCGT11T308	11.60	9.52	3.97	0.8											•

						Сплав										
Пластина	Обозначение	l	d	s	r	Стружколом	NC3015	NC3025	NC3130	NP9015	NP9025	NP9120	NP9015	NP9025	NP9120	NU8000
SCMT	SCMT09T304	9.52	9.52	3.97	0.4	PF	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	SCMT09T308	9.52	9.52	3.97	0.8	PM	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	SCMT120404	12.70	12.70	4.76	0.4	PR	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	SCMT120408	12.70	12.70	4.76	0.8	MF	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
SCGT	SCGT09T304	9.52	9.52	3.97	0.4	MM										•
	SCGT09T308	9.52	9.52	3.97	0.8	MR										•
	SCGT120404	12.70	12.70	4.76	0.4	KF										•
	SCGT120408	12.70	12.70	4.76	0.8	KR										•



						Стружкой	Сплав													
							NC3015	NC3025	NC3130	NP9015	NP9025	NP9120	NP9015	NP9025	NP9120	NU8000				
Пластина	Обозначение	l	d	s	r															
TCMT	TCMT090204	9,6	5,56	2,38	0,4	PF PM PR MF MM MR KF KM KR	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			
	TCMT110202	11.00	6.35	2.38	0.2		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
	TCMT110204	11.00	6.35	2.38	0.4		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
	TCMT110208	11.00	6.35	2.38	0.8		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
	TCMT16T304	16.50	9.52	3.97	0.4		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
	TCMT16T308	16.50	9.52	3.97	0.8		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
	TCMT16T312	16.50	9.52	3.97	1.2		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
TCGT	TCGT090204	9,6	5,56	2,38	0,4	AL												•		
	TCGT110202	11.00	6.35	2.38	0.2														•	
	TCGT110204	11.00	6.35	2.38	0.4														•	
	TCGT110208	11.00	6.35	2.38	0.8															•
	TCGT16T304	16.50	9.52	3.97	0.4															•
	TCGT16T308	16.50	9.52	3.97	0.8															•
	TCGT16T312	16.50	9.52	3.97	1.2															•
TPGH	TPGH090202L	9,6	5,56	2,38	0,2	AL													•	
	TPGH090204L	9,6	5,56	2,38	0,4														•	
	TPGH110302L	11	6,35	3,18	0,2															•
	TPGH110304L	11	6,35	3,18	0,4															•



ТОКАРНЫЕ ПЛАСТИНЫ ПОЗИТИВНЫЕ

								Сплав									
Пластина	Обозначение	l	d	s	r	Стружкойлом	NC3015	NC3025	NC3130	NP9015	NP9025	NP9120	NP9015	NP9025	NP9120	NU8000	
VBMT	VBMT110304	11.10	6.35	3.18	0.4	PF	•	•	•	•	•	•					
	VBMT110308	11.10	6.35	3.18	0.8	PM	•	•	•	•	•	•					
	VBMT160402	16.60	9.52	4.76	0.2	PR	•	•	•	•	•	•					
	VBMT160404	16.60	9.52	4.76	0.4	MF	•	•	•	•	•	•					
	VBMT160408	16.60	9.52	4.76	0.8	MM	•	•	•	•	•	•					
							MR	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
						KF	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
						KM	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
						KR	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
VBGT	VBGT110304	11.10	6.35	3.18	0.4	AL										•	
	VBGT110308	11.10	6.35	3.18	0.8												•
	VBGT160402	16.60	9.52	4.76	0.2												•
	VBGT160404	16.60	9.52	4.76	0.4												•
	VBGT160408	16.60	9.52	4.76	0.8												•
VCMT	VCMT110304	11.10	6.35	3.18	0.4	PF	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
	VCMT110308	11.10	6.35	3.18	0.8	PM	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
	VCMT160404	16.60	9.52	4.76	0.4	PR	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
	VCMT160408	16.60	9.52	4.76	0.8	MF	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
						MM	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
						MR	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
						KF	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
						KM	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
						KR	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
VCGT	VCGT110304	11.10	6.35	3.18	0.4	AL										•	
	VCGT110308	11.10	6.35	3.18	0.8												•
	VCGT160404	16.60	9.52	4.76	0.4												•
	VCGT160408	16.60	9.52	4.76	0.8												•

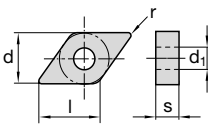
								Сплав									
Пластина	Обозначение	l	d	s	r	Стружкойлом	NC3015	NC3025	NC3130	NP9015	NP9025	NP9120	NP9015	NP9025	NP9120	NU8000	
RCGT	RCGT0803	-	8.00	3.18	-	AL										•	
	RCGT10T3	-	10.00	3.18	-												•



						Стружколом	Сплав												
							NC3015	NC3025	NC3130	NP9015	NP9025	NP9120	NP9015	NP9025	NP9120	NU8000			
Пластина	Обозначение	l	d	s	r														
CNMG	CNMG090304	9.70	9.52	3.18	0.4	PF PM PR MF MM MR KF KM KR AL	•	•	•	•	•	•							
	CNMG090308	9.70	9.52	3.18	0.8		•	•	•	•	•	•							
	CNMG120404	12.90	12.70	4.76	0.4		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		•	
	CNMG120408	12.90	12.70	4.76	0.8		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		•
	CNMG120412	12.90	12.70	4.76	1.2		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		•
	CNMG120416	12.90	12.70	4.76	1.6		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		•
	CNMG160608	16.10	15.87	6.35	0.8		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		•
	CNMG160612	16.10	15.87	6.35	1.2		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		•
	CNMG160616	16.10	15.87	6.35	1.6		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		•
CNMA	CNMA120404	12.90	12.70	4.76	0.4								•	•	•				
	CNMA120408	12.90	12.70	4.76	0.8								•	•	•				
	CNMA120412	12.90	12.70	4.76	1.2								•	•	•				
	CNMA120416	12.90	12.70	4.76	1.6								•	•	•				
	CNMA160612	16,10	15,875	6,35	1.2								•	•	•				
	CNMA160616	16,10	15,875	6,35	1.6								•	•	•				
	CNMA190612	19.30	19.05	6.35	1.2								•	•	•				
	CNMA190616	19.30	19.05	6.35	1.6								•	•	•				



ТОКАРНЫЕ ПЛАСТИНЫ НЕГАТИВНЫЕ

						Сплав											
						Стружколом	NC3015	NC3025	NC3130	NP9015	NP9025	NP9120	NP9015	NP9025	NP9120	NU8000	
Пластина	Обозначение	l	d	s	r	Стружколом	NC3015	NC3025	NC3130	NP9015	NP9025	NP9120	NP9015	NP9025	NP9120	NU8000	
DNMG	DNMG110404	11.60	9.52	4.76	0.4	PF PM PR MF MM MR KF KM KR AL	•	•	•	•	•	•					
	DNMG110408	11.60	9.52	4.76	0.8		•	•	•	•	•	•					
	DNMG110412	11.60	9.52	4.76	1.2		•	•	•	•	•	•					
	DNMG150404	15.50	12.70	4.76	0.4		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	DNMG150408	15.50	12.70	4.76	0.8		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	DNMG150412	15.50	12.70	4.76	1.2		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	DNMG150604	15.50	12.70	6.35	0.4		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	DNMG150608	15.50	12.70	6.35	0.8		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	DNMG150612	15.50	12.70	6.35	1.2		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	DNMG150616	15.50	12.70	6.35	1.6		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
DNMA	DNMA150404	15.50	12.70	4.76	0.4	-							•	•	•		
	DNMA150408	15.50	12.70	4.76	0.8									•	•	•	
	DNMA150412	15.50	12.70	4.76	1.2									•	•	•	
	DNMA150608	15.50	12.70	6.35	0.8									•	•	•	
	DNMA150612	15.50	12.70	6.35	1.6									•	•	•	



						Стружколом	Сплав													
							NC3015	NC3025	NC3130	NP9015	NP9025	NP9120	NP9015	NP9025	NP9120	NU8000				
Пластина	Обозначение	l	d	s	r															
SNMG	SNMG120404	12,70	12,70	4.76	0.4	FP PM PR MF MM MR KF KM KR AL	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
	SNMG120408	12,70	12,70	4.76	0.8		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
	SNMG120412	12,70	12,70	4.76	1.2		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
	SNMG120416	12,70	12,70	4.76	1.6		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
	SNMG150608	15.87	15.87	6.35	0.8		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
	SNMG150612	15.87	15.87	6.35	1.2		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
	SNMG150616	15.87	15.87	6.35	1.6		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
	SNMG190608	19.05	19.05	6.35	0.8		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	SNMG190612	19.05	19.05	6.35	1.2		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	SNMG190616	19.05	19.05	6.35	1.6		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	SNMG190624	19.05	19.05	6.35	2.4		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
SNMA	SNMA120408	12,70	12,70	4.76	0.8	—							•	•	•					
	SNMA120412	12,70	12,70	4.76	1.2	—							•	•	•					
	SNMA120416	12,70	12,70	4.76	1.6	—							•	•	•					
	SNMA190612	19.05	19.05	6.35	1.2	—							•	•	•					
	SNMA190616	19.05	19.05	6.35	1.6	—							•	•	•					



ТОКАРНЫЕ ПЛАСТИНЫ НЕГАТИВНЫЕ

						Сплав															
						Стружколом	NC3015	NC3025	NC3130	NP9015	NP9025	NP9120	NP9015	NP9025	NP9120	NU8000					
Пластина	Обозначение	l	d	s	r																
TNMG	TNMG160404	16.50	9.52	3.97	0.4	PF PM PR MF MM MR KF KM KR AL	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
	TNMG160408	16.50	9.52	3.97	0.8		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
	TNMG160412	16.50	9.52	3.97	1.2		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
	TNMG160416	16.50	9.52	3.97	1.6		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
	TNMG220404	22.00	12.70	4.76	0.4		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
	TNMG220408	22.00	12.70	4.76	0.8		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	TNMG220412	22.00	12.70	4.76	1.2		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	TNMG220416	22.00	12.70	4.76	1.6		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
TNMA	TNMA160408	16.50	9.52	3.97	0.8	-								•	•	•					
	TNMA160412	16.50	9.52	3.97	1.2										•	•	•				
	TNMA160416	16.50	9.52	3.97	1.6										•	•	•				
	TNMA220408	22.00	12.70	4.76	0.8											•	•	•			
	TNMA220412	22.00	12.70	4.76	1.2											•	•	•			
	TNMA220416	22.00	12.70	4.76	1.6											•	•	•			

						Сплав														
						Стружколом	NC3015	NC3025	NC3130	NP9015	NP9025	NP9120	NP9015	NP9025	NP9120	NU8000				
Пластина	Обозначение	l	d	s	r															
VNMG	VNMG160404	16.60	9.52	4.76	0.4	PF PM PR MF MM MR KF KM KR AL	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
	VNMG160408	16.60	9.52	4.76	0.8		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	VNMG160412	16.60	9.52	4.76	1.2		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	VNMG160416	16.60	9.52	4.76	1.6		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
VNMA	VNMA160404	16,6	9,525	4,76	0,4	-														
	VNMA160408	16,6	9,525	4,76	0,8															
	VNMA160412	16,6	9,525	4,76	1,2															

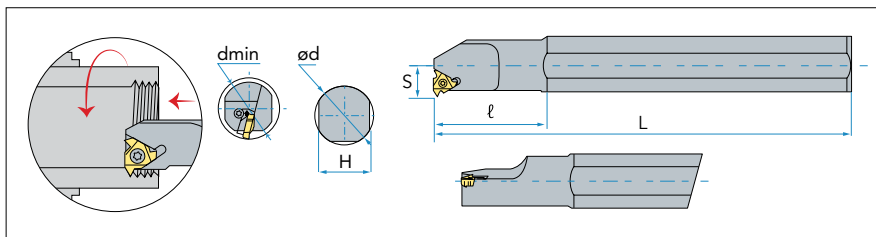


						Стружка	Сплав											
							NC3015	NC3025	NC3130	NP9015	NP9025	NP9120	NP9015	NP9025	NP9120	NU8000		
Пластина	Обозначение	l	d	s	r													
WNMG	WNMG060404	6.50	9.52	4.76	0.4	PF	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
	WNMG060408	6.50	9.52	4.76	0.8	PR	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
	WNMG060412	6.50	9.52	4.76	1.2	MF	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
	WNMG080404	8.60	12.70	4.76	0.4	MM	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
	WNMG080408	8.60	12.70	4.76	0.8	MR	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
	WNMG080412	8.60	12.70	4.76	1.2	KF	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
	WNMG080416	8.60	12.70	4.76	1.6	KM	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
WNMA	WNMA060404	6.50	9.52	4.76	0.4	—						•	•	•				
	WNMA060408	6.50	9.52	4.76	0.8								•	•	•			
	WNMA080404	8.60	12.70	4.76	0.4								•	•	•			
	WNMA080408	8.60	12.70	4.76	0.8								•	•	•			
	WNMA080412	8.60	12.70	4.76	1.2								•	•	•			



NICHE®
FOR A BETTER US

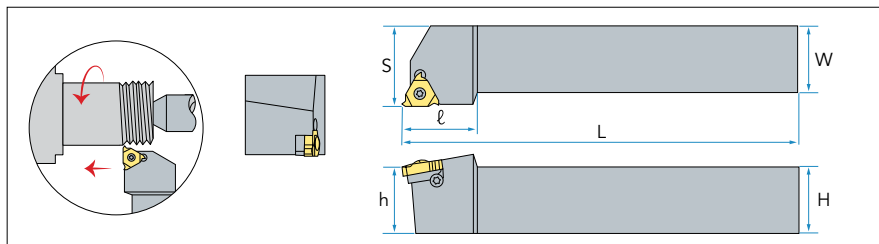
SNR/L



Обозначение	Размеры						Пластина	Подкл. пластина	Винт	Винт	Ключ
	dmin	ФD	H	L	S	ℓ					
SNR/L0008K08	9,9	8	7	125	5,5	20	08IR/L**		M2.2*5		T6
SNR/L0010K11	13	10	9	125	7,3	25	11IR/L** 16IR/L**	X	M2.5*6	X	T8
SNR/L0010K11-A16	13	16	15	125	6,5	30					
SNR/L0012K11	15	12	11	125	8,2	28					
SNR/L0012K11-A16	15	16	15	125	7,4	36					
SNR/L0013M16	17	16	15	150	9,4	32					
SNR/L0016Q16	20	16	15	180	11,7	40					
SNR/L0020Q16	24	20	18	180	13,7	40		STM16	M3.5*9	M3*6N	T15
SNR/L0025R16	29	25	23	200	16,2	45					
SNR/L0032S16	36	32	30	250	19,7	50					
SNR/L0040T16	44	40	38	300	23,1	55					
SNR/L0050U16	56	50	48	350	28,7	60					
SNR/L0020Q22	27	20	18	180	14,9	40	22IR/L**	X	M4*12-S22	X	T20
SNR/L0025R22	32	25	23	200	18,1	45		STM22R/L	M4*16	M4*6N	
SNR/L0032S22	39	32	30	250	21,5	50					
SNR/L0040T22	47	40	38	300	25,6	55					
SNR/L0050U22	57	50	48	350	30,6	70					
SNR/L0032S27	40	32	30	250	22,4	60					
SNR/L0040T27	48	40	38	300	26,4	60					
SNR/L0050U27	58	50	48	350	32,3	70					

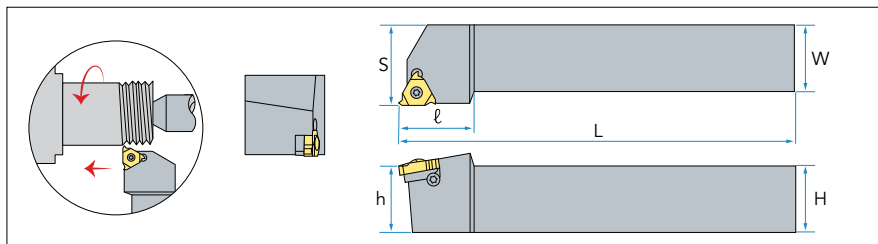


SER/L



Обозначение	Размеры						Пластина				
	H	W	L	S	h	l		Подкл. пластина	Винт	Винт	Ключ
SER/L1212F11	12	12	80	14	12	15	11ER/L**	X	M2.5*8	X	T8
SER/L1212F16	12	12	80	16	12	22			M3.5*9		
SER/L1616H16	16	16	100	20	16	22	16ER/L**	STM16	M3.5*12	M3*6N	T15
SER/L2020K16	20	20	125	25	20	27					
SER/L2525M16	25	25	150	32	25	30					
SER/L3232P16	32	32	170	40	32	32					
SER/L2525M22	25	25	150	32	25	31	22ER/L**	STM22R	M4*16	M4*6N	T20
SER/L3232P22	32	32	170	40	32	31		STM22L			
SER/L4040R22	40	40	200	50	40	31	27ER/L**	STM27	M5*20		
SER/L3232P27	32	32	170	40	32	33,5					
SER/L4040R27	40	40	200	50	40	33,5					

SER/L



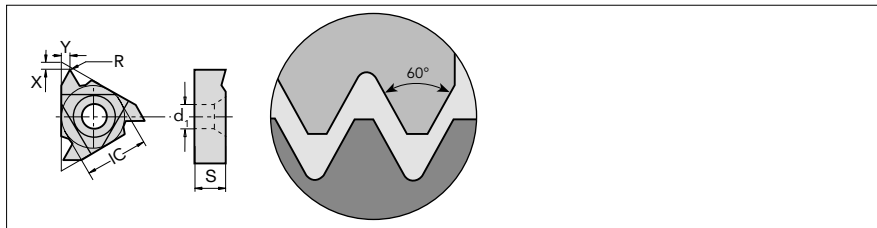
Обозначение	Размеры				Пластина				
	H=(h)	H	L	S		Подкл. пластина	Винт	Винт	Ключ
SER-LV1616H16	16	16	100	16,2	16VER/L**	CS6R1	ML0622	M3.5*9	T15 L3.0
SER-LV2020K16	20	20	125	20,2					
SER-LV2525M16	25	25	150	25,2					

Обозначение	Размеры				Пластина				
	H=(h)	H	L	S		Подкл. пластина	Винт	Винт	Ключ
SER-U2525M22	25	25	150	14,5	4UE**	YE4U	M4*16	M4*6N	T20 L3.0
SER-U3232P22	32	32	170	21,5					

Обозначение	Размеры						Пластина				
	H	W	L	S	h	ℓ		Подкл. пластина	Винт	Винт	Ключ
B-SER/L1212H16	12	12	100	17,2	12	19	16ER/L**	X	M3.5*9	X	T15
B-SER/L1414H16	14	14	100	17,2	14	17,8					
B-SER/L1616H16	16	16	100	22,5	16	23					
B-SER/L2020K16	20	20	125	26,3	20	23	STM16	M3.5*12	M3*6N		



НЕПОЛНЫЙ ПРОФИЛЬ 60°



НАРУЖНАЯ

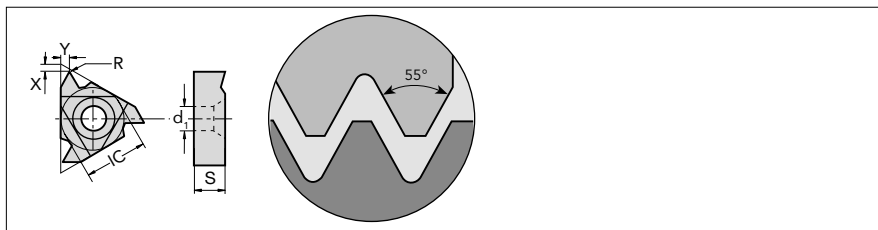
Обозначение	Шаг (мм)	Размеры (мм)					
		X	Y	R	IC	S	d1
16ERA60	0.5-1.5	0,8	0,9	0,08	9,525	3,47	4
16ERAG60	0.5-3.0	1,1	1,5	0,08	9,525	3,47	4
16ERG60	1.75-3.0	1,2	1,7	0,25	9,525	3,47	4
22ERN60	3.5-5.0	1,7	2,5	0,51	12,7	4,71	5

ВНУТРЕННЯЯ

Обозначение	Шаг (мм)	Размеры (мм)					
		X	Y	R	IC	S	d1
08IRA60	0.5-1.5	0,6	0,7	0,08	5,00	2,25	2,68
11IRA60	0.5-1.5	0,8	0,9	0,08	6,35	3,00	3,2
16IRA60	0.5-1.5	0,8	0,9	0,08	9,525	3,47	4
16IRAG60	0.5-3.0	1,1	1,5	0,08	9,525	3,47	4
16IRG60	1.75-3.0	1,2	1,7	0,13	9,525	3,47	4
22IRN60	3.5-5.0	1,7	2,5	0,25	12,7	4,71	5



НЕПОЛНЫЙ ПРОФИЛЬ 55°



НАРУЖНАЯ

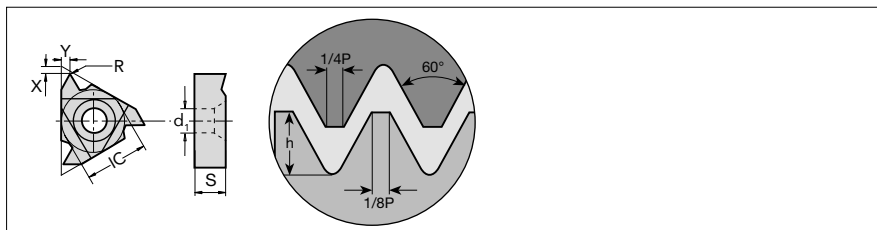
Обозначение	Шаг (TPI)	Размеры (мм)					
		X	Y	R	IC	S	d1
16ERA55	48-16	0,8	0,9	0,08	9,525	3,47	4
16ERAG55	48-8	1,1	1,5	0,08	9,525	3,47	4
16ERG55	14-8	1,2	1,7	0,21	9,525	3,47	4
22ERN55	7-5	1,7	2,5	0,44	12,7	4,71	5

ВНУТРЕННЯЯ

Обозначение	Шаг (TPI)	Размеры (мм)					
		X	Y	R	IC	S	d1
11IRA55	48-16	0,8	0,9	0,08	6,35	3	3,2
16IRA55	48-16	0,8	0,9	0,08	9,525	3,47	4
16IRAG55	48-8	1,1	1,5	0,08	9,525	3,47	4
16IRG55	14-8	1,2	1,7	0,21	9,525	3,47	4
22IRN55	7-5	1,7	2,5	0,44	12,7	4,71	5



МЕТРИЧЕСКАЯ ISO

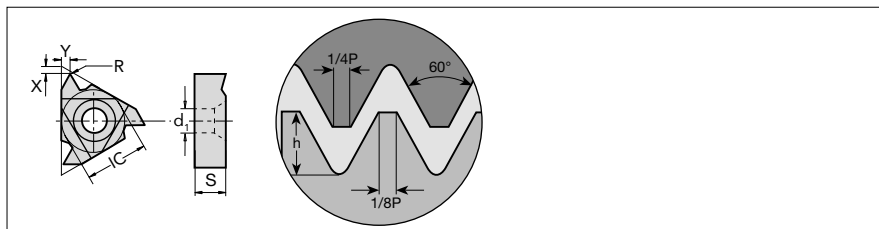


НАРУЖНАЯ

Обозначение	Шаг (мм)	Размеры (мм)					
		X	Y	R	IC	S	d1
16ER1.00ISO	1,00	0,8	0,7	0,14	9,525	3,47	4
16ER1.25ISO	1,25	0,8	0,9	0,18	9,525	3,47	4
16ER1.50ISO	1,50	0,8	1,0	0,22	9,525	3,47	4
16ER1.75ISO	1,75	1,2	1,2	0,25	9,525	3,47	4
16ER2.00ISO	2,00	1,2	1,3	0,29	9,525	3,47	4
16ER2.50ISO	2,50	1,2	1,5	0,36	9,525	3,47	4
16ER3.00ISO	3,00	1,2	1,5	0,43	9,525	3,47	4
22ER3.50ISO	3,50	1,6	2,3	0,45	12,7	4,71	5
22ER4.00ISO	4,00	1,6	2,3	0,52	12,7	4,71	5
22ER4.50ISO	4,50	1,7	2,4	0,58	12,7	4,71	5
22ER5.00ISO	5,00	1,7	2,5	0,63	12,7	4,71	5
22ER5.50ISO	5,50	1,9	2,7	0,72	12,7	4,71	5
22ER6.00ISO	6,00	1,9	2,7	0,78	12,7	4,71	5



МЕТРИЧЕСКАЯ ISO

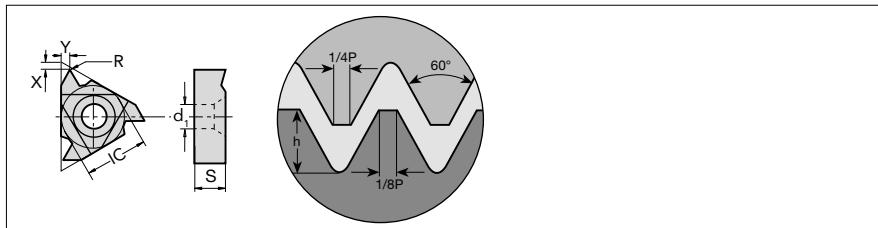


ВНУТРЕННЯЯ

Обозначение	Шаг (мм)	Размеры (мм)					
		X	Y	R	IC	S	d1
11R1.00ISO	1,00	0,8	0,7	0,07	6,35	3,00	3,2
11R1.25ISO	1,25	0,8	0,9	0,09	6,35	3,00	3,2
11R1.50ISO	1,50	0,8	1,0	0,11	6,35	3,00	3,2
11R1.75ISO	1,75	0,9	1,1	0,13	6,35	3,00	3,2
11R2.00ISO	2,00	0,9	1,1	0,15	6,35	3,00	3,2
16R1.00ISO	1,00	0,8	0,7	0,07	9,525	3,47	4
16R1.25ISO	1,25	0,8	0,9	0,09	9,525	3,47	4
16R1.50ISO	1,50	0,8	1,0	0,11	9,525	3,47	4
16R1.75ISO	1,75	1,2	1,2	0,13	9,525	3,47	4
16R2.00ISO	2,00	1,2	1,3	0,15	9,525	3,47	4
16R2.50ISO	2,50	1,2	1,5	0,18	9,525	3,47	4
16R3.00ISO	3,00	1,2	1,5	0,22	9,525	3,47	4
22R3.50ISO	3,50	1,6	2,3	0,22	12,7	4,71	5
22R4.00ISO	4,00	1,6	2,3	0,25	12,7	4,71	5
22R4.50ISO	4,50	1,6	2,4	0,28	12,7	4,71	5
22R5.00ISO	5,00	1,6	2,3	0,32	12,7	4,71	5
22R5.50ISO	5,50	1,6	2,3	0,36	12,7	4,71	5
22R6.00ISO	6,00	1,6	2,4	0,39	12,7	4,71	5



АМЕРИКАНСКАЯ УНИФИЦИРОВАННАЯ UN60°



НАРУЖНАЯ

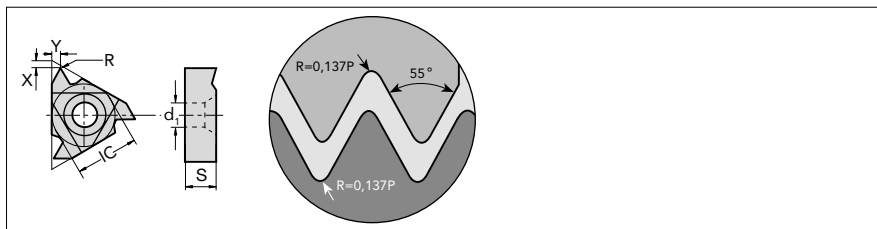
Обозначение	Шаг (TPI)	Размеры (mm)					
		X	Y	R	IC	S	d1
16ER24UN	24	0,8	0,8	0,15	9,525	3,47	4
16ER20UN	20	0,8	0,9	0,18	9,525	3,47	4
16ER18UN	18	0,8	1,0	0,20	9,525	3,47	4
16ER16UN	16	0,9	1,1	0,23	9,525	3,47	4
16ER14UN	14	1,2	1,5	0,26	9,525	3,47	4
16ER12UN	12	1,2	1,5	0,31	9,525	3,47	4
16ER10UN	10	1,2	1,5	0,37	9,525	3,47	4
16ER8UN	8	1,3	1,7	0,46	9,525	3,47	4

ВНУТРЕННЯЯ

Обозначение	Шаг (TPI)	Размеры (mm)					
		X	Y	R	IC	S	d1
11IR20UN	20	0,8	0,9	0,09	6,35	3,00	3,2
11IR18UN	18	0,8	1,0	0,10	6,35	3,00	3,2
16IR24UN	24	0,8	0,8	0,08	9,525	3,47	4
16IR20UN	20	0,8	0,9	0,09	9,525	3,47	4
16IR18UN	18	0,8	1,0	0,10	9,525	3,47	4
16IR16UN	16	0,9	1,1	0,12	9,525	3,47	4
16IR14UN	14	1,2	1,5	0,13	9,525	3,47	4
16IR12UN	12	1,2	1,5	0,16	9,525	3,47	4
16IR10UN	10	1,2	1,5	0,19	9,525	3,47	4
16IR8UN	8	1,3	1,7	0,23	9,525	3,47	4



ВИТВОРТА (WHITWORTH 55°)



НАРУЖНАЯ

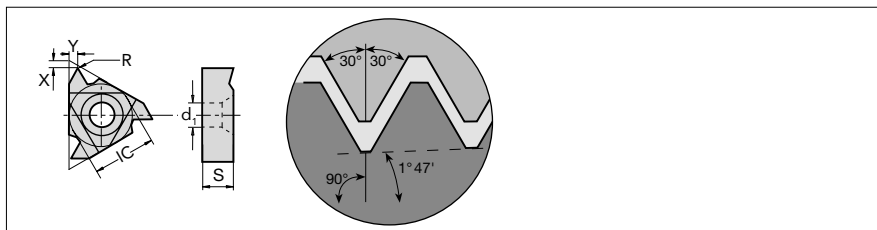
Обозначение	Шаг (TPI)	Размеры (мм)					
		X	Y	R	IC	S	d1
16ER19W	19	0,8	1,0	0,17	9,525	3,47	4
16ER18W	18	0,8	1,0	0,18	9,525	3,47	4
16ER16W	16	0,9	1,1	0,20	9,525	3,47	4
16ER14W	14	1,2	1,5	0,24	9,525	3,47	4
16ER12W	12	1,2	1,5	0,28	9,525	3,47	4
16ER11W	11	1,2	1,5	0,30	9,525	3,47	4
16ER10W	10	1,1	1,5	0,34	9,525	3,47	4

ВНУТРЕННЯЯ

Обозначение	Шаг (TPI)	Размеры (мм)					
		X	Y	R	IC	S	d1
11IR19W	19	0,9	1,1	0,19	6,35	3,00	3,2
11IR14W	14	0,9	1,1	0,27	6,35	3,00	3,2
16IR19W	19	0,8	1,0	0,17	9,525	3,47	4
16IR18W	18	0,8	1,0	0,18	9,525	3,47	4
16IR16W	16	0,9	1,1	0,20	9,525	3,47	4
16IR14W	14	1,2	1,5	0,24	9,525	3,47	4
16IR12W	12	1,2	1,5	0,28	9,525	3,47	4
16IR11W	11	1,2	1,5	0,30	9,525	3,47	4
16IR8W	8	1,2	1,5	0,41	9,525	3,47	4



NPT 60°



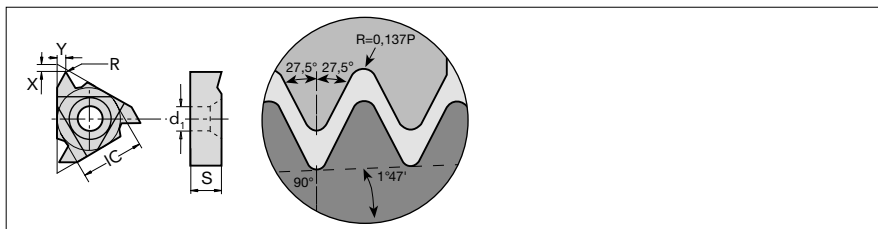
НАРУЖНАЯ

Обозначение	Шаг (TPI)	Размеры (мм)					
		X	Y	R	IC	S	d1
16ER27NPT	27	0,7	0,8	0,13	9,525	3,47	4
16ER18NPT	18	0,8	1,0	0,20	9,525	3,47	4
16ER14NPT	14	1,2	1,5	0,22	9,525	3,47	4
16ER11.5NPT	11,5	1,2	1,5	0,25	9,525	3,47	4
16ER8NPT	8	1,3	1,8	0,30	9,525	3,47	4

ВНУТРЕННЯЯ

Обозначение	Шаг (TPI)	Размеры (мм)					
		X	Y	R	IC	S	d1
11IR18NPT.	18	0,8	1,0	0,20	6,35	3,00	3,2
16IR27NPT	27	0,7	0,8	0,13	9,525	3,47	4
16IR18NPT	18	0,8	1,0	0,20	9,525	3,47	4
16IR14NPT	14	1,2	1,5	0,22	9,525	3,47	4
16IR11.5NPT	11,5	1,2	1,5	0,25	9,525	3,47	4
16IR8NPT	8	1,3	1,8	0,30	9,525	3,47	4

BSPT 55°



НАРУЖНАЯ

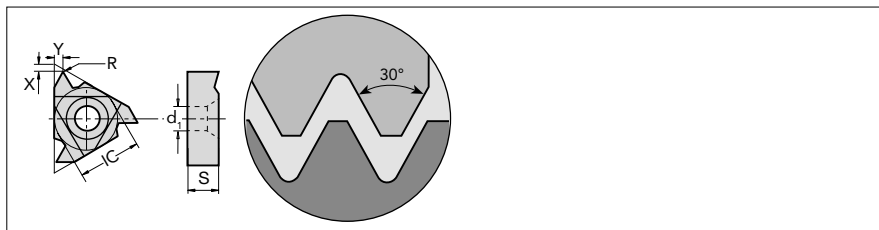
Обозначение	Шаг (TPI)	Размеры (mm)					
		X	Y	R	IC	S	d1
16ER28BSPT	28	0,7	0,8	0,11	9,525	3,47	4
16ER19BSPT	19	0,8	1,0	0,17	9,525	3,47	4
16ER14BSPT	14	1,2	1,5	0,24	9,525	3,47	4
16ER11BSPT	11	1,2	1,5	0,30	9,525	3,47	4

ВНУТРЕННЯЯ

Обозначение	Шаг (TPI)	Размеры (mm)					
		X	Y	R	IC	S	d1
11IR19BSPT	19	0,8	1,0	0,18	6,35	3,00	3,2
11IR14BSPT	14	0,9	1,1	0,24	6,35	3,00	3,2
16IR28BSPT	28	0,7	0,8	0,11	9,525	3,47	4
16IR19BSPT	19	0,8	1,0	0,17	9,525	3,47	4
16IR14BSPT	14	1,2	1,5	0,24	9,525	3,47	4
16IR11BSPT	11	1,2	1,5	0,30	9,525	3,47	4



API RD 30°



НАРУЖНАЯ

Обозначение	Шаг (TPI)	Размеры (мм)					
		X	Y	R	IC	S	d1
16ER10RD	10	1,1	1,2	0,60	9,525	3,47	4
16ER8RD	8	1,4	1,3	0,75	9,525	3,47	4
16ER6RD	6	1,4	1,5	1,00	9,525	3,47	4
22ER4RD	4	2,2	2,3	1,51	12,7	4,71	5

ВНУТРЕННЯЯ

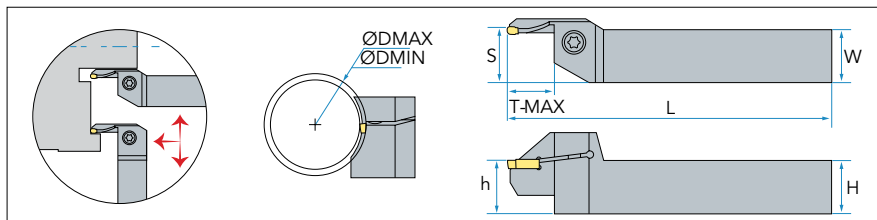
Обозначение	Шаг (TPI)	Размеры (мм)					
		X	Y	R	IC	S	d1
16IR10RD	10	1,1	1,2	0,55	9,525	3,47	4
16IR8RD	8	1,4	1,3	0,70	9,525	3,47	4
16IR6RD	6	1,4	1,5	0,936	9,525	3,47	4
22IR4RD	4	2,2	2,3	1,40	12,7	4,71	5





NICHE[®]
FOR A BETTER US

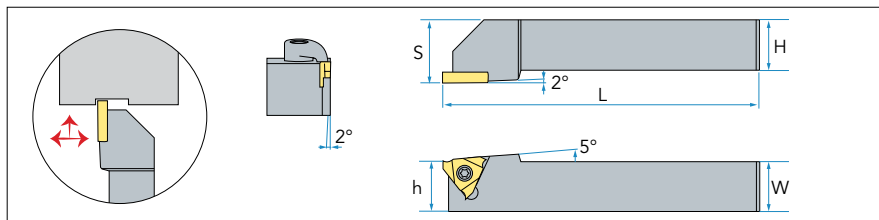


FGHH

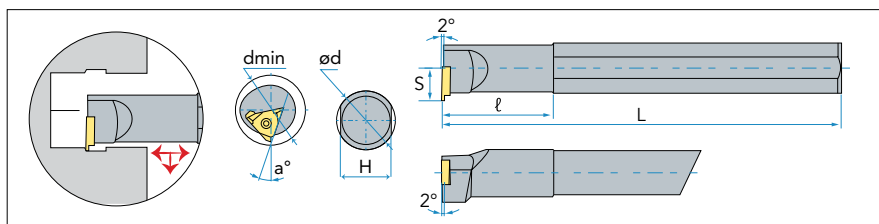


Обозначение	Размеры							Пластина	 Винт	 Ключ
	H	W	L	S	Tmax	ØDmin	ØDmax			
FGHH320R-25/30	20	20	125	20,7	12,5	25	30	FMM300R-03	M6*20N	L5.0
FGHH320R-30/35	20	20	125	20,7	12,5	30	35			
FGHH320R-35/48	20	20	125	20,7	12,5	35	48			
FGHH320R-48/60	20	20	125	20,7	22	48	60	FGD300R-03 FGM300R-03		
FGHH320R-60/75	20	20	125	20,7	22	60	75			
FGHH320R-75/100	20	20	125	20,7	22	75	100			
FGHH320R-100/140	20	20	125	20,7	22	100	140	FMM300R-03		
FGHH325R-25/30	25	25	150	25,7	12,5	25	30			
FGHH325R-30/35	25	25	150	25,7	12,5	30	35			
FGHH325R-35/48	25	25	150	25,7	12,5	35	48	FGD300R-03 FGM300R-03		
FGHH325R-48/60	25	25	150	25,7	22	48	60			
FGHH325R-60/75	25	25	150	25,7	22	60	75			
FGHH325R-75/100	25	25	150	25,7	22	75	100	FMM400R-04		
FGHH325R-100/140	25	25	150	25,7	22	100	140			
FGHH420R-25/30	20	20	125	21,8	12,5	25	30			
FGHH420R-30/35	20	20	125	21,8	12,5	30	35	FGD400R-04 FGM400R-04		
FGHH420R-35/48	20	20	125	21,8	12,5	35	48			
FGHH420R-48/60	20	20	125	21,8	22	48	60			
FGHH420R-60/75	20	20	125	21,8	22	60	75	FMM400R-04		
FGHH420R-75/100	20	20	125	21,8	22	75	100			
FGHH420R-100/140	20	20	125	21,8	22	100	140			
FGHH425R-25/30	25	25	150	26,8	12,5	25	30	FMM400R-04		
FGHH425R-30/35	25	25	150	26,8	12,5	30	35			
FGHH425R-35/48	25	25	150	26,8	12,5	35	48			
FGHH425R-48/60	25	25	150	26,8	22	48	60	FGD400R-04 FGM400R-04		
FGHH425R-60/75	25	25	150	26,8	22	60	75			
FGHH425R-75/100	25	25	150	26,8	22	75	100			
FGHH425R-100/140	25	25	150	26,8	22	100	140			

JSTGR/L



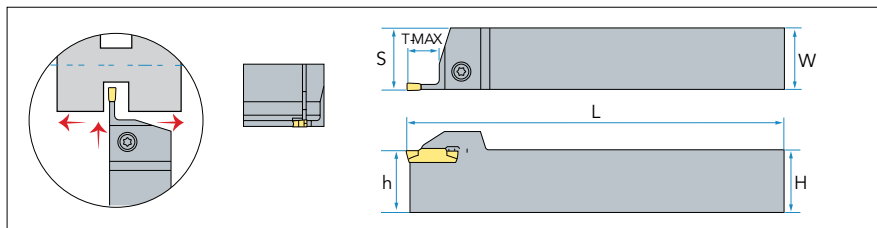
Обозначение	Размеры					Пластина	Винт	Ключ
	W	H	S	L	h			
JSTGR/L1212H16C	12	12	16	100	12	TGF32R/L	M3.5*9	T15
JSTGR/L1616H16C	16	16	20	100	16			
JSTGR/L2020K16C	20	20	25	125	20			
JSTGR/L2525M16C	25	25	30	150	25			
JSTGR/L2020K22C	20	20	25	125	20	JTGR/L4 TGF43R/L	M5*12	T20
JSTGR/L2525M22C	25	25	30	150	25			





Обозначение	Размеры						Пластина	Винт	Ключ
	dmin	Ød	S	L	ℓ	H			
S200-JSTGR/L16	28	20	13	180	45	18	TGF32L/R	M3.5*9	T15
S25R-JSTGR/L16	31	25	15,5	200	45	23			
S32S-JSTGR/L16	38	32	19	250	45	30			

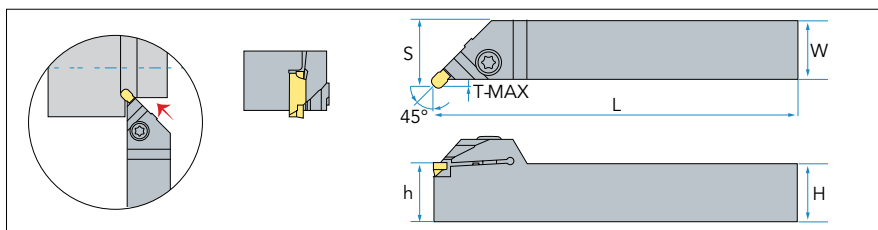


MGEHR/L



Обозначение	Размеры					Пластина				
	H=h	W	L	S	T-Max		Винт	Ключ		
MGEHR/L1616-1.5	16	16	100	16,25	15	MGMN150-M	M5*16N	L4.0		
MGEHR/L2020-1.5	20	20	125	20,25	15					
MGEHR/L1616-2	16	16	100	16,25	15	MGMN200-G MGMN200-M MGMN200				
MGEHR/L2020-2	20	20	125	20,25	15					
MGEHR/L2525-2	25	25	150	25,25	15	MGMN250-G MGMN250-M				
MGEHR/L1616-2.5	16	16	100	16,35	17					
MGEHR/L2020-2.5	20	20	125	20,35	17					
MGEHR/L2525-2.5	25	25	150	25,35	17	MGMN300-M/T MGMN300-**-M MRMN300-M MGMR300 MGMR300-**-L/R			M6*20N	L5.0
MGEHR/L1616-3	16	16	100	16,4	19					
MGEHR/L2020-3	20	20	125	20,4	19					
MGEHR/L2020-3-T10	20	20	125	20,4	10					
MGEHR/L2525-3	25	25	150	25,4	19					
MGEHR/L2525-3-T10	25	25	150	25,4	10					
MGEHR/L3232-3	32	32	170	32,4	19					
MGEHR/L2020-4	20	20	125	20,5	19					
MGEHR/L2020-4-T10	20	20	125	20,5	10,5					
MGEHR/L2525-4	25	25	150	25,5	19					
MGEHR/L2525-4-T10	25	25	150	25,5	10,5					
MGEHR/L3232-4	32	32	170	32,5	19					
MGEHR/L2525-5	25	25	150	25,6	24	MGMN500-M/T MGMN500-**-M MRMN500-M MGMR500 MGMR500-**-L/R				
MGEHR/L2525-5-T15	25	25	150	25,6	16					
MGEHR/L3232-5	32	32	170	32,6	24					
MGEHR/L2020-6	20	20	125	20,6	23	MGMN600-M/T MGMN600-**-M MRMN600-M				
MGEHR/L2020-6-T15	20	20	125	20,6	15					
MGEHR/L2525-6	25	25	150	25,6	23					
MGEHR/L2525-6-T15	25	25	150	25,6	16					
MGEHR/L3232-6	32	32	170	32,6	23					

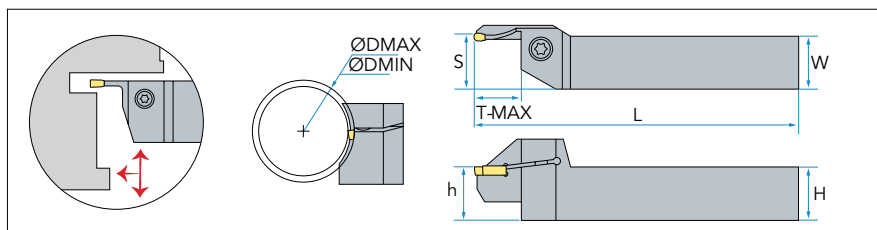
MGEUR/L





Обозначение	Размеры					Пластина	 Винт	 Ключ
	H=h	W	L	S	T-Max			
MGEUR/L2020-3	20	20	125	23	3	MRMN300-M	M6*20N	L5.0
MGEUR/L2525-3	25	25	150	28	3			
MGEUR/L3232-3	32	32	170	35	3			
MGEUR/L2020-4	20	20	125	23	3	MRMN400-M		
MGEUR/L2525-4	25	25	150	28	3			
MGEUR/L3232-4	32	32	170	35	3			

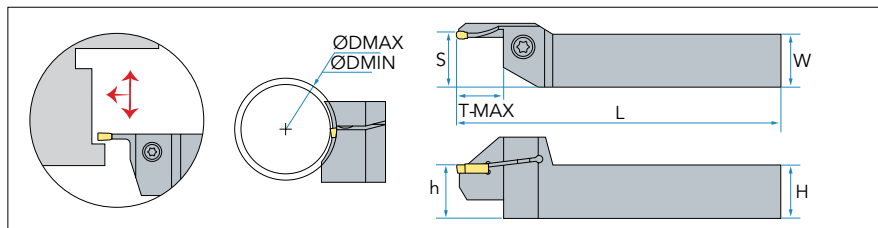


MGFHR/L



Обозначение	Размеры							Пластина	 Винт	 Ключ		
	H	W	L	S	Tmax	ØDmin	ØDmax					
MGFHR320-44/62-T15	20	20	125	20,6	15,5	44	62	MGGN300 MGMN300	M6*20N	L5.0		
MGFHR320-62/120-T15	20	20	125	20,6	15,5	62	120					
MGFHR320-112/200-T15	20	20	125	20,6	15,5	112	200					
MGFHR325-44/62-T15	25	25	150	25,6	15,5	44	62					
MGFHR325-62/120-T15	25	25	150	25,6	15,5	62	120					
MGFHR325-112/200-T15	25	25	150	25,6	15,5	112	200					
MGFHR420-44/62-T15	20	20	125	20,6	15,5	44	62	MGGN400 MGMN400			M6*20N	L5.0
MGFHR420-62/120-T15	20	20	125	20,6	15,5	62	120					
MGFHR420-112/200-T15	20	20	125	20,6	15,5	112	200					
MGFHR425-44/62-T15	25	25	150	25,6	15,5	44	62					
MGFHR425-62/120-T15	25	25	150	25,6	15,5	62	120					
MGFHR425-112/200-T15	25	25	150	25,6	15,5	112	200					

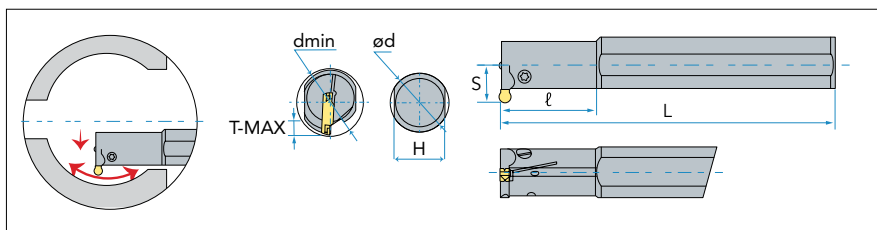
MGFVR/L





Обозначение	Размеры							Пластина	 Винт	 Ключ
	H	W	L	S	Tmax	ØDmin	ØDmax			
MGFVR320-44/62-T15	20	20	125	31	15	44	62	MGGN300 MGMN300	M6*20N	L5.0
MGFVR320-62/120-T15	20	20	125	31	15	62	120			
MGFVR320-112/200-T15	20	20	125	31	15	112	200			
MGFVR325-44/62-T15	25	25	150	36	15	44	62			
MGFVR325-62/120-T15	25	25	150	36	15	62	120			
MGFVR325-112/200-T15	25	25	150	36	15	112	200			
MGFVR420-44/62-T15	20	20	125	36	15	44	62	MGGN400 MGMN400	M6*20N	L5.0
MGFVR420-62/120-T15	20	20	125	36	15	62	120			
MGFVR420-112/200-T15	20	20	125	36	15	112	200			
MGFVR425-44/62-T15	25	25	150	41	15	44	62			
MGFVR425-62/120-T15	25	25	150	41	15	62	120			
MGFVR425-112/200-T15	25	25	150	41	15	112	200			

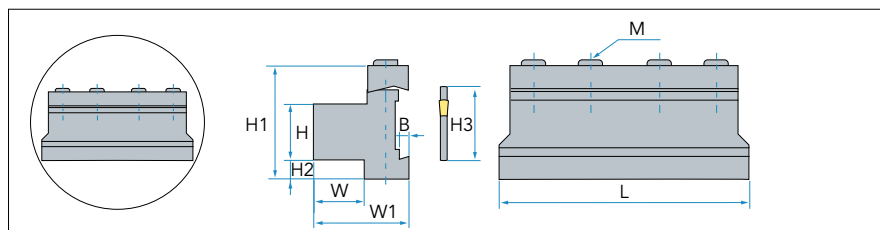



MGIVR/L



Обозначение	Размеры							Пластина	 	
	dmin	Ød	L	ℓ	T-Max	H	S		Винт	Ключ
MGIVR/L2016-1.5	20	16	180	35	4	15	11,3	MGMN150-G	M4*10N	L3.0
MGIVR/L2520-1.5	25	20	180	45	4	18	13,1		M4*12N	
MGIVR/L2925-1.5	29	25	200	45	4	23	16,2		M4*10N	
MGIVR/L2016-2	20	16	180	35	5	15	12,4	MGMN200-G MGMN200-M MRMN200-M	M4*12N	L4.0
MGIVR/L2520-2	25	20	180	45	5	18	14,0		M5*12N	
MGIVR/L2925-2	29	25	200	45	5	23	17,2		M4*10N	
MGIVR/L2016-2.5	20	16	180	35	6	15	12,5	MGMN250-G MGMN250-M	M4*12N	L3.0
MGIVR/L2520-2.5	25	20	180	45	6	18	15,1		M4*10N	
MGIVR/L2925-2.5	29	25	200	45	6	23	18,2		M4*12N	
MGIVR/L2520-3	25	20	180	45	6	18	15,6	MGMN300-M/G/T MGGN300.**-M MRMN300-M MRMN300.**-L/R	M4*12N	L4.0
MGIVR/L3125-3	31	25	200	45	6	23	18,9		M5*16N	
MGIVR/L3732-3	37	32	250	65	6	30	21,5		M5*12N	
MGIVR/L2520-4	25	20	180	45	6	18	15,6	MGMN400-M/G/T MGGN40.**-M MRMN400-M MRMN400.**-L/R	M4*12N	L3.0
MGIVR/L3125-4	31	25	200	45	6	23	18,9		M5*12N	
MGIVR/L3732-4	37	32	250	65	6	30	21,5		M5*12N	
MGIVR/L3125-5	31	25	220	45	8	23	19,4	MGMN500	M5*12N	L4.0
MGIVR/L3732-5	37	32	250	65	8	30	21,5			

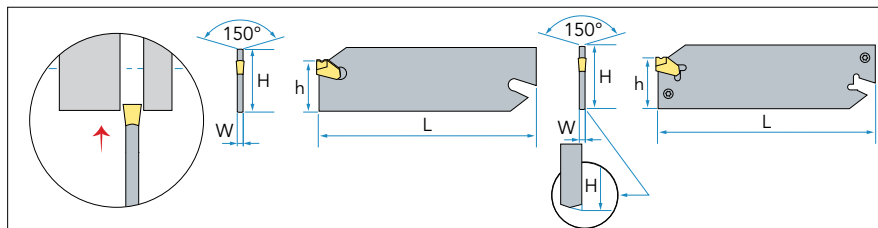
SMBB




Обозначение	Размеры									Пластина	 Ключ
	H	W	H3	L	H1	H2	W1	B	M		
SMBB1626	16	13	26	86	43	13	32	5,3	3-M6	SPB*** ^(S)	L5.0
SMBB2026	20	19	26	86	43	9	38	5,3			
SMBB2032	20	19	32	100	50	13	38	5,3	4-M6		
SMBB2526	25	23	26	86	43	4	42	5,3	3-M6		
SMBB2532	25	23	32	110	50	8	42	5,3	4-M6		
SMBB3232	32	30	32	110	54	5	48	5,3			

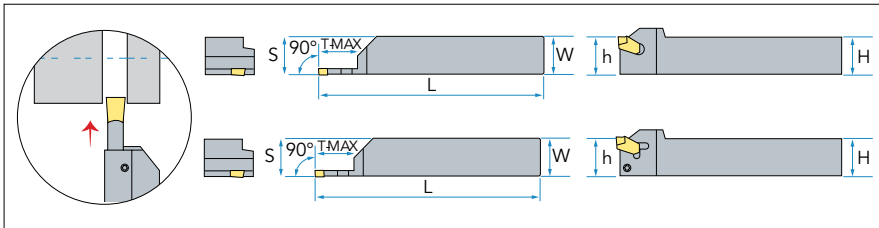



SPB



Обозначение	Размеры				Пластина	 Ключ
	H	W	L	h		
SPB226-S	26	1,6	110	21	SP200;200R/L	SW80-S
SPB326-S	26	2,4	110	21	SP300;300R/L	
SPB426-S	26	3,2	110	21	SP400;400R/L	
SPB526-S	26	4,0	110	21	SP500;500R/L	
SPB626-S	26	5,2	110	21	SP600;600R/L	
SPB232-S	32	1,6	150	25	SP200;200R/L	
SPB332-S	32	2,4	150	25	SP300;300R/L	
SPB432-S	32	3,2	150	25	SP400;400R/L	
SPB532-S	32	4,0	150	25	SP500;500R/L	
SPB632-S	32	5,2	150	25	SP600;600R/L	

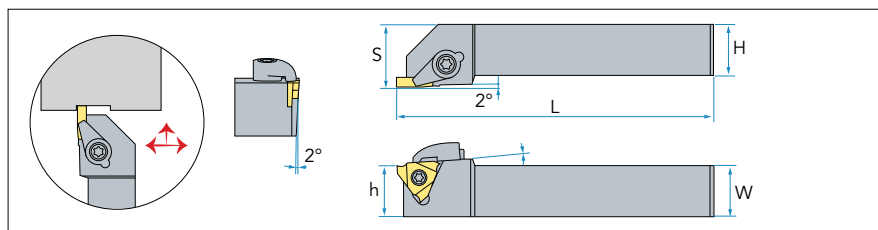
SPH



Обозначение	Размеры					Пластина	 Ключ
	H=h	W	L	S	T-Max		
SPH316R/L	16	16	100	16,3	16	SP300;300R/L SP300;300R/L SP400;400R/L	SW80-S
SPH320R/L	20	20	120	20,3	20		
SPH420R/L	20	20	120	20,4	25		
SPH520R/L	20	20	120	20,5	30	SP500;500R/L SP300;300R/L SP400;400R/L SP500;500R/L	
SPH325R/L	25	25	150	25,3	25		
SPH425R/L	25	25	150	25,4	30		
SPH525R/L	25	25	150	25,5	35		
SPH316R/L-S	16	16	100	16,3	16,5	SP300;300R/L SP300;300R/L SP400;400R/L SP500;500R/L	
SPH320R/L-S	20	20	120	20,3	20		
SPH420R/L-S	20	20	120	20,4	25		
SPH520R/L-S	20	20	120	20,5	30		
SPH325R/L-S	25	25	150	25,3	25	SP300;300R/L SP400;400R/L SP500;500R/	
SPH425R/L-S	25	25	150	25,4	30		
SPH525R/L-S	25	25	150	25,5	35		

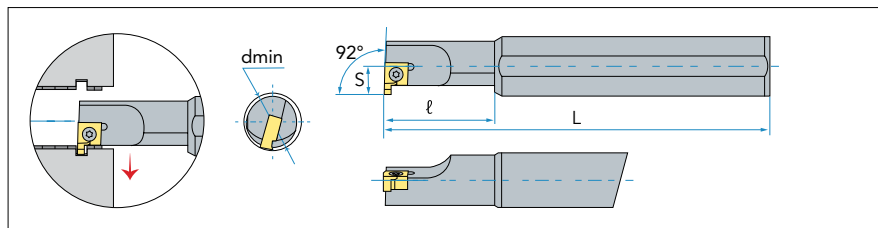


SGBAR/L



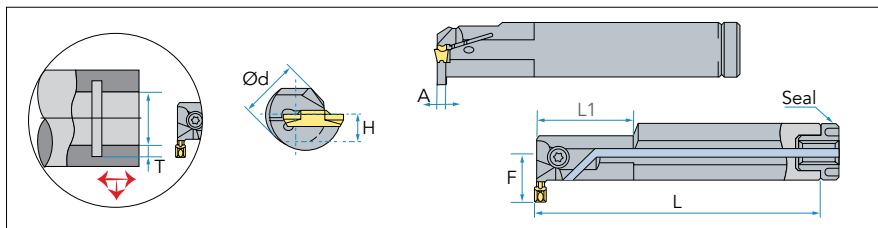
Обозначение	Размеры					Пластина	Прижим	Винт	Винт	Ключ
	W	H	S	L	h					
SGBAR/L1616H16C	16	16	20	100	16	GBA32R/L	CS6R1	ML0622	M3.5*9	T15;L3.0
SGBAR/L2020K16C	20	20	25	125	20					
SGBAR/L2525M16C	25	25	32	150	25	GBA43R/L			M5*12	T20;L3.0
SGBAR/L2020K22C	20	20	25	125	20					
SGBAR/L2525M22C	25	25	32	150	25					
SGBAR/L3232M22C	32	32	40	170	32					

SNGR/L



Обозначение	Размеры						Пластина	Винт	Ключ
	dmin	Ød	S	L	ℓ	H			
SNGR/L08H07	10	8	5,8	100	29	7	7GR	M2.2*6	T6
SNGR/L10K07	12	10	6,8	125	29	9			
SNGR/L10K08	12	10	7,6	125	18	9	8GR		
SNGR/L12M08	16	12	8,6	150	20	11			
SNGR/L16Q09	20	16	11,6	180	25	15	9GR	M2.5*8	T8
SNGR/L20R09	24	20	13,6	200	25	18			

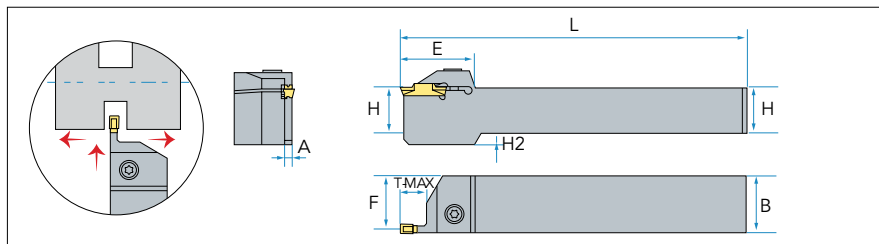
TTIR/L





Обозначение	Размеры								Пластина	Винт	Ключ
	Ød	L	L1	F	H	A	T	dmin			
TTIR/L16-2C	16	125	35	16,5	7,5	1,7	8,5	25	TD**2	M5*10N	L4.0
TTIR/L20-2C	20	160	40	15,8	9,0	1,6	6,0	25		M5*12N	
TTIR/L25-2C	25	200	40	17,5	11,5	1,6	5,0	25		M5*16N	
TTIR/L20-3C	20	160	40	15,8	9,0	2,1	6,0	25	TD**3	M5*12N	
TTIR/L25-3C	25	200	40	17,5	11,5	2,1	5,1	25		M5*16N	
TTIR/L32-3C	32	250	60	19,8	14,0	2,1	4,7	31		M5*16N	
TTIR/L20-4C	20	160	40	15,8	9,0	2,9	6,0	25	TD**4	M5*12N	
TTIR/L25-4C	25	200	40	17,5	11,5	2,9	5,2	25		M5*16N	
TTIR/L32-4C	32	250	60	20,8	14,0	2,9	4,7	31		M5*16N	
TTIR/L25-5C	25	200	40	17,3	11,5	3,9	5,2	31	TD**5	M6*16N	
TTIR/L32-5C	32	250	60	20,8	14,0	3,9	4,7	31		M6*16N	
TTIR/L32-6C	32	250	60	20,8	14,0	4,9	4,7	31	TD**6	M6*16N	
TTIR/L32-8C	32	250	60	21,3	14,5	5,9	5,5	37	TD**8	M6*16N	
TTIR/L40-8C	40	300	65	25,8	19,0	5,9	5,8	42		M6*16N	

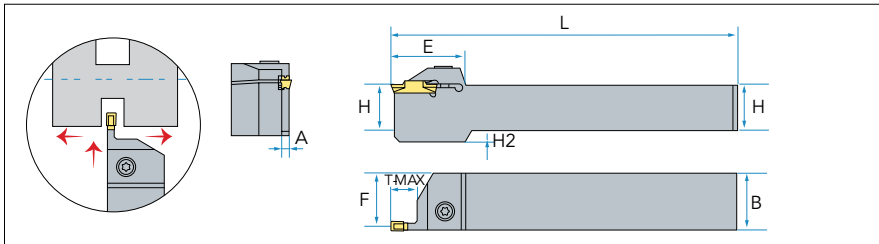


TTER/L



Обозначение	Размеры								Пластина	 Винт	 Ключ
	H	B	L	F	E	A	H2	T-Max			
TTER/L1616-2T08	16	16	100	15,1	33	1,8	4	8,0	TD**2	M5*16N	LW4
TTER/L2020-2T08	20	20	125	19,1							
TTER/L2525-2T08	25	25	150	24,1							
TTER/L1616-2	16	16	100	15,1	35	4	12,0	TD**2			
TTER/L2020-2	20	20	125	19,1							
TTER/L2525-2	25	25	150	24,1							
TTER/L1616-2T17	16	16	100	15,1	40	4	17,0	TD**2			
TTER/L2020-2T17	20	20	125	19,1							
TTER/L2525-2T17	25	25	150	24,1							
TTER/L1616-3T09	16	16	100	14,8	41	2,4	4	9,0	TD**3		
TTER/L2020-3T09	20	20	125	18,8							
TTER/L2525-3T09	25	25	150	23,8							
TTER/L1616-3	16	16	100	14,8	41	2,4	4	12,0			
TTER/L2020-3	20	20	125	18,8							
TTER/L2525-3	25	25	150	23,8							
TTER/L1616-3T20	16	16	100	14,8	40	4	20,0	TD**3			
TTER/L2020-3T20	20	20	125	18,8							
TTER/L2525-3T20	25	25	150	23,8							
TTER/L2525-3T25	25	25	150	23,8	44,5			25,0			

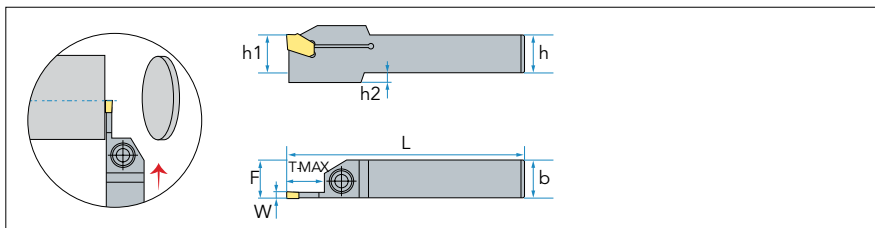
TTER/L





Обозначение	Размеры								Пластина	Винт	Ключ
	H	B	L	F	E	A	H2	T-Max			
TTER/L1616-4T10	16	16	100	14,4	32	3,0	4	10,0	TD**4	M6*16N	LW5
TTER/L2020-4T10	20	20	125	18,4							
TTER/L2525-4T10	25	25	150	23,4							
TTER/L1616-4	16	16	100	14,4	38	3,0	4	15,0	TD**4	M6*16N	LW5
TTER/L2020-4	20	20	125	18,4							
TTER/L2525-4	25	25	150	23,4							
TTER/L1616-4T25	16	16	100	14,4	45	3,0	4	25,0	TD**4	M6*16N	LW5
TTER/L2020-4T25	20	20	125	18,4							
TTER/L2525-4T25	25	25	150	23,4							
TTER/L2020-5T12	20	20	125	18	41	4,0	4	12,0	TD**5	M6*16N	LW5
TTER/L2525-5T12	25	25	150	23							
TTER/L2020-5	20	20	125	18							
TTER/L2525-5	25	25	150	23	56	4,0	4	20,0	TD**5	M6*16N	LW5
TTER/L2525-5T32	25	25	150	23							
TTER/L2525-5T32	25	25	150	23	56	4,0	4	32,0	TD**5	M6*16N	LW5



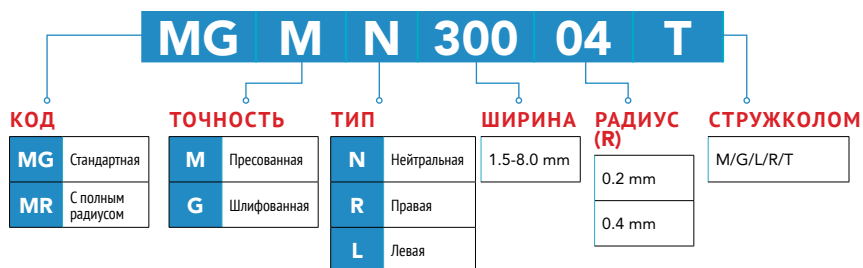
ZQ





Обозначение	Размеры					Пластина	 Винт	 Ключ
	h=b	H1	L	F	T-MAX			
ZQ1616R/L02	16	16	100	16,15	16	SP200;200R/L	M4*16N	L3.0
ZQ2020R/L02	20	20	125	20,15	16			
ZQ1616R/L03	16	16	100	16,3	16	SP300;300R/L	M5*20N	L4.0
ZQ2020R/L03	20	20	125	20,3	20			
ZQ2020R/L03-25	20	20	125	20,3	25			
ZQ2525R/L03	25	25	150	25,3	20			
ZQ2525R/L03-25	25	25	150	25,3	25			
ZQ3232R/L03	32	32	170	32,4	20			
ZQ1616R/L04	16	16	100	16,3	16	SP400;400R/L	M5*20N	L4.0
ZQ2020R/L04	20	20	125	20,3	20			
ZQ2020R/L04-25	20	20	125	20,3	25			
ZQ2525R/L04	25	25	150	25,45	20			
ZQ2525R/L04-25	25	25	150	25,45	25			
ZQ3232R/L04	32	32	170	32,45	20			



СИСТЕМА ОБОЗНАЧЕНИЯ



<p>MGM(G)N-M</p>  <ul style="list-style-type: none"> • Специально разработанный стружколом обеспечивает более плавный поток стружки по сравнению с обычной геометрией с плоской вершиной за счет использования двух центральных стружколомов • Специально расположенные выпуклые точки помогают отводить стружку при наружной обработке для более плавного отвода стружки • Подходит для продольного резания 	<p>MGMN-L</p>  <ul style="list-style-type: none"> • Острая режущая кромка • Низкие силы резания • Для станков автоматов • Для малых диаметров
<p>MGMN-G</p>  <ul style="list-style-type: none"> • Специально разработанный стружколом позволяет использовать более узкую стружку для лучшего отвода стружки • Специально разработан для обработки канавок 	<p>MGMN-R</p>  <ul style="list-style-type: none"> • Усиленная режущая кромка • Для высоких подач
<p>MRMN-M</p>  <ul style="list-style-type: none"> • Геометрия полного радиуса для аппликаций, требующих профилирования 	<p>MGMN-T</p>  <ul style="list-style-type: none"> • Для точения и врезания при обработке канавок • Уменьшенная ширина стружки и плавный отвод стружки с помощью точки, нанесенной на верхний угол



ТВЕРДЫЕ СПЛАВЫ CVD

СПЛАВ	ISO	ОПИСАНИЕ
NC3215	P10~P15	<ul style="list-style-type: none">• Обработка без удара сталей на высоких режимах резания• Основа с отличным сопротивлением термическому растрескиванию / пластической деформации, покрытие с улучшенным сопротивлением выкрашиванию для непрерывной обработки• MT-TiCN + Al2O3 + TiN
NC3225	P15~P25	<ul style="list-style-type: none">• Универсальный сплав для обработки стали• Первый выбор для общей механической обработки с использованием высокопрочной основы и слоя покрытия с улучшенной стойкостью к выкрашиванию• MT-TiCN + Al2O3 + TiN
NC3120	P20~P25	<ul style="list-style-type: none">• Полушлифовая, черновая обработка• Сочетание превосходной стойкости к скалыванию и термостойкости Al2O3 повышает стабильность• MT-TiCN + TiC + Al2O3
NC3030	P25~P35	<ul style="list-style-type: none">• Обработка стали на средней и низкой скорости и прерывистая черновая обработка• Подложка с отличной износостойкостью / стойкостью к разрыву и покрытие Al2O3 с отличной термостойкостью / стойкостью к скалыванию• Повышенная стабильность в широком диапазоне условий резания• MT-TiCN + TiC + Al2O3 + TiN
NC5330	P30~P35	<ul style="list-style-type: none">• Первый выбор для полушлифовки и чистовой обработки нержавеющей стали• Превосходная производительность резания труднообрабатываемых материалов• MT-TiCN + Al2O3 + TiN
	M25~M35	
	K15~K25	
	S15~S25	
NC9125	M20~M30	<ul style="list-style-type: none">• Общая обработка нержавеющей стали и жаропрочных сплавов• MT-TiCN + Al2O3 + TiN
NC6315	K10~K15	<ul style="list-style-type: none">• Универсальный сплав для обработки высокопрочного и серого чугуна• Превосходная производительность благодаря покрытию из оксида алюминия (Al2O3)• MT-TiCN + Al2O3

P M K N S H



ТВЕРДЫЕ СПЛАВЫ PVD

СПЛАВ	ISO	ОПИСАНИЕ
NP8105	M05 – M15	<ul style="list-style-type: none"> Для высокоскоростной и непрерывной чистовой обработки труднообрабатываемых материалов Отличная износостойкость и стойкость к химическому износу Ультратонкий субстрат и новый слой покрытия TiAlN
	S01 – S10	
	H01 – H05	
NP8110	M10 – M20	<ul style="list-style-type: none"> Для высокоскоростной и непрерывной средней обработки труднообрабатываемых материалов и STS Превосходная стойкость инструмента с высоким сопротивлением износу / пластической деформации при высоких температурах Новый слой покрытия и подложка из TiAlN с отличной термостойкостью
	S05 – S15	
	H01 – H10	
NP8115	M15 – M25	<ul style="list-style-type: none"> Для средней и низкой скорости, а также от средней до черновой резки труднообрабатываемых материалов и STS Превосходная стойкость инструмента с высокой износостойкостью и стойкостью к выкрашиванию Ультратонкий субстрат и новый слой покрытия TiAlN
	S10 – S20	
	H05 – H15	
NP5300	P30 – P40	<ul style="list-style-type: none"> Универсальный сплав для обработки нержавеющей стали, HRSA, стали и чугуна Высокая стойкость к выкрашиванию для увеличения срока службы инструмента Новое покрытие TiAlN и сверхмелкозернистая подложка
	M20 – M30	
	K20 – K25	
	S15 – S25	
NP9030	M25 – M35	<ul style="list-style-type: none"> Средняя, черновая и тяжелая прерывистая резка для нержавеющей стали Использование покрытия TiAlN и сверхмелкозернистой подложки Высокая стойкость к выкрашиванию и адгезии для стабильной обработки
NP5400	P35 – P45	<ul style="list-style-type: none"> Для среднего резания труднообрабатываемых материалов, нержавеющей стали, стали и чугуна на средней или низкой скорости Стабильная обрабатываемость с устойчивостью к скалыванию, разрушению и адгезии Ультратонкая основа с высокой прочностью и новым слоем AlCrN
	M30 – M40	
	K30 – K35	
	S25 – S35	

ТВЕРДЫЙ СПЛАВ БЕЗ ПОКРЫТИЯ

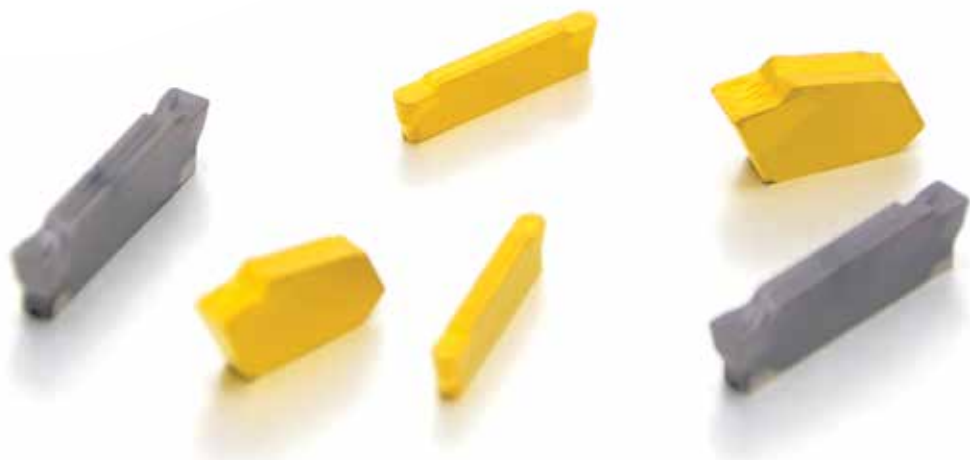
GRADE	ISO	FEATURES
NU810	N	Универсальная обработка цветных сплавов.





ОБРАБОТКА КАНАВКИ ПЛАСТИНЫ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	Размеры					ЭСКИЗ	ПРИМЕНЕНИЕ
	b	r	l	d	t		
MGMN150-G	1,5	0,15	16,0	1,2	3,5		ВРЕЗАНИЕ
MGMN200-G	2,0	0,2	16,0	1,6	3,5		
MGMN250-G	2,5	0,2	18,5	2,0	3,85		
MGMN300-G	3,0	0,3	21,0	2,35	4,8		
MGMN400-G	4,0	0,3	21,0	3,3	4,8		
MGMN500-G	5,0	0,5	26,0	4,1	5,8		
MGMN600-G	6,0	0,8	26,0	5,0	5,8		
MGMN200-M	2,0	0,2	16,0	1,6	3,5		ВРЕЗАНИЕ ТОЧЕНИЕ
MGMN250-M	2,5	0,2	18,5	2,0	3,85		
MGMN300-02-M	3,0	0,2	21,0	2,35	4,8		
MGMN300-M	3,0	0,4	21,0	2,35	4,8		
MGMN350-03-M	3,5	0,3	21,0	2,9	4,8		
MGMN400-02-M	4,0	0,2	21,0	3,3	4,8		
MGMN400-M	4,0	0,4	21,0	3,3	4,8		
MGMN500-04-M	5,0	0,4	26,0	4,1	5,8		
MGMN500-M	5,0	0,8	26,0	4,1	5,8		
MGMN600-M	6,0	0,8	26,0	5,0	5,8		
MGMN800-M	8,0	0,8	31,0	6,0	6,5		





ОБОЗНАЧЕНИЕ	Размеры					ЭСКИЗ	ПРИМЕНЕНИЕ
	b	r	l	d	t		
MGMN200-02-L	2,0	0,2	16,0	1,6	3,5		ВРЕЗАНИЕ
MGMN300-02-L	3,0	0,2	21,0	2,35	4,8		
MGMN400-02-L	4,0	0,2	21,0	3,3	4,8		
MGMN200-04-L	2,0	0,4	20,0	1,7	3,5		
MGMN300-04-L	3,0	0,4	20,0	2,3	4,0		
MGMN400-04-L	4,0	0,4	20,0	3,3	4,0		ВРЕЗАНИЕ ОТРЕЗКА
MGMN500-04-L	5,0	0,4	26,0	4,1	5,8		
MGMN200-02-R	2,0	0,2	16,0	1,6	3,5		
MGMN300-02-R	3,0	0,2	21,0	2,35	4,8		
MGMN400-02-R	4,0	0,2	21,0	3,3	4,8		
MGMN200-04-R	2,0	0,4	20,0	1,7	3,5		ВРЕЗАНИЕ ТОЧЕНИЕ
MGMN300-04-R	3,0	0,4	20,0	2,3	4,0		
MGMN400-04-R	4,0	0,4	20,0	3,3	4,0		
MGMN500-04-R	5,0	0,4	26,0	4,1	5,8		
MGMN500-T	5,0	0,8	26,0	4,1	5,8		
MRMN200-M	2,0	1,0	16,0	1,5	3,5		ПРОФИЛИРОВАНИЕ
MRMN300-M	3,0	1,5	21,0	2,35	4,8		
MRMN400-M	4,0	2,0	21,0	3,3	4,8		
MRMN500-M	5,0	2,5	26,0	4,1	5,8		
MRMN600-M	6,0	3,0	26,0	5,0	5,8		
MRMN800-M	8,0	4,0	31,0	6,0	6,5		



ОТРЕЗКА ПЛАСТИНЫ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	Размеры			ЭСКИЗ	ПРИМЕНЕНИЕ
	W	l	r		
SP160	1,6	7,8	0,16		ОТРЕЗКА
SP180	1,8	9,3	0,16		
SP200	2,2	9,3	0,20		
SP200R	2,2	9,3	0,20		
SP200L	2,2	11,3	0,20		
SP300	3,1	11,3	0,20		
SP300R	3,1	11,3	0,20		
SP300L	3,1	11,3	0,20		
SP400	4,1	11,3	0,25		
SP400R	4,1	11,3	0,25		
SP400L	4,1	11,3	0,25		
SP500	5,1	11,4	0,30		
SP500R	5,1	11,4	0,30		
SP500L	5,1	11,4	0,30		
SP600	6,4	11,4	0,35		
SP600R	6,4	11,4	0,35		
SP600L	6,4	11,4	0,35		





NTOOLS.RUS@GMAIL.COM WWW.NICHE-TOOL.COM

