

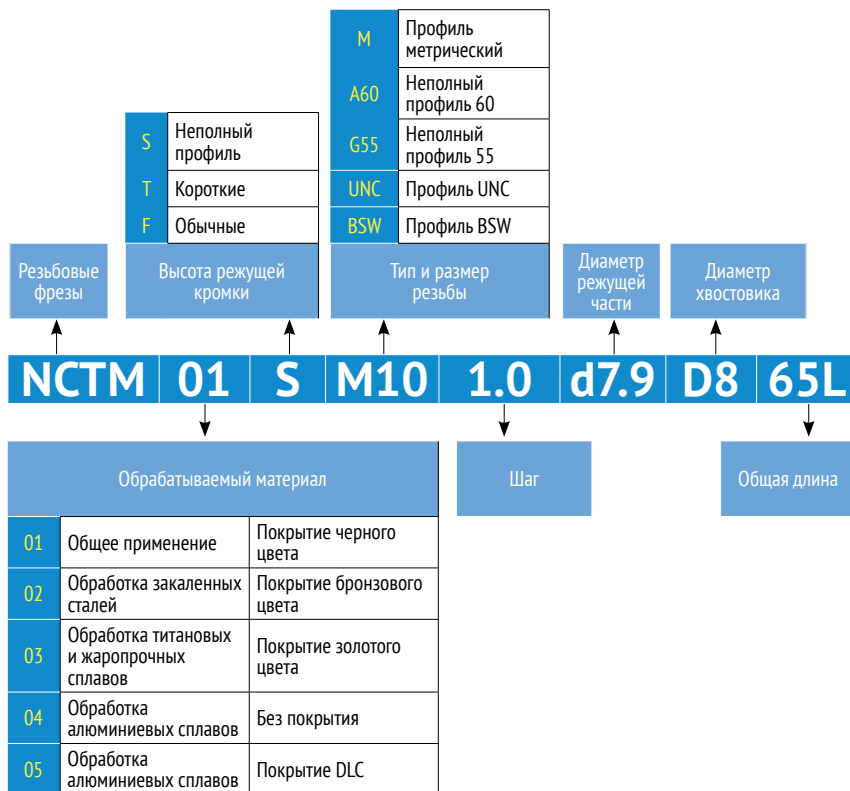


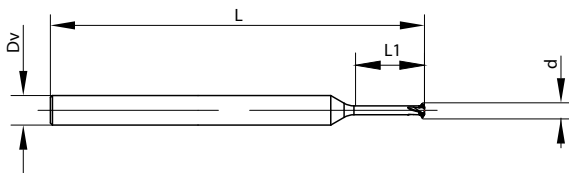


РЕЗЬБОФРЕЗЫ

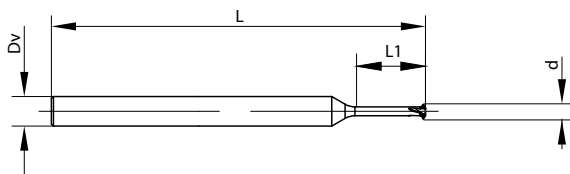


ОБОЗНАЧЕНИЕ РЕЗЬБОФРЕЗ

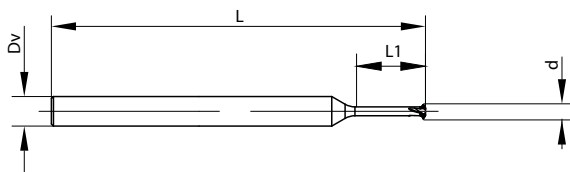




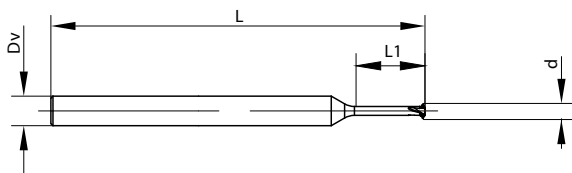
ОБОЗНАЧЕНИЕ	Размеры							
	Резьба	Шаг	Диаметр фрезы d	Глубина резания L1	Диаметр хвостовика Dv	Общая длина L	Количество зубьев Z	Диаметр начального отверстия
NCTM01SM0.8*0.2*0,55*4*50	M0.8*0.2	0,2	0,55	2	4	50	3	0,6
NCTM01SM0.9*0.225*0,6*4*50	M0.9*0.225	0,225	0,6	2	4	50	3	0,675
NCTM01SM1*0.25*0,73*4*50	M1*0.25	0,25	0,73	2,3	4	50	3	0,75
NCTM01SM1.2*0.25*0,92*4*50	M1.2*0.25	0,25	0,92	3	4	50	3	0,95
NCTM01SM1.4*0.3*1,05*4*50	M1.4*0.3	0,3	1,05	3,2	4	50	3	1,1
NCTM01SM1.6*0.35*1,2*4*50	M1.6*0.35	0,35	1,2	3,5	4	50	3	1,25
NCTM01SM2*0.4*1,54*4*50	M2*0.4	0,4	1,54	6	4	50	3	1,6
NCTM01SM2.5*0.45*1,96*4*50	M2.5*0.45	0,45	1,96	7,5	4	50	3	2,05
NCTM01SM3*0.5*2,4*4*50	M3*0.5	0,5	2,4	9	4	50	3	2,5
NCTM01SM4*0.7*3,15*4*50	M4*0.7	0,7	3,15	12	4	50	3	3,3
NCTM01SM5*0.8*3,95*4*50	M5*0.8	0,8	3,95	12	4	50	4	4,2
NCTM01SM5*0.8*4*6*50	M5*0.8	0,8	4,0	12	6	50	3	4,2
NCTM01SM6*1.0*4,75*6*50	M6*1.0	1,0	4,75	15	6	50	3	5
NCTM01SM8*1.25*5,9*6*60	M8*1.25	1,25	5,9	20	6	60	3	6,75
NCTM01SM10*1.5*7,9*8*60	M10*1.5	1,5	7,9	25	8	60	6	8,5
NCTM01SM12*1.75*9,9*10*75	M12*1.75	1,75	9,9	30	10	75	6	10,25
NCTM01SM16*2.0*11,9*12*80	M16*2.0	2	11,9	35	12	80	5	14
NCTM01SM18*2.5*14*14*100	M18*2.5	2,5	14	40	14	100	5	15,5
NCTM01SM22*3.0*16*16*100	M22*3.0	3	16	45	16	100	5	19
NCTM01SM30*6.0*19,9*20*110	M30*6.0	6	19,9	50	20	110	6	24



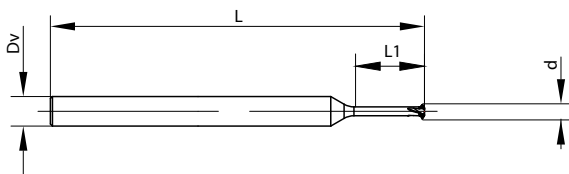
ОБОЗНАЧЕНИЕ	Размеры							
	Резьба	Шаг	Диаметр фрезы d	Глубина резания L1	Диаметр хвостовика Dv	Общая длина L	Количество зубьев Z	Диаметр начального отверстия
NCTM01SM1.6*0.35*1,2*4*75	M1.6*0.35	0,35	1,2	3,5	4	75	3	1,25
NCTM01SM2*0.4*1,54*4*75	M2*0.4	0,4	1,54	6	4	75	3	1,6
NCTM01SM2*0.4*1,54*4*100	M2*0.4	0,4	1,54	4,5	4	100	3	1,6
NCTM01SM2.5*0.45*1,96*4*75	M2.5*0.45	0,45	1,96	7,5	4	75	3	2,05
NCTM01SM2.5*0.45*1,96*4*100	M2.5*0.45	0,45	1,96	6,5	4	100	3	2,05
NCTM01SM3*0.5*2,4*4*75	M3*0.5	0,5	2,4	9	4	75	3	2,5
NCTM01SM3*0.5*2,4*4*100	M3*0.5	0,5	2,4	7,5	4	100	3	2,5
NCTM01SM4*0.7*3,15*4*75	M4*0.7	0,7	3,15	12	4	75	3	3,3
NCTM01SM4*0.7*3,15*4*100	M4*0.7	0,7	3,15	10	4	100	3	3,3
NCTM01SM5*0.8*4*6*75	M5*0.8	0,8	4,0	13	6	75	4	4,2
NCTM01SM5*0.8*4*6*100	M5*0.8	0,8	4,0	13	6	100	4	4,2
NCTM01SM6*1.0*4,75*6*75	M6*1.0	1	4,75	15	6	75	4	5
NCTM01SM6*1.0*4,75*6*100	M6*1.0	1	4,75	15	6	100	4	5
NCTM01SM8*1.25*5,9*6*75	M8*1.25	1,25	5,9	20	6	75	4	6,75
NCTM01SM8*1.25*5,9*6*100	M8*1.25	1,25	5,9	25	6	100	4	6,75
NCTM01SM10*1.5*7,9*8*75	M10*1.5	1,5	7,9	25	8	75	6	8,5
NCTM01SM10*1.5*7,9*8*100	M10*1.5	1,5	7,9	25	8	100	6	8,5
NCTM01SM12*1.75*9,9*10*100	M12*1.75	1,75	9,9	35	10	100	6	10,25
NCTM01SM16*2.0*12*12*100	M16*2.0	2	12	35	12	100	6	14



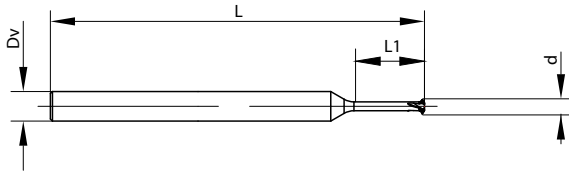
ОБОЗНАЧЕНИЕ	Размеры						
	Резьба	Шаг	Диаметр фрезы d	Глубина резания L1	Диаметр хвостовика Dv	Общая длина L	Количество зубьев Z
NCTM01SA60*0.2-0.35*1,5*4*50	A60	0.2-0.35	1,5	5	4	50	3
NCTM01SA60*0.3-0.5*2*4*50	A60	0.3-0.5	2	6	4	50	3
NCTM01SA60*0.3-0.5*2,35*4*50	A60	0.3-0.5	2,35	7	4	50	3
NCTM01SA60*0.5-0.8*3*4*50	A60	0.5-0.8	3	12	4	50	3
NCTM01SA60*0.5-0.8*3,3*4*50	A60	0.5-0.8	3,3	12	4	50	3
NCTM01SA60*0.5-1.0*3,95*4*50	A60	0.5-1.0	3,95	12	4	50	4
NCTM01SA60*0.5-1.25*4,6*6*50	A60	0.5-1.25	4,6	16	6	50	4
NCTM01SA60*0.5-1.25*5*6*50	A60	0.5-1.25	5	16	6	50	4
NCTM01SA60*0.5-1.25*5,9*6*60	A60	0.5-1.25	5,9	20	6	60	4
NCTM01SA60*0.5-1.25*6*6*50	A60	0.5-1.25	6	16	6	50	4
NCTM01SA60*0.8-1.5*8*8*75	A60	0.8-1.5	8	24	8	75	4
NCTM01SA60*1.25-2.0*9,4*10*75	A60	1.25-2.0	9,4	28	10	75	5
NCTM01SA60*1.25-2.0*10*10*75	A60	1.25-2.0	10	30	10	75	5
NCTM01SA60*1.0-3.0*12*12*75	A60	1.0-3.0	12	30	12	75	5
NCTM01SA60*2.0-3.0*14*14*83	A60	2.0-3.0	14	35	14	83	6
NCTM01SA60*2.0-3.0*14*14*100	A60	2.0-3.0	14	40	14	100	6
NCTM01SA60*2.0-4.0*16*16*100	A60	2.0-4.0	16	45	16	100	5
NCTM01SA60*2.0-6.0*19,9*20*110	A60	2.0-6.0	19,9	50	20	110	6



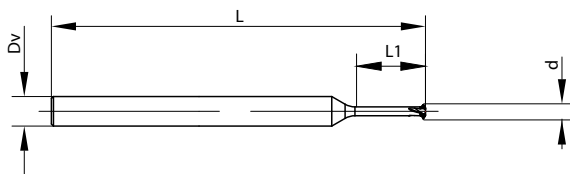
ОБОЗНАЧЕНИЕ	Размеры						
	Резьба	Шаг	Диаметр фрезы d	Глубина резания L1	Диаметр хвостовика Dv	Общая длина L	Количество зубьев Z
NCTM01SG55*0.5-1.0*3*4*50	G55	0.5-1.0	3	9	4	50	3
NCTM01SG55*0.5-1.0*4*4*50	G55	0.5-1.0	4	12	4	50	4
NCTM01SG55*0.5-1.25*4,6*6*50	G55	0.5-1.25	4,6	16	6	50	3
NCTM01SG55*0.5-1.25*5*6*50	G55	0.5-1.25	5	16	6	50	4
NCTM01SG55*0.5-1.25*6*6*50	G55	0.5-1.25	6	16	6	50	4
NCTM01SG55*1.0-2.0*8*8*60	G55	1.0-2.0	8	24	8	60	4
NCTM01SG55*1.0-2.0*8*8*75	G55	1.0-2.0	8	20	8	75	4
NCTM01SG55*1.0-2.5*10*10*75	G55	1.0-2.5	10	28	10	75	5
NCTM01SG55*2.0-2.5*12*12*75	G55	2.0-2.5	12	30	12	75	5



ОБОЗНАЧЕНИЕ	Размеры							
	Резьба	Шаг	Диаметр фрезы d	Глубина резания L1	Диаметр хвостовика Dv	Общая длина L	Количество зубьев Z	Диаметр начального отверстия
NCTM02SM0.8*0.2*0,55*4*50	M0.8*0.2	0,2	0,55	2	4	50	3	0,6
NCTM02SM0.9*0.225*0,6*4*50	M0.9*0.225	0,225	0,6	2	4	50	3	0,675
NCTM02SM1*0.25*0,73*4*50	M1*0.25	0,25	0,73	2,3	4	50	3	0,75
NCTM02SM1.2*0.25*0,92*4*50	M1.2*0.25	0,25	0,92	3	4	50	3	0,95
NCTM02SM1.4*0.3*1,05*4*50	M1.4*0.3	0,3	1,05	3,2	4	50	3	1,1
NCTM02SM1.6*0.35*1,2*4*50	M1.6*0.35	0,35	1,2	3,5	4	50	3	1,25
NCTM02SM2*0.4*1,54*4*50	M2*0.4	0,4	1,54	6	4	50	3	1,6
NCTM02SM2.5*0.45*1,96*4*50	M2.5*0.45	0,45	1,96	7,5	4	50	3	2,05
NCTM02SM3*0.5*2,4*4*50	M3*0.5	0,5	2,4	9	4	50	3	2,5
NCTM02SM4*0.7*3,15*4*50	M4*0.7	0,7	3,15	12	4	50	3	3,3
NCTM02SM5*0.8*3,95*4*50	M5*0.8	0,8	3,95	12	4	50	4	4,2
NCTM02SM5*0.8*4*6*50	M5*0.8	0,8	4,0	12	6	50	3	4,2
NCTM02SM6*1.0*4,75*6*50	M6*1.0	1,0	4,75	15	6	50	3	5
NCTM02SM8*1.25*5,9*6*60	M8*1.25	1,25	5,9	20	6	60	3	6,75
NCTM02SM10*1.5*7,9*8*60	M10*1.5	1,5	7,9	25	8	60	6	8,5
NCTM02SM12*1.75*9,9*10*75	M12*1.75	1,75	9,9	30	10	75	6	10,25
NCTM02SM16*2.0*11,9*12*80	M16*2.0	2	11,9	35	12	80	5	14
NCTM02SM18*2.5*14*14*100	M18*2.5	2,5	14	40	14	100	5	15,5
NCTM02SM22*3.0*16*16*100	M22*3.0	3	16	45	16	100	5	19
NCTM02SM30*6.0*19,9*20*110	M30*6.0	6	19,9	50	20	110	6	24



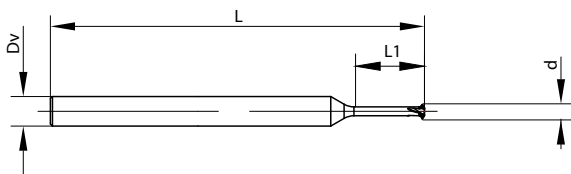
ОБОЗНАЧЕНИЕ	Размеры							
	Резьба	Шаг	Диаметр фрезы d	Глубина резания L1	Диаметр хвостовика Dv	Общая длина L	Количество зубьев Z	Диаметр начального отверстия
NCTM02SM1.6*0.35*1,2*4*75	M1.6*0.35	0,35	1,2	3,5	4	75	3	1,25
NCTM02SM2*0.4*1,54*4*75	M2*0.4	0,4	1,54	6	4	75	3	1,6
NCTM02SM2*0.4*1,54*4*100	M2*0.4	0,4	1,54	4,5	4	100	3	1,6
NCTM02SM2.5*0.45*1,96*4*75	M2.5*0.45	0,45	1,96	7,5	4	75	3	2,05
NCTM02SM2.5*0.45*1,96*4*100	M2.5*0.45	0,45	1,96	6,5	4	100	3	2,05
NCTM02SM3*0.5*2,4*4*75	M3*0.5	0,5	2,4	9	4	75	3	2,5
NCTM02SM3*0.5*2,4*4*100	M3*0.5	0,5	2,4	7,5	4	100	3	2,5
NCTM02SM4*0.7*3,15*4*75	M4*0.7	0,7	3,15	12	4	75	3	3,3
NCTM02SM4*0.7*3,15*4*100	M4*0.7	0,7	3,15	10	4	100	3	3,3
NCTM02SM5*0.8*4*6*75	M5*0.8	0,8	4,0	13	6	75	4	4,2
NCTM02SM5*0.8*4*6*100	M5*0.8	0,8	4,0	13	6	100	4	4,2
NCTM02SM6*1.0*4,75*6*75	M6*1.0	1	4,75	15	6	75	4	5
NCTM02SM6*1.0*4,75*6*100	M6*1.0	1	4,75	15	6	100	4	5
NCTM02SM8*1.25*5,9*6*75	M8*1.25	1,25	5,9	20	6	75	4	6,75
NCTM02SM8*1.25*5,9*6*100	M8*1.25	1,25	5,9	25	6	100	4	6,75
NCTM02SM10*1.5*7,9*8*75	M10*1.5	1,5	7,9	25	8	75	6	8,5
NCTM02SM10*1.5*7,9*8*100	M10*1.5	1,5	7,9	25	8	100	6	8,5
NCTM02SM12*1.75*9,9*10*100	M12*1.75	1,75	9,9	35	10	100	6	10,25
NCTM02SM16*2.0*12*12*100	M16*2.0	2	12	35	12	100	6	14



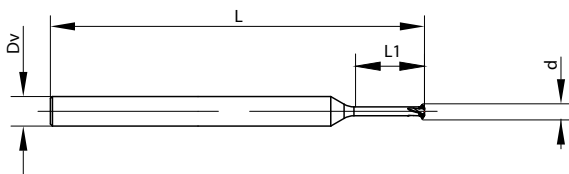
ОБОЗНАЧЕНИЕ	Размеры						
	Резьба	Шаг	Диаметр фрезы d	Глубина резания L1	Диаметр хвостовика Dv	Общая длина L	Количество зубьев Z
NCTM02SA60*0.2-0.35*1,5*4*50	A60	0.2-0.35	1,5	5	4	50	3
NCTM02SA60*0.3-0.5*2*4*50	A60	0.3-0.5	2	6	4	50	3
NCTM02SA60*0.3-0.5*2,35*4*50	A60	0.3-0.5	2,35	7	4	50	3
NCTM02SA60*0.5-0.8*3*4*50	A60	0.5-0.8	3	12	4	50	3
NCTM02SA60*0.5-0.8*3,3*4*50	A60	0.5-0.8	3,3	12	4	50	3
NCTM02SA60*0.5-1.0*3,95*4*50	A60	0.5-1.0	3,95	12	4	50	4
NCTM02SA60*0.5-1.25*4,6*6*50	A60	0.5-1.25	4,6	16	6	50	4
NCTM02SA60*0.5-1.25*5*6*50	A60	0.5-1.25	5	16	6	50	4
NCTM02SA60*0.5-1.25*5,9*6*60	A60	0.5-1.25	5,9	20	6	60	4
NCTM02SA60*0.5-1.25*6*6*50	A60	0.5-1.25	6	16	6	50	4
NCTM02SA60*0.8-1.5*8*8*75	A60	0.8-1.5	8	24	8	75	4
NCTM02SA60*1.25-2.0*9,4*10*75	A60	1.25-2.0	9,4	28	10	75	5
NCTM02SA60*1.25-2.0*10*10*75	A60	1.25-2.0	10	30	10	75	5
NCTM02SA60*1.0-3.0*12*12*75	A60	1.0-3.0	12	30	12	75	5
NCTM02SA60*2.0-3.0*14*14*83	A60	2.0-3.0	14	35	14	83	6
NCTM02SA60*2.0-3.0*14*14*100	A60	2.0-3.0	14	40	14	100	6
NCTM02SA60*2.0-4.0*16*16*100	A60	2.0-4.0	16	45	16	100	5
NCTM02SA60*2.0-6.0*19,9*20*110	A60	2.0-6.0	19,9	50	20	110	6



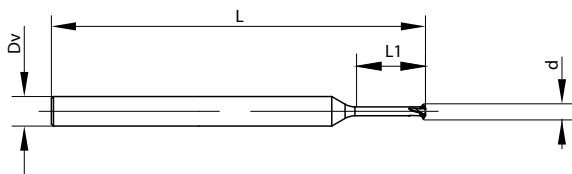
НЕПОЛНЫЙ ПРОФИЛЬ G55. ФРЕЗЫ ДЛЯ ГРУППЫ Н



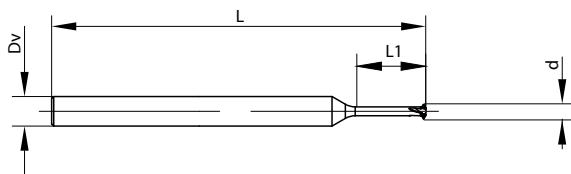
ОБОЗНАЧЕНИЕ	Размеры						
	Резьба	Шаг	Диаметр фрезы d	Глубина резания L1	Диаметр хвостовика Dv	Общая длина L	Количество зубьев Z
NCTM02SG55*0.5-1.0*3*4*50	G55	0.5-1.0	3	9	4	50	3
NCTM02SG55*0.5-1.0*4*4*50	G55	0.5-1.0	4	12	4	50	4
NCTM02SG55*0.5-1.25*4,6*6*50	G55	0.5-1.25	4,6	16	6	50	3
NCTM02SG55*0.5-1.25*5*6*50	G55	0.5-1.25	5	16	6	50	4
NCTM02SG55*0.5-1.25*6*6*50	G55	0.5-1.25	6	16	6	50	4
NCTM02SG55*1.0-2.0*8*8*60	G55	1.0-2.0	8	24	8	60	4
NCTM02SG55*1.0-2.0*8*8*75	G55	1.0-2.0	8	20	8	75	4
NCTM02SG55*1.0-2.5*10*10*75	G55	1.0-2.5	10	28	10	75	5
NCTM02SG55*2.0-2.5*12*12*75	G55	2.0-2.5	12	30	12	75	5



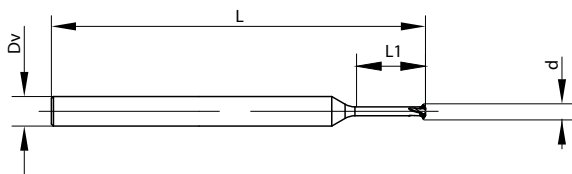
ОБОЗНАЧЕНИЕ	Размеры							
	Резьба	Шаг	Диаметр фрезы d	Глубина резания L1	Диаметр хвостовика Dv	Общая длина L	Количество зубьев Z	Диаметр начального отверстия
NCTM03SM1*0.25*0,73*4*50	M1*0.25	0,25	0,73	2,3	4	50	3	0,75
NCTM03SM1.2*0.25*0,92*4*50	M1.2*0.25	0,25	0,92	3	4	50	3	0,95
NCTM03SM1.4*0.3*1,05*4*50	M1.4*0.3	0,3	1,05	3,2	4	50	3	1,1
NCTM03SM1.6*0.35*1,2*4*50	M1.6*0.35	0,35	1,2	3,5	4	50	3	1,25
NCTM03SM2*0.4*1,54*4*50	M2*0.4	0,4	1,54	6	4	50	3	1,6
NCTM03SM2.5*0.45*1,96*4*50	M2.5*0.45	0,45	1,96	7,5	4	50	3	2,05
NCTM03SM3*0.5*2,4*4*50	M3*0.5	0,5	2,4	9	4	50	3	2,5
NCTM03SM4*0.7*3,15*4*50	M4*0.7	0,7	3,15	12	4	50	3	3,3
NCTM03SM5*0.8*3,95*4*50	M5*0.8	0,8	3,95	12	4	50	4	4,2
NCTM03SM5*0.8*4*6*50	M5*0.8	0,8	4,0	12	6	50	3	4,2
NCTM03SM6*1.0*4,75*6*50	M6*1.0	1,0	4,75	15	6	50	3	5
NCTM03SM8*1.25*5,9*6*60	M8*1.25	1,25	5,9	20	6	60	3	6,75
NCTM03SM10*1.5*7,9*8*60	M10*1.5	1,5	7,9	25	8	60	6	8,5
NCTM03SM12*1.75*9,9*10*75	M12*1.75	1,75	9,9	30	10	75	6	10,25
NCTM03SM16*2.0*11,9*12*80	M16*2.0	2	11,9	35	12	80	5	14



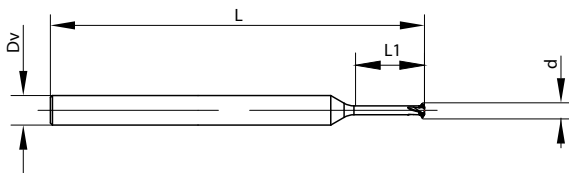
ОБОЗНАЧЕНИЕ	Размеры							
	Резьба	Шаг	Диаметр фрезы d	Глубина резания L1	Диаметр хвостовика Dv	Общая длина L	Количество зубьев Z	Диаметр начального отверстия
NCTM04SM0.8*0.2*0,55*4*50	M0.8*0.2	0,2	0,55	2	4	50	3	0,6
NCTM04SM0.9*0.225*0,6*4*50	M0.9*0.225	0,225	0,6	2	4	50	3	0,675
NCTM04SM1*0.25*0,73*4*50	M1*0.25	0,25	0,73	2,3	4	50	3	0,75
NCTM04SM1.2*0.25*0,92*4*50	M1.2*0.25	0,25	0,92	3	4	50	3	0,95
NCTM04SM1.4*0.3*1,05*4*50	M1.4*0.3	0,3	1,05	3,2	4	50	3	1,1
NCTM04SM1.6*0.35*1,2*4*50	M1.6*0.35	0,35	1,2	3,5	4	50	3	1,25
NCTM04SM2*0.4*1,54*4*50	M2*0.4	0,4	1,54	6	4	50	3	1,6
NCTM04SM2.5*0.45*1,96*4*50	M2.5*0.45	0,45	1,96	7,5	4	50	3	2,05
NCTM04SM3*0.5*2,4*4*50	M3*0.5	0,5	2,4	9	4	50	3	2,5
NCTM04SM4*0.7*3,15*4*50	M4*0.7	0,7	3,15	12	4	50	3	3,3
NCTM04SM5*0.8*3,95*4*50	M5*0.8	0,8	3,95	12	4	50	4	4,2
NCTM04SM5*0.8*4*6*50	M5*0.8	0,8	4,0	12	6	50	3	4,2
NCTM04SM6*1.0*4,75*6*50	M6*1.0	1,0	4,75	15	6	50	3	5
NCTM04SM8*1.25*5,9*6*60	M8*1.25	1,25	5,9	20	6	60	3	6,75
NCTM04SM10*1.5*7,9*8*60	M10*1.5	1,5	7,9	25	8	60	6	8,5
NCTM04SM12*1.75*9,9*10*75	M12*1.75	1,75	9,9	30	10	75	6	10,25
NCTM04SM16*2.0*11,9*12*80	M16*2.0	2	11,9	35	12	80	5	14
NCTM04SM18*2.5*14*14*100	M18*2.5	2,5	14	40	14	100	5	15,5
NCTM04SM22*3.0*16*16*100	M22*3.0	3	16	45	16	100	5	19
NCTM04SM30*6.0*19,9*20*110	M30*6.0	6	19,9	50	20	110	6	24



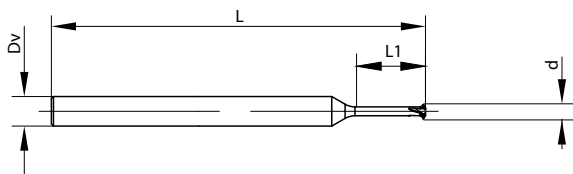
ОБОЗНАЧЕНИЕ	Размеры							
	Резьба	Шаг	Диаметр фрезы d	Глубина резания L1	Диаметр хвостовика Dv	Общая длина L	Количество зубьев Z	Диаметр начального отверстия
NCTM04SM1.6*0.35*1,2*4*75	M1.6*0.35	0,35	1,2	3,5	4	75	3	1,25
NCTM04SM2*0.4*1,54*4*75	M2*0.4	0,4	1,54	6	4	75	3	1,6
NCTM04SM2*0.4*1,54*4*100	M2*0.4	0,4	1,54	4,5	4	100	3	1,6
NCTM04SM2.5*0.45*1,96*4*75	M2.5*0.45	0,45	1,96	7,5	4	75	3	2,05
NCTM04SM2.5*0.45*1,96*4*100	M2.5*0.45	0,45	1,96	6,5	4	100	3	2,05
NCTM04SM3*0.5*2,4*4*75	M3*0.5	0,5	2,4	9	4	75	3	2,5
NCTM04SM3*0.5*2,4*4*100	M3*0.5	0,5	2,4	7,5	4	100	3	2,5
NCTM04SM4*0.7*3,15*4*75	M4*0.7	0,7	3,15	12	4	75	3	3,3
NCTM04SM4*0.7*3,15*4*100	M4*0.7	0,7	3,15	10	4	100	3	3,3
NCTM04SM5*0.8*4*6*75	M5*0.8	0,8	4,0	13	6	75	4	4,2
NCTM04SM5*0.8*4*6*100	M5*0.8	0,8	4,0	13	6	100	4	4,2
NCTM04SM6*1.0*4,75*6*75	M6*1.0	1	4,75	15	6	75	4	5
NCTM04SM6*1.0*4,75*6*100	M6*1.0	1	4,75	15	6	100	4	5
NCTM04SM8*1.25*5,9*6*75	M8*1.25	1,25	5,9	20	6	75	4	6,75
NCTM04SM8*1.25*5,9*6*100	M8*1.25	1,25	5,9	25	6	100	4	6,75
NCTM04SM10*1.5*7,9*8*75	M10*1.5	1,5	7,9	25	8	75	6	8,5
NCTM04SM10*1.5*7,9*8*100	M10*1.5	1,5	7,9	25	8	100	6	8,5
NCTM04SM12*1.75*9,9*10*100	M12*1.75	1,75	9,9	35	10	100	6	10,25
NCTM04SM16*2.0*12*12*100	M16*2.0	2	12	35	12	100	6	14



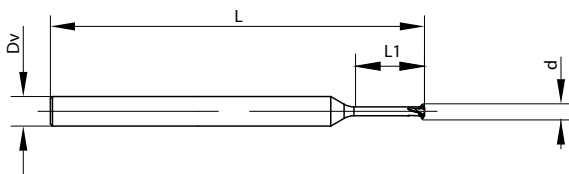
ОБОЗНАЧЕНИЕ	Размеры						
	Резьба	Шаг	Диаметр фрезы d	Глубина резания L1	Диаметр хвостовика Dv	Общая длина L	Количество зубьев Z
NCTM04SA60*0.2-0.35*1,5*4*50	A60	0.2-0.35	1,5	5	4	50	3
NCTM04SA60*0.3-0.5*2*4*50	A60	0.3-0.5	2	6	4	50	3
NCTM04SA60*0.3-0.5*2,35*4*50	A60	0.3-0.5	2,35	7	4	50	3
NCTM04SA60*0.5-0.8*3*4*50	A60	0.5-0.8	3	12	4	50	3
NCTM04SA60*0.5-0.8*3,3*4*50	A60	0.5-0.8	3,3	12	4	50	3
NCTM04SA60*0.5-1.0*3,95*4*50	A60	0.5-1.0	3,95	12	4	50	4
NCTM04SA60*0.5-1.25*4,6*6*50	A60	0.5-1.25	4,6	16	6	50	4
NCTM04SA60*0.5-1.25*5*6*50	A60	0.5-1.25	5	16	6	50	4
NCTM04SA60*0.5-1.25*5,9*6*60	A60	0.5-1.25	5,9	20	6	60	4
NCTM04SA60*0.5-1.25*6*6*50	A60	0.5-1.25	6	16	6	50	4
NCTM04SA60*0.8-1.5*8*8*75	A60	0.8-1.5	8	24	8	75	4
NCTM04SA60*1.25-2.0*9,4*10*75	A60	1.25-2.0	9,4	28	10	75	5
NCTM04SA60*1.25-2.0*10*10*75	A60	1.25-2.0	10	30	10	75	5
NCTM04SA60*1.0-3.0*12*12*75	A60	1.0-3.0	12	30	12	75	5
NCTM04SA60*2.0-3.0*14*14*83	A60	2.0-3.0	14	35	14	83	6
NCTM04SA60*2.0-3.0*14*14*100	A60	2.0-3.0	14	40	14	100	6
NCTM04SA60*2.0-4.0*16*16*100	A60	2.0-4.0	16	45	16	100	5
NCTM04SA60*2.0-6.0*19,9*20*110	A60	2.0-6.0	19,9	50	20	110	6



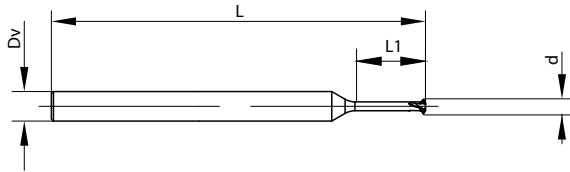
ОБОЗНАЧЕНИЕ	Размеры						
	Резьба	Шаг	Диаметр фрезы d	Глубина резания L1	Диаметр хвостовика Dv	Общая длина L	Количество зубьев Z
NCTM04SG55*0.5-1.0*3*4*50	G55	0.5-1.0	3	9	4	50	3
NCTM04SG55*0.5-1.0*4*4*50	G55	0.5-1.0	4	12	4	50	4
NCTM04SG55*0.5-1.25*4,6*6*50	G55	0.5-1.25	4,6	16	6	50	3
NCTM04SG55*0.5-1.25*5*6*50	G55	0.5-1.25	5	16	6	50	4
NCTM04SG55*0.5-1.25*6*6*50	G55	0.5-1.25	6	16	6	50	4
NCTM04SG55*1.0-2.0*8*8*60	G55	1.0-2.0	8	24	8	60	4
NCTM04SG55*1.0-2.0*8*8*75	G55	1.0-2.0	8	20	8	75	4
NCTM04SG55*1.0-2.5*10*10*75	G55	1.0-2.5	10	28	10	75	5
NCTM04SG55*2.0-2.5*12*12*75	G55	2.0-2.5	12	30	12	75	5



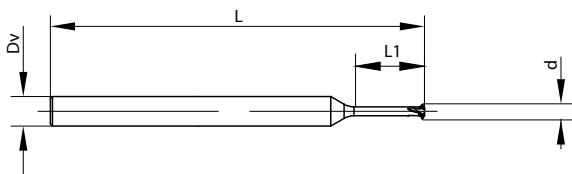
ОБОЗНАЧЕНИЕ	Размеры							
	Резьба	Шаг	Диаметр фрезы d	Глубина резания L1	Диаметр хвостовика Dv	Общая длина L	Количество зубьев Z	Диаметр начального отверстия
NCTM05SM0.8*0.2*0,55*4*50	M0.8*0.2	0,2	0,55	2	4	50	3	0,6
NCTM05SM0.9*0.225*0,6*4*50	M0.9*0.225	0,225	0,6	2	4	50	3	0,675
NCTM05SM1*0.25*0,73*4*50	M1*0.25	0,25	0,73	2,3	4	50	3	0,75
NCTM05SM1.2*0.25*0,92*4*50	M1.2*0.25	0,25	0,92	3	4	50	3	0,95
NCTM05SM1.4*0.3*1,05*4*50	M1.4*0.3	0,3	1,05	3,2	4	50	3	1,1
NCTM05SM1.6*0.35*1,2*4*50	M1.6*0.35	0,35	1,2	3,5	4	50	3	1,25
NCTM05SM2*0.4*1,54*4*50	M2*0.4	0,4	1,54	6	4	50	3	1,6
NCTM05SM2.5*0.45*1,96*4*50	M2.5*0.45	0,45	1,96	7,5	4	50	3	2,05
NCTM05SM3*0.5*2,4*4*50	M3*0.5	0,5	2,4	9	4	50	3	2,5
NCTM05SM4*0.7*3,15*4*50	M4*0.7	0,7	3,15	12	4	50	3	3,3
NCTM05SM5*0.8*3,95*4*50	M5*0.8	0,8	3,95	12	4	50	4	4,2
NCTM05SM5*0.8*4*6*50	M5*0.8	0,8	4,0	12	6	50	3	4,2
NCTM05SM6*1.0*4,75*6*50	M6*1.0	1,0	4,75	15	6	50	3	5
NCTM05SM8*1.25*5,9*6*60	M8*1.25	1,25	5,9	20	6	60	3	6,75
NCTM05SM10*1.5*7,9*8*60	M10*1.5	1,5	7,9	25	8	60	6	8,5
NCTM05SM12*1.75*9,9*10*75	M12*1.75	1,75	9,9	30	10	75	6	10,25
NCTM05SM16*2.0*11,9*12*80	M16*2.0	2	11,9	35	12	80	5	14
NCTM05SM18*2.5*14*14*100	M18*2.5	2,5	14	40	14	100	5	15,5
NCTM05SM22*3.0*16*16*100	M22*3.0	3	16	45	16	100	5	19
NCTM05SM30*6.0*19,9*20*110	M30*6.0	6	19,9	50	20	110	6	24



ОБОЗНАЧЕНИЕ	Размеры							
	Резьба	Шаг	Диаметр фрезы d	Глубина резания L1	Диаметр хвостовика Dv	Общая длина L	Количество зубьев Z	Диаметр начального отверстия
NCTM05SM1.6*0.35*1,2*4*75	M1.6*0.35	0,35	1,2	3,5	4	75	3	1,25
NCTM05SM2*0.4*1,54*4*75	M2*0.4	0,4	1,54	6	4	75	3	1,6
NCTM05SM2*0.4*1,54*4*100	M2*0.4	0,4	1,54	4,5	4	100	3	1,6
NCTM05SM2.5*0.45*1,96*4*75	M2.5*0.45	0,45	1,96	7,5	4	75	3	2,05
NCTM05SM2.5*0.45*1,96*4*100	M2.5*0.45	0,45	1,96	6,5	4	100	3	2,05
NCTM05SM3*0.5*2,4*4*75	M3*0.5	0,5	2,4	9	4	75	3	2,5
NCTM05SM3*0.5*2,4*4*100	M3*0.5	0,5	2,4	7,5	4	100	3	2,5
NCTM05SM4*0.7*3,15*4*75	M4*0.7	0,7	3,15	12	4	75	3	3,3
NCTM05SM4*0.7*3,15*4*100	M4*0.7	0,7	3,15	10	4	100	3	3,3
NCTM05SM5*0.8*4*6*75	M5*0.8	0,8	4,0	13	6	75	4	4,2
NCTM05SM5*0.8*4*6*100	M5*0.8	0,8	4,0	13	6	100	4	4,2
NCTM05SM6*1.0*4,75*6*75	M6*1.0	1	4,75	15	6	75	4	5
NCTM05SM6*1.0*4,75*6*100	M6*1.0	1	4,75	15	6	100	4	5
NCTM05SM8*1.25*5,9*6*75	M8*1.25	1,25	5,9	20	6	75	4	6,75
NCTM05SM8*1.25*5,9*6*100	M8*1.25	1,25	5,9	25	6	100	4	6,75
NCTM05SM10*1.5*7,9*8*75	M10*1.5	1,5	7,9	25	8	75	6	8,5
NCTM05SM10*1.5*7,9*8*100	M10*1.5	1,5	7,9	25	8	100	6	8,5
NCTM05SM12*1.75*9,9*10*100	M12*1.75	1,75	9,9	35	10	100	6	10,25
NCTM05SM16*2.0*12*12*100	M16*2.0	2	12	35	12	100	6	14



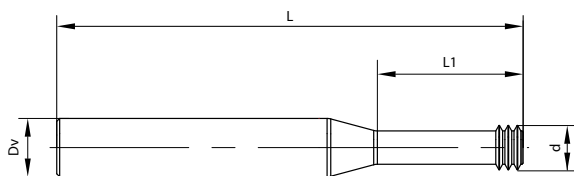
ОБОЗНАЧЕНИЕ	Размеры						
	Резьба	Шаг	Диаметр фрезы d	Глубина резания L1	Диаметр хвостовика Dv	Общая длина L	Количество зубьев Z
NCTM05SA60*0.2-0.35*1,5*4*50	A60	0.2-0.35	1,5	5	4	50	3
NCTM05SA60*0.3-0.5*2*4*50	A60	0.3-0.5	2	6	4	50	3
NCTM05SA60*0.3-0.5*2,35*4*50	A60	0.3-0.5	2,35	7	4	50	3
NCTM05SA60*0.5-0.8*3*4*50	A60	0.5-0.8	3	12	4	50	3
NCTM05SA60*0.5-0.8*3,3*4*50	A60	0.5-0.8	3,3	12	4	50	3
NCTM05SA60*0.5-1.0*3,95*4*50	A60	0.5-1.0	3,95	12	4	50	4
NCTM05SA60*0.5-1.25*4,6*6*50	A60	0.5-1.25	4,6	16	6	50	4
NCTM05SA60*0.5-1.25*5*6*50	A60	0.5-1.25	5	16	6	50	4
NCTM05SA60*0.5-1.25*5,9*6*60	A60	0.5-1.25	5,9	20	6	60	4
NCTM05SA60*0.5-1.25*6*6*50	A60	0.5-1.25	6	16	6	50	4
NCTM05SA60*0.8-1.5*8*8*75	A60	0.8-1.5	8	24	8	75	4
NCTM05SA60*1.25-2.0*9,4*10*75	A60	1.25-2.0	9,4	28	10	75	5
NCTM05SA60*1.25-2.0*10*10*75	A60	1.25-2.0	10	30	10	75	5
NCTM05SA60*1.0-3.0*12*12*75	A60	1.0-3.0	12	30	12	75	5
NCTM05SA60*2.0-3.0*14*14*83	A60	2.0-3.0	14	35	14	83	6
NCTM05SA60*2.0-3.0*14*14*100	A60	2.0-3.0	14	40	14	100	6
NCTM05SA60*2.0-4.0*16*16*100	A60	2.0-4.0	16	45	16	100	5
NCTM05SA60*2.0-6.0*19,9*20*110	A60	2.0-6.0	19,9	50	20	110	6



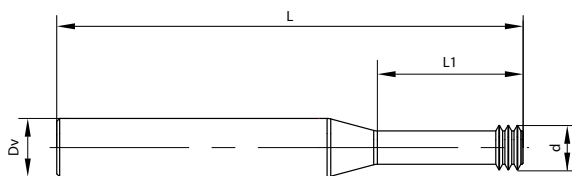
ОБОЗНАЧЕНИЕ	Размеры						
	Резьба	Шаг	Диаметр фрезы d	Глубина резания L1	Диаметр хвостовика Dv	Общая длина L	Количество зубьев Z
NCTM05SG55*0.5-1.0*3*4*50	G55	0.5-1.0	3	9	4	50	3
NCTM05SG55*0.5-1.0*4*4*50	G55	0.5-1.0	4	12	4	50	4
NCTM05SG55*0.5-1.25*4,6*6*50	G55	0.5-1.25	4,6	16	6	50	3
NCTM05SG55*0.5-1.25*5*6*50	G55	0.5-1.25	5	16	6	50	4
NCTM05SG55*0.5-1.25*6*6*50	G55	0.5-1.25	6	16	6	50	4
NCTM05SG55*1.0-2.0*8*8*60	G55	1.0-2.0	8	24	8	60	4
NCTM05SG55*1.0-2.0*8*8*75	G55	1.0-2.0	8	20	8	75	4
NCTM05SG55*1.0-2.5*10*10*75	G55	1.0-2.5	10	28	10	75	5
NCTM05SG55*2.0-2.5*12*12*75	G55	2.0-2.5	12	30	12	75	5



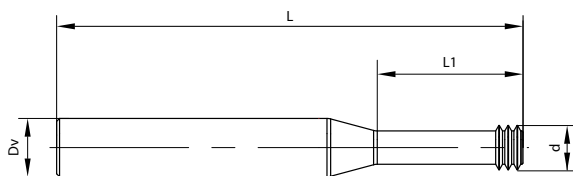
МЕТРИЧЕСКАЯ РЕЗЬБА. ФРЕЗЫ ОБЩЕГО ПРИМЕНЕНИЯ



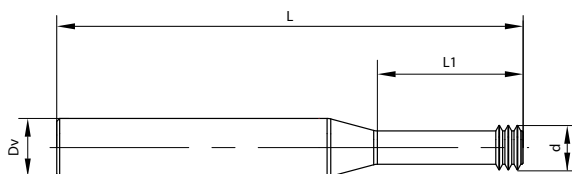
ОБОЗНАЧЕНИЕ	Размеры							
	Резьба	Шаг	Диаметр фрезы d	Глубина резания L1	Количество зубьев Z	Диаметр хвостовика Dv	Общая длина L	Диаметр начального отверстия
NCTM01TM1*0.25*0,73*4*50	M1*0.25	0,25	0,73	2,3	3	4	50	0,75
NCTM01TM1.2*0.25*0,92*4*50	M1.2*0.25	0,25	0,92	3,3	3	4	50	0,95
NCTM01TM1.4*0.3*1,05*4*50	M1.4*0.3	0,3	1,05	3,2	3	4	50	1,1
NCTM01TM1.6*0.35*1,21*4*50	M1.6*0.35	0,35	1,21	3,5	3	4	50	1,25
NCTM01TM1.8*0.35*1,4*4*50	M1.8*0.35	0,35	1,4	4	3	4	50	1,45
NCTM01TM2*0.4*1,54*4*50	M2*0.4	0,4	1,54	4,5	3	4	50	1,6
NCTM01TM2.2*0.45*1,65*4*50	M2.2*0.45	0,45	1,65	5	3	4	50	1,75
NCTM01TM2.5*0.45*1,96*4*50	M2.5*0.45	0,45	1,96	5,5	3	4	50	2,05
NCTM01TM3*0.5*2,42*4*50	M3*0.5	0,5	2,42	7	3	4	50	2,5
NCTM01TM3.5*0.6*2,75*4*50	M3.5*0.6	0,6	2,75	9	3	4	50	2,9
NCTM01TM4*0.5*3,4*4*50	M4*0.5	0,5	3,4	8	3	4	50	3,5
NCTM01TM4*0.7*3,15*4*50	M4*0.7	0,7	3,15	8,8	3	4	50	3,3
NCTM01TM4.5*0.75*3,5*4*50	M4.5*0.75	0,75	3,5	11	3	4	50	3,75
NCTM01TM5*0.5*3,9*4*50	M5*0.5	0,5	3,9	8	3	4	50	4,5
NCTM01TM5*0.75*3,9*4*50	M5*0.75	0,75	3,9	8	3	4	50	4,25
NCTM01TM5*0.8*4*6*50	M5*0.8	0,8	4,0	12	3	6	50	4,2
NCTM01TM5*0.8*3,95*4*50	M5*0.8	0,8	4,0	12	3	4	50	4,2
NCTM01TM6*0.5*4,8*6*50	M6*0.5	0,5	4,8	13	3	6	50	5,5
NCTM01TM6*0.75*5*6*50	M6*0.75	0,75	5,0	13	3	6	50	5,25



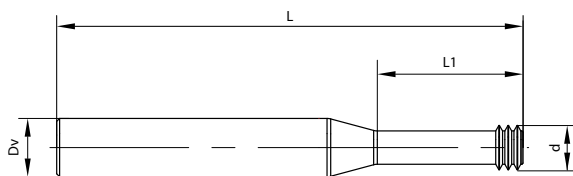
ОБОЗНАЧЕНИЕ	Размеры							
	Резьба	Шаг	Диаметр фрезы d	Глубина резания L1	Количество зубьев Z	Диаметр хвостовика Dv	Общая длина L	Диаметр начального отверстия
NCTM01TM6*1.0*3,95*4*50	M6*1.0	1	3,95	14	3	4	50	5
NCTM01TM6*1.0*4,75*6*50	M6*1.0	1	4,75	12	3	6	50	5
NCTM01TM8*0.75*5,95*6*50	M8*0.75	0,75	5,95	20	3	6	50	7,25
NCTM01TM8*1.0*5,9*6*60	M8*1.0	1	5,9	20	3	6	60	6
NCTM01TM8*0.5*6*6*50	M8*0.5	0,5	6	16	4	6	50	7,5
NCTM01TM8*1.25*5,95*6*60	M8*1.25	1,25	5,95	17,5	3	6	60	6,75
NCTM01TM10*1.0*7,9*8*60	M10*1.0	1,0	7,9	21	4	8	60	9
NCTM01TM10*1.25*8*8*60	M10*1.25	1,25	8,0	21	4	8	60	8,75
NCTM01TM10*1.5*7,9*8*60	M10*1.5	1,5	7,9	22	4	8	60	8,5
NCTM01TM10*1.5*8,2*10*75	M10*1.5	1,5	8,2	25	4	10	75	8,5
NCTM01TM12*1.0*9,9*10*75	M12*1.0	1,0	9,9	30	4	10	75	11
NCTM01TM12*1.5*9,9*10*75	M12*1.5	1,5	9,9	30	4	10	75	10,5
NCTM01TM12*1.25*9,9*10*75	M12*1.25	1,25	9,9	30	4	10	75	10,75
NCTM01TM12*1.75*9,9*10*75	M12*1.75	1,75	9,9	28	4	10	75	10,25
NCTM01TM14*2.0*9,9*10*75	M14*2.0	2,0	9,9	28	4	10	75	12
NCTM01TM16*1.5*11,9*12*75	M16*1.5	1,5	11,9	30	4	12	75	4,5
NCTM01TM16*2.0*11,9*12*75	M16*2.0	2,0	11,9	35	4	12	75	14
NCTM01TM22*2.5*15,9*16*100	M22*2.5	2,5	15,9	50	6	16	100	19,5
NCTM01TM24*3.0*15,9*16*100	M24*3.0	3	15,9	50	6	16	100	21
NCTM01TM24*3.5*15,9*16*100	M24*3.5	3,5	15,9	50	6	16	100	20,5



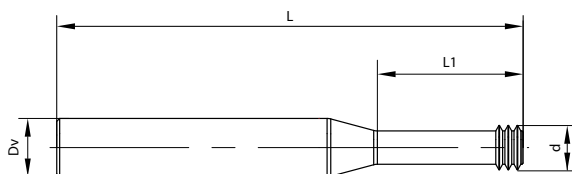
ОБОЗНАЧЕНИЕ	Размеры							
	Резьба	Шаг	Диаметр фрезы d	Глубина резания L1	Количество зубьев Z	Диаметр хвостовика Dv	Общая длина L	Диаметр начального отверстия
NCTM01TM1*0.25*0,73*4*75	M1*0.25	0,25	0,73	2,3	3	4	75	0,75
NCTM01TM1.4*0.3*1,05*4*75	M1.4*0.3	0,3	1,05	3,2	3	4	75	1,1
NCTM01TM1.6*0.35*1,2*4*100	M1.6*0.35	0,35	1,2	5	3	4	100	1,25
NCTM01TM2*0.4*1,54*4*75	M2*0.4	0,4	1,54	6	3	4	75	1,6
NCTM01TM2*0.4*1,54*4*100	M2*0.4	0,4	1,54	5	3	4	100	1,6
NCTM01TM2.5*0.45*1,96*4*75	M2.5*0.45	0,45	1,96	6	3	4	75	2,05
NCTM01TM2.5*0.45*1,96*4*100	M2.5*0.45	0,45	1,96	7,5	3	4	100	2,05
NCTM01TM3*0.5*2,4*4*75	M3*0.5	0,5	2,4	7,5	3	4	75	2,5
NCTM01TM3*0.5*2,4*4*100	M3*0.5	0,5	2,4	9	3	4	100	2,5
NCTM01TM4*0.7*3,15*4*75	M4*0.7	0,7	3,15	10	3	4	75	3,3
NCTM01TM4*0.7*3,15*4*100	M4*0.7	0,7	3,15	10	3	4	100	3,3
NCTM01TM5*0.8*4*6*75	M5*0.8	0,8	4,0	15	4	6	75	4,2
NCTM01TM5*0.8*4*6*100	M5*0.8	0,8	4,0	15	4	6	100	4,2
NCTM01TM6*1.0*4,75*6*75	M6*1.0	1,0	4,75	15	4	6	75	5
NCTM01TM6*1.0*4,75*6*100	M6*1.0	1,0	4,75	15	4	6	100	5
NCTM01TM8*1.25*5,9*6*75	M8*1.25	1,25	5,9	20	3	6	75	6,75
NCTM01TM8*1.25*5,9*6*100	M8*1.25	1,25	5,9	20	3	6	100	6,75
NCTM01TM10*1.5*7,9*8*100	M10*1.5	1,5	7,9	30	5	8	100	8,5
NCTM01TM12*1.75*9,9*10*100	M12*1.75	1,75	9,9	35	5	10	100	135
NCTM01TM16*2.0*11,9*12*100	M16*2.0	2,0	11,9	32	5	12	100	14



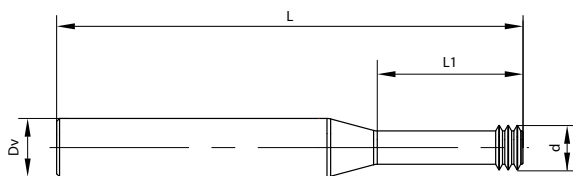
ОБОЗНАЧЕНИЕ	Размеры							
	Резьба	Шаг	Диаметр фрезы d	Глубина резания L1	Количество зубьев Z	Диаметр хвостовика Dv	Общая длина L	Диаметр начального отверстия
NCTM02TM1*0.25*0,73*4*50	M1*0.25	0,25	0,73	2,3	3	4	50	0,75
NCTM02TM1.2*0.25*0,92*4*50	M1.2*0.25	0,25	0,92	3,3	3	4	50	0,95
NCTM02TM1.4*0.3*1,05*4*50	M1.4*0.3	0,3	1,05	3,2	3	4	50	1,1
NCTM02TM1.6*0.35*1,21*4*50	M1.6*0.35	0,35	1,21	3,5	3	4	50	1,25
NCTM02TM1.8*0.35*1,4*4*50	M1.8*0.35	0,35	1,4	4	3	4	50	1,45
NCTM02TM2*0.4*1,54*4*50	M2*0.4	0,4	1,54	4,5	3	4	50	1,6
NCTM02TM2.2*0.45*1,65*4*50	M2.2*0.45	0,45	1,65	5	3	4	50	1,75
NCTM02TM2.5*0.45*1,96*4*50	M2.5*0.45	0,45	1,96	5,5	3	4	50	2,05
NCTM02TM3*0.5*2,42*4*50	M3*0.5	0,5	2,42	7	3	4	50	2,5
NCTM02TM3.5*0.6*2,75*4*50	M3.5*0.6	0,6	2,75	9	3	4	50	2,9
NCTM02TM4*0.5*3,4*4*50	M4*0.5	0,5	3,4	8	3	4	50	3,5
NCTM02TM4*0.7*3,15*4*50	M4*0.7	0,7	3,15	8,8	3	4	50	3,3
NCTM02TM4.5*0.75*3,5*4*50	M4.5*0.75	0,75	3,5	11	3	4	50	3,75
NCTM02TM5*0.5*3,9*4*50	M5*0.5	0,5	3,9	8	3	4	50	4,5
NCTM02TM5*0.75*3,9*4*50	M5*0.75	0,75	3,9	8	3	4	50	4,25
NCTM02TM5*0.8*4*6*50	M5*0.8	0,8	4,0	12	3	6	50	4,2
NCTM02TM5*0.8*3,95*4*50	M5*0.8	0,8	3,95	12	3	4	50	4,2
NCTM02TM6*0.5*4,8*6*50	M6*0.5	0,5	4,8	13	3	6	50	5,5
NCTM02TM6*0.75*5*6*50	M6*0.75	0,75	5,0	13	3	6	50	5,25
NCTM02TM6*1.0*3,95*4*50	M6*1.0	1	3,95	14	3	4	50	5



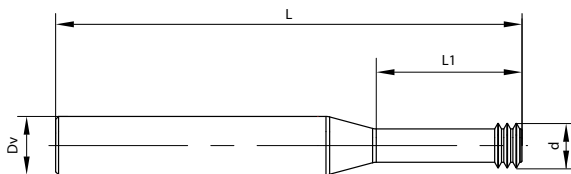
ОБОЗНАЧЕНИЕ	Размеры							
	Резьба	Шаг	Диаметр фрезы d	Глубина резания L1	Количество зубьев Z	Диаметр хвостовика Dv	Общая длина L	Диаметр начального отверстия
NCTM02TM6*1.0*4,75*6*50	M6*1.0	1	4,75	12	3	6	50	5
NCTM02TM8*0.75*5,95*6*50	M8*0.75	0,75	5,95	20	3	6	50	7,25
NCTM02TM8*1.0*5,9*6*60	M8*1.0	1	5,9	20	3	6	60	6
NCTM02TM8*0.5*6*6*50	M8*0.5	0,5	6	16	4	6	50	7,5
NCTM02TM8*1.25*5,95*6*60	M8*1.25	1,25	5,95	17,5	3	6	60	6,75
NCTM02TM10*1.0*7,9*8*60	M10*1.0	1,0	7,9	21	4	8	60	9
NCTM02TM10*1.25*8*8*60	M10*1.25	1,25	8,0	21	4	8	60	8,75
NCTM02TM10*1.5*7,9*8*60	M10*1.5	1,5	7,9	22	4	8	60	8,5
NCTM02TM10*1.5*8,2*10*75	M10*1.5	1,5	8,2	25	4	10	75	8,5
NCTM02TM12*1.0*9,9*10*75	M12*1.0	1,0	9,9	30	4	10	75	11
NCTM02TM12*1.5*9,9*10*75	M12*1.5	1,5	9,9	30	4	10	75	10,5
NCTM02TM12*1.25*9,9*10*75	M12*1.25	1,25	9,9	30	4	10	75	10,75
NCTM02TM12*1.75*9,9*10*75	M12*1.75	1,75	9,9	28	4	10	75	10,25
NCTM02TM14*2.0*9,9*10*75	M14*2.0	2,0	9,9	28	4	10	75	12
NCTM02TM16*1.5*11,9*12*75	M16*1.5	1,5	11,9	30	4	12	75	4,5
NCTM02TM16*2.0*11,9*12*75	M16*2.0	2,0	11,9	35	4	12	75	14
NCTM02TM22*2.5*15,9*16*100	M22*2.5	2,5	15,9	50	6	16	100	19,5
NCTM02TM24*3.0*15,9*16*100	M24*3.0	3	15,9	50	6	16	100	21
NCTM02TM24*3.5*15,9*16*100	M24*3.5	3,5	15,9	50	6	16	100	20,5



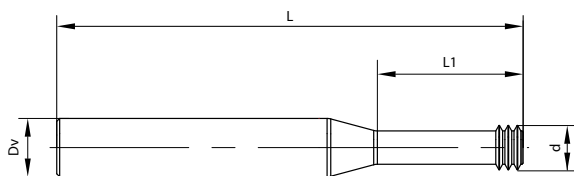
ОБОЗНАЧЕНИЕ	Размеры							
	Резьба	Шаг	Диаметр фрезы d	Глубина резания L1	Количество зубьев Z	Диаметр хвостовика Dv	Общая длина L	Диаметр начального отверстия
NCTM02TM1*0.25*0,73*4*75	M1*0.25	0,25	0,73	2,3	3	4	75	0,75
NCTM02TM1.4*0.3*1,05*4*75	M1.4*0.3	0,3	1,05	3,2	3	4	75	1,1
NCTM02TM1.6*0.35*1,2*4*100	M1.6*0.35	0,35	1,2	5	3	4	100	1,25
NCTM02TM2*0.4*1,54*4*75	M2*0.4	0,4	1,54	6	3	4	75	1,6
NCTM02TM2*0.4*1,54*4*100	M2*0.4	0,4	1,54	5	3	4	100	1,6
NCTM02TM2.5*0.45*1,96*4*75	M2.5*0.45	0,45	1,96	6	3	4	75	2,05
NCTM02TM2.5*0.45*1,96*4*100	M2.5*0.45	0,45	1,96	7,5	3	4	100	2,05
NCTM02TM3*0.5*2,4*4*75	M3*0.5	0,5	2,4	7,5	3	4	75	2,5
NCTM02TM3*0.5*2,4*4*100	M3*0.5	0,5	2,4	9	3	4	100	2,5
NCTM02TM4*0.7*3,15*4*75	M4*0.7	0,7	3,15	10	3	4	75	3,3
NCTM02TM4*0.7*3,15*4*100	M4*0.7	0,7	3,15	10	3	4	100	3,3
NCTM02TM5*0.8*4*6*75	M5*0.8	0,8	4,0	15	4	6	75	4,2
NCTM02TM5*0.8*4*6*100	M5*0.8	0,8	4,0	15	4	6	100	4,2
NCTM02TM6*1.0*4,75*6*75	M6*1.0	1,0	4,75	15	4	6	75	5
NCTM02TM6*1.0*4,75*6*100	M6*1.0	1,0	4,75	15	4	6	100	5
NCTM02TM8*1.25*5,9*6*75	M8*1.25	1,25	5,9	20	3	6	75	6,75
NCTM02TM8*1.25*5,9*6*100	M8*1.25	1,25	5,9	20	3	6	100	6,75
NCTM02TM10*1.5*7,9*8*100	M10*1.5	1,5	7,9	30	5	8	100	8,5
NCTM02TM12*1.75*9,9*10*100	M12*1.75	1,75	9,9	35	5	10	100	135
NCTM02TM16*2.0*11,9*12*100	M16*2.0	2,0	11,9	32	5	12	100	14



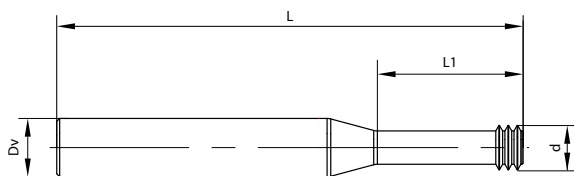
ОБОЗНАЧЕНИЕ	Размеры							
	Резьба	Шаг	Диаметр фрезы d	Глубина резания L1	Количество зубьев Z	Диаметр хвостовика Dv	Общая длина L	Диаметр начального отверстия
NCTM04TM1*0.25*0,73*4*50	M1*0.25	0,25	0,73	2,3	3	4	50	0,75
NCTM04TM1.2*0.25*0,92*4*50	M1.2*0.25	0,25	0,92	3,3	3	4	50	0,95
NCTM04TM1.4*0.3*1,05*4*50	M1.4*0.3	0,3	1,05	3,2	3	4	50	1,1
NCTM04TM1.6*0.35*1,21*4*50	M1.6*0.35	0,35	1,21	3,5	3	4	50	1,25
NCTM04TM1.8*0.35*1,4*4*50	M1.8*0.35	0,35	1,4	4	3	4	50	1,45
NCTM04TM2*0.4*1,54*4*50	M2*0.4	0,4	1,54	4,5	3	4	50	1,6
NCTM04TM2.2*0.45*1,65*4*50	M2.2*0.45	0,45	1,65	5	3	4	50	1,75
NCTM04TM2.5*0.45*1,96*4*50	M2.5*0.45	0,45	1,96	5,5	3	4	50	2,05
NCTM04TM3*0.5*2,42*4*50	M3*0.5	0,5	2,42	7	3	4	50	2,5
NCTM04TM3.5*0.6*2,75*4*50	M3.5*0.6	0,6	2,75	9	3	4	50	2,9
NCTM04TM4*0.5*3,4*4*50	M4*0.5	0,5	3,4	8	3	4	50	3,5
NCTM04TM4*0.7*3,15*4*50	M4*0.7	0,7	3,15	8,8	3	4	50	3,3
NCTM04TM4.5*0.75*3,5*4*50	M4.5*0.75	0,75	3,5	11	3	4	50	3,75
NCTM04TM5*0.5*3,9*4*50	M5*0.5	0,5	3,9	8	3	4	50	4,5
NCTM04TM5*0.75*3,9*4*50	M5*0.75	0,75	3,9	8	3	4	50	4,25
NCTM04TM5*0.8*4*6*50	M5*0.8	0,8	4,0	12	3	6	50	4,2
NCTM04TM5*0.8*3,95*4*50	M5*0.8	0,8	4,0	12	3	4	50	4,2
NCTM04TM6*0.5*4,8*6*50	M6*0.5	0,5	4,8	13	3	6	50	5,5
NCTM04TM6*0.75*5*6*50	M6*0.75	0,75	5,0	13	3	6	50	5,25
NCTM04TM6*1.0*3,95*4*50	M6*1.0	1	3,95	14	3	4	50	5



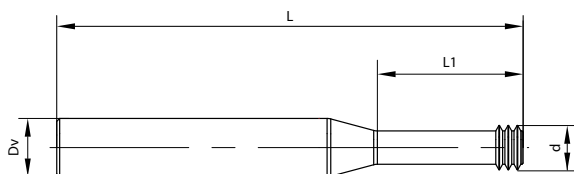
ОБОЗНАЧЕНИЕ	Размеры							
	Резьба	Шаг	Диаметр фрезы d	Глубина резания L1	Количество зубьев Z	Диаметр хвостовика Dv	Общая длина L	Диаметр начального отверстия
NCTM04TM6*1.0*4,75*6*50	M6*1.0	1	4,75	12	3	6	50	5
NCTM04TM8*0.75*5,95*6*50	M8*0.75	0,75	5,95	20	3	6	50	7,25
NCTM04TM8*1.0*5,9*6*60	M8*1.0	1	5,9	20	3	6	60	6
NCTM04TM8*0.5*6*6*50	M8*0.5	0,5	6	16	4	6	50	7,5
NCTM04TM8*1.25*5,95*6*60	M8*1.25	1,25	5,95	17,5	3	6	60	6,75
NCTM04TM10*1.0*7,9*8*60	M10*1.0	1,0	7,9	21	4	8	60	9
NCTM04TM10*1.25*8*8*60	M10*1.25	1,25	8,0	21	4	8	60	8,75
NCTM04TM10*1.5*7,9*8*60	M10*1.5	1,5	7,9	22	4	8	60	8,5
NCTM04TM10*1.5*8,2*10*75	M10*1.5	1,5	8,2	25	4	10	75	8,5
NCTM04TM12*1.0*9,9*10*75	M12*1.0	1,0	9,9	30	4	10	75	11
NCTM04TM12*1.5*9,9*10*75	M12*1.5	1,5	9,9	30	4	10	75	10,5
NCTM04TM12*1.25*9,9*10*75	M12*1.25	1,25	9,9	30	4	10	75	10,75
NCTM04TM12*1.75*9,9*10*75	M12*1.75	1,75	9,9	28	4	10	75	10,25
NCTM04TM14*2.0*9,9*10*75	M14*2.0	2,0	9,9	28	4	10	75	12
NCTM04TM16*1.5*11,9*12*75	M16*1.5	1,5	11,9	30	4	12	75	4,5
NCTM04TM16*2.0*11,9*12*75	M16*2.0	2,0	11,9	35	4	12	75	14
NCTM04TM22*2.5*15,9*16*100	M22*2.5	2,5	15,9	50	6	16	100	19,5
NCTM04TM24*3.0*15,9*16*100	M24*3.0	3	15,9	50	6	16	100	21
NCTM04TM24*3.5*15,9*16*100	M24*3.5	3,5	15,9	50	6	16	100	20,5



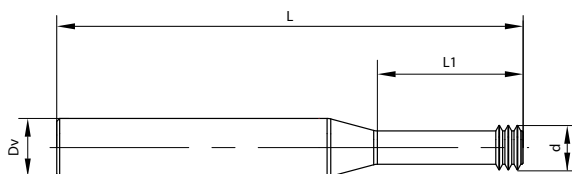
ОБОЗНАЧЕНИЕ	Размеры							
	Резьба	Шаг	Диаметр фрезы d	Глубина резания L1	Количество зубьев Z	Диаметр хвостовика Dv	Общая длина L	Диаметр начального отверстия
NCTM04TM1*0.25*0,73*4*75	M1*0.25	0,25	0,73	2,3	3	4	75	0,75
NCTM04TM1.4*0.3*1,05*4*75	M1.4*0.3	0,3	1,05	3,2	3	4	75	1,1
NCTM04TM1.6*0.35*1,2*4*100	M1.6*0.35	0,35	1,2	5	3	4	100	1,25
NCTM04TM2*0.4*1,54*4*75	M2*0.4	0,4	1,54	6	3	4	75	1,6
NCTM04TM2*0.4*1,54*4*100	M2*0.4	0,4	1,54	5	3	4	100	1,6
NCTM04TM2.5*0.45*1,96*4*75	M2.5*0.45	0,45	1,96	6	3	4	75	2,05
NCTM04TM2.5*0.45*1,96*4*100	M2.5*0.45	0,45	1,96	7,5	3	4	100	2,05
NCTM04TM3*0.5*2,4*4*75	M3*0.5	0,5	2,4	7,5	3	4	75	2,5
NCTM04TM3*0.5*2,4*4*100	M3*0.5	0,5	2,4	9	3	4	100	2,5
NCTM04TM4*0.7*3,15*4*75	M4*0.7	0,7	3,15	10	3	4	75	3,3
NCTM04TM4*0.7*3,15*4*100	M4*0.7	0,7	3,15	10	3	4	100	3,3
NCTM04TM5*0.8*4*6*75	M5*0.8	0,8	4,0	15	4	6	75	4,2
NCTM04TM5*0.8*4*6*100	M5*0.8	0,8	4,0	15	4	6	100	4,2
NCTM04TM6*1.0*4,75*6*75	M6*1.0	1,0	4,75	15	4	6	75	5
NCTM04TM6*1.0*4,75*6*100	M6*1.0	1,0	4,75	15	4	6	100	5
NCTM04TM8*1.25*5,9*6*75	M8*1.25	1,25	5,9	20	3	6	75	6,75
NCTM04TM8*1.25*5,9*6*100	M8*1.25	1,25	5,9	20	3	6	100	6,75
NCTM04TM10*1.5*7,9*8*100	M10*1.5	1,5	7,9	30	5	8	100	8,5
NCTM04TM12*1.75*9,9*10*100	M12*1.75	1,75	9,9	35	5	10	100	135
NCTM04TM16*2.0*11,9*12*100	M16*2.0	2,0	11,9	32	5	12	100	14



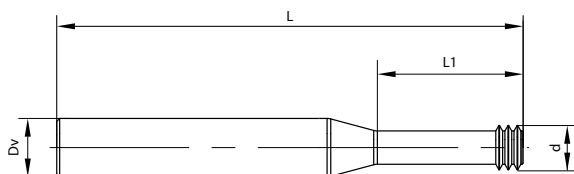
ОБОЗНАЧЕНИЕ	Размеры							
	Резьба	Шаг	Диаметр фрезы d	Глубина резания L1	Количество зубьев Z	Диаметр хвостовика Dv	Общая длина L	Диаметр начального отверстия
NCTM05TM1*0.25*0,73*4*50	M1*0.25	0,25	0,73	2,3	3	4	50	0,75
NCTM05TM1.2*0.25*0,92*4*50	M1.2*0.25	0,25	0,92	3,3	3	4	50	0,95
NCTM05TM1.4*0.3*1,05*4*50	M1.4*0.3	0,3	1,05	3,2	3	4	50	1,1
NCTM05TM1.6*0.35*1,21*4*50	M1.6*0.35	0,35	1,21	3,5	3	4	50	1,25
NCTM05TM1.8*0.35*1,4*4*50	M1.8*0.35	0,35	1,4	4	3	4	50	1,45
NCTM05TM2*0.4*1,54*4*50	M2*0.4	0,4	1,54	4,5	3	4	50	1,6
NCTM05TM2.2*0.45*1,65*4*50	M2.2*0.45	0,45	1,65	5	3	4	50	1,75
NCTM05TM2.5*0.45*1,96*4*50	M2.5*0.45	0,45	1,96	5,5	3	4	50	2,05
NCTM05TM3*0.5*2,42*4*50	M3*0.5	0,5	2,42	7	3	4	50	2,5
NCTM05TM3.5*0.6*2,75*4*50	M3.5*0.6	0,6	2,75	9	3	4	50	2,9
NCTM05TM4*0.5*3,4*4*50	M4*0.5	0,5	3,4	8	3	4	50	3,5
NCTM05TM4*0.7*3,15*4*50	M4*0.7	0,7	3,15	8,8	3	4	50	3,3
NCTM05TM4.5*0.75*3,5*4*50	M4.5*0.75	0,75	3,5	11	3	4	50	3,75
NCTM05TM5*0.5*3,9*4*50	M5*0.5	0,5	3,9	8	3	4	50	4,5
NCTM05TM5*0.75*3,9*4*50	M5*0.75	0,75	3,9	8	3	4	50	4,25
NCTM05TM5*0.8*4*6*50	M5*0.8	0,8	4,0	12	3	6	50	4,2
NCTM05TM5*0.8*3,95*4*50	M5*0.8	0,8	3,95	12	3	4	50	4,2
NCTM05TM6*0.5*4,8*6*50	M6*0.5	0,5	4,8	13	3	6	50	5,5
NCTM05TM6*0.75*5*6*50	M6*0.75	0,75	5,0	13	3	6	50	5,25
NCTM05TM6*1.0*3,95*4*50	M6*1.0	1	3,95	14	3	4	50	5



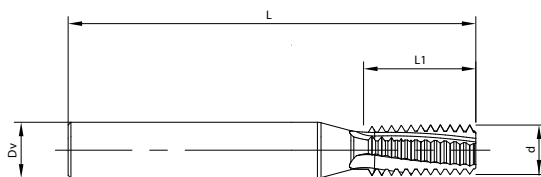
ОБОЗНАЧЕНИЕ	Размеры							
	Резьба	Шаг	Диаметр фрезы d	Глубина резания L1	Количество зубьев Z	Диаметр хвостовика Dv	Общая длина L	Диаметр начального отверстия
NCTM05TM6*1.0*4,75*6*50	M6*1.0	1	4,75	12	3	6	50	5
NCTM05TM8*0.75*5,95*6*50	M8*0.75	0,75	5,95	20	3	6	50	7,25
NCTM05TM8*1.0*5,9*6*60	M8*1.0	1	5,9	20	3	6	60	6
NCTM05TM8*0.5*6*6*50	M8*0.5	0,5	6	16	4	6	50	7,5
NCTM05TM8*1.25*5,95*6*60	M8*1.25	1,25	5,95	17,5	3	6	60	6,75
NCTM05TM10*1.0*7,9*8*60	M10*1.0	1,0	7,9	21	4	8	60	9
NCTM05TM10*1.25*8*8*60	M10*1.25	1,25	8,0	21	4	8	60	8,75
NCTM05TM10*1.5*7,9*8*60	M10*1.5	1,5	7,9	22	4	8	60	8,5
NCTM05TM10*1.5*8,2*10*75	M10*1.5	1,5	8,2	25	4	10	75	8,5
NCTM05TM12*1.0*9,9*10*75	M12*1.0	1,0	9,9	30	4	10	75	11
NCTM05TM12*1.5*9,9*10*75	M12*1.5	1,5	9,9	30	4	10	75	10,5
NCTM05TM12*1.25*9,9*10*75	M12*1.25	1,25	9,9	30	4	10	75	10,75
NCTM05TM12*1.75*9,9*10*75	M12*1.75	1,75	9,9	28	4	10	75	10,25
NCTM05TM14*2.0*9,9*10*75	M14*2.0	2,0	9,9	28	4	10	75	12
NCTM05TM16*1.5*11,9*12*75	M16*1.5	1,5	11,9	30	4	12	75	4,5
NCTM05TM16*2.0*11,9*12*75	M16*2.0	2,0	11,9	35	4	12	75	14
NCTM05TM22*2.5*15,9*16*100	M22*2.5	2,5	15,9	50	6	16	100	19,5
NCTM05TM24*3.0*15,9*16*100	M24*3.0	3	15,9	50	6	16	100	21
NCTM05TM24*3.5*15,9*16*100	M24*3.5	3,5	15,9	50	6	16	100	20,5



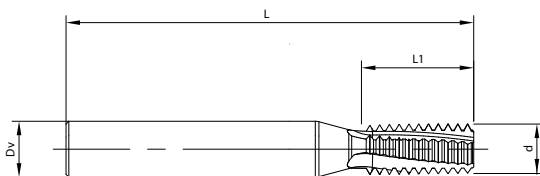
ОБОЗНАЧЕНИЕ	Размеры							
	Резьба	Шаг	Диаметр фрезы d	Глубина резания L1	Количество зубьев Z	Диаметр хвостовика Dv	Общая длина L	Диаметр начального отверстия
NCTM05TM1*0.25*0,73*4*75	M1*0.25	0,25	0,73	2,3	3	4	75	0,75
NCTM05TM1.4*0.3*1,05*4*75	M1.4*0.3	0,3	1,05	3,2	3	4	75	1,1
NCTM05TM1.6*0.35*1,2*4*100	M1.6*0.35	0,35	1,2	5	3	4	100	1,25
NCTM05TM2*0.4*1,54*4*75	M2*0.4	0,4	1,54	6	3	4	75	1,6
NCTM05TM2*0.4*1,54*4*100	M2*0.4	0,4	1,54	5	3	4	100	1,6
NCTM05TM2.5*0.45*1,96*4*75	M2.5*0.45	0,45	1,96	6	3	4	75	2,05
NCTM05TM2.5*0.45*1,96*4*100	M2.5*0.45	0,45	1,96	7,5	3	4	100	2,05
NCTM05TM3*0.5*2,4*4*75	M3*0.5	0,5	2,4	7,5	3	4	75	2,5
NCTM05TM3*0.5*2,4*4*100	M3*0.5	0,5	2,4	9	3	4	100	2,5
NCTM05TM4*0.7*3,15*4*75	M4*0.7	0,7	3,15	10	3	4	75	3,3
NCTM05TM4*0.7*3,15*4*100	M4*0.7	0,7	3,15	10	3	4	100	3,3
NCTM05TM5*0.8*4*6*75	M5*0.8	0,8	4,0	15	4	6	75	4,2
NCTM05TM5*0.8*4*6*100	M5*0.8	0,8	4,0	15	4	6	100	4,2
NCTM05TM6*1.0*4,75*6*75	M6*1.0	1,0	4,75	15	4	6	75	5
NCTM05TM6*1.0*4,75*6*100	M6*1.0	1,0	4,75	15	4	6	100	5
NCTM05TM8*1.25*5,9*6*75	M8*1.25	1,25	5,9	20	3	6	75	6,75
NCTM05TM8*1.25*5,9*6*100	M8*1.25	1,25	5,9	20	3	6	100	6,75
NCTM05TM10*1.5*7,9*8*100	M10*1.5	1,5	7,9	30	5	8	100	8,5
NCTM05TM12*1.75*9,9*10*100	M12*1.75	1,75	9,9	35	5	10	100	135
NCTM05TM16*2.0*11,9*12*100	M16*2.0	2,0	11,9	32	5	12	100	14



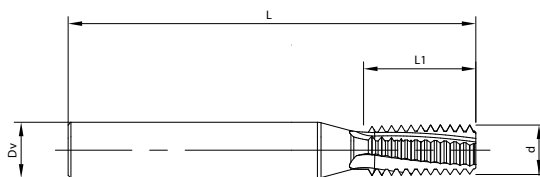
ОБОЗНАЧЕНИЕ	Размеры							
	Резьба	Шаг	Диаметр фрезы d	Глубина резания L1	Количество зубьев Z	Диаметр хвостовика Dv	Общая длина L	Диаметр начального отверстия
NCTM03TM1*0.25*0,73*4*50	M1*0.25	0,25	0,73	2,3	3	4	50	0,75
NCTM03TM1.2*0.25*0,92*4*50	M1.2*0.25	0,25	0,92	3,3	3	4	50	0,95
NCTM03TM1.4*0.3*1,05*4*50	M1.4*0.3	0,3	1,05	3,2	3	4	50	1,1
NCTM03TM1.6*0.35*1,21*4*50	M1.6*0.35	0,35	1,21	3,5	3	4	50	1,25
NCTM03TM1.8*0.35*1,4*4*50	M1.8*0.35	0,35	1,4	4	3	4	50	1,45
NCTM03TM2*0.4*1,54*4*50	M2*0.4	0,4	1,54	4,5	3	4	50	1,6
NCTM03TM2.5*0.45*1,96*4*50	M2.5*0.45	0,45	1,96	5,5	3	4	50	2,05
NCTM03TM3*0.5*2,42*4*50	M3*0.5	0,5	2,42	7	3	4	50	2,5
NCTM03TM4*0.7*3,15*4*50	M4*0.7	0,7	3,15	8,8	3	4	50	3,3
NCTM03TM5*0.8*4*6*50	M5*0.8	0,8	4,0	12	3	6	50	4,2
NCTM03TM6*1.0*3,95*4*50	M6*1.0	1	3,95	14	3	4	50	5
NCTM03TM8*1.25*5,95*6*60	M8*1.25	1,25	5,95	17,5	3	6	60	6,75



ОБОЗНАЧЕНИЕ	Размеры							
	Резьба	Шаг	Диаметр фрезы d	Диаметр хвостовика Dv	Глубина резания L1	Общая длина L	Количество зубьев Z	Диаметр начального отверстия
NCTM01FM1.6*0.35*1,2*4*50	M1.6*0.35	0,35	1,2	4	3,4	50	3	1,25
NCTM01FM2*0.4*1,54*4*50	M2*0.4	0,4	1,54	4	6	50	3	1,6
NCTM01FM2.5*0.45*1,96*4*50	M2.5*0.45	0,45	1,96	4	6	50	3	2,05
NCTM01FM3*0.5*2,4*4*50	M3*0.5	0,5	2,4	4	6,5	50	3	2,5
NCTM01FM3.5*0.6*2,75*4*50	M3.5*0.6	0,6	2,75	4	8,5	50	3	2,9
NCTM01FM4*0.5*3*4*50	M4*0.5	0,5	3	4	8	50	3	3,5
NCTM01FM4*0.7*3,15*4*50	M4*0.7	0,7	3,15	4	10	50	3	3,3
NCTM01FM4.5*0.75*3,4*4*50	M4.5*0.75	0,75	3,4	4	9	50	3	3,75
NCTM01FM5*0.5*3,9*4*50	M5*0.5	0,5	3,9	4	12	50	3	4,5
NCTM01FM5*0.8*3,95*4*50	M5*0.8	0,8	3,95	4	12	50	3	4,2
NCTM01FM5*0.8*3,9*6*50	M5*0.8	0,8	3,9	6	13	50	3	4,2
NCTM01FM6*0.5*4,8*6*50	M6*0.5	0,5	4,8	6	13	50	3	5,5
NCTM01FM6*0.75*3,9*4*50	M6*0.75	0,75	3,9	4	12	50	3	5,25
NCTM01FM6*0.75*5*6*60	M6*0.75	0,75	5	6	17	60	3	5,25
NCTM01FM6*1.0*3,9*4*50	M6*1.0	1	3,9	4	12	50	3	5
NCTM01FM6*1.0*4,75*6*50	M6*1.0	1,0	4,75	6	13	50	3	5
NCTM01FM8*0.5*5,9*6*60	M8*0.5	0,5	5,9	6	16	60	3	7,5
NCTM01FM8*0.75*5,95*6*50	M8*0.75	0,75	5,95	6	15	50	3	7,25
NCTM01FM8*1.0*5,95*6*50	M8*1.0	1,0	5,95	6	15	50	3	7
NCTM01FM8*1.25*5,9*6*60	M8*1.25	1,25	5,9	6	20	60	3	6,75



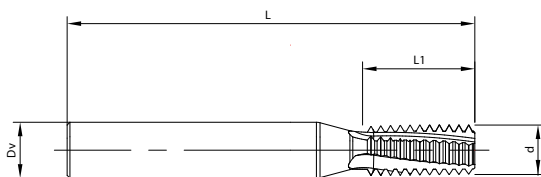
ОБОЗНАЧЕНИЕ	Размеры							
	Резьба	Шаг	Диаметр фрезы d	Диаметр хвостовика Dv	Глубина резания L1	Общая длина L	Количество зубьев Z	Диаметр начального отверстия
NCTM01FM10*0.5*7,9*8*65	M10*0.5	0,5	7,9	8	20	65	4	9,5
NCTM01FM10*0.75*7,9*8*65	M10*0.75	0,75	7,9	8	22	65	3	9,25
NCTM01FM10*1.0*7,9*8*65	M10*1.0	1,0	7,9	8	20	65	4	9
NCTM01FM10*1.25*7,9*8*65	M10*1.25	1,25	7,9	8	20	65	3	8,75
NCTM01FM10*1.5*7,7*8*65	M10*1.5	1,5	7,7	8	22	65	4	8,5
NCTM01FM12*0.5*9,9*10*75	M12*0.5	0,5	9,9	10	20	75	3	11,5
NCTM01FM12*0.75*9,95*10*75	M12*0.75	0,75	9,95	10	20	75	4	11,25
NCTM01FM12*1.0*9,9*10*65	M12*1.0	1	9,9	10	20	65	4	11
NCTM01FM12*1.0*9,9*10*75	M12*1.0	1	9,9	10	28	75	4	11
NCTM01FM12*1.25*9,9*10*75	M12*1.25	1,25	9,9	10	25	75	4	10,75
NCTM01FM12*1.5*9,4*10*75	M12*1.5	1,5	9,4	10	24	75	4	10,5
NCTM01FM12*1.5*9,9*10*65	M12*1.5	1,5	9,9	10	20	65	4	10,5
NCTM01FM12*1.75*9,5*10*75	M12*1.75	1,75	9,5	10	25	75	4	10,25
NCTM01FM14*0.5*12*12*75	M14*0.5	0,5	12	12	30	75	4	13,5
NCTM01FM14*1.0*11,9*12*75	M14*1.0	1	11,9	12	30	75	4	13
NCTM01FM14*1.0*11,9*12*80	M14*1.0	1	11,9	12	32	80	4	13
NCTM01FM14*1.5*9,9*10*75	M14*1.5	1,5	9,9	10	25	75	4	12,5
NCTM01FM14*1.5*11,2*12*75	M14*1.5	1,5	11,2	12	30	75	4	12,5
NCTM01FM14*2.0*9,9*10*75	M14*2.0	2	9,9	10	30	75	4	12
NCTM01FM14*2.0*11,2*12*75	M14*2.0	2	11,2	12	30	75	4	12



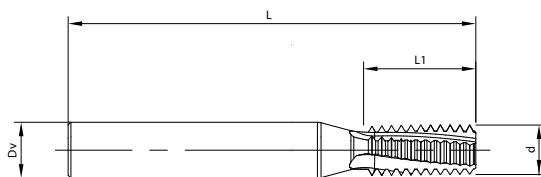
ОБОЗНАЧЕНИЕ	Размеры							
	Резьба	Шаг	Диаметр фрезы d	Диаметр хвостовика Dv	Глубина резания L1	Общая длина L	Количество зубьев Z	Диаметр начального отверстия
NCTM01FM16*1.5*11,9*12*75	M16*1.5	1,5	11,9	12	22	75	4	14,5
NCTM01FM16*1.5*12*12*75	M16*1.5	1,5	12	12	30	75	4	14,5
NCTM01FM16*1.5*11,9*12*80	M16*1.5	1,5	11,9	12	36	80	4	14,5
NCTM01FM16*1.5*13,9*14*83	M16*1.5	1,5	13,9	14	33	83	4	14,5
NCTM01FM16*2.0*12*12*75	M16*2.0	2	12	12	30	75	4	14
NCTM01FM16*2.0*12*12*80	M16*2.0	2	12	12	35	80	4	14
NCTM01FM18*2.0*13,9*14*100	M18*2.0	2	13,9	14	33	100	5	16
NCTM01FM18*2.5*13,9*14*100	M18*2.5	2,5	13,9	14	32	100	5	13,5
NCTM01FM20*1.5*16*16*100	M20*1.5	1,5	16	16	40	100	4	14,5
NCTM01FM20*2.0*16*16*100	M20*2.0	2	16	16	40	100	5	18
NCTM01FM22*1.0*16*16*100	M22*1.0	1	16	16	40	100	5	15
NCTM01FM22*2.0*16*16*100	M22*2.0	2	16	16	40	100	5	20
NCTM01FM22*2.5*15,9*16*100	M22*2.5	2,5	15,9	16	40	100	5	19,5
NCTM01FM24*3.0*15,9*16*100	M24*3.0	3	15,9	16	40	100	4	21
NCTM01FM30*3.5*16*16*100	M30*3.5	3,5	16	16	40	100	5	26,5



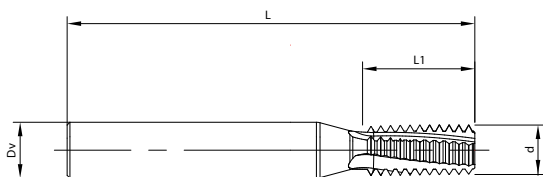
МЕТРИЧЕСКАЯ РЕЗЬБА. ФРЕЗЫ ДЛЯ ГРУППЫ Н



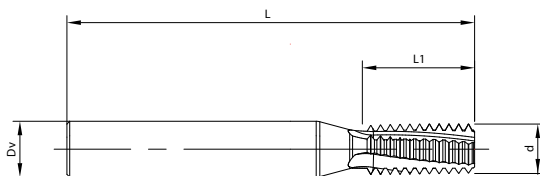
ОБОЗНАЧЕНИЕ	Размеры							
	Резьба	Шаг	Диаметр фрезы d	Диаметр хвостовика Dv	Глубина резания L1	Общая длина L	Количество зубьев Z	Диаметр начального отверстия
NCTM02FM1.6*0.35*1,2*4*50	M1.6*0.35	0,35	1,2	4	3,4	50	3	1,25
NCTM02FM2*0.4*1,54*4*50	M2*0.4	0,4	1,54	4	6	50	3	1,6
NCTM02FM2.5*0.45*1,96*4*50	M2.5*0.45	0,45	1,96	4	6	50	3	2,05
NCTM02FM3*0.5*2,4*4*50	M3*0.5	0,5	2,4	4	6,5	50	3	2,5
NCTM02FM3.5*0.6*2,75*4*50	M3.5*0.6	0,6	2,75	4	8,5	50	3	2,9
NCTM02FM4*0.5*3*4*50	M4*0.5	0,5	3	4	8	50	3	3,5
NCTM02FM4*0.7*3,15*4*50	M4*0.7	0,7	3,15	4	10	50	3	3,3
NCTM02FM4.5*0.75*3,4*4*50	M4.5*0.75	0,75	3,4	4	9	50	3	3,75
NCTM02FM5*0.5*3,9*4*50	M5*0.5	0,5	3,9	4	12	50	3	4,5
NCTM02FM5*0.8*3,95*4*50	M5*0.8	0,8	3,95	4	12	50	3	4,2
NCTM02FM5*0.8*3,9*6*50	M5*0.8	0,8	3,9	6	13	50	3	4,2
NCTM02FM6*0.5*4,8*6*50	M6*0.5	0,5	4,8	6	13	50	3	5,5
NCTM02FM6*0.75*3,9*4*50	M6*0.75	0,75	3,9	4	12	50	3	5,25
NCTM02FM6*0.75*5*6*60	M6*0.75	0,75	5	6	17	60	3	5,25
NCTM02FM6*1.0*3,9*4*50	M6*1.0	1	3,9	4	12	50	3	5
NCTM02FM6*1.0*4,75*6*50	M6*1.0	1,0	4,75	6	13	50	3	5
NCTM02FM8*0.5*5,9*6*60	M8*0.5	0,5	5,9	6	16	60	3	7,5
NCTM02FM8*0.75*5,95*6*50	M8*0.75	0,75	5,95	6	15	50	3	7,25
NCTM02FM8*1.0*5,95*6*50	M8*1.0	1,0	5,95	6	15	50	3	7
NCTM02FM8*1.25*5,9*6*60	M8*1.25	1,25	5,9	6	20	60	3	6,75



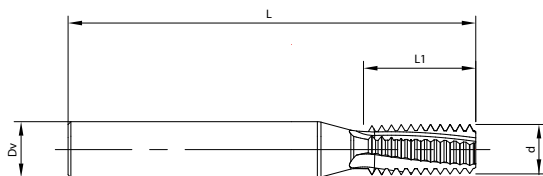
ОБОЗНАЧЕНИЕ	Размеры							
	Резьба	Шаг	Диаметр фрезы d	Диаметр хвостовика Dv	Глубина резания L1	Общая длина L	Количество зубьев Z	Диаметр начального отверстия
NCTM02FM10*0.5*7,9*8*65	M10*0.5	0,5	7,9	8	20	65	4	9,5
NCTM02FM10*0.75*7,9*8*65	M10*0.75	0,75	7,9	8	22	65	3	9,25
NCTM02FM10*d1.0*7,9*8*65	M10*d1.0	1,0	7,9	8	20	65	4	9
NCTM02FM10*1.25*7,9*8*65	M10*1.25	1,25	7,9	8	20	65	3	8,75
NCTM02FM10*1.5*7,7*8*65	M10*1.5	1,5	7,7	8	22	65	4	8,5
NCTM02FM12*0.5*9,9*10*75	M12*0.5	0,5	9,9	10	20	75	3	11,5
NCTM02FM12*0.75*9,95*10*75	M12*0.75	0,75	9,95	10	20	75	4	11,25
NCTM02FM12*1.0*9,9*10*65	M12*1.0	1	9,9	10	20	65	4	11
NCTM02FM12*1.0*9,9*10*75	M12*1.0	1	9,9	10	28	75	4	11
NCTM02FM12*1.25*9,9*10*75	M12*1.25	1,25	9,9	10	25	75	4	10,75
NCTM02FM12*1.5*9,4*10*75	M12*1.5	1,5	9,4	10	24	75	4	10,5
NCTM02FM12*1.5*9,9*10*65	M12*1.5	1,5	9,9	10	20	65	4	10,5
NCTM02FM12*1.75*9,5*10*75	M12*1.75	1,75	9,5	10	25	75	4	10,25
NCTM02FM14*0.5*12*12*75	M14*0.5	0,5	12	12	30	75	4	13,5
NCTM02FM14*1.0*11,9*12*75	M14*1.0	1	11,9	12	30	75	4	13
NCTM02FM14*1.0*11,9*12*80	M14*1.0	1	11,9	12	32	80	4	13
NCTM02FM14*1.5*9,9*10*75	M14*1.5	1,5	9,9	10	25	75	4	12,5
NCTM02FM14*1.5*11,2*12*75	M14*1.5	1,5	11,2	12	30	75	4	12,5
NCTM02FM14*2.0*9,9*10*75	M14*2.0	2	9,9	10	30	75	4	12
NCTM02FM14*2.0*11,2*12*75	M14*2.0	2	11,2	12	30	75	4	12



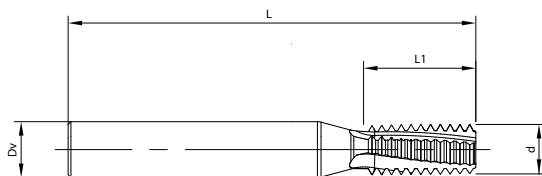
ОБОЗНАЧЕНИЕ	Размеры							
	Резьба	Шаг	Диаметр фрезы d	Диаметр хвостовика Dv	Глубина резания L1	Общая длина L	Количество зубьев Z	Диаметр начального отверстия
NCTM02FM16*1.5*11,9*12*75	M16*1.5	1,5	11,9	12	22	75	4	14,5
NCTM02FM16*1.5*12*12*75	M16*1.5	1,5	12	12	30	75	4	14,5
NCTM02FM16*1.5*11,9*12*80	M16*1.5	1,5	11,9	12	36	80	4	14,5
NCTM02FM16*1.5*13,9*14*83	M16*1.5	1,5	13,9	14	33	83	4	14,5
NCTM02FM16*2.0*12*12*75	M16*2.0	2	12	12	30	75	4	14
NCTM02FM16*2.0*12*12*80	M16*2.0	2	12	12	35	80	4	14
NCTM02FM18*2.0*13,9*14*100	M18*2.0	2	13,9	14	33	100	5	16
NCTM02FM18*2.5*13,9*14*100	M18*2.5	2,5	13,9	14	32	100	5	13,5
NCTM02FM20*1.5*16*16*100	M20*1.5	1,5	16	16	40	100	4	14,5
NCTM02FM20*2.0*16*16*100	M20*2.0	2	16	16	40	100	5	18
NCTM02FM22*1.0*16*16*100	M22*1.0	1	16	16	40	100	5	15
NCTM02FM22*2.0*16*16*100	M22*2.0	2	16	16	40	100	5	20
NCTM02FM22*2.5*15,9*16*100	M22*2.5	2,5	15,9	16	40	100	5	19,5
NCTM02FM24*3.0*15,9*16*100	M24*3.0	3	15,9	16	40	100	4	21
NCTM02FM30*3.5*16*16*100	M30*3.5	3,5	16	16	40	100	5	26,5



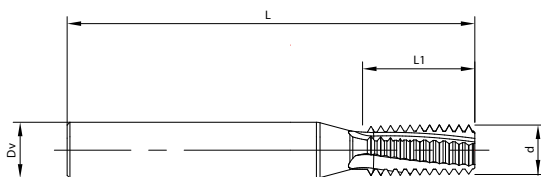
ОБОЗНАЧЕНИЕ	Размеры							
	Резьба	Шаг	Диаметр фрезы d	Диаметр хвостовика Dv	Глубина резания L1	Общая длина L	Количество зубьев Z	Диаметр начального отверстия
NCTM04FM1.6*0.35*1,2*4*50	M1.6*0.35	0,35	1,2	4	3,4	50	3	1,25
NCTM04FM2*0.4*1,54*4*50	M2*0.4	0,4	1,54	4	6	50	3	1,6
NCTM04FM2.5*0.45*1,96*4*50	M2.5*0.45	0,45	1,96	4	6	50	3	2,05
NCTM04FM3*0.5*2,4*4*50	M3*0.5	0,5	2,4	4	6,5	50	3	2,5
NCTM04FM3.5*0.6*2,75*4*50	M3.5*0.6	0,6	2,75	4	8,5	50	3	2,9
NCTM04FM4*0.5*3*4*50	M4*0.5	0,5	3	4	8	50	3	3,5
NCTM04FM4*0.7*3,15*4*50	M4*0.7	0,7	3,15	4	10	50	3	3,3
NCTM04FM4.5*0.75*3,4*4*50	M4.5*0.75	0,75	3,4	4	9	50	3	3,75
NCTM04FM5*0.5*3,9*4*50	M5*0.5	0,5	3,9	4	12	50	3	4,5
NCTM04FM5*0.8*3,95*4*50	M5*0.8	0,8	3,95	4	12	50	3	4,2
NCTM04FM5*0.8*3,9*6*50	M5*0.8	0,8	3,9	6	13	50	3	4,2
NCTM04FM6*0.5*4,8*6*50	M6*0.5	0,5	4,8	6	13	50	3	5,5
NCTM04FM6*0.75*3,9*4*50	M6*0.75	0,75	3,9	4	12	50	3	5,25
NCTM04FM6*0.75*5*6*60	M6*0.75	0,75	5	6	17	60	3	5,25
NCTM04FM6*d1.0*3,9*4*50	M6*d1.0	1	3,9	4	12	50	3	5
NCTM04FM6*d1.0*4,75*6*50	M6*d1.0	1,0	4,75	6	13	50	3	5
NCTM04FM8*0.5*5,9*6*60	M8*0.5	0,5	5,9	6	16	60	3	7,5
NCTM04FM8*0.75*5,95*6*50	M8*0.75	0,75	5,95	6	15	50	3	7,25
NCTM04FM8*1.0*5,95*6*50	M8*1.0	1,0	5,95	6	15	50	3	7
NCTM04FM8*1.25*5,9*6*60	M8*1.25	1,25	5,9	6	20	60	3	6,75



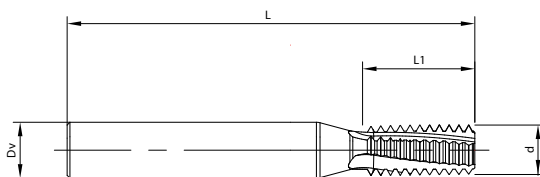
ОБОЗНАЧЕНИЕ	Размеры							
	Резьба	Шаг	Диаметр фрезы d	Диаметр хвостовика Dv	Глубина резания L1	Общая длина L	Количество зубьев Z	Диаметр начального отверстия
NCTM04FM10*0.5*7,9*8*65	M10*0.5	0,5	7,9	8	20	65	4	9,5
NCTM04FM10*0.75*7,9*8*65	M10*0.75	0,75	7,9	8	22	65	3	9,25
NCTM04FM10*d1.0*7,9*8*65	M10*d1.0	1,0	7,9	8	20	65	4	9
NCTM04FM10*1.25*7,9*8*65	M10*1.25	1,25	7,9	8	20	65	3	8,75
NCTM04FM10*1.5*7,7*8*65	M10*1.5	1,5	7,7	8	22	65	4	8,5
NCTM04FM12*0.5*9,9*10*75	M12*0.5	0,5	9,9	10	20	75	3	11,5
NCTM04FM12*0.75*9,95*10*75	M12*0.75	0,75	9,95	10	20	75	4	11,25
NCTM04FM12*1.0*9,9*10*65	M12*1.0	1	9,9	10	20	65	4	11
NCTM04FM12*1.0*9,9*10*75	M12*1.0	1	9,9	10	28	75	4	11
NCTM04FM12*1.25*9,9*10*75	M12*1.25	1,25	9,9	10	25	75	4	10,75
NCTM04FM12*1.5*9,4*10*75	M12*1.5	1,5	9,4	10	24	75	4	10,5
NCTM04FM12*1.5*9,9*10*65	M12*1.5	1,5	9,9	10	20	65	4	10,5
NCTM04FM12*1.75*9,5*10*75	M12*1.75	1,75	9,5	10	25	75	4	10,25
NCTM04FM14*0.5*12*12*75	M14*0.5	0,5	12	12	30	75	4	13,5
NCTM04FM14*1.0*11,9*12*75	M14*1.0	1	11,9	12	30	75	4	13
NCTM04FM14*1.0*11,9*12*80	M14*1.0	1	11,9	12	32	80	4	13
NCTM04FM14*1.5*9,9*10*75	M14*1.5	1,5	9,9	10	25	75	4	12,5
NCTM04FM14*1.5*11,2*12*75	M14*1.5	1,5	11,2	12	30	75	4	12,5
NCTM04FM14*2.0*9,9*10*75	M14*2.0	2	9,9	10	30	75	4	12
NCTM04FM14*2.0*11,2*12*75	M14*2.0	2	11,2	12	30	75	4	12



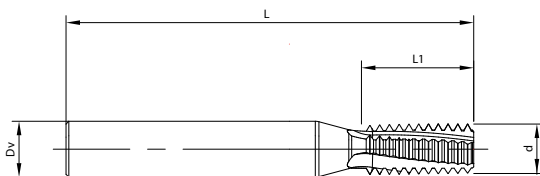
ОБОЗНАЧЕНИЕ	Размеры							
	Резьба	Шаг	Диаметр фрезы d	Диаметр хвостовика Dv	Глубина резания L1	Общая длина L	Количество зубьев Z	Диаметр начального отверстия
NCTM04FM16*1.5*11,9*12*75	M16*1.5	1,5	11,9	12	22	75	4	14,5
NCTM04FM16*1.5*12*12*75	M16*1.5	1,5	12	12	30	75	4	14,5
NCTM04FM16*1.5*11,9*12*80	M16*1.5	1,5	11,9	12	36	80	4	14,5
NCTM04FM16*1.5*13,9*14*83	M16*1.5	1,5	13,9	14	33	83	4	14,5
NCTM04FM16*2.0*12*12*75	M16*2.0	2	12	12	30	75	4	14
NCTM04FM16*2.0*12*12*80	M16*2.0	2	12	12	35	80	4	14
NCTM04FM18*2.0*13,9*14*100	M18*2.0	2	13,9	14	33	100	5	16
NCTM04FM18*2.5*13,9*14*100	M18*2.5	2,5	13,9	14	32	100	5	13,5
NCTM04FM20*1.5*16*16*100	M20*1.5	1,5	16	16	40	100	4	14,5
NCTM04FM20*2.0*16*16*100	M20*2.0	2	16	16	40	100	5	18
NCTM04FM22*1.0*16*16*100	M22*1.0	1	16	16	40	100	5	15
NCTM04FM22*2.0*16*16*100	M22*2.0	2	16	16	40	100	5	20
NCTM04FM22*2.5*15,9*16*100	M22*2.5	2,5	15,9	16	40	100	5	19,5
NCTM04FM24*3.0*15,9*16*100	M24*3.0	3	15,9	16	40	100	4	21
NCTM04FM30*3.5*16*16*100	M30*3.5	3,5	16	16	40	100	5	26,5



ОБОЗНАЧЕНИЕ	Размеры							
	Резьба	Шаг	Диаметр фрезы d	Диаметр хвостовика Dv	Глубина резания L1	Общая длина L	Количество зубьев Z	Диаметр начального отверстия
NCTM05FM1.6*0.35*1,2*4*50	M1.6*0.35	0,35	1,2	4	3,4	50	3	1,25
NCTM05FM2*0.4*1,54*4*50	M2*0.4	0,4	1,54	4	6	50	3	1,6
NCTM05FM2.5*0.45*1,96*4*50	M2.5*0.45	0,45	1,96	4	6	50	3	2,05
NCTM05FM3*0.5*2,4*4*50	M3*0.5	0,5	2,4	4	6,5	50	3	2,5
NCTM05FM3.5*0.6*2,75*4*50	M3.5*0.6	0,6	2,75	4	8,5	50	3	2,9
NCTM05FM4*0.5*3*4*50	M4*0.5	0,5	3	4	8	50	3	3,5
NCTM05FM4*0.7*3,15*4*50	M4*0.7	0,7	3,15	4	10	50	3	3,3
NCTM05FM4.5*0.75*3,4*4*50	M4.5*0.75	0,75	3,4	4	9	50	3	3,75
NCTM05FM5*0.5*3,9*4*50	M5*0.5	0,5	3,9	4	12	50	3	4,5
NCTM05FM5*0.8*3,95*4*50	M5*0.8	0,8	3,95	4	12	50	3	4,2
NCTM05FM5*0.8*3,9*6*50	M5*0.8	0,8	3,9	6	13	50	3	4,2
NCTM05FM6*0.5*4,8*6*50	M6*0.5	0,5	4,8	6	13	50	3	5,5
NCTM05FM6*0.75*3,9*4*50	M6*0.75	0,75	3,9	4	12	50	3	5,25
NCTM05FM6*0.75*5*6*60	M6*0.75	0,75	5	6	17	60	3	5,25
NCTM05FM6*d1.0*3,9*4*50	M6*d1.0	1	3,9	4	12	50	3	5
NCTM05FM6*d1.0*4,75*6*50	M6*d1.0	1,0	4,75	6	13	50	3	5
NCTM05FM8*0.5*5,9*6*60	M8*0.5	0,5	5,9	6	16	60	3	7,5
NCTM05FM8*0.75*5,95*6*50	M8*0.75	0,75	5,95	6	15	50	3	7,25
NCTM05FM8*1.0*5,95*6*50	M8*1.0	1,0	5,95	6	15	50	3	7
NCTM05FM8*1.25*5,9*6*60	M8*1.25	1,25	5,9	6	20	60	3	6,75



ОБОЗНАЧЕНИЕ	Размеры							
	Резьба	Шаг	Диаметр фрезы d	Диаметр хвостовика Dv	Глубина резания L1	Общая длина L	Количество зубьев Z	Диаметр начального отверстия
NCTM05FM10*0.5*7,9*8*65	M10*0.5	0,5	7,9	8	20	65	4	9,5
NCTM05FM10*0.75*7,9*8*65	M10*0.75	0,75	7,9	8	22	65	3	9,25
NCTM05FM10*1.0*7,9*8*65	M10*1.0	1,0	7,9	8	20	65	4	9
NCTM05FM10*1.25*7,9*8*65	M10*1.25	1,25	7,9	8	20	65	3	8,75
NCTM05FM10*1.5*7,7*8*65	M10*1.5	1,5	7,7	8	22	65	4	8,5
NCTM05FM12*0.5*9,9*10*75	M12*0.5	0,5	9,9	10	20	75	3	11,5
NCTM05FM12*0.75*9,95*10*75	M12*0.75	0,75	9,95	10	20	75	4	11,25
NCTM05FM12*1.0*9,9*10*65	M12*1.0	1	9,9	10	20	65	4	11
NCTM05FM12*1.0*9,9*10*75	M12*1.0	1	9,9	10	28	75	4	11
NCTM05FM12*1.25*9,9*10*75	M12*1.25	1,25	9,9	10	25	75	4	10,75
NCTM05FM12*1.5*9,4*10*75	M12*1.5	1,5	9,4	10	24	75	4	10,5
NCTM05FM12*1.5*9,9*10*65	M12*1.5	1,5	9,9	10	20	65	4	10,5
NCTM05FM12*1.75*9,5*10*75	M12*1.75	1,75	9,5	10	25	75	4	10,25
NCTM05FM14*0.5*12*12*75	M14*0.5	0,5	12	12	30	75	4	13,5
NCTM05FM14*1.0*11,9*12*75	M14*1.0	1	11,9	12	30	75	4	13
NCTM05FM14*1.0*11,9*12*80	M14*1.0	1	11,9	12	32	80	4	13
NCTM05FM14*1.5*9,9*10*75	M14*1.5	1,5	9,9	10	25	75	4	12,5
NCTM05FM14*1.5*11,2*12*75	M14*1.5	1,5	11,2	12	30	75	4	12,5
NCTM05FM14*2.0*9,9*10*75	M14*2.0	2	9,9	10	30	75	4	12
NCTM05FM14*2.0*11,2*12*75	M14*2.0	2	11,2	12	30	75	4	12



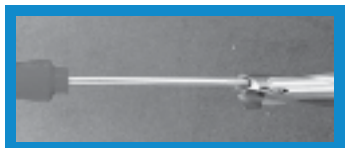
ОБОЗНАЧЕНИЕ	Размеры							
	Резьба	Шаг	Диаметр фрезы d	Диаметр хвостовика Dv	Глубина резания L1	Общая длина L	Количество зубьев Z	Диаметр начального отверстия
NCTM05FM16*1.5*11,9*12*75	M16*1.5	1,5	11,9	12	22	75	4	14,5
NCTM05FM16*1.5*12*12*75	M16*1.5	1,5	12	12	30	75	4	14,5
NCTM05FM16*1.5*11,9*12*80	M16*1.5	1,5	11,9	12	36	80	4	14,5
NCTM05FM16*1.5*13,9*14*83	M16*1.5	1,5	13,9	14	33	83	4	14,5
NCTM05FM16*2.0*12*12*75	M16*2.0	2	12	12	30	75	4	14
NCTM05FM16*2.0*12*12*80	M16*2.0	2	12	12	35	80	4	14
NCTM05FM18*2.0*13,9*14*100	M18*2.0	2	13,9	14	33	100	5	16
NCTM05FM18*2.5*13,9*14*100	M18*2.5	2,5	13,9	14	32	100	5	13,5
NCTM05FM20*1.5*16*16*100	M20*1.5	1,5	16	16	40	100	4	14,5
NCTM05FM20*2.0*16*16*100	M20*2.0	2	16	16	40	100	5	18
NCTM05FM22*1.0*16*16*100	M22*1.0	1	16	16	40	100	5	15
NCTM05FM22*2.0*16*16*100	M22*2.0	2	16	16	40	100	5	20
NCTM05FM22*2.5*15,9*16*100	M22*2.5	2,5	15,9	16	40	100	5	19,5
NCTM05FM24*3.0*15,9*16*100	M24*3.0	3	15,9	16	40	100	4	21
NCTM05FM30*3.5*16*16*100	M30*3.5	3,5	16	16	40	100	5	26,5



СВЕРЛА С ГОЛОВКАМИ

ЛЕГКАЯ СБОРКА

1. Убедитесь, что наконечник сверла совместим с корпусом сверла, проверив диапазон диаметров, указанный на хвостовике.
2. Поместите сменную твердосплавную головку ТСЕА на корпус сверла так, чтобы крепежные отверстия для винтов совпадали.
3. Вставьте сборочные винты и надежно затяните после того, как отверстия для крепления винтов совпадут.



Крепежные винты войдут в зацепление с головкой в правильном положении.

Р

М

К



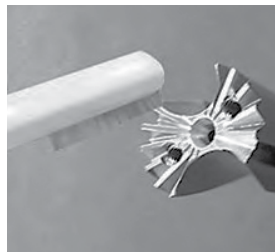
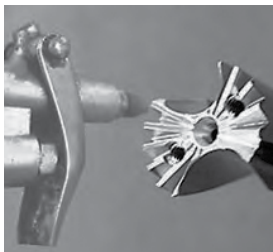
ОБСЛУЖИВАНИЕ

ОЧИСТКА ВОЗДУХОМ

Очистите сжатым воздухом посадочные места и крепежные отверстия от посторонних частиц и масла.

ОЧИСТКА ЩЕТКОЙ

Используйте проволочную или нейлоновую щетку для удаления мусора.





CEA

ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА

- Доступны корпуса из закаленной стали 1,5xD, 3xD, 5xD, 8xD, 12xD
- Несколько геометрий для универсального применения
- Головки сверл можно перетачивать
- Засечки на наконечнике сверла обеспечивают простоту сборки и превосходную повторяемость.
- СОЖ через корпус сверла

Головки	Длина державки	ØДС Диапазон (mm)
TCEA TCFA TCPA	1,5xD (по запросу)	12.00 – 32.00
	3xD	12.00 – 32.00
	5xD	12.00 – 32.00
	8xD	13.50 – 30.50
	12xD	13.50 – 25.80

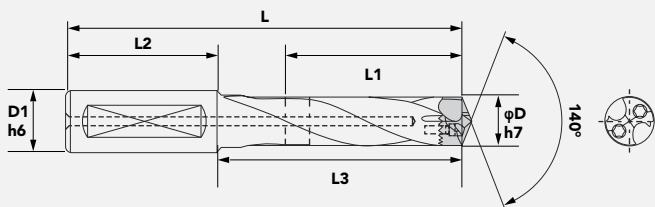


ТСЕА

КОРПУС СВЕРЛА 3xD и 5xD



Диаметр отверстия D	3D			Размер хвостовика		Винт	Ключ L2
	Обозначение для заказа	L1	L	L2	D1		
12.0≤D<12.5	ТС03-120-XP16	44	105	48	16	TCEA02208	L2
12.5≤D<13.0	ТС03-125-XP16	44	105	48	16		
13.0≤D<13.5	ТС03-130-XP16	47	110	48	16		
13.5≤D≤14.5	ТС03-140-XP16	52,5	116,5	48	16		
14.5<D≤15.5	ТС03-150-XP20	55,5	126,5	50	20		
15.5<D≤16.5	ТС03-160-XP20	59,5	131,5	50	20	TCEA02509	L2.5
16.5<D≤17.5	ТС03-170-XP20	62,5	136,5	50	20		
17.5<D≤18.5	ТС03-180-XP20	66,5	141,5	50	20		
18.5<D≤19.5	ТС03-190-XP25	69,5	156,5	56	25	TCEA03011	L3
19.5<D≤20.5	ТС03-200-XP25	73,5	156,5	56	25		
20.5<D≤21.5	ТС03-210-XP25	76,5	156,5	56	25		
21.5<D≤22.8	ТС03-220-XP25	80,1	161,1	56	25	TCEA03512	L3.5
22.8<D≤23.8	ТС03-230-XP25	82,6	160,6	56	25		
23.8<D≤24.8	ТС03-240-XP32	86,2	170,2	60	32		
24.8<D≤25.8	ТС03-250-XP32	88	170	60	32	TCEA04014	L4
25.8<D≤26.8	ТС03-260-XP32	92	175	60	32		
26.8<D≤27.8	ТС03-270-XP32	94	175	60	32		
27.8<D≤28.8	ТС03-280-XP32	97	180	60	32	TCEA04515	L4.5
28.8<D≤29.8	ТС03-290-XP32	100	185	60	32		
29.8<D≤30.8	ТС03-300-XP32	104	185	60	32		
30.8<D≤32.0	ТС03-320-XP32	110	195	60	32		



Диаметр отверстия D	5D			Размер хвостовика		Винт	Ключ L2
	Обозначение для заказа	L1	L	L2	D1		
12.0 ≤ D < 12.5	TC05-120-XP16	69	130	48	16	TCEA02208	L2
12.5 ≤ D < 13.0	TC05-125-XP16	69	130	48	16		
13.0 ≤ D < 13.5	TC05-130-XP16	74	140	48	16		
13.5 ≤ D ≤ 14.5	TC05-140-XP16	82	147	48	16		
14.5 < D ≤ 15.5	TC05-150-XP20	87	157	50	20		
15.5 < D ≤ 16.5	TC05-160-XP20	93	167	50	20	TCEA02509	L2.5
16.5 < D ≤ 17.5	TC05-170-XP20	98	172	50	20		
17.5 < D ≤ 18.5	TC05-180-XP20	104	177	50	20		
18.5 < D ≤ 19.5	TC05-190-XP25	109	192	56	25	TCEA03011	L3
19.5 < D ≤ 20.5	TC05-200-XP25	115	197	56	25		
20.5 < D ≤ 21.5	TC05-210-XP25	120	197	56	25		
21.5 < D ≤ 22.8	TC05-220-XP25	125	201	56	25		
22.8 < D ≤ 23.8	TC05-230-XP25	130	211	56	25	TCEA03512	L3.5
23.8 < D ≤ 24.8	TC05-240-XP32	136	221	60	32		
24.8 < D ≤ 25.8	TC05-250-XP32	140	225	60	32	TCEA04014	L4
25.8 < D ≤ 26.8	TC05-260-XP32	146	230	60	32		
26.8 < D ≤ 27.8	TC05-270-XP32	151	235	60	32		
27.8 < D ≤ 28.8	TC05-280-XP32	157	240	60	32	TCEA04515	L4.5
28.8 < D ≤ 29.8	TC05-290-XP32	162	245	60	32		
29.8 < D ≤ 30.8	TC05-300-XP32	167	255	60	32		

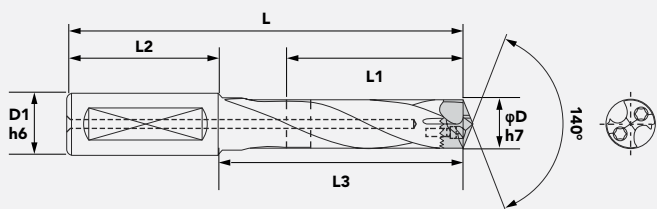


TCEA

КОРПУС СВЕРЛА 8xD и 12xD



Диаметр отверстия D	8D			Размер хвостовика		Винт	Ключ L2
	Обозначение для заказа	L1	L	L2	D1		
13.5≤D≤14.5	TC08-140-XP16	125	192	48	16	TCEA02208	L2
14.5<D≤15.5	TC08-150-XP20	134	202	50	20		
15.5<D≤16.5	TC08-160-XP20	142	212	50	20	TCEA02509	L2.5
16.5<D≤17.5	TC08-170-XP20	151	222	50	20		
17.5<D≤18.5	TC08-180-XP20	159	227	50	20	TCEA03011	L3
18.5<D≤19.5	TC08-190-XP25	168	252	56	25		
19.5<D≤20.5	TC08-200-XP25	176	267	56	25		
20.5<D≤21.5	TC08-210-XP25	185	262	56	25	TCEA03512	L3.5
21.5<D≤22.8	TC08-220-XP25	192	271	56	25		
22.8<D≤23.8	TC08-230-XP25	201	281	56	25	TCEA04014	L4
23.8<D≤24.8	TC08-240-XP32	209	296	60	32		
24.8<D≤25.8	TC08-250-XP32	217	300	60	32	TCEA04515	L4.5
25.8<D≤26.8	TC08-260-XP32	225	310	60	32		
26.8<D≤27.8	TC08-270-XP32	234	320	60	32	TCEA04515	L4.5
27.8<D≤28.8	TC08-280-XP32	242	325	60	32		
28.8<D≤29.8	TC08-290-XP32	251	335	60	32		
29.8<D≤30.8	TC08-300-XP32	259	345	60	32		



Диаметр отверстия	12D			Размер хвостовика		Винт	Ключ
D	Обозначение для заказа	L1	L	L2	D1		L2
$13.5 \leq D \leq 14.5$	TC12-140-XP16	168	236	48	16	TCEA02208	L2
$14.5 < D \leq 15.5$	TC12-150-XP20	180	250	50	20		
$15.5 < D \leq 16.5$	TC12-160-XP20	192	263	50	20	TCEA02509	L2.5
$16.5 < D \leq 17.5$	TC12-170-XP20	204	275	50	20		
$17.5 < D \leq 18.5$	TC12-180-XP20	216	287	50	20	TCEA03011	L3
$18.5 < D \leq 19.5$	TC12-190-XP25	228	306	56	25		
$19.5 < D \leq 20.5$	TC12-200-XP25	240	318	56	25		
$20.5 < D \leq 21.5$	TC12-210-XP25	252	330	56	25	TCEA03512	L3.5
$21.5 < D \leq 22.8$	TC12-220-XP25	264	343	56	25		
$22.8 < D \leq 23.8$	TC12-230-XP25	276	355	56	25	TCEA04014	L4
$23.8 < D \leq 24.8$	TC12-240-XP32	288	372	60	32		
$24.8 < D \leq 25.8$	TC12-250-XP32	300	384	60	32		

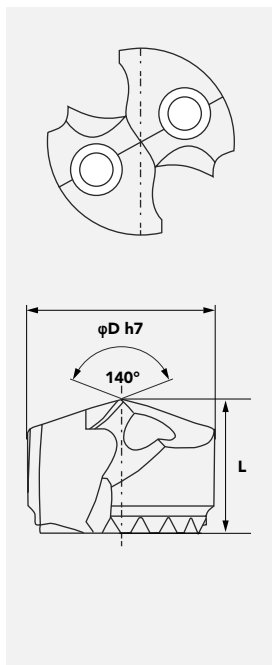
Перед использованием корпусов сверл 8xD и 12xD необходимо просверлить пилотное отверстие на глубину $1-1,5D$, при этом диаметр пилотного отверстия должен быть равен основному диаметру сверления.



TCEA

УНИВЕРСАЛЬНЫЕ ГОЛОВКИ

Обозначение	D	L
TCEA-1200	12,0	9,1
TCEA-1250	12,5	9,4
TCEA-1300	13,0	9,7
TCEA-1350	13,5	10,3
TCEA-1400	14,0	10,3
TCEA-1450	14,5	10,3
TCEA-1500	15,0	11,0
TCEA-1550	15,5	11,0
TCEA-1600	16,0	11,6
TCEA-1650	16,5	11,6
TCEA-1700	17,0	12,2
TCEA-1750	17,5	12,2
TCEA-1800	18,0	12,9
TCEA-1850	18,5	12,9
TCEA-1900	19,0	13,5
TCEA-1950	19,5	13,5
TCEA-2000	20,0	14,1
TCEA-2050	20,5	14,1
TCEA-2100	21,0	14,8
TCEA-2150	21,5	14,8
TCEA-2200	22,0	15,0



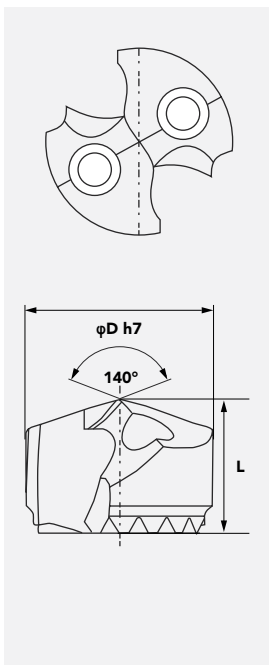
Обозначение	D	L
TCEA-2250	22,5	15,0
TCEA-2300	23,0	15,1
TCEA-2350	23,5	15,1
TCEA-2400	24,0	15,4
TCEA-2450	24,5	15,4
TCEA-2500	25,0	15,8
TCEA-2550	25,5	15,8
TCEA-2600	26,0	16,4
TCEA-2650	26,5	16,4
TCEA-2700	27,0	17,1
TCEA-2750	27,5	17,1
TCEA-2800	28,0	17,7
TCEA-2850	28,5	17,7
TCEA-2900	29,0	18,3
TCEA-2950	29,5	18,3
TCEA-3000	30,0	19,0
TCEA-3050	30,5	19,0
TCEA-3100	31,0	21,0
TCEA-3150	31,5	21,0
TCEA-3200	32,0	21,0



ТСРА

ГОЛОВКИ ДЛЯ СТАЛИ (ISO P)

Обозначение	D	L
ТСРА-1200	12,0	9,1
ТСРА-1250	12,5	9,4
ТСРА-1300	13,0	9,7
ТСРА-1350	13,5	10,3
ТСРА-1400	14,0	10,3
ТСРА-1450	14,5	10,3
ТСРА-1500	15,0	11,0
ТСРА-1550	15,5	11,0
ТСРА-1600	16,0	11,6
ТСРА-1650	16,5	11,6
ТСРА-1700	17,0	12,2
ТСРА-1750	17,5	12,2
ТСРА-1800	18,0	12,9
ТСРА-1850	18,5	12,9
ТСРА-1900	19,0	13,5
ТСРА-1950	19,5	13,5
ТСРА-2000	20,0	14,1
ТСРА-2050	20,5	14,1
ТСРА-2100	21,0	14,8
ТСРА-2150	21,5	14,8
ТСРА-2200	22,0	15,0

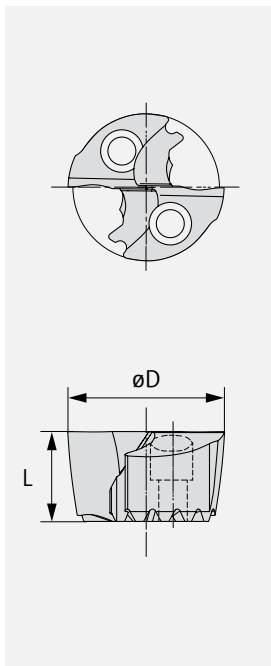


Обозначение	D	L
ТСРА-2250	22,5	15,0
ТСРА-2300	23,0	15,1
ТСРА-2350	23,5	15,1
ТСРА-2400	24,0	15,4
ТСРА-2450	24,5	15,4
ТСРА-2500	25,0	15,8
ТСРА-2550	25,5	15,8
ТСРА-2600	26,0	16,4
ТСРА-2650	26,5	16,4
ТСРА-2700	27,0	17,1
ТСРА-2750	27,5	17,1
ТСРА-2800	28,0	17,7
ТСРА-2850	28,5	17,7
ТСРА-2900	29,0	18,3
ТСРА-2950	29,5	18,3
ТСРА-3000	30,0	19,0
ТСРА-3050	30,5	19,0
ТСРА-3100	31,0	21,0
ТСРА-3150	31,5	21,0
ТСРА-3200	32,0	21,0

ТСФА

ГОЛОВКИ ДЛЯ ОТВЕРСТИЙ С
ПЛОСКИМ ДНОМ

Обозначение	D	L
ТСФА-1200	12,0	9,1
ТСФА-1250	12,5	9,4
ТСФА-1300	13,0	9,7
ТСФА-1350	13,5	10,3
ТСФА-1400	14,0	10,3
ТСФА-1450	14,5	10,3
ТСФА-1500	15,0	11,0
ТСФА-1550	15,5	11,0
ТСФА-1600	16,0	11,6
ТСФА-1650	16,5	11,6
ТСФА-1700	17,0	12,2
ТСФА-1750	17,5	12,2
ТСФА-1800	18,0	12,9
ТСФА-1850	18,5	12,9
ТСФА-1900	19,0	13,5
ТСФА-1950	19,5	13,5
ТСФА-2000	20,0	14,1
ТСФА-2050	20,5	14,1
ТСФА-2100	21,0	14,8
ТСФА-2150	21,5	14,8
ТСФА-2200	22,0	15,0



Обозначение	D	L
ТСФА-2250	22,5	15,0
ТСФА-2300	23,0	15,1
ТСФА-2350	23,5	15,1
ТСФА-2400	24,0	15,4
ТСФА-2450	24,5	15,4
ТСФА-2500	25,0	15,8
ТСФА-2550	25,5	15,8
ТСФА-2600	26,0	16,4
ТСФА-2650	26,5	16,4
ТСФА-2700	27,0	17,1
ТСФА-2750	27,5	17,1
ТСФА-2800	28,0	17,7
ТСФА-2850	28,5	17,7
ТСФА-2900	29,0	18,3
ТСФА-2950	29,5	18,3
ТСФА-3000	30,0	19,0
ТСФА-3050	30,5	19,0
ТСФА-3100	31,0	21,0
ТСФА-3150	31,5	21,0
ТСФА-3200	32,0	21,0

Рекомендуется выбирать корпус с минимальным вылетом. Нельзя использовать на корпусах 12хD.



РЕКОМЕНДУЕМЫЕ РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ

Группа материалов		Скорость резания, м/мин			Подача, мм/об.			
		MIN	Начальные условия	MAX	12.0	18.0	24.0	32.0
Р	10	90	130	180	0.15-0.3	0.20-0.47	0.27-0.51	0.32-0.51
	20	110	150	190	0.15-0.3	0.20-0.47	0.27-0.51	0.32-0.51
	30	50	80	110	0.17-0.39	0.19-0.48	0.32-0.54	0.30-0.46
	40	50	80	110	0.17-0.39	0.19-0.48	0.32-0.54	0.30-0.46
М	10	30	60	90	0.09-0.14	0.12-0.20	0.15-0.24	0.18-0.28
	20	30	50	90	0.09-0.14	0.12-0.20	0.15-0.24	0.18-0.28
	30	20	40	60	0.09-0.14	0.12-0.20	0.15-0.24	0.18-0.28
К	10	100	175	90	0.16-0.30	0.26-0.50	0.30-0.55	0.37-0.70
	20	100	180	90	0.16-0.30	0.26-0.50	0.30-0.55	0.37-0.70
	30	70	100	60	0.17-0.32	0.22-0.46	0.30-0.55	0.25-0.53

Диаметр, мм	Винт	Рекомендуемый момент затяжки винтов, Н·м
12.00 – 15.50	TCEA02208	0,75-1,00
15.51 – 18.50	TCEA02509	0,93-1,24
18.51 – 21.50	TCEA03011	1,83-2,44
21.51 – 24.80	TCEA03512	2,79-3,72
24.81 – 27.80	TCEA04014	4,14-5,52
27.81 – 33.50	TCEA04515	4,98-6,64



ТЕРМОПАТРОНЫ



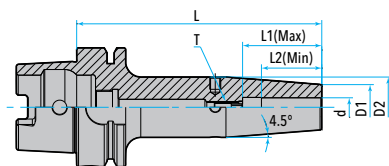
Индукционная установка для термоматронов

Обозначение	Время установки	Охлаждение	Напряжение	Мощность
SF-3500	3-15"	Воздух	220V/25A (одна фаза)	3500W

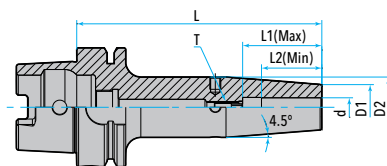
Тип инструмента	Диапазон	LxWxH (mm)	Вес
Твердый сплав	Φ 3- Φ 25 mm	600x500x800	41KG



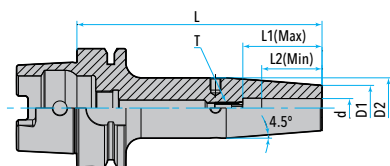
NICHE®
FOR A BETTER US



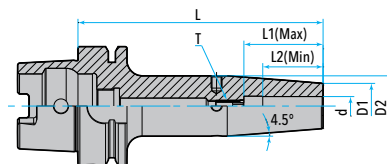
ОБОЗНАЧЕНИЕ	Размеры							Вес
	d	D1	D2	L	L1 (max)	L2 (min)	T	
HSK50A-SF3-60	3	10	16	60		9	-	0.39
HSK50A-SF4-60	4	10	16	60	-	12	-	0.39
HSK50A-SF5-60	5	10	16	60	-	15	-	0.39
HSK50A-SF6-80	6	21	27	80	36	26	M050Z150-D	0.41
HSK50A-SF8-80	8	21	27	80	36	26	M050Z150-D	0.41
HSK50A-SF10-85	10	24	32	85	42	32	M060Z150-D	0.42
HSK50A-SF12-90	12	24	32	90	47	37	M060Z150-D	0.43
HSK50A-SF14-90	14	27	34	90	47	37	M060Z150-D	0.43
HSK50A-SF16-95	16	27	34	95	50	40	M080Z150-P-D	0.45
HSK63A-SF3-80	3	10	16	80	-	9	-	0.50
HSK63A-SF4-80	4	10	16	80	-	12	-	0.60
HSK63A-SF5-80	5	10	16	80	-	15	-	0.70
HSK63A-SF6-80	6	21	27	80	36	26	M050Z150-D	0.80
HSK63A-SF6-130	6	21	27	130	36	26	M050Z150-D	1.00
HSK63A-SF6-160	6	21	27	160	36	26	M050Z150-D	1.20
HSK63A-SF6-200	6	21	27	200	36	26	M050Z150-D	1.40
HSK63A-SF8-80	8	21	27	80	36	26	M050Z150-D	0.80
HSK63A-SF8-130	8	21	27	130	36	26	M050Z150-D	1.02
HSK63A-SF8-160	8	21	27	160	36	26	M050Z150-D	1.25
HSK63A-SF8-200	8	21	27	200	36	26	M050Z150-D	1.43
HSK63A-SF10-85	10	24	32	85	42	32	M060Z150-D	0.90
HSK63A-SF10-130	10	24	32	130	42	32	M060Z150-D	1.17
HSK63A-SF10-160	10	24	32	160	42	32	M060Z150-D	1.45
HSK63A-SF10-200	10	24	32	200	42	30	M060Z150-D	1.75
HSK63A-SF12-90	12	24	32	90	47	37	M060Z150-D	0.92



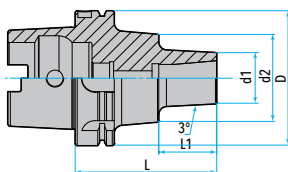
ОБОЗНАЧЕНИЕ	Размеры							Вес
	d	D1	D2	L	L1 (max)	L2 (min)	T	
HSK63A-SF12-130	12	24	32	130	47	37	M060Z150-D	1.15
HSK63A-SF12-160	12	24	32	160	47	37	M060Z150-D	1.55
HSK63A-SF12-200	12	24	32	200	47	37	M060Z150-D	1.92
HSK63A-SF14-90	14	27	34	90	47	37	M060Z150-D	0.95
HSK63A-SF14-130	14	27	34	130	47	37	M060Z150-D	1.18
HSK63A-SF14-160	14	27	34	160	47	37	M060Z150-D	1.60
HSK63A-SF14-200	14	27	34	200	47	37	M060Z150-D	1.98
HSK63A-SF16-95	16	27	34	95	50	40	M080Z150-P-D	1.00
HSK63A-SF16-130	16	27	34	130	50	40	M080Z150-P-D	1.21
SHSK63A-F16-160	16	27	34	160	50	40	M080Z150-P-D	1.65
HSK63A-SF16-200	16	27	34	200	50	40	M080Z150-P-D	2.05
HSK63A-SF18-95	18	33	42	95	50	40	M080Z150-P-D	1.05
HSK63A-SF18-130	18	33	42	130	50	40	M080Z150-P-D	1.25
HSK63A-SF18-160	18	33	42	160	50	40	M080Z150-P-D	1.70
HSK63A-SF18-200	18	33	42	200	50	40	M080Z150-P-D	2.10
HSK63A-SF20-100	20	33	42	100	52	42	M080Z150-P-D	1.20
HSK63A-SF20-130	20	33	42	130	52	42	M080Z150-P-D	1.49
HSK63A-SF20-160	20	33	42	160	52	42	M080Z150-P-D	1.80
HSK63A-SF20-200	20	33	42	200	52	42	M080Z150-P-D	2.20
HSK63A-SF25-115	25	44	53	115	58	48	M160Z150-P-D	1.98
HSK63A-SF25-160	25	44	53	160	58	48	M160Z150-P-D	2.10
HSK63A-SF25-200	25	44	53	200	58	48	M160Z150-P-D	2.25
HSK63A-SF32-120	32	44	53	120	58	48	M160Z150-P-D	2.10
HSK63A-SF32-160	32	44	53	160	58	48	M160Z150-P-D	2.60
HSK63A-SF32-200	32	44	53	200	58	48	M160Z150-P-D	2.80



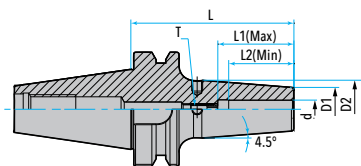
ОБОЗНАЧЕНИЕ	Размеры							Вес
	d	D1	D2	L	L1 (max)	L2 (min)	T	
HSK100A-SF6-85	6	21	27	85	36	26	M050Z150-D	2.00
HSK100A-SF6-130	6	21	27	130	36	26	M050Z150-D	2.30
HSK100A-SF6-160	6	21	27	160	36	26	M050Z150-D	2.62
HSK100A-SF6-200	6	21	27	200	36	26	M050Z150-D	2.90
HSK100A-SF8-85	8	21	27	85	36	26	M050Z150-D	2.00
HSK100A-SF8-130	8	21	27	130	36	26	M050Z150-D	2.30
HSK100A-SF8-160	8	21	27	160	36	26	M050Z150-D	2.65
HSK100A-SF8-200	8	21	27	200	36	26	M050Z150-D	2.93
HSK100A-SF10-90	10	24	32	90	42	32	M060Z150-D	2.20
HSK100A-SF10-130	10	24	32	130	42	32	M060Z150-D	2.40
HSK100A-SF10-160	10	24	32	160	42	32	M060Z150-D	2.70
HSK100A-SF10-200	10	24	32	200	42	32	M060Z150-D	3.10
HSK100A-SF12-95	12	24	32	95	47	37	M060Z150-D	2.30
HSK100A-SF12-130	12	24	32	130	47	37	M060Z150-D	2.50
HSK100A-SF12-160	12	24	32	160	47	37	M060Z150-D	2.75
HSK100A-SF12-200	12	24	32	200	47	37	M060Z150-D	3.15
HSK100A-SF14-95	14	27	34	95	47	37	M060Z150-D	2.35
HSK100A-SF14-130	14	27	34	130	47	37	M060Z150-D	2.60
HSK100A-SF14-160	14	27	34	160	47	37	M060Z150-D	2.85
HSK100A-SF14-200	14	27	34	200	47	37	M060Z150-D	3.25
HSK100A-SF16-100	16	27	34	100	50	40	M080Z150-P-D	2.50
HSK100A-SF16-130	16	27	34	130	50	40	M080Z150-P-D	2.80
HSK100A-SF16-160	16	27	34	160	50	40	M080Z150-P-D	3.13
HSK100A-SF16-200	16	27	34	200	50	40	M080Z150-P-D	3.35
HSK100A-SF18-100	18	33	42	100	50	40	M080Z150-P-D	2.55



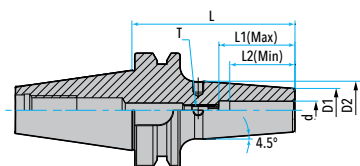
ОБОЗНАЧЕНИЕ	Размеры							Вес
	d	D1	D2	L	L1 (max)	L2 (min)	T	
HSK100A-SF18-130	18	33	42	130	50	40	M080Z150-P-D	2.85
HSK100A-SF18-160	18	33	42	160	50	40	M080Z150-P-D	3.21
HSK100A-SF18-200	18	33	42	200	50	40	M080Z150-P-D	3.45
HSK100A-SF20-105	20	33	42	105	52	42	M080Z150-P-D	2.60
HSK100A-SF20-130	20	33	42	130	52	42	M080Z150-P-D	2.90
HSK100A-SF20-160	20	33	42	160	52	42	M080Z150-P-D	3.25
HSK100A-SF20-200	20	33	42	200	52	42	M080Z150-P-D	3.50
HSK100A-SF25-115	25	44	53	115	58	48	M160Z150-P-D	2.80
HSK100A-SF25-160	25	44	53	160	58	48	M160Z150-P-D	3.40
HSK100A-SF25-200	25	44	53	200	58	48	M160Z150-P-D	4.50
HSK100A-SF32-120	32	44	53	120	58	48	M160Z150-P-D	3.20
HSK100A-SF32-160	32	44	53	160	58	48	M160Z150-P-D	3.60
HSK100A-SF32-200	32	44	53	200	58	48	M160Z150-P-D	4.70



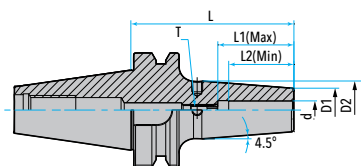
ОБОЗНАЧЕНИЕ	Размеры							Ключ	Вес
	D	d1	d2	L	L1	Винт	Гайка		
HSK50A-DSF12-100	50	38	-	100	74	E100Z300	ZD12-1	T06-L	0.80
HSK63A-DSF12-100	63	38	-	100	74	E100Z300	ZD12-1	T06-L	1.00
HSK63A-DSF12-135	63	38	-	135	109	E100Z300	ZD12-1	T06-L	1.70
HSK100A-DSF12-105	100	38	65	105	43	E100Z300	ZD12-1	T06-L	3.40



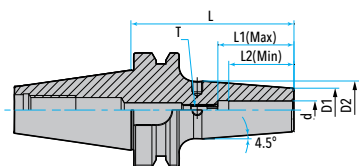
ОБОЗНАЧЕНИЕ	Размеры							Вес
	d	D1	D2	L	L1 (max)	L2 (min)	T	
BT30-SF3-80	3	10	16	80	-	9	-	0.35
BT30-SF4-80	4	10	16	80	-	12	-	0.40
BT30-SF5-80	5	10	16	80	-	15	-	0.43
BT30-SF6-80	6	21	27	80	36	26	M050Z150-D	0.45
BT30-SF8-80	8	21	27	80	36	26	M060Z150-D	0.50
BT30-SF10-80	10	24	32	80	42	32	M060Z150-D	0.55
BT30-SF12-80	12	24	32	80	47	37	M060Z150-D	0.62
BT30-SF14-80	14	27	34	80	47	37	M060Z150-D	0.65
BT30-SF16-80	16	27	34	80	50	40	M080Z150-P-D	0.68
BT30-SF18-80	18	33	42	80	50	40	M080Z150-P-D	0.71
BT30-SF20-90	20	33	42	90	52	42	M080Z150-P-D	0.75
BT40-SF3-90	3	10	16	90	-	9	-	1.00
BT40-SF4-90	4	10	16	90	-	12	-	1.10
BT40-SF5-90	5	10	16	90	-	15	-	1.00
BT40-SF6-90	6	21	27	90	36	26	M050Z150-D	1.15
BT40-SF6-130	6	21	27	130	36	26	M050Z150-D	1.20
BT40-SF6-160	6	21	27	160	36	26	M050Z150-D	1.40
BT40-SF6-200	6	21	27	200	36	26	M050Z150-D	1.90
BT40-SF8-90	8	21	27	90	36	26	M060Z150-D	1.15
BT40-SF8-130	8	21	27	130	36	26	M060Z150-D	1.30
BT40-SF8-160	8	21	27	160	36	26	M060Z150-D	1.50
BT40-SF8-200	8	21	27	200	36	26	M060Z150-D	1.90
BT40-SF10-90	10	24	32	90	42	32	M060Z150-D	1.20
BT40-SF10-130	10	24	32	130	42	32	M060Z150-D	1.50
BT40-SF10-160	10	24	32	160	42	32	M060Z150-D	1.80



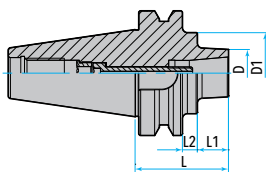
ОБОЗНАЧЕНИЕ	Размеры							Вес
	d	D1	D2	L	L1 (max)	L2 (min)	T	
BT40-SF10-200	10	24	32	200	42	32	M060Z150-D	1.90
BT40-SF12-90	12	24	32	90	47	37	M080Z150-P-D	1.30
BT40-SF12-130	12	24	32	130	47	37	M080Z150-P-D	1.60
BT40-SF12-160	12	24	32	160	47	37	M080Z150-P-D	1.80
BT40-SF12-200	12	24	32	200	47	37	M080Z150-P-D	2.00
BT40-SF14-90	14	27	34	90	47	37	M080Z150-P-D	1.30
BT40-SF14-130	14	27	34	130	47	37	M080Z150-P-D	1.60
BT40-SF14-160	14	27	34	160	47	37	M080Z150-P-D	1.80
BT40-SF14-200	14	27	34	200	47	37	M080Z150-P-D	2.00
BT40-SF16-90	16	27	34	90	50	40	M080Z150-P-D	1.40
BT40-SF16-130	16	27	34	130	50	40	M080Z150-P-D	1.70
BT40-SF16-160	16	27	34	160	50	40	M080Z150-P-D	1.95
BT40-SF16-200	16	27	34	200	50	40	M080Z150-P-D	2.20
BT40-SF18-90	18	33	42	90	50	40	M080Z150-P-D	1.50
BT40-SF18-130	18	33	42	130	50	40	M080Z150-P-D	1.80
BT40-SF18-160	18	33	42	160	50	40	M080Z150-P-D	2.00
BT40-SF18-200	18	33	42	200	50	40	M080Z150-P-D	2.30
BT40-SF20-90	20	33	42	90	52	42	M080Z150-P-D	1.55
BT40-SF20-130	20	33	42	130	52	42	M080Z150-P-D	1.85
BT40-SF20-160	20	33	42	160	52	42	M080Z150-P-D	2.05
BT40-SF20-200	20	33	42	200	52	42	M080Z150-P-D	2.35
BT40-SF25-100	25	44	53	100	58	48	M160Z150-P-D	1.65
BT40-SF25-130	25	44	53	130	58	48	M160Z150-P-D	1.90
BT40-SF25-160	25	44	53	160	58	48	M160Z150-P-D	2.20
BT40-SF25-200	25	44	53	200	58	48	M160Z150-P-D	2.50



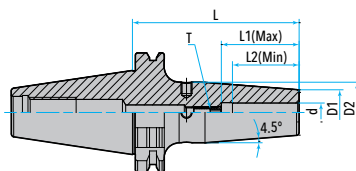
ОБОЗНАЧЕНИЕ	Размеры							Вес
	d	D1	D2	L	L1 (max)	L2 (min)	T	
BT40-SF32-100	32	44	53	100	58	48	M160Z150-P-D	2.00
BT40-SF32-130	32	44	53	130	58	48	M160Z150-P-D	2.30
BT40-SF32-160	32	44	53	160	58	48	M160Z150-P-D	2.60
BT50-SF6-100	6	21	27	100	36	26	M050Z150-D	3.70
BT50-SF6-130	6	21	27	130	36	26	M050Z150-D	3.80
BT50-SF6-160	6	21	27	160	36	26	M050Z150-D	3.88
BT50-SF6-200	6	21	27	200	36	26	M050Z150-D	4.00
BT50-SF8-100	8	21	27	100	36	26	M060Z150-D	3.60
BT50-SF8-130	8	21	27	130	36	26	M060Z150-D	3.70
BT50-SF8-160	8	21	27	160	36	26	M060Z150-D	3.90
BT50-SF8-200	8	21	27	200	36	26	M060Z150-D	4.00
BT50-SF10-100	10	24	32	100	42	32	M060Z150-D	3.65
BT50-SF10-130	10	24	32	130	42	32	M060Z150-D	3.78
BT50-SF10-160	10	24	32	160	42	32	M060Z150-D	4.00
BT50-SF10-200	10	24	32	200	42	32	M060Z150-D	4.15
BT50-SF12-100	12	24	32	100	47	37	M080Z150-P-D	3.70
BT50-SF12-130	12	24	32	130	47	37	M080Z150-P-D	3.80
BT50-SF12-160	12	24	32	160	47	37	M080Z150-P-D	4.10
BT50-SF12-200	12	24	32	200	47	37	M080Z150-P-D	4.25
BT50-SF14-100	14	27	34	100	47	37	M080Z150-P-D	3.70
BT50-SF14-130	14	27	34	130	47	37	M080Z150-P-D	3.80
BT50-SF14-160	14	27	34	160	47	37	M080Z150-P-D	4.10
BT50-SF14-200	14	27	34	200	47	37	M080Z150-P-D	4.25
BT50-SF16-100	16	27	34	100	50	40	M080Z150-P-D	3.75
BT50-SF16-130	16	27	34	130	50	40	M080Z150-P-D	3.88



ОБОЗНАЧЕНИЕ	Размеры							Вес
	d	D1	D2	L	L1 (max)	L2 (min)	T	
BT50-SF16-160	16	27	34	160	50	40	M080Z150-P-D	4.20
BT50-SF16-200	16	27	34	200	50	40	M080Z150-P-D	4.50
BT50-SF18-100	18	33	42	100	50	40	M080Z150-P-D	3.75
BT50-SF18-130	18	33	42	130	50	40	M080Z150-P-D	3.88
BT50-SF18-160	18	33	42	160	50	40	M080Z150-P-D	4.20
BT50-SF18-200	18	33	42	200	50	40	M080Z150-P-D	4.50
BT50-SF20-100	20	33	42	100	52	42	M080Z150-P-D	3.80
BT50-SF20-130	20	33	42	130	52	42	M080Z150-P-D	4.00
BT50-SF20-160	20	33	42	160	52	42	M080Z150-P-D	4.30
BT50-SF20-200	20	33	42	200	52	42	M080Z150-P-D	4.60
BT50-SF25-100	25	44	53	100	58	48	M160Z150-P-D	3.82
BT50-SF25-130	25	44	53	130	58	48	M160Z150-P-D	4.05
BT50-SF25-160	25	44	53	160	58	48	M160Z150-P-D	4.33
BT50-SF25-200	25	44	53	200	58	48	M160Z150-P-D	4.65
BT50-SF32-100	32	44	53	100	58	48	M160Z150-P-D	4.00
BT50-SF32-130	32	44	53	130	58	48	M160Z150-P-D	4.40
BT50-SF32-160	32	44	53	160	58	48	M160Z150-P-D	4.70
BT50-SF32-200	32	44	53	200	58	48	M160Z150-P-D	5.00



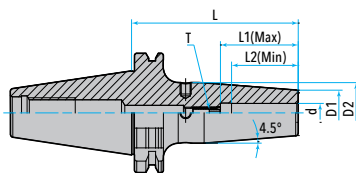
ОБОЗНАЧЕНИЕ	Размеры								
	D	D1	L1	L2	L	Винт	Гайка	Ключ	Вес
BT30-DSF12-60	38	-	13	-	60	E100Z300	ZD12-1	T06	0.40
BT40-DSF12-50	38	-	18	-	50	E100Z300	ZD12-1	T06	1.10
BT40-DSF12-75	38	-	48	-	75	E100Z300	ZD12-1	T06-L	1.40
BT-40-DSF12-135	41	-	108	-	135	E100Z300	ZD12-1	T06-L	2.20
BT50-DSF12-75	38	65	25	12	75	E100Z400	ZD12-1	T06-L	4.00
BT50-DSF12-105	41	65	55	12	105	E100Z700	ZD12-1	T06-L	4.40
BT50-DSF12-135	41	65	85	12	135	E100Z100	ZD12-1	T06-L	4.70



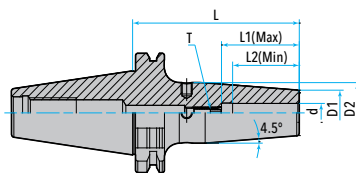
ОБОЗНАЧЕНИЕ	Размеры							Вес
	d	D1	D2	L	L1 (max)	L2 (min)	T	
SK30-SF3-80	3	10	16	80	-	9	-	0.35
SK30-SF4-80	4	10	16	80	-	12	-	0.40
SK30-SF5-80	5	10	16	80	-	15	-	0.43
SK30-SF6-80	6	21	27	80	36	26	M050Z150-D	0.45
SK30-SF8-80	8	21	27	80	36	26	M060Z150-D	0.50
SK30-SF10-80	10	24	32	80	42	32	M060Z150-D	0.55
SK30-SF12-80	12	24	32	80	47	37	M060Z150-D	0.62
SK30-SF16-80	16	27	34	80	50	40	M080Z150-P-D	0.68
SK40-SF3-90	3	10	16	90	-	9	-	1.00
SK40-SF4-90	4	10	16	90	-	12	-	1.10
SK40-SF5-90	5	10	16	90	-	15	-	1.00
SK40-SF6-90	6	21	27	90	36	26	M050Z150-D	1.15
SK40-SF6-130	6	21	27	130	36	26	M050Z150-D	1.20
SK40-SF6-160	6	21	27	160	36	26	M050Z150-D	1.40
SK40-SF6-200	6	21	27	200	36	26	M050Z150-D	1.90
SK40-SF8-90	8	21	27	90	36	26	M060Z150-D	1.15
SK40-SF8-130	8	21	27	130	36	26	M060Z150-D	1.30
SK40-SF8-160	8	21	27	160	36	26	M060Z150-D	1.50
SK40-SF8-200	8	21	27	200	36	26	M060Z150-D	1.90
SK40-SF10-90	10	24	32	90	42	32	M060Z150-D	1.20
SK40-SF10-130	10	24	32	130	42	32	M060Z150-D	1.50
SK40-SF10-160	10	24	32	160	42	32	M060Z150-D	1.80
SK40-SF10-200	10	24	32	200	42	32	M060Z150-D	1.90
SK40-SF12-90	12	24	32	90	47	37	M080Z150-P-D	1.30
SK40-SF12-130	12	24	32	130	47	37	M080Z150-P-D	1.60



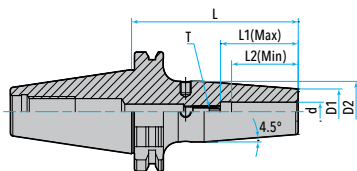
ТЕРМОПАТРОН SK-SF



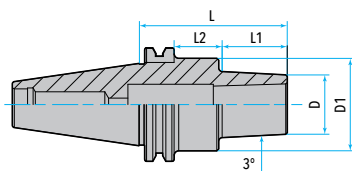
ОБОЗНАЧЕНИЕ	Размеры							Вес
	d	D1	D2	L	L1 (max)	L2 (min)	T	
SK40-SF12-160	12	24	32	160	47	37	M080Z150-P-D	1.80
SK40-SF12-200	12	24	32	200	47	37	M080Z150-P-D	2.00
SK40-SF14-90	14	27	34	90	47	37	M080Z150-P-D	1.30
SK40-SF14-130	14	27	34	130	47	37	M080Z150-P-D	1.60
SK40-SF14-160	14	27	34	160	47	37	M080Z150-P-D	1.80
SK40-SF14-200	14	27	34	200	47	37	M080Z150-P-D	2.00
SK40-SF16-90	16	27	34	90	50	40	M080Z150-P-D	1.40
SK40-SF16-130	16	27	34	130	50	40	M080Z150-P-D	1.70
SK40-SF16-160	16	27	34	160	50	40	M080Z150-P-D	1.95
SK40-SF16-200	16	27	34	200	50	40	M080Z150-P-D	2.20
SK40-SF18-90	18	33	42	90	50	40	M080Z150-P-D	1.50
SK40-SF18-130	18	33	42	130	50	40	M080Z150-P-D	1.80
SK40-SF18-160	18	33	42	160	50	40	M080Z150-P-D	2.00
SK40-SF18-200	18	33	42	200	50	40	M080Z150-P-D	2.30
SK40-SF20-90	20	33	42	90	52	42	M080Z150-P-D	1.55
SK40-SF20-130	20	33	42	130	52	42	M080Z150-P-D	1.85
SK40-SF20-160	20	33	42	160	52	42	M080Z150-P-D	2.05
SK40-SF20-200	20	33	42	200	52	42	M080Z150-P-D	2.35
SK40-SF25-100	25	44	53	100	58	48	M160Z150-P-D	1.65
SK40-SF25-130	25	44	53	130	58	48	M160Z150-P-D	1.90
SK40-SF25-160	25	44	53	160	58	48	M160Z150-P-D	2.20
SK40-SF25-200	25	44	53	200	58	48	M160Z150-P-D	2.50
SK40-SF32-100	32	44	53	100	58	48	M160Z150-P-D	2.00
SK40-SF32-130	32	44	53	130	58	48	M160Z150-P-D	2.30
SK40-SF32-160	32	44	53	160	58	48	M160Z150-P-D	2.60



ОБОЗНАЧЕНИЕ	Размеры							Вес
	d	D1	D2	L	L1 (max)	L2 (min)	T	
SK50-SF6-100	6	21	27	100	36	26	M050Z150-D	3.70
SK50-SF6-130	6	21	27	130	36	26	M050Z150-D	3.80
SK50-SF6-160	6	21	27	160	36	26	M050Z150-D	3.88
SK50-SF6-200	6	21	27	200	36	26	M050Z150-D	4.00
SK50-SF8-100	8	21	27	100	36	26	M060Z150-D	3.60
SK50-SF8-130	8	21	27	130	36	26	M060Z150-D	3.70
SK50-SF8-160	8	21	27	160	36	26	M060Z150-D	3.90
SK50-SF8-200	8	21	27	200	36	26	M060Z150-D	4.00
SK50-SF10-100	10	24	32	100	42	32	M060Z150-D	3.65
SK50-SF10-130	10	24	32	130	42	32	M060Z150-D	3.78
SK50-SF10-160	10	24	32	160	42	32	M060Z150-D	4.00
SK50-SF10-200	10	24	32	200	42	32	M060Z150-D	4.15
SK50-SF12-100	12	24	32	100	47	37	M080Z150-P-D	3.70
SK50-SF12-130	12	24	32	130	47	37	M080Z150-P-D	3.80
SK50-SF12-160	12	24	32	160	47	37	M080Z150-P-D	4.10
SK50-SF12-200	12	24	32	200	47	37	M080Z150-P-D	4.25
SK50-SF14-100	14	27	34	100	47	37	M080Z150-P-D	3.70
SK50-SF14-130	14	27	34	130	47	37	M080Z150-P-D	3.80
SK50-SF14-160	14	27	34	160	47	37	M080Z150-P-D	4.10
SK50-SF14-200	14	27	34	200	47	37	M080Z150-P-D	4.25
SK50-SF16-100	16	27	34	100	50	40	M080Z150-P-D	3.75
SK50-SF16-130	16	27	34	130	50	40	M080Z150-P-D	3.88
SK50-SF16-160	16	27	34	160	50	40	M080Z150-P-D	4.20
SK50-SF16-200	16	27	34	200	50	40	M080Z150-P-D	4.50
SK50-SF18-100	18	33	42	100	50	40	M080Z150-P-D	3.75



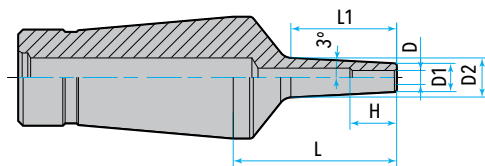
ОБОЗНАЧЕНИЕ	Размеры							Вес
	d	D1	D2	L	L1 (max)	L2 (min)	T	
SK50-SF18-130	18	33	42	130	50	40	M080Z150-P-D	3.88
SK50-SF18-160	18	33	42	160	50	40	M080Z150-P-D	4.20
SK50-SF18-200	18	33	42	200	50	40	M080Z150-P-D	4.50
SK50-SF20-100	20	33	42	100	52	42	M080Z150-P-D	3.80
SK50-SF20-130	20	33	42	130	52	42	M080Z150-P-D	4.00
SK50-SF20-160	20	33	42	160	52	42	M080Z150-P-D	4.30
SK50-SF20-200	20	33	42	200	52	42	M080Z150-P-D	4.60
SK50-SF25-100	25	44	53	100	58	48	M160Z150-P-D	3.82
SK50-SF25-130	25	44	53	130	58	48	M160Z150-P-D	4.05
SK50-SF25-160	25	44	53	160	58	48	M160Z150-P-D	4.33
SK50-SF25-200	25	44	53	200	58	48	M160Z150-P-D	4.65
SK50-SF32-100	32	44	53	100	58	48	M160Z150-P-D	4.00
SK50-SF32-130	32	44	53	130	58	48	M160Z150-P-D	4.40
SK50-SF32-160	32	44	53	160	58	48	M160Z150-P-D	4.70
SK50-SF32-200	32	44	53	200	58	48	M160Z150-P-D	5.00



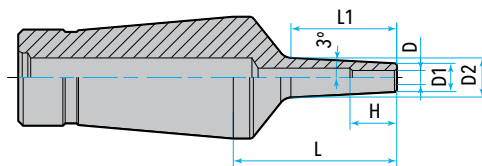
ОБОЗНАЧЕНИЕ	Размеры							
	D	D1	L1	L2	L	Винт	Гайка	Ключ
SK40-DSF12-45	38	-	18	-	50	E100Z300	ZD12-1	T06
SK40-DSF12-75	38	-	48	-	75	E100Z300	ZD12-1	T06-L
SK40-DSF12-135	41	-	108	-	135	E100Z300	ZD12-1	T06-L
SK50-DSF12-75	38	65	25	21	75	E100Z400	ZD12-1	T06-L
SK50-DSF12-105	41	65	55	21	105	E100Z700	ZD12-1	T06-L
SK50-DSF12-135	41	65	85	21	135	E100Z1000	ZD12-1	T06-L



ПЕРЕХОДНИК DSF



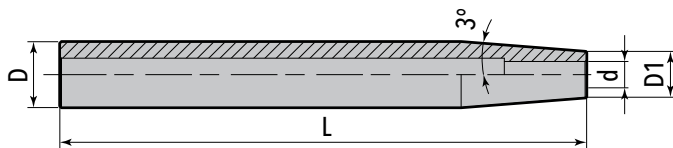
ОБОЗНАЧЕНИЕ	Размеры							
	D	D1	D2	L1	L	H (min)	H (max)	Вес
DSF12-D3-35-1.5	3	6	8.4	22	35	10	60	0.20
DSF12-D3-55-1.5	3	6	10.5	42	55	10	80	0.20
DSF12-D3-80-1.5	3	6	13.1	67	80	10	105	0.20
DSF12-D3-110-1.5	3	6	16.2	97	110	10	135	0.20
DSF12-D3-35-2.25	3	7.5	9.9	22	35	10	60	0.20
DSF12-D3-55-2.25	3	7.5	12	42	55	10	80	0.20
DSF12-D3-80-2.25	3	7.5	14.6	67	80	10	105	0.20
DSF12-D4-35-1.5	4	7	9.4	22	35	12	60	0.20
DSF12-D4-55-1.5	4	7	11.5	42	55	12	80	0.20
DSF12-D4-80-1.5	4	7	14.1	67	80	12	105	0.20
DSF12-D4-110-1.5	4	7	17.2	97	110	12	135	0.20
DSF12-D4-35-3	4	10	12.4	22	35	12	60	0.20
DSF12-D4-55-3	4	10	14.5	42	55	12	80	0.20
DSF12-D4-80-3	4	10	17.1	67	80	12	105	0.20
DSF12-D5-35-1.5	5	8	10.4	22	35	15	60	0.20
DSF12-D5-55-1.5	5	8	12.5	42	55	15	80	0.20
DSF12-D5-80-1.5	5	8	15.1	67	80	15	105	0.20
DSF12-D5-110-1.5	5	8	18.2	97	110	15	135	0.20
DSF12-D6-35-1.5	6	9	11.4	22	35	18	60	0.20
DSF12-D6-55-1.5	6	9	13.5	42	55	18	80	0.20
DSF12-D6-80-1.5	6	9	16.1	67	80	18	105	0.20
DSF12-D6-110-1.5	6	9	19.2	97	110	18	135	0.20
DSF12-D6-35-3	6	12	14.4	22	35	18	60	0.20
DSF12-D6-55-3	6	12	16.5	42	55	18	80	0.20



ОБОЗНАЧЕНИЕ	Размеры							
	D	D1	D2	L1	L	H (min)	H (max)	Вес
DSF12-D6-80-3	6	12	19.1	67	80	18	105	0.20
DSF12-D8-35-3	8	14	16.4	22	35	25	60	0.20
DSF12-D8-55-3	8	14	18.5	42	55	25	80	0.20
DSF12-D8-80-3	8	14	21.1	67	80	25	105	0.30
DSF12-D10-35-3	10	16	18.4	22	35	30	60	0.20
DSF12-D10-55-3	10	16	20.5	42	55	30	60	0.20
DSF12-D10-80-3	10	16	23.1	67	80	30	60	0.30
DSF12-D12-35-4	12	20	22.4	22	35	30	60	0.20
DSF12-D12-55-4	12	20	24.5	42	55	30	60	0.20
DSF12-D12-80-4	12	20	25.5	-	80	30	60	0.30



ПЕРЕХОДНИК SF



ОБОЗНАЧЕНИЕ	Размеры				
	d	D2	L1	T	Вес
C12-SF3-160	12	8	3	160	0.20
C12-SF4-160	12	8	4	160	0.21
C16-SF3-160	16	10	3	160	0.22
C16-SF4-160	16	10	4	160	0.23
C16-SF5-160	16	10	5	160	0.24
C16-SF6-160	16	10	6	160	0.25
C20-SF5-160	20	14	5	160	0.40
C20-SF6-160	20	14	6	160	0.42
C20-SF8-160	20	14	8	160	0.44
C25-SF8-160	25	20	8	160	0.60
C25-SF10-160	25	20	10	160	0.62
C25-SF12-160	25	20	12	160	0.65
C32-SF10-160	32	27	10	160	0.78
C32-SF12-160	32	27	12	160	0.81
C32-SF16-160	32	27	16	160	0.83
C32-SF20-160	32	27	20	160	0.85

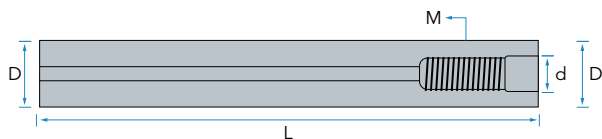
NICHE
FOR A BETTER US



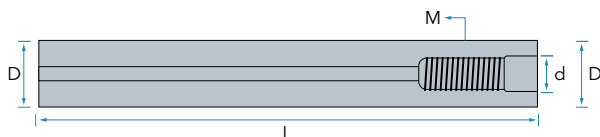
**ФРЕЗЫ
МОДУЛЬНОГО ТИПА**



ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ ДЕРЖАТЕЛИ



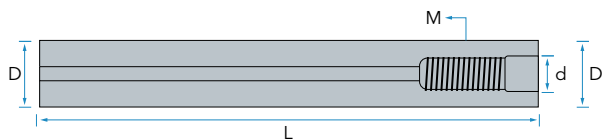
ОБОЗНАЧЕНИЕ	Размеры				
	D	D1	d	M	L
ASP-8-100-M4	8	8	4,5	M4	100
ASP-8-150-M4	8	8	4,5	M4	150
ASP-10-100-M5	10	10	5,5	M5	100
ASP-10-150-M5	10	10	5,5	M5	150
ASP-10-100-M6	10	10	6,5	M6	100
ASP-10-150-M6	10	10	6,5	M6	150
ASP-11-100-M6	11	11	6,5	M6	100
ASP-11-150-M6	11	11	6,5	M6	150
ASP-12-100-M6	12	12	6,5	M6	100
ASP-12-150-M6	12	12	6,5	M6	150
ASP-12-200-M6	12	12	6,5	M6	200
ASP-14-100-M8	14	14	8,5	M8	100
ASP-14-150-M8	14	14	8,5	M8	150
ASP-14-200-M8	14	14	8,5	M8	200
ASP-15-100-M8	15	15	8,5	M8	100
ASP-15-150-M8	15	15	8,5	M8	150
ASP-15-200-M8	15	15	8,5	M8	200
ASP-15-250-M8	15	15	8,5	M8	250
ASP-15.6-100-M8	15,6	15,6	8,5	M8	100
ASP-15.6-150-M8	15,6	15,6	8,5	M8	150
ASP-15.6-200-M8	15,6	15,6	8,5	M8	200
ASP-15.6-250-M8	15,6	15,6	8,5	M8	250
ASP-16-100-M8	16	16	8,5	M8	100
ASP-16-150-M8	16	16	8,5	M8	150
ASP-16-200-M8	16	16	8,5	M8	200
ASP-16-250-M8	16	16	8,5	M8	250
ASP-16-300-M8	16	16	8,5	M8	300
ASP-16-350-M8	16	16	8,5	M8	350
ASP-18-130-M10	18	18	10,5	M10	130
ASP-18-200-M10	18	18	10,5	M10	200
ASP-18-250-M10	18	18	10,5	M10	250



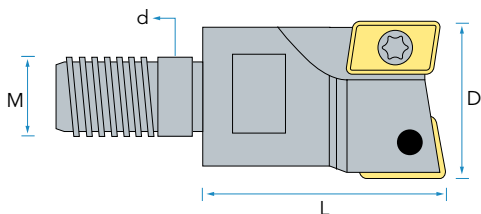
ОБОЗНАЧЕНИЕ	Размеры				
	D	D1	d	M	L
ASP-19-100-M10	19	19	10,5	M10	100
ASP-19-150-M10	19	19	10,5	M10	150
ASP-19-200-M10	19	19	10,5	M10	200
ASP-19-250-M10	19	19	10,5	M10	250
ASP-19-300-M10	19	19	10,5	M10	300
ASP-20-100-M10	20	20	10,5	M10	100
ASP-20-150-M10	20	20	10,5	M10	150
ASP-20-200-M10	20	20	10,5	M10	200
ASP-20-250-M10	20	20	10,5	M10	250
ASP-20-300-M10	20	20	10,5	M10	300
ASP-20-350-M10	20	20	10,5	M10	350
ASP-23-150-M12	23	23	12,5	M12	150
ASP-23-200-M12	23	23	12,5	M12	200
ASP-23-250-M12	23	23	12,5	M12	250
ASP-23-300-M12	23	23	12,5	M12	300
ASP-24-150-M12	24	24	12,5	M12	150
ASP-24-200-M12	24	24	12,5	M12	200
ASP-24-250-M12	24	24	12,5	M12	250
ASP-24-300-M12	24	24	12,5	M12	300
ASP-25-100-M12	25	25	12,5	M12	100
ASP-25-150-M12	25	25	12,5	M12	150
ASP-25-200-M12	25	25	12,5	M12	200
ASP-25-250-M12	25	25	12,5	M12	250
ASP-25-300-M12	25	25	12,5	M12	300
ASP-25-350-M12	25	25	12,5	M12	350
ASP-28-150-M16	28	28	17	M16	150
ASP-28-200-M16	28	28	17	M16	200
ASP-28-250-M16	28	28	17	M16	250
ASP-28-300-M16	28	28	17	M16	300
ASP-28-350-M16	28	28	17	M16	350
ASP-32-100-M16	32	32	17	M16	100



ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ ДЕРЖАТЕЛИ

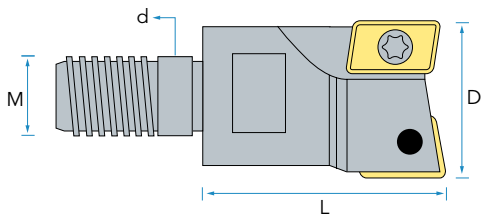


ОБОЗНАЧЕНИЕ	Размеры				
	D	D1	d	M	L
ASP-32-150-M16	32	32	17	M16	150
ASP-32-200-M16	32	32	7	M16	200
ASP-32-250-M16	32	32	17	M16	250
ASP-32-300-M16	32	32	17	M16	300
ASP-32-350-M16	32	32	17	M16	350
ASP-32-400-M16	32	32	17	M16	400
ASP-32-450-M16	32	32	17	M16	450



Taegutec

ОБОЗНАЧЕНИЕ	Z	Размеры				ПЛАСТИНА	ВИНТ	КЛЮЧ
		D	d	L	M			
AP09T3-16-2T-M8	2	16	8,5	25	M8	AP**09T3	M2.5*6	T8
AP09T3-17-2T-M8	2	17	8,5	25	M8			
AP09T3-20-2T-M10	2	20	10,5	30	M10			
AP09T3-21-2T-M10	2	21	10,5	30	M10			
AP09T3-20-3T-M10	3	20	10,5	30	M10			
AP09T3-21-3T-M10	3	21	10,5	30	M10			
AP09T3-25-2T-M12	3	25	12,5	35	M12			
AP09T3-26-2T-M12	3	26	12,5	35	M12			
AP1705-25-2T-M12	2	25	12,5	35	M12	AP**1705	M4*9	T15
AP1705-26-2T-M12	2	26	12,5	35	M12			

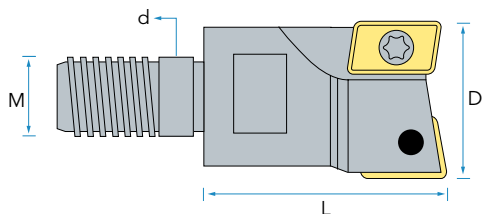


Taegutec

ОБОЗНАЧЕНИЕ	Z	Размеры				ПЛАСТИНА	ВИНТ	КЛЮЧ
		D	d	L	M			
AX0602-8-1T-M4	1	8	4,5	15	M4	AX**0602	M1.8*4	T6
AX0602-9-1T-M4	1	9	4,5	15	M4			
AX0602-10-2T-M5	2	10	5,5	20	M5			
AX0602-11-2T-M5	2	11	5,5	20	M5			
AX0602-12-2T-M6	2	12	6,5	20	M6			
AX0602-13-2T-M6	2	13	6,5	20	M6			

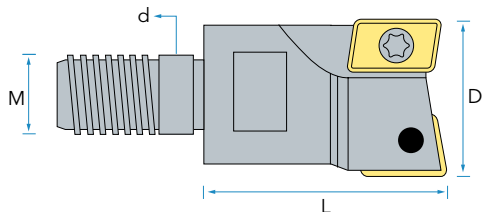


ФРЕЗЕРНЫЕ ГОЛОВКИ С ПЛАСТИНАМИ



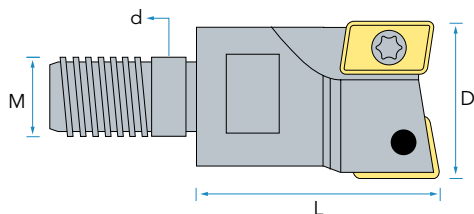
Hitachi

ОБОЗНАЧЕНИЕ	Z	Размеры				ПЛАСТИНА	ВИНТ	КЛЮЧ
		D	d	L	M			
JD0702-8-1T-M4	1	8	4,5	15	M4	JD**0702	M1.8*4	MT6
JD0702-9-1T-M4	1	9	4,5	15	M4			
JD0702-10-2T-M5	2	10	5,5	20	M5			
JD0702-11-2T-M5	2	11	5,5	20	M5			
JD0702-12-2T-M6	2	12	6,5	20	M6			
JD0702-13-2T-M6	2	13	6,5	20	M6			



Hitachi

ОБОЗНАЧЕНИЕ	Z	Размеры				ПЛАСТИНА	ВИНТ	КЛЮЧ
		D	d	L	M			
JD1003-16-2T-M8	2	16	8,5	25	M8	JD**1003	M2.5*6	T8
JD1003-17-2T-M8	2	17	8,5	25	M8			
JD1003-20-2T-M10	2	20	10,5	30	M10			
JD1003-21-2T-M10	2	21	10,5	30	M10			
JD1003-25-3T-M12	3	25	12,5	35	M12			
JD1003-26-3T-M12	3	26	12,5	35	M12			
JD1505-25-2T-M12	2	25	12,5	35	M12	JD**1505	M4*9	T15
JD1505-26-2T-M12	2	26	12,5	35	M12			

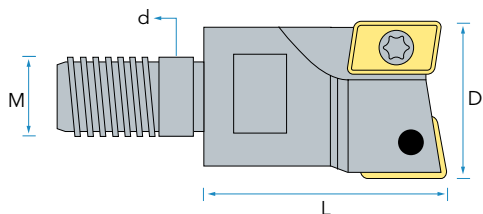


Mitsubishi

ОБОЗНАЧЕНИЕ	Z	Размеры				ПЛАСТИНА	ВИНТ	КЛЮЧ
		D	d	L	M			
BAР3-10-1T-M5	1	10	5,5	20	M5	AP**1135	M2.5*6	T8
BAР3-11-1T-M5	1	11	5,5	20	M5			
BAР3-12-1T-M6	1	12	6,5	20	M6			
BAР3-13-1T-M6	1	13	6,5	20	M6			
BAР3-16-2T-M8	2	16	8,5	25	M8			
BAР3-17-2T-M8	2	17	8,5	25	M8			
BAР3-20-2T-M10	2	20	10,5	30	M10			
BAР3-21-2T-M10	2	21	10,5	30	M10			
BAР3-20-3T-M10	3	20	10,5	30	M10			
BAР3-21-3T-M10	3	21	10,5	30	M10			
BAР3-25-3T-M12	3	25	12,5	35	M12			
BAР3-26-3T-M12	3	26	12,5	35	M12			
BAР3-33-4T-M16	4	33	17	40	M16			
BAР3-35-4T-M16	4	35	17	40	M16			
BAР4-25-2T-M12	2	25	12,5	35	M12	AP**1604	M4*9	T15
BAР4-26-2T-M12	2	26	12,5	35	M12			
BAР4-30-2T-M12	2	30	12,5	35	M12			
BAР4-32-2T-M16	2	32	17	40	M16			
BAР4-33-3T-M16	3	33	17	40	M16			
BAР4-35-3T-M16	3	35	17	40	M16			
BAР4-40-3T-M16	3	40	17	40	M16			

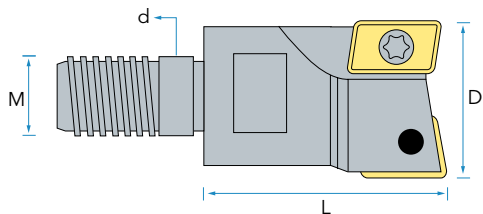


ФРЕЗЕРНЫЕ ГОЛОВКИ С ПЛАСТИНАМИ



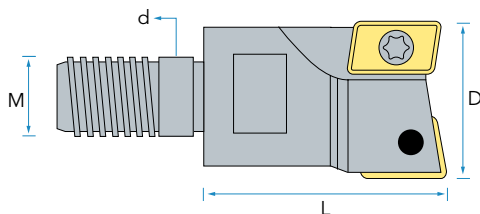
Taegutec

ОБОЗНАЧЕНИЕ	Z	Размеры				ПЛАСТИНА	ВИНТ	КЛЮЧ
		D	d	L	M			
AP09T3-16-2T-M8	2	16	8,5	25	M8	AP**09T3	M2.5*6	T8
AP09T3-17-2T-M8	2	17	8,5	25	M8			
AP09T3-20-2T-M10	2	20	10,5	30	M10			
AP09T3-21-2T-M10	2	21	10,5	30	M10			
AP09T3-20-3T-M10	3	20	10,5	30	M10			
AP09T3-21-3T-M10	3	21	10,5	30	M10			
AP09T3-25-2T-M12	3	25	12,5	35	M12			
AP09T3-26-2T-M12	3	26	12,5	35	M12			
AP1705-25-2T-M12	2	25	12,5	35	M12	AP**1705	M4*9	T15
AP1705-26-2T-M12	2	26	12,5	35	M12			



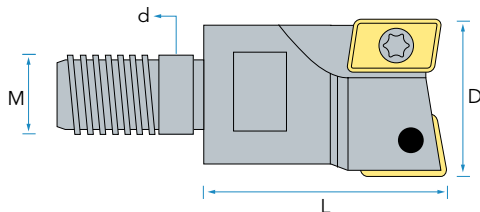
Taegutec

ОБОЗНАЧЕНИЕ	Z	Размеры				ПЛАСТИНА	ВИНТ	КЛЮЧ
		D	d	L	M			
AX0602-8-1T-M4	1	8	4,5	15	M4	AX**0602	M1.8*4	T6
AX0602-9-1T-M4	1	9	4,5	15	M4			
AX0602-10-2T-M5	2	10	5,5	20	M5			
AX0602-11-2T-M5	2	11	5,5	20	M5			
AX0602-12-2T-M6	2	12	6,5	20	M6			
AX0602-13-2T-M6	2	13	6,5	20	M6			



Hitachi

ОБОЗНАЧЕНИЕ	Z	Размеры				ПЛАСТИНА	ВИНТ	КЛЮЧ
		D	d	L	M			
JD0702-8-1T-M4	1	8	4,5	15	M4	JD**0702	M1.8*4	MT6
JD0702-9-1T-M4	1	9	4,5	15	M4			
JD0702-10-2T-M5	2	10	5,5	20	M5			
JD0702-11-2T-M5	2	11	5,5	20	M5			
JD0702-12-2T-M6	2	12	6,5	20	M6			
JD0702-13-2T-M6	2	13	6,5	20	M6			

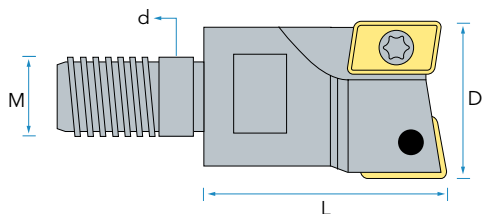


Hitachi

ОБОЗНАЧЕНИЕ	Z	Размеры				ПЛАСТИНА	ВИНТ	КЛЮЧ
		D	d	L	M			
JD1003-16-2T-M8	2	16	8,5	25	M8	JD**1003	M2.5*6	T8
JD1003-17-2T-M8	2	17	8,5	25	M8			
JD1003-20-2T-M10	2	20	10,5	30	M10			
JD1003-21-2T-M10	2	21	10,5	30	M10			
JD1003-25-3T-M12	3	25	12,5	35	M12			
JD1003-26-3T-M12	3	26	12,5	35	M12	JD**1505	M4*9	T15
JD1505-25-2T-M12	2	25	12,5	35	M12			
JD1505-26-2T-M12	2	26	12,5	35	M12			

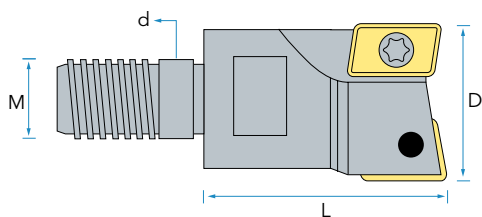


ФРЕЗЕРНЫЕ ГОЛОВКИ С ПЛАСТИНАМИ



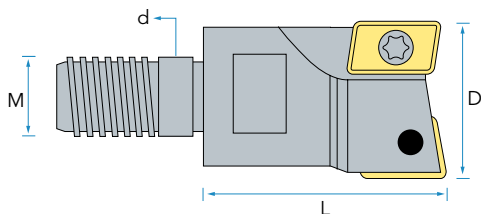
Sandvik

ОБОЗНАЧЕНИЕ	Z	Размеры				ПЛАСТИНА	ВИНТ	КЛЮЧ
		D	d	L	M			
R39011-16-2T-M8	2	16	8,5	25	M8	R390-11T3	M2.5*6	T8
R39011-17-2T-M8	2	17	8,5	25	M8			
R39011-20-2T-M10	2	20	10,5	30	M10			
R39011-21-2T-M10	2	21	10,5	30	M10			
R39011-25-2T-M12	2	25	12,5	35	M12			
R39011-26-2T-M12	2	26	12,5	35	M12			
R39011-25-3T-M12	3	25	12,5	35	M12			
R39011-26-3T-M12	3	26	12,5	35	M12			
R39011-32-4T-M16	4	32	17	40	M16			
R39011-33-4T-M16	4	33	17	40	M16			
R39011-35-4T-M16	4	35	17	40	M16			



Sumitomo

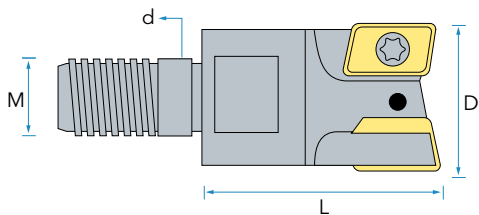
ОБОЗНАЧЕНИЕ	Z	Размеры				ПЛАСТИНА	ВИНТ	КЛЮЧ
		D	d	L	M			
AP1035-16-2T-M8	2	16	8,5	25	M8	AP**1035	M2.5*6	T8
AP1035-17-2T-M8	2	17	8,5	25	M8			
AP1035-20-2T-M10	2	20	10,5	30	M10			
AP1035-21-2T-M10	2	21	10,5	30	M10			
AP1035-25-3T-M12	3	25	12,5	35	M12			
AP1035-26-3T-M12	3	26	12,5	35	M12			



SECO

ОБОЗНАЧЕНИЕ	Z	Размеры				ПЛАСТИНА	ВИНТ	КЛЮЧ
		D	d	L	M			
XO0602-10-2T-M5	2	10	5,5	20	M5	XO**0602	M1.8*4	T16
XO0602-11-2T-M5	2	11	5,5	20	M5			
XO0602-12-2T-M6	2	12	6,5	20	M6			
XO0602-13-2T-M6	2	13	6,5	20	M6			

ФРЕЗЕРНЫЕ ГОЛОВКИ С ПЛАСТИНАМИ ДЛЯ БОЛЬШИХ ПОДАЧ

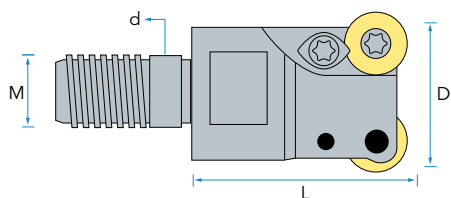


Hitachi

ОБОЗНАЧЕНИЕ	Z	Размеры				ПЛАСТИНА	ВИНТ	КЛЮЧ
		D	d	L	M			
EP0603-16-2T-M8	2	16	8,5	25	M8	EP**0603	M2.5*6	T8
EP0603-17-2T-M8	2	17	8,5	25	M8			
EP0603-20-2T-M10	2	20	10,5	30	M10			
EP0603-21-2T-M10	2	21	10,5	30	M10			
EP0603-25-3T-M12	3	25	12,5	35	M12			
EP0603-26-3T-M12	3	26	12,5	35	M12			

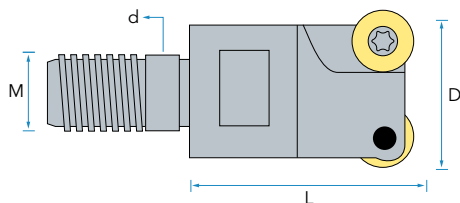


ФРЕЗЕРНЫЕ ГОЛОВКИ С ПЛАСТИНАМИ



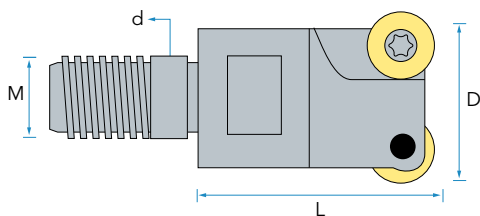
Mitsubishi

ОБОЗНАЧЕНИЕ	Z	Размеры				ПЛАСТИНА	ПРИЖИМ	ВИНТ	КЛЮЧ			
		D	d	L	M							
EMRM-4R16-2T-M8	2	16	8,5	25	M8	RP**0802	4R	M3*7	T8			
EMRM-4R17-2T-M8	2	17	8,5	25	M8							
EMRM-4R20-2T-M10	2	20	10,5	30	M10							
EMRM-4R21-2T-M10	2	21	10,5	30	M10							
EMRM-5R20-2T-M10	2	20	10,5	30	M10	RP**1003	5R	M4*9	T15			
EMRM-5R21-2T-M10	2	21	10,5	30	M10							
EMRM-5R25-2T-M12	2	25	12,5	35	M12							
EMRM-5R26-2T-M12	2	26	12,5	35	M12							
EMRM-5R30-2T-M12	2	30	12,5	35	M12							
EMRM-5R32-3T-M16	3	32	17	40	M16							
EMRM-5R35-3T-M16	3	35	17	40	M16							
EMRM-5R40-4T-M16	4	40	17	40	M16							
EMRM-6R35-3T-M16	3	35	17	40	M16					RP**1204	6R	M4*10
EMRM-6R40-3T-M16	3	40	17	40	M16							



Dejet

ОБОЗНАЧЕНИЕ	Z	Размеры				ПЛАСТИНА	ПРИЖИМ	ВИНТ	КЛЮЧ
		D	d	L	M				
RD0702-16-2T-M8	2	16	8,5	25	M8	RD**0702	-	M2.5*6	T8
RD0702-17-2T-M8	2	17	8,5	25	M8				
RD0702-20-3T-M10	3	20	10,5	30	M10				
RD0702-21-3T-M10	3	21	10,5	30	M10				
RD0702-25-4T-M12	4	25	12,5	35	M12				
RD0702-26-4T-M12	4	26	12,5	35	M12				
RD0702-33-4T-M16	4	33	17	40	M16				
RD0702-35-4T-M16	4	35	17	40	M16				
RD1003-20-2T-M10	2	20	10,5	30	M10	RD**1003	M3.5*9	T15	
RD1003-21-2T-M10	2	21	10,5	30	M10				
RD1003-25-2T-M12	2	25	12,5	35	M12				
RD1003-26-2T-M12	2	26	12,5	35	M12				

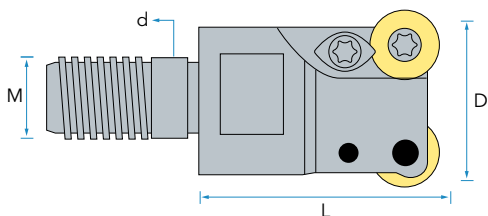


Sandvik

ОБОЗНАЧЕНИЕ	Z	Размеры				ПЛАСТИНА	ПРИЖИМ	ВИНТ	КЛЮЧ
		D	d	L	M				
RC10T3-25-2T-M12	2	25	12,5	35	M12	RC**10T3	-	M3.5*9	T15
RC10T3-26-2T-M12	2	26	12,5	35	M12				
RC1204-32-2T-M16	2	32	17	35	M16	RC**1204	M3.5*10		
RC1204-35-2T-M16	2	35	17	40	M16				

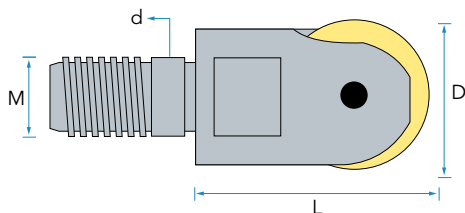


ФРЕЗЕРНЫЕ ГОЛОВКИ С ПЛАСТИНАМИ



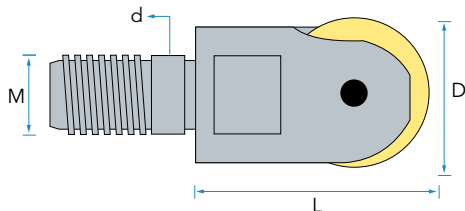
Hitachi

ОБОЗНАЧЕНИЕ	Z	Размеры				ПЛАСТИНА	ПРИЖИМ	ВИНТ	КЛЮЧ
		D	d	L	M				
TRSM-4R16-2T-M8	2	16	8,5	25	M8	RD**0802	4R	M3*7	T8
TRSM-4R17-2T-M8	2	17	8,5	25	M8				
TRSM-4R20-2T-M10	2	20	10,5	30	M10				
TRSM-4R21-2T-M10	2	21	10,5	30	M10				
TRSM-5R20-2T-M10	2	20	10,5	30	M10	RD**10T3	5R	M4*9	T15
TRSM-5R21-2T-M10	2	21	10,5	30	M10				
TRSM-5R25-2T-M12	2	25	12,5	35	M12				
TRSM-5R26-2T-M12	2	26	12,5	35	M12				
TRSM-5R30-2T-M12	2	30	12,5	35	M12				
TRSM-5R32-3T-M16	3	32	17	40	M16				
TRSM-5R35-3T-M16	3	35	17	40	M16				
TRSM-5R40-4T-M16	4	40	17	40	M16				



Walter

ОБОЗНАЧЕНИЕ	Z	Размеры				ПЛАСТИНА	ВИНТ	КЛЮЧ
		D	d	L	M			
WGR08-M4	1	8	4,5	15	M4	P320*-D08	WGR-4R	T15
WGR10-M5	1	10	5,5	20	M5	P320*-D10	WGR-5R	T15
WGR12-M6	1	12	6,5	20	M6	P320*-D12	WGR-6R	T20
WGR16-M8	1	16	8,5	25	M8	P320*-D16	WGR-8R	T20
WGR20-M10	1	20	10,5	30	M10	P320*-D20	WGR-10R	T20
WGR25-M12	1	25	12,5	35	M12	P320*-D25	WGR-12.5R	T20
WGR30-M16	1	30	17	40	M16	P320*-D30	WGR-15R	T25

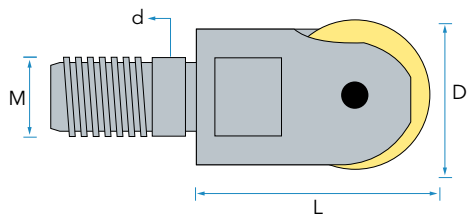


Hitachi

ОБОЗНАЧЕНИЕ	Z	Размеры				ПЛАСТИНА	ВИНТ	КЛЮЧ
		D	d	L	M			
ABPF-10-M5	1	10	5,5	20	M5	ZPFG-100	ABPF-5R	T10
ABPF-12-M6	1	12	6,5	20	M6	ZPFG-120	ABPF-6R	T20
ABPF-16-M8	1	16	8,5	25	M8	ZPFG-160	ABPF-8R	T20
ABPF-20-M10	1	20	10,5	30	M10	ZPFG-200	ABPF-10R	T20
ABPF-25-M12	1	25	12,5	35	M12	ZPFG-250	ABPF-12.5R	T25
ABPF-30-M16	1	30	17	40	M16	ZPFG-300	ABPF-15	T30



ФРЕЗЕРНЫЕ ГОЛОВКИ С ПЛАСТИНАМИ

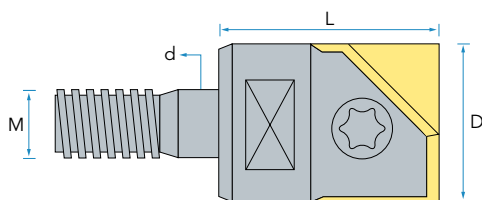


Dijet

ОБОЗНАЧЕНИЕ	Z	Размеры				ПЛАСТИНА	ВИНТ	КЛЮЧ
		D	d	L	M			
BNM-08-M4	1	8	4,5	15	M4	BNM-080	BNM-4R	T8
BNM-10-M5	1	10	5,5	20	M5	BNM-100	BNM-5R	T8
BNM-12-M6	1	12	6,5	20	M6	BNM-120	BNM-6R	T10
BNM-16-M8	1	16	8,5	25	M8	BNM-160	BNM-8R	T15
BNM-20-M10	1	20	10,5	30	M10	BNM-200	BNM-10R	T20
BNM-25-M12	1	25	12,5	35	M12	BNM-250	BNM-12.5R	T25
BNM-30-M16	1	30	17	40	M16	BNM-300	BNM-15R	T30

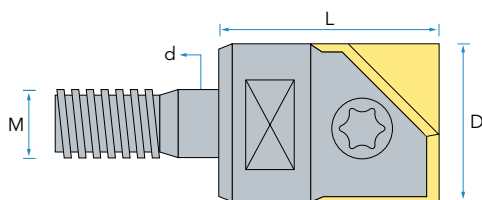


Hitachi



ОБОЗНАЧЕНИЕ	Z	Размеры				ПЛАСТИНА	ВИНТ	КЛЮЧ
		D	d	L	M			
ARPF-16-M8	1	16	8,5	25	M8	ZCFW-160	ABPF-8R	T20
ARPF-20-M10	1	20	10,5	30	M10	ZCFW-200	ABPF-10R	T20
ARPF-25-M12	1	25	12,5	35	M12	ZCFW-250	ABPF-12.5R	T25
ARPF-30-M16	1	30	17	40	M16	ZCFW-300	ABPF-15R	T30

Dijet



ОБОЗНАЧЕНИЕ	Z	Размеры				ПЛАСТИНА	ВИНТ	КЛЮЧ
		D	d	L	M			
RNM-12-M6	1	12	6,5	20	M6	RNM-120	RNM-6R	T10
RNM-16-M8	1	16	8,5	25	M8	RNM-160	RNM-8R	T15
RNM-20-M10	1	20	10,5	30	M10	RNM-200	RNM-10R	T20
RNM-25-M12	1	25	12,5	35	M12	RNM-250	RNM-12.5R	T25
RNM-30-M16	1	30	17	40	M16	RNM-300	RNM-15R	T30

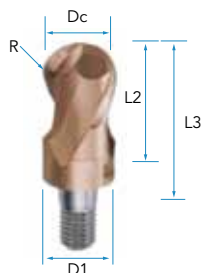


ФРЕЗЕРНЫЕ ГОЛОВКИ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ

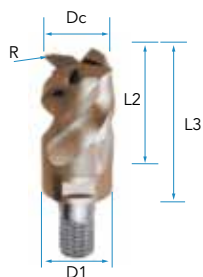
ОБОЗНАЧЕНИЕ	Размеры			
	Dc	L2	L3	D1
MNGP-E0804-M4	8	8,1	19	7,6
MNGP-E1004-M5	10	10,1	22	9,6
MNGP-E1204-M6	12	12,1	26	11,6
MNGP-E1604-M8	16	0,1	32,5	15,6
MNGP-E2004-M10	20	20,1	38,5	19,6
MNGP-E2504-M12	25	25,1	46	24,6



ОБОЗНАЧЕНИЕ	Размеры				
	Dc	R	L2	L3	D1
MNGP-B0802-M4	8	4	8,1	19	7,6
MNGP-B1002-M5	10	5	10,1	22	9,6
MNGP-B1202-M6	12	6	12,1	26	11,6
MNGP-B1602-M8	16	8	0,1	32,5	15,6
MNGP-B2002-M10	20	10	20,1	38,5	19,6
MNGP-B2502-M12	25	12,5	25,1	46	24,6



ОБОЗНАЧЕНИЕ	Размеры				
	Dc	R	L2	L3	D1
MNGP-RB0805-M4	8	0,5	8,1	19	7,6
MNGP-RB1005-M5	10	0,5	10,1	22	9,6
MNGP-RB1205-M6	12	0,5	12,1	26	11,6
MNGP-RB1605-M8	16	0,5	0,1	32,5	15,6
MNGP-RB2005-M10	20	0,5	20,1	38,5	19,6
MNGP-RB2505-M12	25	0,5	25,1	46	24,6





БАЗОВЫЕ ДЕРЖАТЕЛИ C-TYPE



1 ТИПОРАЗМЕР

	C2C.ms Dm
	C3 32
	C4 40
	C5 50
	C6 63
	C8 80

2 ТИП ПРИЖИМА

C	D	M,W	P	S
Рычаг	Рычаг с упором в отверстие	Рычаг и винт	Рычаг через отверстие	Винт

3 ТИП ПЛАСТИНЫ

C	
D	
K	
R	
S	
T	
V	
W	

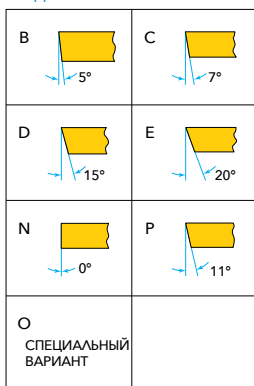
4 УГОЛ В ПЛАНЕ

A 90° (0°)	B 75° (15°)	D 45° (45°)	E 60° (30°)	F 91° (-1°)	G 91° (-1°)
H 107.5° (-17.5°)	J 93° (-3°)	K 75° (15°)	L 95° (-5°)	M 50° (40°)	N 62.5° (27.5°)
Q 107.5° (-17.5°)	R 75° (15°)	S 45° (45°)	T 60° (30°)	U 93° (-3°)	V 72.5° (17.5°)
			Y(X) 85° (5°)	Y(Z) 85° (5°)	P 62.5° (27.5°)

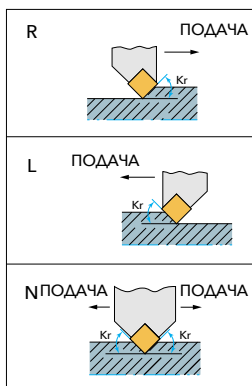
NICHE®
FOR A BETTER US



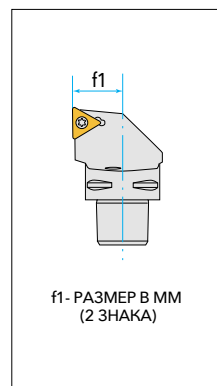
5 ЗАДНИЙ УГОЛ ПЛАСТИНЫ



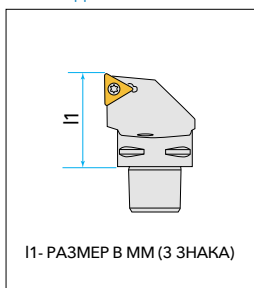
6 НАПРАВЛЕНИЕ РЕЗАНИЯ



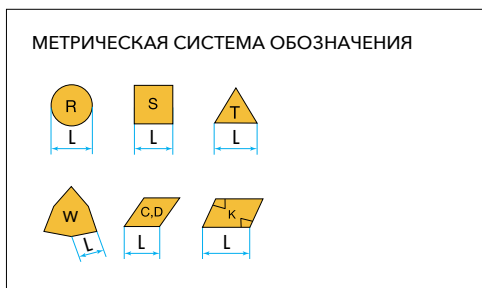
9 РАЗМЕР f1

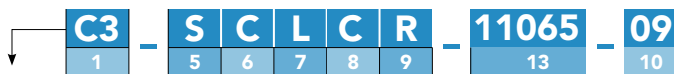


10 ВЫЛЕТ ДЕРЖАВКИ

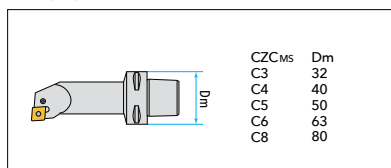


11 ТИПОРАЗМЕР ПЛАСТИНЫ

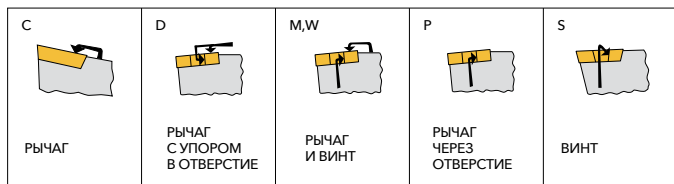




1 ТИПОРАЗМЕР



5 ТИП ПРИЖИМА





6 ТИП ПЛАСТИНЫ

C	
D	
K	
R	
S	
T	
V	
W	

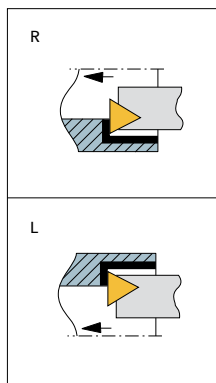
7 УГОЛ В ПЛАНЕ

F 91° (-1°)		J 93° (-3°)	
K 75° (15°)		L 95° (-5°)	
P 117.5° (-27.5°)		Q 107.5° (-17.5°)	
U 93° (-3°)		U-X 93° (-3°)	

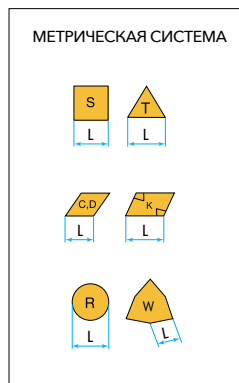
8 ЗАДНИЙ УГОЛ ПЛАСТИНЫ

B		5°
C		7°
D		15°
E		20°
N		0°
O	СПЕЦИАЛЬНЫЙ	
P		11°

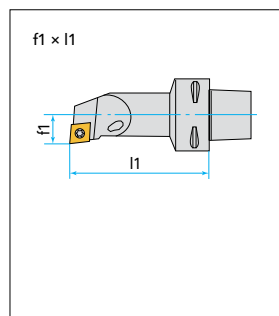
9 НАПРАВЛЕНИЕ РЕЗАНИЯ



10 РАЗМЕР ПЛАСТИНЫ






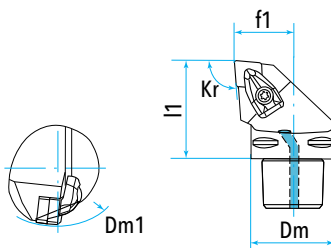
13 РАЗМЕР ДЕРЖАВКИ

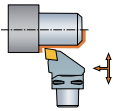








НАРУЖНАЯ ОБРАБОТКА
DCLNR/L-Kr 95°

-  CNMM, CNGP
-  CNMG
-  CNMA, CNGA



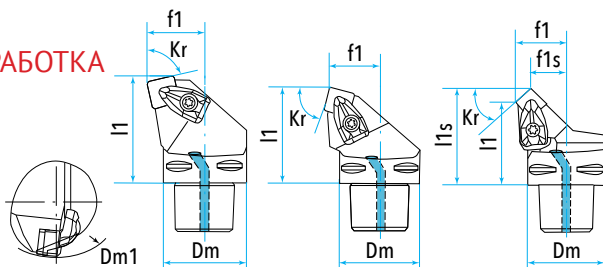
Kr	ПРИМЕНЕНИЕ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Dm	Dm1	f1	l1	γ	λ	KG	ISO ПЛАСТИНА
95°		C32-DCLNR/L-22045-12	32	60	22	45	-6°	-6°	0.20	CN** 1204*
		C40-DCLNR/L-27050-12	40	110	27	50	-6°	-6°	0.37	CN** 1204*
		C50-DCLNR/L-35060-12	50	110	35	60	-6°	-6°	0.70	CN** 1204*
		C63-DCLNR/L-45065-12	63	110	45	65	-6°	-6°	1.20	CN** 1204*
		C80-DCLNR/L-55080-12	80	110	55	80	-6°	-6°	2.62	CN** 1204*
		C40-DCLNR/L-27055-16	40	125	27	55	-6°	-6°	0.40	CN** 1606*
		C50-DCLNR/L-35060-16	50	125	35	60	-6°	-6°	0.70	CN** 1606*
		C63-DCLNR/L-45065-16	63	125	45	65	-6°	-6°	1.20	CN** 1606*
		C80-DCLNR/L-55080-16	80	125	55	80	-6°	-6°	2.44	CN** 1606*
		C50-DCLNR/L-35060-19	50	80	35	60	-6°	-6°	0.70	CN** 1906*
		C63-DCLNR/L-45065-19	63	81	45	65	-6°	-6°	1.20	CN** 1906*
		C80-DCLNR/L-55080-19	80	100	55	80	-6°	-6°	2.44	CN** 1906*

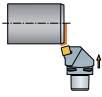
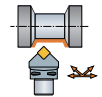
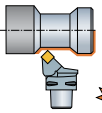
ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ				
АДАПТЕР	ВИНТ	ПОДКЛАДНАЯ ПЛАСТИНА	КЛЮЧ	ПРИЖИМ
				
C32	ILD 4085	322.236.03	248.150.10	412.028.021
C40-C80	ILD 4085	322.234.01	248.150.10	412.028.021
C40-C80	ILD 5011	322.234.03	248.200.10	412.028.031
C50-C80	ILD 5011	322.236.01	248.200.10	412.028.041







НАРУЖНАЯ ОБРАБОТКА
DSKNR/L-Kr 75°
DSDNN-Kr 45°
DSSNR/L-Kr 45°

-  SNMM
-  SNMG
-  SNMA, SNGA

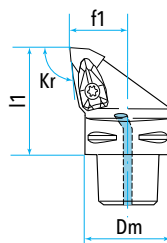
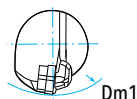


Kr	ПРИМЕНЕНИЕ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Dm	Dm1	f1	l1	f1s	l1s	γ	λ	KG	ISO ПЛАСТИНА
75°		C32-DSKNR/L-22040-12	32	60	22	40	/	/	-6°	-6°	0.20	SN** 1204*
		C40-DSKNR/L-27050-12	40	110	27	50	/	/	-6°	-6°	0.35	SN** 1204*
		C50-DSKNR/L-35060-12	50	110	35	60	/	/	-6°	-6°	0.75	SN** 1204*
		C63-DSKNR/L-45065-12	63	110	45	65	/	/	-6°	-6°	1.24	SN** 1204*
		C50-DSKNR/L-35060-19	50	125	35	60	/	/	-6°	-6°	0.76	SN** 1906*
		C63-DSKNR/L-45065-19	63	125	45	65	/	/	-6°	-6°	1.27	SN** 1906*
		C80-DSKNR/L-55080-19	80	125	55	80	/	/	-6°	-6°	2.54	SN** 1906*
45°		C32-DSDNN-00048-12	32	/	0.3	48	/	/	-6°	-6°	0.19	SN** 1204*
		C40-DSDNN-00050-12	40	/	0.3	50	/	/	-6°	-6°	0.32	SN** 1204*
		C50-DSDNN-00060-12	50	/	0.3	60	/	/	-6°	-6°	0.61	SN** 1204*
		C63-DSDNN-00065-12	63	/	0.3	65	/	/	-6°	-6°	1.07	SN** 1204*
45°		C32-DSSNR/L-22040-12	32	60	22	40	13.7	48.3	-8°	0°	0.19	SN** 1204*
		C40-DSSNR/L-27042-12	40	110	27	42	18.7	50.3	-8°	0°	0.31	SN** 1204*
		C50-DSSNR/L-35052-12	50	110	35	52	26.7	60.3	-8°	0°	0.60	SN** 1204*
		C63-DSSNR/L-45056-12	63	110	45	56	36.7	64.3	-8°	0°	0.99	SN** 1204*





ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ				
АДАПТЕР	ВИНТ	ПОДКЛАДНАЯ ПЛАСТИНА	КЛЮЧ	ПРИЖИМ
				
C32	ILD 4085	322.426.02	248.150.10	412.028.021
C40-C63	ILD 4085	322.425.01	248.150.10	412.028.021
C50-C80	ILD 5011	322.425.04	248.200.10	412.028.041

НАРУЖНАЯ ОБРАБОТКА DWLNR/L-Kr 95°

-  WNMM
-  WNMG
-  WNMA, WNGA



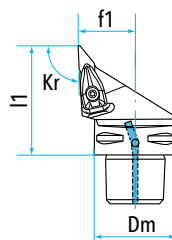
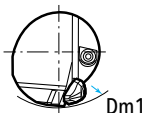
Kr	АДАПТЕР	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Dm	Dm1	f1	l1	γ	λ	KG	ISO ПЛАСТИНА
95°		C32-DWLNR/L-22040-06	32	60	22	40	-6°	-6°	0.18	WN** 0604*
		C40-DWLNR/L-27050-06	40	60	27	50	-6°	-6°	0.35	WN** 0604*
		C50-DWLNR/L-35060-06	50	65	35	60	-6°	-6°	0.67	WN** 0604*
		C63-DWLNR/L-45065-06	63	81	45	65	-6°	-6°	1.21	WN** 0604*
		C40-DWLNR/L-27050-08	40	110	27	50	-6°	-6°	0.35	WN** 0804*
		C50-DWLNR/L-35060-08	50	110	35	60	-6°	-6°	0.67	WN** 0804*
		C63-DWLNR/L-45065-08	63	110	45	65	-6°	-6°	1.22	WN** 0804*
		C80-DWLNR/L-55080-08	80	110	55	80	-6°	-6°	2.44	WN** 0804*

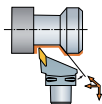
ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ				
АДАПТЕР	ВИНТ	ПОДКЛАДНАЯ ПЛАСТИНА	КЛЮЧ	ПРИЖИМ
				
C32-C63	ILD 3072	322.328.01	242.090.40	412.028.011
C40-C80	ILD 4085	322.331.12	248.150.10	412.028.021




НАРУЖНАЯ ОБРАБОТКА
DVJNR/L-Kr 93°

 VNMG



Kr	ПРИМЕНЕНИЕ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Dm	Dm1	f1	l1	γ	λ	KG	ISO ПЛАСТИНА
93°		C40-DVJNR/L-27062-16	40	60	27	62	4°	-13°	0.40	VN** 1604*
		C50-DVJNR/L-35065-16	50	65	35	65	4°	-13°	0.65	VN** 1604*
		C63-DVJNR/L-45065-16	63	81	45	65	4°	-13°	1.01	VN** 1604*
		C80-DVJNR/L-55080-16	80	100	55	80	4°	-13°	2.10	VN** 1604*

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ				
АДАПТЕР	ВИНТ	ПОДКЛАДНАЯ ПЛАСТИНА	КЛЮЧ	ПРИЖИМ
				
C40-C80	ILD 3581	322.269.01	248.150.10	412.028.061

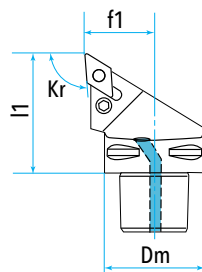


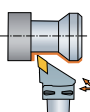
НАРУЖНАЯ ОБРАБОТКА PDJNR/L-Kr 93°

 DNMM, DNMX





 DNMG

 DNMA, DNGA






Kr	ПРИМЕНЕНИЕ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Dm	f1	l1	γ	λ	KG	ISO ПЛАСТИНА
93°		C40-PDJNR/L-27055-15	40	27	55	-6°	-7°	0.36	DN** 1506*
		C50-PDJNR/L-35060-15	50	35	60	-6°	-7°	0.62	DN** 1506*
		C63-PDJNR/L-45065-15	63	45	65	-6°	-7°	1.05	DN** 1506*

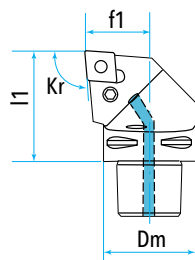
ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

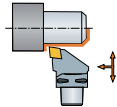
АДАПТЕР	РЫЧАГ	ВИНТ	ПОДКЛАДНАЯ ПЛАСТИНА	КЛЮЧ
				
C40-C63	413.438.47	414.438.30	322.358.51	241.030.63



НАРУЖНАЯ ОБРАБОТКА
PCLNR/L-Kr 95°

-  CNMM
-  CNMG
-  CNMA, CNGA

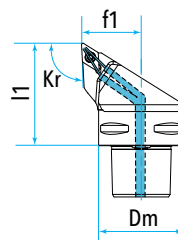


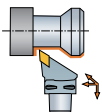
Kr	ПРИМЕНЕНИЕ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Dm	f1	l1	γ	λ	KG	ISO ПЛАСТИНА
95°		C40-PCLNR/L-27050-12	40	27	50	-6°	-6°	0.36	CN** 1204*
		C50-PCLNR/L-35060-12	50	35	60	-6°	-6°	0.68	CN** 1204*
		C63-PCLNR/L-45065-12	63	45	65	-6°	-6°	1.19	CN** 1204*





ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ				
АДАПТЕР	РЫЧАГ	ВИНТ	ПОДКЛАДНАЯ ПЛАСТИНА	КЛЮЧ
				
C40-C63	413.438.41	414.438.21	322.318.50	241.030.63

НАРУЖНАЯ ОБРАБОТКА SDJCR/L-Kr 93°

-  DCMТ, DCMX,
DCGT, DCGX, DCET
-  DCMW



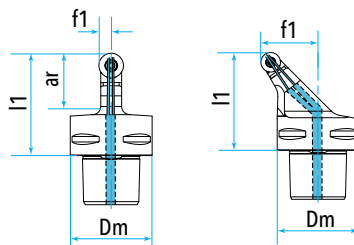
Kr	ПРИМЕНЕНИЕ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Dm	f1	l1	γ	λ	KG	ISO ПЛАСТИНА
93°		C32-SDJCR/L-22040-11	32	22	40	0°	0°	0.16	DC** 11*3*
		C40-SDJCR/L-27050-11	40	27	50	0°	0°	0.33	DC** 11*3*
		C50-SDJCR/L-35060-11	50	35	60	0°	0°	0.63	DC** 11*3*
		C63-SDJCR/L-45065-11	63	45	65	0°	0°	1.05	DC** 11*3*

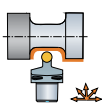
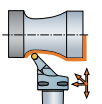
ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ				
АДПТЕР	ВИНТ	ПОДКЛАДНАЯ ПЛАСТИНА	ВИНТ	КЛЮЧ
				
C40-C63	413.438.41	414.438.21	322.318.50	241.030.63




НАРУЖНАЯ ОБРАБОТКА
SRDCN
SRSCR/L




 RCMT
RCGX-AL

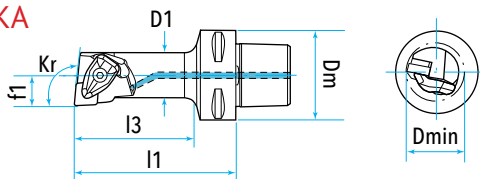


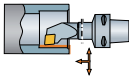
Kr	ПРИМЕНЕНИЕ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Dm	ar	f1	l1	γ	λ	KG	ISO ПЛАСТИНА
/		C32-SRDCN-00040-10A	32	20	5	40	0°	0°	0.13	RC** 10*3M0
		C40-SRDCN-00050-10A	40	25	5	50	0°	0°	0.27	RC** 10*3M0
		C50-SRDCN-00060-10A	50	25	5	60	0°	0°	0.51	RC** 10*3M0
		C63-SRDCN-00065-10A	63	25	5	65	0°	0°	0.91	RC** 10*3M0
		C50-SRSCR/L-35060-16	50	/	35	60	0°	0°	0.56	RC** 1606M0
		C63-SRSCR/L-45065-16	63	/	45	65	0°	0°	1.03	RC** 1606M0





ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ				
АДАПТЕР	ВИНТ	ПОДКЛАДНАЯ ПЛАСТИНА	ВИНТ	КЛЮЧ
				
C3-C6	ILD 3510	322.110.01	512.090.01	248.150.10
C5-C6	ILD 5017	322.110.03	512.090.06	248.200.10

ВНУТРЕННЯЯ ОБРАБОТКА DCLNR/L-Kr 95°

-  CNMM
-  CNMG
-  CNMA, CNGA



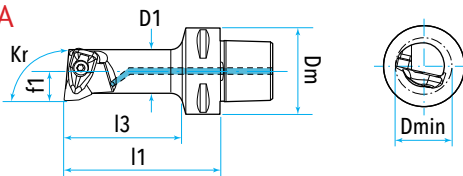
Kr	ПРИМЕНЕНИЕ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Dm	Dmin	D1	f1	l1	l3	γ	λ	KG	ISO ПЛАСТИНА
95°		C40-DCLNR/L-17090-12	40	32	25	17	90	69	-6°	-12°	0.47	CN** 1204*
		C50-DCLNR/L-17090-12	50	32	25	17	90	67	-6°	-12°	0.65	CN** 1204*
		C63-DCLNR/L-17100-12	63	32	25	17	100	73	-6°	-12°	1.04	CN** 1204*

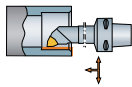
ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ				
АДАПТЕР	ВИНТ	ПОДКЛАДНАЯ ПЛАСТИНА	КЛЮЧ	ПРИЖИМ
				
C40-C63	ILD 4085	322.236.03	248.150.10	412.028.021







ВНУТРЕННЯЯ ОБРАБОТКА
DWLNR/L-Kr 95°

-  WNNM
-  WNMG
-  WNMA, WNGA

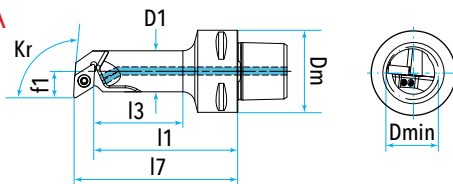



Kr	ПРИМЕНЕНИЕ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Dm	Dmin	D1	f1	l1	l3	γ	λ	KG	ISO ПЛАСТИНА
95°		C40-DWLNR/L-17090-08	40	32	25	17	90	69	-6°	-12°	0.48	WN** 0804*
		C50-DWLNR/L-17090-08	50	32	25	17	90	69	-6°	-12°	0.67	WN** 0804*





ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ				
АДАПТЕР	ВИНТ	ПОДКЛАДНАЯ ПЛАСТИНА	КЛЮЧ	ПРИЖИМ
				
C40-C50	ILD 4085	322.328.02	248.150.10	412.028.021

ВНУТРЕННЯЯ ОБРАБОТКА SDUCR/L-Kr 93°

-  DCMТ, DСМХ, DСGТ, DСGХ, DСEТ
-  DСMW






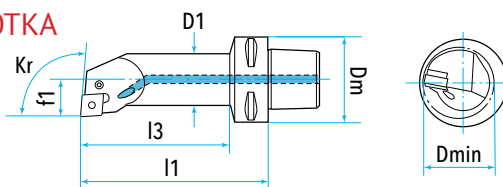
Kr	ПРИМЕНЕНИЕ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Dm	Dmin	D1	f1	l1	l3	l7	γ	λ	KG	ISO ПЛАСТИНА
93°		C32-SDUCR/L-13070-07X	32	22	16	13	70	54	80.7	0°	-6°	0.19	DC** 0702*
		C32-SDUCR/L-15080-07X	32	27	20	15	80	64	80.7	0°	-3°	0.26	DC** 0702*
		C40-SDUCR/L-13070-07X	40	22	16	13	70	48	80.7	0°	-6°	0.32	DC** 0702*
		C40-SDUCR/L-15080-07X	40	27	20	15	80	58	91.5	0°	-3°	0.39	DC** 0702*
		C40-SDUCR/L-18090-07X	40	32	25	18	90	69	101.5	0°	-3°	0.49	DC** 0702*
		C50-SDUCR/L-15080-07X	50	27	20	15	80	58	91.5	0°	-3°	0.58	DC** 0702*
		C50-SDUCR/L-18090-07X	50	32	25	18	90	68	101.5	0°	-3°	0.67	DC** 0702*

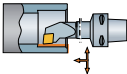
ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ				
АДАПТЕР	ВИНТ	ПОДКЛАДНАЯ ПЛАСТИНА	ВИНТ	КЛЮЧ
				
C32-C50	ILD 2565	/	/	242.070.35







ВНУТРЕННЯЯ ОБРАБОТКА PCLNR/L-Kr 95°

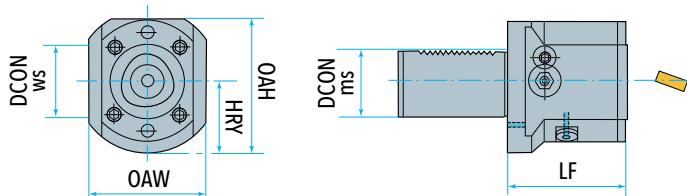
-  CNMM
-  CNMG
-  CNMA, CNGA



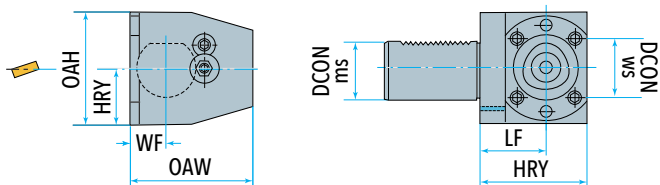
Kr	ПРИМЕНЕНИЕ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Dm	Dmin	D1	f1	l1	l3	γ	λ	KG	ISO ПЛАСТИНА
95°		C32-PCLNR/L-17090-12	32	32	25	17	90	75	-6°	-11°	0.30	CN** 1204*
		C32-PCLNR/L-22064-12	32	40	32	22	64	50	-6°	-11°	0.30	CN** 1204*
		C32-PCLNR/L-22096-12	32	40	32	22	96	82	-6°	-11°	0.30	CN** 1204*
		C40-PCLNR/L-17090-12	40	32	25	17	90	69	-6°	-11°	0.50	CN** 1204*
		C40-PCLNR/L-22110-12	40	40	32	22	110	89	-6°	-11°	0.50	CN** 1204*
		C40-PCLNR/L-27080-12	40	50	40	27	80	60	-6°	-10°	0.50	CN** 1204*
		C40-PCLNR/L-27120-12	40	50	40	27	120	100	-6°	-11°	0.50	CN** 1204*
		C50-PCLNR/L-17090-12	50	32	25	17	90	67	-6°	-11°	0.65	CN** 1204*
		C50-PCLNR/L-22110-12	50	40	32	22	110	88	-6°	-11°	0.66	CN** 1204*
		C50-PCLNR/L-27140-12	50	50	40	27	140	119	-6°	-10°	0.67	CN** 1204*
		C50-PCLNR/L-35100-12	50	63	50	35	100	81	-6°	-7°	0.68	CN** 1204*
		C63-PCLNR/L-17100-12	63	32	25	17	100	74	-6°	-11°	1.00	CN** 1204*
		C63-PCLNR/L-22110-12	63	40	32	22	110	84	-6°	-11°	1.20	CN** 1204*

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ				
АДАПТЕР	РЫЧАГ	ВИНТ	ПОДКЛАДНАЯ ПЛАСТИНА	КЛЮЧ
				
C32-C63	413.838.41-1	414.838.32	/	241.025.56
C32-C63	413.438.41	414.438.21	322.318.50	241.030.63

Адаптер ПЕРЕХОДНИК С VDI по Din 69880



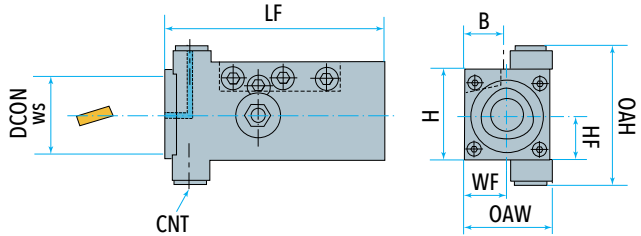
CZC _{ms}	CZC _{ws}	CNSC	CXSC	ОБОЗНАЧЕНИЕ	DCON _{ms}	DCON _{ws}	LF	OAW	OAH	HRY	BAR	NM	KG
40	C4	6	2	C4-R/LC2040-00075M	40	40	75	75	75	41	80	50	2.4
-	C5	6	2	C5-R/LC2040-00085M	40	50	85	75	82	41	80	70	3.5
50	C4	6	2	C4-R/LC2050-00065M	50	40	65	70	83	49	80	50	2.8
-	C5	6	2	C5-R/LC2050-00085M	50	50	85	83	90	49	80	70	4.5
60	C5	6	2	C5-R/LC2060-00075M	60	50	75	80	100	58	80	70	5.7
-	C6	6	2	C6-R/LC2060-00095	60	63	95	84	111	58	80	90	7.4



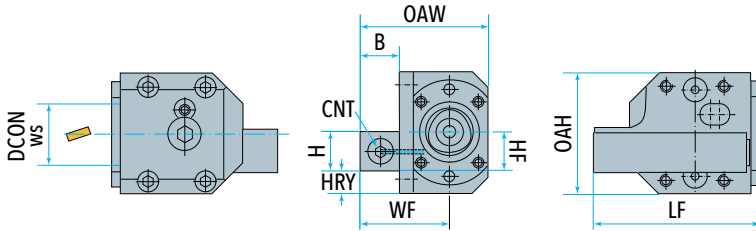
CZC _{ms}	CZC _{ws}	CNSC	CXSC	ОБОЗНАЧЕНИЕ	DCON _{ms}	DCON _{ws}	LPR	LF	WF	OAW	OAH	HTB	HRY	BAR	NM	KG
40	C4	6	2	C4-R/LC2040-51030M	40	40	75	51	30.0	86	75	54	38	80	50	3.9
-	-	6	2	C4-R/LC2040-51040M	40	40	75	51	40.0	86	75	60	38	80	50	4.2
-	C5	6	2	C5-R/LC2040-53030M	40	50	85	53	30.0	99	82	47	41	80	70	4.8
-	-	6	2	C5-R/LC2040-53040M	40	50	85	53	40.0	99	82	53	41	80	70	5.1
50	C5	6	2	C5-R/LC2050-53030M	50	50	85	53	30.0	99	86	59	43	80	70	6.3
-	-	6	2	C5-R/LC2050-53040M	50	50	85	53	40.0	99	86	65	43	80	70	6.5
60	C5	6	2	C5-R/LC2060-43040M	60	50	75	43	40.0	99	94	76	53	80	70	7.3
-	C6	6	2	C6-R/LC2060-53040	60	63	95	53	40.0	122	105	70	53	80	90	9.8



АДАПТЕР

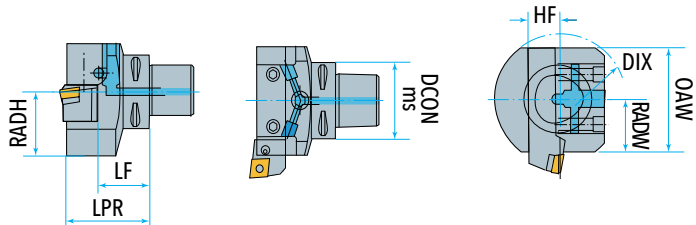


CZC ms	CZC ws	CNSC	CXSC	ОБОЗНАЧЕНИЕ	DCON ws	B	H	LF	WF	HF	OAW	OAH	CNT	BAR	NM	KG
40*20	C3	2	2	C3-R/LC2085-4038M	32	20	40	95	19.0	20	38	62	G 1/8-28	80	35	1.3
50*25	C4	2	2	C4-R/LC2085-5048	40	25	50	125	24.0	25	48	58	G 1/8-28	80	50	2.3
64*32	C5	2	2	C5-R/LC2085-6464	50	32	64	146	32.0	32	64	72	G 1/8-28	80	70	4.4

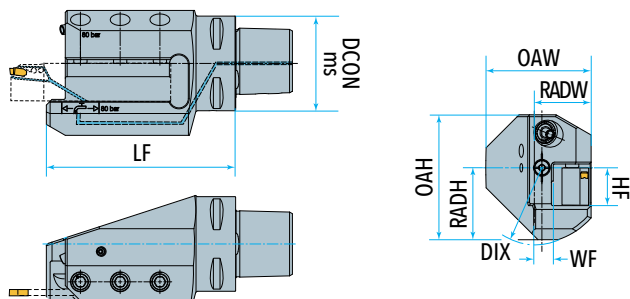


CZC ms	CZC ws	CNSC	CXSC	ОБОЗНАЧЕНИЕ	DCON ws	B	H	LF	WF	HF	OAW	OAH	HRV	CNT	BAR	NM	KG
25*26	C4	1	2	C4-R/LC2080-59110A	40	26	25	110	59.0	25	83	77	13	G 1/4-19	80	50	2.9
32*33.5	C5	1	2	C5-R/LC2080-77110A	50	33	32	110	77.0	32	109	92	14	G 1/4-19	80	70	5.1
40*40	C6	1	2	C6-R/LC2080-93140	63	40	40	140	93.0	40	135	105	13	G 1/4-19	80	90	11.4

АДАПТЕР ПОД ДЕРЖАВКУ С КВАДРАТНЫМ СЕЧЕНИЕМ



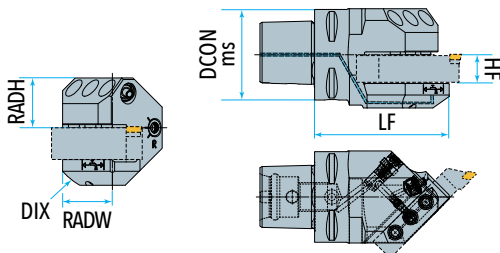
CZC ms	CZC ws	CNSC	CXSC	ОБОЗНАЧЕНИЕ	DCON ms	LPR	LF	WF	HF	OAW	OAH	RADH	RADW	DIX	BAR	KG
C5	20*20	3	6	C5-ASHA-065-20HP	50.0	65.0	45.0	32.0	20.0	64.0	69.0	37.0	32.0	85	150	1.4
C6	20*20	3	6	C6-ASHA-070-20HP	63.0	70.0	50.0	32.0	20.0	64.0	69.0	37.0	32.0	85	150	1.8
-	25*25	3	6	C6-ASHA-080-25HP	63.0	80.0	55.0	38.0	25.0	76.0	78.0	46.0	38.0	100	150	2.4
C8	25*25	3	6	C8-ASHA-075-25HP	80.0	75.0	50.0	38.0	25.0	80.0	86.0	46.0	38.0	103	150	3.0



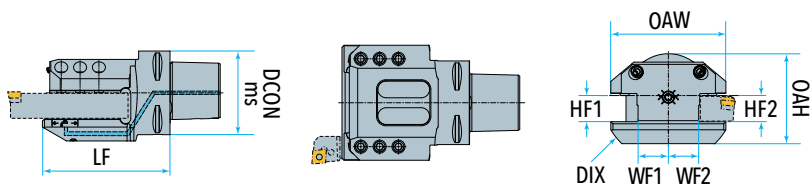
CZC ms	CZC ws	CNSC	CXSC	ОБОЗНАЧЕНИЕ	DCON ms	LF	WF	HF	OAW	OAH	RADH	RADW	DIX	BAR	KG
C5	20*20	3	5	C5-ASHR/L-095-20HP	50.0	95.0	10.0	20.0	55.5	69.0	37.0	30.0	85	150	1.6
C6	20*20	3	6	C6-ASHR/L-105-20HP	63.0	105.0	10.0	20.0	63.5	69.0	37.0	30.0	85	150	2.3
-	25*25	3	6	C6-ASHR/L-122-25HP	63.0	122.0	13.0	25.0	70.0	78.0	46.0	38.0	100	150	3.1
C8	25*25	3	5	C8-ASHR/L-122-25HP	80.0	122.0	15.0	25.0	80.0	86.0	46.0	40.0	103	150	4.3



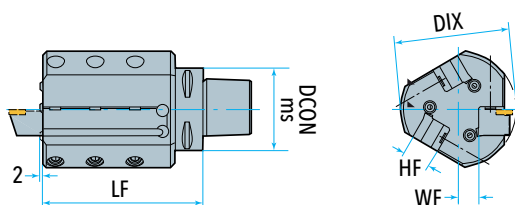
АДАПТЕР



CZC ms	CZC ws	CNSC	CXSC	ОБОЗНАЧЕНИЕ	DCON ms	LF	HF	OAW	OAH	RADH	RADW	DIX	BAR	KG
C5	20*20	3	6	C5-ASHR/L45-085-20HP	50.0	85.0	20.0	64.0	69.0	37.0	32.0	85	150	1.6
C6	20*20	3	6	C6-ASHR/L45-095-20HP	63.0	95.0	20.0	64.0	69.0	37.0	32.0	85	150	2.2
-	25*25	3	6	C6-ASHR/L45-114-25HP	63.0	114.0	25.0	72.0	78.0	46.0	36.0	100	150	2.8

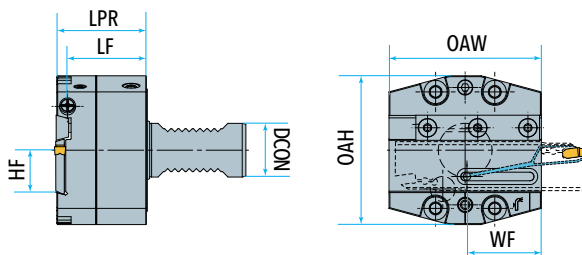


CZC ms	CZC ws	CNSC	CXSC	ОБОЗНАЧЕНИЕ	DCON ms	LF1	LF2	WF1	WF2	HF1	HF2	OAW	OAH	RADH	RADW	DIX	BAR	KG
C6	25*25	3	6	C6-ASHS-122-25HP	63.0	122.0	122.0	20.0	20.0	25.0	25.0	90.0	78.0	46.0	45.0	114	150	4.1
C8	25*25	3	6	C8-ASHS-122-25HP	80.0	122.0	122.0	30.0	30.0	25.0	25.0	110.0	78.0	46.0	55.0	128	150	4.7



CZC ms	CZC ws	CNSC	CXSC	ОБОЗНАЧЕНИЕ	DCON ms	LF	WF	HF	DIX	BAR	KG
C5	20*20	3	5	C5-ASHR3-36123-20	63.0	122.0	20.0	25.0	114	150	4.1
C6	20*20	3	5	C6-ASHR/L3-36125-20	80.0	122.0	30.0	25.0	128	150	4.7

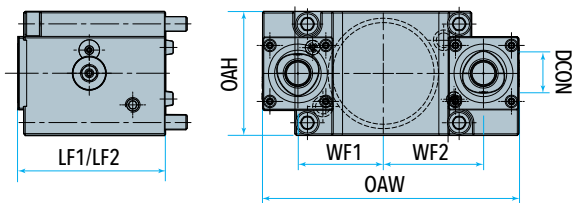
АДАПТЕР



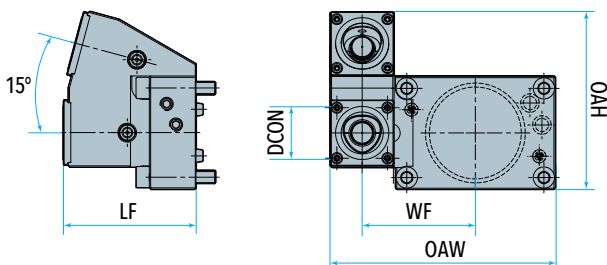
CZC ms	CZC ws	CNSC	CXSC	ОБОЗНАЧЕНИЕ	DCON	LPR	LF	WF	HF	OAW	OAH	BAR	KG
30	21	6	3	APBA-R/L-VDI30-21-HP	30	50	45	35	21	70	66	80	1.7
-	-	-	-		1.181	1.988	1.791	1.378	.843	2.756	2.598	1160	
-	25	6	3	APBA-R/L-VDI30-25-HP	30	50	45	42	25	85	83	80	2.6
-	-	-	-		1.181	1.988	1.791	1.673	.984	3.346	3.268	1160	
40	25	6	3	APBA-R/L-VDI40-25-HP	40	50	45	42	25	85	83	80	2.9
-	-	-	-		1.575	1.988	1.791	1.673	.984	3.346	3.268	1160	
50	25	6	3	APBA-R/L-VDI50-25-HP	50	50	45	42	25	85	92	80	3.5
-	-	-	-		1.969	1.988	1.791	1.673	.984	3.346	3.622	1160	



АДАПТЕР
ВМТ

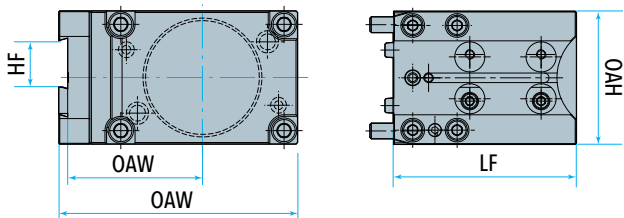


CZC ms	CZC ws	CNSC	CXSC	ОБОЗНАЧЕНИЕ	DCON	LF1	LF2	WF1	WF2	HF1	HF2	OAW	OAH	BAR	NM	KG
BT65A	C4	7	2	C4-TR/LE-BT65A-DT	40	80	80	50	50	0	0	148	96	80	50	7.6
-	-	-	-		1.575	3.150	3.150	1.969	1.969	.000	.000	5.827	3.780	1160		



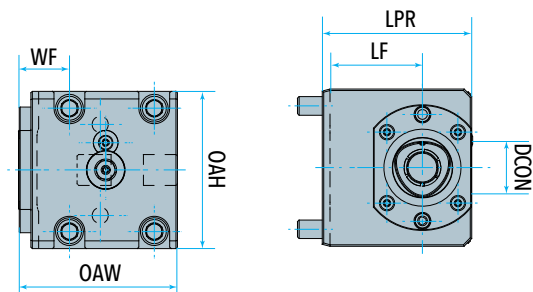
CZC ms	CZC ws	CNSC	CXSC	ОБОЗНАЧЕНИЕ	DCON	LF1	LF2	WF1	WF2	HF	OAW	OAH	BAR	NM	KG
BT65A	C4	7	2	C4-TR/LE-BT65A-TT	30	70	67	81	81	0	152	137	80	50	4.7
-	-	-	-		1.181	2.756	2.661	3.189	3.189	.000	5.984	5.394	1160		

АДАПТЕР



CZC ms	CZC ws	CNSC	CXSC	ОБОЗНАЧЕНИЕ	LF	WF	HF	OAW	OAH	BAR	KG
BT65A	25	7	2	APB-TNE-BT65A-25	80	73	25	125	100	80	2.8
-	-	-	-		3.150	2.874	.984	4.941	3.937	1160	

АДАПТЕР BMT



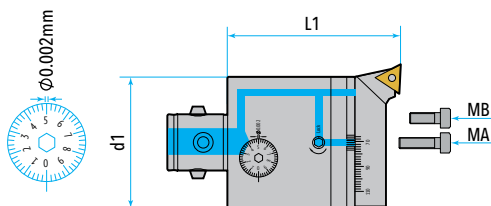
CZC ms	CZC ws	CNSC	CXSC	ОБОЗНАЧЕНИЕ	DCON	LPR	LF	WF	HF	OAW	OAH	BAR	NM	KG
BT75A	C5	7	2	C5-TR/LI-BT75A	50	92	60	92	0	150	112	80	70	7.0
-	-	-	-		1.969	3.622	2.362	3.642	.000	5.906	4.409	1160		
-	C6	7	2	C6-TR/LI-BT75A	63	102	60	92	0	150	112	80	90	11.5
-	-	-	-		2.480	4.016	2.362	3.642	.000	5.906	4.409	1160		
BT85A	C6	7	2	C6-TR/LI-BT85A	63	127	85	55	0	195	124	80	90	21.9
-	-	-	-		2.480	5.000	3.346	2.165	.000	7.677	4.882	1160		
-	C8	7	2	C8-TR/LI-BT85A	80	135	85	55	0	195	135	80	130	27.0
-	-	-	-		3.150	5.315	3.346	2.165	.000	7.677	5.315	1160		
-	C10	7	2	C10-TR/LI-BT85A	100	148	85	72	0	212	162	80	285	30.8
-	-	-	-		3.937	5.827	3.346	2.835	.000	8.346	6.378	1160		



РАСТОЧНЫЕ СИСТЕМЫ

FBH

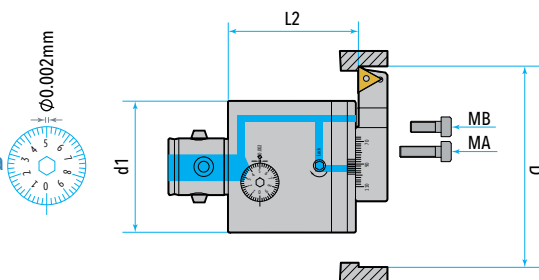
Чистовая расточная головка
с резцовой вставкой



Обозначение	d1	L1	Диапазон расточки	Размер крепления	Резцовая вставка	Стопорный винт	Ключ	Вес
DCK2-FBH25-M	25	55	29-38	DCK6	MLTP2938	M040U050-D	T02	1.70
DCK3-FBH32-M	32	65	36-52	DCK6	MLTP3652	M040U060-D	T02	3.50
DCK4-FBH40-M	40	65	48-68	DCK5	MLTP4868	M050U080-D	T025	0.15
DCK5-FBH50-BM	50	82	57-80	DCK2	MLTP5780	M060U080-D	T03	0.33
DCK6-FBH63-BMA	64	82	70-110	DCK3	MLTP70110	M060U120-D	T03	0.53
DCK6-FBH80-BMB	80	101	110-150	DCK4	MLTP110150	M060U200-D	T03	1.02

FBH

Чистовая расточная головка
с резцовой вставкой
для "обратного" точения

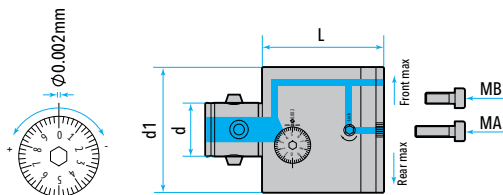


Обозначение	d1	L2	Диапазон расточки	Размер крепления	Резцовая вставка	Стопорный винт	Ключ	Вес
DCK2-FBH25-MK	25	44	29-38	DCK6	M RTP2938	M040U050-D	T02	1.50
DCK3-FBH32-MK	32	53.5	36-52	DCK6	M RTP3652	M040U060-D	T02	3.30
DCK4-FBH40-MK	40	53.5	48-68	DCK5	M RTP4868	M050U080-D	T025	0.13
DCK5-FBH50-BMK	50	63	57-80	DCK2	M RTP5780	M060U080-D	T03	0.30
DCK6-FBH63-BMKA	64	63	70-110	DCK3	M RTP70110	M060U120-D	T03	0.50
DCK6-FBH80-BMKB	80	81	110-150	DCK4	M RTP110150	M060U200-D	T03	1.00



FBH

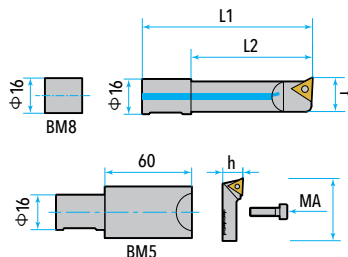
Чистовая расточная головка



Обозначение	d	d1	L	+	-	BM	MA винт	MB винт	Ключ	Вес
DCK2-FBH25	14	25	43	1	1	-	E050U160-D	-	L04	0.10
DCK3-FBH32	18	32	53	1	1	BM7	E050U160-D	-	L04	0.31
DCK4-FBH40	22	40	53	2	2	BM7	E050U160-D	-	L04	0.20
DCK5-FBH50	28	50	63	2	2	BM8	E100U250-D	-	L08	0.93
DCK6-FBH63	36	64	63	2	2	BM8	E100U250-D	-	L08	1.56
DCK6-FBH80	36	80	80	4	4	BM8	E100U250-D	E100U160-D	L08	2.91

FBH

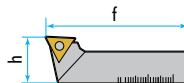
Резец для чистовой расточной головки



Обозначение	L1	L2	Диапазон расточки	Расточная головка	Пластина	Винт пластины	Ключ	Вес	
DR	1606-21	56	21	6-9	DCK5-FBH50 DCK6-FBH63 DCK6-FBH80	WBG0601..L	M020W040	Q06	0.04
	1608-28	63	28	8-11		TBG0601..L	M020W040	Q06	0.04
	1610-35	63	35	10-13		TBG0601..L	M020W040	Q06	0.05
	1612-42	73	42	12-15		TPGH0902..L	M025W060	Q08	0.06
	1614-50	78.5	50	14-17		TPGH0902..L	M025W060	Q08	0.08
	1616-60	88	60	16-20		TPGH0902..L	M025W060	Q08	0.11
	1620-65	92	65	20-24		TPGH1103..L	M030W070	Q08	0.16
	1624-68	95	68	24-28		TPGH1103..L	M030W070	Q08	0.20

FBH

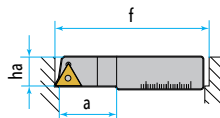
Резцовая вставка для чистой головки FBH



Обозначение	h	f	Диапазон расточки	Расточная головка	Винт	Винт пластины	Ключ	Вес	
MLTP	2938	11	27	29-38	DCK2-FBH25	TPGH0902..L	M025W050	Q08	0.01
	3652	13	35	36-52	DCK3-FBH32	TPGH0902..L	M025W060	Q08	0.02
	4868	13	43	48-68	DCK4-FBH40	TPGH0902..L	M025W060	Q08	0.03
	5780	20	54	57-80	DCK5-FBH50	TPGH1103..L	M030W070	Q08	0.09
	70110	20	66	70-110	DCK6-FBH63	TPGH1103..L	M030W070	Q08	0.14
	110150	20	106	110-150	DCK6-FBH80	TPGH1103..L	M030W070	Q08	0.25

FBH

Резцовая вставка для чистой головки FBH
"обратная" расточка

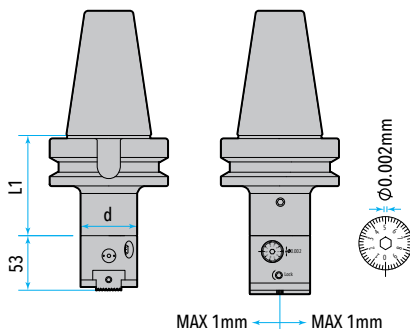


Обозначение	a	ha	f	Диапазон расточки	Расточная головка	Винт	Винт пластины	Ключ	Вес	
MRTP	2938	6	11	27	29-38	DCK2-FBH25	TPGH0902..R	M025W050	Q08	0.01
	3652	10	11	35	36-52	DCK3-FBH32	TPGH0902..R	M025W060	Q08	0.02
	4868	12	11	43	48-68	DCK4-FBH40	TPGH0902..R	M025W060	Q08	0.03
	5780	14	15	54	57-80	DCK5-FBH50	TPGH1103..R	M030W070	Q08	0.08
	70110	16	15	66	70-110	DCK6-FBH63	TPGH1103..R	M030W070	Q08	0.12
	110150	25	15	106	110-150	DCK6-FBH80	TPGH1103..R	M030W070	Q08	0.19



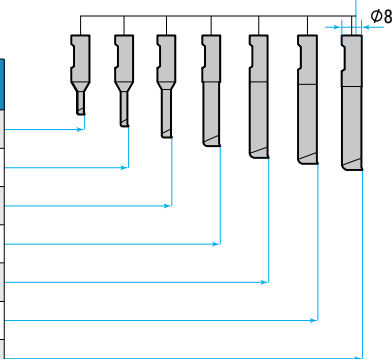
DCK3-FBH32P

Расточной набор



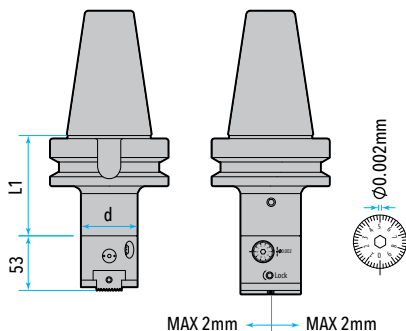
Обозначение	L1	Диапазон расточки	Размер крепления	Вес
HSK63A-DCK3-FBH32P	80	2-9	BT30-DCK3-80	1.50
BT30-DCK3-FBH32P	80	2-9	HSK63A-DCK3-80	1.02
BT40-DCK3-FBH32P	80	2-9	BT40-DCK3-80	1.61
SK40-DCK3-FBH32P	80	2-9	SK40-DCK3-80	1.61

	Резец расточной	Диапазон расточки	DM	Вес
CA	0802-10	2-3.2	10	0.03
	0803-16	3-4.2	16	0.03
	0804-22	4-5.2	22	0.03
	0805-28	5-6.2	28	0.04
	0806-32	6-7.2	32	0.04
	0807-37	7-8.2	37	0.04
	0808-42	8-9.2	42	0.05



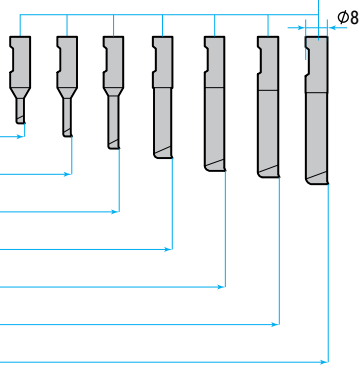
DCK4-FBH40P

Расточной набор



Обозначение	L1	Диапазон расточки	Размер крепления	Вес
HSK63A-DCK4-FBH40P	70	2-9	HSK63A-DCK4-70	2.50
BT30-DCK4-FBH40P	70	2-9	BT30-DCK4-70	1.21
BT40-DCK4-FBH40P	70	2-9	BT40-DCK4-70	1.61
SK40-DCK4-FBH40P	70	2-9	SK40-DCK4-70	1.61

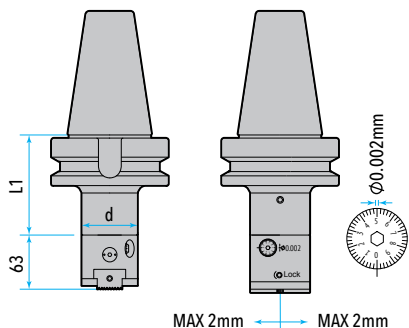
Резец расточной	Диапазон расточки	DM	Вес
CA	0802-10	2-3.2	10 0.03
	0803-16	3-4.2	16 0.03
	0804-22	4-5.2	22 0.03
	0805-28	5-6.2	28 0.04
	0806-32	6-7.2	32 0.04
	0807-37	7-8.2	37 0.04
	0808-42	8-9.2	42 0.05





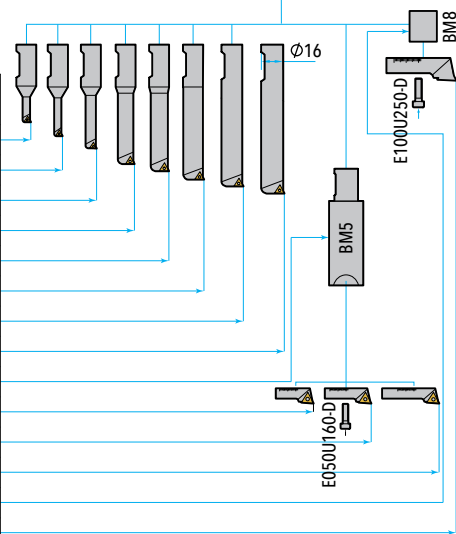
DCK5-FBH50P

Расточной набор



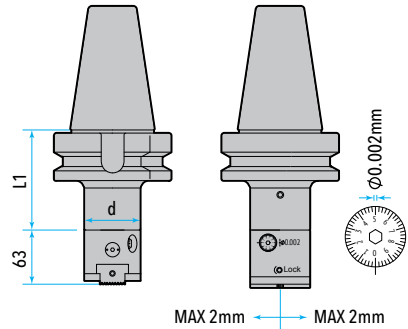
Обозначение	L1	Диапазон расточки	Размер крепления	ВМ винт	Ключ	Вес
HSK63A-DCK5-FBH50P	80	6-80	HSK63A-DCK5-80	M100U160-90-D	L05	4.02
BT30-DCK5-FBH50P	70	6-80	BT30-DCK5-70	M100U160-90-D	L05	0.90
BT40-DCK5-FBH50P	80	6-80	BT40-DCK5-80	M100U160-90-D	L05	3.54
BT50-DCK5-FBH50P	90	6-80	BT50-DCK5-90	M100U160-90-D	L05	6.32
SK40-DCK5-FBH50P	80	6-80	SK40-DCK5-80	M100U160-90-D	L05	3.54
SK50-DCK5-FBH50P	90	6-80	SK50-DCK5-90	M100U160-90-D	L05	6.32

Резец	Диапазон расточки	DM	Пластины	Вес
DR1606-21	6-9	21	WBGTO601..L	0.04
DR1608-28	8-11	28	TBGT0601..L	0.04
DR1610-35	10-13	35	TBGT0601..L	0.05
DR1612-42	12-15	42	TPGH0902..L	0.06
DR1614-50	14-17	50	TPGH0902..L	0.07
DR1616-60	16-20	60	TPGH0902..L	0.09
DR1620-65	20-24	65	TPGH1103..L	0.11
DR1624-68	24-28	68	TPGH1103..L	0.12
BM5	60+MLTP2938 or MLTP3652 or MLTP4868			0.25
MLTP2938	28-38	+11	TPGH0902..L	0.01
MLTP3652	36-52	+13	TPGH0902..L	0.02
MLTP4868	48-68	+13	TPGH0902..L	0.03
BM8	+MLTP5780			0.03
MLTP5780	57-80	+20	TPGH1103..L	0.10



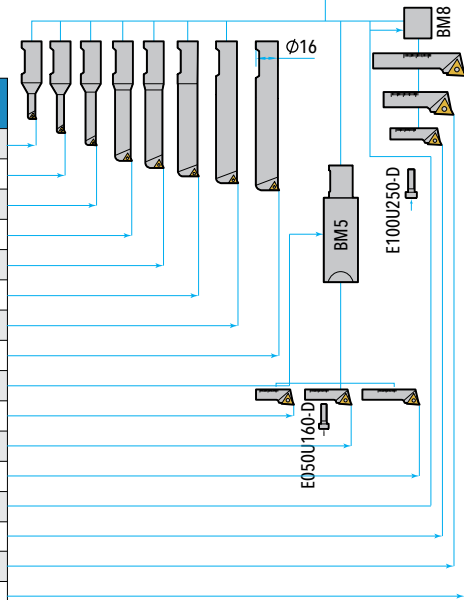
DCK6-FBH63P

Расточной набор



Обозначение	L1	Диапазон расточки	Размер крепления	ВМ Винт	Ключ	Вес
HSK63A-DCK6-FBH63P	100	6-150	HSK63A-DCK6-100	M100U200-90-D	L05	5.90
BT30-DCK6-FBH63P	60	6-150	BT30-DCK6-60	M100U200-90-D	L05	4.00
BT40-DCK6-FBH63P	55	6-150	BT40-DCK6-55	M100U200-90-D	L05	4.50
BT50-DCK6-FBH63P	85	6-150	BT50-DCK6-85	M100U200-90-D	L05	9.17
SK40-DCK6-FBH63P	90	6-150	SK40-DCK6-90	M100U200-90-D	L05	4.50
SK50-DCK6-FBH63P	85	6-150	SK50-DCK6-85	M100U200-90-D	L05	9.17

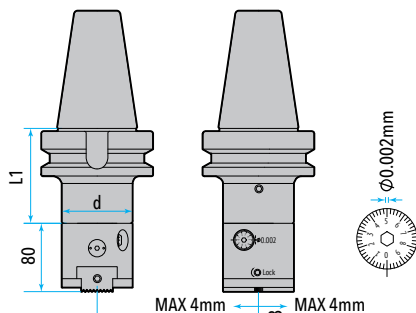
Резец	Диапазон расточки	DM	Пластин	Вес
DR1606-21	6-9	21	WBGTO601..L	0.04
DR1608-28	8-11	28	TBGT0601..L	0.04
DR1610-35	10-13	35	TBGT0601..L	0.05
DR1612-42	12-15	42	TPGH0902..L	0.06
DR1614-50	14-17	50	TPGH0902..L	0.07
DR1616-60	16-20	60	TPGH0902..L	0.09
DR1620-65	20-24	65	TPGH1103..L	0.11
DR1624-68	24-28	68	TPGH1103..L	0.12
BM5	60+MLTP2938 or MLTP3652 or MLTP4868			0.25
MLTP2938	28-38	+11	TPGH0902..L	0.01
MLTP3652	36-52	+13	TPGH0902..L	0.02
MLTP4868	48-68	+13	TPGH0902..L	0.03
BM8	+MLTP5780 or MLTP70110 or MLTP110150			0.03
MLTP5780	66-80	+20	TPGH1103..L	0.10
MLTP70110	70-110	+20	TPGH1103..L	0.10
MLTP110150	110-150	+20	TPGH1103..L	0.21





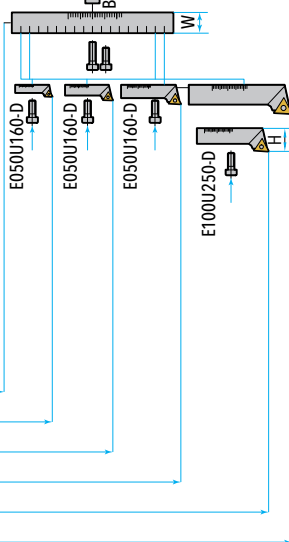
DCK6-FBH80

Расточной набор

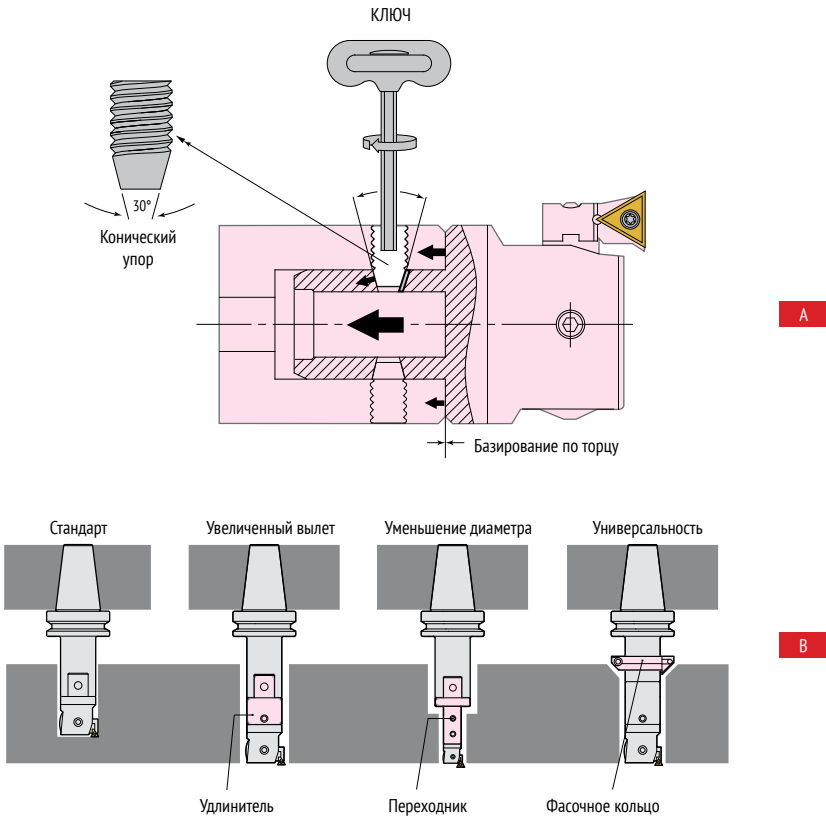


Обозначение	L1	Диапазон расточки	Размер крепления	ВМ винт	Ключ	Вес
HSK63A-DCK6-FBH63P	100	110-150	HSK63A-DCK6-100	M100U250-90-D	L05	7.60
BT30-DCK6-FBH63P	60	110-150	BT30-DCK6-60	M100U250-90-D	L05	5.70
BT40-DCK6-FBH63P	55	110-150	BT40-DCK6-55	M100U250-90-D	L05	6.20
BT50-DCK6-FBH63P	85	110-150	BT50-DCK6-85	M100U250-90-D	L05	10.87
SK40-DCK6-FBH63P	90	110-150	SK40-DCK6-90	M100U250-90-D	L05	6.20
SK50-DCK6-FBH63P	85	110-150	SK50-DCK6-85	M100U250-90-D	L05	10.87

Обозначение	Диапазон расточки	H	Стопорный винт	Ключ	Вес
PS140-20	+BM8	20	E050U120-D/E100U160-D	L08	0.43
MLTP2938	150-200	11	E050U160-D	L04	0.01
MLTP3652	160-210	13	E050U160-D	L04	0.02
MLTP4868	170-220	13	E050U160-D	L04	0.03
MLTP70110	140-240	20	E100U250-D	L08	0.10
MLTP110150	180-280	20	E100U250-D	L08	0.21



ВЫСОКАЯ ТОЧНОСТЬ, ВЫСОКАЯ ЖЕСТКОСТЬ, ШИРОКАЯ УНИВЕРСАЛЬНОСТЬ



Плотное соединение между расточной головкой и оправкой достигается с помощью винтов с коническим концом, которые создают высокие усилия в осевом направлении (рис. А).

Модульная конструкция позволяет легко перенастраивать расточную систему на нужный диаметр и глубину обработки. Переходники, удлинители и кольцевые насадки для обработки фасок делают расточные системы более универсальными (рис. В).

Высокая эффективность применяемых расточных систем снижает себестоимость продукции.



СВН

Чистовая расточная головка

Для всех головок предлагаются резцовые вставки трех типоразмеров, позволяющие получить разные диапазоны диаметров обработки.

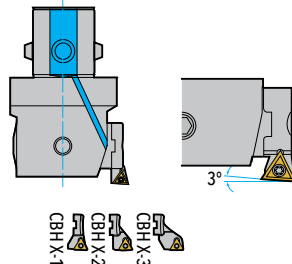
Резцовые вставки в базовом исполнении обеспечивают установку режущих пластин с углом в плане 3° .

Для растачивания с обратной подачей резцовые вставки монтируют в развернутом положении.

Плотное соединение резцовой вставки и расточной головки обеспечивает жесткость и высокие рабочие характеристики инструмента.

Все расточные головки DCK-СВН для чистового растачивания имеют внутренние каналы для подачи СОЖ.

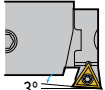
Использование СОЖ повышает качество поверхности и увеличивает ресурс режущих пластин.



Обозначение	Эскиз	Расточная головка	Обозначение	Эскиз	Расточная головка	Обозначение	Эскиз	Расточная головка
СВН	1-1	DCK1-СВН20-36	СВН	4-1	DCK4-СВН41-74	СВН	1-1	DCK4-СВН41-74
	1-2			4-2			1-2	
	1-3			4-3			1-3	
	2-1	DCK2-СВН25-47		5-1	DCK5-СВН53-95		2-1	DCK5-СВН53-95
	2-2			5-2			2-2	
	2-3			5-3			2-3	
	3-1	DCK3-СВН32-60		6-1	DCK6-СВН68-150 DCK6-СВН100-203		3-1	DCK6-СВН68-150 DCK6-СВН100-203
	3-2			6-2			3-2	
	3-3			6-3			3-3	

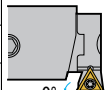


TPGH0802



3°

TCMT1102
(стандарт)
TPGH1103
(по запросу)

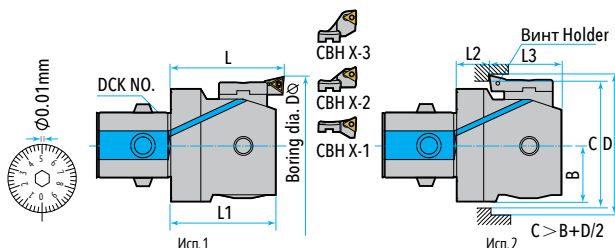


0°

TCMT1102
(по запросу)



СВН
Чистовая расточная
головка



Обозначение	Исп. 1		Диапазон	Исп. 2			Диапазон	Вставка резцовая	Пластина	Винт	Ключ	Вес									
	L1	L		B	L2	L3															
ДСК1-СВН20-36	29.5	32.5	20-26	10	10.5	19	-	СВН1-1	TPGH 0802	M020D055	Q06	0.06									
	29.5	32.5	25-31	10	10.5	19	-	СВН1-2				0.06									
	29.5	32.5	30-36	10	10.5	19	30-36	СВН1-3				0.06									
ДСК2-СВН25-47	32.5	35.5	25-33	12.5	11.5	21	36-40	СВН2-1				TCMT 1102 (стандарт) TPGH 1103 (по запросу)	M025W060 M030W070	Q08	0.12						
	32.5	35.5	32-40	12.5	11.5	21	36-40	СВН2-2							0.12						
	32.5	35.5	39-47	12.5	11.5	21	39-47	СВН2-3							0.12						
ДСК3-СВН32-60	35	40	32-42	16	10	25	-	СВН3-1							TCMT 1102 (стандарт) TPGH 1103 (по запросу)	M025W060 M030W070	Q08	0.20			
	35	40	41-51	16	10	25	46-51	СВН3-2										0.20			
	35	40	50-60	16	10	25	50-60	СВН3-3										0.20			
ДСК4-СВН41-74	43	47	41-54	20	14	29	-	СВН4-1										TCMT 1102 (стандарт) TPGH 1103 (по запросу)	M025W060 M030W070	Q08	0.39
	43	47	50-63	20	14	29	53-63	СВН4-2													0.39
	43	47	61-74	20	14	29	61-74	СВН4-3													0.39
ДСК5-СВН53-95	53	57	53-70	25.5	19	34	62-70	СВН5-1	TCMT 1102 (стандарт) TPGH 1103 (по запросу)	M025W060 M030W070	Q08										0.80
	53	57	65-82	25.5	19	34	65-82	СВН5-2													0.80
	53	57	78-95	25.5	19	34	78-95	СВН5-3													0.80
ДСК6-СВН68-150	67.2	71	68-100	32.5	22	45.2	80-100	СВН6-1				TCMT 1102 (стандарт) TPGH 1103 (по запросу)	M025W060 M030W070	Q08							1.80
	67.2	71	91-126	32.5	22	45.2	91-126	СВН6-2													1.80
	67.2	71	118-150	32.5	22	45.2	118-150	СВН6-3													1.80
ДСК6-СВН100-203	67.2	71	100-153	45.5	22	45.2	112-153	СВН6-1							TCMT 1102 (стандарт) TPGH 1103 (по запросу)	M025W060 M030W070	Q08				2.53
	67.2	71	126-179	45.5	22	45.2	126-179	СВН6-2													2.53
	67.2	71	150-203	45.5	22	45.2	150-203	СВН6-3													2.53
ДСК7-СВН100-203	83.5	87	100-153	45.5	22	45.2	112-153	СВН6-1										TCMT 1102 (стандарт) TPGH 1103 (по запросу)	M025W060 M030W070	Q08	3.96
	83.2	87	126-179	45.5	22	45.2	126-179	СВН6-2													3.96
	83.2	87	150-203	45.5	22	45.2	150-203	СВН6-3													3.96

Особенности

Внутренний канал для подачи СОЖ.

Высокая точность обработки благодаря сбалансированной конструкции.

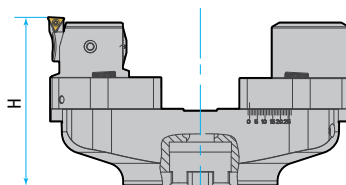
Высокая универсальность благодаря возможности растачивания отверстий с обратной подачей.

Диаметр обработки задается по нониусу с микрометрической точностью.



FM-SVN

Чистовая расточная
головка для больших диаметров



Обозначение	Диапазон расточки	H	Тип крепления	В-Диапазон расточки	Глубина обработки	Пластина	Вес	
FMS	СВН148215	148-215	109	FMS	23-90	30	TCMT1102	3.18
	СВН198265	198-265	109	FMS	73-140	30	или	3.71
	СВН248315	248-315	109	FMS	123-190	30	TPGH1103	4.19

Резцовая вставка	Эскиз	Пластина	Винт	Ключ	Вес
СВН5-1-ТС-V		TCMT1102	M025W060	Q08	0.04
СВН5-1-ТП-V		TPGH1103	M030W070	Q08	0.04

Наименование	Обозначение		Вес
Базовый держатель	HSK-A-FMS		-
	BT-FMS		-
	SK-FMS		-
	BBT-FMS		-
	CAT-FMS		-
Фланец	FMS40-148		1.46
	FMS40-198		1.99
	FMS40-248		2.47
Ползун	FMA34-S17		0.29
Расточная головка	A34-SVN5395		0.55
Противовес	FMA34-S17-PZK		0.86

Особенности

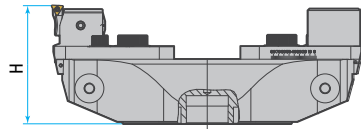
70-90% деталей головки изготовлены из алюминиевого сплава.

Внутренний канал для подачи СОЖ.

Балансировка по классу точности G6.3 при частоте вращения 1000 мин-1.

FM-СВН

Чистовая расточная
головка для больших диаметров



Обозначение	Диапазон расточки	H	Размер крепления	В-Диапазон расточки	Глубина расточки	Пластина	Вес	
FMX	СВН298395	298-395	113	FMX	173-270	25	TCMT1102	9.50
	СВН378475	378-475	118	FMX	253-350	25	или	11.26
	СВН458555	458-555	123	FMX	333-430	25	TPGH1103	13.19

Резцовая вставка	Эскиз	Винт	Винт	Ключ	Вес
СВН5-1-ТС-V		TCMT1102	M025W060	Q08	0.04
СВН5-1-ТП-V		TPGH1103	M030W070	Q08	0.04

Наименование	Обозначение	Эскиз	Вес
Базовый держатель	HSK-A-FMX		-
	BT-FMX		-
	SK-FMX		-
	BBT-FMX		-
	CAT-FMX		-
Фланец	FMX40-298		5.33
	FMX40-378		7.09
	FMX40-458		9.02
Ползун	FMA34-S24		1.02
Расточная головка	A34-СВН5395		0.55
Противовес	FMA34-S24-PZK		1.56

Особенности

70-90% деталей головки изготовлены из алюминиевого сплава.

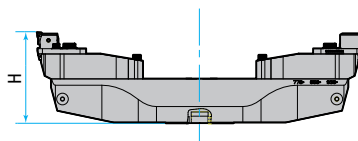
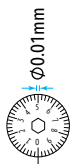
Внутренний канал для подачи СОЖ.

Балансировка по классу точности G6.3 при частоте вращения 1000 мин-1.



FM-СВН

Чистовая расточная
головка для больших диаметров



Обозначение	Диапазон расточки	H	Размер крепления	В-Диапазон расточки	Глубина расточки	Пластина	Вес	
FMX	СВН538795	538-795	197	FMX	413-670	25	ТСМТ1102	25.64
	СВН7781035	778-1035	217	FMX	653-910	25	или	36.83
	СВН10181275	1018-1275	217	FMX	893-1150	25	ТПГН1103	44.26

Резцовая вставка	Эскиз	Винт	Винт	Ключ	Вес
СВН5-1-ТС-V		ТСМТ1102	М025W060	Q08	0.04
СВН5-1-ТП-V		ТПГН1103	М030W070	Q08	0.04

Наименование	Обозначение	Эскиз	Вес
Базовый держатель	HSK-A-FMX		-
	BT-FMX		-
	SK-FMX		-
	BBT-FMX		-
	CAT-FMX		-
Штанга	FMX40-538		14.77
	FMX40-778		25.96
	FMX40-1018		33.39
Фланец	FMA35-S24		3.35
Ползун	FMA34-S24		1.02
Расточная головка	A34-СВН5395		0.55
Противовес	FMA34-S24-PZK		1.56

Особенности

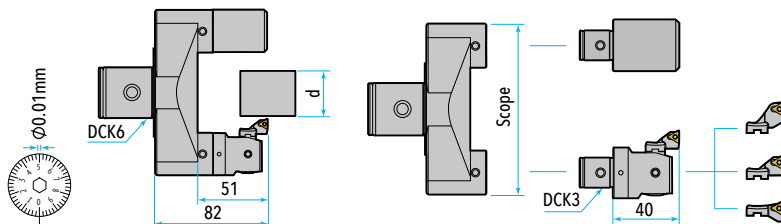
70-90% деталей головки изготовлены из алюминиевого сплава.

Внутренний канал для подачи СОЖ.

Балансировка по классу точности G6.3 при частоте вращения 1000 мин-1.

СВН-М

Чистовая расточная головка
для обработки наружных поверхностей



Обозначение	Ød Диапазон	Штанга	ДСК Винт	Расточная головка	Противовес	Резцовая вставка	Пластина	Диапазон расточки	Вес	
DCK6-СВН	24-34-M	24-34	DCK6-2452-42 114	M120Z200-30P-D	СВН32-60	DCK3-СВН	СВН3-3	TPGH0802	134-144	1.60
	33-43-M	33-43			СВН32-60	DCK3-СВН	СВН3-2	TPGH0802	125-135	1.60
	42-52-M	42-52			СВН32-60	DCK3-СВН	СВН3-1	TPGH0802	116-126	1.60
	52-62-M	52-62	DCK6-5280-42 142	M120Z200-30P-D	СВН32-60	DCK3-СВН	СВН3-3	TPGH0802	162-172	1.80
	61-71-M	61-71			СВН32-60	DCK3-СВН	СВН3-2	TPGH0802	153-163	1.80
	70-80-M	70-80			СВН32-60	DCK3-СВН	СВН3-1	TPGH0802	144-154	1.80
	80-90-M	80-90	DCK6-80108-42 170	M120Z200-30P-D	СВН32-60	DCK3-СВН	СВН3-3	TPGH0802	190-200	2.00
	89-99-M	89-99			СВН32-60	DCK3-СВН	СВН3-2	TPGH0802	181-191	2.00
98-108-M	98-108	СВН32-60			DCK3-СВН	СВН3-1	TPGH0802	172-182	2.00	

Примечания: 1. Расточная головка поставляется с одной резцовой вставкой.
Режущие пластины поставляются отдельно.
2. При растачивании отверстий шпиндель должен вращаться в противоположном направлении.

Особенности

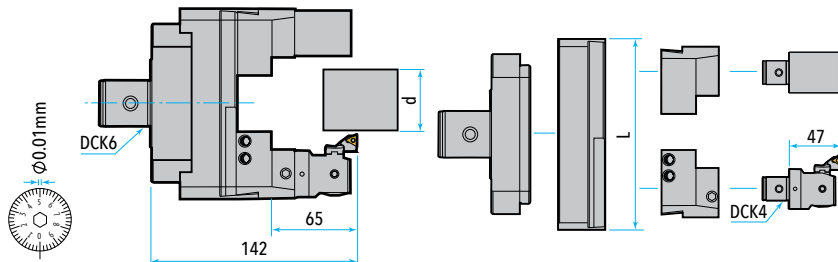
Позволяет выполнять растачивание отверстий. Для выполнения этой операции головку СВН необходимо развернуть на 180°.

Диапазон диаметров обрабатываемых отверстий: 116-200 мм.



СВН-L

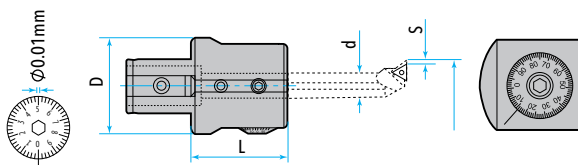
Чистовая расточная головка
для обработки наружных поверхностей



Обозначение	$\varnothing d$ Диапазон	Фланец адаптера	Планка	L	Противовес	Расточная головка	Диапазон расточки	Глубина расточивания	Расточная головка	Вес	
DCK6-СВН	13-115-L	13-115	DCK6-FL200	DST200	180	DCK4-СВ200	СВН41-74 (СВН4-1)	108-192	75, $\varnothing < 180$	DCK4-СВН	8.70
	112-215-L	112-215	DCK6-FL200	DST300	280	DCK4-СВ200	108-292	75, $\varnothing < 280$	DCK4-СВН	10.02	
	212-315-L	212-315	DCK6-FL200	DST400	380	DCK4-СВ200	ТСМТ 1102 (стандарт)	108-392	75, $\varnothing < 380$	DCK4-СВН	11.92
	312-415-L	312-415	DCK6-FL200	DST500	480	DCK4-СВ200	108-492	75, $\varnothing < 480$	DCK4-СВН	13.82	
	412-515-L	412-515	DCK6-FL200	DST600	580	DCK4-СВ200	108-592	75, $\varnothing < 580$	DCK4-СВН	15.72	
	512-615-L	512-615	DCK6-FL200	DST700	680	DCK4-СВ200	108-692	75, $\varnothing < 680$	DCK4-СВН	17.7	
	612-715-L	612-715	DCK6-FL200	DST800	780	DCK4-СВ200	108-792	75, $\varnothing < 780$	DCK4-СВН	19.60	

DBJ10/12/16

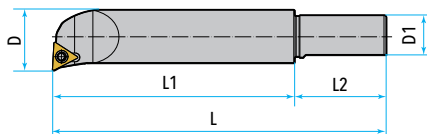
Чистовая расточная головка



Обозначение	D	d	L	Диапазон хода реза	Цена деления	Диапазон расточки	Размер крепления	Стопорный винт	Крепежный винт	Ключ	Вес
DBJ10	39	10	30	2.5	0.01	6-24	ДСК4	M060U060-D	M060U050	T03	0.50
DBJ12	50	12	40	4	0.01	6-32	ДСК5	M080U090-D	M080U060	T04	0.75
DBJ16	64	16	50	5	0.01	8-50	ДСК6	M100U110-D	M100U070	T05	1.14

DBJ10

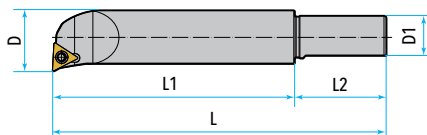
Резец для чистовой головки



Обозначение	D	D1	L1	L2	L	Диапазон расточки	Винт	Винт пластины	Ключ	Вес	
DBJ	1006-24	6	10	24	32	64	6-8	WBGT0601	M020W040	Q06	0.03
	1008-32	8	10	32	32	64	8-10	TBGT0601	M020W040	Q06	0.04
	1010-40	10	10	40	32	72	10-12	TBGT0601	M020W040	Q06	0.05
	1012-45	12	10	45	32	77	12-16	TPGH0902	M025W060	Q08	0.06
	1016-45	16	10	45	32	77	16-20	TPGH0902	M025W060	Q08	0.08
	1020-45	20	10	45	32	77	20-24	TPGH0902	M025W060	Q08	0.11

DBJ12

Резец для чистовой головки

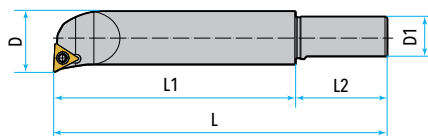


Обозначение	D	D1	L1	L2	L	Диапазон расточки	Винт	Винт пластины	Ключ	Вес	
DBJ	1206-24	6	12	24	32	64	6-8	WBGT0601	M020W040	Q06	0.03
	1208-32	8	12	32	32	64	8-10	TBGT0601	M020W040	Q06	0.04
	1210-40	10	12	40	32	72	10-12	TBGT0601	M020W040	Q06	0.05
	1212-45	12	12	45	32	77	12-16	TPGH0902	M025W060	Q08	0.06
	1216-45	16	12	45	32	77	16-20	TPGH0902	M025W060	Q08	0.09
	1220-45	20	12	45	32	77	20-25	TPGH0902	M025W060	Q08	0.12
	1225-45	25	12	45	32	77	25-32	TPGH1103	M030W070	Q08	0.16



DBJ16

Резец для чистой головки



Обозначение	D	D1	L1	L2	L	Диапазон расточки	Винт	Винт пластины	Ключ	Вес
DBJ1606-24	6	16	24	34	66	6-8	WBG0601	M020W040	Q06	0.06
1608-32	8	16	32	34	76	8-11	TBGT0601	M020W040	Q06	0.07
1610-40	10	16	40	34	77	10-13	TBGT0601	M020W040	Q06	0.07
1612-53	12	16	53	34	90	12-17	TPGH0902	M025W060	Q08	0.09
1616-68	16	16	68	34	102	16-21	TPGH0902	M025W060	Q08	0.13
1620-83	20	16	83	34	120	20-26	TPGH1103	M030W070	Q08	0.20
1625-90	25	16	90	34	124	25-32	TPGH1103	M030W070	Q08	0.25
1630-90	30	16	90	34	124	30-42	TPGH1103	M030W070	Q08	0.25
1640-90	40	16	90	34	124	40-50	TPGH1103	M030W070	Q08	0.26

DBJ

Набор расточной

Обозначение	Диапазон расточки	Базовый держатель	Вес	DBJ10-6PCS	Перечень резцов в комплекте		
BT40-DBJ10-6PCS	6-24	BT40-DCK4-70	2.20		DBJ1006-24	DBJ1010-40	DBJ1016-45
BT50-DBJ10-6PCS	6-24	BT50-DCK4-100	4.72		DBJ1008-32	DBJ1012-45	DBJ1020-45

Набор включает:

1. Базовый держатель - 1 шт.
2. Чистовая расточная головка - 1 шт.
3. Расточной резец - 6 шт.
4. Ключ - 3 шт.

Обозначение	Диапазон расточки	Базовый держатель	Вес	DBJ12-7PCS	Перечень резцов в комплекте			
BT40-DBJ12-7PCS	6-32	BT40-DCK5-60	2.40		DBJ1206-24	DBJ1210-40	DBJ1216-45	DBJ1225-45
BT50-DBJ12-7PCS	6-32	BT50-DCK5-90	4.94		DBJ1208-32	DBJ1212-45	DBJ1220-45	

Набор включает:

1. Базовый держатель - 1 шт.
2. Чистовая расточная головка - 1 шт.
3. Расточной резец - 7 шт.
4. Ключ - 3 шт.

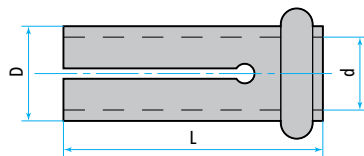
Обозначение	Диапазон расточки	Базовый держатель	Вес	DBJ16-8PCS	Обозначение			
BT40-DBJ16-8PCS	8-50	BT40-DCK6-55	3.68		DBJ1608-32	DBJ1612-53	DBJ1620-83	DBJ1630-90
BT50-DBJ16-8PCS	8-50	BT50-DCK6-85	6.74		DBJ1610-40	DBJ1616-68	DBJ1625-90	DBJ1640-90

Набор включает:

1. Базовый держатель - 1 шт.
2. Чистовая расточная головка - 1 шт.
3. Расточной резец - 8 шт.
4. Ключ - 3 шт.

DBJ

Цанга для резцов
с твердосплавным хвостовиком



Обозначение	D	d	L	Резиновый уплотнитель	Резец расточной	
DBJ	10-6	10	6	26	$\Phi 8^* \Phi 1.5$	CA06**
	10-8	10	8	26	$\Phi 8^* \Phi 1.5$	DT08-M5-*
	12-8	12	8	32	$\Phi 10^* \Phi 1.5$	DT08-M5-*
	12-10	12	10	32	$\Phi 10^* \Phi 1.5$	DT10-M6-*
	16-8	16	8	38	$\Phi 14^* \Phi 1.5$	DT08-M5-*
	16-10	16	10	38	$\Phi 14^* \Phi 1.5$	DT10-M6-*
	16-12	16	12	38	$\Phi 14^* \Phi 1.5$	DT12-M6-*

DT

Твердосплавный хвостовик

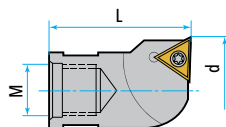


Обозначение	D	L	M	Резец для твердосплавных хвостовиков	Цанга	Вес	
DT	08-M5-110	8	110	M5	DEB09, DEB10.5	DBJ16-8	0.074
	10-M6-110	10	110	M6	DEB12	DBJ16-10	0.118
	10-M6-135	10	135	M6	DEB12	DBJ16-10	0.149
	10-M6-150	10	150	M6	DEB12	DBJ16-10	0.172
	12-M6-120	12	120	M6	DEB14, DEB16	DBJ16-12	0.178
	12-M6-140	12	140	M6	DEB14, DEB16	DBJ16-12	0.205
	12-M6-160	12	160	M6	DEB14, DEB16	DBJ16-12	0.245
	16-M10-125	16	125	M10	DEB18, DEB20, DEB22, DEB24, DEB26, DEB28, DEB30, DEB32, DEB34, DEB36, DEB38, DEB40, DEB42, DEB44, DEB46, DEB48, DEB50	-	0.310
	16-M10-160	16	160	M10		-	0.129
	16-M10-200	16	200	M10		-	0.506



DEB

Резец для твердосплавных хвостовиков

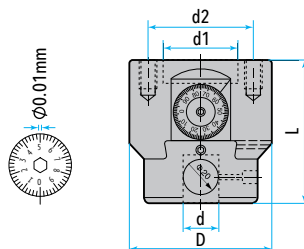


Обозначение	d	L	M	Диапазон расточки	Пластина	Винт пластины	Ключ	Вес
DEB 09	9	18	M5	9-10.5	TPGH0802	M022W050	Q07	0.03
10.5	10.5	18	M5	10.5-12	TPGH0802	M022W050	Q07	0.03
12	12	23	M6	12-14	TPGH0802	M022W050	Q07	0.03
14	14	23	M6	14-16	TPGH0802	M022W050	Q07	0.03
16	16	23	M6	16-18	TPGH0802	M022W050	Q07	0.04
18	18	27	M10	18-20	TPGH0802	M022W050	Q07	0.04
20	20	27	M10	20-22	TPGH0802	M022W050	Q07	0.05
22	22	27	M10	22-24	TPGH0802	M022W050	Q07	0.05
24	24	27	M10	24-26	TPGH0802	M022W050	Q07	0.05
26	26	27	M10	26-28	TPGH0802	M022W050	Q07	0.05
28	28	27	M10	28-30	TPGH0802	M022W050	Q07	0.06
30	30	27	M10	30-32	TPGH0802	M022W050	Q07	0.06
32	32	27	M10	32-34	TPGH0802	M022W050	Q07	0.07
34	34	27	M10	34-36	TPGH0802	M022W050	Q07	0.09
36	36	27	M10	36-38	TPGH0802	M022W050	Q07	0.11
38	38	27	M10	38-40	TPGH0802	M022W050	Q07	0.15
40	40	27	M10	40-42	TPGH0802	M022W050	Q07	0.16
42	42	27	M10	42-44	TPGH0802	M022W050	Q07	0.19
44	44	27	M10	44-46	TPGH0802	M022W050	Q07	0.22
46	46	27	M10	46-48	TPGH0802	M022W050	Q07	0.26
48	48	27	M10	48-50	TPGH0802	M022W050	Q07	0.30
50	50	27	M10	50-52	TPGH0802	M022W050	Q07	0.34



NBH2084

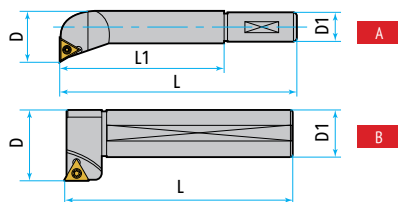
Чистовая расточная головка



Обозначение	D	d	d1	d2	L	Диапазон расточки	Диапазон хода реза	Цена деления	Размер крепления	Вес
NBH2084	84	20	35	60	80	8-280	28	0.01	NBH-AB	2.74
						Стопорный винт	КЛЮЧ	Крепежный винт	Ключ	
						M080U160-D	T04	M120U140	T06	

DBJ20

Резец для расточной головки



Обозначение	Рис.	D	D1	L1	L	Диапазон расточки	Пластина	Винт пластины	Ключ	Вес	
DBJ	2008-32	A	8	20	32	74	8-11	TBGT0601	M020W040	Q06	0.09
	2010-40	A	10	20	40	75	10-13	TBGT0601	M020W040	Q06	0.10
	2012-53	A	12	20	53	88	12-17	TPGH0902	M025W060	Q08	0.12
	2016-68	A	16	20	68	103	16-21	TPGH0902	M025W060	Q08	0.16
	2020-83	A	20	20	83	115	20-26	TPGH1103	M030W070	Q08	0.22
	2025-96	A	25	20	96	131	25-135	TPGH1103	M030W070	Q08	0.35
	2030-115	A	30	20	115	159	30-140	TPGH1103	M030W070	Q08	0.52
	20120-97	B	30	20	-	97	120-280	TPGH1103	M030W070	Q08	0.25

NBH2084

Набор расточной

Обозначение	Диапазон расточки	Базовый держатель	Вес	DBJ20-8PCS	Перечень резцов в комплекте			
					DBJ2008-32	DBJ2012-53	DBJ2020-83	DBJ2030-115
BT40-NBH2084-8PCS	8-280	BT40-NBH-A50	6.44		DBJ2010-40	DBJ2016-68	DBJ2025-96	DBJ20120-97
BT50-NBH2084-8PCS	8-280	BT50-NBH-A50	8.89					

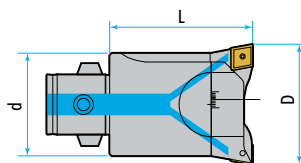
Набор включает:

1. Базовый держатель - 1 шт.
2. Чистовая расточная головка - 1 шт.
3. Расточной резец - 8 шт.
4. Ключ - 4 шт.



АВН

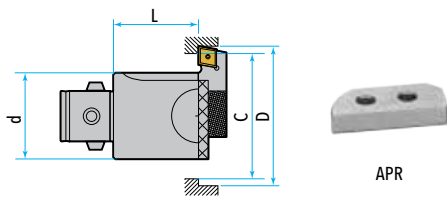
Черновая расточная головка
с резцовыми вставками (в комплекте)



Обозначение	d	L	Диапазон расточки	Размер крепления	Резцовая вставка		Вес
DCK1-ABH19-M	19	32.5	20-26	DCK1	AACC2026	AACC2026	0.09
DCK1-ABH19-L	19	32.5	25-31	DCK1	AACC2531	AACC2531	0.10
DCK2-ABH25-M	25	50.6	29-36	DCK2	AACC2936	AACC2936	0.17
DCK2-ABH25-L	25	50.6	35-42	DCK2	AACC3542	AACC3542	0.19
DCK3-ABH32-M	32	62.5	36-45	DCK3	AACC3645	AACC3645	0.37
DCK3-ABH32-L	32	62.5	44-53	DCK3	AACC4453	AACC4453	0.37
DCK4-ABH40-M	40	62.5	45-56	DCK4	AACC4556	AACC4556	0.56
DCK4-ABH40-L	40	62.5	55-66	DCK4	AACC5566	AACC5566	0.58
DCK5-ABH50-M	50	78.5	56-74	DCK5	AACC5674	AACC5674	1.10
DCK5-ABH50-L	50	78.5	74-92	DCK5	AACC7492	AACC7492	1.14
DCK6-ABH63-M	64	81.4	70-90	DCK6	AACC7090	AACC7090	1.78
DCK6-ABH63-L	64	81.4	90-110	DCK6	AACC90110	AACC90110	1.90
DCK6-ABH80-M	80	81.4	90-130	DCK6	AACC90130	AACC90130	2.30
DCK6-ABH80-L	80	81.4	130-170	DCK6	AACC130170	AACC130170	2.44

АВН

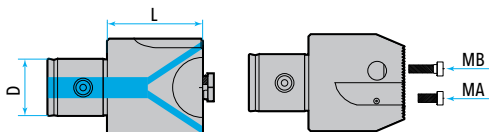
Черновая расточная головка
для обратного точения
с резцовой вставкой (в комплекте)



Обозначение	d	L	Диапазон расточки	Размер крепления	Резцовая вставка	Противовес	Вес
DCK2-ABH25-MF	25	41	29-36	DCK2	AACC2936	APR25	0.17
DCK2-ABH25-LF	25	41	35-42	DCK2	AACC3542	APR25	0.18
DCK3-ABH32-MF	32	53	36-45	DCK3	AACC3645	APR32	0.36
DCK3-ABH32-LF	32	53	44-53	DCK3	AACC4453	APR32	0.36
DCK4-ABH40-MF	40	49	45-56	DCK4	AACC4556	APR40	0.54
DCK4-ABH40-LF	40	49	55-66	DCK4	AACC5566	APR40	0.55
DCK5-ABH50-MF	50	63	56-74	DCK5	AACC5674	APR50	1.07
DCK5-ABH50-LF	50	63	74-92	DCK5	AACC7492	APR50	1.09
DCK6-ABH63-MF	64	61	70-90	DCK6	AACC7090	APR63	1.74
DCK6-ABH63-LF	64	61	90-110	DCK6	AACC90110	APR63	1.79
DCK6-ABH80-MF	80	61	90-130	DCK6	AACC90130	APR80	2.23
DCK6-ABH80-LF	80	61	130-170	DCK6	AACC130170	APR80	2.30

АВН

Черновая резцовая головка

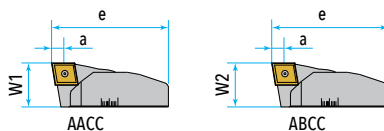


Обозначение	D	L	MA	MB	Ключ	Вес	
АВН	19	11	21.5	-	E040U160-D	L03	0.07
	25	14	40	-	E040U160-D	L03	0.16
	32	18	48	E050U120-D	E050U200-D	L04	0.33
	40	22	48	E060U120-D	E060U200-D	L05	0.49
	50	28	60	E060U160-D	E060U250-D	L05	0.98
	63	36	60	E080U160-D	E080U300-D	L06	1.60
	80	36	60	E080U160-D	E080U300-D	L06	1.93



АВН

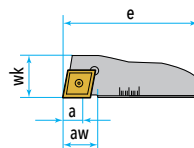
Резцовая вставка для головки АВН



Вставка А	Вставка В	W1	W2	e	a	Диапазон расточки	Расточная головка	Пластина	Винт пластины	Ключ	Вес
ААСС	2026	11.95	11.85	17.7	0.5-3	20-26	АВН19	ССМТ0602	М025W060	Q08	0.01
	2531	11.95	11.85	20.2	0.5-3	25-31	АВН19	ССМТ0602	М025W060	Q08	0.01
	2936	11.7	11.5	25	0.5-3	29-36	АВН40	ССМТ0602	М025W060	Q08	0.01
	3542	11.7	11.5	30	0.5-3	35-42	АВН40	ССМТ0602	М025W060	Q08	0.02
	3645	11.7	11.5	32	0.5-3	36-45	АВН50	ССМТ0602	М025W060	Q08	0.02
	4453	11.7	11.5	38	0.5-3	44-53	АВН50	ССМТ0602	М025W060	Q08	0.02
	4556	15.6	15.4	40	0.5-4	45-56	АВН63	ССМТ09Т3	М040S100-1	Q15	0.04
	5566	15.6	15.4	46.5	0.5-4	55-66	АВН63	ССМТ09Т3	М040S100-1	Q15	0.05
	5674	19.2	19	49	0.5-4	56-74	АВН80	ССМТ09Т3	М040S100-1	Q15	0.06
	7492	19.2	19	62	0.5-4	74-92	АВН80	ССМТ09Т3	М040S100-1	Q15	0.09
	7090	22.6	22.4	60	0.5-5	70-90	АВН25	ССМТ1204	М050Y110-1	Q20	0.12
	90110	22.6	22.4	78	0.5-5	90-110	АВН25	ССМТ1204	М050Y110-1	Q20	0.18
	90130	22.6	22.4	82	0.5-5	90-130	АВН32	ССМТ1204	М050Y110-1	Q20	0.18
	130170	22.6	22.4	99.5	0.5-5	130-170	АВН32	ССМТ1204	М050Y110-1	Q20	0.23

АВН

Резцовая вставка для головки АВН обратного точения

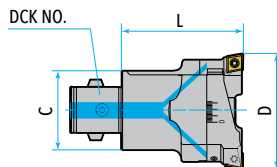


Вставка К	aw	wk	e	a	Диапазон расточки	Расточная головка	Пластина	Винт пластины	Ключ	Вес	
АКСС	2936	4	11	25	0.5-3	29-36	АВН25	ССМТ0602	М025W060	Q08	0.01
	3542	7	11	30	0.5-3	35-42	АВН25	ССМТ0602	М025W060	Q08	0.02
	3645	5	11	32	0.5-3	36-45	АВН32	ССМТ0602	М025W060	Q08	0.02
	4453	9	11	38	0.5-3	44-53	АВН32	ССМТ0602	М025W060	Q08	0.02
	4556	5	15	40	0.5-4	45-56	АВН40	ССМТ09Т3	М040S100-1	Q15	0.04
	5566	12	15	46.5	0.5-4	55-66	АВН40	ССМТ09Т3	М040S100-1	Q15	0.05
	5674	11	17	49	0.5-4	56-74	АВН50	ССМТ09Т3	М040S100-1	Q15	0.06
	7492	17	17	62	0.5-4	74-92	АВН50	ССМТ09Т3	М040S100-1	Q15	0.09
	7090	12	12	60	0.5-5	70-90	АВН63	ССМТ1204	М050Y110-1	Q20	0.13
	90110	22	22	78	0.5-5	90-110	АВН63	ССМТ1204	М050Y110-1	Q20	0.18
	90130	24	24	82	0.5-5	90-130	АВН80	ССМТ1204	М050Y110-1	Q20	0.18
	130170	24	24	102.5	0.5-5	130-170	АВН80	ССМТ1204	М050Y110-1	Q20	0.25



DBH

Черновая расточная головка
с резцовыми вставками (в комплекте)

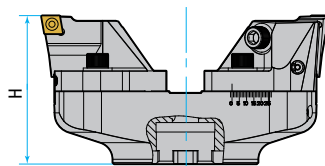


Обозначение	C	L	Диапазон расточки	Размер крепления	Резцовая вставка		Вес
DCK1-DBH20-26-C	19	32.5	20-26	DCK1	DACC2026-C	DACC2026-C	0.06
DCK2-DBH25-33-C	24	32.5	25-33	DCK2	DACC2533-C	DACC2533-C	0.12
DCK3-DBH32-42-T	31	40	32-42	DCK3	DACC3242-T	DACC3242-T	0.27
DCK3-DBH32-42-C	31	40	32-42	DCK3	DACC3242-C	DACC3242-C	0.25
DCK4-DBH40-55-T	39	47	40-55	DCK4	DACC4055-T	DACC4055-T	0.49
DCK4-DBH40-55-C	39	47	40-55	DCK4	DACC4055-C	DACC4055-C	0.45
DCK5-DBH52-70-T	50	57	52-70	DCK5	DACC5270-T	DACC5270-T	0.88
DCK5-DBH52-70-C	50	57	52-70	DCK5	DACC5270-C	DACC5270-C	0.88
DCK6-DBH68-92-T	64	71	68-92	DCK6	DACC6892-T	DACC6892-T	1.60
DCK6-DBH68-92-C	64	71	68-92	DCK6	DACC6892-C	DACC6892-C	1.58
DCK6-DBH90-122-T	64	71	90-122	DCK6	DACC90122-T	DACC90122-T	2.43
DCK6-DBH90-122-C	64	71	90-122	DCK6	DACC90122-C	DACC90122-C	2.28
DCK6-DBH120-164-T	64	71	120-164	DCK6	DACC120164-T	DACC120164-T	3.20
DCK6-DBH120-164-C	64	71	120-164	DCK6	DACC120164-C	DACC120164-C	3.20
DCK6-DBH160-204-T	64	71	160-204	DCK6	DACC160204-T	DACC160204-T	3.30
DCK6-DBH160-204-C	64	71	160-204	DCK6	DACC160204-C	DACC160204-C	3.30
DCK7-DBH120-164-T	90	87	120-164	DCK7	DACC120164-T	DACC120164-T	4.70
DCK7-DBH120-164-C	90	87	120-164	DCK7	DACC120164-C	DACC120164-C	4.70
DCK7-DBH160-204-T	90	87	160-204	DCK7	DACC160204-T	DACC160204-T	5.80
DCK7-DBH160-204-C	90	87	160-204	DCK7	DACC160204-C	DACC160204-C	5.80



FM-DBH

Черновая расточная головка
для больших диаметров



Обозначение	Диапазон расточки	H	Размер крепления	Пластина	Вес	
FMS	DBH148200	148-200	102	FMS	CCMT1204	3.86
	DBH198250	198-250	102	FMS	или	4.39
	DBH248300	248-300	102	FMS	CNMG1606	4.87

Резцовая вставка	Эскиз	Пластина	Комплектующие	Ключ	Вес
S12-R40-CC12		CCMT1204	M050Y110-1	Q20	0.25
S12-R40-CN16		CNMG1606	MC1604 MX0822 MY0823 ML0828	L03,L04	0.30

Наименование	Обозначение	Эскиз	Вес
Базовый держатель	HSK-A-FMS		-
	BT-FMS		-
	SK-FMS		-
	BBT-FMS		-
	CAT-FMS		-
Фланец	FMS40-148		1.46
	FMS40-198		1.99
	FMS40-240		2.47
Ползун	FMS12-S17		0.95

Особенности

70-90% деталей головки изготовлены из алюминиевого сплава.

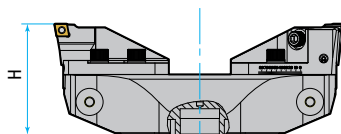
Внутренний канал для подачи СОЖ.

Диапазон регулировки в осевом направлении: 0-1,5 мм.

Балансировка по классу точности G6.3 при частоте вращения 1000 мин-1.

FM-DBH

Черновая расточная головка
для больших диаметров



Обозначение	Диапазон расточки	H	Размер крепления	Пластина	Вес	
FMX	DBH298380	298-380	114	FMX	CCMT1204	8.97
	DBH378460	378-460	119	FMX	или	10.73
	DBH458540	458-540	124	FMX	CNMG1606	12.66

Резцовая вставка	Эскиз	Пластина	Комплектующие	Ключ	Вес
S12-R40-CC12		CCMT1204	M050Y110-1	Q20	0.25
S12-R40-CN16		CNMG1606	MC1604 MX0822 MY0823 ML0828	L03,L04	0.30

Item	Обозначение	Эскиз	Вес
Базовый держатель	HSK-A-FMX		-
	BT-FMX		-
	SK-FMX		-
	BBT-FMX		-
	CAT-FMX		-
Фланец	FMX40-298		5.33
	FMX40-378		7.09
	FMX40-458		9.02
Ползун	FMS12-S24		1.57

Особенности

70-90% деталей головки изготовлены из алюминиевого сплава.

Внутренний канал для подачи СОЖ.

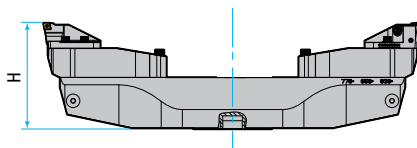
Диапазон регулировки в осевом направлении: 0-1,5 мм.

Балансировка по классу точности G6.3 при частоте вращения 1000 мин-1.



FM-DBH

Черновая расточная головка
для больших диаметров



Обозначение	Диапазон расточки	H	Размер крепления	Пластина	Вес	
FMX	DBH538780	538-780	198	FMX	CCMT1204	25.11
	DBH7781020	778-1020	218	FMX	или	36.30
	DBH10181260	1018-1260	218	FMX	CNMG1606	43.73

Резцовая вставка	Эскиз	Пластина	Комплектующие	Ключ	Вес
S12-R40-CC12		CCMT1204	 M050Y110-1	Q20	0.25
S12-R40-CN16		CNMG1606	 MC1604 MX0822 MY0823 ML0828	L03,L04	0.30

Item	Обозначение	Эскиз	Вес
Базовый держатель	HSK-A-FMX		-
	BT-FMX		-
	SK-FMX		-
	BBT-FMX		-
	CAT-FMX		-
Фланец	FMX40-538		14.77
	FMX40-778		25.96
	FMX40-1018		33.39
Опора ползуна	FMA35-S24		3.35
Ползун	FMS12-S24		1.57

Особенности

70-90% деталей головки изготовлены из алюминиевого сплава.

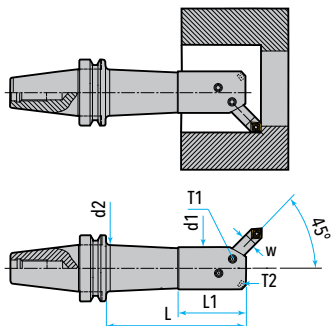
Внутренний канал для подачи СОЖ.

Диапазон регулировки в осевом направлении: 0-1,5 мм.

Балансировка по классу точности G6.3 при частоте вращения 1000 мин-1.

BSA 45°

Расточная головка для
резцов с квадратным сечением хвостовика



Обозначение	d1	d2	L1	L	Диапазон расточки	W	T1	T2	Вес		
BT-40	BSA25-120	20	22	35	90	25-38	8	M060U060-D	-	1.19	
	BSA30-150	24	26	40	120	30-42	8	M060U080-D	M060U100-D	1.40	
	BSA38-165	30	33	50	135	38-52	10	M080U100-D	M080U120-D	1.70	
	BSA42-165	34	37	50	135	42-56	10	M080U100-D	M080U120-D	1.91	
	BSA42-210	34	37	50	180	42-56	10	M080U100-D	M080U120-D	2.24	
	BSA50-165	40	44	65	135	50-65	13	M080U100-D	M080U120-D	M080U160-D	2.24
	BSA62-180	50	56	80	150	62-90	16	M100U120-D	M100U160-D	M100U200-D	3.20
	BSA72-180	60	-	95	150	72-110	19	M100U120-D	M100U200-D	M100U250-D	3.93
BSA90-180	75	-	-	150	90-125	19	M120U200-D	M120U300-D	-	5.13	
BT-50	BSA25-135	20	22	35	92	25-38	8	M060U060-D	-	3.90	
	BSA30-165	24	26	40	122	30-42	8	M060U080-D	M060U100-D	-	4.07
	BSA38-180	30	33	50	137	38-52	10	M080U100-D	M080U120-D	-	4.39
	BSA42-210	34	37	60	167	42-56	10	M080U100-D	M080U120-D	-	4.86
	BSA50-180	40	44	65	137	50-65	13	M080U100-D	M080U120-D	M080U160-D	5.00
	BSA50-240	40	44	65	197	50-65	13	M080U100-D	M080U120-D	M080U160-D	5.59
	BSA62-195	50	56	80	152	62-90	16	M100U120-D	M100U160-D	M100U200-D	5.93
	BSA62-270	50	56	80	227	62-90	16	M100U120-D	M100U160-D	M100U200-D	6.63
	BSA72-195	60	66	95	152	72-110	19	M100U160-D	M100U200-D	M100U250-D	6.18
	BSA72-285	60	66	95	242	72-110	19	M100U160-D	M100U200-D	M100U250-D	8.92
	BSA90-210	75	80	110	267	90-125	19	M120U200-D	M120U300-D	-	8.88
	BSA90-300	75	80	110	257	90-125	19	M120U200-D	M120U300-D	-	12.14
	BSA105-195	90	-	-	152	105-160	25	M120U200-D	M120U300-D	-	10.60
	BSA105-285	90	94	130	242	105-160	25	M120U200-D	M120U300-D	-	14.00

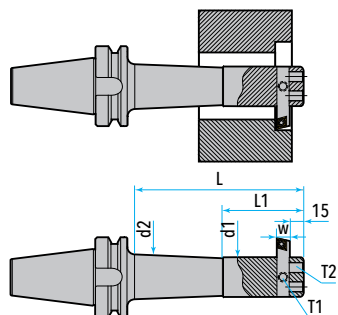
Особенности

1. Можно использовать резцы с квадратным сечением хвостовика со СМНП или напайными пластинами
2. Подходит для расточки глухих отверстий



BSB 90°

Расточная головка для
резцов с квадратным сечением хвостовика



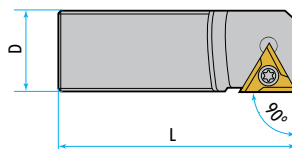
Обозначение	d1	d2	L1	L	Диапазон расточки	W	T1	T2	Вес	
BT-40	BSB25-120	20	22	35	90	25-52	8	M060U060-D	M060U120-D	1.21
	BSB38-150	30	33	55	120	38-70	10	M080U100-D	M080U120-D	1.73
	BSB50-165	40	44	70	135	50-90	13	M100U120-D	M100U120-D	2.45
	BSB62-180	50	56	80	150	62-115	16	M100U120-D	M100U160-D	3.56
	BSB90-180	75	-	-	150	90-150	19	M120U120-D	M120U250-D	6.30
BT-50	BSB25-135	20	22	35	92	25-52	8	M060U060-D	M060U120-D	3.95
	BSB38-180	30	33	55	137	38-70	10	M080U100-D	M080U120-D	4.51
	BSB50-180	40	44	70	137	50-90	13	M100U120-D	M100U120-D	5.21
	BSB50-240	40	44	70	197	50-90	13	M100U120-D	M100U120-D	5.82
	BSB62-195	50	56	80	152	62-115	16	M100U120-D	M100U160-D	6.33
	BSB62-270	50	56	80	227	62-115	16	M100U120-D	M100U160-D	7.61
	BSB72-195	60	66	95	152	72-135	19	M120U120-D	M120U200-D	7.40
	BSB72-285	60	66	95	242	72-135	19	M120U120-D	M120U200-D	9.37
	BSB90-210	75	80	115	167	90-150	19	M120U120-D	M120U250-D	9.97
	BSB90-300	75	80	115	257	90-150	19	M120U120-D	M120U250-D	13.24
	BSB105-195	90	-	-	152	105-190	25	M120U120-D	M120U300-D	11.66
	BSB105-285	90	94	135	242	105-190	25	M120U120-D	M120U300-D	16.29

Особенности

1. Подходит только для сквозных отверстий

TBS

Резцы с квадратным сечением хвостовика

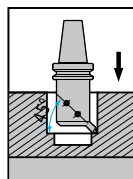
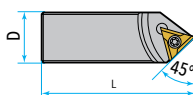


T90° Резцовые вставки для головки BSB

Обозначение	D	L	Диапазон расточки	Пластина	Винт пластины	Ключ	Вес	
TBS	910-36-L	10	35	38-50	TPGH0902	M025W060	Q08	0.05
	910-45-L	10	45	50-70	TPGH0902	M025W060	Q08	0.05
	913-48-L	13	48	50-70	TPGH1103	M030W070	Q08	0.08
	913-65-L	13	65	70-90	TPGH1103	M030W070	Q08	0.10
	916-60-L	16	60	62-90	TPGH1103	M030W070	Q08	0.15
	916-80-L	16	80	90-115	TPGH1103	M030W070	Q08	0.20
	919-70-L	19	70	72-105	TPGH1603	M035D080-2	Q15	0.22
	919-85-L	19	85	90-115	TPGH1603	M035D080-2	Q15	0.25
	919-90-L	19	90	105-135	TPGH1603	M035D080-2	Q15	0.27
	919-105-L	19	105	115-150	TPGH1603	M035D080-2	Q15	0.30
	925-100-L	25	100	105-140	TPGH1603	M035D080-2	Q15	0.50
	925-135-L	25	130	140-190	TPGH1603	M035D080-2	Q15	0.65

TBS

Резцы с квадратным сечением хвостовика



T45° Резцовые вставки для головки BSA

Обозначение	D	L	Диапазон расточки	Пластина	Винт пластины	Ключ	Вес	
TBS	410-45	10	45	38-52	TPGH0902	M025W060	Q08	0.05
	410-50	10	50	42-56	TPGH0902	M025W060	Q08	0.05
	413-60	13	60	50-65	TPGH1103	M030W070	Q08	0.10
	416-75	16	75	62-90	TPGH1103	M030W070	Q08	0.15
	419-90	19	90	72-110	TPGH1603	M035D080-2	Q15	0.25
	419-115	19	115	90-125	TPGH1603	M035D080-2	Q15	0.35
	425-130	25	130	105-160	TPGH1603	M035D080-2	Q15	0.65

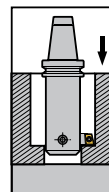
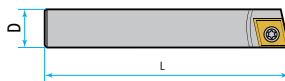
Особенности

1. Для чернового и средненагруженного точения



CBS

Резцы с квадратным сечением хвостовика

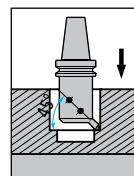
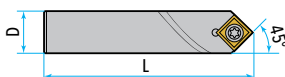


С90° Резцовые вставки для головки BSB

Обозначение	D	L	Диапазон расточки	Пластина	Винт пластины	Ключ	Вес	
CBS	908-23-L	8	23	25-38	CCMT0602	M025W060	Q08	0.05
	908-30-L	8	30	38-52	CCMT0602	M025W060	Q08	0.06
	910-36-L	10	36	38-50	CCMT0602	M025W060	Q08	0.07
	910-45-L	10	45	50-70	CCMT0602	M025W060	Q08	0.08
	913-48-L	13	48	50-70	CCMT09T3	M040S100	Q15	0.10
	913-65-L	13	65	70-90	CCMT09T3	M040S100	Q15	0.12
	916-60-L	16	60	662-90	CCMT09T3	M040S100	Q15	0.15
	916-80-L	16	80	90-115	CCMT09T3	M040S100	Q15	0.17
	919-70-L	19	70	72-105	CCMT1204	M050Y110-1	Q20	0.20
	919-85-L	19	85	90-115	CCMT1204	M050Y110-1	Q20	0.23
	919-90-L	19	90	105-135	CCMT1204	M050Y110-1	Q20	0.24
	919-105-L	19	105	115-150	CCMT1204	M050Y110-1	Q20	0.30
	925-100-L	25	100	105-140	CCMT1204	M050Y110-1	Q20	0.50
	925-135-L	25	135	140-190	CCMT1204	M050Y110-1	Q20	0.65

CBS

Резцы с квадратным сечением хвостовика



С45° Резцовые вставки для головки BSA

Обозначение	D	L	Диапазон расточки	Пластина	Винт пластины	Ключ	Вес	
CBS	408-30	8	30	25-38	CCMT0602	M025W060	Q08	0.05
	408-35	8	35	30-42	CCMT0602	M025W060	Q08	0.06
	410-45	10	45	38-52	CCMT0602	M025W060	Q08	0.07
	410-50	10	50	42-56	CCMT0602	M025W060	Q08	0.08
	413-60	13	60	50-65	CCMT09T3	M040S100	Q15	0.10
	416-75	16	75	62-90	CCMT09T3	M040S100	Q15	0.20
	419-90	19	90	72-110	CCMT1204	M050Y110-1	Q20	0.25
	419-115	19	115	90-125	CCMT1204	M050Y110-1	Q20	0.30
	425-130	25	130	105-160	CCMT1204	M050Y110-1	Q20	0.60

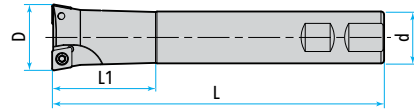
Особенности

1. Для тяжело нагруженного точения



SB

Черновая расточка с нерегулируемым диаметром

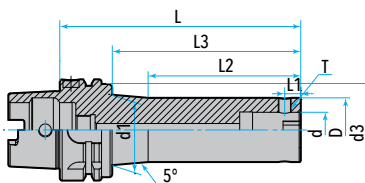
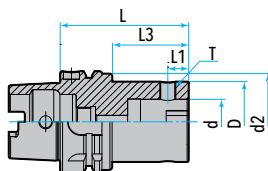


Обозначение	Количество зубьев	D	d	L1	L	Пластина	Винт пластины	Ключ	Вес
SB- C16-TB16-110	2	15.8	16	60	110	CCMT060204	M025W060	Q08	0.15
C16-TB16-135	2	15.8	16	85	135	CCMT060204	M025W060	Q08	0.18
C16-TB17-110	2	16.8	16	40	110	CCMT060204	M025W060	Q08	0.16
C16-TB17-135	2	16.8	16	40	135	CCMT060204	M025W060	Q08	0.20
C16-TB18-110	2	17.8	16	40	110	CCMT060204	M025W060	Q08	0.16
C16-TB18-135	2	17.8	16	40	135	CCMT060204	M025W060	Q08	0.20
C16-TB19-110	2	18.8	16	40	110	CCMT060204	M025W060	Q08	0.16
C16-TB19-160	2	18.8	16	40	160	CCMT060204	M025W060	Q08	0.24
C16-TB20-110	2	19.8	16	40	110	CCMT060204	M025W060	Q08	0.17
C16-TB20-160	2	19.8	16	40	160	CCMT060204	M025W060	Q08	0.25
C20-TB21-120	2	20.8	20	40	120	CCMT060204	M025W060	Q08	0.27
C20-TB21-160	2	20.8	20	40	160	CCMT060204	M025W060	Q08	0.37
C20-TB22-120	2	21.8	20	40	120	CCMT060204	M025W060	Q08	0.28
C20-TB22-160	2	21.8	20	40	160	CCMT060204	M025W060	Q08	0.38
C20-TB23-120	2	22.8	20	40	120	CCMT060204	M025W060	Q08	0.28
C20-TB23-180	2	22.8	20	40	180	CCMT060204	M025W060	Q08	0.43
C20-TB24-120	2	23.8	20	40	120	CCMT060204	M025W060	Q08	0.29
C20-TB24-180	2	23.8	20	40	180	CCMT060204	M025W060	Q08	0.44
C20-TB25-120	2	24.8	20	40	120	CCMT060204	M025W060	Q08	0.29
C20-TB25-160	2	24.8	20	40	160	CCMT060204	M025W060	Q08	0.39
C20-TB25-190	2	24.8	20	40	190	CCMT060204	M025W060	Q08	0.47
C20-TB26-120	2	25.8	20	40	120	CCMT060204	M025W060	Q08	0.30
C20-TB26-190	2	25.8	20	40	190	CCMT060204	M025W060	Q08	0.47
C20-TB27-120	2	26.8	20	40	120	CCMT060204	M025W060	Q08	0.30
C20-TB27-190	2	26.8	20	40	190	CCMT060204	M025W060	Q08	0.48
C20-TB28-120	2	27.8	20	40	120	CCMT09T308	M040S100-1	Q15	0.28
C20-TB28-190	2	27.8	20	40	190	CCMT09T308	M040S100-1	Q15	0.46
C25-TB30-160	2	29.8	25	50	160	CCMT09T308	M040S100-1	Q15	0.58
C25-TB30-190	2	29.8	25	50	190	CCMT09T308	M040S100-1	Q15	0.70
C25-TB32-160	2	31.8	25	50	160	CCMT09T308	M040S100-1	Q15	0.60
C25-TB32-210	2	31.8	25	50	210	CCMT09T308	M040S100-1	Q15	0.79
C25-TB35-160	2	34.8	25	50	160	CCMT09T308	M040S100-1	Q15	0.61
C25-TB35-230	2	34.8	25	50	230	CCMT09T308	M040S100-1	Q15	0.88
C25-TB37-160	2	36.8	25	50	160	CCMT09T308	M040S100-1	Q15	0.63
C25-TB37-250	2	36.8	25	50	250	CCMT09T308	M040S100-1	Q15	0.97
C25-TB40-160	2	39.8	25	50	160	CCMT09T308	M040S100-1	Q15	0.68
C32-TB40-250	2	39.8	32	50	250	CCMT09T308	M040S100-1	Q15	1.03
C32-TB42-200	2	41.8	32	50	200	CCMT09T308	M040S100-1	Q15	1.27
C32-TB42-250	2	41.8	32	50	250	CCMT09T308	M040S100-1	Q15	1.59
C32-TB45-200	2	44.8	32	50	200	CCMT09T308	M040S100-1	Q15	1.31
C32-TB45-310	2	44.8	32	50	310	CCMT09T308	M040S100-1	Q15	2.01
C32-TB47-200	2	46.8	32	50	200	CCMT09T308	M040S100-1	Q15	1.34
C32-TB47-260	2	46.8	32	50	260	CCMT09T308	M040S100-1	Q15	1.72
C32-TB50-200	2	49.8	32	50	200	CCMT09T308	M040S100-1	Q15	1.38
C32-TB50-310	2	49.8	32	50	310	CCMT09T308	M040S100-1	Q15	2.07



HSK-DCK

Базовый держатель

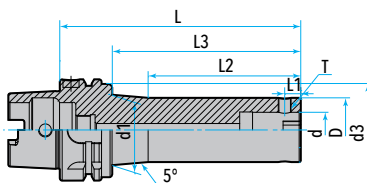
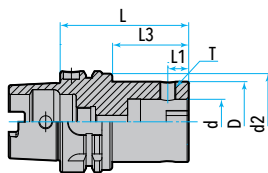


Обозначение	Рис.	D	d	d1	d2	L1	L2	L3	L	Крепительный винт	Ключ	Вес
HSK63A-	DCK1-70	A	19	11	-	-	5.05	-	70	M050Z050-30P-D	L025	0.72
	DCK1-100L	B	19	11	23.5	-	5.05	50	100	M050Z050-30P-D	L025	0.80
	DCK2-75	A	24	14	-	-	6.45	-	75	M050Z060-30P-D	L025	0.77
	DCK2-100	A	24	14	-	-	6.45	-	100	M050Z060-30P-D	L025	0.86
	DCK2-130L	B	24	14	31	-	6.45	65	130	M050Z060-30P-D	L025	1.00
	DCK3-80	A	31	18	-	-	7.9	-	80	M060Z090-30P-D	L03	0.90
	DCK3-100	A	31	18	-	-	7.9	-	100	M060Z090-30P-D	L03	1.00
	DCK3-135L	B	31	18	37	-	7.9	75	135	M060Z090-30P-D	L03	1.24
	DCK3-165L	B	31	18	41	-	7.9	85	165	M060Z090-30P-D	L03	1.48
	DCK4-70	A	39	22	-	-	10	-	70	M080Z120-30P-D	L04	0.94
	DCK4-100	A	39	22	-	-	10	-	100	M080Z120-30P-D	L04	1.21
	DCK4-150L	B	39	22	44	-	10	95	150	M080Z120-30P-D	L04	1.67
	DCK4-170L	B	39	22	47.5	-	10	95	170	M080Z120-30P-D	L04	1.90
	DCK5-80	A	50	28	-	-	13	-	80	M100Z160-30P-D	L05	1.26
	DCK5-100	A	50	28	-	-	13	-	100	M100Z160-30P-D	L05	1.53
	DCK5-150	A	50	28	-	-	13	-	150	M100Z160-30P-D	L05	2.29
	DCK5-180	A	50	28	-	-	13	-	180	M100Z160-30P-D	L05	2.74
	DCK6-100	A	64	36	-	-	16	-	100	M120Z200-30P-D	L06	1.93
	DCK6-150	A	64	36	-	-	16	-	150	M120Z200-30P-D	L06	3.18
	DCK6-180	A	64	36	-	-	16	-	180	M120Z200-30P-D	L06	3.89



HSK-DCK

Базовый держатель



Обозначение	Рис.	D	d	d1	d2	L1	L2	L3	L	Крепежный винт	Ключ	Вес
HSK100A-DCK1-80	A	19	11	-	65	5.05	-	43	80	M050Z050-30P-D	L025	2.27
DCK1-115L	B	19	11	24	65	5.05	50	78	115	M050Z050-30P-D	L025	2.37
DCK1-145L	B	19	11	27.5	65	5.05	60	108	145	M050Z050-30P-D	L025	2.46
DCK2-80	A	24	14	-	65	6.45	-	43	80	M050Z060-30P-D	L025	2.31
DCK2-105	A	24	14	-	65	6.45	-	68	105	M050Z060-30P-D	L025	2.40
DCK2-135L	B	24	14	30	65	6.45	65	98	135	M050Z060-30P-D	L025	2.52
DCK2-165L	B	24	14	33.5	65	6.45	75	128	165	M050Z060-30P-D	L025	2.67
DCK3-85	A	31	18	-	65	7.9	-	46	85	M060Z090-30P-D	L03	2.40
DCK3-110	A	31	18	-	65	7.9	-	71	110	M060Z090-30P-D	L03	2.57
DCK3-140L	B	31	18	35.5	-	7.9	75	101	140	M060Z090-30P-D	L03	2.67
DCK3-170L	B	31	18	41	-	7.9	85	-	170	M060Z090-30P-D	L03	2.90
DCK4-100	A	39	22	-	-	10	-	-	100	M080Z120-30P-D	L04	2.53
DCK4-160L	B	39	22	47	-	10	85	-	160	M080Z120-30P-D	L04	3.10
DCK4-205L	B	39	22	50.5	-	10	110	-	205	M080Z120-30P-D	L04	3.62
DCK5-90	A	50	28	-	-	13	-	-	90	M100Z160-30P-D	L05	2.72
DCK5-165	A	50	28	-	-	13	-	-	165	M100Z160-30P-D	L05	3.82
DCK5-210L	B	50	28	61	-	13	120	-	210	M100Z160-30P-D	L05	4.60
DCK5-270L	B	50	28	69.5	-	13	130	-	270	M100Z160-30P-D	L05	6.09
DCK6-85	A	64	36	-	-	16	-	-	85	M120Z200-30P-D	L06	3.05
DCK6-155	A	64	36	-	-	16	-	-	155	M120Z200-30P-D	L06	4.75
DCK6-215	A	64	36	-	-	16	-	-	215	M120Z200-30P-D	L06	6.10
DCK6-250	A	64	36	-	-	16	-	-	250	M120Z200-30P-D	L06	7.04
DCK6-300L	B	64	36	80	-	16	180	-	300	M120Z200-30P-D	L06	8.80
DCK7-125	A	90	46	-	-	19.15	-	-	125	M200Z290-30P-D	L10	5.73
DCK7-200	A	90	46	-	-	19.15	-	-	200	M200Z290-30P-D	L10	9.30
DCK7-275	A	90	46	-	-	19.15	-	-	275	M200Z290-30P-D	L10	12.90

Особенности

Оправки имеют осевой канал для подвода СОЖ.

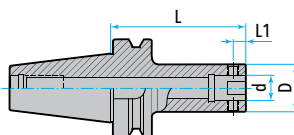
Оправки позволяют устанавливать любые компоненты расточных систем с соединением DCK.

Крепежные винты при установке необходимо смазывать маслом во избежание заклинивания.

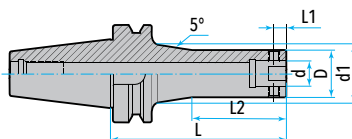


BT-DCK

Базовый держатель



A



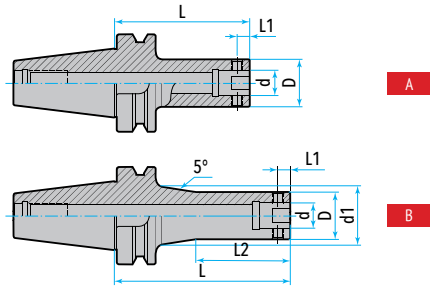
B

Обозначение	Рис.	D	d1	d	L1	L2	L	Крепёжный винт	Ключ	Вес	
BT30-	DCK1-55	A	19	-	11	5.05	-	55	M050Z050-30P-D	L025	0.42
	DCK1-70	A	19	-	11	5.05	-	70	M050Z050-30P-D	L025	0.47
	DCK2-80	A	24	-	14	6.45	-	80	M050Z060-30P-D	L025	0.55
	DCK3-80	A	31	-	18	7.9	-	80	M060Z090-30P-D	L03	0.66
	DCK4-70	A	39	-	22	10	-	70	M080Z120-30P-D	L04	0.72
	DCK5-70	A	50	-	28	13	-	70	M100Z160-30P-D	L05	0.89
DCK6-65	A	64	-	36	16	-	65	M120Z200-30P-D	L06	0.88	
BT40-	DCK1-70	A	19	-	11	5.05	-	70	M050Z050-30P-D	L025	1.06
	DCK1-100L	B	19	20.7	11	5.05	60	100	M050Z050-30P-D	L025	1.10
	DCK1-130L	B	19	25.9	11	5.05	60	130	M050Z050-30P-D	L025	1.25
	DCK2-75	A	24	-	14	6.45	-	75	M050Z060-30P-D	L025	1.10
	DCK2-100	A	24	-	14	6.45	-	100	M050Z060-30P-D	L025	1.19
	DCK2-130L	B	24	30	14	6.45	65	130	M050Z060-30P-D	L025	1.33
	DCK2-160L	B	24	33.6	14	6.45	75	160	M050Z060-30P-D	L025	1.49
	DCK3-80	A	31	-	18	7.9	-	80	M060Z090-30P-D	L03	1.22
	DCK3-100	A	31	-	18	7.9	-	100	M060Z090-30P-D	L03	1.34
	DCK3-135L	B	31	34.5	18	7.9	75	135	M060Z090-30P-D	L03	1.57
	DCK3-165L	B	31	39.7	18	7.9	85	165	M060Z090-30P-D	L03	1.81
	DCK4-70	A	39	-	22	10	-	70	M080Z120-30P-D	L04	1.24
	DCK4-100	A	39	-	22	10	-	100	M080Z120-30P-D	L04	1.50
	DCK4-150L	B	39	43.4	22	10	85	150	M080Z120-30P-D	L04	1.97
	DCK4-170L	B	39	46.9	22	10	95	170	M080Z120-30P-D	L04	2.18
	DCK5-60	A	50	-	28	13	-	60	M100Z160-30P-D	L05	1.26
	DCK5-80	A	50	-	28	13	-	80	M100Z160-30P-D	L05	1.54
	DCK5-100	A	50	-	28	13	-	100	M100Z160-30P-D	L05	1.82
	DCK5-150	A	50	-	28	13	-	150	M100Z160-30P-D	L05	2.53
	DCK5-180	A	50	-	28	13	-	180	M100Z160-30P-D	L05	2.96
	DCK6-55	A	64	-	36	16	-	55	M120Z200-30P-D	L06	1.25
	DCK6-100	A	64	-	36	16	-	100	M120Z200-30P-D	L06	2.33
	DCK6-150	A	64	-	36	16	-	150	M120Z200-30P-D	L06	3.52
	DCK6-180	A	64	-	36	16	-	180	M120Z200-30P-D	L06	4.25



BT-DCK

Базовый держатель



Обозначение	Рис.	D	d1	d	L1	L2	L	Крепежный винт	Ключ	Вес	
BT50-	DCK1-80	A	19	-	11	5.05	-	80	M050Z050-30P-D	L025	3.63
	DCK1-115L	B	19	22.2	11	5.05	50	115	M050Z050-30P-D	L025	3.81
	DCK1-145L	B	19	26	11	5.05	60	145	M050Z050-30P-D	L025	3.91
	DCK2-80	A	24	-	14	6.45	-	80	M050Z060-30P-D	L025	3.66
	DCK2-105	A	24	-	14	6.45	-	105	M050Z060-30P-D	L025	3.74
	DCK2-135L	B	24	26.6	14	6.45	65	135	M050Z060-30P-D	L025	3.96
	DCK2-165L	B	24	31.9	14	6.45	75	165	M050Z060-30P-D	L025	4.12
	DCK3-85	A	31	-	18	7.9	-	85	M060Z090-30P-D	L03	3.77
	DCK3-110	A	31	-	18	7.9	-	110	M060Z090-30P-D	L03	4.00
	DCK3-140L	B	31	34.2	18	7.9	75	140	M060Z090-30P-D	L03	4.19
	DCK3-170L	B	31	38	18	7.9	85	170	M060Z090-30P-D	L03	4.42
	DCK4-100	A	39	-	22	10	-	100	M080Z120-30P-D	L04	4.00
	DCK4-160L	B	39	42.5	22	10	85	160	M080Z120-30P-D	L04	4.62
	DCK4-205L	B	39	50	22	10	95	205	M080Z120-30P-D	L04	5.18
	DCK5-90	A	50	-	28	13	-	90	M100Z160-30P-D	L05	4.18
	DCK5-165	A	50	-	28	13	-	165	M100Z160-30P-D	L05	5.24
	DCK5-210L	B	50	57.8	28	13	120	210	M100Z160-30P-D	L05	6.00
	DCK5-270L	B	50	68.4	28	13	120	270	M100Z160-30P-D	L05	7.50
	DCK6-85	A	64	-	36	16	-	85	M120Z200-30P-D	L06	4.39
	DCK6-155	A	64	-	36	16	-	155	M120Z200-30P-D	L06	6.00
DCK6-215	A	64	-	36	16	-	215	M120Z200-30P-D	L06	7.50	
DCK6-250	A	64	-	36	16	-	250	M120Z200-30P-D	L06	8.35	
DCK6-300L	B	64	80.5	36	16	160	300	M120Z200-30P-D	L06	10.34	
DCK6-350L	B	64	90	36	16	160	350	M120Z200-30P-D	L06	12.57	
DCK7-85	A	90	-	46	19.15	-	85	M200Z290-30P-D	L10	1.96	
DCK7-150	A	90	-	46	19.15	-	150	M200Z290-30P-D	L10	8.00	
DCK7-210	A	90	-	46	19.15	-	210	M200Z290-30P-D	L10	10.87	
DCK7-250	A	90	-	46	19.15	-	250	M200Z290-30P-D	L10	12.80	
DCK7-300	A	90	-	46	19.15	-	300	M200Z290-30P-D	L10	15.00	
DCK7-350	A	90	-	46	19.15	-	350	M200Z290-30P-D	L10	17.50	

Особенности

Оправки имеют осевой канал для подвода СОЖ.

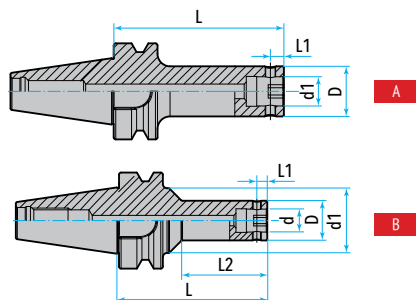
Оправки позволяют устанавливать любые компоненты расточных систем с соединением ДСК.

Крепежные винты при установке необходимо смазывать маслом во избежание закаливания.



ВВТ-ДСК

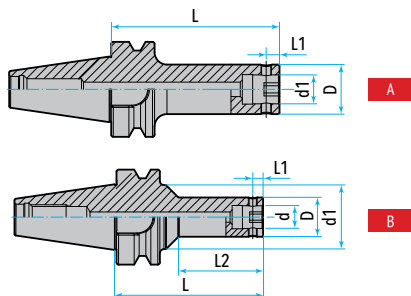
Базовый держатель



Обозначение	Рис.	D	d1	d	L1	L2	L	Крепёжный винт	Ключ	Вес	
ВВТ30-	DCK1-72	В	19	31	11	5	41	72	M050Z050-30P-D	L02	0.50
	DCK2-37.5	А	24	-	14	6.45	-	37.5	M050Z060-30P-D	L025	0.42
	DCK2-82.5	А	24	-	14	6.45	-	82.5	M050Z060-30P-D	L025	0.57
	DCK3-39	А	31	-	18	7.9	-	39	M060Z090-30P-D	L03	0.44
	DCK3-79	А	31	-	18	7.9	-	79	M060Z090-30P-D	L03	0.67
	DCK4-38	А	39	-	22	10	-	38	M080Z120-30P-D	L04	0.45
	DCK4-73	А	39	-	22	10	-	73	M080Z120-30P-D	L04	0.76
	DCK5-63	А	50	-	28	13	-	63	M100Z160-30P-D	L05	0.80
DCK6-64	А	64	-	36	16	-	64	M120Z200-30P-D	L06	0.92	
ВВТ40-	DCK1-72	А	19	-	11	5	-	72	M050Z050-30P-D	L02	1.07
	DCK2-42.5	А	24	-	14	6.45	-	42.5	M050Z060-30P-D	L025	1.00
	DCK2-82.5	А	24	-	14	6.45	-	82.5	M050Z060-30P-D	L025	1.14
	DCK3-44	А	31	-	18	7.9	-	44	M060Z090-30P-D	L03	1.04
	DCK3-94	А	31	-	18	7.9	-	94	M060Z090-30P-D	L03	1.30
	DCK3-124	А	31	-	18	7.9	-	124	M060Z090-30P-D	L03	1.50
	DCK4-43	А	39	-	22	10	-	43	M080Z120-30P-D	L04	1.00
	DCK4-88	А	39	-	22	10	-	88	M080Z120-30P-D	L04	1.40
	DCK4-118	А	39	-	22	10	-	118	M080Z120-30P-D	L04	1.66
	DCK4-148	А	39	-	22	10	-	148	M080Z120-30P-D	L04	1.92
	DCK5-48	А	50	-	28	13	-	48	M100Z160-30P-D	L05	1.00
	DCK5-78	А	50	-	28	13	-	78	M100Z160-30P-D	L05	1.50
	DCK5-108	А	50	-	28	13	-	108	M100Z160-30P-D	L05	1.95
	DCK5-138	А	50	-	28	13	-	138	M100Z160-30P-D	L05	2.38
	DCK6-64	А	64	-	36	16	-	64	M120Z200-30P-D	L06	1.47
	DCK6-94	А	64	-	36	16	-	94	M120Z200-30P-D	L06	2.19
DCK6-124	А	64	-	36	16	-	124	M120Z200-30P-D	L06	2.90	

BBT-DCK

Базовый держатель



Обозначение	Рис.	D	d1	d	L1	L2	L	Крепежный винт	Ключ	Вес
BBT50-DCK1-102	A	19	-	11	5	-	102	M050Z050-30P-D	L02	3.81
DCK2-52.5	A	24	-	14	6.45	-	52.5	M050Z060-30P-D	L025	3.70
DCK2-112.5	A	24	-	14	6.45	-	112.5	M050Z060-30P-D	L025	3.90
DCK3-54	A	31	-	18	7.9	-	54	M060Z090-30P-D	L03	3.70
DCK3-124	A	31	-	18	7.9	-	124	M060Z090-30P-D	L03	4.12
DCK4-58	A	39	-	22	10	-	58	M080Z120-30P-D	L04	3.73
DCK4-118	A	39	-	22	10	-	118	M080Z120-30P-D	L04	4.23
DCK4-178	A	39	-	22	10	-	178	M080Z120-30P-D	L04	4.73
DCK4-208	A	39	-	22	10	-	208	M080Z120-30P-D	L04	5.00
DCK5-63	A	50	-	28	13	-	63	M100Z160-30P-D	L05	3.80
DCK5-108	A	50	-	28	13	-	108	M100Z160-30P-D	L05	4.43
DCK5-183	A	50	-	28	13	-	183	M100Z160-30P-D	L05	5.53
DCK5-228	A	50	-	28	13	-	228	M100Z160-30P-D	L05	6.16
DCK5-263	A	50	-	28	13	-	263	M100Z160-30P-D	L05	6.67
DCK6-94	A	64	-	36	16	-	94	M120Z200-30P-D	L06	4.60
DCK6-169	A	64	-	36	16	-	169	M120Z200-30P-D	L06	6.51
DCK6-229	A	64	-	36	16	-	229	M120Z200-30P-D	L06	7.88
DCK6-289	A	64	-	36	16	-	289	M120Z200-30P-D	L06	9.32
DCK7-93	A	90	-	46	19.2	-	93	M200Z290-30P-D	L10	5.37
DCK7-183	A	90	-	46	19.2	-	183	M200Z290-30P-D	L10	9.70
DCK7-243	A	90	-	46	19.2	-	243	M200Z290-30P-D	L10	12.50

Особенности

Оправки имеют осевой канал для подвода СОЖ.

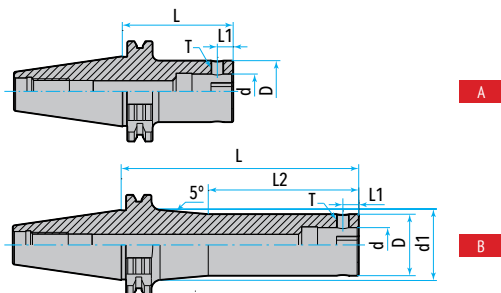
Оправки позволяют устанавливать любые компоненты расточных систем с соединением DCK.

Крепежные винты при установке необходимо смазывать маслом во избежание заклинивания.



SK-DCK

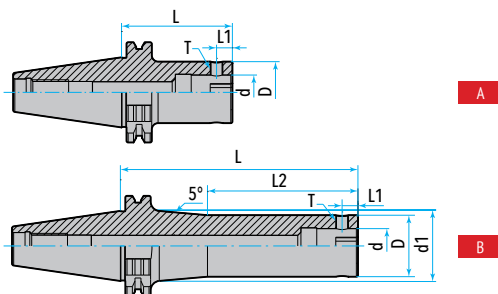
Базовый держатель



Обозначение	Рис.	D	d1	d	L1	L2	L	Крепежный винт	Ключ	Вес	
SK30-	DCK1-55	A	19	-	11	5.05	-	55	M050Z050-30P-D	L025	0.42
	DCK1-70	A	19	-	11	5.05	-	70	M050Z050-30P-D	L025	0.45
	DCK2-80	A	24	-	14	6.45	-	80	M050Z060-30P-D	L025	0.54
	DCK3-80	A	31	-	18	7.9	-	80	M060Z090-30P-D	L03	0.66
	DCK4-70	A	39	-	22	10	-	70	M080Z120-30P-D	L04	0.70
	DCK5-70	A	50	-	28	13	-	70	M100Z160-30P-D	L05	0.85
SK40-	DCK6-80	A	64	-	36	16	-	80	M120Z200-30P-D	L06	1.24
	DCK1-70	A	19	-	11	5.05	-	70	M050Z050-30P-D	L025	0.89
	DCK1-100L	B	19	23.5	11	5.05	235	100	M050Z050-30P-D	L025	0.99
	DCK2-75.	A	24	-	14	6.45	-	75	M050Z060-30P-D	L025	0.97
	DCK2-100	A	24	-	14	6.45	-	100	M050Z060-30P-D	L025	1.06
	DCK2-130L	B	24	31.1	14	6.45	311	130	M050Z060-30P-D	L025	1.21
	DCK2-160L	B	24	34.6	14	6.45	346	160	M050Z060-30P-D	L025	1.38
	DCK3-80	A	31	-	18	7.9	-	80	M060Z090-30P-D	L03	1.11
	DCK3-100	A	31	-	18	7.9	-	100	M060Z090-30P-D	L03	1.22
	DCK3-135L	B	31	31.6	18	7.9	316	135	M060Z090-30P-D	L03	1.44
	DCK3-165L	B	31	41.4	18	7.9	414	165	M060Z090-30P-D	L03	1.73
	DCK4-70	A	39	-	22	10	-	70	M080Z120-30P-D	L04	1.14
	DCK4-100	A	39	-	22	10	-	100	M080Z120-30P-D	L04	1.41
	DCK4-150L	B	39	46.8	22	10	468	150	M080Z120-30P-D	L04	1.90
	DCK4-170L	B	39	46.8	22	10	468	170	M080Z120-30P-D	L04	2.13
	DCK5-80	A	50	-	28	13	-	80	M100Z160-30P-D	L05	1.49
	DCK5-100	A	50	-	28	13	-	100	M100Z160-30P-D	L05	1.75
	DCK5-150	A	50	-	28	13	-	150	M100Z160-30P-D	L05	2.48
	DCK5-180	A	50	-	28	13	-	180	M100Z160-30P-D	L05	2.92
	DCK6-90	A	64	-	36	16	-	90	M120Z200-30P-D	L06	1.98
DCK6-150	A	64	-	36	16	-	150	M120Z200-30P-D	L06	3.40	
DCK6-180	A	64	-	36	16	-	180	M120Z200-30P-D	L06	4.10	

SK-DCK

Базовый держатель



Обозначение	Figure	D	d1	d	L1	L2	L	Крепежный винт	Ключ	Вес	
SK50-	DCK1-80	B	19	-	11	5.05	-	80	M050Z050-30P-D	L025	2.73
	DCK1-115L	B	19	25.8	11	5.05	60	115	M050Z050-30P-D	L025	2.84
	DCK1-145L	B	19	29.3	11	5.05	60	145	M050Z050-30P-D	L025	3.00
	DCK2-80	A	24	-	14	6.45	-	80	M050Z060-30P-D	L025	2.83
	DCK2-105	A	24	-	14	6.45	-	105	M050Z060-30P-D	L025	2.91
	DCK2-135L	B	24	31.7	14	6.45	75	135	M050Z060-30P-D	L025	3.00
	DCK2-165L	B	24	35.2	14	6.45	75	165	M050Z060-30P-D	L025	3.20
	DCK3-85	A	31	-	18	7.9	-	85	M060Z090-30P-D	L03	2.98
	DCK3-110	A	31	-	18	7.9	-	110	M060Z090-30P-D	L03	3.13
	DCK3-140L	B	31	37.8	18	7.9	85	140	M060Z090-30P-D	L03	3.30
	DCK3-170L	B	31	41.3	18	7.9	85	170	M060Z090-30P-D	L03	3.57
	DCK4-100	A	39	-	22	10	-	100	M080Z120-30P-D	L04	3.24
	DCK4-160L	B	39	47.5	22	10	95	160	M080Z120-30P-D	L04	3.90
	DCK4-205L	B	39	53.7	22	10	95	205	M080Z120-30P-D	L04	4.50
	DCK5-90	A	50	-	28	13	-	90	M100Z160-30P-D	L05	3.40
	DCK5-165	A	50	-	28	13	-	165	M100Z160-30P-D	L05	4.53
	DCK5-210L	B	50	61.2	28	13	120	210	M100Z160-30P-D	L05	5.45
	DCK5-270L	B	50	71.7	28	13	120	270	M100Z160-30P-D	L05	7.10
	DCK6-85	A	64	-	36	16	-	85	M120Z200-30P-D	L06	3.90
	DCK6-155	A	64	-	36	16	-	155	M120Z200-30P-D	L06	5.54
	DCK6-215	A	64	-	36	16	-	215	M120Z200-30P-D	L06	6.96
	DCK6-250	A	64	-	36	16	-	250	M120Z200-30P-D	L06	7.80
	DCK6-300L	B	64	75	36	16	160	300	M120Z200-30P-D	L06	9.60
	DCK7-85	A	90	-	46	19.15	-	85	M200Z290-30P-D	L10	4.73
	DCK7-150	A	90	-	46	19.15	-	150	M200Z290-30P-D	L10	7.80
	DCK7-210	A	90	-	46	19.15	-	210	M200Z290-30P-D	L10	10.63
	DCK7-250	A	90	-	46	19.15	-	250	M200Z290-30P-D	L10	12.53
	DCK7-300	A	90	-	46	19.15	-	300	M200Z290-30P-D	L10	14.89
	DCK7-350	A	90	-	46	19.15	-	350	M200Z290-30P-D	L10	17.32

Особенности

Оправки имеют осевой канал для подвода СОЖ.

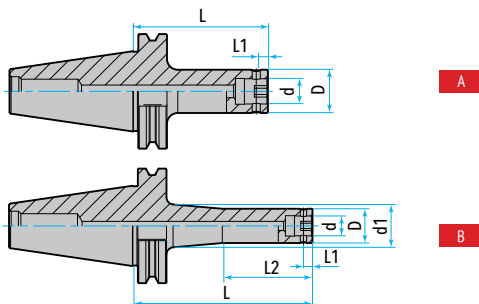
Оправки позволяют устанавливать любые компоненты расточных систем с соединением DCK.

Крепежные винты при установке необходимо смазывать маслом во избежание заклинивания.



CAT-DCK

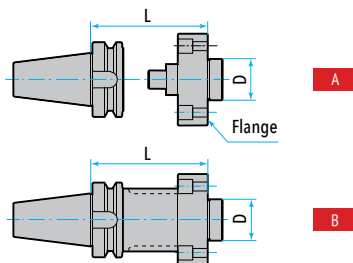
Базовый держатель



Обозначение	Figure	D	d1	d	L1	L2	L	Крепежный винт	Ключ	Вес
CAT40-	DCK1-100L	B	19	23.8	11	5	50	M050Z050-30P-D	L020	1.01
	DCK2-75	A	24	-	14	6.45	-	M050Z060-30P-D	L025	0.99
	DCK3-100	A	31	-	18	7.9	-	M060Z090-30P-D	L03	1.24
	DCK4-60	A	39	-	22	10	-	M080Z120-30P-D	L04	1.08
	DCK4-100	A	39	-	22	10	-	M080Z120-30P-D	L04	1.46
	DCK5-60	A	50	-	28	13	-	M100Z160-30P-D	L05	1.22
	DCK5-100	A	50	-	28	13	-	M100Z160-30P-D	L05	1.79
	DCK6-65	A	64	-	36	16	-	M120Z200-30P-D	L06	1.52
DCK6-100	A	64	-	36	16	-	M120Z200-30P-D	L06	2.37	
CAT50-	DCK1-115L	B	19	25.4	11	5	50	M050Z050-30P-D	L020	2.90
	DCK2-105	A	24	-	14	6.45	-	M050Z060-30P-D	L025	2.92
	DCK3-110	A	31	-	18	7.9	-	M060Z090-30P-D	L03	3.13
	DCK4-100	A	39	-	22	10	-	M080Z120-30P-D	L04	3.25
	DCK5-165	A	50	-	28	13	-	M100Z160-30P-D	L05	4.56
	DCK6-155	A	64	-	36	16	-	M120Z200-30P-D	L06	5.56
	DCK7-100	A	90	-	46	19.2	-	M200Z290-30P-D	L10	5.58

NBH2084

Базовый держатель

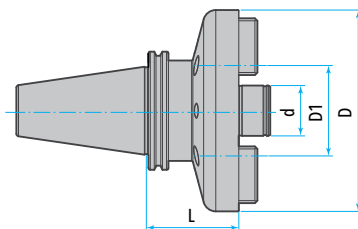


Обозначение	D	L	Крепежный винт	Ключ	Вес
BT40-NBH-A50	35	50	E080U200	L06	1.78
BT50-NBH-A50	35	50	E080U200	L06	4.16
NBH-FP60	35	Flange	-	-	0.60
BT40-NBH-B100	35	50	E080U300	L06	2.23
BT50-NBH-B100	35	50	E080U300	L06	4.84

Обозначение	D	L	Крепежный винт	Ключ	Вес	
BT50-	NBH-B165	35	165	E080U200	L06	6.23
	NBH-B200	35	200	E080U200	L06	7.01
	NBH-B250	35	250	E080U300	L06	7.96
	NBH-B300	35	300	E080U300	L06	9.07

FM

Базовый держатель



Обозначение	D	D1	d	L	Вес
HSK63A-FMS40-70	87	66.7	40	70	2.30
HSK100A-FMS40-60	87	66.7	40	60	3.55
FMS40-150	87	66.7	40	150	7.68
FMS40-250	87	66.7	40	250	12.26
FMX40-80	160	101.6	40	80	7.61
FMX40-150	160	101.6	40	150	10.53
FMX40-250	160	101.6	40	250	14.69

Обозначение	D	D1	d	L	Вес
SK50-FMS40-50	89	66.7	40	50	4.08
FMS40-150	89	66.7	40	150	8.88
FMS40-250	89	66.7	40	250	13.68
FMX40-75	160	101.6	40	75	8.46
FMX40-150	160	101.6	40	150	11.37
FMX40-250	160	101.6	40	250	15.30

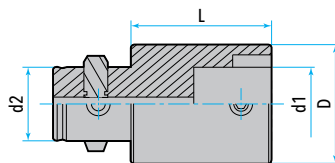
Обозначение	D	D1	d	L	Вес
CAT50-FMS40-50	89	66.7	40	50	4.22
FMS40-150	89	66.7	40	150	9.01
FMX40-75	160	101.6	40	75	8.29
FMX40-150	160	101.6	40	150	11.41

Обозначение	D	D1	d	L	Вес
BT40-FMS40-70	87	66.7	40	70	2.85
FMS40-120	87	66.7	40	120	5.20
BT50-FMS40-55	87	66.7	40	55	4.28
FMS40-150	87	66.7	40	150	8.88
FMS40-200	87	66.7	40	200	10.92
FMS40-250	87	66.7	40	250	13.21
FMS40-300	87	66.7	40	300	15.50
FMX40-85	160	101.6	40	85	8.90
FMX40-150	160	101.6	40	150	11.60
FMX40-200	160	101.6	40	200	13.69
FMX40-250	160	101.6	40	250	15.77
FMX40-300	160	101.6	40	300	17.85

Обозначение	D	D1	d	L	Вес
BBT50-FMS40-55	87	66.7	40	55	4.35
FMS40-150	87	66.7	40	150	8.70
FMX40-85	160	101.6	40	85	8.97
FMX40-150	160	101.6	40	150	11.67

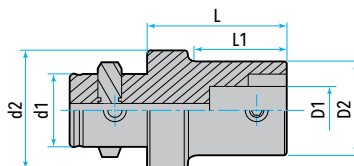


DCK
Удлинитель



Обозначение	D	d1	d2	L	Крепежный винт	Ключ	Вес
DCK 1-1-30	19	11	11	30	M050Z050-30P-D	L025	0.06
2-2-30	24	14	14	30	M050Z060-30P-D	L025	0.09
3-3-30	31	18	18	30	M060Z090-30P-D	L03	0.14
4-4-45	39	22	22	45	M080Z120-30P-D	L04	0.29
4-4-60	39	22	22	60	M080Z120-30P-D	L04	0.47
5-5-60	50	28	28	60	M100Z160-30P-D	L05	0.75
5-5-90	50	28	28	90	M100Z160-30P-D	L05	1.18
6-6-60	64	36	36	60	M120Z200-30P-D	L06	1.16
6-6-100	64	36	36	100	M120Z200-30P-D	L06	2.35
7-7-105	90	46	46	105	M200Z300-30P-D	L10	5.28

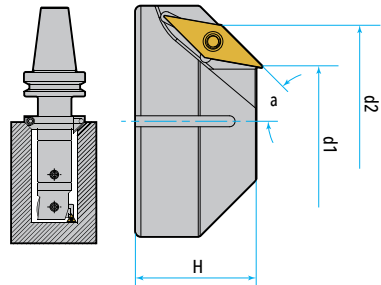
DCK
Переходник



Обозначение	D1	D2	d1	d2	L1	L	Крепежный винт	Ключ	Вес
DCK 2-1-36	11	19	14	24	30	36	M050Z050-30P-D	L025	0.08
3-1-41	11	19	18	31	30	41	M050Z050-30P-D	L025	0.12
3-2-37	14	24	18	31	25	37	M050Z060-30P-D	L025	0.13
4-1-58	11	19	22	39	40	58	M050Z050-30P-D	L025	0.24
4-2-50	14	24	22	39	36	50	M050Z060-30P-D	L025	0.22
4-3-50	18	31	22	39	37	50	M060Z090-30P-D	L03	0.30
5-1-60	11	19	28	50	40	60	M050Z050-30P-D	L025	0.38
5-2-54	14	24	28	50	35	54	M050Z060-30P-D	L025	0.38
5-2-74	14	24	28	50	55	74	M050Z060-30P-D	L025	0.45
5-3-47	18	31	28	50	29	47	M060Z090-30P-D	L03	0.46
5-3-72	18	31	28	50	54	72	M060Z090-30P-D	L03	0.54
5-4-42	22	39	28	50	25	42	M080Z120-30P-D	L04	0.43
5-4-67	22	39	28	50	50	67	M080Z120-30P-D	L04	0.62
6-1-70	11	19	36	64	40	70	M050Z050-30P-D	L025	0.90
6-2-63	14	24	36	64	45	63	M050Z060-30P-D	L025	0.66
6-2-93	14	24	36	64	75	93	M050Z060-30P-D	L025	0.71
6-3-56	18	31	36	64	39	56	M060Z090-30P-D	L03	0.70
6-3-96	18	31	36	64	79	96	M060Z090-30P-D	L03	0.91
6-4-51	22	39	36	64	35	51	M080Z120-30P-D	L04	0.76
6-4-101	22	39	36	64	85	101	M080Z120-30P-D	L04	1.19
6-5-41	28	50	36	64	25	41	M100Z160-30P-D	L05	0.72
6-5-91	28	50	36	64	75	91	M100Z160-30P-D	L05	1.46
7-6-106	36	64	46	90	81	106	M120Z200-30P-D	L06	3.12

CR

Кольцо для снятия фаски



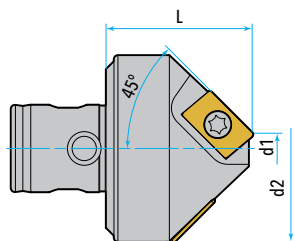
Собирается с расточной системой DCK

Обозначение	Кол-во зубьев	a	d1	d2	H	КЛЮЧ	Крепежный винт	Пластина	Винт пластины	Ключ	Вес		
CR	1-34-45	1	45	21	34	22	DCK1	L04	E050U160-D	VC**1103	M025W060	Q08	0.06
	2-39-45	1	45	26	39	25	DCK2	L04	E050U160-D	VC**1103	M025W060	Q08	0.12
	3-54-45	1	45	34	54	35	DCK3	L05	E060U200-D	VC**1604	M040S100-1	Q15	0.51
	4-62-45	1	45	42	62	38	DCK4	L05	E060U200-D	VC**1604	M040S100-1	Q15	0.69
	5-93-45	2	45	53	93	43	DCK5	L05	E060U250-D	VC**1604	M040S100-1	Q15	1.33
	6-107-45	2	45	67	107	46	DCK6	L06	E080U250-D	VC**1604	M040S100-1	Q15	1.84
	6-138-45	2	45	98	138	46	DCK6	L06	E080U250-D	VC**1604	M040S100-1	Q15	3.86
	6-160-45	2	45	120	160	46	DCK6	L06	E080U250-D	VC**1604	M040S100-1	Q15	5.58
CR	1-41-30	2	30	23	41	30	DCK1	L04	E050U160-D	VC**1103	M025W060	Q08	0.10
	2-46-30	2	30	28	46	35	DCK2	L04	E050U160-D	VC**1103	M025W060	Q08	0.21
	3-53-30	2	30	35	53	35	DCK3	L05	E060U200-D	VC**1103	M025W060	Q08	0.34
	4-61-30	2	30	43	61	35	DCK4	L05	E060U200-D	VC**1103	M025W060	Q08	0.41
	5-84-30	2	30	56	84	48	DCK5	L06	E080U250-D	VC**1604	M040S100-1	Q15	1.33
	6-98-30	2	30	70	98	48	DCK6	L06	E080U250-D	VC**1604	M040S100-1	Q15	1.21
	6-120-30	2	30	92	120	48	DCK6	L06	E080U250-D	VC**1604	M040S100-1	Q15	3.01
	6-142-30	2	30	114	142	48	DCK6	L06	E080U250-D	VC**1604	M040S100-1	Q15	4.09



DCK

Головка для обработки фасок



Обозначение	Кол-во зубьев	d1	d2	L	Размер крепления	Пластина	Винт пластины	Ключ
DCK 2-0522	1	5	22	25	DCK2	ADNT160308	M040Y080	Q15
4-1046	2	10	46	36	DCK4	ADNT160308	M040Y080	Q15
5-3065	2	30	65	50	DCK5	ADNT160308	M040Y080	Q15
6-63100	2	63	100	60	DCK6	ADNT160308	M040Y080	Q15



DCK-SCBH/SDCK/BT-SDCK/SCB-SDCK

Антивибрационная система растачивания

Различные варианты исполнения

Meet Diversified Machining Needs



SCBH Расточная головка

Расточная головка CBH оснащена системой подавления вибрации.

SDCK Базовый держатель

Базовый держатель с антивибрационной штангой для головок DCK.

SDCK Адаптер

Антивибрационный адаптер, позволяющий использовать базовый держатель DCK и расточную головку системы DCK.

SCB-SDCK Адаптер

Антивибрационный адаптер, позволяющий использовать стандартный базовый держатель и расточную головку системы DCK.

Сравнительные тесты

Параметры обработки

Оборудование: Вертикальный ОЦ

Диаметр обработки: $\Phi 54$

Радиус при вершине: R0.2

Подача: 0.1mm/об

Припуск на сторону: 0.3mm

30ХГСА (HRC40) Чистовая обработка

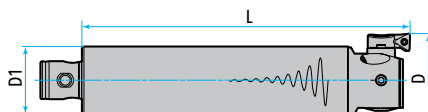
× Вибрации ○ Стабильное резание ⊙ Отличное качество поверхности

Описание	Скорость резания (m/min)			
	50	80	100	150
BBT50-DCK5-263 DCK5-CBH53-95 (LD=5.8)	○	×	×	×
BBT50-DCK5-263 DCK5-SCBH53-215 (LD=8.6)	○	○	○	⊙



DCK-SCBH

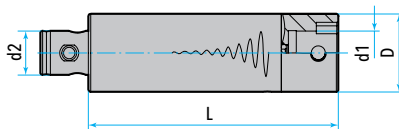
Антивибрационная расточная головка



Обозначение	D1	L	Диапазон расточки	Размер крепления	Резцовая вставка	Пластина	Винт	Ключ	Вес
DCK1-SCBH20-110	19	110	20-26	DCK1	СВН1-1	TPGH0802	M020D055	Q06	0.29
DCK2-SCBH25-130	24	130	25-33	DCK2	СВН2-1				0.55
DCK3-SCBH32-150	31	150	32-42	DCK3	СВН3-1				1.09
DCK4-SCBH41-190	39	190	41-54	DCK4	СВН4-1	TCMT1102	M025W060	Q08	2.08
DCK5-SCBH53-215	50	215	53-70	DCK5	СВН5-1				3.86
DCK6-SCBH68-245	64	245	68-100	DCK6	СВН6-1	(Стандарт)	M030W070	Q08	7.73
	90	245	100-153	DCK7	СВН6-1	TPGH1103			11.73
	90	245	126-179	DCK7	СВН6-2	(по запросу)			11.73
	90	245	150-203	DCK7	СВН6-3				11.73

SDCK

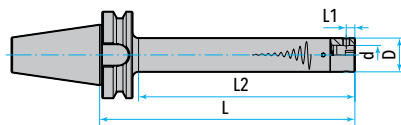
Антивибрационный адаптер



Обозначение	D1	d1	d2	L	Крепежный винт	Ключ	Вес
SDCK2-2-90	24	14	14	90	M050Z060-30P-D	L025	0.33
SDCK3-3-115	31	18	18	115	M060Z090-30P-D	L03	0.75
SDCK4-4-125	39	22	22	125	M080Z120-30P-D	L04	1.14
SDCK5-5-155	50	28	28	155	M100Z160-30P-D	L05	2.39
SDCK6-6-185	64	36	36	185	M120Z200-30P-D	L06	5.11

BT-SDCK

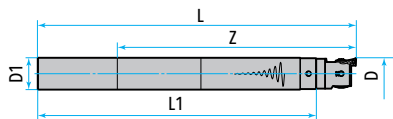
Антивибрационный
базовый держатель



Обозначение	D	d	L1	L2	L	Крепежный винт	Ключ	Вес
BT40-SDCK2-145	24	14	6.45	110	145	M050Z060-30P-D	L025	1.44
BT40-SDCK2-170	24	14	6.45	135	170	M050Z060-30P-D	L025	1.54
BT40-SDCK2-195	24	14	6.45	160	195	M050Z060-30P-D	L025	1.64
BT40-SDCK3-195	31	18	7.9	160	195	M060Z090-30P-D	L03	2.15
BT40-SDCK3-225	31	18	7.9	190	225	M060Z090-30P-D	L03	2.37
BT40-SDCK3-255	31	18	7.9	220	255	M060Z090-30P-D	L03	2.59
BT40-SDCK4-240	39	22	10	205	240	M080Z120-30P-D	L04	3.07
BT40-SDCK4-280	39	22	10	245	280	M080Z120-30P-D	L04	3.50
BT40-SDCK4-320	39	22	10	285	320	M080Z120-30P-D	L04	3.93
BT40-SDCK5-315	50	28	13	283	315	M100Z160-30P-D	L05	5.65
BT50-SDCK2-165	24	14	6.45	117	165	M050Z060-30P-D	L025	4.12
BT50-SDCK2-190	24	14	6.45	142	190	M050Z060-30P-D	L025	4.22
BT50-SDCK2-215	24	14	6.45	167	215	M050Z060-30P-D	L025	4.32
BT50-SDCK3-205	31	18	7.9	160	205	M060Z090-30P-D	L03	4.80
BT50-SDCK3-235	31	18	7.9	190	235	M060Z090-30P-D	L03	5.02
BT50-SDCK3-265	31	18	7.9	220	265	M060Z090-30P-D	L03	5.24
BT50-SDCK4-255	39	22	10	210	255	M080Z120-30P-D	L04	5.89
BT50-SDCK4-295	39	22	10	250	295	M080Z120-30P-D	L04	6.27
BT50-SDCK4-335	39	22	10	290	335	M080Z120-30P-D	L04	6.65
BT50-SDCK5-315	50	28	13	270	315	M100Z160-30P-D	L05	8.51
BT50-SDCK5-360	50	28	13	315	360	M100Z160-30P-D	L05	9.30
BT50-SDCK5-405	50	28	13	360	405	M100Z160-30P-D	L05	10.09
BT50-SDCK6-380	64	36	16	335	380	M120Z200-30P-D	L06	12.56
BT50-SDCK6-445	64	36	16	400	445	M120Z200-30P-D	L06	14.24
BT50-SDCK6-510	64	36	16	465	510	M120Z200-30P-D	L06	15.93

SCB-SDCK

Антивибрационная штанга-адаптер



Обозначение	D1	D	Z	L1	L	Вес
SCB- C19-SDCK1-190	19	20-36	133	190	222	0.43
			190	272	272	0.77
C24-SDCK2-220	24	25-47	168	255	255	0.79
			240	315	315	1.43
C32-SDCK3-280	32	33-60	224	320	320	1.78
			320	390	390	3.24

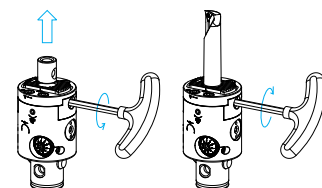
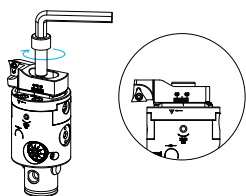
FBH

Указания по применению расточных головок FBH

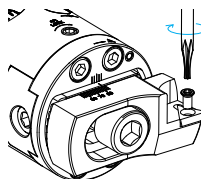
1. Установка резцовой вставки, расточных резцов и режущих пластин

Очистите крепежные поверхности резцовой вставки и корпуса расточной головки. Установите резцовую вставку на корпус, правильно совместив ее с посадочным местом, и убедитесь, что между ними нет зазоров. Затяните крепежный винт с требуемым усилием.

Выверните стопорный винт переходной втулки. Извлеките переходную втулку из корпуса. Вставьте расточной резец в отверстие, поверните его в правильное положение и затяните с требуемым усилием.

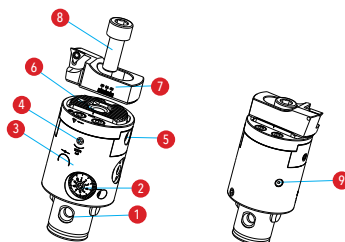


С помощью сжатого воздуха удалите загрязнения с поверхностей режущих пластин и гнезд под установку пластин. Убедитесь, что на них не осталось частиц загрязнений и масла. Поместите пластину в гнездо и надежно затяните крепежный винт.



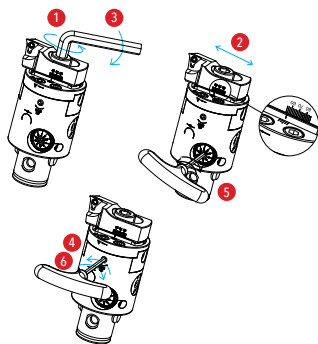
2. Конструкция инструмента

- 1 - соединительная часть
- 2 - лимб
- 3 - корпус расточной головки
- 4 - стопорный винт
- 5 - стопорный винт переходной втулки
- 6 - переходная втулка
- 7 - резцовая вставка
- 8 - крепежный винт
- 9 - смазочное отверстие



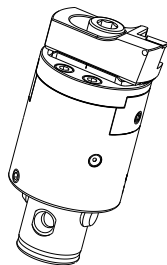
3. Настройка инструмента

1. Выверните крепежный винт резцовой вставки, вращая его против часовой стрелки.
2. Ориентируясь по шкале на боковой поверхности резцовой вставки, переместите резцовую вставку в положение, при котором диаметр обработки будет незначительно меньше требуемого.
3. Затяните крепежный винт резцовой вставки.
4. Ослабьте затяжку стопорного винта механизма микрометрической настройки.
5. Вращая винт с лимбом против часовой стрелки, установите необходимый размер обработки.
6. Затяните стопорный винт механизма микрометрической настройки.



4. Указания по применению инструмента

1. Расточные головки следует использовать только в указанном для них диапазоне диаметров.
2. Попытка вращать регулировочный винт с лимбом при затянутом стопорном винте приведет к поломке механизма микрометрической настройки.
3. Для затяжки винтов и регулировки следует использовать только оригинальный ключ.
4. Если при вращении регулировочного винта ощущается повышенное сопротивление или резцовая вставка не перемещается, необходимо проверить:
 - был ли вывернут стопорный винт;
 - не превышает ли установленный диаметр обработки максимальное значение для данной головки.
5. Регулярно смазывайте механизм головки консистентной смазкой, подавая ее через смазочное отверстие. При подаче смазки головка должна быть настроена на минимальный диаметр обработки. Смазку необходимо подавать до тех пор, пока она не начнет выступать из-под лимба. Чтобы предотвратить затвердевание консистентной смазки при длительном хранении головки, необходимо периодически вращать лимб, перемещая резцовую вставку в пределах всего диапазона диаметров.



СВН

Указания по применению расточных головок СВН

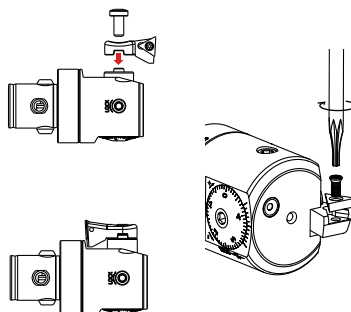
1. Установка резцовой вставки и режущей пластины

1. Очистите крепежные поверхности резцовой вставки и корпуса расточной головки. Установите резцовую вставку на выступающую часть корпуса.

Убедитесь, что вставка правильно ориентирована и между нею и посадочным местом нет зазоров. Затяните крепежный винт с требуемым усилием.

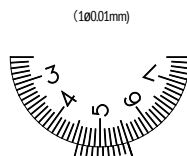
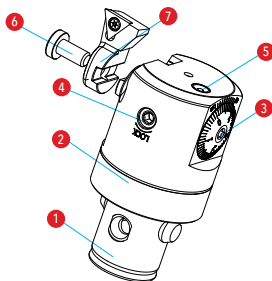
Для растачивания с обратной подачи резцовую вставку необходимо развернуть на 180°.

2. С помощью сжатого воздуха удалите загрязнения с поверхностей режущей пластины и гнезда под ее установку. Убедитесь, что на них не осталось частиц загрязнений и масла. Поместите пластину в гнездо и надежно затяните крепежный винт.



2. Конструкция инструмента

- 1 – соединительная часть
- 2 – корпус расточной головки
- 3 – лимб
- 4 – стопорный винт
- 5 – смазочное отверстие
- 6 – крепежный винт
- 7 – резцовая вставка

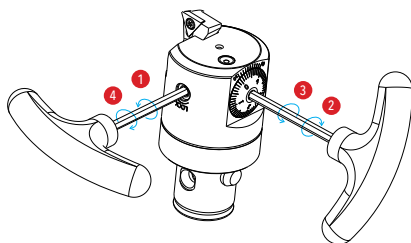


Диаметр обработки в сотых долях миллиметра отсчитывается по лимбу от нулевого штриха нониуса. Номер риски нониуса, совпадающей с риской лимба, соответствует количеству тысячных долей миллиметра.

3. Настройка инструмента

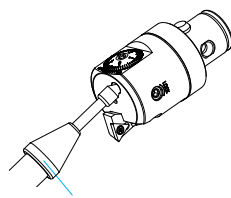
Перед выполнением обработки необходимо проверять состояние режущей пластины и затяжку стопорного винта.

1. Выверните стопорный винт, вращая его против часовой стрелки.
2. Вращая винт с лимбом против часовой стрелки, настройте головку на диаметр, незначительно меньше требуемого. Установите необходимый диаметр обработки, повернув винт по часовой стрелке. Цена деления лимба – 0,01 мм.
3. При окончательной установке размера винт следует постоянно вращать в одном направлении.
4. Затяните стопорный винт с требуемым усилием.



4. Указания по применению инструмента

1. Расточные головки следует использовать только в указанном для них диапазоне диаметров.
2. Попытка вращать регулировочный винт с лимбом при затянутом стопорном винте приведет к поломке механизма микрометрической настройки.
3. Если при вращении регулировочного винта ощущается повышенное сопротивление или резцовая вставка не перемещается, необходимо убедиться, что стопорный винт был вывернут и установленный диаметр обработки не превышает максимальное значение для данной головки.
4. При растачивании с обратной подачей шпиндель станка должен вращаться в противоположном направлении.
5. Регулярно смазывайте механизм головки консистентной смазкой, подавая ее через смазочное отверстие. При подаче смазки головка должна быть настроена на минимальный диаметр обработки. Смазку необходимо подавать до тех пор, пока она не начнет выступать из-под лимба. Чтобы предотвратить затвердевание консистентной смазки при длительном хранении головки, необходимо периодически вращать регулировочный винт, перемещая резцовую вставку в пределах всего диапазона диаметров.



Шприц для консистентной смазки

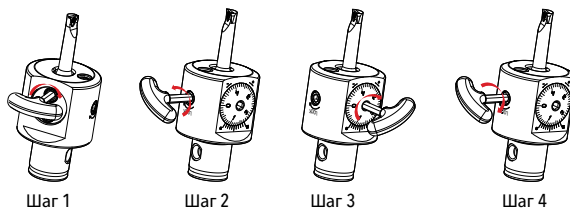


DBJ10/12/16

Указания по применению расточных головок DBJ10/12/16

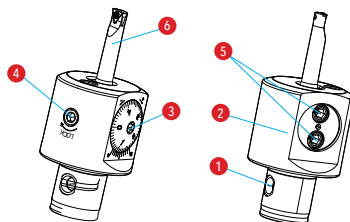
1. Настройка инструмента

1. Установите расточный резец, соответствующий требуемому диаметру обработки в отверстие головки. Поверните резец так, чтобы поводковая грань Weldon и рабочая вершина режущей пластины располагались со стороны крепежного винта. Затяните крепежный винт с требуемым усилием.
2. Выверните стопорный винт, вращая его против часовой стрелки.
3. Установите требуемый диаметр обработки. При вращении винта с лимбом по часовой стрелке диаметр обработки увеличивается, при вращении против часовой стрелки – уменьшается. При окончательной установке размера винт следует постоянно вращать в одном направлении. Цена деления лимба – 0,01 мм.
4. Затяните стопорный винт с требуемым усилием.



2. Конструкция инструмента

- 1 – соединительная часть
- 2 – корпус расточной головки
- 3 – лимб
- 4 – стопорный винт
- 5 – крепежный винт
- 6 – расточный резец



3. Указания по применению инструмента

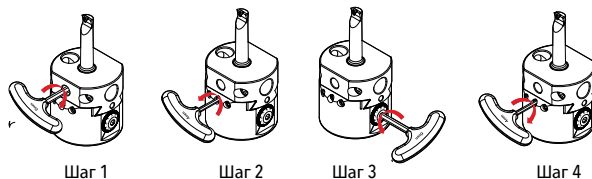
1. Диаметр растачивания отверстия должен находиться в пределах диапазона, указанного для расточной головки.
2. Перед настройкой головки следует обязательно выворачивать стопорный винт.
3. Настройку следует выполнять с помощью оригинального ключа.
4. Если при вращении регулировочного винта ощущается сильное сопротивление или винт не удается провернуть, прекратите настройку и проверьте:
 - А) был ли вывернут стопорный винт;
 - В) находится ли требуемый диаметр в пределах допустимого диапазона.
 Настройка головки на диаметр, превышающий максимальный, приведет к неустраиваемой поломке.

NBH2084

Указания по применению расточной головки NBH

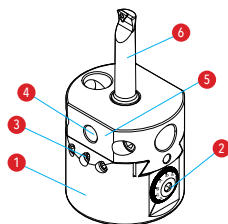
1. Настройка инструмента

1. Установите расточной резец (6) в отверстие, соответствующее диаметру обработки (А, В или С, см. рис. внизу). Поверните резец так, чтобы поводковая грань Weldon располагалась со стороны крепежного винта (4), а рабочая вершина режущей пластины – со стороны, противоположной расположению регулировочного винта с лимбом (2).
2. Выверните стопорный винт (3) механизма микрорегулирования, вращая его против часовой стрелки.
3. Установите требуемый диаметр обработки. При вращении винта с лимбом (2) против часовой стрелки диаметр обработки увеличивается, при вращении по часовой стрелке – уменьшается. При окончательной установке размера винт следует постоянно вращать в одном направлении. Цена деления лимба – 0,01 мм.
4. Затяните стопорный винт с требуемым усилием.



2. Конструкция инструмента

- 1 – корпус расточной головки
- 2 – регулировочный винт с лимбом
- 3 – стопорный винт
- 4 – крепежный винт
- 5 – ползун
- 6 – расточной резец

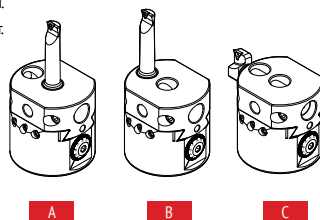


3. Указания по применению инструмента

1. Головка предназначена для растачивания отверстий диаметром от 8 до 280 мм.
2. Перед настройкой головки следует обязательно выворачивать стопорный винт.
3. Стопорный винт следует затягивать с требуемым усилием с помощью специального ключа.
4. Если при вращении регулировочного винта ощущается сильное сопротивление или винт не удается провернуть, прекратите настройку и проверьте:

- 1) был ли вывернут стопорный винт;
- 2) находится ли требуемый диаметр в пределах допустимого диапазона.

Настройка головки на диаметр, превышающий максимальный, приведет к неустраиваемой поломке.





АВН/ДВН

Указания по применению расточных головок АВН/ДВН

1. Настройка инструмента

Настройка резцовых вставок на размер выполняется поочередно.

Шаг 1. Выверните крепежный винт (5) первой резцовой вставки, вращая его против часовой стрелки.

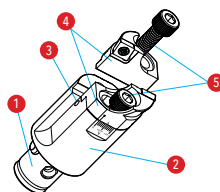
Шаг 2. Выверните стопорный винт (3). Переместите резцовую вставку (4) в требуемое положение в соответствии со шкалой на корпусе головки.

Шаг 3. Затяните крепежный винт (5) с требуемым усилием. Настройте на размер вторую резцовую вставку в том же порядке.



2. Конструкция инструмента

- 1 – соединительная часть
- 2 – корпус расточной головки
- 3 – стопорный винт
- 4 – резцовая вставка
- 5 – крепежный винт



3. Варианты операции растачивания

Головки АВН/ДВН позволяют выполнять симметричное и ступенчатое растачивание.

1. Симметричное растачивание.

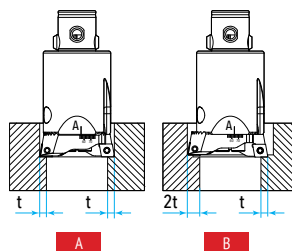
Установите резцовую вставку А на стороне А, а вставку В – на стороне В.

Этот вид растачивания предназначен для снятия малого припуска при стабильном режиме резания (рис. А).

2. Ступенчатое растачивание.

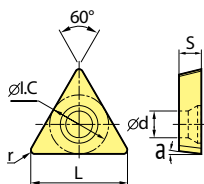
Установите резцовую вставку А на стороне В, а вставку В – на стороне А.

Этот вид растачивания предназначен для снятия большого припуска (рис. В).



4. Указания по применению инструмента

Обе резцовые вставки должны быть настроены на одинаковую величину припуска. Это позволит сбалансировать усилия резания, а также предотвратить резонансные явления при резании и повышенный износ одной из пластин.

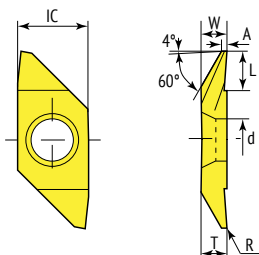


Обозначение	Размеры						Сплавы				
	L	I.C.	S	d	r	a	NP1030	NC3015	NU8000	NM9100	NM9200
TBGT060102L-F1	6,4	3,97	1,59	2,3	0,2	5°					
TBGT060104L-F1	6,4	3,97	1,59	2,3	0,4	5°					
TPGH080202L-F1	8	4,76	2,38	2,3	0,2	11°					
TPGH080204L-F1	8	4,76	2,38	2,3	0,4	11°					
TPGH090202L-F1	9	5,56	2,38	3	0,2	11°					
TPGH090204L-F1	9	5,56	2,38	3	0,4	11°					
TPGH110202L-F1	11	6,35	3,18	3,3	0,2	11°					
TPGH110204L-F1	11	6,35	3,18	3,3	0,2	11°					
TCMT110204	Подробную информацию смотрите в первой части каталога Niche страница 379										
TCMT16T304											
TCGT110204-AL											
TCGT110208-AL											
TCGT16T304-AL											
TCGT16T308-AL											
CCMT0602**	Подробную информацию смотрите в первой части каталога Niche страница 377										
CCMT09T3**											
CCMT1204**											

Сплавы	Описание
NP1030	Твердосплавные пластины для обработки труднообрабатываемых материалов (группа ISO S M)
NC3015	Твердосплавные пластины для обработки сталей (группа ISO P)
NU8000	Твердосплавные пластины для обработки цветных сплавов (группа ISO N)
NM9100	Пластины из кермета без покрытия
NM9200	Пластины из кермета с покрытием



ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ АВТОМАТОВ ПРОДОЛЬНОГО ТОЧЕНИЯ



Обозначение	Размеры							Державка
Правые пластины	IC	T	W	A	L	d	R	
TKFB12R15005M	8.7	3	1.50	0.25	2.6	5.0	0.06	КТКФР**12
TKFB12R28005M			2.8	0.3	4.6		0.10	
TKFB12R28010M			2.8	0.3	4.6		0.15	
TKFB16R38005M	9.5	4	3.8	0.3	6.3	5.0	0.15	КТКФР**16
TKFB16R38010M								

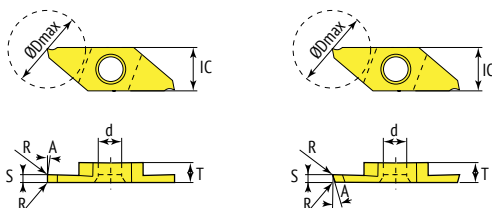
Сплав NP5700



Пример заказа: ТКФВ12R28010М-NP5700 - 10 шт.
Минимальный заказ: 10 шт.

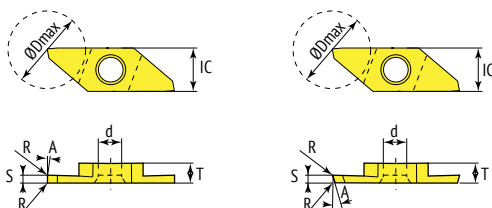


«S» - стружколом



Внимание! Угол в плане «А» указан после установки пластины на державку и заvist от ориентации державки на станке.

«NB» - без стружколома



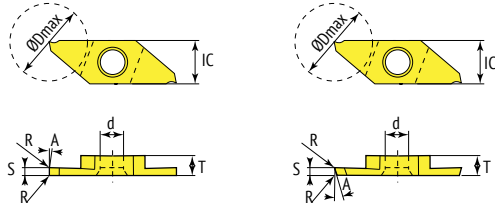
Обозначение		Размеры						
Правые пластины	Левые пластины	IC±0.02	T±0.02	A	d	S ±0.03	D	R
TKF12R050-S	TKF12L050-S*	8.7	3	0°	5	0.5	5	0.03
TKF12R070-S	TKF12L070-S*					0.7	8	
TKF12R100-S	TKF12L100-S					1.0	12	
TKF12R150-S	TKF12L150-S					1.5		
TKF12R200-S	TKF12L200-S					2.0		
TKF12R050-S16R	TKF12L050-S16L*	8.7	3	16°	5	0.5	5	0.05
TKF12R070-S16R	TKFL12070-S16L*					0.7	8	
TKF12R100-S16R	TKF12L100-S16L*					1.0	12	
TKF12R150-S16R	TKF12L150-S16L*					1.5		
TKF12R200-S16R	TKF12L200-S16L*					2.0		
TKF12R050-NB	TKF12L050-NB*	8.7	3	0°	5	0.5	5	0.03
TKF12R070-NB	TKF12L070-NB*					0.7	8	
TKF12R100-NB	TKF12L100-NB*					1.0	12	
TKF12R150-NB	TKF12L150-NB*					1.5		
TKF12R200-NB	TKF12L200-NB*					2.0		
TKF12R050-NB-20DR	TKF12L050-NB-20DR*	8.7	3	20°	5	0.5	5	0.05
TKF12R070-NB-20DR	TKF12L070-NB-20DR*					0.7	8	
TKF12R100-NB-20DR	TKF12L100-NB-20DR*					1.0	12	
TKF12R150-NB-20DR	TKF12L150-NB-20DR*					1.5		
TKF12R200-NB-20DR	TKF12L200-NB-20DR*					2.0		

* Полустандартные изделия.



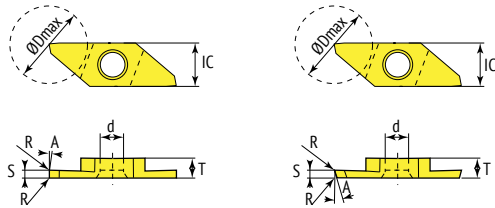
ПЛАСТИНА ДЛЯ ТОЧЕНИЯ ТКФВ

«S» - стружколом



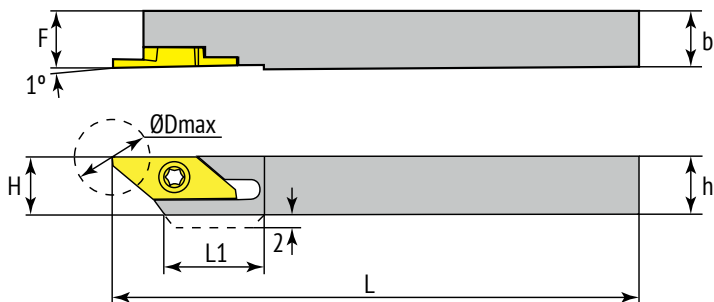
Внимание! Угол в плане «А» указан после установки пластины на державку и зависит от ориентации державки на станке.

«NB» - без стружколома



Обозначение		Размеры						
Правые пластины	Левые пластины	IC±0.02	T±0.02	A	d	S±0.03	D	R
TKF16R100-S	TKF16L100-S*	9.5	4	0°	5	1.0	16	0.05
TKF16R150-S	TKF16L150-S					1.5		
TKF16R200-S	TKF16L200-S					2.0		
TKF16R250-S	TKF16L250-S					2.5		
TKF16R300-S	TKF16L300-S					3.0		
TKF16R100-S16R	TKF16L100-S16R*	9.5	4	16°	5	1.0	16	0.05
TKF16R150-S16R	TKF16L150-S16R*					1.5		
TKF16R200-S16R	TKF16L200-S16R*					2.0		
TKF16R250-S16R	TKF16L250-S16R*					2.5		
TKF16R300-S16R	TKF16L300-S16R*					3.0		
TKF16R100-NB	TKF16L100-NB*	9.5	4	0°	5	1.0	16	0.05
TKF16R150-NB	TKF16L150-NB*					1.5		
TKF16R200-NB	TKF16L200-NB*					2.0		
TKF16R250-NB	TKF16L250-NB*					2.5		
TKF16R300-NB	TKF16L300-NB*					3.0		
TKF16R100-NB-20DR	TKF16L100-NB-20DR*	9.5	4	20°	5	1.0	16	0.05
TKF16R150-NB-20DR	TKF16L150-NB-20DR*					1.5		
TKF16R200-NB-20DR	TKF16L200-NB-20DR*					2.0		
TKF16R250-NB-20DR	TKF16L250-NB-20DR*					2.5		
TKF16R300-NB-20DR	TKF16L300-NB-20DR*					3.0		

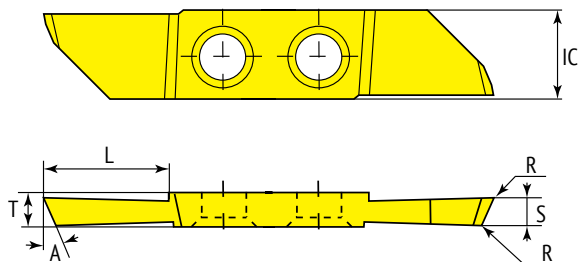
* Полустандартные изделия.



Внимание!

Для левых державок необходимо использовать левые пластины.
Для правых державок необходимо использовать правые пластины.

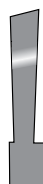
Обозначение		Размеры							Пластина режущая		Винт	Ключ
Правое исполнение	Левое исполнение	h	b	H	F	L	D	L1	Правая	Левая		
КТКFR1010K-12	КТКFL1010K-12	10	10	10	10	125	12	15	TKF12R** TKFB12R**	TKF12L** TKFB12L**	L60M4x10	T15
КТКFR1212K-12	КТКFL1212K-12	12	12	12	12	85						
КТКFR1212M-12	КТКFL1212M-12	12	12	12	12	150						
КТКFR1616M-12	КТКFL1616M-12	16	16	16	16							
КТКFR2020M-12	КТКFL2020M-12	20	20	20	20	16	20	TKF16R** TKFB16R**	TKF16L** TKFB16L**			
КТКFR1010K-16	КТКFL1010K-16	10	10	10	10		125					
КТКFR1212K-16	КТКFL1212K-16	12	12	12	12		85					
КТКFR1212M-16	КТКFL1212M-16	12	12	12	12		150					
КТКFR1616M-16	КТКFL1616M-16	16	16	16	16							
КТКFR2020M-16	КТКFL2020M-16	20	20	20	20							



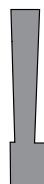
Обозначение		Размеры						
Правые пластины	Левые пластины*	IC±0.01	T±0.01	A	S ±0.01	L	R	
THC42R100-CE	THC42L100-CE	794	3.07	0	1.00	5	0.06	
THC42R100-CE15R	THC42L100-CE15L			15	1.00		0.06	
THC42R150-CE	THC42L150-CE			0	1.50		8.5	0.06
THC42R150-CE15R	THC42L150-CE15L			15	1.50			0.06
THC42R200-CE	THC42L200-CE			0	2.00	11.5	0.1	
THC42R200-CE15R	THC42L200-CE15L			15	2.00		0.1	
THC42R250-CE	THC42L250-CE			0	2.50		0.1	
THC42R250-CE15R	THC42L250-CE15L			15	2.50		0.1	
THC42R300-CE	THC42L300-CE		0	3.00	0.2			
THC42R300-CE15R	THC42L300-CE15L		15	3.00	0.2			
THC42R340-CE	THC42L340-CE		3.47	0	3.40		0.2	
THC42R340-CE15R	THC42L340-CE15L			15	3.40		0.2	
THC42R200-CN	THC42L200-CN		3.07	3.07	0	2.00	11.5	0.1
THC42R200-CU15R	THC42L200-CU15L				15	2.00		0.1
THC42R250-CN	THC42L250-CN				0	2.50		0.1
THC42R250-CU15R	THC42L250-CU15L				15	2.50		0.1
TCH42R300-CN	TCH42L300-CN	0			3.00	0.2		
TCH42R300-CU15R	TCH42L300-CU15L	15			3.00	0.2		



CE



CE15R

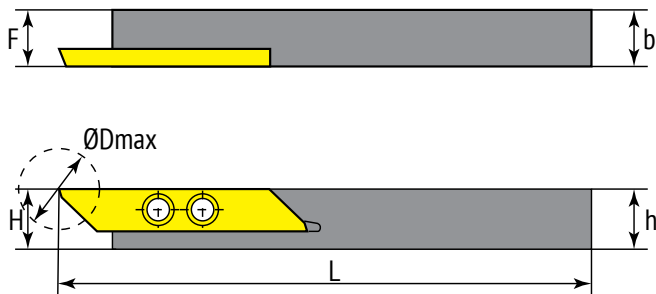


CN



CU15R

* Полустандартные изделия.



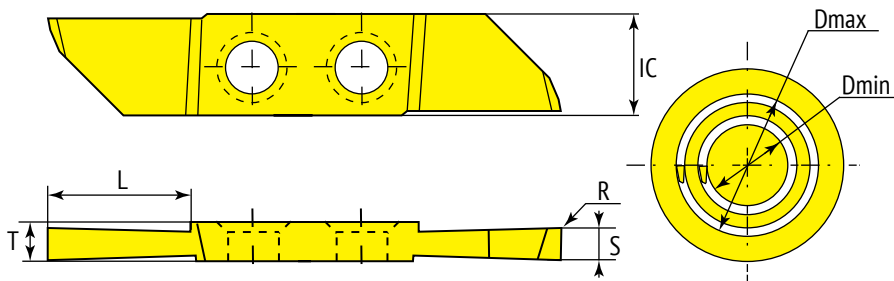
Внимание!

Для левых державок необходимо использовать левые пластины.
Для правых державок необходимо использовать правые пластины.

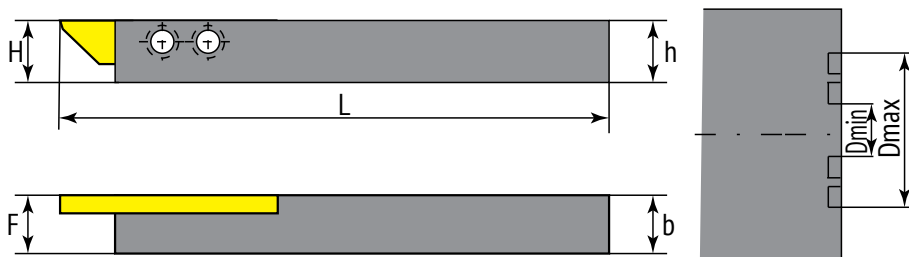
Обозначение		Размеры						Пластина режущая		Винт	Ключ
Правое исполнение	Левое исполнение	h	b	H	F	L	D	Правая	Левая		
THCR1010J42	THCL1010J42	10	10	10	10	110	21	THC42R**	THC42L**	L60M4x10	T15
THCR1212J42	THCL1212J42	12	12	12	12	110					
THCR1616J42	THCL1616J42	16	16	16	16	110					
THCR2020K42	THCL2020K42	20	20	20	20	125					
THCR2525M42	THCL2525M42	25	25	25	25	150					



ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ТОРЦЕВОЙ КАНАВКИ



Обозначение	Размеры					Державка	Dmin
Левые пластины	IC±0.01	T±0.01	S±0.01	L	R		
THC42L200DM10-CE	7.94	3.07	2.00	9	0.06	THCL**42	10
THC42L250DM10-CE			2.50	11.5	0.10		
THC42L300DM10-CE			3.00	11.5	0.15		
THC42L340DM10-CE		3.47	3.40	11.5	0.15		



Внимание!

Для левых державок необходимо использовать левые пластины

Обозначение	Размеры					Пластина режущая	Dmin	Винт	Ключ
	h	b	H	F	L				
THCL1010J42	10	10	10	10	110	THC42L**DM10	10	L60M4x10	T15
THCL1212J42	12	12	12	12	110				
THCL1616J42	16	16	16	16	110				
THCL2020K42	20	20	20	20	125				
THCL2525M42	25	25	25	25	150				

