

СОДЕРЖАНИЕ

Базовые держатели и аксессуары

HSK-A-SF	9
HSK-A-DSF	12
SK-SF	13
SK-DSF	16
BT-SF	17
BT-DSF	21
Аксессуары SF	22
HSK-A-HC	24
SK-HC	26
BT-HC	28
Аксессуары HC	30
HSK-A-MC	31
SK-MC	32
BT-MC	33
Аксессуары MC	34
HSK-A-ER	35
SK-ER	36
BT-ER	37
Аксессуары ER	38
HSK-A-FMB	42
SK-FMB	43
BT-FMB	44
HSK-A-SLA	45
SK-SLA	46
BT-SLA	47
HSK-A-MTA	48
SK-MTA	48
BT-MTA	49
SK-MTB	50

BT-MTB	50
Аксессуары MTB	51
HSK-A-APU	52
SK-APU	52
BT-APU	53
WSP-APU	53
HSK-A-TER	54
BT-TER	55
MTA-TER	56
MTB-TER	56
Аксессуары TER	57
HSK-A-VER	58
BT-VER	59
Аксессуары VER	60
MTA-VER	61
MTB-VER	61
ERG	62
HSK-WF	64
SK-WF	64
BBT-WF	65
BT-WF	65
CAT-WF	66
MTA	66
Аксессуары WF	67
Аксессуары для метчиков	68
Аксессуары	74
Кромкоискатель	78
Прецизионное зажимное приспособление.....	79
Набор прижимов, 58 шт.	81
Точные опорные пластины	82

Держатели ВМТ

Приводной блок 0° серии ВМТ	86
Приводной блок 90° серии ВМТ	87
Приводной блок для обработки сложных геометрий деталей серии ВМТ	88
Приводной блок с редуктором серии ВМТ	89
Приводной блок с двумя головками серии ВМТ	90
Двойной приводной блок серии ВМТ	91
Регулируемый приводной блок серии ВМТ	92
Статический блок серии ВМТ	93

Антивибрационная оснастка

Картриджи SL	98
Державки SL	107

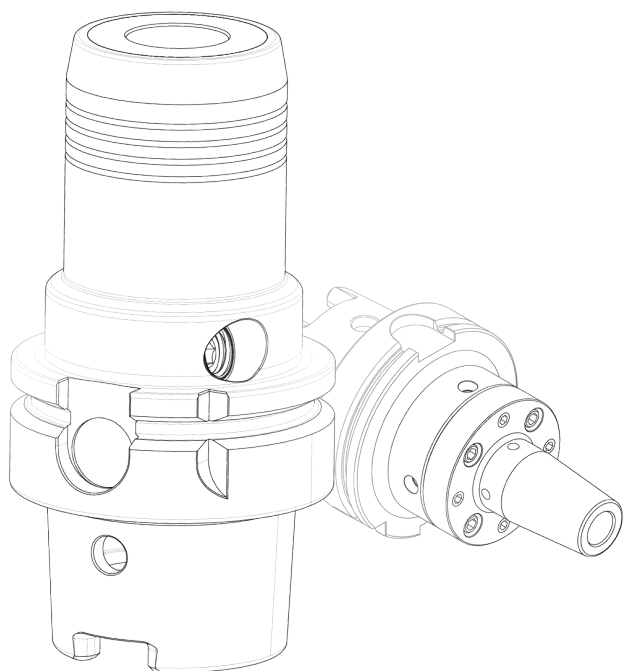
Минирезцы

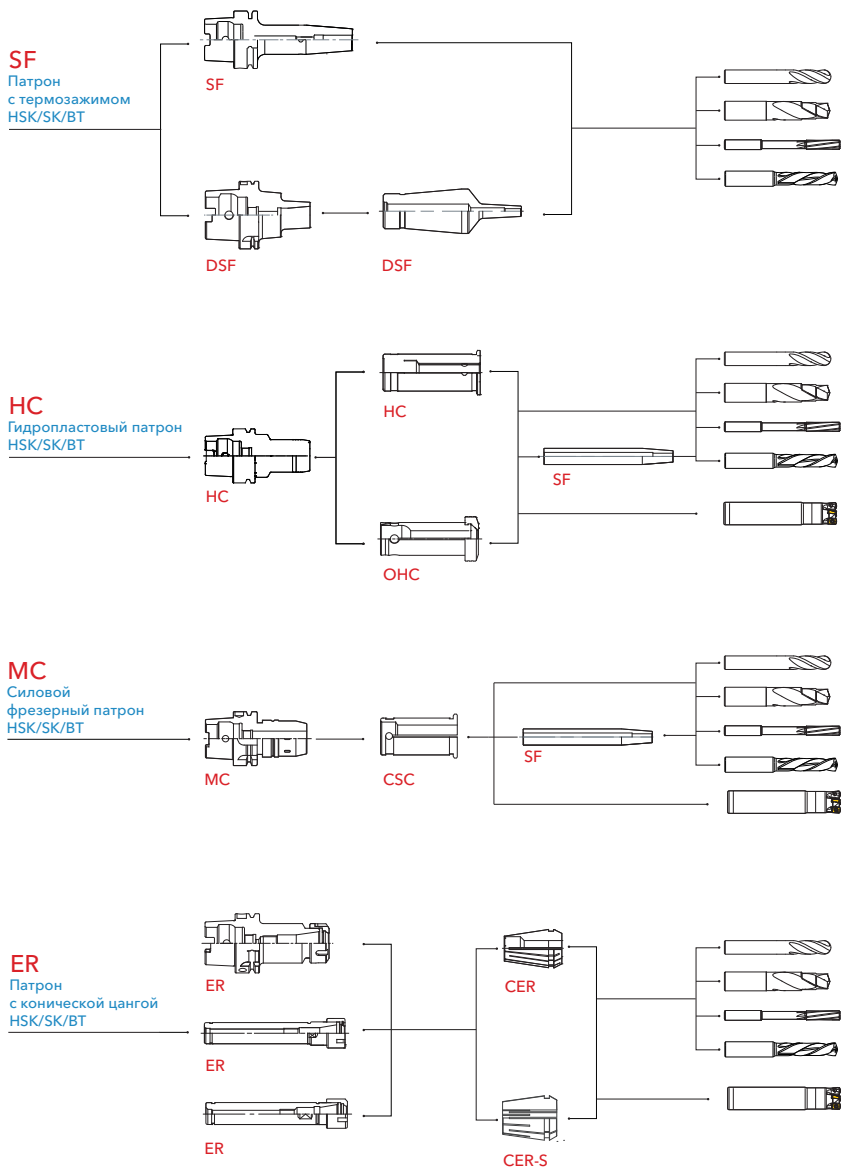
T20 Минирезец расточный твердосплавный	114
T30 Минирезец расточный твердосплавный	123
T40 Минирезец расточный твердосплавный	130
T10 Минирезец расточный твердосплавный	137
VN** Минирезец расточный твердосплавный	145
CB** Минирезец расточный твердосплавный	148

Метчики

Метчики для обработки сталей	157
Метчики для обработки нержавеющей сталей	175
Метчики для обработки алюминиевых сплавов	183
Метчики для обработки чугунов	189
Метчики твердосплавные	193

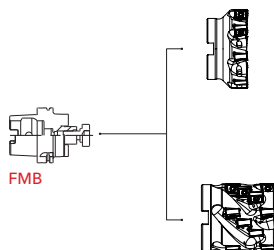
БАЗОВЫЕ ДЕРЖАТЕЛИ И АКСЕССУАРЫ





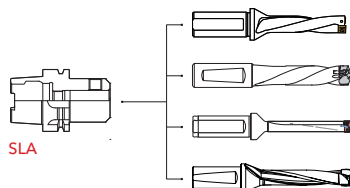
FMB

Патрон для торцевых фрез
HSK/SK/BT



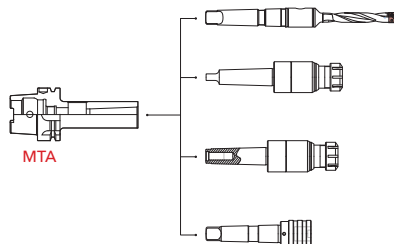
SLA

Патрон с зажимом
типа WELDON
HSK/SK/BT



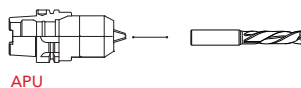
MTA/MTB

Патрон с конусом Морзе
HSK/SK/BT



APU

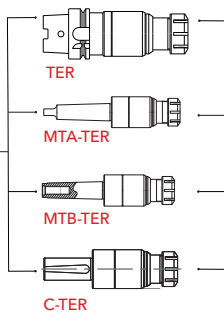
Сверлильный патрон
HSK/SK/BT



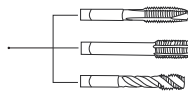


TER

Цанговый патрон
для метчиков
HSK/BT/MTA/MTB

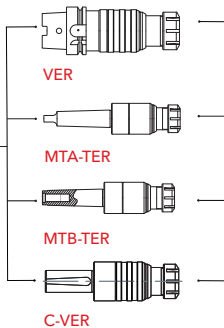


ERG

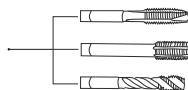


VER

Цанговый патрон
для метчиков
HSK/BT/MTA/MTB

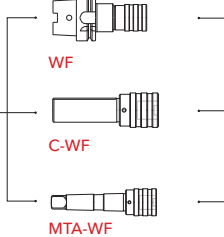


ERG

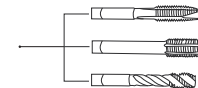


WF

Цанговый патрон
для метчиков
HSK/SK/BT/MTA

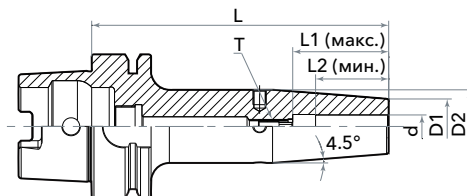


TC312/820/1433





HSK-ASF DIN 69893-1



Обозначение	d	D1	D2	L	L1 (макс.)	L2 (мин.)	T	Вес
HSK50A-SF3-60	3	10	16	60		9	-	0.39
HSK50A-SF4-60	4	10	16	60	-	12	-	0.39
HSK50A-SF5-60	5	10	16	60	-	15	-	0.39
HSK50A-SF6-80	6	21	27	80	36	26	M050Z150-D	0.41
HSK50A-SF8-80	8	21	27	80	36	26	M050Z150-D	0.41
HSK50A-SF10-85	10	24	32	85	42	32	M060Z150-D	0.42
HSK50A-SF12-90	12	24	32	90	47	37	M060Z150-D	0.43
HSK50A-SF14-90	14	27	34	90	47	37	M060Z150-D	0.43
HSK50A-SF16-95	16	27	34	95	50	40	M080Z150-P-D	0.45
HSK63A-SF3-80	3	10	16	80	-	9	-	0.50
HSK63A-SF4-80	4	10	16	80	-	12	-	0.60
HSK63A-SF5-80	5	10	16	80	-	15	-	0.70
HSK63A-SF6-80	6	21	27	80	36	26	M050Z150-D	0.80
HSK63A-SF6-130	6	21	27	130	36	26	M050Z150-D	1.00
HSK63A-SF6-160	6	21	27	160	36	26	M050Z150-D	1.20
HSK63A-SF6-200	6	21	27	200	36	26	M050Z150-D	1.40
HSK63A-SF8-80	8	21	27	80	36	26	M050Z150-D	0.80
HSK63A-SF8-130	8	21	27	130	36	26	M050Z150-D	1.02
HSK63A-SF8-160	8	21	27	160	36	26	M050Z150-D	1.25
HSK63A-SF8-200	8	21	27	200	36	26	M050Z150-D	1.43
HSK63A-SF10-85	10	24	32	85	42	32	M060Z150-D	0.90
HSK63A-SF10-130	10	24	32	130	42	32	M060Z150-D	1.17
HSK63A-SF10-160	10	24	32	160	42	32	M060Z150-D	1.45
HSK63A-SF10-200	10	24	32	200	42	30	M060Z150-D	1.75

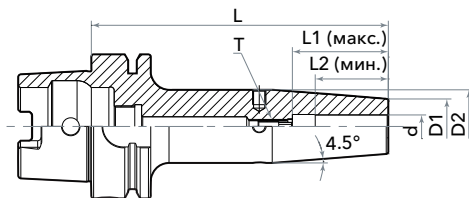
См. след. стр.





Патрон с термозажимом

HSK-ASF
DIN 69893-1



Обозначение	d	D1	D2	L	L1 (макс.)	L2 (мин.)	T	Вес
HSK63A-SF12-90	12	24	32	90	47	37	M060Z150-D	0.92
HSK63A-SF12-130	12	24	32	130	47	37	M060Z150-D	1.15
HSK63A-SF12-160	12	24	32	160	47	37	M060Z150-D	1.55
HSK63A-SF12-200	12	24	32	200	47	37	M060Z150-D	1.92
HSK63A-SF14-90	14	27	34	90	47	37	M060Z150-D	0.95
HSK63A-SF14-130	14	27	34	130	47	37	M060Z150-D	1.18
HSK63A-SF14-160	14	27	34	160	47	37	M060Z150-D	1.60
HSK63A-SF14-200	14	27	34	200	47	37	M060Z150-D	1.98
HSK63A-SF16-95	16	27	34	95	50	40	M080Z150-P-D	1.00
HSK63A-SF16-130	16	27	34	130	50	40	M080Z150-P-D	1.21
SHSK63A-F16-160	16	27	34	160	50	40	M080Z150-P-D	1.65
HSK63A-SF16-200	16	27	34	200	50	40	M080Z150-P-D	2.05
HSK63A-SF18-95	18	33	42	95	50	40	M080Z150-P-D	1.05
HSK63A-SF18-130	18	33	42	130	50	40	M080Z150-P-D	1.25
HSK63A-SF18-160	18	33	42	160	50	40	M080Z150-P-D	1.70
HSK63A-SF18-200	18	33	42	200	50	40	M080Z150-P-D	2.10
HSK63A-SF20-100	20	33	42	100	52	42	M080Z150-P-D	1.20
HSK63A-SF20-130	20	33	42	130	52	42	M080Z150-P-D	1.49
HSK63A-SF20-160	20	33	42	160	52	42	M080Z150-P-D	1.80
HSK63A-SF20-200	20	33	42	200	52	42	M080Z150-P-D	2.20
HSK63A-SF25-115	25	44	53	115	58	48	M160Z150-P-D	1.98
HSK63A-SF25-160	25	44	53	160	58	48	M160Z150-P-D	2.10
HSK63A-SF25-200	25	44	53	200	58	48	M160Z150-P-D	2.25
HSK63A-SF32-120	32	44	53	120	58	48	M160Z150-P-D	2.10
HSK63A-SF32-160	32	44	53	160	58	48	M160Z150-P-D	2.60
HSK63A-SF32-200	32	44	53	200	58	48	M160Z150-P-D	2.80

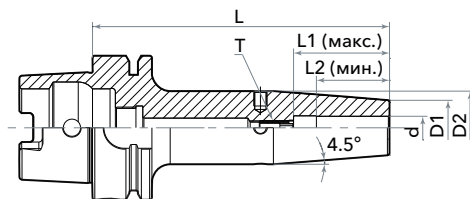
См. след. стр.



Патрон с термозажимом



HSK-ASF DIN 69893-1



Обозначение	d	D1	D2	L	L1 (макс.)	L2 (мин.)	T	Вес
HSK100A-SF6-85	6	21	27	85	36	26	M050Z150-D	2.00
HSK100A-SF6-130	6	21	27	130	36	26	M050Z150-D	2.30
HSK100A-SF6-160	6	21	27	160	36	26	M050Z150-D	2.62
HSK100A-SF6-200	6	21	27	200	36	26	M050Z150-D	2.90
HSK100A-SF8-85	8	21	27	85	36	26	M050Z150-D	2.00
HSK100A-SF8-130	8	21	27	130	36	26	M050Z150-D	2.30
HSK100A-SF8-160	8	21	27	160	36	26	M050Z150-D	2.65
HSK100A-SF8-200	8	21	27	200	36	26	M050Z150-D	2.93
HSK100A-SF10-90	10	24	32	90	42	32	M060Z150-D	2.20
HSK100A-SF10-130	10	24	32	130	42	32	M060Z150-D	2.40
HSK100A-SF10-160	10	24	32	160	42	32	M060Z150-D	2.70
HSK100A-SF10-200	10	24	32	200	42	32	M060Z150-D	3.10
HSK100A-SF12-95	12	24	32	95	47	37	M060Z150-D	2.30
HSK100A-SF12-130	12	24	32	130	47	37	M060Z150-D	2.50
HSK100A-SF12-160	12	24	32	160	47	37	M060Z150-D	2.75
HSK100A-SF12-200	12	24	32	200	47	37	M060Z150-D	3.15
HSK100A-SF14-95	14	27	34	95	47	37	M060Z150-D	2.35
HSK100A-SF14-130	14	27	34	130	47	37	M060Z150-D	2.60
HSK100A-SF14-160	14	27	34	160	47	37	M060Z150-D	2.85
HSK100A-SF14-200	14	27	34	200	47	37	M060Z150-D	3.25
HSK100A-SF16-100	16	27	34	100	50	40	M080Z150-P-D	2.50
HSK100A-SF16-130	16	27	34	130	50	40	M080Z150-P-D	2.80
HSK100A-SF16-160	16	27	34	160	50	40	M080Z150-P-D	3.13
HSK100A-SF16-200	16	27	34	200	50	40	M080Z150-P-D	3.35
HSK100A-SF18-100	18	33	42	100	50	40	M080Z150-P-D	2.55
HSK100A-SF18-130	18	33	42	130	50	40	M080Z150-P-D	2.85

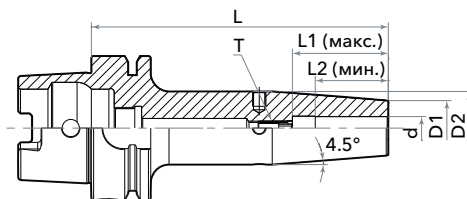
См. след. стр.





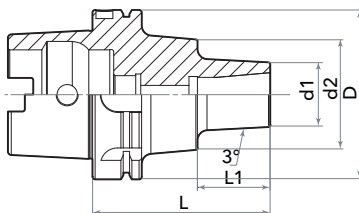
Патрон с термозажимом

HSK-ASF DIN 69893-1



Обозначение	d	D1	D2	L	L1 (макс.)	L2 (мин.)	T	Вес
HSK100A-SF18-160	18	33	42	160	50	40	M080Z150-P-D	3.21
HSK100A-SF18-200	18	33	42	200	50	40	M080Z150-P-D	3.45
HSK100A-SF20-105	20	33	42	105	52	42	M080Z150-P-D	2.60
HSK100A-SF20-130	20	33	42	130	52	42	M080Z150-P-D	2.90
HSK100A-SF20-160	20	33	42	160	52	42	M080Z150-P-D	3.25
HSK100A-SF20-200	20	33	42	200	52	42	M080Z150-P-D	3.50
HSK100A-SF25-115	25	44	53	115	58	48	M160Z150-P-D	2.80
HSK100A-SF25-160	25	44	53	160	58	48	M160Z150-P-D	3.40
HSK100A-SF25-200	25	44	53	200	58	48	M160Z150-P-D	4.50
HSK100A-SF32-120	32	44	53	120	58	48	M160Z150-P-D	3.20
HSK100A-SF32-160	32	44	53	160	58	48	M160Z150-P-D	3.60
HSK100A-SF32-200	32	44	53	200	58	48	M160Z150-P-D	4.70

HSK-A-DSF DIN 69893-1



Обозначение	D	d1	d2	L	L1	Стопорный винт	Установочная гайка	Ключ	Вес
HSK50A-DSF12-100	50	38	-	100	74	E100Z300	ZD12-1	T06-L	0.80
HSK63A-DSF12-100	63	38	-	100	74	E100Z300	ZD12-1	T06-L	1.00
HSK63A-DSF12-135	63	38	-	135	109	E100Z300	ZD12-1	T06-L	1.70
HSK100A-DSF12-105	100	38	65	105	43	E100Z300	ZD12-1	T06-L	3.40

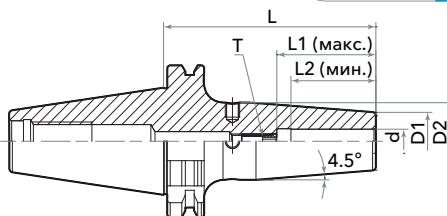
Особенности

1. Балансировка: G2.5; 25,000 об/мин;
2. Биение (X3D): ≤ 0.003 мм.

Патрон с термозажимом



SK-SF
DIN ISO 7388-1



Обозначение	d	D1	D2	L	L1 (макс.)	L2 (мин.)	T	Вес
SK30-SF3-80	3	10	16	80	-	9	-	0.35
SK30-SF4-80	4	10	16	80	-	12	-	0.40
SK30-SF5-80	5	10	16	80	-	15	-	0.43
SK30-SF6-80	6	21	27	80	36	26	M050Z150-D	0.45
SK30-SF8-80	8	21	27	80	36	26	M060Z150-D	0.50
SK30-SF10-80	10	24	32	80	42	32	M060Z150-D	0.55
SK30-SF12-80	12	24	32	80	47	37	M060Z150-D	0.62
SK30-SF16-80	16	27	34	80	50	40	M080Z150-P-D	0.68
SK40-SF3-90	3	10	16	90	-	9	-	1.00
SK40-SF4-90	4	10	16	90	-	12	-	1.10
SK40-SF5-90	5	10	16	90	-	15	-	1.00
SK40-SF6-90	6	21	27	90	36	26	M050Z150-D	1.15
SK40-SF6-130	6	21	27	130	36	26	M050Z150-D	1.20
SK40-SF6-160	6	21	27	160	36	26	M050Z150-D	1.40
SK40-SF6-200	6	21	27	200	36	26	M050Z150-D	1.90
SK40-SF8-90	8	21	27	90	36	26	M060Z150-D	1.15
SK40-SF8-130	8	21	27	130	36	26	M060Z150-D	1.30
SK40-SF8-160	8	21	27	160	36	26	M060Z150-D	1.50
SK40-SF8-200	8	21	27	200	36	26	M060Z150-D	1.90
SK40-SF10-90	10	24	32	90	42	32	M060Z150-D	1.20
SK40-SF10-130	10	24	32	130	42	32	M060Z150-D	1.50
SK40-SF10-160	10	24	32	160	42	32	M060Z150-D	1.80
SK40-SF10-200	10	24	32	200	42	32	M060Z150-D	1.90
SK40-SF12-90	12	24	32	90	47	37	M080Z150-P-D	1.30
SK40-SF12-130	12	24	32	130	47	37	M080Z150-P-D	1.60
SK40-SF12-160	12	24	32	160	47	37	M080Z150-P-D	1.80
SK40-SF12-200	12	24	32	200	47	37	M080Z150-P-D	2.00

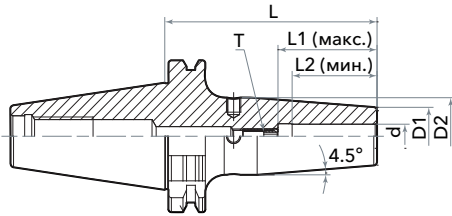
См. след. стр.





Патрон с термозажимом

SK-SF
DIN ISO 7388-1



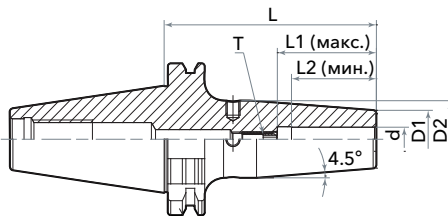
Обозначение	d	D1	D2	L	L1 (макс.)	L2 (мин.)	T	Вес
SK40-SF14-90	14	27	34	90	47	37	M080Z150-P-D	1.30
SK40-SF14-130	14	27	34	130	47	37	M080Z150-P-D	1.60
SK40-SF14-160	14	27	34	160	47	37	M080Z150-P-D	1.80
SK40-SF14-200	14	27	34	200	47	37	M080Z150-P-D	2.00
SK40-SF16-90	16	27	34	90	50	40	M080Z150-P-D	1.40
SK40-SF16-130	16	27	34	130	50	40	M080Z150-P-D	1.70
SK40-SF16-160	16	27	34	160	50	40	M080Z150-P-D	1.95
SK40-SF16-200	16	27	34	200	50	40	M080Z150-P-D	2.20
SK40-SF18-90	18	33	42	90	50	40	M080Z150-P-D	1.50
SK40-SF18-130	18	33	42	130	50	40	M080Z150-P-D	1.80
SK40-SF18-160	18	33	42	160	50	40	M080Z150-P-D	2.00
SK40-SF18-200	18	33	42	200	50	40	M080Z150-P-D	2.30
SK40-SF20-90	20	33	42	90	52	42	M080Z150-P-D	1.55
SK40-SF20-130	20	33	42	130	52	42	M080Z150-P-D	1.85
SK40-SF20-160	20	33	42	160	52	42	M080Z150-P-D	2.05
SK40-SF20-200	20	33	42	200	52	42	M080Z150-P-D	2.35
SK40-SF25-100	25	44	53	100	58	48	M160Z150-P-D	1.65
SK40-SF25-130	25	44	53	130	58	48	M160Z150-P-D	1.90
SK40-SF25-160	25	44	53	160	58	48	M160Z150-P-D	2.20
SK40-SF25-200	25	44	53	200	58	48	M160Z150-P-D	2.50
SK40-SF32-100	32	44	53	100	58	48	M160Z150-P-D	2.00
SK40-SF32-130	32	44	53	130	58	48	M160Z150-P-D	2.30
SK40-SF32-160	32	44	53	160	58	48	M160Z150-P-D	2.60
SK50-SF6-100	6	21	27	100	36	26	M050Z150-D	3.70
SK50-SF6-130	6	21	27	130	36	26	M050Z150-D	3.80
SK50-SF6-160	6	21	27	160	36	26	M050Z150-D	3.88
SK50-SF6-200	6	21	27	200	36	26	M050Z150-D	4.00

См. след. стр.

Патрон с термозажимом



SK-SF DIN ISO 7388-1



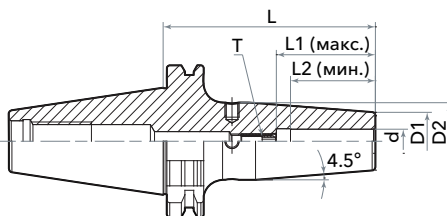
Обозначение	d	D1	D2	L	L1 (макс.)	L2 (мин.)	T	Вес
SK50-SF8-100	8	21	27	100	36	26	M060Z150-D	3.60
SK50-SF8-130	8	21	27	130	36	26	M060Z150-D	3.70
SK50-SF8-160	8	21	27	160	36	26	M060Z150-D	3.90
SK50-SF8-200	8	21	27	200	36	26	M060Z150-D	4.00
SK50-SF10-100	10	24	32	100	42	32	M060Z150-D	3.65
SK50-SF10-130	10	24	32	130	42	32	M060Z150-D	3.78
SK50-SF10-160	10	24	32	160	42	32	M060Z150-D	4.00
SK50-SF10-200	10	24	32	200	42	32	M060Z150-D	4.15
SK50-SF12-100	12	24	32	100	47	37	M080Z150-P-D	3.70
SK50-SF12-130	12	24	32	130	47	37	M080Z150-P-D	3.80
SK50-SF12-160	12	24	32	160	47	37	M080Z150-P-D	4.10
SK50-SF12-200	12	24	32	200	47	37	M080Z150-P-D	4.25
SK50-SF14-100	14	27	34	100	47	37	M080Z150-P-D	3.70
SK50-SF14-130	14	27	34	130	47	37	M080Z150-P-D	3.80
SK50-SF14-160	14	27	34	160	47	37	M080Z150-P-D	4.10
SK50-SF14-200	14	27	34	200	47	37	M080Z150-P-D	4.25
SK50-SF16-100	16	27	34	100	50	40	M080Z150-P-D	3.75
SK50-SF16-130	16	27	34	130	50	40	M080Z150-P-D	3.88
SK50-SF16-160	16	27	34	160	50	40	M080Z150-P-D	4.20
SK50-SF16-200	16	27	34	200	50	40	M080Z150-P-D	4.50
SK50-SF18-100	18	33	42	100	50	40	M080Z150-P-D	3.75
SK50-SF18-130	18	33	42	130	50	40	M080Z150-P-D	3.88
SK50-SF18-160	18	33	42	160	50	40	M080Z150-P-D	4.20
SK50-SF18-200	18	33	42	200	50	40	M080Z150-P-D	4.50
SK50-SF20-100	20	33	42	100	52	42	M080Z150-P-D	3.80
SK50-SF20-130	20	33	42	130	52	42	M080Z150-P-D	4.00
SK50-SF20-160	20	33	42	160	52	42	M080Z150-P-D	4.30

См. след. стр.



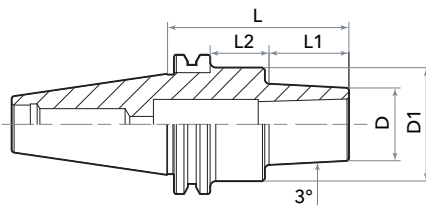
Патрон с термозажимом

SK-SF DIN ISO 7388-1



Обозначение	d	D1	D2	L	L1 (макс.)	L2 (мин.)	T	Вес
SK50-SF20-200	20	33	42	200	52	42	M080Z150-P-D	4.60
SK50-SF25-100	25	44	53	100	58	48	M160Z150-P-D	3.82
SK50-SF25-130	25	44	53	130	58	48	M160Z150-P-D	4.05
SK50-SF25-160	25	44	53	160	58	48	M160Z150-P-D	4.33
SK50-SF25-200	25	44	53	200	58	48	M160Z150-P-D	4.65
SK50-SF32-100	32	44	53	100	58	48	M160Z150-P-D	4.00
SK50-SF32-130	32	44	53	130	58	48	M160Z150-P-D	4.40
SK50-SF32-160	32	44	53	160	58	48	M160Z150-P-D	4.70
SK50-SF32-200	32	44	53	200	58	48	M160Z150-P-D	5.00

SK-DSF DIN ISO 7388-1



Обозначение	D	D1	L1	L2	L	Стопорный винт	Установочная гайка	Ключ	Вес
SK40-DSF12-45	38	-	18	-	50	E100Z300	ZD12-1	T06	1.08
SK40-DSF12-75	38	-	48	-	75	E100Z300	ZD12-1	T06-L	1.40
SK40-DSF12-135	41	-	108	-	135	E100Z300	ZD12-1	T06-L	2.20
SK50-DSF12-75	38	65	25	21	75	E100Z400	ZD12-1	T06-L	4.00
SK50-DSF12-105	41	65	55	21	105	E100Z700	ZD12-1	T06-L	4.40
SK50-DSF12-135	41	65	85	21	135	E100Z1000	ZD12-1	T06-L	4.70

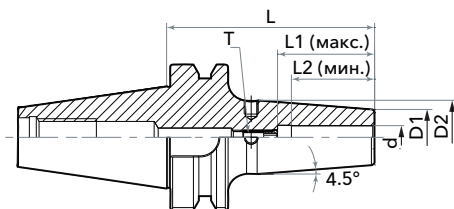
Особенности

1. Балансировка: G2.5; 25,000 об/мин;
2. Биение (ХЗД): ≤ 0.003 мм.

Патрон с термозажимом



BT-SF
DIN ISO 7388-2



Обозначение	d	D1	D2	L	L1 (макс.)	L2 (мин.)	T	Вес
BT30-SF3-80	3	10	16	80	-	9	-	0.35
BT30-SF4-80	4	10	16	80	-	12	-	0.40
BT30-SF5-80	5	10	16	80	-	15	-	0.43
BT30-SF6-80	6	21	27	80	36	26	M050Z150-D	0.45
BT30-SF8-80	8	21	27	80	36	26	M060Z150-D	0.50
BT30-SF10-80	10	24	32	80	42	32	M060Z150-D	0.55
BT30-SF12-80	12	24	32	80	47	37	M060Z150-D	0.62
BT30-SF14-80	14	27	34	80	47	37	M060Z150-D	0.65
BT30-SF16-80	16	27	34	80	50	40	M080Z150-P-D	0.68
BT30-SF18-80	18	33	42	80	50	40	M080Z150-P-D	0.71
BT30-SF20-90	20	33	42	90	52	42	M080Z150-P-D	0.75
BT40-SF3-90	3	10	16	90	-	9	-	1.00
BT40-SF4-90	4	10	16	90	-	12	-	1.10
BT40-SF5-90	5	10	16	90	-	15	-	1.00
BT40-SF6-90	6	21	27	90	36	26	M050Z150-D	1.15
BT40-SF6-130	6	21	27	130	36	26	M050Z150-D	1.20
BT40-SF6-160	6	21	27	160	36	26	M050Z150-D	1.40
BT40-SF6-200	6	21	27	200	36	26	M050Z150-D	1.90
BT40-SF8-90	8	21	27	90	36	26	M060Z150-D	1.15
BT40-SF8-130	8	21	27	130	36	26	M060Z150-D	1.30
BT40-SF8-160	8	21	27	160	36	26	M060Z150-D	1.50
BT40-SF8-200	8	21	27	200	36	26	M060Z150-D	1.90
BT40-SF10-90	10	24	32	90	42	32	M060Z150-D	1.20
BT40-SF10-130	10	24	32	130	42	32	M060Z150-D	1.50
BT40-SF10-160	10	24	32	160	42	32	M060Z150-D	1.80
BT40-SF10-200	10	24	32	200	42	32	M060Z150-D	1.90

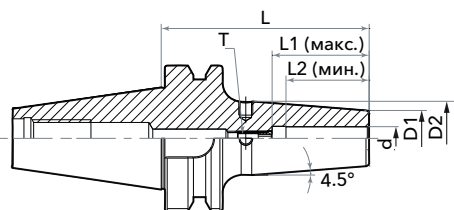
См. след. стр.





Патрон с термозажимом

BT-SF
DIN ISO 7388-2



Обозначение	d	D1	D2	L	L1 (макс.)	L2 (мин.)	T	Вес
BT40-SF12-90	12	24	32	90	47	37	M080Z150-P-D	1.30
BT40-SF12-130	12	24	32	130	47	37	M080Z150-P-D	1.60
BT40-SF12-160	12	24	32	160	47	37	M080Z150-P-D	1.80
BT40-SF12-200	12	24	32	200	47	37	M080Z150-P-D	2.00
BT40-SF14-90	14	27	34	90	47	37	M080Z150-P-D	1.30
BT40-SF14-130	14	27	34	130	47	37	M080Z150-P-D	1.60
BT40-SF14-160	14	27	34	160	47	37	M080Z150-P-D	1.80
BT40-SF14-200	14	27	34	200	47	37	M080Z150-P-D	2.00
BT40-SF16-90	16	27	34	90	50	40	M080Z150-P-D	1.40
BT40-SF16-130	16	27	34	130	50	40	M080Z150-P-D	1.70
BT40-SF16-160	16	27	34	160	50	40	M080Z150-P-D	1.95
BT40-SF16-200	16	27	34	200	50	40	M080Z150-P-D	2.20
BT40-SF18-90	18	33	42	90	50	40	M080Z150-P-D	1.50
BT40-SF18-130	18	33	42	130	50	40	M080Z150-P-D	1.80
BT40-SF18-160	18	33	42	160	50	40	M080Z150-P-D	2.00
BT40-SF18-200	18	33	42	200	50	40	M080Z150-P-D	2.30
BT40-SF20-90	20	33	42	90	52	42	M080Z150-P-D	1.55
BT40-SF20-130	20	33	42	130	52	42	M080Z150-P-D	1.85
BT40-SF20-160	20	33	42	160	52	42	M080Z150-P-D	2.05
BT40-SF20-200	20	33	42	200	52	42	M080Z150-P-D	2.35
BT40-SF25-100	25	44	53	100	58	48	M160Z150-P-D	1.65
BT40-SF25-130	25	44	53	130	58	48	M160Z150-P-D	1.90
BT40-SF25-160	25	44	53	160	58	48	M160Z150-P-D	2.20
BT40-SF25-200	25	44	53	200	58	48	M160Z150-P-D	2.50
BT40-SF32-100	32	44	53	100	58	48	M160Z150-P-D	2.00
BT40-SF32-130	32	44	53	130	58	48	M160Z150-P-D	2.30
BT40-SF32-160	32	44	53	160	58	48	M160Z150-P-D	2.60

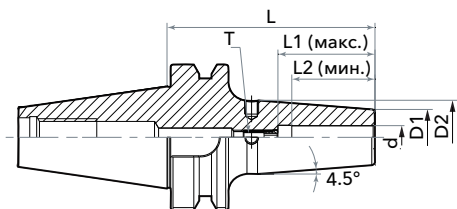
См. след. стр.



Патрон с термозажимом



BT-SF
DIN ISO 7388-2



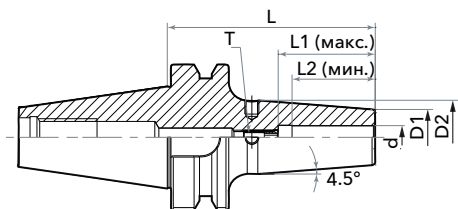
Обозначение	d	D1	D2	L	L1 (макс.)	L2 (мин.)	T	Вес
BT50-SF6-100	6	21	27	100	36	26	M050Z150-D	3.70
BT50-SF6-130	6	21	27	130	36	26	M050Z150-D	3.80
BT50-SF6-160	6	21	27	160	36	26	M050Z150-D	3.88
BT50-SF6-200	6	21	27	200	36	26	M050Z150-D	4.00
BT50-SF8-100	8	21	27	100	36	26	M060Z150-D	3.60
BT50-SF8-130	8	21	27	130	36	26	M060Z150-D	3.70
BT50-SF8-160	8	21	27	160	36	26	M060Z150-D	3.90
BT50-SF8-200	8	21	27	200	36	26	M060Z150-D	4.00
BT50-SF10-100	10	24	32	100	42	32	M060Z150-D	3.65
BT50-SF10-130	10	24	32	130	42	32	M060Z150-D	3.78
BT50-SF10-160	10	24	32	160	42	32	M060Z150-D	4.00
BT50-SF10-200	10	24	32	200	42	32	M060Z150-D	4.15
BT50-SF12-100	12	24	32	100	47	37	M080Z150-P-D	3.70
BT50-SF12-130	12	24	32	130	47	37	M080Z150-P-D	3.80
BT50-SF12-160	12	24	32	160	47	37	M080Z150-P-D	4.10
BT50-SF12-200	12	24	32	200	47	37	M080Z150-P-D	4.25
BT50-SF14-100	14	27	34	100	47	37	M080Z150-P-D	3.70
BT50-SF14-130	14	27	34	130	47	37	M080Z150-P-D	3.80
BT50-SF14-160	14	27	34	160	47	37	M080Z150-P-D	4.10
BT50-SF14-200	14	27	34	200	47	37	M080Z150-P-D	4.25
BT50-SF16-100	16	27	34	100	50	40	M080Z150-P-D	3.75
BT50-SF16-130	16	27	34	130	50	40	M080Z150-P-D	3.88
BT50-SF16-160	16	27	34	160	50	40	M080Z150-P-D	4.20
BT50-SF16-200	16	27	34	200	50	40	M080Z150-P-D	4.50
BT50-SF18-100	18	33	42	100	50	40	M080Z150-P-D	3.75
BT50-SF18-130	18	33	42	130	50	40	M080Z150-P-D	3.88
BT50-SF18-160	18	33	42	160	50	40	M080Z150-P-D	4.20

См. след. стр.



Патрон с термозажимом

BT-SF
DIN ISO 7388-2



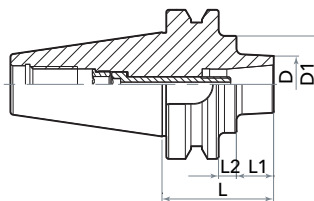
Обозначение	d	D1	D2	L	L1 (макс.)	L2 (мин.)	T	Вес
BT50-SF18-200	18	33	42	200	50	40	M080Z150-P-D	4.50
BT50-SF20-100	20	33	42	100	52	42	M080Z150-P-D	3.80
BT50-SF20-130	20	33	42	130	52	42	M080Z150-P-D	4.00
BT50-SF20-160	20	33	42	160	52	42	M080Z150-P-D	4.30
BT50-SF20-200	20	33	42	200	52	42	M080Z150-P-D	4.60
BT50-SF25-100	25	44	53	100	58	48	M160Z150-P-D	3.82
BT50-SF25-130	25	44	53	130	58	48	M160Z150-P-D	4.05
BT50-SF25-160	25	44	53	160	58	48	M160Z150-P-D	4.33
BT50-SF25-200	25	44	53	200	58	48	M160Z150-P-D	4.65
BT50-SF32-100	32	44	53	100	58	48	M160Z150-P-D	4.00
BT50-SF32-130	32	44	53	130	58	48	M160Z150-P-D	4.40
BT50-SF32-160	32	44	53	160	58	48	M160Z150-P-D	4.70
BT50-SF32-200	32	44	53	200	58	48	M160Z150-P-D	5.00

Особенности

1. Балансировка: G2.5; 25,000 об/мин;
2. Биение (X3D): ≤ 0.003 мм.



BT-DSF DIN ISO 7388-2



Обозначение	D	D1	L1	L2	L	Стопорный винт	Установочная гайка	Ключ	Вес
BT30-DSF12-60	38	-	13	-	60	E100Z300	ZD12-1	T06	0.40
BT40-DSF12-50	38	-	18	-	50	E100Z300	ZD12-1	T06	1.10
BT40-DSF12-75	38	-	48	-	75	E100Z300	ZD12-1	T06-L	1.40
BT-40-DSF12-135	41	-	108	-	135	E100Z300	ZD12-1	T06-L	2.20
BT50-DSF12-75	38	65	25	12	75	E100Z400	ZD12-1	T06-L	4.00
BT50-DSF12-105	41	65	55	12	105	E100Z700	ZD12-1	T06-L	4.40
BT50-DSF12-135	41	65	85	12	135	E100Z100	ZD12-1	T06-L	4.70

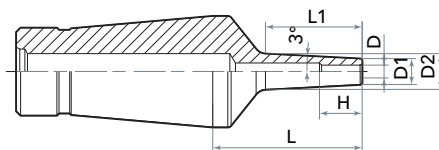
Особенности

1. Балансировка: G2.5; 25,000 об/мин;
2. Биение (X3D): ≤ 0.003 мм.



DSF

Удлинитель-переходник



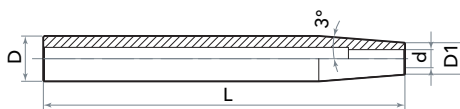
Обозначение	D	D1	D2	L1	L	H (мин.)	H (макс.)	Вес
DSF12-D3-35-1.5	3	6	8.4	22	35	10	60	0.20
DSF12-D3-55-1.5	3	6	10.5	42	55	10	80	0.20
DSF12-D3-80-1.5	3	6	13.1	67	80	10	105	0.20
DSF12-D3-110-1.5	3	6	16.2	97	110	10	135	0.20
DSF12-D3-35-2.25	3	7.5	9.9	22	35	10	60	0.20
DSF12-D3-55-2.25	3	7.5	12	42	55	10	80	0.20
DSF12-D3-80-2.25	3	7.5	14.6	67	80	10	105	0.20
DSF12-D4-35-1.5	4	7	9.4	22	35	12	60	0.20
DSF12-D4-55-1.5	4	7	11.5	42	55	12	80	0.20
DSF12-D4-80-1.5	4	7	14.1	67	80	12	105	0.20
DSF12-D4-110-1.5	4	7	17.2	97	110	12	135	0.20
DSF12-D4-35-3	4	10	12.4	22	35	12	60	0.20
DSF12-D4-55-3	4	10	14.5	42	55	12	80	0.20
DSF12-D4-80-3	4	10	17.1	67	80	12	105	0.20
DSF12-D5-35-1.5	5	8	10.4	22	35	15	60	0.20
DSF12-D5-55-1.5	5	8	12.5	42	55	15	80	0.20
DSF12-D5-80-1.5	5	8	15.1	67	80	15	105	0.20
DSF12-D5-110-1.5	5	8	18.2	97	110	15	135	0.20
DSF12-D6-35-1.5	6	9	11.4	22	35	18	60	0.20
DSF12-D6-55-1.5	6	9	13.5	42	55	18	80	0.20
DSF12-D6-80-1.5	6	9	16.1	67	80	18	105	0.20
DSF12-D6-110-1.5	6	9	19.2	97	110	18	135	0.20
DSF12-D6-35-3	6	12	14.4	22	35	18	60	0.20
DSF12-D6-55-3	6	12	16.5	42	55	18	80	0.20
DSF12-D6-80-3	6	12	19.1	67	80	18	105	0.20
DSF12-D8-35-3	8	14	16.4	22	35	25	60	0.20
DSF12-D8-55-3	8	14	18.5	42	55	25	80	0.20
DSF12-D8-80-3	8	14	21.1	67	80	25	105	0.30
DSF12-D10-35-3	10	16	18.4	22	35	30	60	0.20
DSF12-D10-55-3	10	16	20.5	42	55	30	60	0.20
DSF12-D10-80-3	10	16	23.1	67	80	30	60	0.30
DSF12-D12-35-4	12	20	22.4	22	35	30	60	0.20
DSF12-D12-55-4	12	20	24.5	42	55	30	60	0.20
DSF12-D12-80-4	12	20	25.5	-	80	30	60	0.30

См. след. стр.



Цилиндрический переходник

DIN 1835-1 A



Обозначение	d	D2	L1 (макс.)	T	Вес
C12-SF3-160	12	8	3	160	0.20
C12-SF4-160	12	8	4	160	0.21
C16-SF3-160	16	10	3	160	0.22
C16-SF4-160	16	10	4	160	0.23
C16-SF5-160	16	10	5	160	0.24
C16-SF6-160	16	10	6	160	0.25
C20-SF5-160	20	14	5	160	0.40
C20-SF6-160	20	14	6	160	0.42
C20-SF8-160	20	14	8	160	0.44
C25-SF8-160	25	20	8	160	0.60
C25-SF10-160	25	20	10	160	0.62
C25-SF12-160	25	20	12	160	0.65
C32-SF10-160	32	27	10	160	0.78
C32-SF12-160	32	27	12	160	0.81
C32-SF16-160	32	27	16	160	0.83
C32-SF20-160	32	27	20	160	0.85

Установка для термозажима инструмента

Обозначение	Продолжительность нагрева	Охлаждение	Напряжение	Мощность
SF-3500	3-15 с	Воздух	Однофазное 220 В	3500 Вт

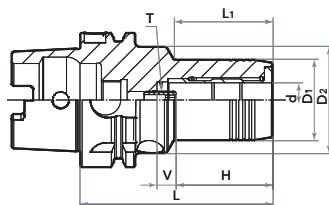
Тип хвостовиков	Диапазон	ДхШхВ	Вес (кг)
Твердосплавный	Ø3~Ø25	600x500x800	41





Гидропластовый патрон

HSK-A-HC DIN 69893-1



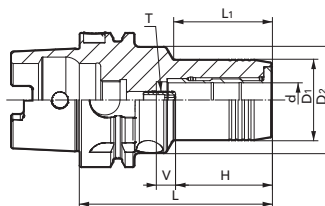
Обозначение	d	D1	D2	H	V	L1	L	T	Цанга	Вес
HSK40A-HC6-70	6	28	34	27.5	10	28	70	M050Z150-D	-	0.45
HSK40A-HC8-70	8	30	34	27.5	10	28	70	M050Z150-D	-	0.45
HSK40A-HC10-75	10	32	34	32.5	10	34	75	M050Z150-D	-	0.50
HSK40A-HC12-85	12	34	34	37.5	10	-	85	M050Z150-D	HC12/OHC12	0.55
HSK50A-HC6-70	6	28	40	27.5	10	28	70	M050Z150-D	-	0.60
HSK50A-HC8-70	8	30	40	27.5	10	28	70	M060Z150-D	-	0.65
HSK50A-HC10-80	10	32	40	32.5	10	34	80	M060Z150-D	-	0.75
HSK50A-HC12-85	12	34	40	37.5	10	44	85	M060Z150-D	HC12/OHC12	0.75
HSK50A-HC14-85	14	36	40	37.5	10	44	85	M060Z150-D	-	0.75
HSK50A-HC16-90	16	38	60	42.5	10	30	90	M060Z150-D	-	1.05
HSK50A-HC18-90	18	41	-	42.5	10	30	90	M060Z150-D	-	0.90
HSK50A-HC20-90	20	42	-	42.5	10	30	90	M060Z150-D	HC20/OHC20	0.85
HSK63A-HC6-70	6	28	50	27.5	10	24	70	M050Z150-D	-	1.00
HSK63A-HC8-70	8	30	50	27.5	10	24	70	M060Z150-D	-	1.00
HSK63A-HC10-80	10	32	50	32.5	10	35	80	M060Z150-D	-	1.05
HSK63A-HC12-85	12	34	50	37.5	10	40	85	M060Z150-D	HC12/OHC12	1.10
HSK63A-HC14-85	14	36	50	37.5	10	40	85	M060Z150-D	-	1.15
HSK63A-HC16-90	16	38	50	42.5	10	46	90	M080Z150P-D	-	1.00
HSK63A-HC18-90	18	41	50	42.5	10	47	90	M080Z150P-D	-	1.25
HSK63A-HC20-90	20	43	50	42.5	10	48	90	M080Z150P-D	HC20/OHC20	1.25
HSK63A-HC25-120	25	57	63	51	10	59	120	M160Z150P-D	-	2.20
HSK63A-HC32-125	32	63	75	55	10	-	125	M160Z150P-D	HC32/OHC32	2.60
HSK100A-HC6-75	6	28	50	27.5	10	26	75	M050Z150-D	-	2.40
HSK100A-HC8-75	8	30	50	27.5	10	26	75	M060Z150-D	-	2.40
HSK100A-HC10-90	10	32	50	32.5	10	42	90	M060Z150-D	-	2.45
HSK100A-HC12-95	12	34	50	37.5	10	47	95	M060Z150-D	HC12/OHC12	2.55
HSK100A-HC14-95	14	36	50	37.5	10	47	95	M060Z150-D	-	2.55
HSK100A-HC16-100	16	38	50	42.5	10	53	100	M080Z150P-D	-	2.60
HSK100A-HC18-100	18	41	50	42.5	10	53	100	M080Z150P-D	-	2.65
HSK100A-HC20-105	20	43	50	42.5	10	59	105	M080Z150P-D	HC20/OHC20	2.75
HSK100A-HC25-110	25	57	63	51	10	62	110	M080Z150P-D	-	3.40
HSK100A-HC32-110	32	63	75	55	10	62	110	M080Z150P-D	HC32/OHC 32	3.60

Особенности

1. Для высокоскоростной и высокоточной обработки;
2. Балансировка: G2.5; 20,000 об/мин;
3. Биение (ХЗД): ≤0.003 мм.



HSK-A-HC DIN 69893-1

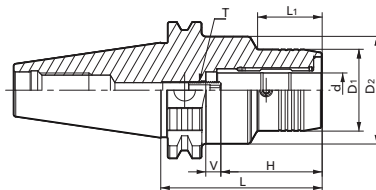


Обозначение	d	D1	D2	H	V	L1	L	T	Цанга	Вес
HSK63A-HC6-150	6	28	50	27.5	10	103	150	M050Z150-D	-	1.40
HSK63A-HC6-200	6	28	50	27.5	10	103	200	M050Z150-D	-	1.60
HSK63A-HC8-150	8	30	50	27.5	10	104	150	M060Z150-D	-	1.40
HSK63A-HC8-200	8	30	50	27.5	10	104	200	M060Z150-D	-	1.60
HSK63A-HC10-150	10	32	50	32.5	10	104	150	M060Z150-D	-	1.60
HSK63A-HC10-200	10	32	50	32.5	10	104	200	M060Z150-D	-	2.20
HSK63A-HC12-150	12	34	50	37.5	10	105	150	M060Z150-D	HC12/OHC12	1.55
HSK63A-HC12-200	12	34	50	37.5	10	105	200	M060Z150-D	HC12/OHC12	2.25
HSK63A-HC14-150	14	36	50	37.5	10	105	150	M060Z150-D	-	1.65
HSK63A-HC14-200	14	36	50	37.5	10	105	200	M060Z150-D	-	2.35
HSK63A-HC16-150	16	38	50	42.5	10	106	150	M080Z150P-D	-	1.70
HSK63A-HC16-200	16	38	50	42.5	10	106	200	M080Z150P-D	-	2.40
HSK63A-HC18-150	18	41	50	42.5	10	107	150	M080Z150P-D	-	1.80
HSK63A-HC18-200	18	41	50	42.5	10	107	200	M080Z150P-D	-	2.60
HSK63A-HC20-150	20	43	50	42.5	10	108	150	M080Z150P-D	HC20/OHC20	1.90
HSK63A-HC20-200	20	43	50	42.5	10	108	200	M080Z150P-D	HC20/OHC20	2.15



Гидропластовый патрон

SK-HC DIN ISO 7388-1

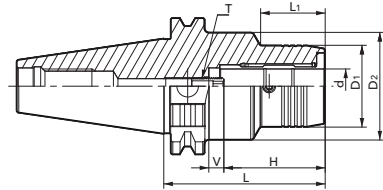


Обозначение	d	D1	D2	L1	L	H	V	T	Цанга	Вес
SK40-HC6-65	6	28	50	23	65	27.5	10	M050Z150-D	-	1.20
SK40-HC6-80.5	6	28	50	44	80.5	27.5	10	M050Z150-D	-	1.20
SK40-HC6-110	6	28	50	44	110	27.5	10	M050Z150-D	-	1.65
SK40-HC8-65	8	30	50	23	65	27.5	10	M060Z150-D	-	1.20
SK40-HC8-80.5	8	30	50	44	80.5	27.5	10	M060Z150-D	-	1.25
SK40-HC8-110	8	30	50	44	110	27.5	10	M060Z150-D	-	1.65
SK40-HC10-65	10	32	50	23	65	32.5	10	M060Z150-D	-	1.20
SK40-HC10-80.5	10	32	50	44	80.5	32.5	10	M060Z150-D	-	1.25
SK40-HC10-110	10	32	50	44	110	32.5	10	M060Z150-D	-	1.65
SK40-HC12-65	12	34	50	23	65	37.5	10	M060Z150-D	HC12/0HC12	1.20
SK40-HC12-80.5	12	34	50	44	80.5	37.5	10	M060Z150-D	HC12/0HC12	1.30
SK40-HC12-110	12	34	50	44	110	37.5	10	M060Z150-D	HC12/0HC12	1.70
SK40-HC14-75	14	36	50	30	75	37.5	10	M060Z150-D	-	1.30
SK40-HC14-80.5	14	36	50	44	80.5	37.5	10	M060Z150-D	-	1.30
SK40-HC14-110	14	36	50	44	110	37.5	10	M060Z150-D	-	1.70
SK40-HC16-75	16	38	50	30	75	42.5	10	M080Z150P-D	-	1.30
SK40-HC16-80.5	16	38	50	48	80.5	42.5	10	M080Z150P-D	-	1.40
SK40-HC16-110	16	38	50	48	110	42.5	10	M080Z150P-D	-	1.70
SK40-HC18-75	18	41	50	30	75	42.5	10	M080Z150P-D	-	1.30
SK40-HC18-80.5	18	41	50	48	80.5	42.5	10	M080Z150P-D	-	1.40
SK40-HC18-110	18	41	50	48	135	42.5	10	M080Z150P-D	-	2.05
SK40-HC20-75	20	43	50	30	75	42.5	10	M080Z150P-D	HC20/0HC20	1.30
SK40-HC20-80.5	20	43	50	48	80.5	42.5	10	M080Z150P-D	HC20/0HC20	1.35
SK40-HC20-110	20	43	50	48	110	42.5	10	M080Z150P-D	HC20/0HC20	1.85
SK40-HC25-80.5	25	57	66	26	80.5	51	10	M160Z150P-D	-	1.75
SK40-HC32-80.5	32	63	80	26	80.5	55	10	M160Z150P-D	HC32/0HC32	1.80

См. след. стр.



SK-HC DIN ISO 7388-1



Обозначение	d	D1	D2	L1	L	H	V	T	Цанга	Вес
SK50-HC6-90	6	28	50	44	90	27.5	10	M050Z150-D	-	3.15
SK50-HC6-140	6	28	50	44	140	27.5	10	M050Z150-D	-	3.95
SK50-HC8-90	8	30	50	44	90	27.5	10	M060Z150-D	-	3.15
SK50-HC8-140	8	30	50	44	140	27.5	10	M060Z150-D	-	3.95
SK50-HC10-90	10	32	50	44	90	32.5	10	M060Z150-D	-	3.15
SK50-HC10-140	10	32	50	44	140	32.5	10	M060Z150-D	-	3.95
SK50-HC12-90	12	34	50	44	90	37.5	10	M060Z150-D	HC12/ОНС12	3.15
SK50-HC12-140	12	34	50	44	140	37.5	10	M060Z150-D	HC12/ОНС12	3.95
SK50-HC14-90	14	36	50	47	90	37.5	10	M060Z150-D	-	3.20
SK50-HC14-140	14	36	50	47	140	37.5	10	M060Z150-D	-	3.90
SK50-HC16-90	16	38	50	48	90	42.5	10	M080Z150P-D	-	3.30
SK50-HC16-140	16	38	50	48	140	42.5	10	M080Z150P-D	-	3.90
SK50-HC18-90	18	41	50	48	90	42.5	10	M080Z150P-D	-	3.20
SK50-HC18-140	18	41	50	48	140	42.5	10	M080Z150P-D	-	3.90
SK50-HC20-80.5	20	43	50	44	80.5	42.5	10	M080Z150P-D	HC20/ОНС20	3.10
SK50-HC20-90	20	43	50	48	90	42.5	10	M080Z150P-D	HC20/ОНС20	3.30
SK50-HC20-110	20	43	50	48	110	42.5	10	M080Z150P-D	HC20/ОНС20	3.60
SK50-HC20-140	20	43	50	48	140	42.5	10	M080Z150P-D	HC20/ОНС20	4.00
SK50-HC25-105	25	57	-	85.9	105	51	10	M160Z150P-D	-	3.90
SK50-HC25-140	25	57	-	120.9	140	51	10	M160Z150P-D	-	4.55
SK50-HC32-115	32	63	-	95.9	115	55	10	M160Z150P-D	HC32/ОНС32	4.35
SK50-HC32-140	32	63	-	120.9	140	55	10	M160Z150P-D	HC32/ОНС32	5.40

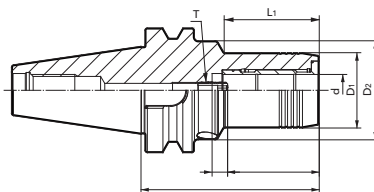
Особенности

1. Для высокоскоростной и высокоточной обработки;
2. Балансировка: G2.5; 20,000 об/мин;
3. Биение (X3D): ≤0.003 мм.



Гидропластовый патрон

BT-HC
DIN ISO 7388-2



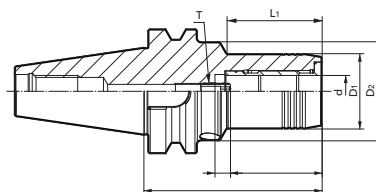
Обозначение	d	D1	D2	L	H	V	L1	T	Цанга	Вес
BT30-HC6-70	6	28	45	70	27.5	10	28	M050Z150-D	-	0.70
BT30-HC8-70	8	30	45	70	27.5	10	28	M060Z150-D	-	0.70
BT30-HC10-75	10	32	45	75	32.5	10	38	M060Z150-D	-	0.75
BT30-HC12-75	12	34	45	75	37.5	10	36	M060Z150-D	HC12/ОНС12	0.75
BT30-HC14-85	14	36	45	85	37.5	10	44	M060Z150-D	-	0.80
BT30-HC16-90	16	38	45	90	42.5	10	48	M080Z150P-D	-	0.90
BT30-HC18-90	18	41	45	90	42.5	10	48	M080Z150P-D	-	0.95
BT30-HC20-90	20	43	-	90	42.5	10	-	M080Z150P-D	HC20/ОНС20	0.95
BT40-HC6-65	6	28	50	65	27.5	10	23	M050Z150-D	-	1.25
BT40-HC6-90	6	28	50	90	27.5	10	44	M050Z150-D	-	1.40
BT40-HC6-140	6	28	50	140	27.5	10	44	M050Z150-D	-	2.15
BT40-HC8-65	8	30	50	65	27.5	10	23	M060Z150-D	-	1.25
BT40-HC8-90	8	30	50	90	27.5	10	39	M060Z150-D	-	1.50
BT40-HC8-140	8	30	50	140	27.5	10	44	M060Z150-D	-	2.20
BT40-HC10-65	10	32	50	65	32.5	10	23	M060Z150-D	-	1.25
BT40-HC10-90	10	32	50	90	32.5	10	44	M060Z150-D	-	1.45
BT40-HC10-140	10	32	50	140	32.5	10	44	M060Z150-D	-	2.20
BT40-HC12-65	12	34	50	65	37.5	10	23	M060Z150-D	HC12/ОНС12	1.25
BT40-HC12-90	12	34	50	90	37.5	10	44	M060Z150-D	HC12/ОНС12	1.45
BT40-HC12-140	12	34	50	140	37.5	10	44	M060Z150-D	HC12/ОНС12	2.20
BT40-HC14-65	14	36	50	65	37.5	10	23	M060Z150-D	-	1.25
BT40-HC14-90	14	36	50	90	37.5	10	44	M060Z150-D	-	1.50
BT40-HC14-140	14	36	50	140	37.5	10	44	M060Z150-D	-	2.25
BT40-HC16-65	16	38	50	65	42.5	10	23	M080Z150P-D	-	1.25
BT40-HC16-90	16	38	50	90	42.5	10	48	M080Z150P-D	-	1.50
BT40-HC16-140	16	38	50	140	42.5	10	48	M080Z150P-D	-	2.25
BT40-HC18-75	18	41	50	75	42.5	10	30	M080Z150P-D	-	1.40
BT40-HC18-90	18	41	50	90	42.5	10	48	M080Z150P-D	-	1.55
BT40-HC18-140	18	41	50	140	42.5	10	48	M080Z150P-D	-	2.30
BT40-HC20-75	20	43	50	75	42.5	10	30	M080Z150P-D	HC20/ОНС20	1.40
BT40-HC20-90	20	43	50	90	42.5	10	48	M080Z150P-D	HC20/ОНС20	1.55
BT40-HC20-140	20	43	50	140	42.5	10	48	M080Z150P-D	HC20/ОНС20	2.30
BT40-HC25-100	25	57	50	100	51	10	73	M160Z150P-D	-	2.10
BT40-HC25-135	25	57	50	135	51	10	108	M160Z150P-D	-	2.80
BT40-HC32-105	32	57	61	105	55	10	45	M160Z150P-D	HC32/ОНС32	2.05
BT40-HC32-135	32	57	61	135	55	10	78	M160Z150P-D	HC32/ОНС32	2.60



Гидропластовый патрон



BT-HC DIN ISO 7388-2



Обозначение	d	D1	D2	L	H	V	L1	T	Цанга	Вес
BT50-HC6-90	6	28	50	90	27.5	10	32	M050Z150-D	-	3.95
BT50-HC6-120	6	28	50	120	27.5	10	44	M050Z150-D	-	4.20
BT50-HC6-140	6	28	50	140	27.5	10	44	M050Z150-D	-	4.55
BT50-HC8-90	8	30	50	90	27.5	10	32	M060Z150-D	-	3.95
BT50-HC8-120	8	30	50	120	27.5	10	40	M060Z150-D	-	4.20
BT50-HC8-140	8	30	50	140	27.5	10	44	M060Z150-D	-	4.55
BT50-HC10-90	10	32	50	90	32.5	10	32	M060Z150-D	-	3.95
BT50-HC10-120	10	32	50	120	32.5	10	44	M060Z150-D	-	4.30
BT50-HC10-140	10	32	50	140	32.5	10	44	M060Z150-D	-	4.55
BT50-HC12-90	12	34	50	90	37.5	10	32	M060Z150-D	HC12/OHC12	4.05
BT50-HC12-120	12	34	50	120	37.5	10	44	M060Z150-D	HC12/OHC12	4.35
BT50-HC12-140	12	34	50	140	37.5	10	44	M060Z150-D	HC12/OHC12	4.65
BT50-HC14-90	14	36	50	90	37.5	10	32	M060Z150-D	-	4.00
BT50-HC14-120	14	36	50	120	37.5	10	44	M060Z150-D	-	4.35
BT50-HC14-140	14	36	50	140	37.5	10	44	M060Z150-D	-	4.60
BT50-HC16-90	16	38	50	90	42.5	10	32	M080Z150P-D	-	4.00
BT50-HC16-120	16	38	50	120	42.5	10	48	M080Z150P-D	-	4.30
BT50-HC16-140	16	38	50	140	42.5	10	48	M080Z150P-D	-	4.65
BT50-HC18-90	18	41	50	90	42.5	10	32	M080Z150P-D	-	4.10
BT50-HC18-120	18	41	50	120	42.5	10	48	M080Z150P-D	-	4.30
BT50-HC18-140	18	41	50	140	42.5	10	48	M080Z150P-D	-	4.65
BT50-HC20-90	20	43	50	90	42.5	10	32	M080Z150P-D	HC20/OHC20	4.05
BT50-HC20-120	20	43	50	120	42.5	10	48	M080Z150P-D	HC20/OHC20	4.40
BT50-HC20-140	20	43	50	140	42.5	10	48	M080Z150P-D	HC20/OHC20	4.65
BT50-HC25-105	25	57	-	105	51	10	67	M160Z150P-D	-	4.55
BT50-HC25-150	25	57	-	150	51	10	112	M160Z150P-D	-	5.35
BT50-HC32-115	32	63	-	115	55	10	77	M160Z150P-D	HC32/OHC32	4.85
BT50-HC32-150	32	63	-	150	55	10	112	M160Z150P-D	HC32/OHC32	5.60

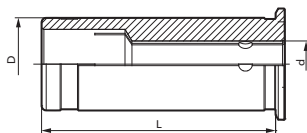
Особенности

1. Для высокоскоростной и высокоточной обработки;
2. Балансировка: G2.5; 20,000 об/мин;
3. Биение (X3D): ≤0.003 мм.



НС

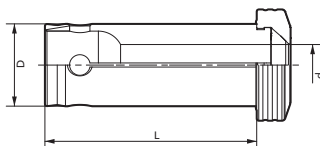
Подача охлаждения через фланец



Обозначение	d	D	L	Обозначение	d	D	L	Обозначение	d	D	L
НС12-3	3	12	45	НС20-3	3	20	50.5	НС32-6	6	32	60.5
НС12-4	4	12	45	НС20-4	4	20	50.5	НС32-8	8	32	60.5
НС12-5	5	12	45	НС20-5	5	20	50.5	НС32-10	10	32	60.5
НС12-6	6	12	45	НС20-6	6	20	50.5	НС32-12	12	32	60.5
НС12-8	8	12	45	НС20-8	8	20	50.5	НС32-14	14	32	60.5
НС20-14	14	20	50.5	НС20-10	10	20	50.5	НС32-16	16	32	60.5
НС20-16	16	20	50.5	НС20-12	12	20	50.5	НС32-18	18	32	60.5
				НС32-25	25	32	60.5	НС32-20	20	32	60.5

ОНС

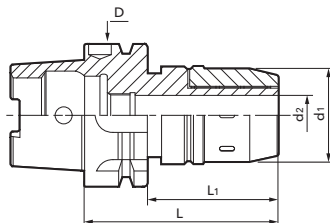
Подача охлаждения через инструмент



Обозначение	d	D	L	Обозначение	d	D	L	Обозначение	d	D	L
ОНС12-3	3	12	45	ОНС20-8	8	20	51	ОНС32-12	12	32	64
ОНС12-4	4	12	45	ОНС20-10	10	20	51	ОНС32-14	14	32	64
ОНС12-5	5	12	45	ОНС20-12	12	20	51	ОНС32-15	15	32	64
ОНС12-6	6	12	45	ОНС20-14	14	20	51	ОНС32-16	16	32	64
ОНС12-8	8	12	45	ОНС20-15	15	20	51	ОНС32-18	18	32	64
ОНС20-3	3	20	51	ОНС20-16	16	20	51	ОНС32-19	19	32	64
ОНС20-4	4	20	51	ОНС32-6	6	32	64	ОНС32-20	20	32	64
ОНС20-5	5	20	51	ОНС32-8	8	32	64	ОНС32-24	24	32	64
ОНС20-6	6	20	51	ОНС32-10	10	32	64	ОНС32-25	25	32	64



HSK-A-MC DIN 69893-1



Обозначение	Диапазон	D	d1	d2	L1	L	Цанга	Вес
HSK63A-MC16-80	6-16	63	50	16	54	80	CSC16	1.28
HSK63A-MC20-110	6-20	63	51.5	20	84	110	CSC20	1.70
HSK63A-MC25-110	6-25	63	61	25	84	110	CSC25	1.99
HSK63A-MC32-110	6-32	63	70.5	32	84	110	CSC32	2.20
HSK100A-MC16-85	6-16	100	50	16	56	85	CSC16	2.66
HSK100A-MC20-105	6-20	100	51.5	20	76	105	CSC20	4.10
HSK100A-MC25-115	6-25	100	61	25	86	115	CSC25	3.45
HSK100A-MC32-105	6-32	100	70.5	32	76	105	CSC32	4.90
HSK100A-MC32-135	6-32	100	70.5	32	106	135	CSC32	5.80
HSK100A-MC42-115	6-42	100	86	42	86	115	CSC42	5.50

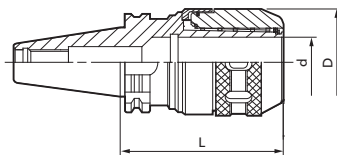
Особенности

1. Балансировка: G6.3; 15,000 об/мин;
2. Биение (X3D): ≤ 0.01 мм.



Силовой фрезерный патрон

SK-MC DIN ISO 7388-1



Обозначение	Диапазон	D	d	L	Цанга	Вес
SK30-MC20-85	6-20	53	20	85	CSC20	1.90
SK30-MC20-100	6-20	72	20	100	CSC20	2.10
SK30-MC32-135	6-32	72	32	135	CSC32	3.00
SK40-MC20-85	6-20	53	20	85	CSC20	2.40
SK40-MC20-100	6-20	53	20	100	CSC20	2.50
SK40-MC20-135	6-20	53	20	135	CSC20	2.80
SK40-MC32-115	6-32	72	32	115	CSC32	2.80
SK40-MC32-135	6-32	72	32	135	CSC32	3.10
SK50-MC20-105	6-20	53	20	105	CSC20	4.50
SK50-MC20-150	6-20	53	20	150	CSC20	4.90
SK50-MC32-85	6-32	72	32	85	CSC32	4.50
SK50-MC32-110	6-32	72	32	110	CSC32	4.20
SK50-MC32-135	6-32	72	32	135	CSC32	4.90
SK50-MC42-110	6-42	87.5	42	110	CSC42	6.00
SK50-MC42-165	6-42	87.5	42	165	CSC42	7.40

Особенности

Биение (X3D): ≤ 0.01 мм.

SK-MC

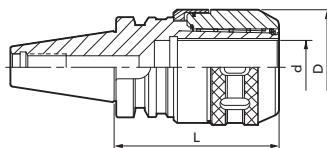
Аксессуары силового патрона

Обозначение	Цанга	Шт.	Вес
SK40-MC20-100-5PCS	SC20-6,8,10,12,16	5	7.30
SK40-MC32-105-7PCS	SC32-6,8,10,12,16,20,25	7	7.80
SK50-MC20-105-5PCS	SC20-6,8,10,12,16	5	7.50
SK50-MC32-110-7PCS	SC32-6,8,10,12,16,20,25	7	8.40
SK50-MC42-110-8PCS	SC42-6,8,10,12,16,20,25,32	8	11.40

Силовой фрезерный патрон



BT-MC DIN ISO 7388-2



Обозначение	Диапазон	D	d	L	Цанга	Вес
BT30-MC20-80	6-20	53	20	80	CSC20	1.59
BT30-MC20-100	6-20	53	20	100	CSC20	1.73
BT40-MC16-75	6-16	51.5	16	75	CSC16	1.50
BT40-MC16-110	6-16	51.5	16	110	CSC16	1.62
BT40-MC20-80	6-20	53	20	80	CSC20	1.85
BT40-MC20-100	6-20	53	20	100	CSC20	2.11
BT40-MC20-135	6-20	53	20	135	CSC20	2.65
BT40-MC25-85	6-25	62.5	25	85	CSC25	1.80
BT40-MC25-120	6-25	62.5	25	120	CSC25	2.10
BT40-MC32-105	6-32	72	32	105	CSC32	2.28
BT40-MC32-135	6-32	72	32	135	CSC32	5.44
BT50-MC16-90	6-16	51.5	16	90	CSC16S	4.21
BT50-MC16-120	6-16	51.5	16	120	CSC16	4.70
BT50-MC20-105	6-20	53	20	105	CSC20	2.87
BT50-MC20-150	6-20	53	20	150	CSC20	4.30
BT50-MC25-100	6-25	62.5	25	100	CSC25	4.57
BT50-MC25-135	6-25	62.5	25	135	CSC25	4.89
BT50-MC32-110	6-32	72	32	110	CSC32	5.44
BT50-MC32-135	6-32	72	32	135	CSC32	6.19
BT50-MC32-165	6-32	72	32	165	CSC32	6.95
BT50-MC42-115	6-42	87.5	42	115	CSC42	5.50
BT50-MC42-135	6-42	87.5	42	135	CSC42	6.43
BT50-MC42-165	6-42	87.5	42	165	CSC42	7.65

Особенности

Биение (X3D): ≤0.01 мм.

BT-MC

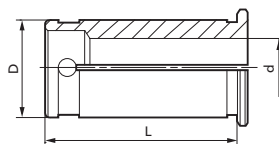
Аксессуары силового патрона

Обозначение	Цанга	Шт.	Вес
BT40-MC20-100-5PCS	SC20-6,8,10,12,16	5	7.30
BT40-MC32-105-7PCS	SC32-6,8,10,12,16,20,25	7	7.80
BT50-MC20-105-5PCS	SC20-6,8,10,12,16	5	7.50
BT50-MC32-110-7PCS	SC32-6,8,10,12,16,20,25	7	8.40
BT50-MC42-115-8PCS	SC42-6,8,10,12,16,20,25,32	8	11.40



CSC

Переходная цанга



Обозначение	D	d	L	Обозначение	D	d	L	Обозначение	D	d	L
CSC42-6	42	6	80	CSC20-4	20	4	52	CSC32-3	32	3	66
CSC42-8	42	8	80	CSC20-6	20	6	52	CSC32-4	32	4	66
CSC42-10	42	10	80	CSC20-8	20	8	52	CSC32-5	32	5	66
CSC42-12	42	12	80	CSC20-10	20	10	52	CSC32-6	32	6	66
CSC42-16	42	16	80	CSC20-12	20	12	52	CSC32-7	32	7	66
CSC42-18	42	18	80	CSC20-15	20	15	52	CSC32-8	32	8	66
CSC42-20	42	20	80	CSC20-16	20	16	52	CSC32-9	32	9	66
CSC42-24	42	24	80	CSC25-6	25	6	60	CSC32-10	32	10	66
CSC42-25	42	25	80	CSC25-8	25	8	60	CSC32-11	32	11	66
CSC42-32	42	32	80	CSC25-10	25	10	60	CSC32-12	32	12	66
CSC32-17	32	17	66	CSC25-12	25	12	60	CSC32-13	32	13	66
CSC32-18	32	18	66	CSC25-16	25	16	60	CSC32-14	32	14	66
CSC32-19	32	19	66	CSC25-20	25	20	60	CSC32-15	32	15	66
CSC32-20	32	20	66	CSC32-22	32	22	66	CSC32-15.6	32	15.6	66
CSC32-21	32	21	66	CSC32-23	32	23	66	CSC32-16	32	16	66
CSC32-25	32	25	66	CSC32-24	32	24	66				

WSC

Ключ для оснастки МС

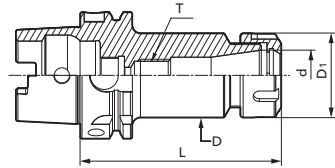


Обозначение	Для	Вес
WSC-16	MC16	0.19
WSC-20	MC20	0.20
WSC-25	MC25	0.31
WSC-32	MC32	0.30
WSC-42	MC42	0.45



HSK-A-ER

DIN 69893-1



Обозначение	D	D1	d	L	Цанга	Вес
HSK40A-ER20-80	34	34	20	80	CER20/CERS20	0.50
HSK40A-ER25-80	42	42	25	80	CER25/CERS25	0.56
HSK40A-ER32-105	50	50	32	105	CER32/CERS32	1.01
HSK50A-ER16-75	28	28	16	75	CER16/CERS16	0.54
HSK50A-ER16-100	28	28	16	100	CER16/CERS16	0.65
HSK50A-ER20-75	34	34	20	75	CER20/CERS20	0.61
HSK50A-ER20-100	34	34	20	100	CER20/CERS20	0.77
HSK50A-ER25-80	42	42	25	80	CER25/CERS25	0.75
HSK50A-ER25-100	42	42	25	100	CER25/CERS25	0.94
HSK50A-ER32-100	50	50	32	100	CER32/CERS32	1.07
HSK63A-ER16-75	28	28	16	75	CER16/CERS16	0.80
HSK63A-ER16-100	28	28	16	100	CER16/CERS16	0.91
HSK63A-ER16-160	28	28	16	160	CER16/CERS16	1.17
HSK63A-ER20-80	34	34	20	80	CER20/CERS20	0.90
HSK63A-ER20-100	34	34	20	100	CER20/CERS20	1.03
HSK63A-ER20-160	34	34	20	160	CER20/CERS20	1.42
HSK63A-ER25-80	42	42	25	80	CER25/CERS25	1.03
HSK63A-ER25-100	42	42	25	100	CER25/CERS25	1.22
HSK63A-ER25-150	42	42	25	150	CER25/CERS25	1.71
HSK63A-ER32-100	50	50	32	100	CER32/CERS32	1.41
HSK63A-ER32-160	50	50	32	160	CER32/CERS32	2.27
HSK63A-ER40-100	63	63	40	100	CER40/CERS40	1.76
HSK63A-ER40-160	63	63	40	160	CER40/CERS40	3.08
HSK100A-ER16-160	28	28	16	160	CER16/CERS16	2.52
HSK100A-ER20-100	34	34	20	100	CER20/CERS20	2.37
HSK100A-ER25-100	42	42	25	100	CER25/CERS25	2.55
HSK100A-ER32-100	50	50	32	100	CER32/CERS32	2.75
HSK100A-ER40-100	63	63	40	100	CER40/CERS40	3.19

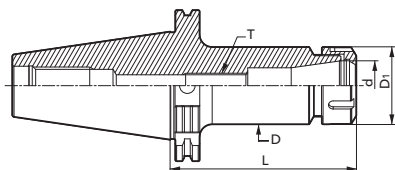
Особенности

Балансировка: G6.3; 15,000 об/мин.



ER Цанговый патрон

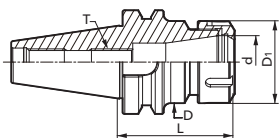
SK-ER DIN ISO 7388-1



Обозначение	D	D1	d	L	Цанга	Вес
SK30-ER11-60	19	19	11	60	CER11/CERS11	0.45
SK30-ER16-70	28	28	16	70	CER16/CERS16	0.67
SK30-ER16-100	28	28	16	100	CER16/CERS16	0.80
SK30-ER20-70	34	34	20	70	CER20/CERS20	0.79
SK30-ER20-100	34	34	20	100	CER20/CERS20	0.99
SK30-ER25-70	42	42	25	70	CER25/CERS25	0.68
SK30-ER32-70	50	50	32	70	CER32/CERS32	0.72
SK40-ER11-80	19	19	11	80	CER11/CERS11	0.93
SK40-ER16-70	28	28	16	70	CER16/CERS16	0.96
SK40-ER16-100	28	28	16	100	CER16/CERS16	1.11
SK40-ER16-150	28	28	16	150	CER16/CERS16	1.33
SK40-ER20-70	34	34	20	70	CER20/CERS20	1.03
SK40-ER20-100	34	34	20	100	CER20/CERS20	1.24
SK40-ER25-70	42	42	25	70	CER25/CERS25	1.13
SK40-ER25-100	42	42	25	100	CER25/CERS25	1.41
SK40-ER25-150	42	42	25	150	CER25/CERS25	1.90
SK40-ER32-70	50	50	32	70	CER32/CERS32	1.21
SK40-ER32-100	50	50	32	100	CER32/CERS32	1.64
SK40-ER32-150	50	50	32	150	CER32/CERS32	2.34
SK40-ER40-80	63	63	40	80	CER40/CERS40	1.53
SK40-ER40-100	63	63	40	100	CER40/CERS40	1.95
SK50-ER16-100	28	28	16	100	CER16/CERS16	2.93
SK50-ER20-100	34	34	20	100	CER20/CERS20	3.07
SK50-ER25-70	42	42	25	70	CER25/CERS25	2.96
SK50-ER25-100	42	42	25	100	CER25/CERS25	3.24
SK50-ER25-150	42	42	25	150	CER25/CERS25	3.72
SK50-ER32-80	50	50	32	80	CER32/CERS32	3.10
SK50-ER32-160	50	50	32	160	CER32/CERS32	4.32
SK50-ER40-80	63	63	40	80	CER40/CERS40	3.45
SK50-ER40-160	63	63	40	160	CER40/CERS40	5.27



BT-ER DIN ISO 7388-2



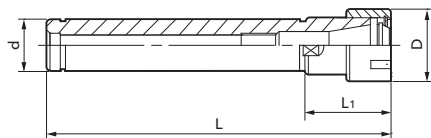
A

Обозначение	D	D1	d	L	T	Вес
BT30-ER16-70	28	28	16	70	CER16/CERS16	0.52
BT30-ER16-100	28	28	16	100	CER16/CERS16	0.64
BT30-ER20-70	34	34	20	70	CER20/CERS20	0.59
BT30-ER20-100	34	34	20	100	CER20/CERS20	0.78
BT30-ER25-70	42	42	25	70	CER25/CERS25	0.67
BT30-ER25-100	42	42	25	100	CER25/CERS25	0.97
BT30-ER32-70	50	50	32	70	CER32/CERS32	0.75
BT30-ER32-100	50	50	32	100	CER32/CERS32	1.18
BT40-ER16-70	28	28	16	70	CER16/CERS16	1.10
BT40-ER16-100	28	28	16	100	CER16/CERS16	1.19
BT40-ER16-150	28	28	16	150	CER16/CERS16	1.44
BT40-ER20-70	34	34	20	70	CER20/CERS20	1.22
BT40-ER20-100	34	34	20	100	CER20/CERS20	1.33
BT40-ER20-150	34	34	20	150	CER20/CERS20	1.66
BT40-ER25-70	42	42	25	70	CER25/CERS25	1.22
BT40-ER25-100	42	42	25	100	CER25/CERS25	1.49
BT40-ER25-150	42	42	25	150	CER25/CERS25	1.97
BT40-ER32-70	50	50	32	70	CER32/CERS32	1.27
BT40-ER32-100	50	50	32	100	CER32/CERS32	1.70
BT40-ER32-150	50	50	32	150	CER32/CERS32	2.39
BT40-ER40-80	63	63	40	80	CER40/CERS40	1.66
BT40-ER40-100	63	63	40	100	CER40/CERS40	2.10
BT40-ER40-150	63	63	40	150	CER40/CERS40	3.30
BT50-ER16-70	28	28	16	70	CER16/CERS16	3.72
BT50-ER16-100	28	28	16	100	CER16/CERS16	3.85
BT50-ER20-70	34	34	20	70	CER20/CERS20	3.73
BT50-ER20-100	34	34	20	100	CER20/CERS20	3.92
BT50-ER20-150	34	34	20	150	CER20/CERS20	4.25
BT50-ER25-70	42	42	25	70	CER25/CERS25	3.75
BT50-ER25-100	42	42	25	100	CER25/CERS25	4.02
BT50-ER25-150	42	42	25	150	CER25/CERS25	4.54
BT50-ER32-80	50	50	32	80	CER32/CERS32	3.91
BT50-ER32-100	50	50	32	100	CER32/CERS32	4.07
BT50-ER32-150	50	50	32	150	CER32/CERS32	4.82
BT50-ER40-80	63	63	40	80	CER40/CERS40	4.04
BT50-ER40-100	63	63	40	100	CER40/CERS40	4.48
BT50-ER40-150	63	63	40	150	CER40/CERS40	5.51



Цилиндрический переходник

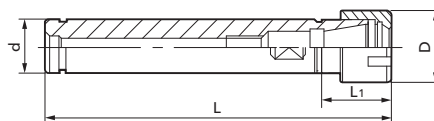
Стандартный



Обозначение	D	d	L1	L	Вес
C16-ER16-100	28	16	37	137	0.20
C16-ER16-150	28	16	37	187	0.25
C16-ER20-100	34	16	42	142	0.25
C20-ER16-100	28	20	37	137	0.28
C20-ER16-150	28	20	37	187	0.36
C20-ER20-100	34	20	42	142	0.30
C20-ER20-150	34	20	42	192	0.38
C20-ER25-100	42	20	46	146	0.10
C20-ER25-150	42	20	46	196	0.49
C25-ER16-100	28	25	37	137	0.41
C25-ER16-150	28	25	37	187	0.54
C25-ER20-150	34	25	42	192	0.42
C25-ER20-100	34	25	42	142	0.55
C25-ER25-100	42	25	46	146	0.45
C25-ER25-150	42	25	46	196	0.65

Цилиндрический переходник

Уменьшенная версия гайки

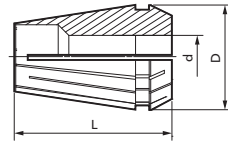


Обозначение	D	d	L1	L	Вес
C12-ER11M-100	16	12	25	125	0.12
C12-ER11M-150	16	12	25	175	0.14
C16-ER11M-100	16	16	25	125	0.14
C16-ER11M-150	16	16	25	175	0.22
C16-ER16M-100	22	16	36	136	0.15
C16-ER16M-150	22	16	36	186	0.21
C20-ER16M-100	22	20	36	136	0.24
C20-ER16M-150	22	20	36	186	0.33
C20-ER20M-100	28	20	42	142	0.23
C20-ER20M-150	28	20	42	192	0.32
C20-ER20M-200	28	20	42	242	0.53
C25-ER20M-150	28	25	42	192	0.50



CER

DIN 6499 (ISO 15488)



Единица измерения: мм

Обозначение											
Обозначение	Диапазон	Обозначение	Диапазон	Обозначение	Диапазон	Обозначение	Диапазон	Обозначение	Диапазон	Обозначение	Диапазон
CER11-1	1.0-0.5	CER16-1	1.0-0.5	CER20-2	2.0-1.0	CER25-2	2.0-1.0	CER32-2	2.0-1.0	CER40-3	3.0-2.0
CER11-1.5	1.5-1.0	CER16-2	2.0-1.0	CER20-3	3.0-2.0	CER25-3	3.0-2.0	CER32-3	3.0-2.0	CER40-4	4.0-3.0
CER11-2	2.0-1.5	CER20-3	3.0-2.0	CER20-4	4.0-3.0	CER25-4	4.0-3.0	CER32-4	4.0-3.0	CER40-5	5.0-4.0
CER11-2.5	2.5-2.0	CER20-4	4.0-3.0	CER20-5	5.0-4.0	CER25-5	5.0-4.0	CER32-5	5.0-4.0	CER40-6	6.0-5.0
CER11-3	3.0-2.5	CER20-5	5.0-4.0	CER20-6	6.0-5.0	CER25-6	6.0-5.0	CER32-6	6.0-5.0	CER40-7	7.0-6.0
CER11-3.5	3.5-3.0	CER20-6	6.0-5.0	CER20-7	7.0-6.0	CER25-7	7.0-6.0	CER32-7	7.0-6.0	CER40-8	8.0-7.0
CER11-4	4.0-3.5	CER20-7	7.0-6.0	CER20-8	8.0-7.0	CER25-8	8.0-7.0	CER32-8	8.0-7.0	CER40-9	9.0-8.0
CER11-4.5	4.5-4.0	CER20-8	8.0-7.0	CER20-9	9.0-8.0	CER25-9	9.0-8.0	CER32-9	9.0-8.0	CER40-10	10-9.0
CER11-5	5.0-4.5	CER20-9	9.0-8.0	CER20-10	10-9.0	CER25-10	10-9.0	CER32-10	10-9.0	CER40-11	11-10
CER11-5.5	5.5-5.0	CER20-10	10-9.0	CER20-11	11-10	CER25-11	11-10	CER32-11	11-10	CER40-12	12-11
CER11-6	6.0-5.5			CER20-12	12-11	CER25-12	12-11	CER32-12	12-11	CER40-13	13-12
CER11-6.5	6.5-6.0			CER20-13	13-12	CER25-13	13-12	CER32-13	13-12	CER40-14	14-13
CER11-7	7.0-6.5					CER25-14	14-13	CER32-14	14-13	CER40-15	15-14
						CER25-15	14-14	CER32-15	15-14	CER40-16	16-15
						CER25-16	16-15	CER32-16	16-15	CER40-17	17-16
								CER32-17	17-16	CER40-18	18-17
								CER32-18	18-17	CER40-19	19-18
								CER32-19	19-18	CER40-20	20-19
								CER32-20	20-19	CER40-21	21-20
										CER40-22	22-21
										CER40-23	23-22
										CER40-24	24-23
										CER40-25	25-24
										CER40-26	26-25

Обозначение	D	L
CER11	11.5	18
CER16	17	27.5
CER20	21	31.5
CER25	26	34
CER32	33	40
CER40	41	46

*SETCER11-13PCS – обозначение набора цанг.

Примечания

1. A: ≤0.01 мм; 2. UP: ≤0.005 мм

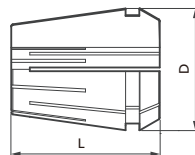
Стандартные цанги поставляются с точностью A.



CER-S

DIN 6499 (ISO 15488)

Герметичные цанги



Единица измерения: мм

Обозначение									
Обозначение	Диапазон	Обозначение	Диапазон	Обозначение	Диапазон	Обозначение	Диапазон	Обозначение	Диапазон
CER16S-3	3.0	CER20S-3	3.0	CER25S-3	3.0	CER32S-3	3.0	CER40S-6	6.0
CER16S-4	4.0	CER20S-4	4.0	CER25S-4	4.0	CER32S-4	4.0	CER40S-7	7.0
CER16S-5	5.0	CER20S-5	5.0	CER25S-5	5.0	CER32S-5	5.0	CER40S-8	8.0
CER16S-6	6.0	CER20S-6	6.0	CER25S-6	6.0	CER32S-6	6.0	CER40S-9	9.0
CER16S-7	7.0	CER20S-7	7.0	CER25S-7	7.0	CER32S-7	7.0	CER40S-10	10.0
CER16S-8	8.0	CER20S-8	8.0	CER25S-8	8.0	CER32S-8	8.0	CER40S-11	11.0
CER16S-9	9.0	CER20S-9	9.0	CER25S-9	9.0	CER32S-9	9.0	CER40S-12	12.0
CER16S-10	10.0	CER20S-10	10.0	CER25S-10	10.0	CER32S-10	10.0	CER40S-13	13.0
		CER20S-11	11.0	CER25S-11	11.0	CER32S-11	11.0	CER40S-14	14.0
		CER20S-12	12.0	CER25S-12	12.0	CER32S-12	12.0	CER40S-15	15.0
		CER20S-13	13.0	CER25S-13	13.0	CER32S-13	13.0	CER40S-16	16.0
				CER25S-14	14.0	CER32S-14	14.0	CER40S-17	17.0
				CER25S-15	15.0	CER32S-15	15.0	CER40S-18	18.0
				CER25S-16	16.0	CER32S-16	16.0	CER40S-19	19.0
						CER32S-17	17.0	CER40S-20	20.0
						CER32S-18	18.0	CER40S-21	21.0
						CER32S-19	19.0	CER40S-22	22.0
						CER32S-20	20.0	CER40S-23	23.0
								CER40S-24	24.0
								CER40S-25	25.0
								CER40S-26	26.0

Обозначение	D	L
CER16S	17.0	27.5
CER20S	21.0	31.5
CER25S	26.0	34
CER32S	33.0	40
CER40S	41.0	46

*Примечание: ER16-8PCS-S – обозначение набора цанг.

Точность пружинной цанги

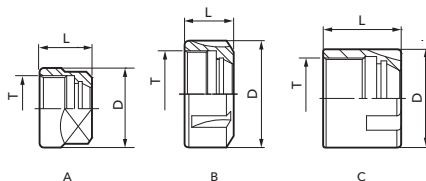
1. Стандарт: ≤ 0.015 мм; 2. A: ≤ 0.01 мм; 3. UP: ≤ 0.005 мм.

Примечание: Стандартные цанги поставляются с точностью A.



ER

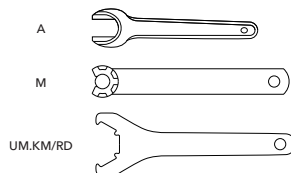
Зажимная гайка



Обозначение	Рис.	D	L	T
CNA-ER11	A	19	12.5	M14XP0.75
CNA-ER16	A	28	17.5	M22XP1.5
CNA-ER20	A	34	19	M25XP1.5
CNU-M/RD-ER25	B	42	20	M32XP1.5
CNU-M/RD-ER32	B	50	22.5	M40XP1.5
CNU-M/RD-ER40	B	63	25.5	M50XP1.5
CNM-ER11	C	16	12	M13XP0.75
CNM-ER16	C	22	18	M19XP1.0
CNM-ER20	C	28	19	M24XP1.0
CNM-ER25	C	35	20	M30XP1.0

ER

Ключ

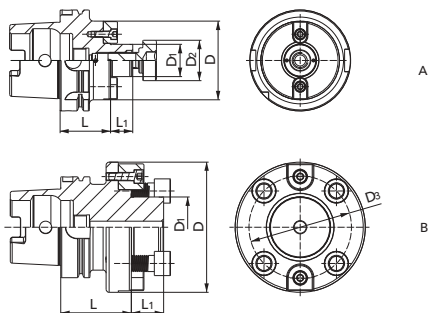


Обозначение	Зажимная гайка	Вес
ER11-A	CNA-ER11	0.10
ER16-A	CNA-ER16	0.20
ER20-A	CNA-ER20	0.20
ER25-UM.KM/RD	CNU-M/RD-ER25	0.20
ER32-UM.KM/RD	CNU-M/RD-ER32	0.20
ER40-UM.KM/RD	CNU-M/RD-ER40	0.30
ER16-M	CNM-ER11	0.10
ER16-M	CNM-ER16	0.20
ER20-M	CNM-ER20	0.20
ER25-M	CNM-ER25	0.20



Патрон для торцевых фрез

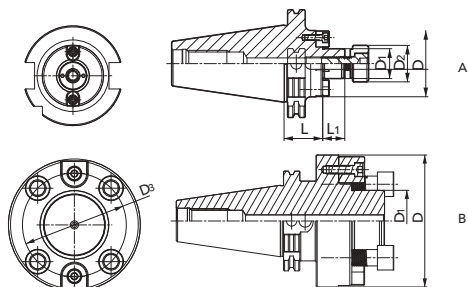
HSK-A-FMB DIN 69893-1



Обозначение	Рис.	D	D1	D2	D3	L	L1	Стопорный винт	Шайба	Вес
HSK50A-FMB22-60	A	48	22	16	-	60	18	E100U300	-	0.90
HSK63A-FMB16-100	A	35	16	13	-	100	16	E080U300	-	1.80
HSK63A-FMB22-50	A	48	22	16	-	50	18	E100U300	-	1.00
HSK63A-FMB22-100	A	48	22	16	-	100	18	E100U300	-	1.70
HSK63A-FMB27-60	A	60	27	33	-	60	20	E120U300	FM-1	1.50
HSK63A-FMB27-100	A	60	27	33	-	100	20	E120U300	FM-1	2.30
HSK63A-FMB32-60	A	78	32	40	-	60	22	E160U350	FM-2	1.90
HSK63A-FMB40-60	A	85	40	50	-	60	25	E200Z350-50	-	2.20
HSK100A-FMB22-50	A	48	22	16	-	50	18	E100U300	-	2.30
HSK100A-FMB22-100	A	48	22	16	-	100	18	E100U300	-	3.00
HSK100A-FMB27-50	A	60	27	33	-	50	20	E120U300	FM-1	2.70
HSK100A-FMB32-50	A	60	27	33	-	100	20	E120U300	FM-1	3.60
HSK100A-FMB32-150	A	78	32	40	-	50	22	E160U350	FM-2	3.00
HSK100A-FMB32-100	A	78	32	40	-	100	22	E160U350	FM-2	4.90
HSK100A-FMB40-60	A	85	40	50	-	60	25	E200Z350-50	-	3.80
HSK100A-FMB40F-75	B	89	40	-	66.7	75	25	E120U450	-	4.60
HSK100A-FMB60F-70	B	129	60	-	101.6	70	32	E160U500	-	6.30



SK-FMB DIN ISO 7388-1

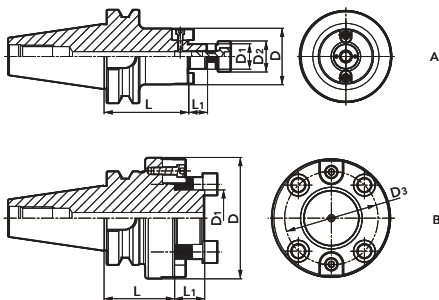


Обозначение	Рис.	D	D1	D2	D3	L	L1	Стопорный винт	Шайба	Вес
SK30-FMB22-45	A	48	22	16	-	45	18	E100U300	-	0.70
SK30-FMB27-50	A	60	27	33	-	50	20	E120U300	FM-1	1.00
SK40-FMB22-40	A	48	22	16	-	40	18	E100U300	-	1.20
SK40-FMB22-100	A	48	22	16	-	100	18	E100U300	-	2.00
SK40-FMB27-60	A	60	27	33	-	60	20	E120U300	FM-1	1.70
SK40-FMB27-100	A	60	27	33	-	100	20	E120U300	FM-1	2.60
SK40-FMB32-60	A	78	32	40	-	60	22	E160U350	FM-2	2.30
SK40-FMB32-100	A	78	32	40	-	100	22	E160U350	FM-2	3.70
SK40-FMB40-60	A	85	40	50	-	60	25	E200Z350-50	-	2.50
SK50-FMB22-35	A	48	22	16	-	35	18	E100U300	-	2.90
SK50-FMB22-100	A	48	22	16	-	100	18	E100U300	-	3.80
SK50-FMB27-35	A	60	27	33	-	35	20	E120U300	FM-1	3.20
SK50-FMB27-100	A	60	27	33	-	100	20	E120U300	FM-1	4.50
SK50-FMB32-40	A	78	32	40	-	40	22	E160U350	FM-2	3.60
SK50-FMB32-100	A	78	32	40	-	100	22	E160U350	FM-2	5.80
SK50-FMB40-50	A	85	40	50	-	50	25	E200Z350-50	-	4.20
SK50-FMB40F-75	B	89	40	-	66.7	75	25	E120U450	-	4.60
SK50-FMB60F-70	B	129	60	-	101.6	70	32	E160U500	-	7.90



Патрон для торцевых фрез

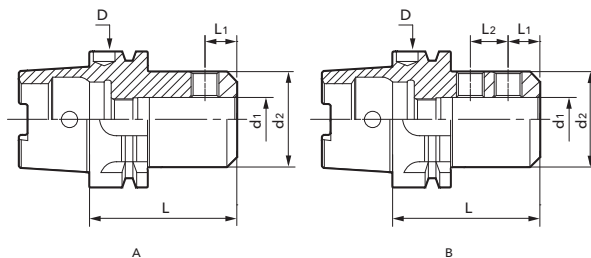
BT-FMB DIN ISO 7388-2



Обозначение	Рис.	D	D1	D2	D3	L	L1	Стопорный винт	Шайба	Вес
BT30-FMB22-45	A	48	22	16	-	45	18	E100U300	-	0.74
BT30-FMB27-45	A	60	27	33	-	45	20	E120U300	FM-1	0.90
BT30-FMB32-50	A	78	32	40	-	50	22	E160U350	FM-2	1.60
BT40-FMB22-60	A	48	22	16	-	60	18	E100U300	-	1.31
BT40-FMB22-100	A	48	22	16	-	100	18	E100U300	-	2.05
BT40-FMB22-150	A	48	22	16	-	150	18	E100U300	-	2.70
BT40-FMB22-200	A	48	22	16	-	200	18	E100U300	-	3.43
BT40-FMB27-60	A	60	27	33	-	60	20	E120U300	FM-1	1.50
BT40-FMB27-100	A	60	27	33	-	100	20	E120U300	FM-1	2.70
BT40-FMB32-50	A	78	32	40	-	50	22	E160U350	FM-2	2.00
BT40-FMB32-100	A	78	32	40	-	100	22	E160U350	FM-2	3.80
BT40-FMB40-60	A	85	40	50	-	60	25	E200Z350-50	-	2.50
BT50-FMB22-45	A	48	22	16	-	45	18	E100U300	-	3.80
BT50-FMB22-100	A	48	22	16	-	100	18	E100U300	-	4.60
BT50-FMB22-150	A	48	22	16	-	150	18	E100U300	-	5.27
BT50-FMB27-50	A	60	27	33	-	50	20	E120U300	FM-1	4.10
BT50-FMB27-100	A	60	27	33	-	100	20	E120U300	FM-1	5.10
BT50-FMB27-150	A	60	27	33	-	150	20	E120U300	FM-1	6.25
BT50-FMB32-50	A	78	32	40	-	50	22	E160U350	FM-2	4.40
BT50-FMB32-100	A	78	32	40	-	100	22	E160U350	FM-2	5.79
BT50-FMB32-150	A	78	32	40	-	150	22	E160Z350-40	-	7.10
BT50-FMB40-50	A	85	40	50	-	50	25	E200Z350-50	-	4.57
BT50-FMB40-100	A	85	40	50	-	100	25	E200Z350-50	-	6.45
BT50-FMB40-75	B	89	40	-	66.7	75	25	E120U450	-	5.80



HSK-A-SLA DIN 69893-1

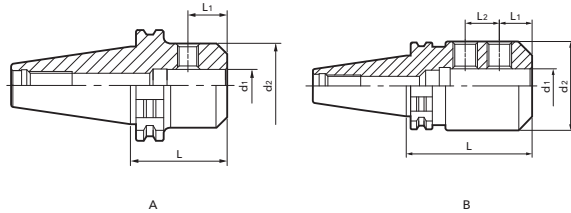


Обозначение	Рис.	D	d1	d2	L	L1	L2	Боковой винт	Вес
HSK50A-SLA6-65	A	50	6	25	65	18	-	M060U100	0.70
HSK50A-SLA8-65	A	50	8	28	65	18	-	M080U100	0.80
HSK50A-SLA10-65	A	50	10	35	65	20	-	M100U120	0.80
HSK50A-SLA12-80	A	50	12	41.5	80	22.5	-	M120U160	1.20
HSK50A-SLA16-80	A	50	16	18	80	24	-	M140U160	1.30
HSK50A-SLA20-80	A	50	20	52	80	25	-	M160U160	1.50
HSK63A-SLA6-65	A	63	6	25	65	18	-	M060U100	0.90
HSK63A-SLA6-100	A	63	6	25	100	18	-	M060U100	1.30
HSK63A-SLA8-65	A	63	8	28	65	18	-	M080U100	1.00
HSK63A-SLA8-100	A	63	8	28	100	18	-	M080U100	1.40
HSK63A-SLA10-65	A	63	10	35	65	20	-	M100U120	1.00
HSK63A-SLA10-100	A	63	10	35	100	20	-	M100U120	1.50
HSK63A-SLA12-80	A	63	12	42	80	22.5	-	M120U160	1.70
HSK63A-SLA12-120	A	63	12	42	120	22.5	-	M120U160	2.00
HSK63A-SLA16-80	A	63	16	48	80	24	-	M140U160	1.70
HSK63A-SLA16-120	A	63	16	48	120	24	-	M140U160	2.10
HSK63A-SLA20-80	A	63	20	52	80	25	-	M160U160	1.80
HSK63A-SLA20-120	A	63	20	52	120	25	--	M160U160	2.40
HSK63A-SLA25-110	B	63	25	65	110	24	25	M180Z200P	2.50
HSK63A-SLA25-160	B	63	25	65	160	24	25	M180Z200P	2.65
HSK63A-SLA32-110	B	63	32	72	110	24	28	M200Z200P	2.70
HSK63A-SLA32-160	B	63	32	72	160	24	28	M200Z200P	3.00
HSK100A-SLA6-80	A	100	6	25	80	18	-	M060U100	3.00
HSK100A-SLA6-130	A	100	6	25	130	18	-	M060U100	3.20
HSK100A-SLA8-80	A	100	8	28	80	18	-	M080U100	3.20
HSK100A-SLA8-130	A	100	8	28	130	18	-	M080U100	3.40
HSK100A-SLA10-80	A	100	10	35	80	20	-	M100U120	3.40
HSK100A-SLA10-130	A	100	10	35	130	20	-	M100U120	3.70
HSK100A-SLA12-80	A	100	12	42	80	22.5	-	M120U160	3.40
HSK100A-SLA12-130	A	100	12	42	130	22.5	-	M120U160	3.70
HSK100A-SLA16-100	A	100	16	48	100	24	-	M140U160	3.80
HSK100A-SLA16-160	A	100	16	48	160	24	-	M140U160	4.10
HSK100A-SLA20-100	A	100	20	52	100	25	-	M160U160	3.90
HSK100A-SLA20-160	A	100	20	52	160	25	-	M160U160	3.80
HSK100A-SLA25-100	B	100	25	65	100	24	25	M180Z200P	4.00
HSK100A-SLA25-160	B	100	25	65	160	24	25	M180Z200P	4.40
HSK100A-SLA32-100	B	100	32	72	100	24	28	M200Z200P	4.10
HSK100A-SLA32-160	B	100	32	72	160	24	28	M200Z200P	4.50



Патрон с зажимом типа WELDON

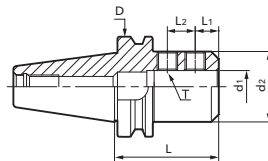
SK-SLA DIN ISO 7388-1



Обозначение	Рис.	d1	d2	L	L1	L2	Боковой винт	Вес
SK30-SLA6-50	A	6	25	50	18	-	M060U100	0.41
SK30-SLA8-50	A	8	28	50	18	-	M080U100	0.46
SK30-SLA10-50	A	10	35	50	20	-	M100U120	0.54
SK30-SLA12-50	A	12	42	50	22.5	-	M120U140	0.61
SK30-SLA16-63	A	16	48	63	24	-	M140U160	0.85
SK40-SLA6-50	A	6	25	50	18	-	M060U080	1.00
SK40-SLA8-50	A	8	28	50	18	-	M080U100	1.01
SK40-SLA10-50	A	10	35	50	20	-	M100U120	1.15
SK40-SLA12-50	A	12	42	50	22.5	-	M120U140	1.26
SK40-SLA16-63	A	16	48	63	24	-	M140U160	1.31
SK40-SLA20-63	A	20	52	63	25	-	M160U160	1.33
SK40-SLA25-100	B	25	65	100	24	25	M180Z200P	2.32
SK40-SLA32-105	B	32	72	105	24	28	M200Z200P	2.37
SK50-SLA6-63	A	6	25	63	18	-	M060U100	3.12
SK50-SLA8-63	A	8	28	63	18	-	M080U100	3.15
SK50-SLA10-63	A	10	35	63	20	-	M100U100	3.63
SK50-SLA12-63	A	12	42	63	22.5	-	M120U140	3.86
SK50-SLA16-63	A	16	48	63	24	-	M140U160	3.90
SK50-SLA20-63	A	20	52	63	25	-	M160U160	3.93
SK50-SLA25-80	B	25	65	80	24	25	M180Z200P	4.62
SK50-SLA32-100	B	32	72	100	24	25	M200Z200P	4.80
SK50-SLA40-110	B	40	90	110	30	32	M200Z250P	5.21
SK50-SLA42-110	B	42	90	110	30	32	M200Z250P	6.00



BT-SLA DIN ISO 7388-2



A

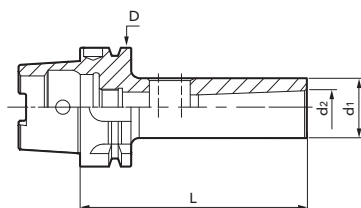
Обозначение	D	d1	d2	L	L1	L2	L3	Боковой винт	Вес
BT30-SLA6-60	46	6	25	60	18	-	40	M060U100	0.52
BT30-SLA8-60	46	8	28	60	18	-	40	M080U100	0.55
BT30-SLA10-60	46	10	35	60	20	-	44	M100U120	0.63
BT30-SLA12-60	46	12	42	60	22.5	-	49	M120U160	0.72
BT30-SLA16-75	46	16	48	75	24	-	52	M140U160	1.00
BT30-SLA20-75	46	20	52	75	25	-	54	M160U160	1.04
BT30-SLA25-90	46	25	65	90	24	25	60	M180Z200P	1.76
BT40-SLA6-50	63	6	25	50	18	-	40	M060U080	1.06
BT40-SLA6-100	63	6	25	100	18	-	40	M060U100	1.23
BT40-SLA8-50	63	8	28	50	18	-	40	M080U100	1.07
BT40-SLA8-100	63	8	28	100	18	-	40	M080U100	1.30
BT40-SLA10-63	63	10	35	63	20	-	44	M100U120	1.21
BT40-SLA10-100	63	10	35	100	20	-	44	M100U120	1.50
BT40-SLA12-63	63	12	42	63	22.5	-	49	M120U160	1.30
BT40-SLA12-100	63	12	42	100	22.5	-	49	M120U160	1.68
BT40-SLA16-63	63	16	48	63	24	-	52	M140U160	1.35
BT40-SLA16-100	63	16	48	100	24	-	52	M140U160	1.81
BT40-SLA20-63	63	20	52	63	25	-	54	M160U160	1.43
BT40-SLA20-100	63	20	52	100	25	-	54	M160U160	1.86
BT40-SLA25-100	63	25	65	100	24	25	60	M180Z200P	2.02
BT40-SLA32-100	63	32	72	100	24	28	64	M200Z200P	2.50
BT50-SLA6-63	100	6	25	63	18	-	40	M060U100	3.75
BT50-SLA6-100	100	6	25	100	18	-	40	M060U100	4.06
BT50-SLA8-63	100	8	28	63	18	-	40	M080U100	3.75
BT50-SLA8-100	100	8	28	100	18	-	40	M080U100	4.13
BT50-SLA10-65	100	10	35	65	20	-	44	M100U120	3.81
BT50-SLA10-100	100	10	35	100	20	-	44	M100U120	4.06
BT50-SLA12-80	100	12	42	80	22.5	-	49	M120U160	4.03
BT50-SLA12-125	100	12	42	125	22.5	-	49	M120U160	4.5
BT50-SLA16-80	100	16	48	80	24	-	52	M140U160	4.08
BT50-SLA16-125	100	16	48	125	24	-	52	M140U160	4.66
BT50-SLA20-80	100	20	52	80	25	-	54	M160U160	4.08
BT50-SLA20-125	100	20	52	125	25	-	54	M160U160	4.81
BT50-SLA25-100	100	25	65	100	24	25	60	M180Z200P	7.93
BT50-SLA32-105	100	32	72	105	24	28	64	M200Z200P	5.14
BT50-SLA40-115	100	40	90	115	30	32	74	M200Z250P	6.17
BT50-SLA42-120	100	42	90	120	30	32	81	M200Z250P	6.32



Патрон с конусом Морзе

HSK-A-MTA

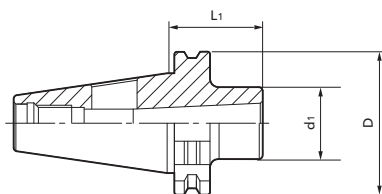
DIN 69893-1



Обозначение	D	D1	D2	L	Бес
HSK50A-MTA1-100	50	25	12.065	100	1.50
HSK50A-MTA3-140	50	32	17.780	120	1.80
HSK50A-MTA2-120	50	40	23.825	140	1.90
HSK63A-MTA1-100	63	25	12.065	100	1.90
HSK63A-MTA2-120	63	32	17.780	120	2.00
HSK63A-MTA3-140	63	40	23.825	140	2.20
HSK63A-MTA4-160	63	48	31.267	160	2.50
HSK100A-MTA1-110	100	25	12.065	110	3.40
HSK100A-MTA2-120	100	32	17.780	120	3.80
HSK100A-MTA3-150	100	40	23.825	150	4.00
HSK100A-MTA4-170	100	48	31.267	170	4.60
HSK100A-MTA5-200	100	63	44.299	200	5.20

SK-MTA

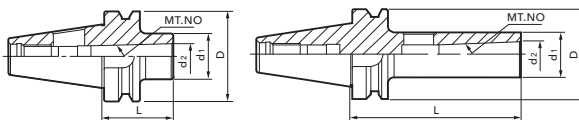
DIN ISO 7388-1



Обозначение	KM	D	d1	L	Бес
SK30-MTA1-50	1	50	25	50	0.42
SK30-MTA2-50	2	50	32	50	0.50
SK30-MTA3-80	3	50	40	80	0.60
SK40-MTA1-50	1	63.55	25	50	0.95
SK40-MTA2-50	2	63.55	32	50	1.00
SK40-MTA3-70	3	63.55	40	70	1.13
SK40-MTA4-95	4	63.55	48	95	1.35
SK50-MTA1-45	1	97.50	25	45	3.59
SK50-MTA2-60	2	97.50	32	60	3.63
SK50-MTA3-65	3	97.50	40	65	3.65
SK50-MTA4-95	4	97.50	48	95	3.88
SK50-MTA5-105	5	97.50	63	105	3.74



BT-MTA DIN ISO 7388-2



A

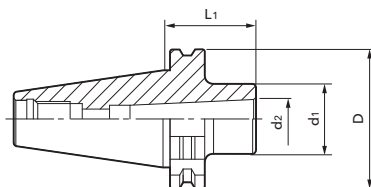
B

Обозначение	Рис.	КМ	D	d1	d2	L	Вес
BT30-MTA1-45	A	1	46	25	12.065	45	0.55
BT30-MTA2-60	A	2	46	32	17.780	60	0.60
BT30-MTA3-80	A	3	46	40	23.825	80	0.80
BT40-MTA1-45	A	1	63	25	12.065	45	1.05
BT40-MTA1-120	B	1	63	25	12.065	120	1.28
BT40-MTA2-50	A	2	63	32	17.780	50	1.00
BT40-MTA2-120	B	2	63	32	17.780	120	1.41
BT40-MTA3-70	A	3	63	40	23.825	70	1.13
BT40-MTA3-135	B	3	63	40	23.825	135	1.75
BT40-MTA4-95	A	4	63	48	31.267	95	1.35
BT40-MTA4-165	B	4	63	48	31.267	165	2.30
BT50-MTA1-45	A	1	100	25	12.065	45	3.59
BT50-MTA1-120	B	1	100	25	12.065	120	3.88
BT50-MTA2-60	A	2	100	32	17.780	60	3.64
BT50-MTA2-135	B	2	100	32	17.780	135	4.17
BT50-MTA3-65	A	3	100	40	23.825	65	3.60
BT50-MTA3-150	B	3	100	40	23.825	150	4.40
BT50-MTA4-95	A	4	100	48	31.267	95	3.88
BT50-MTA5-105	A	5	100	63	44.399	105	3.74



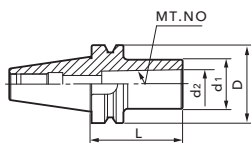
Патрон с конусом Морзе

SK-MTB DIN ISO 7388-1

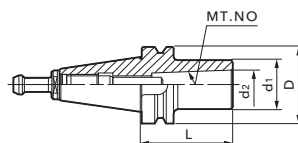


Обозначение	КМ	D	d1	d2	L	Натяжной винт	Диапазон	Вес
SK30-MTB1-50	1	50	25	12.065	50	E060U250	Ø10-Ø14	0.50
SK30-MTB2-60	2	50	32	17.780	60	SK30-15-MT2	Ø16-Ø22	0.55
SK30-MTB3-75	3	50	40	23.825	75	SK30-15-MT3	Ø24-Ø32	0.65
SK40-MTB1-50	1	63.55	25	12.065	50	E060U250	Ø10-Ø14	0.95
SK40-MTB2-50	2	63.55	32	17.780	50	E100Z300-MTB	Ø16-Ø22	1.00
SK40-MTB3-70	3	63.55	40	23.825	70	SK40-15-MT3	Ø24-Ø32	1.13
SK40-MTB4-95	4	63.55	48	31.267	95	SK40-15-MT4	Ø32-Ø50	1.35
SK50-MTB1-45	1	97.50	25	12.065	45	E060U250	Ø10-Ø14	3.59
SK50-MTB2-60	2	97.50	32	17.780	60	E100U350	Ø16-Ø22	3.64
SK50-MTB3-65	3	97.50	40	23.825	65	E120U400	Ø24-Ø32	3.60
SK50-MTB4-95	4	97.50	48	31.267	92	E160Z400-MTB	Ø32-Ø50	3.88
SK50-MTB5-105	5	97.50	63	44.399	105	SK50-15-MT5	Ø55-Ø60	3.74

BT-MTB DIN ISO 7388-2



A

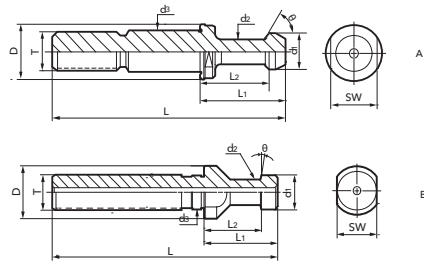


B

Обозначение	КМ	Рис.	D	d1	d2	L	Натяжной винт	Диапазон	Вес
BT30-MTB1-45	1	A	46	25	12.065	45	E060U250	Ø10-Ø14	0.55
BT30-MTB2-60	2	B	46	32	17.780	60	BT30-45-MT2	Ø16-Ø22	0.60
BT40-MTB1-45	1	A	63	25	12.065	45	E060U250	Ø10-Ø14	1.00
BT40-MTB2-50	2	A	63	32	17.780	50	E100Z300-MTB	Ø16-Ø22	1.02
BT40-MTB3-75	3	B	63	40	23.825	75	BT40-45-MT3	Ø24-Ø32	1.19
BT40-MTB4-90	4	B	63	48	31.367	90	BT40-45-MT4	Ø32-Ø50	1.33
BT50-MTB1-45	1	A	100	25	12.065	45	E060U250	Ø10-Ø14	3.30
BT50-MTB2-45	2	A	100	32	17.780	45	E100U350	Ø16-Ø22	3.57
BT50-MTB3-60	3	A	100	40	23.825	60	E120U400	Ø24-Ø32	3.61
BT50-MTB4-75	4	A	100	50	31.267	75	E160Z400-MTB	Ø32-Ø50	3.68
BT50-MTB5-120	5	B	100	70	44.399	120	BT50-45-MT5	Ø55-Ø60	4.10



МТВ
Штрель



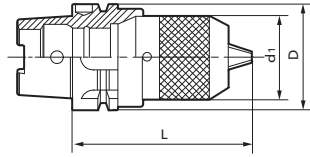
Обозначение	Рис.	D	D1	D2	D3	L1	L2	L	θ	G	SW	Вес
BT30-45-MTB2	A	16.5	11	7	12.5	23	18	105	45°	M10	13	0.07
BT40-45-MTB3	A	23	15	10	17	35	28	110	45°	M12	19	0.10
BT40-45-MTB4	A	23	15	10	17	35	28	110	45°	M16	19	0.10
BT50-45-MTB5	A	38	23	17	25	45	35	165	45°	M20	30	0.65
SK30-15-MTB2	B	17	13	9	13	24	19	105	15°	M10	14	0.07
SK40-15-MTB3	B	23	19	14	17	26	20	103	15°	M12	19	0.10
SK40-15-MTB4	B	23	19	14	17	26	20	113	15°	M16	19	0.10
SK50-15-MTB5	B	36	28	21	25	34	25	145	15°	M20	30	0.65



Сверлильный патрон

HSK-A-APU

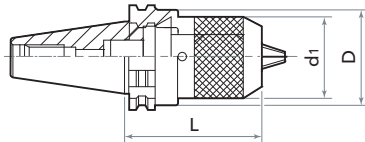
DIN 69893-1



Обозначение	D	d1	d2	L	Вес
HSK50A-APU8-120	50	37	8	120	1.61
HSK63A-APU13-150	63	50	13	150	2.65
HSK63A-APU16-155	63	57	16	155	3.12
HSK100A-APU13-155	100	50	13	155	4.23
HSK100A-APU16-160	100	57	16	160	4.55

SK-APU

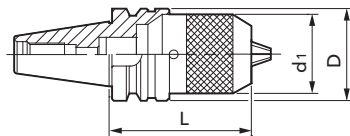
DIN ISO 7388-1



Обозначение	D	d1	L	Диапазон	Вес
SK30-APU8-80	50	37	80	0-8	0.72
SK30-APU13-120	50	50	120	0.3-13	1.70
SK40-APU8-75	63.55	37	75	0-8	1.36
SK40-APU13-110	63.55	50	110	0.3-13	1.76
SK40APU16-125	63.55	57	125	3-16	2.18
SK50-APU8-75	97.50	37	75	0-8	4.10
SK50-APU13-100	97.50	50	100	0.3-13	4.50
SK50-APU16-105	97.50	57	105	3-16	4.78



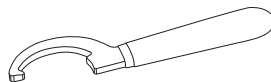
BT-APU DIN ISO 7388-2



Обозначение	D	d1	L	Диапазон	Вес
BT30-APU8-80	46	37	80	0-8	0.72
BT30-APU13-110	46	50	110	0.3-13	1.62
BT30-APU16-120	46	57	120	3-16	1.70
BT40-APU8-85	63	37	85	0-8	1.36
BT40-APU13-100	63	50	100	0.3-13	1.76
BT40-APU13-130	63	50	130	0.3-13	2.47
BT40-APU16-105	63	57	105	3-16	2.18
BT50-APU8-90	100	37	90	0-8	4.32
BT50-APU13-100	100	50	100	0.3-13	4.98
BT50-APU13-130	100	50	130	0.3-13	5.50
BT50-APU13-180	100	50	180	0.3-13	6.06
BT50-APU16-105	100	57	105	3-16	4.78
BT50-APU16-130	100	57	130	3-16	5.24
BT50-APU16-190	100	57	190	3-16	6.66

WSP-APU

Ключи для сверлильного патрона



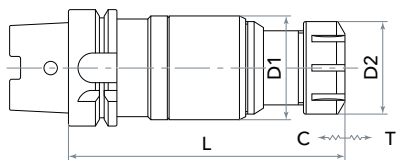
Обозначение	Оправка	Вес
WSP-APU8	APU8	0.10
WSP-APU13	APU13	0.12
WSP-APU16	APU16	0.12



Цанговый патрон для метчиков

HSK-A-TER

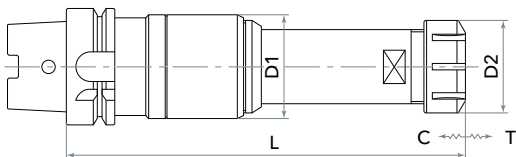
DIN 69893-1



Обозначение	D1	D2	L	Цанга	Диапазон	Регулировка	
						C	T
HSK63A-TER32-150L	56	50	150	ERG32	M3-M24	10	10
HSK100A-TER32-150L	56	50	150	ERG32	M3-M24	10	10

HSK-A-TER

DIN 69893-1



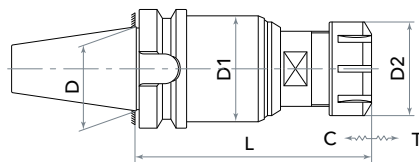
Обозначение	D1	D2	L	Цанга	Диапазон	Регулировка	
						C	T
HSK63A-TER32-165L	56	50	165	ERG32	M3-M24	10	10
HSK63A-TER32-195L	56	50	195	ERG32	M3-M24	10	10
HSK63A-TER32-215L	56	50	215	ERG32	M3-M24	10	10
HSK63A-TER32-235L	56	50	235	ERG32	M3-M24	10	10
HSK63A-TER32-265L	56	50	265	ERG32	M3-M24	10	10
HSK100A-TER32-170L	56	50	170	ERG32	M3-M24	10	10
HSK100A-TER32-200L	56	50	200	ERG32	M3-M24	10	10
HSK100A-TER32-220L	56	50	220	ERG32	M3-M24	10	10
HSK100A-TER32-240L	56	50	240	ERG32	M3-M24	10	10
HSK100A-TER32-270L	56	50	270	ERG32	M3-M24	10	10

Цанговый патрон для метчиков



BT-TER

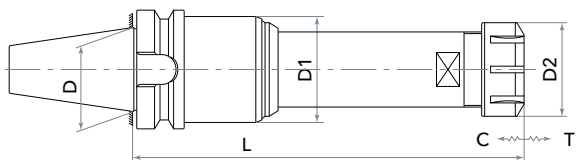
DIN ISO 7388-2



Обозначение	D	D1	D2	L	Цанга	Диапазон	Регулировка	
							C	T
BT30-TER16-107L	31.75	45	28	107	ERG16	M2-M12	8	8
BT30-TER20-110L	31.75	45	34	110	ERG20	M3-M16	8	8
BT30-TER25-112L	31.75	45	42	112	ERG25	M3-M20	8	8
BT30-TER32-140L	31.75	56	50	140	ERG32	M3-M24	10	10
BT40-TER16-105L	44.45	45	28	105	ERG16	M2-M12	8	8
BT40-TER20-108L	44.45	45	34	108	ERG20	M3-M16	8	8
BT40-TER25-110L	44.45	45	42	110	ERG25	M3-M20	8	8
BT40-TER32-122L	44.45	56	50	122	ERG32	M3-M24	10	10
BT50-TER16-115L	44.45	45	28	115	ERG16	M2-M12	8	8
BT50-TER20-118L	44.45	45	34	118	ERG20	M3-M16	8	8
BT50-TER25-120L	44.45	45	42	120	ERG25	M3-M20	8	8
BT50-TER32-135L	44.45	56	50	135	ERG32	M3-M24	10	10

BT-TER

DIN ISO 7388-2

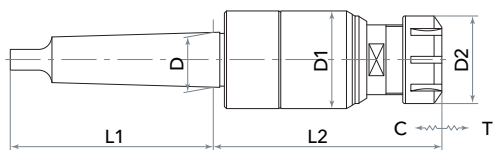


Обозначение	D1	D2	L	Цанга	Диапазон	Регулировка	
						C	T
BT40-TER32-140L	56	50	140	ERG32	M3-M24	10	10
BT40-TER32-170L	56	50	170	ERG32	M3-M24	10	10
BT40-TER32-190L	56	50	190	ERG32	M3-M24	10	10
BT40-TER32-210L	56	50	210	ERG32	M3-M24	10	10
BT40-TER32-240L	56	50	240	ERG32	M3-M24	10	10
BT50-TER32-150L	56	50	150	ERG32	M3-M24	10	10
BT50-TER32-180L	56	50	180	ERG32	M3-M24	10	10
BT50-TER32-200L	56	50	200	ERG32	M3-M24	10	10
BT50-TER32-220L	56	50	220	ERG32	M3-M24	10	10
BT50-TER32-250L	56	50	250	ERG32	M3-M24	10	10



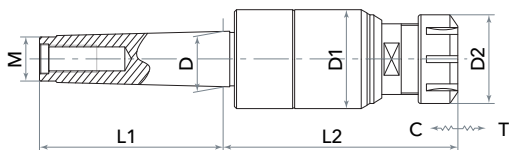
Цанговый патрон для метчиков

MTA-TER DIN 228-1 A



Обозначение	D	D1	D2	L1	L2	Цанга	Диапазон	Регулировка	
								C	T
MTA2-TER16-101L	17.78	45	28	75	101	ERG16	M2-M12	8	8
MTA2-TER20-102L	17.78	45	34	75	102	ERG20	M3-M16	8	8
MTA2-TER25-103L	17.78	45	42	75	103	ERG25	M3-M20	8	8
MTA3-TER16-101L	23.825	45	28	94	101	ERG16	M2-M12	10	10
MTA3-TER20-102L	23.825	45	34	94	102	ERG20	M3-M16	8	8
MTA3-TER25-103L	23.825	45	42	94	103	ERG25	M3-M20	8	8
MTA3-TER32-131L	23.825	56	50	94	131	ERG32	M3-M24	8	8
MTA4-TER16-103L	31.267	45	28	118	103	ERG16	M2-M12	10	10
MTA4-TER20-104L	31.267	45	34	118	104	ERG20	M3-M16	8	8
MTA4-TER25-105L	31.267	45	42	118	105	ERG25	M3-M20	8	8
MTA4-TER32-132L	31.267	56	50	118	132	ERG32	M3-M24	8	8
MTA5-TER32-132L	44.399	56	50	150	132	ERG32	M3-M24	10	10

MTB-TER DIN 228-1 B

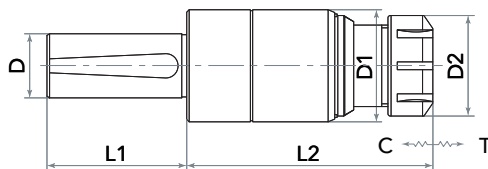


Обозначение	D	D1	D2	L1	L2	M	Цанга	Диапазон	Регулировка	
									C	T
MTB2-TER16-101L	17.78	45	28	64	101	M10	ERG16	M2-M12	8	8
MTB2-TER20-102L	17.78	45	34	64	102	M10	ERG20	M3-M16	8	8
MTB2-TER25-103L	17.78	45	42	64	103	M10	ERG25	M3-M20	8	8
MTB3-TER16-101L	23.825	45	28	81	101	M12	ERG16	M2-M12	8	8
MTB3-TER20-102L	23.825	45	34	81	102	M12	ERG20	M3-M16	8	8
MTB3-TER25-103L	23.825	45	42	81	103	M12	ERG25	M3-M20	8	8
MTB3-TER32-131L	23.825	56	50	81	131	M12	ERG32	M3-M24	10	10
MTB4-TER16-103L	31.267	45	28	103	103	M16	ERG16	M2-M12	8	8
MTB4-TER20-104L	31.267	45	34	103	104	M16	ERG20	M3-M16	8	8
MTB4-TER25-105L	31.267	45	42	103	105	M16	ERG25	M3-M20	8	8
MTB4-TER32-132L	31.267	56	50	103	132	M16	ERG32	M3-M24	10	10
MTB5-TER32-132L	44.399	56	50	130	132	M20	ERG32	M3-M24	10	10



Цилиндрический хвостовик

DIN 1835-1 A



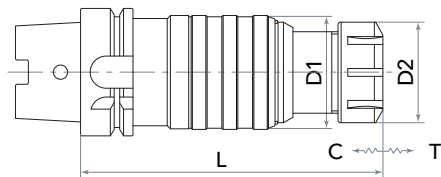
Обозначение	D	D1	D2	L1	L2	Цанга	Диапазон	Регулировка	
								C	T
D16-TER16-98L	16	45	28	70	98	ERG16	M2-M12	8	8
D16-TER20-98L	16	45	34	70	98	ERG20	M3-M16	8	8
D16-TER25-98L	16	45	42	70	98	ERG25	M3-M20	8	8
D20-TER16-98L	20	45	28	70	98	ERG16	M2-M12	8	8
D20-TER20-98L	20	45	34	70	98	ERG20	M3-M16	8	8
D20-TER25-98L	20	45	42	70	98	ERG25	M3-M20	8	8
D20-TER32-125L	20	56	50	70	125	ERG25	M3-M20	10	10
D25-TER16-98L	25	45	28	70	98	ERG16	M2-M12	8	8
D25-TER20-98L	25	45	34	70	98	ERG20	M3-M16	8	8
D25-TER25-98L	25	45	42	70	98	ERG25	M3-M20	8	8
D25-TER32-125L	25	56	50	70	125	ERG32	M3-M24	10	10
D32-TER16-98L	32	45	28	70	98	ERG16	M2-M12	8	8
D32-TER20-98L	32	45	34	70	98	ERG20	M3-M16	8	8
D32-TER25-98L	32	45	42	70	98	ERG25	M3-M20	8	8
D32-TER32-125L	32	56	50	70	125	ERG32	M3-M24	10	10



Цанговый патрон для метчиков

HSK-A-VER

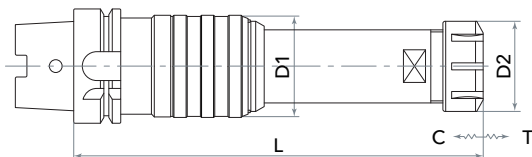
DIN 69893-1



Обозначение	D1	D2	L	Цанга	Диапазон	Регулировка	
						C	T
HSK63A-VER32-150L	56	50	150	ERG32	M3-M24	0.4	10
HSK100A-VER32-150L	56	50	150	ERG32	M3-M24	0.4	10

HSK-A-VER

DIN 69893-1



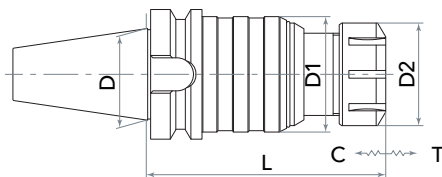
Обозначение	D1	D2	L	Цанга	Диапазон	Регулировка	
						C	T
HSK63A-VER32-165L	56	50	165	ERG32	M3-M24	0.4	10
HSK63A-VER32-195L	56	50	195	ERG32	M3-M24	0.4	10
HSK63A-VER32-215L	56	50	215	ERG32	M3-M24	0.4	10
HSK63A-VER32-235L	56	50	235	ERG32	M3-M24	0.4	10
HSK63A-VER32-265L	56	50	265	ERG32	M3-M24	0.4	10
HSK100A-VER32-170L	56	50	170	ERG32	M3-M24	0.4	10
HSK100A-VER32-200L	56	50	200	ERG32	M3-M24	0.4	10
HSK100A-VER32-220L	56	50	220	ERG32	M3-M24	0.4	10
HSK100A-VER32-240L	56	50	240	ERG32	M3-M24	0.4	10
HSK100A-VER32-270L	56	50	270	ERG32	M3-M24	0.4	10

Цанговый патрон для метчиков



BT-VER

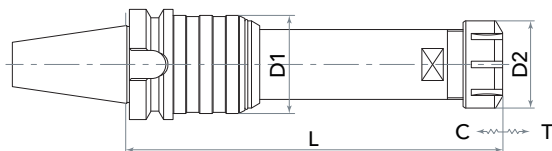
DIN ISO 7388-2



Обозначение	D	D1	D2	L	Цанга	Диапазон	Регулировка	
							C	T
BT30-VER16-107L	31.75	45	28	107	ERG16	M2-M12	0.4	8
BT30-VER20-110L	31.75	45	34	110	ERG20	M3-M16	0.4	8
BT30-VER25-112L	31.75	45	42	112	ERG25	M3-M20	0.4	8
BT30-VER32-140L	31.75	56	50	140	ERG32	M3-M24	0.4	10
BT40-VER16-105L	44.45	45	28	105	ERG16	M2-M12	0.4	8
BT40-VER20-108L	44.45	45	34	108	ERG20	M3-M16	0.4	8
BT40-VER25-110L	44.45	45	42	110	ERG25	M3-M20	0.4	8
BT40-VER32-122L	44.45	56	50	122	ERG32	M3-M24	0.4	10
BT50-VER16-115L	44.45	45	28	115	ERG16	M2-M12	0.4	8
BT50-VER20-118L	44.45	45	34	118	ERG20	M3-M16	0.4	8
BT50-VER25-120L	44.45	45	42	120	ERG25	M3-M20	0.4	8
BT50-VER32-135L	44.45	56	50	135	ERG32	M3-M24	0.4	10

BT-VER

DIN ISO 7388-2



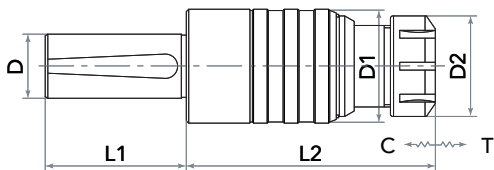
Обозначение	D1	D2	L	Цанга	Диапазон	Регулировка	
						C	T
BV40-VER32-140L	56	50	140	ERG32	M3-M24	10	10
BV40-VER32-170L	56	50	170	ERG32	M3-M24	10	10
BV40-VER32-190L	56	50	190	ERG32	M3-M24	10	10
BV40-VER32-210L	56	50	210	ERG32	M3-M24	10	10
BV40-VER32-240L	56	50	240	ERG32	M3-M24	10	10
BV50-VER32-150L	56	50	150	ERG32	M3-M24	10	10
BV50-VER32-180L	56	50	180	ERG32	M3-M24	10	10
BV50-VER32-200L	56	50	200	ERG32	M3-M24	10	10
BV50-VER32-220L	56	50	220	ERG32	M3-M24	10	10
BV50-VER32-250L	56	50	250	ERG32	M3-M24	10	10



Цанговый патрон для метчиков

Цилиндрический переходник

DIN 1835-1 A

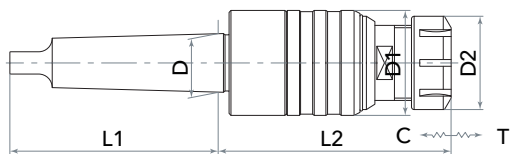


Обозначение	D	D1	D2	L1	L2	Цанга	Диапазон	Регулировка	
								C	T
D16-VER16-98L	16	45	28	70	98	ERG16	M2-M12	0.4	8
D16-VER20-98L	16	45	34	70	98	ERG20	M3-M16	0.4	8
D16-VER25-98L	16	45	42	70	98	ERG25	M3-M20	0.4	8
D20-VER16-98L	20	45	28	70	98	ERG16	M2-M12	0.4	8
D20-VER20-98L	20	45	34	70	98	ERG20	M3-M16	0.4	8
D20-VER25-98L	20	45	42	70	98	ERG25	M3-M20	0.4	8
D20-VER32-125L	20	56	50	70	125	ERG25	M3-M20	0.4	10
D25-VER16-98L	25	45	28	70	98	ERG16	M2-M12	0.4	8
D25-VER20-98L	25	45	34	70	98	ERG20	M3-M16	0.4	8
D25-VER25-98L	25	45	42	70	98	ERG25	M3-M20	0.4	8
D25-VER32-125L	25	56	50	70	125	ERG32	M3-M24	0.4	10
D32-VER16-98L	32	45	28	70	98	ERG16	M2-M12	0.4	8
D32-VER20-98L	32	45	34	70	98	ERG20	M3-M16	0.4	8
D32-VER25-98L	32	45	42	70	98	ERG25	M3-M20	0.4	8
D32-VER32-125L	32	56	50	70	125	ERG32	M3-M24	0.4	10

Цанговый патрон для метчиков

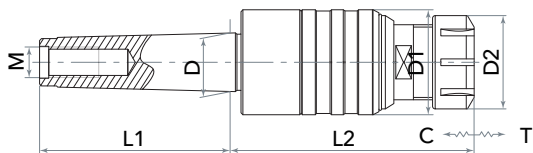


MTA-VER DIN 228-1 A



Обозначение	D	D1	D2	L1	L2	Цанга	Диапазон	Регулировка	
								C	T
MTA2-VER16-101L	17.78	45	28	75	101	ERG16	M2-M12	0.4	8
MTA2-VER20-102L	17.78	45	34	75	102	ERG20	M3-M16	0.4	8
MTA2-VER25-103L	17.78	45	42	75	103	ERG25	M3-M20	0.4	8
MTA3-VER16-101L	23.825	45	28	94	101	ERG16	M2-M12	0.4	8
MTA3-VER20-102L	23.825	45	34	94	102	ERG20	M3-M16	0.4	8
MTA3-VER25-103L	23.825	45	42	94	103	ERG25	M3-M20	0.4	8
MTA3-VER32-131L	23.825	56	50	94	131	ERG25	M3-M20	0.4	10
MTA4-VER16-103L	31.267	45	28	118	103	ERG16	M2-M12	0.4	8
MTA4-VER20-104L	31.267	45	34	118	104	ERG20	M3-M16	0.4	8
MTA4-VER25-105L	31.267	45	42	118	105	ERG25	M3-M20	0.4	8
MTA4-VER32-132L	31.267	56	50	118	132	ERG32	M3-M24	0.4	10
MTA5-VER32-132L	44.399	56	50	150	132	ERG32	M3-M24	0.4	10

MTB-VER DIN 228-1 B

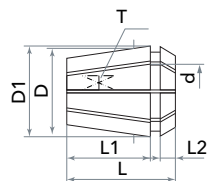


Обозначение	D	D1	D2	L1	L2	M	Цанга	Диапазон	Регулировка	
									C	T
MTB2-VER16-101L	17.78	45	28	64	101	M10	ERG16	M2-M12	0.4	8
MTB2-VER20-102L	17.78	45	34	64	102	M10	ERG20	M3-M16	0.4	8
MTB2-VER25-103L	17.78	45	42	64	103	M10	ERG25	M3-M20	0.4	8
MTB3-VER16-101L	23.825	45	28	81	101	M12	ERG16	M2-M12	0.4	8
MTB3-VER20-102L	23.825	45	34	81	102	M12	ERG20	M3-M16	0.4	8
MTB3-VER25-103L	23.825	45	42	81	103	M12	ERG25	M3-M20	0.4	8
MTB3-VER32-131L	23.825	56	50	81	131	M12	ERG32	M3-M24	0.4	10
MTB4-VER16-103L	31.267	45	28	103	103	M16	ERG16	M2-M12	0.4	8
MTB4-VER20-104L	31.267	45	34	103	104	M16	ERG20	M3-M16	0.4	8
MTB4-VER25-105L	31.267	45	42	103	105	M16	ERG25	M3-M20	0.4	8
MTB4-VER32-132L	31.267	56	50	103	132	M16	ERG32	M3-M24	0.4	10
MTB5-VER32-132L	44.399	56	50	130	132	M20	ERG32	M3-M24	0.4	10



ERG

Цанга для метчиков



Обозначение	D	D1	L	L1	L2	Диапазон
ERG16	16.17	27.5	27.5	21.2	4	M2-M12
ERG20	20.74	31.5	31.5	24.3	4.8	M3-M16
ERG25	25.74	34	34	26.5	5	M3-M20
ERG32	32.74	40	40	31.8	5.5	M3-M24
ERG40	40.74	46	46	35.5	7	M3-M30

Аксессуары для метчиков

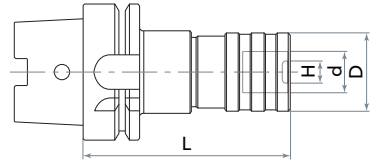


Обозначение	d (мм)	T (мм)	Обозначение	d (мм)	T (мм)	Обозначение	d (мм)	T (мм)
ISO-ERG16-M1-M2	2.5	2	JIS-ERG16-M2	3	2.5	DIN-ERG16-M1-M1.8	2.5	2.1
ISO-ERG16-M2.2-M2.5	2.8	2.24	-	-	-	DIN-ERG16-M2-M2.5	2.8	2.1
ISO-ERG16-M3	3.15	2.5	JIS-ERG16-M3	4	3.2	DIN-ERG16-M3	3.5	2.7
ISO-ERG16-M4	4	3.15	JIS-ERG16-M4	5	4	DIN-ERG16-M4	4.5	3.4
ISO-ERG16-M5	5	4	JIS-ERG16-M5	5.5	4.5	DIN-ERG16-M5	6	4.9
ISO-ERG16-M6	6.3	5	JIS-ERG16-M6	6	4.5	DIN-ERG16-M6	6	4.9
ISO-ERG16-M8	6.3	5	JIS-ERG16-M8	6.2	5	DIN-ERG16-M8	8	6.2
ISO-ERG16-M10	8	6.3	JIS-ERG16-M10	7	5.5	DIN-ERG16-M10	10	8
ISO-ERG16-M12	9	7.1	JIS-ERG16-M12	8.5	6.5	DIN-ERG16-M12	9	7
ISO-ERG20-M3	3.15	2.5	JIS-ERG20-M3	4	3.2	DIN-ERG20-M3	3.5	2.7
ISO-ERG20-M4	4	3.15	JIS-ERG20-M4	5	4	DIN-ERG20-M4	4.5	3.4
ISO-ERG20-M5	5	4	JIS-ERG20-M5	5.5	4.5	DIN-ERG20-M5	6	4.9
ISO-ERG20-M6	6.3	5	JIS-ERG20-M6	6	4.5	DIN-ERG20-M6	6	4.9
ISO-ERG20-M8	6.3	5	JIS-ERG20-M8	6.2	5	DIN-ERG20-M8	8	6.2
ISO-ERG20-M10	8	6.3	JIS-ERG20-M10	7	5.5	DIN-ERG20-M10	10	8
ISO-ERG20-M12	9	7.1	JIS-ERG20-M12	8.5	6.5	DIN-ERG20-M12	9	8
ISO-ERG20-M14	11.2	9	JIS-ERG20-M14	10.5	8	DIN-ERG20-M14	11	9
ISO-ERG20-M16	12.5	10	JIS-ERG20-M16	12.5	10	DIN-ERG20-M16	12	9
ISO-ERG25-M3	3.15	2.5	JIS-ERG25-M3	4	3.2	DIN-ERG25-M3	3.5	2.7
ISO-ERG25-M4	4	3.15	JIS-ERG25-M4	5	4	DIN-ERG25-M4	4.5	3.4
ISO-ERG25-M5	5	4	JIS-ERG25-M5	5.5	4.5	DIN-ERG25-M5	6	4.9
ISO-ERG25-M6	6.3	5	JIS-ERG25-M6	6	4.5	DIN-ERG25-M6	6	4.9
ISO-ERG25-M8	6.3	5	JIS-ERG25-M8	6.2	5	DIN-ERG25-M8	8	6.2
ISO-ERG25-M10	8	6.3	JIS-ERG25-M10	7	5.5	DIN-ERG25-M10	10	8
ISO-ERG25-M12	9	7.1	JIS-ERG25-M12	8.5	6.5	DIN-ERG25-M12	9	7
ISO-ERG25-M14	11.2	9	JIS-ERG25-M14	10.5	8	DIN-ERG25-M14	11	9
ISO-ERG25-M16	12.5	10	JIS-ERG25-M16	12.5	10	DIN-ERG25-M16	12	9
ISO-ERG25-M18	14	11.2	JIS-ERG25-M18	14	11	DIN-ERG25-M18	14	11
ISO-ERG25-M20	14	11.2	JIS-ERG25-M20	15	12	DIN-ERG25-M20	16	12
ISO-ERG32-M3	3.15	2.5	JIS-ERG32-M3	4	3.2	DIN-ERG32-M3	3.5	2.7
ISO-ERG32-M4	4	3.15	JIS-ERG32-M4	5	4	DIN-ERG32-M4	4.5	3.4
ISO-ERG32-M5	5	4	JIS-ERG32-M5	5.5	4.5	DIN-ERG32-M5	6	4.9
ISO-ERG32-M6	6.3	5	JIS-ERG32-M6	6	4.5	DIN-ERG32-M6	6	4.9
ISO-ERG32-M8	6.3	5	JIS-ERG32-M8	6.2	5	DIN-ERG32-M8	8	6.2
ISO-ERG32-M10	8	6.3	JIS-ERG32-M10	7	5.5	DIN-ERG32-M10	10	8
ISO-ERG32-M12	9	7.1	JIS-ERG32-M12	8.5	6.5	DIN-ERG32-M12	9	7
ISO-ERG32-M14	11.2	9	JIS-ERG32-M14	10.5	8	DIN-ERG32-M14	11	9
ISO-ERG32-M16	12.5	10	JIS-ERG32-M16	12.5	10	DIN-ERG32-M16	12	9
ISO-ERG32-M18	14	11.2	JIS-ERG32-M18	14	11	DIN-ERG32-M18	14	11
ISO-ERG32-M20	14	11.2	JIS-ERG32-M20	15	12	DIN-ERG32-M20	16	12
ISO-ERG32-M22	16	12.5	JIS-ERG32-M22	17	13	DIN-ERG32-M22	18	14.5
ISO-ERG32-M24	18	14	JIS-ERG32-M24	19	15	DIN-ERG32-M24	18	14.5
ISO-ERG40-M3	3.15	2.5	JIS-ERG40-M3	4	3.2	DIN-ERG40-M3	3.5	2.7
ISO-ERG40-M4	4	3.15	JIS-ERG40-M4	5	4	DIN-ERG40-M4	4.5	3.4
ISO-ERG40-M5	5	4	JIS-ERG40-M5	5.5	4.5	DIN-ERG40-M5	6	4.9
ISO-ERG40-M6	6.3	5	JIS-ERG40-M6	6	4.5	DIN-ERG40-M6	6	4.9
ISO-ERG40-M8	6.3	5	JIS-ERG40-M8	6.2	5	DIN-ERG40-M8	8	6.2
ISO-ERG40-M10	8	6.3	JIS-ERG40-M10	7	5.5	DIN-ERG40-M10	10	8
ISO-ERG40-M12	9	7.1	JIS-ERG40-M12	8.5	6.5	DIN-ERG40-M12	9	7
ISO-ERG40-M14	11.2	9	JIS-ERG40-M14	10.5	8	DIN-ERG40-M14	11	9
ISO-ERG40-M16	12.5	10	JIS-ERG40-M16	12.5	10	DIN-ERG40-M16	12	9
ISO-ERG40-M18	14	11.2	JIS-ERG40-M18	14	11	DIN-ERG40-M18	14	11
ISO-ERG40-M20	14	11.2	JIS-ERG40-M20	15	12	DIN-ERG40-M20	16	12
ISO-ERG40-M22	16	12.5	JIS-ERG40-M22	17	13	DIN-ERG40-M22	18	14.5
ISO-ERG40-M24	18	14	JIS-ERG40-M24	19	15	DIN-ERG40-M24	18	14.5
ISO-ERG40-M27	20	16	JIS-ERG40-M27	20	15	DIN-ERG40-M27	20	16
ISO-ERG40-M30	20	16	JIS-ERG40-M30	23	17	DIN-ERG40-M30	22	18



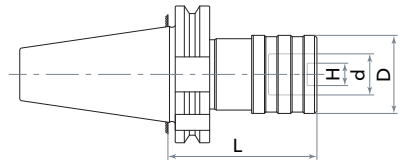
Цанговый патрон для метчиков

HSK-WF DIN 69893-1



Обозначение	D	L	d	H	Диапазон	Регулировка		Цанга
						С	Т	
HSK63A-WF12-96L	36	96	19	10	M1-M16	5	8	ТС312
HSK63A-WF20-138L	53	138	31	16	M3-M30	10	13	ТС820
HSK100A-WF12-100L	36	100	19	10	M1-M16	5	8	ТС312
HSK100A-WF20-140L	53	140	31	16	M3-M30	10	13	ТС820

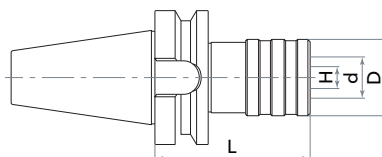
SK-WF DIN ISO 7388-1



Обозначение	D	d	L	H	Диапазон	Регулировка		Цанга
						С	Т	
SK30-WF12-70L	36	19	70	10	M3-M12	5	5	ТС312
SK30-WF20-102L	53	31	102	16	M5-M30	12	12	ТС820
SK40-WF12-65L	36	19	65	10	M3-M12	5	5	ТС312
SK40-WF20-88L	53	31	88	16	M5-M30	12	12	ТС820
SK40-WF33-160L	78	48	160	25	M24-M42	20	20	ТС1433
SK50-WF12-65L	36	19	65	10	M3-M12	5	5	ТС312
SK50-WF20-90L	53	31	90	16	M5-M30	12	12	ТС820
SK50-WF33-147L	78	48	147	25	M24-M42	20	20	ТС1433

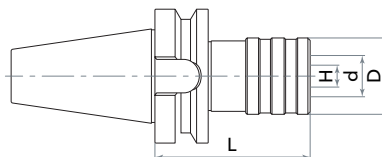


BBT-WF DIN ISO 7388-2



Обозначение	D	L	d	H	Диапазон	Регулировка		Цанга
						C	T	
BBT40-WF12-70L	36	70	19	10	M1-M16	5	8	TC312
BBT40-WF20-96L	53	96	31	16	M3-M30	10	13	TC820
BBT50-WF12-88L	36	88	19	10	M1-M16	5	8	TC312
BBT50-WF20-106L	53	106	31	16	M3-M30	10	13	TC820

BT-WF DIN ISO 7388-2

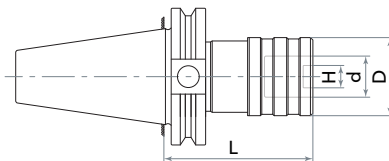


Обозначение	D	d	L	H	Диапазон	Регулировка		Цанга
						C	T	
BT30-WF12-69L	36	19	69	10	M3-M12	5	5	TC312
BT30-WF20-100L	53	31	100	16	M5-M30	12	12	TC820
BT40-WF12-75L	36	19	75	10	M3-M12	5	5	TC312
BT40-WF20-96L	53	31	96	16	M5-M30	12	12	TC820
BT40-WF33-158L	78	48	158	25	M24-M42	20	20	TC1433
BT50-WF12-90L	36	19	90	10	M3-M12	5	5	TC312
BT50-WF20-108L	53	31	108	16	M5-M30	12	12	TC820
BT50-WF33-145L	78	48	145	25	M24-M42	20	20	TC1433



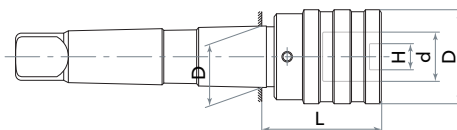
Цанговый патрон для метчиков

CAT-WF ASME B5.50



Обозначение	D	d	L	H	Диапазон	Регулировка		Цанга
						C	T	
CAT30-WF12-75L	36	19	75	10	M3-M12	5	5	TC312
CAT30-WF20-102L	53	31	102	16	M5-M30	12	12	TC820
CAT40-WF12-65L	36	19	65	10	M3-M12	5	5	TC312
CAT40-WF20-102L	53	31	102	16	M5-M30	12	12	TC820
CAT40-WF33-155L	78	48	155	25	M24-M42	20	20	TC1433
CAT50-WF12-65L	36	19	65	10	M3-M12	5	5	TC312
CAT50-WF20-88L	53	31	88	16	M5-M30	12	12	TC820
CAT50-WF33-135L	78	48	135	25	M24-M42	20	20	TC1433

MTA DIN 228-1 A

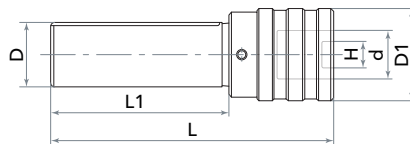


Обозначение	D	d	L	H	Диапазон	Регулировка		Цанга
						C	T	
MTA2-WF12-46L	36	19	46	10	M3-M12	5	5	TC312
MTA2-WF20-68L	53	31	68	16	M5-M30	12	12	TC820
MTA3-WF12-46L	36	19	46	10	M3-M12	5	5	TC312
MTA3-WF20-68L	53	31	68	16	M5-M30	12	12	TC820
MTA4-WF12-48L	36	19	48	10	M3-M12	5	5	TC312
MTA4-WF20-70L	53	31	70	16	M5-M30	12	12	TC820
MTA5-WF20-70L	53	31	70	16	M5-M30	12	12	TC820



Цилиндрический переходник

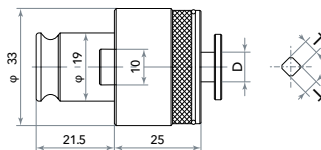
DIN 1835-1 A



Обозначение	D	D1	d	L	L1	H	Диапазон	Регулировка	
								C	T
D16-WF12-112L	16	36	19	112	70	10	M3-M12	5	5
D20-WF12-112L	20	36	19	112	70	10	M3-M12	5	5
D20-WF20-135L	20	53	31	135	70	16	M5-M30	12	12
D25-WF12-112L	25	36	19	112	70	10	M3-M12	5	5
D25-WF20-135L	25	53	31	135	70	16	M5-M30	12	12
D32-WF12-112L	32	36	19	112	70	10	M3-M12	5	5
D32-WF20-135L	32	53	31	135	70	16	M5-M30	12	12

TC312-ISO

Цанга для метчиков



Единица измерения: мм

Обозначение	D	T	Обозначение	D	T
ISO-TC312-M2	2.5	2	JIS-TC312-M2	3	2.5
ISO-TC312-M2.5	2.8	2.24	JIS-TC312-M3	4	3.2
ISO-TC312-M3	3.15	2.5	JIS-TC312-M4	5	4
ISO-TC312-M4	4	3.15	JIS-TC312-M5	5.5	4.5
ISO-TC312-M5	5	4	JIS-TC312-M6	6	4.9
ISO-TC312-M6	6.3	5	JIS-TC312-M8	6.2	5
ISO-TC312-M8	6.3	5	JIS-TC312-M10	7	5.5
ISO-TC312-M10	8	6.3	JIS-TC312-M12	8.5	6.5
ISO-TC312-M12	9	7.1	JIS-TC312-M14	10.5	8
ISO-TC312-M14	11.2	9			
ISO-TC312-M16	12.5	10			



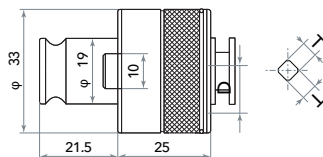
Аксессуары для метчиков

TC312

JIS

Единица измерения: мм

Обозначение	D	T
JIS-TC312-M2	3	2.5
JIS-TC312-M3	4	3.2
JIS-TC312-M4	5	4
JIS-TC312-M5	5.5	4.5
JIS-TC312-M6	6	4.9
JIS-TC312-M8	6.2	5
JIS-TC312-M10	7	5.5
JIS-TC312-M12	8.5	6.5
JIS-TC312-M14	10.5	8

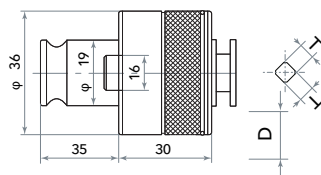


TC312

DIN

Единица измерения: мм

Обозначение	D	T	Обозначение	D	T
DIN371-TC312-M3	3.5	2.7	DIN371-TC312-M10	10	8
DIN371-TC312-M4	4.5	3.4	DIN376-TC312-M8	6	4.9
DIN371-TC312-M5	6	4.9	DIN376-TC312-M10	7	5.5
DIN371-TC312-M6	6	4.9	DIN376-TC312-M12	9	7
DIN371-TC312-M8	8	6.2	DIN376-TC312-M14	11	9

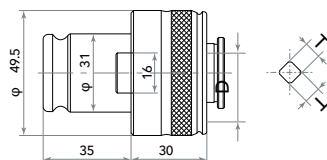


TC820

ISO

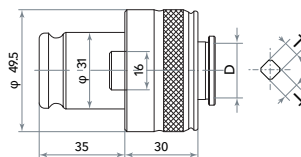
Единица измерения: мм

Обозначение	D	T	Обозначение	D	T
ISO-TC820-M3	3.15	2.5	ISO-TC820-M16	12.5	10
ISO-TC820-M4	4	3.45	ISO-TC820-M18	14	11.2
ISO-TC820-M5	5	4	ISO-TC820-M20	14	11.2
ISO-TC820-M6	6.3	5	ISO-TC820-M22	16	12.5
ISO-TC820-M8	6.3	5	ISO-TC820-M24	18	14
ISO-TC820-M10	8	6.3	ISO-TC820-M27	20	16
ISO-TC820-M12	9	7.1	ISO-TC820-M30	20	16
ISO-TC820-M14	11.2	9			





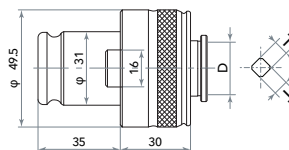
TC820 JIS



Единица измерения: мм

Обозначение	D	T	Обозначение	D	T
JIS-TC820-M3	4	3.2	JIS-TC820-M16	12.5	10
JIS-TC820-M4	5	4	JIS-TC820-M18	14	11
JIS-TC820-M5	5.5	4.5	JIS-TC820-M20	15	12
JIS-TC820-M6	6	4.9	JIS-TC820-M22	17	13
JIS-TC820-M8	6.2	5	JIS-TC820-M24	19	15
JIS-TC820-M10	7	5.5	JIS-TC820-M27	20	15
JIS-TC820-M12	8.5	6.5	JIS-TC820-M30	23	17
JIS-TC820-M14	10.5	8			

TC820 DIN



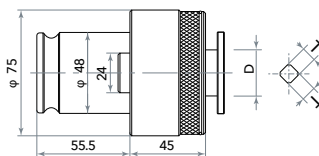
Единица измерения: мм

Обозначение	D	T	Обозначение	D	T
DIN371-TC820-M3	3.5	2.7	DIN376-TC820-M14	11	9
DIN371-TC820-M4	4.5	3.4	DIN376-TC820-M16	12	9
DIN371-TC820-M5	6	4.9	DIN376-TC820-M18	14	11
DIN371-TC820-M6	6	4.9	DIN376-TC820-M20	16	12
DIN371-TC820-M8	8	6.2	DIN376-TC820-M22	18	14.5
DIN371-TC820-M10	10	8	DIN376-TC820-M24	18	14.5
DIN376-TC820-M8	6	4.9	DIN376-TC820-M27	20	16
DIN376-TC820-M10	7	5.5	DIN376-TC820-M30	22	18
DIN376-TC820-M12	9	7			



Аксессуары для метчиков

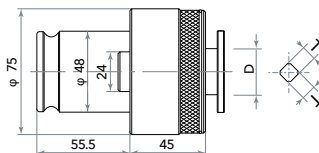
TC1433 ISO



Единица измерения: мм

Обозначение	φD(мм)	□Т(мм)	Обозначение	φD(мм)	□Т(мм)
ISO-TC1433-M24	18	14	ISO-TC1433-M42	28	22.4
ISO-TC1433-M27	20	16	ISO-TC1433-M45	31.5	25
ISO-TC1433-M30	20	16	ISO-TC1433-M48	31.5	25
ISO-TC1433-M33	22.4	18	ISO-TC1433-M52	35.5	28
ISO-TC1433-M36	25	20	ISO-TC1433-M56	3.5	28
ISO-TC1433-M39	28	22.4			

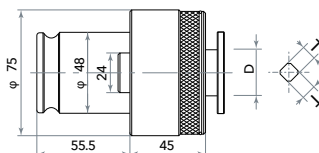
TC1433 JIS



Единица измерения: мм

Обозначение	D	T	Обозначение	D	T
JIS-TC1433-M24	19	15	JIS-TC1433-M36	28	21
JIS-TC1433-M27	20	15	JIS-TC1433-M39	30	23
JIS-TC1433-M30	23	17	JIS-TC1433-M42	32	26
JIS-TC1433-M33	25	19	JIS-TC1433-M45	35	26

TC1433 DIN



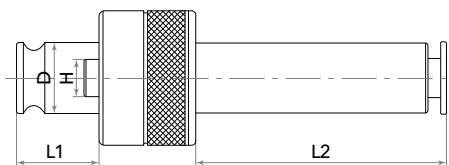
Единица измерения: мм

Обозначение	D	T	Обозначение	D	T
DIN376-TC1433-M22	18	14.5	DIN376-TC1433-M36	28	22
DIN376-TC1433-M24	18	14.5	DIN376-TC1433-M39	32	24
DIN376-TC1433-M27	20	16	DIN376-TC1433-M42	32	24
DIN376-TC1433-M30	22	18	DIN376-TC1433-M45	36	29
DIN376-TC1433-M33	25	20	DIN376-TC1433-M48	36	29



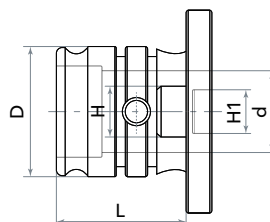
Удлинитель

Увеличенная длина



Обозначение	D	H	L1	L2	Диапазон
TC820	31	16	35	80	M12-M30

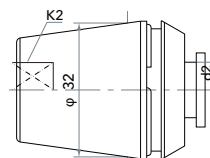
Переходник



Обозначение	D	d	L	H	H1
TC820-TC312	31	19	35	16	10
TC1433-TC820	48	31	55.5	25	16

Цанга для метчика

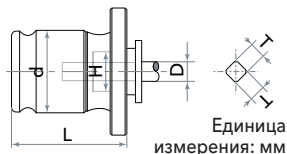
Защита крутящего момента



Обозначение	d2 * K2	Диапазон	Обозначение	d2 * K2	Диапазон
ISO-TER32-M3	3,15x25	M3-M12	JIS-TER32-M3	4x3,2	M3-M12
ISO-TER32-M4	4x3,15	M3-M12	JIS-TER32-M4	5x4	M3-M12
ISO-TER32-M5	5x4	M3-M12	JIS-TER32-M5	5,5x4,5	M3-M12
ISO-TER32-M6	6,3x5	M3-M12	JIS-TER32-M6	6x4,5	M3-M12
ISO-TER32-M8	6,3x5	M3-M12	JIS-TER32-M8	6,2x5	M3-M12
ISO-TER32-M10	8x6,3	M3-M12	JIS-TER32-M10	7x5,5	M3-M12
ISO-TER32-M12	9x7,1	M3-M12	JIS-TER32-M12	8,5x6,5	M3-M12



Быстросменная цанга для метчиков

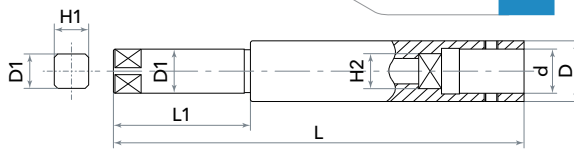


Единица измерения: мм

Обозначение	Метчик		Обозначение	Метчик		DIN		
	D	T		D	T	d	H	L
ISO-TC820-M8	6.3	5	JIS-TC820-M8	6.2	5	31	16	35
ISO-TC820-M10	8	6.3	JIS-TC820-M10	7	5.5	31	16	35
ISO-TC820-M12	9	7.1	JIS-TC820-M12	8.5	6.5	31	16	35
ISO-TC820-M14	11.2	9	JIS-TC820-M14	10.5	8	31	16	35
ISO-TC820-M16	12.5	10	JIS-TC820-M16	12.5	10	31	16	35
ISO-TC820-M18	14	11.2	JIS-TC820-M18	14	11	31	16	35
ISO-TC820-M20	14	11.2	JIS-TC820-M20	15	12	31	16	35
ISO-TC820-M22	16	12.5	JIS-TC820-M22	17	13	31	16	35
ISO-TC820-M24	18	14	JIS-TC820-M24	19	15	31	16	35
ISO-TC820-M27	20	16	JIS-TC820-M27	20	15	31	16	35
ISO-TC820-M30	20	16	JIS-TC820-M30	23	17	31	16	35
ISO-TC820-M33	22.4	18	JIS-TC820-M33	25	19	31	16	35
ISO-TC820-M36	25	20		-	-	31	16	35
ISO-GT42-M36	25	20		-	-	45	20	48
ISO-GT42-M39-42	28	22.4		-	-	45	20	48
ISO-GT42-M45-48	31.5	25		-	-	45	20	48
ISO-TC1433-M36	25	20		-	-	48	25	55.5
ISO-TC1433-M39-42	28	22.4		-	-	48	25	55.5
ISO-TC1433-M45-48	31.5	25		-	-	48	25	55.5



Удлинитель метчика

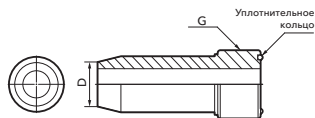


Обозначение	D	L	d	H2*H2	L1	D1	H1*H1
ISO-M4	10	100	4	3.15*3.15	50	6.3	5*5
ISO-M5	11	100	5	4*4	50	6.3	5*5
ISO-M6/8	12	100	6.3	5*5	50	6.3	5*5
ISO-M10	14	100	8	6.3*6.3	50	8	6.3*6.3
ISO-M12	15	100	9	7.1*7.1	50	9	7.1*7.1
ISO-M14	17	100	11.2	9*9	50	11.2	9*9
ISO-M4	10	150	4	3.15*3.15	50	6.3	5*5
ISO-M5	11	150	5	4*4	50	6.3	5*5
ISO-M6/8	12	150	6.3	5*5	50	6.3	5*5
ISO-M10	14	150	8	6.3*6.3	50	8	6.3*6.3
ISO-M12	15	150	9	7.1*7.1	50	9	7.1*7.1
ISO-M14	17	150	11.2	9*9	50	11.2	9*9
ISO-M16	18	150	12.5	10*10	50	12.5	10*10
ISO-M18/20	20	150	14	11.2*11.2	50	14	11.2*11.2
ISO-M22	22	150	16	12.5*12.5	50	16	12.5*12.5
ISO-M4	10	200	4	3.15*3.15	50	6.3	5*5
ISO-M5	11	200	5	4*4	50	6.3	5*5
ISO-M6/8	12	200	6.3	5*5	50	6.3	5*5
ISO-M10	14	200	8	6.3*6.3	50	8	6.3*6.3
ISO-M12	15	200	9	7.1*7.1	50	9	7.1*7.1
ISO-M14	17	200	11.2	9*9	50	11.2	9*9
ISO-M16	18	200	12.5	10*10	50	12.5	10*10
ISO-M18/20	20	200	14	11.2*11.2	50	14	11.2*11.2
ISO-M22	22	200	16	12.5*12.5	50	16	12.5*12.5
ISO-M24	24	200	18	14*14	50	18	14*14
ISO-M27/30	26	200	20	16*16	50	20	16*16
JIS-M4	10	100	5	4*4	50	8.5	5*6.5
JIS-M5	13	100	5.5	4.5*4.5	50	12.5	10*10
JIS-M6	13	100	6	4.5*4.5	50	12.5	10*10
JIS-M8	13	100	6.2	5*5	50	12.5	10*10
JIS-M10	14	100	7	5.5*5.5	50	12.5	10*10
JIS-M12	14	100	8.5	6.5*6.5	50	12.5	10*10
JIS-M4	10	150	5	4*4	50	8.5	6.5*6.5
JIS-M5	13	150	5.5	4.5*4.5	50	12.5	10*10
JIS-M6	13	150	6	4.5*4.5	50	12.5	10*10
JIS-M8	13	150	6.2	5*5	50	12.5	10*10
JIS-M10	14	150	7	5.5*5.5	50	12.5	10*10
JIS-M12	14	150	8.5	6.5*6.5	50	12.5	10*10
JIS-M14	16	150	10.5	8*8	50	12.5	10*10
JIS-M16	18	150	12.5	10*10	50	12.5	10*10
JIS-M18	20	150	14	11*11	50	14	11*11
JIS-M4	10	200	5	4*4	50	8.5	6.5*6.5
JIS-M5	13	200	5.5	4.5*4.5	50	12.5	10*10
JIS-M6	13	200	6	4.5*4.5	50	12.5	10*10
JIS-M8	13	200	6.2	5*5	50	12.5	10*10
JIS-M10	14	200	7	5.5*5.5	50	12.5	10*10
JIS-M12	14	200	8.5	6.5*6.5	50	12.5	10*10
JIS-M14	16	200	10.5	8*8	50	12.5	10*10
JIS-M16	18	200	12.5	10*10	50	12.5	10*10
JIS-M18	20	200	14	11*11	50	14	11*11
JIS-M20	22	200	15	12*12	50	15	12*12
JIS-M22	24	200	17	13*13	50	17	13*13
JIS-M24	26	200	19	15*15	50	19	15*15



HSK-CPA

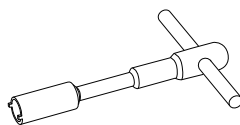
Трубка для подачи СОЖ



Обозначение	D	G	Ключ
HSK40-CPA	8	M12X1.0P	WCPA40
HSK50-CPA	10	M16X1.0P	WCPA50
HSK63-CPA	12	M18X1.0P	WCPA63
HSK100-CPA	16	M24X1.5P	WCPA100

WCPA

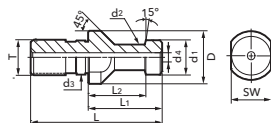
Ключ трубки для подачи СОЖ



Обозначение	Оснастка	Вес
WCPA40	HSK40	0.40
WCPA50	HSK50	0.50
WCPA63	HSK63	0.60
WCPA100	HSK100	0.60

SK

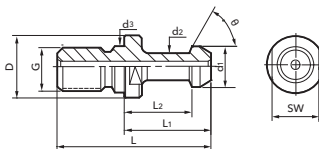
С отверстием для подачи СОЖ



Обозначение	D	d1	d2	d3	d4	L1	L2	L	SW	T	Вес
PSSK-30A	17	13	9	13	2.5	24	19	44	14	M12	0.03
PSSK-40A	23	19	14	17	7	26	20	54	19	M16	0.05
PSSK-50A	36	28	21	25	11.5	34	25	74	30	M24	0.30

BT

С отверстием для подачи СОЖ

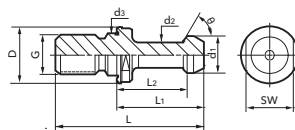


Обозначение	Диаметр отверстия	D	d1	d2	d3	L1	L2	L	θ	G	SW	Вес
PSBT40-45C	4	23	15	10	17	35	28	60	45°	M16	19	0.07
PSBT40-60C	4	23	15	10	17	35	28	60	60°	M16	19	0.07
PSBT40-90C	4	23	15	10	17	35	28	60	90°	M16	19	0.07
PSBT50-45C	6	38	23	17	25	45	35	85	45°	M24	30	0.25
PSBT50-60C	6	38	23	17	25	45	35	85	60°	M24	30	0.25
PSBT50-90C	6	38	23	17	25	45	35	85	90°	M24	30	0.25



PSBT

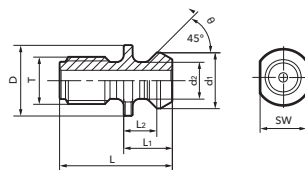
Без отверстия для подачи СОЖ



Обозначение	D	d1	d2	d3	L1	L2	L	θ	G	SW	Бес
PSBT30-45	16.5	11	7	12.5	23	18	43	45°	M12	13	0.03
PSBT30-60	16.5	11	7	12.5	23	18	43	60°	M12	13	0.03
PSBT40-45	23	15	10	17	35	28	60	45°	M16	19	0.07
PSBT40-60	23	15	10	17	35	28	60	60°	M16	19	0.07
PSBT40-90	23	15	10	17	35	28	60	90°	M16	19	0.07
PSBT50-45	38	23	17	25	45	35	85	45°	M24	30	0.25
PSBT50-60	38	23	17	25	45	35	85	60°	M24	30	0.25
PSBT50-90	38	23	17	25	45	35	85	90°	M24	30	0.25

CAT

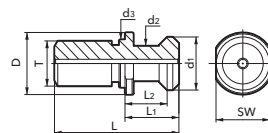
С отверстием для подачи СОЖ



Обозначение	Диаметр отверстия	D	d1	d2	L1	L2	L	T	SW	Бес
CAT40-45UC	7.1	23.8	18.8	12.4	16.2	11.2	38.1	5/8"-11UNC	19.05	0.03
CAT50-45UC	11.9	36.5	28.9	20.8	25.4	17.7	58.4	1"-8UNC	31.75	0.16

MAZAK

Штрельный болт



Обозначение	D	d1	d2	d3	L	L1	L2	SW	T	Бес
MAZAK-40	22	18.8	12.45	17	44.1	19.1	14	19	M16	0.02
MAZAK-50	37	28.96	20.83	25	65.2	25.2	17.58	30	M24	0.10



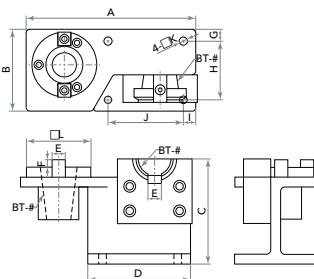
Устройство для сбора базовых держателей

TL-BT/SK

Обозначение	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L
TL-BT30	205	99	127	124	15	10	16	71	15	91	9	78
TL-BT40	205	99	127	124	16	9	14	71	15	91	9	78
TL-BT50	282	152	203	162	25	16	22	108	25	115	9	115

Обозначение	Стандарт	Вес (кг)
TL-BT30	ISO BT	4.1
TL-BT40	ISO BT	4.2
TL-BT50	ISO BT	11.8
TL-SK30	CAT SK DIN69871A	3.7
TL-SK40	CAT SK DIN69871A	4
TL-SK50	CAT SK DIN69871A	12.3

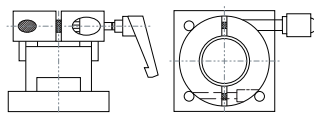
Примечание: устройства BT и SK не имеют отличий.



Устройство для сбора базовых держателей

TL-HSK

Обозначение	Стандарт	Вес (кг)
TL-HSK40	DIN69896 HSK	2.5
TL-HSK50	DIN69896 HSK	3.5
TL-HAK63	DIN69896 HSK	4.5



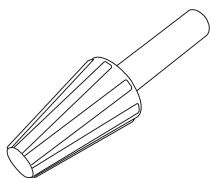
Устройство очистки конуса шпинделя

DIN ISO 7388-2

BT

DIN ISO 7388-1

SK

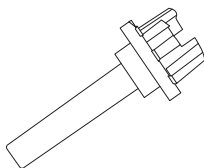


1. Быстрая и простая очистка конуса шпинделя.
2. Пластиковый корпус, щетка для очистки конуса из специального хлопкового материала (безопасна для шпинделя).
3. Конусы BT и SK не имеют отличий.
4. Безопасно для окружающей среды.

Обозначение	№ конуса	Общая длина	Вес (кг)
NTW-30	#30	162 мм	0.08
NTW-40	#40	180 мм	0.09
NTW-50R	#50	230 мм	0.18

DIN 69893-1

HSK-A



1. Быстрая и простая очистка конуса шпинделя.
2. Пластиковый корпус, щетка для очистки конуса из специального хлопкового материала (безопасна для шпинделя).
3. Безопасно для окружающей среды.

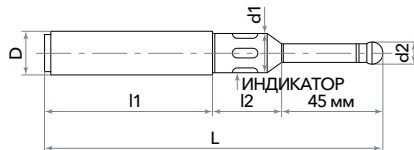
Обозначение	№ конуса	Общая длина	Вес (кг)
NTW-50H	HSK50	159 мм	0.10
NTW-63H	HSK63	167 мм	0.12



Кромкоискатель со световой индикацией

Без звукового сигнала

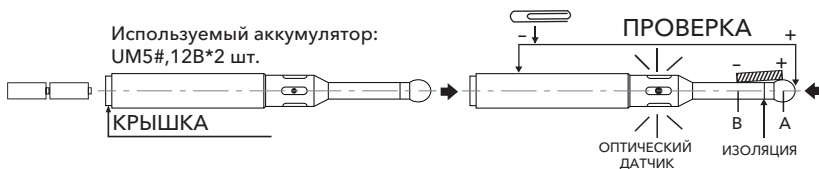
1. Кромкоискатель высокой чувствительности.
2. Красный световой индикатор, дающий информацию о положении заготовки.
3. Индикатор работает в течение всего хода, во время работы и после остановки шпинделя.
4. Точное отслеживание грани заготовки, внешнего и внутреннего диаметра во время наладки.
5. Оборудован защитным механизмом: наконечник поддерживается пружиной, что гарантирует безопасность даже при пересечении границы (показано на рис.)
6. Точность измерения до микрометра:
наконечник возвращается в центральное положение после окончания измерения.
7. Точность: в пределах 0.005 мм.



VPS-20/VPS-32

Единица измерения: мм

Обозначение	D	d1	d2	L	l1	l2	Тип батареи	Вес (кг)
VPS-20	20	18	10	157	76	33	UM-5#(SP)x2P/R1./1.5V	0.4
VPS-32	32	18	10	157	74	41	UM-5#(SP)x2P/R1./1.5V	0.7



1. Установка аккумулятора

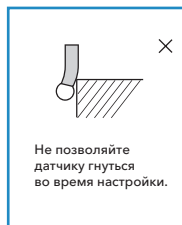
Датчик касания – крайне хрупкое устройство. Прочтите инструкцию перед установкой, обращайтесь с ним осторожно, не вращайте во время использования.

2. Проверка индикатора

Поднесите к части А-В металлический объект, чтобы проверить работу индикатора.

3. Метод измерения

Как только наконечник коснется заготовки, прекратите движение шпинделя!

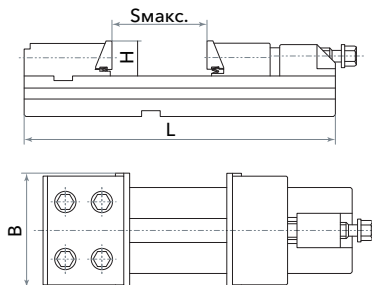


Примечание: не вращайте оптическое устройство.



NT-003360

Модульное
зажимное приспособление



Обозначение	B (мм)	H (мм)	Смакс. (мм)	L (мм)	Усилие зажима (кг)
GT100- I	100	30	100	270	3000
GT125- I	125	40	150	345	3000
GT150A- I	150	50	200	420	5000
GT150B- I	150	50	300	520	5000
GT150C- I	150	50	400	620	5000
GT175A- I	175	60	200	455	6000
GT175B- I	175	60	300	555	6000
GT175C- I	175	60	400	655	6000
GT175D- I	175	60	500	755	6000
GT175E- I	175	60	600	855	6000
GT200A- I	175	65	200	495	10000
GT200B- I	200	65	300	595	10000
GT200C- I	200	65	400	695	10000
GT200D- I	200	65	500	795	10000
GT200E- I	200	65	600	895	10000
GT300A- I	200	80	200	535	12000
GT300B- I	300	80	300	635	12000
GT300C- I	300	80	400	735	12000
GT300D- I	300	80	500	835	12000
GT300E- I	300	80	600	935	12000
GT300F- I	300	80	700	1035	12000
GT300G- I	300	80	800	1135	12000

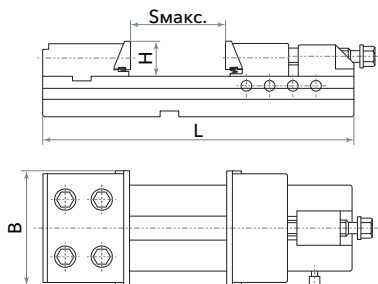
1. Произведено из высококачественной стали, закаленной до твердости HRC 58~62
2. Параллельность 0.005 мм / 100 мм, перпендикулярность 0.005 мм
3. Сменное основание, фиксированные/регулируемые зажимы. Простота в обращении
4. Широко используется в обрабатывающих центрах и других станках.



Прецизионное зажимное приспособление

NT-003370

Зажимное приспособление
быстрого действия

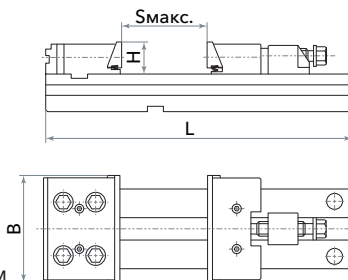


Обозначение	B (мм)	H (мм)	Смакс. (мм)	L (мм)	Усилие зажима (кг)
GT125-III	125	40	150	345	3000
G T150A-III	150	50	200	420	5000
G T150B-III	150	50	300	520	5000
G T175C-III	175	60	400	655	6000

1. Произведено из высококачественной стали, закаленной до твердости HRC 58~62
2. Параллельность 0.005 мм / 100 мм, перпендикулярность 0.005 мм
3. Выровняйте положение по оправке, отрегулируйте диаметр, произведите зажим.
4. Широко используется в обрабатывающих центрах и других станках.

NT-003390

Горизонтальное/вертикальное
зажимное приспособление



Единица измерения: мм

Обозначение	B	H	Смакс.	L
ZQ80100	100	30	100	270
ZQ80125	125	40	150	345
ZQ80150	150	50	200	420
ZQ80150A	150	50	300	520
ZQ80175	175	60	200	455
ZQ80175A	175	60	300	555
ZQ80175B	175	60	400	655
ZQ80175C	175	60	500	755
ZQ80200	200	65	200	495
ZQ80200A	200	65	300	595
ZQ80200B	200	65	400	695
ZQ80200C	200	65	500	795
ZQ80200D	200	65	600	895

1. Произведено из высококачественной стали, закаленной до твердости HRC 58~62
2. Параллельность 0.005 мм / 100 мм, перпендикулярность 0.005 мм
3. Может использоваться как в горизонтальном, так и в вертикальном направлении для обработки заготовок нетипичного размера.
4. Широко используется в обрабатывающих центрах и других станках.



НАБОР (58 шт.)

- * Термообработанная сталь с черным оксидным покрытием
- * Размер блока 1" (25 мм).

Набор на пластиковой подставке состоит из:

Оснастки 24 шт.

Гайки 6 шт.

Стяжные гайки 4 шт.

Фланцевые гайки 6 шт.

Прихват со ступенчатыми зубьями 6 шт.

Ступенчатая опора 12 шт.



Обозначения

Размеры (м)



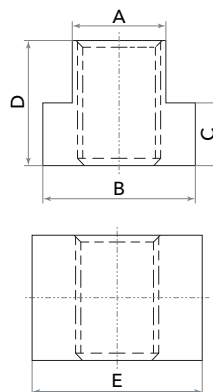
Обозначение	Ширина паза	Размер оснастки	Вес брутто (кг)
СК-08	10	M8-1.25P	7.4
СК-10	12	M10-1.5P	7.6
СК-12А	14	M12-1.75P	9.4
СК-12В	15.7	M12-1.75P	9.5
СК-14	16	M14-2.0P	11.1
СК-16	18	M16-2.0P	12.6
СК-18	20	M18-2.0P	25.3
СК-20	22	M20-2.5P	27

*СК-18, СК-20, СК-206, в деревянной или пластиковой упаковке.

Комплектующие: сухарь к Т-образным пазам

Размеры (м)

Обозначение	Ширина паза	Резьба	A±0.3	B	C	D	E
3412M	10	M8	9	16	6	12	22
3423M	12	M10	11.5	18	7	14	22
3414M	14	M12	13.5	22	8	16	28
A3424M	16	M12	15.3	25	8	16	28
B3424M	16	M14	15.3	25	8	16	28
3415M	18	M16	17	28	11	20	32
3416M	20	M18	19.5	32	12	24	38
3417M	22	M20	21.5	35	14	28	38
3418M	28	M24	26.5	44	18	36	38





Точные опорные пластины

NT-003490

1. Твердость: HRC55~62
2. Точность: 0.01 мм
3. Параллельность: 0.005 мм



Обозначение	Размеры ДхШхВ	Кол-во
PB150-1	150X10X14(16,18,20,22,24,26,28,30,32,35,40,45,50)	14x2
PB150-2	150X8X14(16,18,20,22,24,26,28,30,32,35,40,45,50)	14x2
PB150-3	80X4X14(16,18,20,22,24,26,28,30,32,35,40,45,50)	14x2
PB150-4	200X10X14(16,18,20,22,24,26,28,30,32,35,40,45,50)	14x2

NT-003492

1. Твердость: HRC55~62
2. Точность: 0.01 мм
3. Параллельность: 0.005 мм



Обозначение	Размеры ДхШхВ	Кол-во
PB151-1	100X4X10(14,18,22,26,30,34,38,42)	9x2
PB151-2	160X4X10(14,18,22,26,30,34,38,42)	9x2
PB151-3	150X8.5X14(16,20,24,30,32,36,40,44)	9x2
PB151-4	150X10X14(16,20,24,30,32,36,40,44)	9x2

NT-003494

1. Твердость: HRC55~62
2. Точность: 0.01 мм
3. Параллельность: 0.005 мм



Обозначение	Размеры ДхШхВ	Кол-во
PB153-1	125X8X11(16,21,26,31,36)	24x2
	125X10X13(18,23,28,33,38)	
	125X12X15(20,25,30,35,40)	
	125X14X17(22,27,32,37,42)	
PB153-2	150X8X11(16,21,26,31,36)	24x2
	150X10X13(18,23,28,33,38)	
	150X12X15(20,25,30,35,40)	
	150X14X17(22,27,32,37,42)	



NT-003496



1. Твердость: HRC55~62
2. Точность: 0.01 мм
3. Параллельность: 0.005 мм

Обозначение	Размеры ДхШхВ	Кол-во
PB154-1	150X8X16(18,20,22,24,26,28,30,32,34, 36,38,40,42,44,46,48,50)	18x2
PB154-2	150X8X17(19,21,23,25,27,29,31,33,35, 37,39,41,43,45,47,49,51)	18x2

NT-00350



1. Твердость: HRC55~62
2. Точность: 0.01 мм
3. Параллельность: 0.005 мм

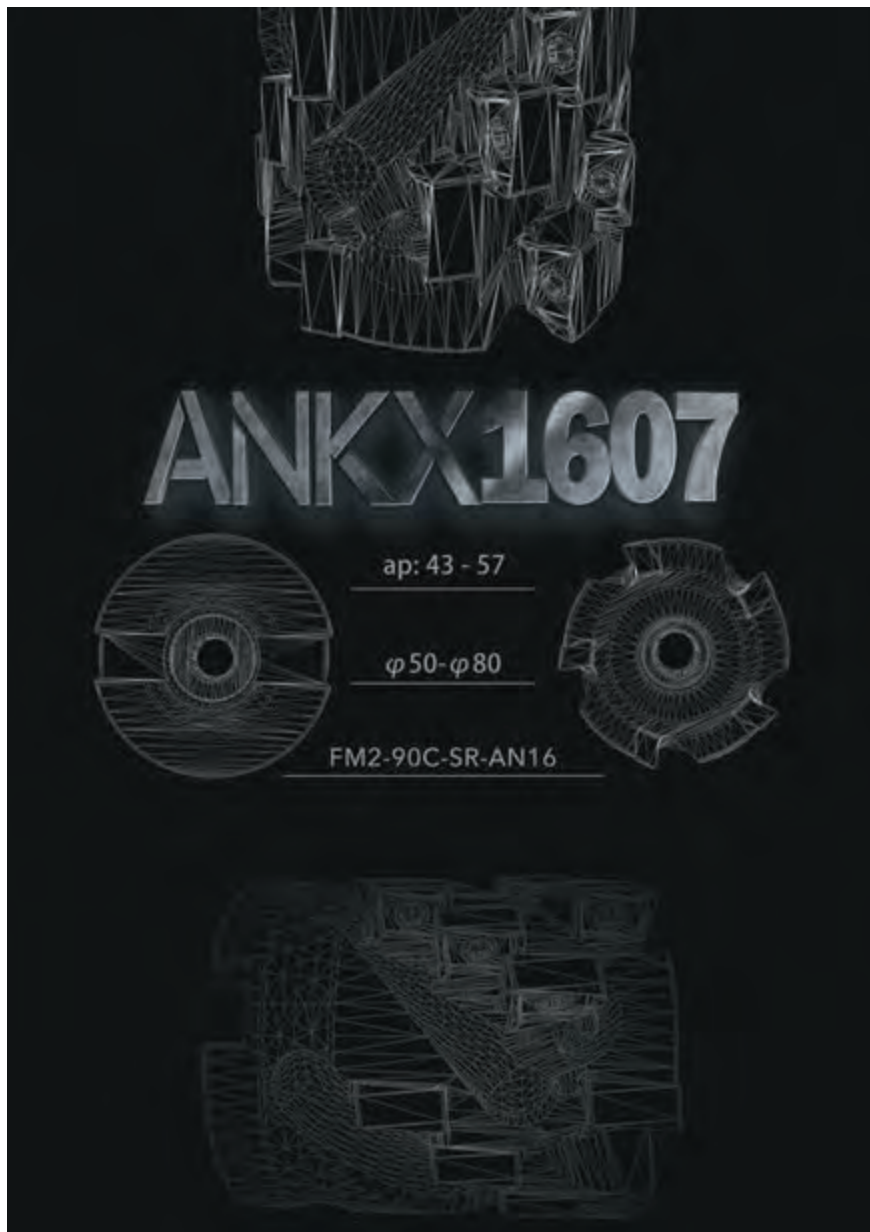
Обозначение	Размеры ДхШхВ	Кол-во
PB155-1	120X10X14(16,18,20,22,24,26,28,30, 32,35,40)	12x2
PB155-2	150 X 10 X 14(16,18,20,22,24,26,28,30, 32,35,40)	12x2

NT-00351



1. Твердость: HRC55~62
2. Точность: 0.01 мм
3. Параллельность: 0.005 мм

Обозначение	Размеры ДхШхВ	Кол-во
PB156-1	120X8X12(17,22,25,28,32,36,38)	8x2
PB156-2	160X8X12(17,22,25,28,32,36,38)	8x2
PB156-3	200X8X17(22,26,28,32,36,38,42)	8x28



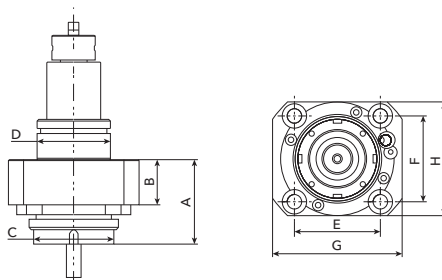
ДЕРЖАТЕЛИ ВМТ





ПРИВОДНОЙ БЛОК 0° СЕРИИ ВМТ

Серия ВМТ Приводной блок 0°



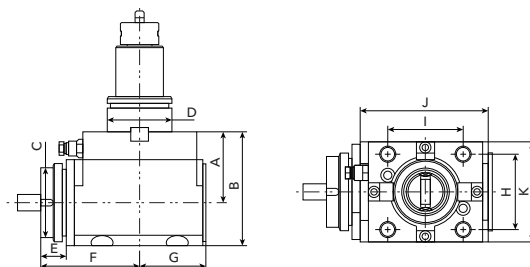
Обозначение	A	B	C	D	E	F	G	H	Масса нетто (кг)
BMT40-0-ER20	68.2	33	ER20(1-13)	40	60	50	75	63	1.5
BMT40-0-N-ER20	58.5	33	N-ER20(1-13)	40	60	50	75	63	1.5
BMT40-0-ER25	70.2	33	ER25(1-16)	40	60	50	75	63	1.5
BMT45-0-ER25	70.2	33	ER25(1-16)	45	58	58	85	75	2.4
BMT45-0-N-ER25	59	33	N-ER25(1-16)	45	58	58	85	75	2.4
BMT55-0-ER25	71.3	34	ER25(1-16)	55	64	64	97	85	3.3
BMT55-0-ER32	71.3	34	ER32(2-20)	55	64	64	97	85	3.3
BMT55-0-N-ER32	63	34	N-ER32(2-20)	55	64	64	97	85	3.3
BMT65-0-N-ER32	74.3	37	N-ER32(2-20)	65	70	73	94	94	4.2
BMT65-0-ER40	74.3	37	ER40(3-26)	65	70	73	94	94	4.2
BMT75-0-ER40	82.3	43	ER40(3-26)	75	90	90	112	112	5.1

*-N-: Внутренняя резьба

*Внешняя подача СОЖ



Серия ВМТ Приводной блок 90°



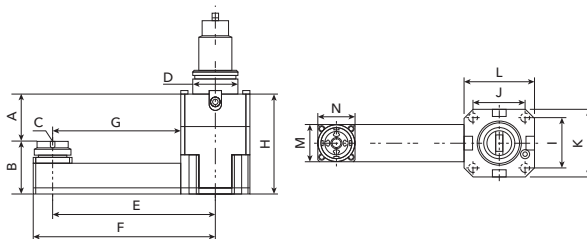
Обозначение	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	Масса нетто (кг)
BMT40-90-60-ER20	60	91.5	ER20(1-13)	40	35.2	84.8	46	50	60	92.6	63	3.5
BMT40-90-60-N-ER20	60	91.5	NER20(1-13)	40	25.6	74.9	46	50	60	92.6	63	3.5
BMT40-90-60-ER25	60	91.5	ER25(1-16)	40	37.2	86.8	46	50	60	92.6	63	3.5
BMT40-90-85-ER20	85	116.5	ER20(1-13)	40	35.2	84.8	46	50	60	92.6	63	4.5
BMT40-90-85-N-ER20	85	116.5	N-ER20(1-13)	40	25.6	74.9	46	50	60	92.6	63	4.5
BMT40-90-85-ER25	85	116.5	ER25(1-16)	40	37.2	86.8	46	50	60	92.6	63	4.5
BMT45-90-60-ER25	60	93.5	ER25(1-16)	45	37.2	88.7	55	58	58	92.6	75	5
BMT45-90-60-N-ER25	60	93.5	N-ER25(1-16)	45	25.6	77.1	55	58	58	103.5	75	5
BMT45-90-85-ER25	85	118.5	ER25(1-16)	45	37.2	88.7	55	58	58	103.5	75	5.5
BMT45-90-85-N-ER25	85	118.5	N-ER25(1-16)	45	25.6	77.1	55	58	58	103.5	75	5.5
BMT55-90-60-ER25	60	96.5	ER25(1-16)	55	37.2	92.7	56.5	64	64	103.5	85	6.5
BMT55-90-60-ER32	60	96.5	ER32(2-20)	55	37.2	92.7	56.5	64	64	109	85	6.5
BMT55-90-60NER32	60	95.5	N-ER32(2-20)	55	28.3	83.8	56.5	64	64	109	85	6.5
BMT55-90-85-ER25	85	121.5	ER25(1-16)	55	37.2	92.7	56.5	64	64	109	85	7.5
BMT55-90-85-ER32	85	121.5	ER32(2-20)	55	37.2	92.7	56.5	64	64	109	85	7.5
BMT55-90-85-N-ER32	85	121.5	N-ER32(2-20)	55	28.3	83.8	56.5	64	64	109	85	7.5
BMT55-90-100-ER25	100	136.5	ER25(1-16)	55	37.2	92.7	56.5	64	64	109	85	8
BMT55-90-100-ER32	100	136.5	ER32(2-20)	55	37.2	92.7	56.5	64	64	109	85	8
BMT55-90-100-N-ER32	100	136.5	N-ER32(2-20)	55	28.3	83.8	56.5	64	64	109	85	8
BMT65-90-72-N-ER32	72	112	N-ER32(2-20)	65	37.1	89.1	59	73	70	104	94	8.4
BMT65-90-72-ER40	72	112	ER40(3-26)	65	37.1	89.1	59	73	70	104	94	8.4
BMT65-90-100-N-ER32	100	140	N-ER32(2-20)	65	37.1	89.1	59	73	70	104	94	9.5
BMT65-90-100-ER40	100	140	ER40(3-26)	65	37.1	89.1	59	73	70	104	94	9.5
BMT65-90-125-N-ER32	125	165	N-ER32(2-20)	65	37.1	89.1	59	73	70	104	94	10.5
BMT65-90-125-ER40	125	165	ER40(3-26)	65	37.1	89.1	59	73	70	104	94	10.5
BMT75-90-90-ER40	90	130	ER40(3-26)	75	39.1	99.1	67	90	90	120	112	10.5

*-N-: Внутренняя резьба
*Внешняя подача СОЖ



ПРИВОДНОЙ БЛОК ДЛЯ ОБРАБОТКИ СЛОЖНЫХ ГЕОМЕТРИЙ ДЕТАЛЕЙ СЕРИИ ВМТ

Серия ВМТ
Приводной блок
для обработки
сложных
геометрий деталей



Обозначение	A	B	C	D	E	F	G
BMT45-NG-ER16	60	67.5	ER16(0.5-10)	45	200	223.5	157.5
BMT55-NG-ER16	60	67.5	ER16(0.5-10)	55	200	223.5	157.5
BMT65-NG-ER16	60	67.5	ER16(0.5-10)	65	200	223.5	157.5

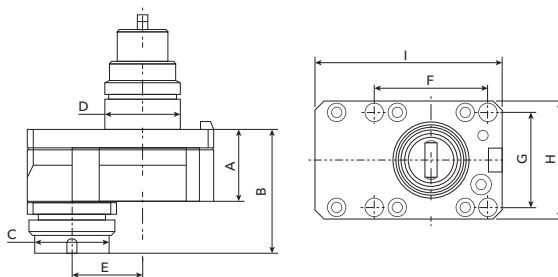
Обозначение	H	I	J	K	L	M	N
BMT45-NG-ER16	127.5	50	60	75	75	47	47
BMT55-NG-ER16	127.5	64	64	85	85	47	47
BMT65-NG-ER16	127.5	73	70	94	94	47	47

ПРИВОДНОЙ БЛОК С РЕДУКТОРОМ СЕРИИ BMT



Серия BMT

Приводной блок
с редуктором, 0°



$i=1:2$

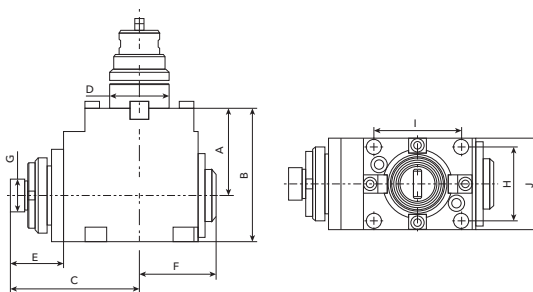
Обозначение	A	B	C	D	E	F	G	H	I	Перед. отношение	Масса нетто (кг)
BMT40-0-ZS-N-ER16	38	65.7	N-ER16(0.5-10)	40	37.5	60	50	63	98.5	1:2	2.5
BMT45-0-ZS-N-ER16	38	65.7	N-ER16(0.5-10)	45	37.5	58	58	75	103.5	1:2	3.4
BMT55-0-ZS-N-ER16	38	65.7	N-ER16(0.5-10)	55	37.5	64	64	85	103.5	1:2	4.3

*-N-: Внутренняя резьба

*Внешняя подача СОЖ

Серия BMT

Приводной блок
с редуктором, 90°



$i=1:2$

Обозначение	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	Перед. отношение	Масса нетто (кг)
BMT40-90-ZS-ER16	60	91.5	88.8	40	36.2	62	ER16(0.5-10)	50	60	63	1:2	3.7
BMT45-90-ZS-ER16	60	91.5	88.8	45	36.2	53.5	ER16(0.5-10)	58	58	75	1:2	5.3
BMT55-90-ZS-ER16	60	91.5	88.8	55	36.2	60.5	ER16(0.5-10)	64	64	85	1:2	6.7

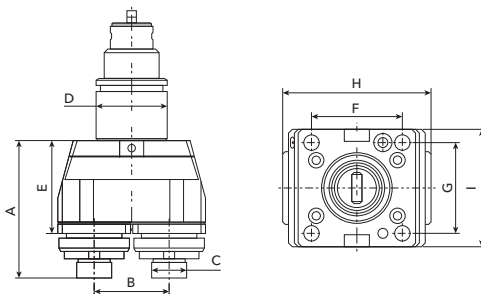
*Внешняя резьба

*Внешняя подача СОЖ



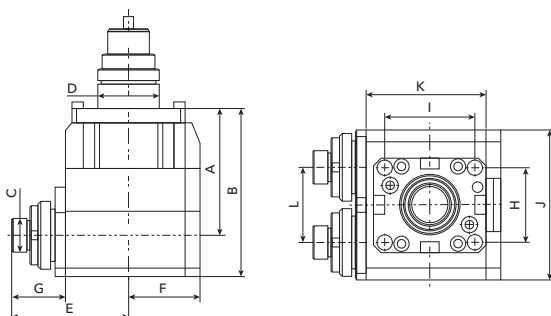
ПРИВОДНОЙ БЛОК С ДВУМЯ ГОЛОВКАМИ СЕРИИ ВМТ

Серия ВМТ Приводной блок 0° с двумя головками



Обозначение	A	B	C	D	E	F	G	H	I	Масса нетто (кг)
ВМТ40-0-ST-ER16	76.1	40	ER16(0.5-10)	40	48.5	50	60	80	75	3.6
ВМТ45-0-ST-ER16	88.2	48	ER16(0.5-10)	45	53	58	58	95	75	3.9
ВМТ55-0-ST-ER16	88.2	56	ER16(0.5-10)	55	53	64	64	103	85	4.2
ВМТ65-0-ST-ER16	88.2	56	ER16(0.5-10)	65	53	73	70	103	94	4.5

Серия ВМТ Приводной блок 90° с двумя головками

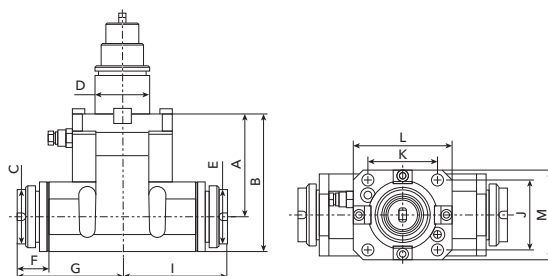


Обозначение	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	Масса нетто (кг)
ВМТ40-90-ST-ER16	85	112	ER16(0.5-10)	40	77.6	47.5	35.2	50	60	100	80	50	11
ВМТ45-90-ST-ER20	85	115	ER20(1-13)	45	80.7	58	35.7	58	58	115	90	56	12
ВМТ55-90-ST-ER20	85	115	ER20(1-13)	55	80.7	58	35.6	64	64	115	90	56	12.4
ВМТ65-90-ST-ER20	100	130	ER20(1-13)	65	80.7	58	35.7	73	70	115	90	56	13.5



Серия ВМТ

Приводной блок 90° с двумя головками

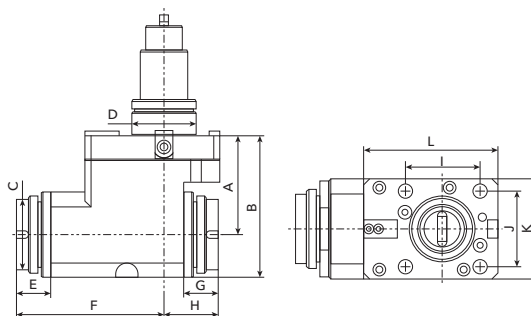


Обозначение	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	Масса нетто (кг)
BMT45-90-85-SC-N-ER20	85	113.5	ER20(1-13)	45	ER20(1-13)	25.6	87.1	25.6	87.1	58	58	83	75	6
BMT55-90-85-SC-N-ER25	85	118.5	ER25(1-16)	55	ER25(1-16)	25.6	90.3	25.6	90.3	64	64	97	85	8.5
BMT55-90-85-SC-ER32	85	118.5	ER32(2-20)	55	ER32(2-20)	37.6	102.3	37.6	102.3	73	70	97	94	9
BMT65-90-100-SC-ER32	85	133.5	ER32(2-20)	65	ER32(2-20)	37.6	102.3	37.6	102.3	73	70	104	94	10.4

*-N: Внутренняя резьба
*-SC: Двойная головка

Серия ВМТ

Приводной блок 90° с двумя головками



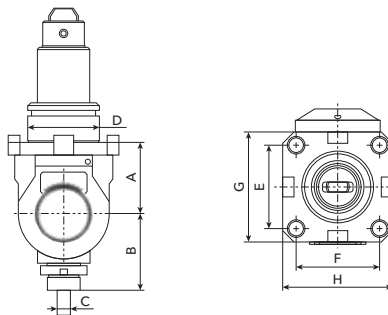
Обозначение	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	Масса нетто (кг)
BMT55-90-85-SCHS-ER32	85	121.5	ER32(2-20)	55	42	126	42	46	64	64	85	115	9.5
BMT55-90-85-SCHS-N-ER32	85	121.5	N-ER32(2-20)	55	29	126	29	46	64	64	85	115	9.5
BMT55-90-110-SCHS-ER32	110	146.5	ER32(2-20)	55	42	126	42	46	64	64	85	115	11.5
BMT55-90-110-SCHS-N-ER32	110	146.5	N-ER32(2-20)	55	29	126	29	46	64	64	85	115	11.5



РЕГУЛИРУЕМЫЙ ПРИВОДНОЙ БЛОК СЕРИИ BMT

Серия BMT

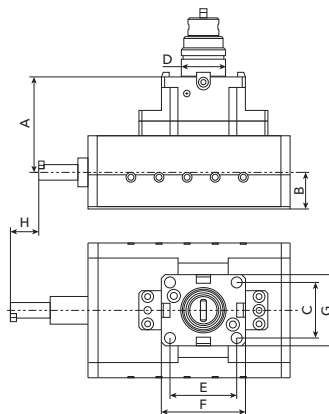
Регулируемый приводной блок
(0°-90°)



Обозначение	A	B	C	D	E	F	G	H	Масса нетто (кг)
BMT40-WX-ER16	45	52	ER16(0.5-10)	40	50	60	63	75	3
BMT45-WX-ER20	55	59	ER20(1-13)	45	58	58	75	80	4.2
BMT55-WX-ER20	55	59	ER20(1-13)	55	64	64	85	85	4.5
BMT65-WX-ER20	65	72	ER20(1-13)	65	73	70	98	98	5.8

Серия BMT

Приводной блок с гнездами

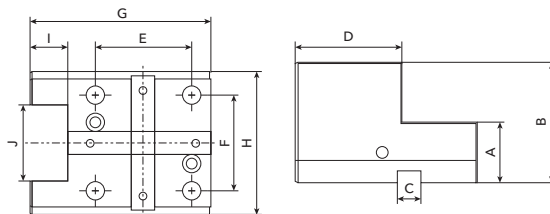


Обозначение	A	B	C	D	E	F	G	H	Масса нетто (кг)
BMT40-CC	85	29	50	40	50	75	63	25/32	9
BMT45-CC	85	29	58	45	58	85	75	25/32	10.2
BMT55-CC	85	29	64	55	64	90	85	25/32	11
BMT65-CC	85	29	73	65	70	104	94	25/32	12



Серия ВМТ

Статический радиальный блок для квадратных резцов с внешней подачей СОЖ



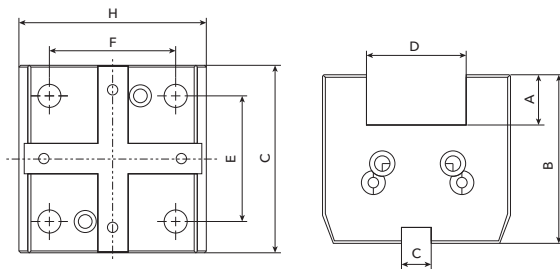
Обозначение	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	Масса нетто (кг)
C402055	30	55	12	58.5	60	50	97	75	20	40	1.8
C452580	40	80	15	67	58	58	110	85	25	50	3.2
C552580	40	80	15	70	64	64	120	95	25	50	3.8
C652580	40	80	18	70	70	73	130	98	25	50	4.7
C6532100	40	100	18	77.5	70	73	137.5	98	32	64	5.1
C7540100	40	100	25	85	90	90	157	130	40	80	5.3



СТАТИЧЕСКИЙ БЛОК СЕРИИ ВМТ

Серия ВМТ

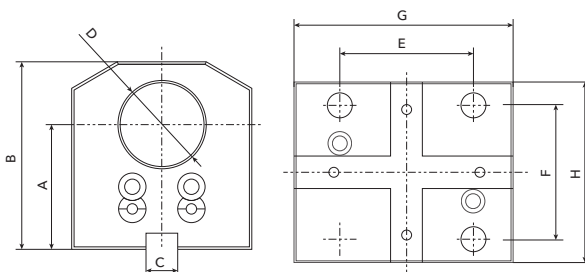
Статический осевой блок для квадратных резцов с внешней подачей СОЖ



Обозначение	A	B	C	D	E	F	G	H	Масса нетто (кг)
F402045	20	65	12	40	60	50	81	75	2.2
F452560	25	85	15	50	58	58	86	90	3.6
F552560	25	85	15	50	64	64	95	95	4.5
F652575	25	100	18	50	70	73	110	98	5.4
F6532100	32	100	18	64	70	73	110	98	5.2
F7540115	40	115	25	80	90	90	126	130	6.1

Серия ВМТ

Статический расточной блок с внешней подачей СОЖ

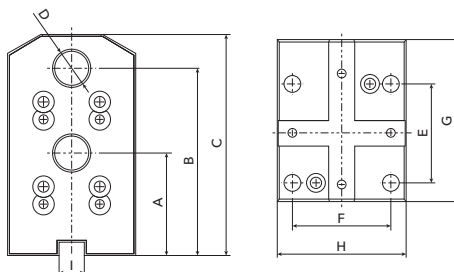


Обозначение	A	B	C	D	E	F	G	H	Масса нетто (кг)
B402560	60	83	12	25	50	60	94	63	2.7
B402585	85	108	12	25	50	60	94	63	3
B403260	60	83	12	32	50	60	94	63	2.7
B453265	65	88	15	32	58	58	95	75	3.2
B554060	60	97	15	40	64	64	105	86	3.6
B554085	85	115	15	40	64	64	105	86	4
B654080	80	110	18	40	73	70	120	98	5.5
B6550100	100	130	18	50	73	70	120	98	6.5
B756090	90	130	25	60	90	90	126	112	7.2



Серия ВМТ

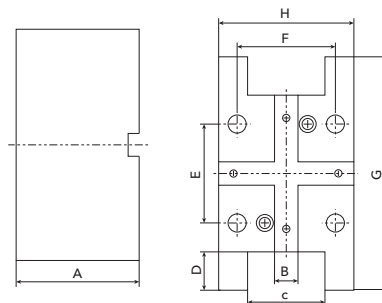
Статический двойной
расточной блок
с внешней подачей СОЖ



Обозначение	A	B	C	D	E	F	G	H	I	Масса нетто (кг)
B40-S20-40/75	40	75	95	20	60	50	94	63	12	3.5
B45-S20-60/110	60	110	130	20	58	58	95	75	15	5.4
B55-S25-65/110	65	110	127	25	64	64	85	86	15	6.4
B55-S25-95/135	95	135	151	25	64	64	105	86	15	8.5
B65-S25-65/110	65	110	127	25	70	73	120	98	18	8.6

Серия ВМТ

Статический радиальный блок
для квадратных резцов - двойной -
с внешней подачей СОЖ



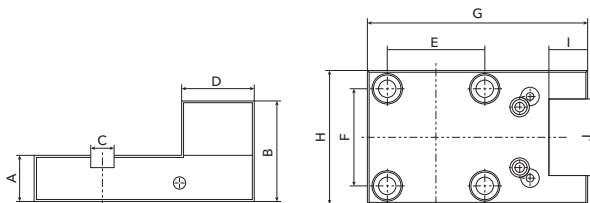
Обозначение	A	B	C	D	E	F	G	H	Масса нетто (кг)
SC452580	80	15	50	25	58	58	141	85	5.5
SC552580	80	15	50	25	64	64	151	88	6



СТАТИЧЕСКИЙ БЛОК СЕРИИ ВМТ

Серия ВМТ

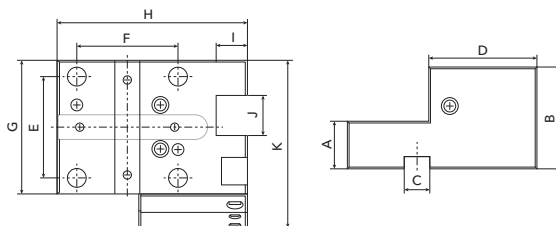
Статический
радиальный блок -
левый



Обозначение	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	Масса нетто (кг)
C452566-FX	36	66	15	42	58	58	128	75	25	50	2.8
C552566-FX	30	66	15	48	64	64	145	88	25	50	3.1

Серия ВМТ

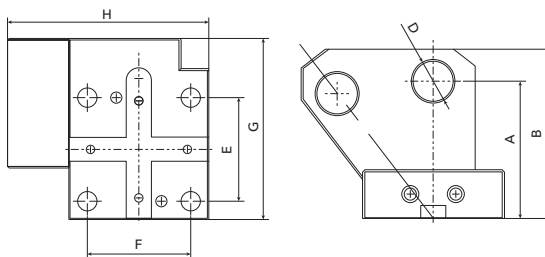
Статический
радиальный блок -
двойной - угловой



Обозначение	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	Масса нетто (кг)
C45-S20-70	32.5	70	15	72	58	58	75	130	20	20	108.1	3.7
C55-S20-65	30	65	15	68.5	64	64	85	120	25	40	106.2	4.2

Серия ВМТ

Статический
сверильный блок -
двойной - угловой



Обозначение	A	B	C	D	E	F	G	H	Масса нетто (кг)
B45-S25-85	85	105	15	25	58	58	105	120.2	4.7
B55-S25-85	85	105	15	25	64	64	112	125	4.9

АНТИВИБРАЦИОННАЯ ОСНАСТКА





КАРТРИДЖИ SL

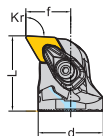
Конструкция с прижимом рычагом D

SL - Внутренняя подача СОЖ

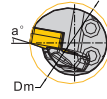
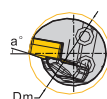
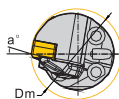
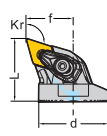
DCLNR/L
Kr 95°



DDUNR/L
Kr 93°



DDQNR/L
Kr 107.5°



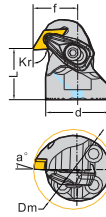
Обозначение	Режущая пластина	Размеры					Подкладная пластина	Винт	Зажим	Винт зажима	Пружина	Ключ	Вес (кг)
		D _m (мм)	d	f	L	a							
SL32-DCLNR/L12	CN..1204..	40	32	22	35	15°	DC1203	M6X11-D78	DY12	DL5020	DS16	T15,L3	0.16
SL40-DCLNR/L12	CN..1204..	50	40	26	38	12°	DC1203	M6X11-D78	DY12	DL5020	DS16	T15,L3	0.22
SL40-DCLNR/L16	CN..1606..	57	40	32	40	12°	DC1604	M6X11-D78	DY12	DL5020	DS16	T15,L3	0.21
SL40-DCLNR/L19	CN..1906..	57	40	34	42	12°	DC1904	M6X11-D78	DY12	DL5020	DS16	T15,L3	0.20

Обозначение	Режущая пластина	Размеры					Подкладная пластина	Винт	Зажим	Винт зажима	Пружина	Ключ	Вес (кг)
		D _m (мм)	d	f	L	a							
SL32-DDUNR/L11	DN..1104..	40	32	22	32	15°	DD1103	MSX9-D62	DY12-38	DL5020	DS16	T15,L3	0.10
SL40-DDUNR/L11	DN..1104..	50	40	27	32	12°	DD1103	MSX9-D62	DY12-38	DL5020	DS16	T15,L3	0.15
SL40-DDUNR/L15	DN..1504..	50	40	27	32	12°	DD1503	M6X11-D78	DY12	DL5020	DS16	T15,L3	0.13
SL32-DDQNR/L11	DN..1104..	40	32	22	32	15°	DD1103	MSX9-D62	DY12-38	DL5020	DS16	T15,L3	0.11
SL40-DDQNR/L15	DN..1504..	50	40	27	36	12°	DD1503	M6X11-D78	DY12	DL5020	DS16	T15,L3	0.16

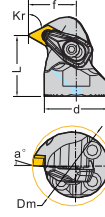


Конструкция с прижимом рычагом D SL - Внутренняя подача СОЖ

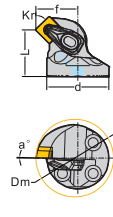
DDZNR/L
Kr 93°



DDWNR/L
Kr 62.5°



DSKNR/L
Kr 75°

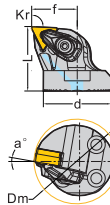


Обозначение	Режущая пластина	Размеры					Подкладная пластина	Винт	Зажим	Винт зажима	Пружина	Ключ	Вес (кг)
		D _т мин.	d	f	L	a							
SL32-DDZNR/L11	DN..1104..	40	32	22	18	15°	DD1103	M5X9-D62	DY12-38	DL5020	DS16	T15,L3	0.17
SL40-DDZNR/L15	DN..1504..	50	40	27	18	12°	DD1503	M6X11-D78	DY12	DL5020	DS16	T15,L3	0.23
SL32-DDWNR/L11	DN..1104..	40	32	22	20	15°	DD1103	M5X9-D62	DY12-38	DL5020	DS16	T15,L3	0.11
SL40-DDWNR/L15	DN..1504..	50	40	27	22	12°	DD1503	M6X11-D78	DY12	DL5020	DS16	T15,L3	0.16

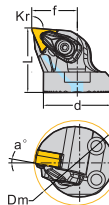
Обозначение	Режущая пластина	Размеры					Подкладная пластина	Винт	Зажим	Винт зажима	Пружина	Ключ	Вес (кг)
		D _т мин.	d	f	L	a							
SL40-DSKNR/L12	SN..1204..	50	40	27	38	15°	DS1203	M6X11-D78	DY12	DL5020	DS16	T15,L3	0.15
SL40-DSKNR/L15	SN..1506..	57	40	29	36	12°	DS1503	M6X11-D78	DY12	DL5020	DS16	T15,L3	0.14

Конструкция с прижимом рычагом D SL - Внутренняя подача СОЖ

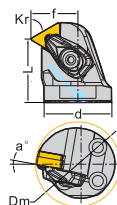
DTFNR/L
Kr 91°



DTUNR/L
Kr 93°



DTWNR/L
Kr 60°



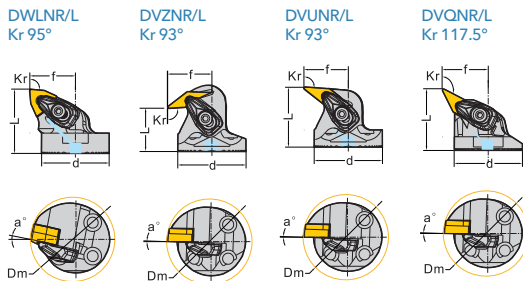
Обозначение	Режущая пластина	Размеры					Подкладная пластина	Винт	Зажим	Винт зажима	Пружина	Ключ	Вес (кг)
		D _т мин.	d	f	L	a							
SL32-DTFNR/L16	TN..1604..	40	32	22	36	15°	DT1603	M5X9-D62	DY12-38	DL5020	DS16	T15,L3	0.10
SL40-DTFNR/L16	TN..1604..	50	40	27	36	12°	DT1603	M5X9-D62	DY12-38	DL5020	DS16	T15,L3	0.17
SL32-DTUNR/L16	TN..1604..	40	32	22	36	15°	DT1603	M5X9-D62	DY12-38	DL5020	DS16	T15,L3	0.09
SL40-DTUNR/L16	TN..1604..	50	40	27	36	12°	DT1603	M5X9-D62	DY12-38	DL5020	DS16	T15,L3	0.18
SL32-DTWNR/L16	TN..1604..	40	32	22	30	15°	DT1603	M5X9-D62	DY12-38	DL5020	DS16	T15,L3	0.11
SL40-DTWNR/L16	TN..1604..	50	40	27	22	12°	DT1603	M5X9-D62	DY12-38	DL5020	DS16	T15,L3	0.16



КАРТРИДЖИ SL

Конструкция с прижимом рычагом D

SL - Внутренняя подача СОЖ

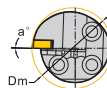
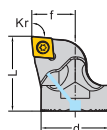
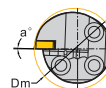
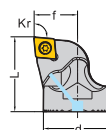
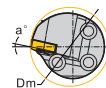
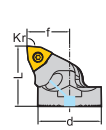


Обозначение	Режущая пластина	Размеры					Подкладная пластина	Винт	Зажим	Винт зажима	Пружина	Ключ	Вес (кг)
		Dm (мин.)	d	f	L	a							
SL32-DWLNR/L06	WN..0604..	40	32	22	32	15°	DW0603	M5X9-D62	DY12-38	DL5020	DS16	T15,L3	0.12
SL32-DWLNR/L08	WN..0804..	40	32	24	36	15°	DW0803	M6X11-D78	DY12-38	DL5020	DS16	T15,L3	0.11
SL40-DWLNR/L08	WN..0804..	50	40	27	36	12°	DW0803	M6X11-D78	DY12-38	DL5020	DS16	T15,L3	0.15

Обозначение	Режущая пластина	Размеры					Подкладная пластина	Винт	Зажим	Винт зажима	Пружина	Ключ	Вес (кг)
		Dm (мин.)	d	f	L	a							
SL40-DVZNR/L16	VN..1604..	50	40	27	36	12°	DV1603	M5X9-D62	DY12-38	DL5020	DS16	T15,L3	0.17
SL40-DVUNR/L16	VN..1604..	50	40	27	36	12°	DV1603	M5X9-D62	DY12-38	DL5020	DS16	T15,L3	0.16
SL40-DVQNR/L16	VN..1604..	50	40	27	36	12°	DV1603	M5X9-D62	DY12-38	DL5020	DS16	T15,L3	0.14



Конструкция с прижимом винтом SL - Внутренняя подача СОЖ

SCLCR/L
Kr 95°SCLPR/L
Kr 95°SWLPR/L
Kr 95°

Обозначение	Режущая пластина	D _m (мин.)	Размеры				Винт	Ключ	Вес (кг)
			d	f	L	a			
SL12-SCLCR/L06	CC..0602..	16	12	9	13	6°	SC250660	T8	0.005
SL14-SCLCR/L06	CC..0602..	17	14	9.5	15	6°	SC250660	T8	0.007
SL16-SCLCR/L06	CC..0602..	20	16	11	18	6°	SC250660	T8	0.012
SL20-SCLCR/L09	CC..09Т3..	25	20	13	20	6°	SC351060	T15	0.020
SL25-SCLCR/L09	CC..09Т3..	32	25	17	22	5°	SC351060	T15	0.036
SL32-SCLCR/L09	CC..09Т3..	40	32	22	32	4°	SC351060	T15	0.085
SL40-SCLCR/L09	CC..09Т3..	50	40	27	32	4°	SC351060	T15	0.135
SL40-SCLCR/L12	CC..1204..	50	40	27	32	4°	SC501260	T20	0.142
SL16-SCLPR/L06	CP..0602..	20	16	11	20	6°	SC250660	T8	0.011

Обозначение	Режущая пластина	D _m (мин.)	Размеры				Винт	Ключ	Вес (кг)
			d	f	L	a			
SL16-SWLPR/L04	WP..0402..	20	16	11	18	6°	SC250660	T8	0.012

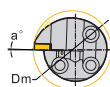
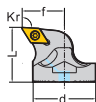


КАРТРИДЖИ SL

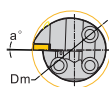
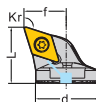
Конструкция с прижимом винтом

SL - Внутренняя подача СОЖ

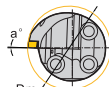
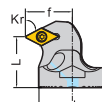
SDUCR/L
Kr 93°



SDQCR/L
Kr 107.5°



SDWCR/L
Kr 62.5°

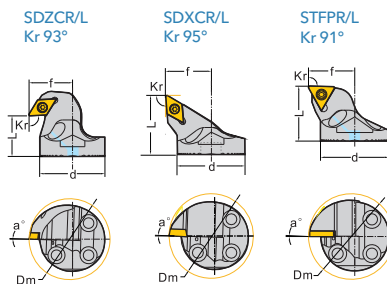


Обозначение	Режущая пластина	D _m (мин.)	Размеры				a	Винт	Ключ	Вес (кг)
			d	f	L					
SL12-SDUCR/L07	DC..0702..	16	12	9	13	6°	SC250660	T8	0.004	
SL14-SDUCR/L07	DC..0702..	17	14	9.5	15	6°	SC250660	T8	0.008	
SL16-SDUCR/L07	DC..0702..	20	16	11	18	6°	SC250660	T8	0.011	
SL20-SDUCR/L07	DC..0702..	25	20	14	20	6°	SC250660	T8	0.021	
SL20-SDUCR/L11	DC..11T3..	25	20	14	20	6°	SC351060	T15	0.025	
SL25-SDUCR/L11	DC..11T3..	32	25	17	20	5°	SC351060	T15	0.032	
SL32-SDUCR/L11	DC..11T3..	40	32	22	32	4°	SC351060	T15	0.087	
SL40-SDUCR/L11	DC..11T3..	50	40	27	32	4°	SC351060	T15	0.132	
SL12-SDQCR/L07	DC..0702..	16	12	9	13	6°	SC250660	T8	0.003	
SL14-SDQCR/L07	DC..0702..	17	14	9.5	15	6°	SC250660	T8	0.006	
SL16-SDQCR/L07	DC..0702..	22	16	13	18	6°	SC250660	T8	0.010	
SL20-SDQCR/L07	DC..0702..	27	20	15	20	6°	SC250660	T8	0.025	
SL25-SDQCR/L11	DC..11T3..	33	25	18	20	5°	SC351060	T15	0.039	
SL32-SDQCR/L11	DC..11T3..	40	32	22	28	4°	SC351060	T15	0.075	
SL40-SDQCR/L11	DC..11T3..	50	40	27	28	4°	SC351060	T15	0.113	
SL14-SDWCR/L07	DC..0702..	17	14	11	15	6°	SC250660	T8	0.007	
SL16-SDWCR/L07	DC..0702..	22	16	13	18	6°	SC250660	T8	0.011	
SL20-SDWCR/L07	DC..0702..	27	20	15	20	6°	SC250660	T8	0.025	
SL25-SDWCR/L11	DC..11T3..	33	25	18	20	5°	SC351060	T15	0.039	
SL32-SDWCR/L11	DC..11T3..	40	32	22	28	4°	SC351060	T15	0.097	
SL40-SDWCR/L11	DC..11T3..	50	40	27	28	4°	SC351060	T15	0.152	



Конструкция с прижимом винтом

SL - Внутренняя подача СОЖ



Обозначение	Режущая пластина	Размеры						Винт	Ключ	Вес (кг)
		Dm (мин.)	d	f	L	a				
SL16-SDZCR/L07	DC..0702..	22	16	13	15	6°	SC250660	T8	0.021	
SL20-SDZCR/L07	DC..0702..	27	20	15	15	6°	SC250660	T8	0.035	
SL25-SDZCR/L07	DC..0702..	33	25	18	14	5°	SC250660	T8	0.052	
SL32-SDZCR/L11	DC..11T3..	40	32	22	20	4°	SC351060	T15	0.113	
SL40-SDZCR/L11	DC..11T3..	50	40	27	20	4°	SC351060	T15	0.165	
SL16-SDXCR/L07	DC..0702..	22	16	13	18	6°	SC250660	T8	0.011	
SL20-SDXCR/L07	DC..0702..	27	20	15	20	6°	SC250660	T8	0.024	
SL25-SDXCR/L07	DC..0702..	33	25	18	20	5°	SC250660	T8	0.041	
SL32-SDXCR/L11	DC..11T3..	40	32	22	28	4°	SC351060	T15	0.068	
SL40-SDXCR/L11	DC..11T3..	50	40	27	28	4°	SC351060	T15	0.142	

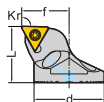
Обозначение	Режущая пластина	Размеры						Винт	Ключ	Вес (кг)
		Dm (мин.)	d	f	L	a				
SL12-STFPR/L11	TP..1103..	16	12	9	13	6°	SC300760	T8	0.004	
SL14-STFPR/L11	TP..1103..	17	14	9.5	15	6°	SC300760	T8	0.008	
SL16-STFPR/L11	TP..1103..	20	16	11	18	6°	SC300760	T8	0.012	
SL20-STFPR/L11	TP..1103..	25	20	13	20	6°	SC300760	T8	0.021	
SL25-STFPR/L11	TP..1103..	32	25	17	20	5°	SC300760	T8	0.033	



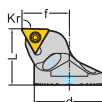
КАРТРИДЖИ SL

Конструкция с прижимом винтом SL - Внутренняя подача СОЖ

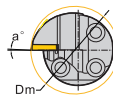
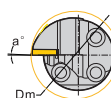
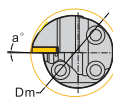
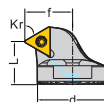
STFCR/L
Kr 91°



STUCR/L
Kr 93°



STWCR/L
Kr 60°

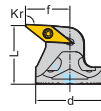


Обозначение	Режущая пластина	Размеры						Винт	Ключ	Вес (кг)
		Dm (мин.)	d	f	L	a				
SL12-STFCR/L09	TC..0902..	16	12	9	13	6°	SC220660	T6	0.004	
SL14-STFCR/L09	TC..0902..	17	14	9.5	15	6°	SC220660	T6	0.007	
SL16-STFCR/L09	TC..0902..	20	16	11	18	6°	SC220660	T6	0.014	
SL16-STFCR/L11	TC..1102..	20	16	11	20	6°	SC250860	T8	0.012	
SL20-STFCR/L11	TC..1102..	25	20	13	20	5°	SC250860	T8	0.022	
SL25-STFCR/L16	TC..16T3..	32	25	17	20	4°	SC351060	T15	0.040	
SL32-STFCR/L16	TC..16T3..	40	32	22	32	4°	SC351060	T15	0.093	
SL40-STFCR/L16	TC..16T3..	50	40	27	32	4°	SC351060	T15	0.142	
SL16-STUCR/L11	TC..1102..	20	16	11	18	6°	SC250860	T8	0.013	
SL20-STUCR/L11	TC..1102..	25	20	13	20	5°	SC250860	T8	0.024	
SL25-STUCR/L16	TC..16T3..	32	25	17	20	4°	SC351060	T15	0.041	
SL32-STUCR/L16	TC..16T3..	40	32	22	32	4°	SC351060	T15	0.098	
SL40-STUCR/L16	TC..16T3..	50	40	27	32	4°	SC351060	T15	0.153	
SL16-STWCR/L11	TC..1102..	20	16	11	12	6°	SC250860	T8	0.009	
SL20-STWCR/L11	TC..1102..	25	20	13	15	5°	SC250860	T8	0.018	
SL25-STWCR/L16	TC..16T3..	32	25	17	15	4°	SC351060	T15	0.037	
SL32-STWCR/L16	TC..16T3..	40	32	22	18	4°	SC351060	T15	0.086	
SL40-STWCR/L16	TC..16T3..	50	40	27	20	4°	SC351060	T15	0.131	

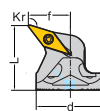


Конструкция с прижимом винтом SL - Внутренняя подача СОЖ

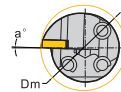
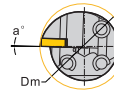
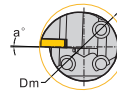
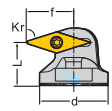
SVUBR/L
Kr 93°



SVQCR/L
Kr 117.5°



SVWCR/L
Kr 60°



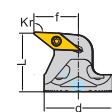
Обозначение	Режущая пластина	Размеры						Винт	Ключ	Вес (кг)
		Dm (мин.)	d	f	L	a				
SL20-SVUBR/L11	VB..1102..	27	20	16	20	6°	SC250660	T8	0.021	
SL25-SVUBR/L11	VB..1102..	31	25	17	25	5°	SC250660	T8	0.033	
SL32-SVUBR/L16	VB..1604..	40	32	23	30	4°	SC351060	T15	0.084	
SL40-SVUBR/L16	VB..1604..	50	40	26	35	4°	SC351060	T15	0.144	
SL20-SVQCR/L11	VC..1103..	27	20	15	22	6°	SC250660	T8	0.018	
SL25-SVQCR/L11	VC..1103..	33	25	18	22	5°	SC250660	T8	0.031	
SL32-SVQCR/L16	VC..1604..	40	32	22	34	4°	SC351060	T15	0.078	
SL40-SVQCR/L16	VC..1604..	50	40	26	34	4°	SC351060	T15	0.115	
SL20-SVWCR/L11	VC..1103..	27	20	15	20	6°	SC250660	T8	0.021	
SL25-SVWCR/L11	VC..1103..	33	25	18	20	5°	SC250660	T8	0.042	
SL32-SVWCR/L16	VC..1604..	40	32	22	34	4°	SC351060	T15	0.075	
SL40-SVWCR/L16	VC..1604..	50	40	26	34	4°	SC351060	T15	0.138	



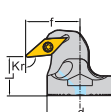
КАРТРИДЖИ SL

Конструкция с прижимом винтом SL - Внутренняя подача СОЖ

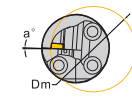
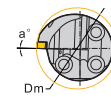
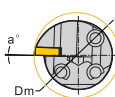
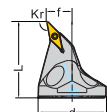
SVUCR/L
Kr 93°



SVZCR/L
Kr 93°



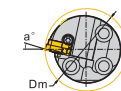
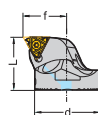
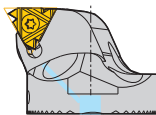
SVXCR/L
Kr 96°



Обозначение	Режущая пластина	Размеры						Винт	Ключ	Вес (кг)
		Dm (мин.)	d	f	L	a				
SL20-SVUCR/L11	VC..1103..	27	20	15	20	6°	SC250660	T8	0.021	
SL25-SVUCR/L11	VC..1103..	33	25	18	20	5°	SC250660	T8	0.033	
SL32-SVUCR/L16	VC..1604..	40	32	23	30	4°	SC351060	T15	0.084	
SL40-SVUCR/L16	VC..1604..	50	40	26	35	4°	SC351060	T15	0.144	
SL20-SVZCR/L11	VC..1103..	32	20	20	15	6°	SC250660	T8	0.041	
SL25-SVZCR/L11	VC..1103..	37	25	22	15	5°	SC250660	T8	0.072	
SL32-SVZCR/L16	VC..1604..	40	32	24	20	4°	SC351060	T15	0.136	
SL40-SVZCR/L16	VC..1604..	50	40	26	25	4°	SC351060	T15	0.183	
SL20-SVXCR/L11	VC..1103..	27	20	15	20	6°	SC250660	T8	0.017	
SL25-SVXCR/L11	VC..1103..	33	25	18	23	5°	SC250660	T8	1.031	
SL32-SVXCR/L16	VC..1604..	40	32	22	35	4°	SC351060	T15	0.066	
SL40-SVXCR/L16	VC..1604..	50	40	27	35	4°	SC351060	T15	0.092	

Конструкция с прижимом винтом SL - Внутренняя подача СОЖ

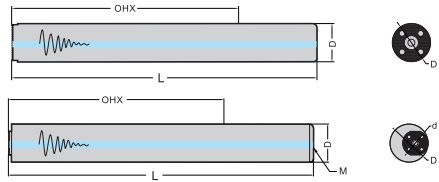
SIR/L



Обозначение	Режущая пластина	Dm (мин.)	Размеры				Подкладная пластина	Винт режущей пластины	Боковой винт	Ключ
			d	f	L	a				
SL16-SIR/L11	11IR/L	20	16	12	20	-	-	SC250744	-	T8
SL20-SIR/L11	11IR/L	25	20	14	20	-	-	SC250744	-	T8
SL25-SIR/L16	16IR/L	32	25	17	25	-	Y116(R) YE16(L)	SC351260	SA3007	T15,T10
SL32-SIR/L16	16IR/L	40	32	22	32	-		SC351260	SA3007	T15,T10
SL40-SIR/L16	16IR/L	50	40	27	32	-	-	SC351260	SA3007	T15,T10
SL32-SIR/L22	22IR/L	40	32	22	32	-	Y122(R) YE22(L)	SC401460	SA3007	T15,T10
SL40-SIR/L22	22IR/L	50	40	27	32	-	-	SC401460	SA3007	T15,T10
SL40-SIR/L27	27IR/L	50	40	27	36	-	Y127(R) YE27(L)	SC502060	SA3007	T20,T10

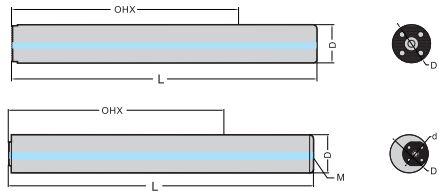


Антивибрационная державка с цилиндрическим хвостовиком SL



Обозначение	D	OHX	d	L	M	Вес (кг)
D40-4D-320	40	160	-	320	G3/8	-
D50-4D-400	50	200	40	400	G1/2	-
D60-4D-480	60	240	40	480	G3/4	-

Державка SL (2D)

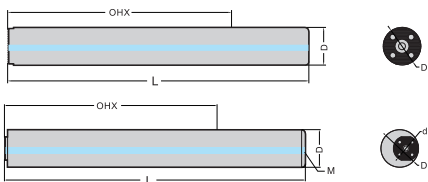


Обозначение	D	OHX	d	L	M	Вес (кг)
D16-2D-120	16	32	-	120	G1/8	-
D20-2D-140	20	40	-	140	G1/8	-
D25-2D-175	25	50	-	175	G1/8	-
D32-2D-220	32	64	-	220	G1/8	-
D40-2D-280	40	80	-	280	G3/8	-
D50-2D-350	50	100	40	350	G1/2	-
D60-2D-420	60	120	40	420	G3/4	-



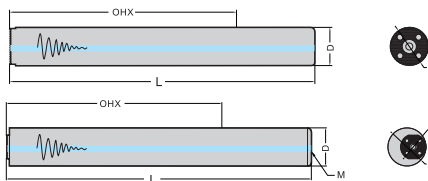
ДЕРЖАВКИ SL

Твердосплавная державка



Обозначение	D	OHX	d	L	M	Вес (кг)
D16-6D-150	16	96	-	150	G1/8	-
D20-6D-180	20	120	-	180	G1/8	-
D25-6D-230	25	150	-	230	G1/8	-

Антивибрационная державка SL



Обозначение	D	OHX	d	L	M	Вес (кг)
D12-7D-120	12	84	-	120	G1/16	-
D14-7D-140	14	98	-	140	G1/8	-
D16-7D-160	16	112	-	160	G1/8	-
D18-7D-180SL16	18	126	-	180	G1/8	-
D20-7D-200	20	140	-	200	G1/8	-
D22-7D-225SL20	22.5	154	-	225	G1/8	-
D25-7D-250	25	175	-	250	G1/8	-
D28-7D-285SL25	28.5	196	-	285	G1/8	-
D32-7D-320	32	224	-	320	G1/8	-
D36-7D-360SL32	36	252	-	360	G1/4	-
D40-7D-410	40	280	-	410	G3/8	-
D45-7D-460SL40	45	315	40	460	G3/8	-
D50-7D-518SL40	50	350	40	518	G1/2	-
D55-7D-570SL40	55	385	40	570	G1/2	-
D60-7D-628SL40	60	420	40	628	G3/4	-
D70-7D-760SL40	70	490	40	760	G3/4	-
D80-8D-880SL40	80	600	40	880	G3/4	-
D90-8D-990-SL40	90	630	40	990	G3/4	-
D100-80-1100SL40	100	750	40	1100	G1	-



Антивибрационная державка SL



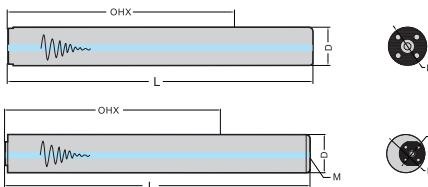
Обозначение	D	OHX	d	L	M	Вес (кг)
D10-10D-130	10	80	-	130	G1/16	-
D10-10D-130CR	10	80	-	130	G1/16	-
D12-10D-156	12	100	-	156	G1/16	-
D12-10D-156CR	12	100	-	156	G1/16	-
D14-10D-182	14	120	-	182	G1/8	-
D14-10D-185CR	14	120	-	185	G1/8	-
D16-10D-208	16	140	-	208	G1/8	-
D16-10D-204CR	16	140	-	204	G1/8	-
D18-10D-228SL16CR	18	180	-	228	G1/8	-
D20-10D-280	20	200	-	280	G1/8	-
D20-10D-260CR	20	200	-	260	G1/8	-
D22-10D-293SL20	22.5	225	-	293	G1/8	-
D25-10D-330	25	250	-	330	G1/8	-
D28-10D-380SL25	28.5	280	-	380	G1/8	-
D32-10D-416	32	320	-	416	G1/8	-
D36-10D-472SL32	36	360	-	472	G1/4	-
D40-10D-530	40	400	-	530	G3/8	-
D45-10D-598SL40	45	450	40	598	G3/8	-
D50-10D-660-40	50	500	40	660	G1/2	-
D55-10D-738SL40	55	550	40	738	G1/2	-
D60-10D-808SL40	60	600	40	808	G3/4	-
D70-10D-938SL40	70	700	40	938	G3/4	-
D80-11D-1200SL40	80	800	40	1200	G3/4	-
D90-11D-1280SL40	90	900	40	1280	G3/4	-
D100-10D-1300SL40	100	955	40	1300	G1	-

*CR: антивибрационная система с хвостовиком из твердого сплава



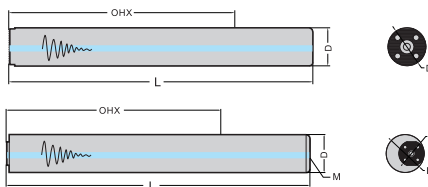
ДЕРЖАВКИ SL

Антивибрационная державка SL



Обозначение	D	OHX	d	L	M	Вес (кг)
D25-12D-380CR	25	300	-	380	G1/8	-
D32-12D-480CR	32	384	-	480	G1/8	-
D40-12D-608CR	40	480	-	608	G3/8	-
D50-12D-760SL40CR	50	600	40	760	G1/2	-
D60-12D-920SL40CR	60	720	40	920	G3/4	-
D80-12D-1250SL40CR	80	960	40	1250	G3/4	-
D100-12D-1560SL40CR	100	1150	40	1560	G1	-

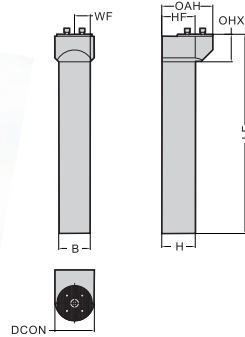
Антивибрационная державка SL



Обозначение	D	OHX	d	L	M	Вес (кг)
D25-14D-430CR	25	330	-	430	G1/8	-
D32-14D-548CR	32	416	-	548	G1/8	-
D40-14D-688CR	40	528	-	688	G3/8	-
D50-14D-860SL40CR	50	668	40	860	G1/2	-
D60-14D-1040SL40CR	60	808	40	1040	G3/4	-
D80-14D-1400SL40CR	80	1076	40	1400	G3/4	-
D100-14D-1760SL40CR	100	1355	40	1760	G3/4	-

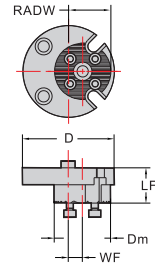


Державка SL квадратной формы



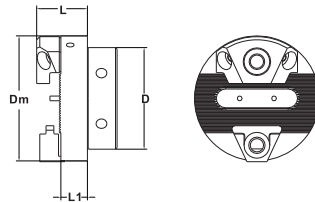
Обозначение	DCON	B	H	OAH	LF	WF	HF	OHX	CNT
SL25-2020	25	20	20	32.6	111.0	10.0	20.0	21.0	G1/8"
SL32-2020	32	20	20	36.2	103.0	10.0	20.0	21.0	G1/8"
SL25-2525	25	25	25	37.6	132.0	12.5	25.0	21.0	G1/8"
SL32-2525	32	25	25	41.2	132.0	12.5	25.0	21.0	G1/8"
SL40-2525	40	25	25	45.2	132.0	12.5	25.0	25.0	G1/8"
SL32-3232	32	32	32	48.2	152.0	16.0	32.0	21.0	G1/8"
SL40-3232	40	32	32	52.2	152.0	16.0	32.0	26.0	G1/8"

Аксессуары



Обозначение	D	Dm	LF	WF	RADW
SL40-32	40	32	22	8.0	24
SL50-32	50	32	23	9.0	25
SL50-40	50	40	23	10.0	30
SL60-40	60	40	23	10.0	30

Быстросменная державка SL



Обозначение	D	Dm	LF	WF	RADW
D80-SL80	65.0	80	32.5	17.0	1.1



88°-SN**1206



φ50 mm

SNGX1206ZNE

FM4-88C50BR05SN12-22A



МИНИРЕЗЦЫ

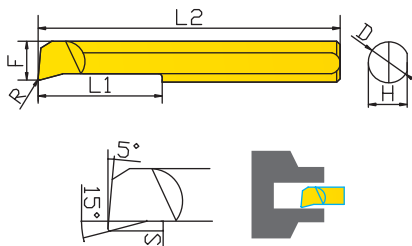




T20 МИНИРЕЗЕЦ РАСТОЧНЫЙ ТВЕРДОСПЛАВНЫЙ

SBFR

SBFR Универсальный -
Растачивание



Обозначение	F	L1	S	R	D	L2	H	DMIN	T20
SBFR10030R005-D4	0.8	3	0.2	0.05	D4	40	3.7	1	○
SBFR15050R010-D4	1.2	5	0.2	0.1	D4	40	3.7	1.5	○
SBFR20070R010-D4	1.7	7	0.2	0.1	D4	40	3.7	2	○
SBFR25070R010-D4	2.3	7	0.4	0.1	D4	40	3.7	2.5	○
SBFR25120R010-D4	2.3	12	0.4	0.1	D4	40	3.7	2.5	○
SBFR30100R010-D4	2.7	10	0.4	0.1	D4	50	3.7	3	○
SBFR30150R010-D4	2.7	15	0.4	0.1	D4	50	3.7	3	○
SBFR35100R015-D4	3.2	10	0.5	0.15	D4	50	3.7	3.5	○
SBFR35150R015-D4	3.2	15	0.5	0.15	D4	50	3.7	3.5	○
SBFR40100R015-D4	3.7	10	0.5	0.15	D4	50	3.7	4	○
SBFR40150R015-D4	3.7	15	0.5	0.15	D4	50	3.7	4	○
SBFR40200R015-D4	3.7	20	0.5	0.15	D4	50	3.7	4	○
SBFR45150R015-D4	4.0	15	0.5	0.15	D4	50	3.7	4.5	○
SBFR45200R015-D4	4.0	20	0.5	0.15	D4	50	3.7	4.5	○
SBFR45200R020-D6	4.7	15	0.9	0.2	D6	50	5.7	5	○
SBFR50200R020-D6	4.7	20	0.9	0.2	D6	50	5.7	5	○
SBFR50250R020-D6	4.7	25	0.9	0.2	D6	50	5.7	5	○
SBFR55150R020-D6	5.2	15	0.9	0.2	D6	50	5.7	5.5	○
SBFR55200R020-D6	5.2	20	0.9	0.2	D6	50	5.7	5.5	○
SBFR55250R020-D6	5.2	25	0.9	0.2	D6	50	5.7	5.5	○
SBFR60150R020-D6	5.7	15	0.9	0.2	D6	50	5.7	6	○
SBFR60200R020-D6	5.7	20	0.9	0.2	D6	50	5.7	6	○
SBFR60250R020-D6	5.7	25	0.9	0.2	D6	50	5.7	6	○

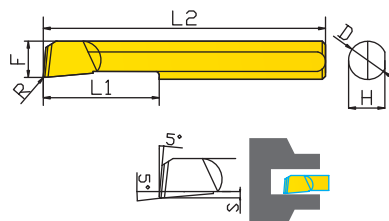
Единица измерения: мм

T20 МИНИРЕЗЕЦ РАСТОЧНЫЙ ТВЕРДОСПЛАВНЫЙ



SBTR

SBTR Усиленная кромка -
Растачивание



Обозначение	F	L1	S	R	D	L2	H	DMIN	T20
SBTR14L R0	0.85	4	0.15	0	D4	40	3.7	1	○
SBTR14L R0.1	0.85	4	0.15	0.1	D4	40	3.7	1	○
SBTR1.55L R0.05	1.3	5	0.2	0.05	D4	40	3.7	1.5	○
SBTR1.55L R0.1	1.3	5	0.2	0.1	D4	40	3.7	1.5	○
SBTR26L R0.05	1.8	6	0.25	0.05	D4	40	3.7	2	○
SBTR26L R0.1	1.8	6	0.25	0.1	D4	40	3.7	2	○
SBTR2.57L R0.05	2.3	7	0.3	0.05	D4	40	3.7	2.5	○
SBTR2.57L R0.1	2.3	7	0.3	0.1	D4	40	3.7	2.5	○
SBTR36L R0.05	2.7	6	0.3	0.05	D4	50	3.7	3	○
SBTR36L R0.1	2.7	6	0.3	0.1	D4	50	3.7	3	○
SBTR36L R0.2	2.7	6	0.3	0.2	D4	50	3.7	3	○
SBTR310L R0.05	2.7	10	0.3	0.05	D4	50	3.7	3	○
SBTR310L R0.1	2.7	10	0.3	0.1	D4	50	3.7	3	○
SBTR310L R0.2	2.7	10	0.3	0.2	D4	50	3.7	3	○
SBTR315L R0.1	2.7	15	0.3	0.1	D4	50	3.7	3	○
SBTR315L R0.2	2.7	15	0.3	0.2	D4	50	3.7	3	○
SBTR3.512L R0.1	3.3	12	0.3	0.1	D4	50	3.7	3.5	○
SBTR3.512L R0.2	3.3	12	0.3	0.2	D4	50	3.7	3.5	○
SBTR48L R0.05	3.7	8	0.4	0.05	D4	50	3.7	4	○
SBTR48L R0.1	3.7	8	0.4	0.1	D4	50	3.7	4	○
SBTR48L R0.2	3.7	8	0.4	0.2	D4	50	3.7	4	○
SBTR410L R0.1	3.7	10	0.4	0.1	D4	50	3.7	4	○
SBTR410L R0.2	3.7	10	0.4	0.2	D4	50	3.7	4	○
SBTR415L R0.05	3.7	15	0.4	0.05	D4	50	3.7	4	○
SBTR415L R0.1	3.7	15	0.4	0.1	D4	50	3.7	4	○
SBTR415L R0.2	3.7	15	0.4	0.2	D4	50	3.7	4	○
SBTR422L R0.1	3.7	22	0.4	0.1	D4	50	3.7	4	○
SBTR422L R0.2	3.7	22	0.4	0.2	D4	50	3.7	4	○
SBTR512L R0.1	4.7	12	0.5	0.1	D5	50	4.7	5	○
SBTR512L R0.2	4.7	12	0.5	0.2	D5	50	4.7	5	○
SBTR520L R0.1	4.7	20	0.5	0.1	D5	50	4.7	5	○
SBTR520L R0.2	4.7	20	0.5	0.2	D5	50	4.7	5	○
SBTR522L R0.1	4.7	22	0.5	0.1	D5	50	4.7	5	○
SBTR522L R0.2	4.7	22	0.5	0.2	D5	50	5.7	5	○
SBTR612L R0.1	5.7	12	0.5	0.1	D6	50	5.7	6	○
SBTR612L R0.2	5.7	12	0.5	0.2	D6	50	5.7	6	○
SBTR620L R0.1	5.7	20	0.5	0.1	D6	50	5.7	6	○
SBTR620L R0.2	5.7	20	0.5	0.2	D6	50	5.7	6	○
SBTR620L R0.4	5.7	20	0.5	0.4	D6	50	5.7	6	○
SBTR622L R0.1	5.7	22	0.5	0.1	D6	50	5.7	6	○
SBTR622L R0.2	5.7	22	0.5	0.2	D6	50	5.7	6	○
SBTR725L R0.2	6.5	25	0.5	0.2	D7	50	6.7	7	○
SBTR830L R0.2	7.5	30	0.5	0.2	D8	60	7.6	8	○
SBTR830L R0.4	7.5	30	0.5	0.4	D8	60	7.6	8	○

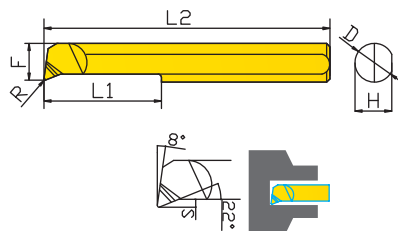
Единица измерения: мм



T20 МИНИРЕЗЦ РАСТОЧНЫЙ ТВЕРДОСПЛАВНЫЙ

SBPR

SBPR Острая кромка -
Растачивание



Обозначение	F	L1	S	R	D	L2	H	DMIN	T20
SBPR14L R0	0.85	4	0.15	0	D4	40	3.7	1	○
SBPR14L R0.05	0.85	4	0.15	0.05	D4	40	3.7	1	○
SBPR26L R0.05	1.8	6	0.3	0.05	D4	40	3.7	2	○
SBPR26L R0.1	1.8	6	0.3	0.1	D4	40	3.7	2	○
SBPR36L R0.05	2.7	6	0.3	0.05	D4	50	3.7	3	○
SBPR36L R0.1	2.7	6	0.3	0.1	D4	50	3.7	3	○
SBPR36L R0.2	2.7	6	0.3	0.2	D4	50	3.7	3	○
SBPR310L R0.05	2.7	10	0.3	0.05	D4	50	3.7	3	○
SBPR310L R0.1	2.7	10	0.3	0.1	D4	50	3.7	3	○
SBPR310L R0.2	2.7	10	0.3	0.2	D4	50	3.7	3	○
SBPR315L R0.1	2.7	15	0.3	0.1	D4	50	3.7	3	○
SBPR315L R0.2	2.7	15	0.3	0.2	D4	50	3.7	3	○
SBPR48L R0.05	3.7	8	0.7	0.05	D4	50	3.7	4	○
SBPR48L R0.1	3.7	8	0.7	0.1	D4	50	3.7	4	○
SBPR48L R0.2	3.7	8	0.7	0.2	D4	50	3.7	4	○
SBPR415L R0.05	3.7	15	0.7	0.05	D4	50	3.7	4	○
SBPR415L R0.1	3.7	15	0.7	0.1	D4	50	3.7	4	○
SBPR415L R0.2	3.7	15	0.7	0.2	D4	50	3.7	4	○
SBPR422L R0.1	3.7	22	0.7	0.1	D4	50	3.7	4	○
SBPR422L R0.2	3.7	22	0.7	0.2	D4	50	3.7	4	○
SBPR515L R0.1	4.7	15	1.2	0.1	D5	50	4.7	5	○
SBPR515L R0.2	4.7	15	1.2	0.2	D5	50	4.7	5	○
SBPR520L R0.05	4.7	20	1.2	0.05	D5	50	4.7	5	○
SBPR520L R0.1	4.7	20	1.2	0.1	D5	50	4.7	5	○
SBPR520L R0.2	4.7	20	1.2	0.2	D5	50	4.7	5	○
SBPR522L R0.1	4.7	22	1.2	0.1	D5	50	4.7	5	○
SBPR522L R0.2	4.7	22	1.2	0.2	D5	50	4.7	5	○
SBPR615L R0.1	5.7	15	1.2	0.1	D6	50	5.7	6	○
SBPR615L R0.2	5.7	15	1.2	0.2	D6	50	5.7	6	○
SBPR620L R0.05	5.7	20	1.2	0.05	D6	50	5.7	6	○
SBPR620L R0.1	5.7	20	1.2	0.1	D6	50	5.7	6	○
SBPR620L R0.2	5.7	20	1.2	0.2	D6	50	5.7	6	○
SBPR622L R0.1	5.7	22	1.2	0.1	D6	50	5.7	6	○
SBPR622L R0.2	5.7	22	1.2	0.2	D6	50	5.7	6	○
SBPR725L R0.15	6.5	25	1.5	0.15	D7	50	6.7	7	○
SBPR822L R0.2	7.5	22	1.5	0.2	D8	60	7.6	8	○
SBPR830L R0.15	7.5	30	1.5	0.15	D8	60	7.6	8	○
SBPR830L R0.3	7.5	30	1.5	0.3	D8	60	7.6	8	○

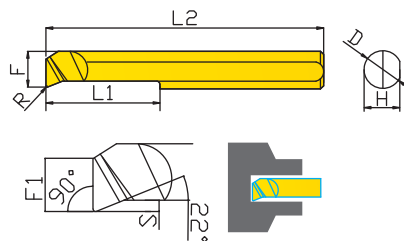
Единица измерения: мм

T20 МИНИРЕЗЦ РАСТОЧНЫЙ ТВЕРДОСПЛАВНЫЙ



SBUR

SBUR Растачивание -
Внутренняя подточка

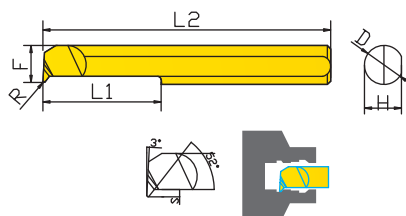


Обозначение	F	L1	F1	S	R	D	L2	H	DMIN	T20
SBUR310L R0.1	2.7	10	1.3	0.4	0.1	D4	50	3.7	3	○
SBUR415L R0.1	3.7	15	1.7	0.5	0.1	D4	50	3.7	4	○
SBUR520L R0.2	4.7	20	2.1	0.7	0.2	D5	50	4.7	5	○
SBUR620L R0.2	5.7	20	2.8	1.0	0.2	D6	50	5.7	6	○
SBUR725L R0.2	6.7	25	3.2	1.0	0.2	D7	50	6.7	7	○
SBUR830L R0.2	7.7	30	3.8	1.0	0.2	D8	60	7.6	8	○

Единица измерения: мм

SBQR

SBUR Растачивание -
Внутренняя контурная обработка



Обозначение	F	L1	S	R	D	L2	H	DMIN	T20
SBQR310L R0.1	2.9	10	0.6	0.1	D4	50	3.7	3	○
SBQR310L R0.2	2.9	10	0.6	0.2	D4	50	3.7	3	○
SBQR410L R0.1	3.9	10	0.8	0.1	D4	50	3.7	4	○
SBQR410L R0.2	3.9	10	0.8	0.2	D4	50	3.7	4	○
SBQR515L R0.1	4.9	15	1.0	0.1	D5	50	4.7	5	○
SBQR515L R0.2	4.9	15	1.0	0.2	D5	50	4.7	5	○
SBQR615L R0.1	5.9	15	1.0	0.1	D6	50	5.7	6	○
SBQR615L R0.2	5.9	15	1.0	0.2	D6	50	5.7	6	○
SBQR720L R0.2	6.5	20	1.5	0.2	D7	50	6.7	7	○
SBQR825L R0.1	7.5	25	2.0	0.1	D8	60	7.6	8	○
SBQR825L R0.2	7.5	25	2.0	0.2	D8	60	7.6	8	○

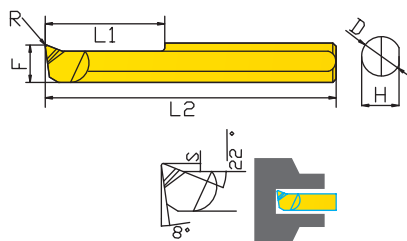
Единица измерения: мм



T20 МИНИРЕЗЕЦ РАСТОЧНЫЙ ТВЕРДОСПЛАВНЫЙ

SBPL

SBPL Растачивание -
Левое исполнение

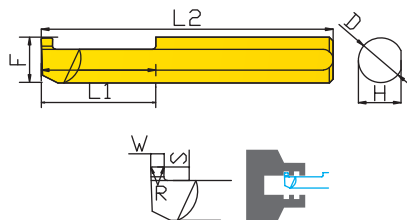


Обозначение	F	L1	S	R	D	L2	H	DMIN	T20
SBPL26L R0.1	1.8	6	0.3	0.1	D4	40	3.7	2	○
SBPL310L R0.1	2.7	10	0.3	0.1	D4	50	3.7	3	○
SBPL415L R0.1	3.7	15	0.7	0.1	D4	50	3.7	4	○
SBPL520L R0.2	4.7	20	1.2	0.2	D5	50	4.7	5	○
SBPL620L R0.2	5.7	20	1.2	0.2	D6	50	5.7	6	○
SBPL725L R0.2	6.5	25	1.5	0.2	D7	50	6.7	7	○
SBPL830L R0.2	7.5	30	1.5	0.2	D8	60	7.6	8	○

Единица измерения: мм

SBWL

SBWL Прорезание
внутренних канавок -
Левое исполнение



Обозначение	W	S	L1	R	F	D	L2	H	DMIN	T20
SBWL05050R005-D3	0.5	1.0	5	0.05	2.8	D3	40	2.7	3	○
SBWL08050R005-D3	0.8	1.0	5	0.05	2.8	D3	40	2.7	3	○
SBWL10050R005-D3	1.0	1.0	5	0.05	2.8	D3	40	2.7	3	○
SBWL15050R005-D3	1.5	1.0	5	0.05	2.8	D3	40	2.7	3	○
SBWL05050R005-D4	0.5	1.0	5	0.05	3.8	D4	40	3.7	4	○
SBWL08050R005-D4	0.8	1.0	5	0.05	3.8	D4	40	3.7	4	○
SBWL10050R005-D4	1.0	1.5	5	0.05	3.8	D4	40	3.7	4	○
SBWL15050R005-D4	1.5	1.5	5	0.05	3.8	D4	40	3.7	4	○
SBWL10050R010-D5	1.0	1.5	5	0.1	4.8	D5	40	4.7	5	○
SBWL12050R010-D5	1.2	1.5	5	0.1	4.8	D5	40	4.7	5	○
SBWL15050R010-D5	1.5	2.0	5	0.1	4.8	D5	40	4.7	5	○
SBWL20050R010-D5	2.0	2.0	5	0.1	4.8	D5	40	4.7	5	○
SBWL10060R015-D6	1.0	2.0	6	0.15	5.8	D6	40	5.7	6	○
SBWL15060R015-D6	1.5	2.0	6	0.15	5.8	D6	40	5.7	6	○
SBWL20060R015-D6	2.0	2.0	6	0.15	5.8	D6	40	5.7	6	○
SBWL25060R015-D6	2.5	2.5	6	0.15	5.8	D6	40	5.7	6	○
SBWL10100R015-D8	1.0	3.0	10	0.15	7.8	D8	50	7.6	7	○
SBWL15100R015-D8	1.5	3.0	10	0.15	7.8	D8	50	7.6	7	○
SBWL20100R015-D8	2.0	3.0	10	0.15	7.8	D8	50	7.6	7	○
SBWL25100R015-D8	2.5	3.0	10	0.15	7.8	D8	50	7.6	7	○

Единица измерения: мм

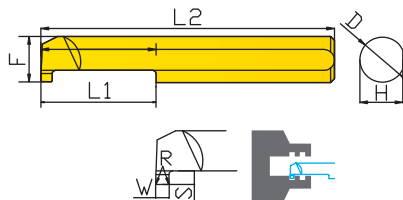
T20 МИНИРЕЗЕЦ РАСТОЧНЫЙ ТВЕРДОСПЛАВНЫЙ



SBWR

SBWR Прорезание
внутренних канавок

Короткое обнужение



Обозначение	W	S	L1	R	F	D	L2	H	DMIN	T20
SBWR05050R005-D3	0.5	1.0	5	0.05	2.8	D3	40	2.7	3	○
SBWR08050R005-D3	0.8	1.0	5	0.05	2.8	D3	40	2.7	3	○
SBWR10050R005-D3	1.0	1.0	5	0.05	2.8	D3	40	2.7	3	○
SBWR15050R005-D3	1.5	1.0	5	0.05	2.8	D3	40	2.7	3	○
SBWR05050R005-D4	0.5	1.0	5	0.05	3.8	D4	40	3.7	4	○
SBWR08050R005-D4	0.8	1.0	5	0.05	3.8	D4	40	3.7	4	○
SBWR10050R005-D4	1.0	1.5	5	0.05	3.8	D4	40	3.7	4	○
SBWR15050R005-D4	1.5	1.5	5	0.05	3.8	D4	40	3.7	4	○
SBWR10050R010-D5	1.0	1.5	5	0.1	4.8	D5	40	4.7	5	○
SBWR12050R010-D5	1.2	1.5	5	0.1	4.8	D5	40	4.7	5	○
SBWR15050R010-D5	1.5	2.0	5	0.1	4.8	D5	40	4.7	5	○
SBWR20050R010-D5	2.0	2.0	5	0.1	4.8	D5	40	4.7	5	○
SBWR10060R015-D6	1.0	2.0	6	0.15	5.8	D6	40	5.7	6	○
SBWR15060R015-D6	1.5	2.0	6	0.15	5.8	D6	40	5.7	6	○
SBWR20060R015-D6	2.0	2.0	6	0.15	5.8	D6	40	5.7	6	○
SBWR25060R015-D6	2.5	2.5	6	0.15	5.8	D6	40	5.7	6	○
SBWR10100R015-D8	1.0	3.0	10	0.15	7.8	D8	50	7.6	8	○
SBWR15100R015-D8	1.5	3.0	10	0.15	7.8	D8	50	7.6	8	○
SBWR20100R015-D8	2.0	3.0	10	0.15	7.8	D8	50	7.6	8	○
SBWR25100R015-D8	2.5	3.0	10	0.15	7.8	D8	50	7.6	8	○

Значительное обнужение

Обозначение	W	S	L1	R	F	D	L2	H	DMIN	T20
SBWR05100R005-D4	0.5	1.0	10	0.05	3.8	D4	50	3.7	4	○
SBWR08100R005-D4	0.8	1.0	10	0.05	3.8	D4	50	3.7	4	○
SBWR10100R005-D4	1.0	1.5	10	0.05	3.8	D4	50	3.7	4	○
SBWR15100R005-D4	1.5	1.5	10	0.05	3.8	D4	50	3.7	4	○
SBWR10100R010-D5	1.0	1.5	10	0.1	4.8	D5	50	4.7	5	○
SBWR12100R010-D5	1.2	1.5	10	0.1	4.8	D5	50	4.7	5	○
SBWR15100R010-D5	1.5	2.0	10	0.1	4.8	D5	50	4.7	5	○
SBWR20100R010-D5	2.0	2.0	10	0.1	4.8	D5	50	4.7	5	○
SBWR10120R015-D6	1.0	2.0	12	0.15	5.8	D6	50	5.7	6	○
SBWR15120R015-D6	1.5	2.0	12	0.15	5.8	D6	50	5.7	6	○
SBWR20120R015-D6	2.0	2.0	12	0.15	5.8	D6	50	5.7	6	○
SBWR25160R015-D6	2.5	2.5	16	0.15	5.8	D6	50	5.7	6	○
SBWR10160R015-D8	1.0	3.0	16	0.15	7.8	D8	50	7.6	8	○
SBWR15160R015-D8	1.5	3.0	16	0.15	7.8	D8	50	7.6	8	○
SBWR20160R015-D8	2.0	3.0	16	0.15	7.8	D8	50	7.6	8	○
SBWR25160R015-D8	2.5	3.0	16	0.15	7.8	D8	50	7.6	8	○

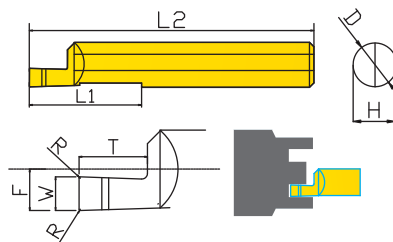
Единица измерения: мм



T20 МИНИРЕЗЕЦ РАСТОЧНЫЙ ТВЕРДОСПЛАВНЫЙ

SMFR

SMFR Прорезание
торцевых канавок -
Левое исполнение

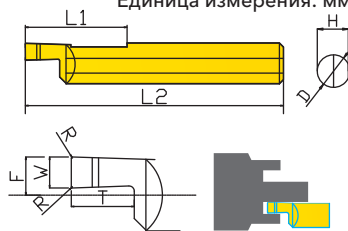


Обозначение	F	L1	T	W	R	D	L2	H	DMIN	T20
SMFR415L W0.5	1.95	15	1.0	0.5	0.05	D4	50	3.5	6.0	○
SMFR415L W0.75	1.95	15	1.5	0.75	0.05	D4	50	3.5	6.0	○
SMFR415L W1.0	1.95	15	1.5	1.0	0.05	D4	50	3.5	6.0	○
SMFR415L W1.5	1.95	15	2.8	1.5	0.05	D4	50	3.5	6.0	○
SMFR522L W0.75	2.45	22	1.5	0.75	0.1	D5	50	4.5	6.0	○
SMFR522L W1.0	2.45	22	1.5	1.0	0.1	D5	50	4.5	6.0	○
SMFR522L W1.5	2.45	22	2.5	1.5	0.1	D5	50	4.5	6.0	○
SMFR522L W2.0	2.45	22	4.0	2.0	0.1	D5	50	4.5	6.0	○
SMFR622L W0.75	2.95	22	1.5	0.75	0.1	D6	50	5.5	8.0	○
SMFR622L W1.0	2.95	22	2.0	1.0	0.1	D6	50	5.5	8.0	○
SMFR622L W1.5	2.95	22	3.0	1.5	0.1	D6	50	5.5	8.0	○
SMFR622L W2.0	2.95	22	4.0	2.0	0.1	D6	50	5.5	8.0	○
SMFR622L W2.5	2.95	22	5.0	2.5	0.1	D6	50	5.5	8.0	○
SMFR820L W1.5	3.95	20	4.0	1.5	0.2	D8	50	7.5	10.0	○
SMFR820L W2.0	3.95	20	4.0	2.0	0.2	D8	50	7.5	10.0	○
SMFR820L W2.5	3.95	20	5.0	2.5	0.2	D8	50	7.5	10.0	○
SMFR820L W3.0	3.95	20	6.0	3.0	0.2	D8	50	7.5	10.0	○

Единица измерения: мм

SMFL

SMFL Прорезание
торцевых канавок -
Правое исполнение



Обозначение	F	L1	T	W	R	D	L2	H	DMIN	T20
SMFL415L W0.5	1.95	15	1.0	0.5	0.05	D4	50	3.5	6.0	○
SMFL415L W0.75	1.95	15	1.5	0.75	0.05	D4	50	3.5	6.0	○
SMFL415L W1.0	1.95	15	1.5	1.0	0.05	D4	50	3.5	6.0	○
SMFL415L W1.5	1.95	15	2.8	1.5	0.05	D4	50	3.5	6.0	○
SMFL522L W0.75	2.45	22	1.5	0.75	0.1	D5	50	4.5	6.0	○
SMFL522L W1.0	2.45	22	1.5	1.0	0.1	D5	50	4.5	6.0	○
SMFL522L W1.5	2.45	22	2.5	1.5	0.1	D5	50	4.5	6.0	○
SMFL522L W2.0	2.45	22	4.0	2.0	0.1	D5	50	4.5	6.0	○
SMFL622L W0.75	2.95	22	1.5	0.75	0.1	D6	50	5.5	8.0	○
SMFL622L W1.0	2.95	22	2.0	1.0	0.1	D6	50	5.5	8.0	○
SMFL622L W1.5	2.95	22	3.0	1.5	0.1	D6	50	5.5	8.0	○
SMFL622L W2.0	2.95	22	4.0	2.0	0.1	D6	50	5.5	8.0	○
SMFL622L W2.5	2.95	22	5.0	2.5	0.1	D6	50	5.5	8.0	○
SMFL820L W1.5	3.95	20	4.0	1.5	0.2	D8	50	7.5	10.0	○
SMFL820L W2.0	3.95	20	4.0	2.0	0.2	D8	50	7.5	10.0	○
SMFL820L W2.5	3.95	20	5.0	2.5	0.2	D8	50	7.5	10.0	○
SMFL820L W3.0	3.95	20	6.0	3.0	0.2	D8	50	7.5	10.0	○

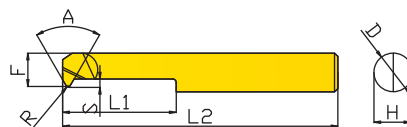
Единица измерения: мм

T20 МИНИРЕЗЕЦ РАСТОЧНЫЙ ТВЕРДОСПЛАВНЫЙ



STIR

STIR Нарезание
внутренней резьбы



Правое исполнение 60°

Обозначение	F	L1	S	R	D	H	Метрич. система	Шаг (мм) мин.	Шаг (мм) макс.	DMIN	T20
STIR14050-60°	1.4	5	0.4	0	D4	3.7	M2	0.25	0.45	1.5	○
STIR18070-60°	1.8	7	0.6	0	D4	3.7	M2.5	0.25	0.7	2.0	○
STIR24070-60°	2.4	7	0.5	0	D4	3.7	M3	0.35	0.6	2.5	○
STIR30120-60°	3.0	12	0.85	0.03	D4	3.7	M4	0.5	0.8	3.1	○
STIR40100-60°	3.85	10	1.1	0.05	D4	3.7	M5/M6	0.5	1.0	4.0	○
STIR40150-60°	3.85	15	1.1	0.05	D4	3.7	M5/M6	0.5	1.0	4.0	○
STIR50150-60°	4.8	15	1.5	0.05	D5	4.7	M8	0.75	1.5	5.0	○
STIR50220-60°	4.8	22	1.5	0.05	D5	4.7	M8	0.75	1.5	5.0	○
STIR60150-60°	5.6	15	1.8	0.08	D6	5.7	M10	0.75	1.75	6.0	○
STIR60200-60°	5.6	20	1.8	0.08	D6	5.7	M10	0.75	1.75	6.0	○
STIR80220-60°	7.8	22	2.2	0.08	D8	7.6	M12	1.0	2.0	8.0	○

Левое исполнение 60°

Обозначение	F	L1	S	R	D	H	Метрич. система	Шаг (мм) мин.	Шаг (мм) макс.	DMIN	T20
STIL40150-60°	3.85	15	1.1	0.05	D4	3.7	M5/M6	0.5	1.0	4.1	○
STIL50150-60°	4.8	15	1.5	0.05	D5	4.7	M8	0.75	1.5	5.1	○
STIL60200-60°	5.6	20	1.8	0.08	D6	5.7	M10	0.75	1.75	6.0	○
STIL80220-60°	7.8	22	2.2	0.08	D8	7.6	M12	1.0	2.0	8.0	○

Правое исполнение 55°

Обозначение	F	L1	S	R	D	H	Метрич. система	Шаг (мм) мин.	Шаг (мм) макс.	DMIN	T20
STIR40150-55°	3.85	15	1.1	0.05	D4	3.7	-	-	-	4.0	○
STIR50150-55°	4.8	15	1.5	0.05	D5	4.7	-	-	-	5.0	○
STIR60200-55°	5.6	20	1.8	0.08	D6	5.7	-	-	-	6.0	○
STIR80220-55°	7.8	22	2.2	0.08	D8	7.6	-	-	-	8.0	○

Левое исполнение 55°

Обозначение	F	L1	S	R	D	H	Метрич. система	Шаг (мм) мин.	Шаг (мм) макс.	DMIN	T20
STIL40150-55°	3.85	15	1.1	0.05	D4	3.7	-	-	-	4.0	○
STIL50150-55°	4.8	15	1.5	0.05	D5	4.7	-	-	-	5.0	○
STIL60200-55°	5.6	20	1.8	0.08	D6	5.7	-	-	-	6.0	○
STIL80220-55°	7.8	22	2.2	0.08	D8	7.6	-	-	-	8.0	○

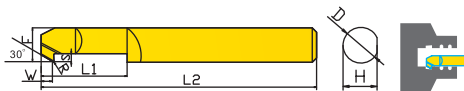
Единица измерения: мм



T20 МИНИРЕЗЕЦ РАСТОЧНЫЙ ТВЕРДОСПЛАВНЫЙ

SBXR

SBXR Прорезание
внутренних канавок -
Радиус при вершине



Обозначение	F	W	S	L1	R	D	L2	H	DMIN	T20
SBXR4R0.1 10L	3.8	1.5	1.0	10	0.1	D4	50	3.7	4	○
SBXR5R0.15 15L	4.8	2.0	1.5	15	0.15	D5	50	4.7	5	○
SBXR6R0.2 20L	5.8	2.0	2.0	20	0.2	D6	50	5.7	6	○

Единица измерения: мм

SBKR

SBKR Прорезание
внутренних канавок -
Радиус при вершине



Обозначение	F	S	L1	R	D	L2	H	DMIN	T20
SBKR4R0.5 10L	3.8	1.0	10	0.5	D4	50	3.7	4	○
SBKR4R0.75 10L	3.8	1.0	10	0.75	D4	50	3.7	4	○
SBKR6R0.5 15L	5.8	1.5	15	0.5	D6	50	5.7	6	○
SBKR6R0.75 15L	5.8	1.5	15	0.75	D6	50	5.7	6	○
SBKR6R1.0 15L	5.8	1.5	15	1.0	D6	50	5.7	6	○

Единица измерения: мм

SBDR

SBDR Расточка -
Внутреннее
зенкование -
Прорезание внутренних канавок

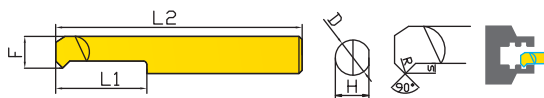


Обозначение	F	L1	S	R	D	L2	H	W	DMIN	T20
SBDR410L R0.2	3.8	10	0.8	0.2	D4	50	3.7	1.5	4	○
SBDR515L R0.2	4.8	15	1.2	0.2	D5	50	4.7	1.5	5	○
SBDR615L R0.2	5.8	15	1.4	0.2	D6	50	5.7	1.5	6	○

Единица измерения: мм

SBCR

SBCR Расточка -
Внутреннее зенкование



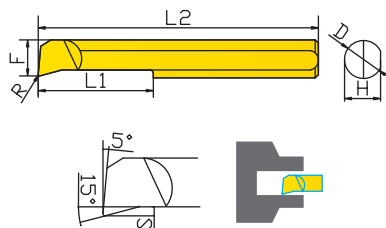
Обозначение	F	L1	S	R	D	L2	H	T20
SBCR310L R0.2	2.8	10	0.5	0.2	D4	50	3.7	○
SBCR415L R0.2	3.7	15	0.8	0.2	D4	50	3.7	○
SBCR515L R0.2	4.7	15	1.2	0.2	D5	50	4.7	○
SBCR615L R0.2	5.7	15	1.5	0.2	D6	50	5.7	○

Единица измерения: мм

Т30 МИНИРЕЗЕЦ РАСТОЧНЫЙ ТВЕРДОСПЛАВНЫЙ



CNR
Расточка CNR



Обозначение	F	L1	S	R	D	L2	H	DMIN	T30
GNR10030R005-D4	0.8	3	0.2	0.05	D4	40	3.7	1	○
GNR15050R010-D4	1.2	5	0.2	0.1	D4	40	3.7	1.5	○
GNR20070R010-D4	1.7	7	0.2	0.1	D4	40	3.7	2	○
GNR25070R010-D4	2.3	7	0.4	0.1	D4	40	3.7	2.5	○
GNR25120R010-D4	2.3	12	0.4	0.1	D4	40	3.7	2.5	○
GNR30100R010-D4	2.7	10	0.4	0.1	D4	50	3.7	3	○
GNR30150R010-D4	2.7	15	0.4	0.1	D4	50	3.7	3	○
GNR35100R015-D4	3.2	10	0.5	0.15	D4	50	3.7	3.5	○
GNR35150R015-D4	3.2	15	0.5	0.15	D4	50	3.7	3.5	○
GNR40100R015-D4	3.7	10	0.5	0.15	D4	50	3.7	4	○
GNR40150R015-D4	3.7	15	0.5	0.15	D4	50	3.7	4	○
GNR40200R015-D4	3.7	20	0.5	0.15	D4	50	3.7	4	○
GNR45150R015-D4	4.0	15	0.5	0.15	D4	50	3.7	4.5	○
GNR45200R015-D4	4.0	20	0.5	0.15	D4	50	3.7	4.5	○
GNR50150R020-D6	4.7	15	0.9	0.2	D6	50	5.7	5	○
GNR50200R020-D6	4.7	20	0.9	0.2	D6	50	5.7	5	○
GNR50250R020-D6	4.7	25	0.9	0.2	D6	50	5.7	5	○
GNR55150R020-D6	5.2	15	0.9	0.2	D6	50	5.7	5.5	○
GNR55200R020-D6	5.2	20	0.9	0.2	D6	50	5.7	5.5	○
GNR55250R020-D6	5.2	25	0.9	0.2	D6	50	5.7	5.5	○
GNR60150R020-D6	5.7	15	0.9	0.2	D6	50	5.7	6	○
GNR60200R020-D6	5.7	20	0.9	0.2	D6	50	5.7	6	○
GNR60250R020-D6	5.7	25	0.9	0.2	D6	50	5.7	6	○

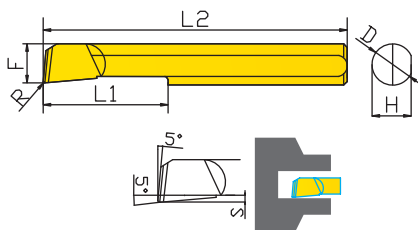
Единица измерения: мм



Т30 МИНИРЕЗЦ РАСТОЧНЫЙ ТВЕРДОСПЛАВНЫЙ

GTR

Расточка GTR



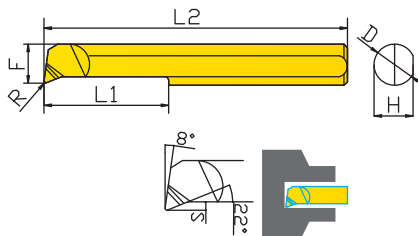
Обозначение	F	L1	S	R	D	L2	H	DMIN	T30
GTR14L R0	0.85	4	0.15	0	D4	40	3.7	1	○
GTR14L R0.1	0.85	4	0.15	0.1	D4	40	3.7	1	○
GTR1.55L R0.05	1.3	5	0.2	0.05	D4	40	3.7	1.5	○
GTR1.55L R0.1	1.3	5	0.2	0.1	D4	40	3.7	1.5	○
GTR26L R0.05	1.8	6	0.25	0.05	D4	40	3.7	2	○
GTR26L R0.1	1.8	6	0.25	0.1	D4	50	3.7	2	○
GTR2.57L R0.05	2.3	7	0.3	0.05	D4	50	3.7	2.5	○
GTR2.57L R0.1	2.3	7	0.3	0.1	D4	50	3.7	2.5	○
GTR36L R0.05	2.7	6	0.3	0.05	D4	50	3.7	3	○
GTR36L R0.1	2.7	6	0.3	0.1	D4	50	3.7	3	○
GTR36L R0.2	2.7	6	0.3	0.2	D4	50	3.7	3	○
GTR310L R0.05	2.7	10	0.3	0.05	D4	50	3.7	3	○
GTR310L R0.1	2.7	10	0.3	0.1	D4	50	3.7	3	○
GTR310L R0.2	2.7	10	0.3	0.2	D4	50	3.7	3	○
GTR315L R0.1	2.7	15	0.3	0.1	D4	50	3.7	3	○
GTR315L R0.2	2.7	15	0.3	0.2	D4	50	3.7	3	○
GTR3.512L R0.1	3.3	12	0.3	0.1	D4	50	3.7	3.5	○
GTR3.512L R0.2	3.3	12	0.3	0.2	D4	50	3.7	3.5	○
GTR48L R0.05	3.7	8	0.4	0.05	D4	50	3.7	4	○
GTR48L R0.1	3.7	8	0.4	0.1	D4	50	3.7	4	○
GTR48L R0.2	3.7	8	0.4	0.2	D4	50	3.7	4	○
GTR410L R0.1	3.7	10	0.4	0.1	D4	50	3.7	4	○
GTR410L R0.2	3.7	10	0.4	0.2	D4	50	3.7	4	○
GTR415L R0.05	3.7	15	0.4	0.05	D4	50	3.7	4	○
GTR415L R0.1	3.7	15	0.4	0.1	D4	50	3.7	4	○
GTR415L R0.2	3.7	15	0.4	0.2	D4	50	3.7	4	○
GTR422L R0.1	3.7	22	0.4	0.1	D4	50	3.7	4	○
GTR422L R0.2	3.7	22	0.4	0.2	D4	50	3.7	4	○
GTR512L R0.1	4.7	12	0.5	0.1	D5	50	4.7	5	○
GTR512L R0.2	4.7	12	0.5	0.2	D5	50	4.7	5	○
GTR520L R0.1	4.7	20	0.5	0.1	D5	50	4.7	5	○
GTR520L R0.2	4.7	20	0.5	0.2	D5	50	4.7	5	○
GTR522L R0.1	4.7	22	0.5	0.1	D5	50	4.7	5	○
GTR522L R0.2	4.7	22	0.5	0.2	D5	50	4.7	5	○
GTR612L R0.1	5.7	12	0.5	0.1	D6	50	5.7	6	○
GTR612L R0.2	5.7	12	0.5	0.2	D6	50	5.7	6	○
GTR620L R0.1	5.7	20	0.5	0.1	D6	50	5.7	6	○
GTR620L R0.2	5.7	20	0.5	0.2	D6	50	5.7	6	○
GTR620L R0.4	5.7	20	0.5	0.4	D6	50	5.7	6	○
GTR622L R0.1	5.7	22	0.5	0.1	D6	50	5.7	6	○
GTR622L R0.2	5.7	22	0.5	0.2	D6	50	5.7	6	○
GTR725L R0.2	6.5	25	0.5	0.2	D7	50	6.7	7	○
GTR830L R0.2	7.5	30	0.5	0.2	D8	60	7.6	8	○
GTR830L R0.4	7.5	30	0.5	0.4	D8	60	7.6	8	○

Единица измерения: мм

Т30 МИНИРЕЗЦ РАСТОЧНЫЙ ТВЕРДОСПЛАВНЫЙ



GPR
Расточка GPR



Обозначение	F	L1	S	R	D	L2	H	DMIN	T30
GPR14L R0	0.85	4	0.15	0	D4	40	3.7	1	○
GPR14L R0.05	0.85	4	0.15	0.05	D4	40	3.7	1	○
GPR26L R0.05	1.8	6	0.3	0.05	D4	40	3.7	2	○
GPR26L R0.1	1.8	6	0.3	0.1	D4	40	3.7	2	○
GPR36L R0.05	2.7	6	0.3	0.05	D4	50	3.7	3	○
GPR36L R0.1	2.7	6	0.3	0.1	D4	50	3.7	3	○
GPR36L R0.2	2.7	6	0.3	0.2	D4	50	3.7	3	○
GPR310L R0.05	2.7	10	0.3	0.05	D4	50	3.7	3	○
GPR310L R0.1	2.7	10	0.3	0.1	D4	50	3.7	3	○
GPR310L R0.2	2.7	10	0.3	0.2	D4	50	3.7	3	○
GPR315L R0.1	2.7	15	0.3	0.1	D4	50	3.7	3	○
GPR315L R0.2	2.7	15	0.3	0.2	D4	50	3.7	3	○
GPR48L R0.05	3.7	8	0.7	0.05	D4	50	3.7	4	○
GPR48L R0.1	3.7	8	0.7	0.1	D4	50	3.7	4	○
GPR48L R0.2	3.7	8	0.7	0.2	D4	50	3.7	4	○
GPR415L R0.05	3.7	15	0.7	0.05	D4	50	3.7	4	○
GPR415L R0.1	3.7	15	0.7	0.1	D4	50	3.7	4	○
GPR415L R0.2	3.7	15	0.7	0.2	D4	50	3.7	4	○
GPR422L R0.1	3.7	22	0.7	0.1	D4	50	3.7	4	○
GPR422L R0.2	3.7	22	0.7	0.2	D4	50	3.7	4	○
GPR515L R0.1	4.7	15	1.2	0.1	D5	50	4.7	5	○
GPR515L R0.2	4.7	15	1.2	0.2	D5	50	4.7	5	○
GPR520L R0.05	4.7	20	1.2	0.05	D5	50	4.7	5	○
GPR520L R0.1	4.7	20	1.2	0.1	D5	50	4.7	5	○
GPR520L R0.2	4.7	20	1.2	0.2	D5	50	4.7	5	○
GPR522L R0.1	4.7	22	1.2	0.1	D5	50	4.7	5	○
GPR522L R0.2	4.7	22	1.2	0.2	D5	50	4.7	5	○
GPR615L R0.1	5.7	15	1.2	0.1	D6	50	5.7	6	○
GPR615L R0.2	5.7	15	1.2	0.2	D6	50	5.7	6	○
GPR620L R0.05	5.7	20	1.2	0.05	D6	50	5.7	6	○
GPR620L R0.1	5.7	20	1.2	0.1	D6	50	5.7	6	○
GPR620L R0.2	5.7	20	1.2	0.2	D6	50	5.7	6	○
GPR622L R0.1	5.7	22	1.2	0.1	D6	50	5.7	6	○
GPR622L R0.2	5.7	22	1.2	0.2	D6	50	5.7	6	○
GPR725L R0.15	6.5	25	1.5	0.15	D7	50	6.7	7	○
GPR822L R0.2	7.5	22	1.5	0.2	D8	60	7.6	8	○
GPR830L R0.15	7.5	30	1.5	0.15	D8	60	7.6	8	○
GPR830L R0.3	7.5	30	1.5	0.3	D8	60	7.6	8	○

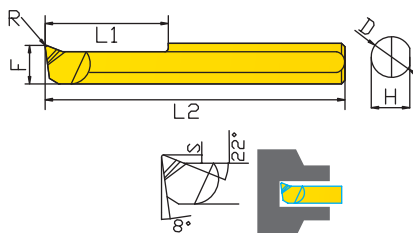
Единица измерения: мм



Т30 МИНИРЕЗЕЦ РАСТОЧНЫЙ ТВЕРДОСПЛАВНЫЙ

GPL

Расточка GPL -
Левое исполнение

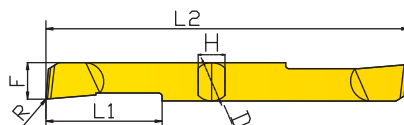


Обозначение	F	L1	S	R	D	L2	H	DMIN	T30
GPL26L R0.1	1.8	6	0.3	0.1	D4	40	3.7	2	○
GPL310L R0.1	2.7	10	0.3	0.1	D4	50	3.7	3	○
GPL415L R0.1	3.7	15	0.7	0.1	D4	50	3.7	4	○
GPL520L R0.2	4.7	20	1.2	0.2	D5	50	4.7	5	○
GPL620L R0.2	5.7	20	1.2	0.2	D6	50	5.7	6	○
GPL725L R0.2	6.5	25	1.5	0.2	D7	50	6.7	7	○
GPL830L R0.2	7.5	30	1.5	0.2	D8	60	7.6	8	○

Единица измерения: мм

2GTR

2GTR Расточка -
Двойной резец



Обозначение	F	L1	S	R	D	L2	H	DMIN	T30
2GTR25L R0.05	1.8	5	0.15	0.05	D3	50	2.7	2	○
2GTR315L R0.1	2.7	15	0.3	0.1	D3	50	2.7	3	○
2GTR415L R0.15	3.7	15	0.4	0.15	D4	60	3.6	4	○
2GTR525L R0.1	4.7	25	0.5	0.1	D5	75	4.4	5	○
2GTR525L R0.2	4.7	25	0.5	0.2	D5	75	4.4	5	○
2GTR625L R0.1	5.7	25	0.5	0.1	D6	75	5.4	6	○
2GTR625L R0.2	5.7	25	0.5	0.2	D6	75	5.4	6	○

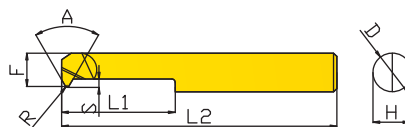
Единица измерения: мм

Т30 МИНИРЕЗЕЦ РАСТОЧНЫЙ ТВЕРДОСПЛАВНЫЙ



GIR

GIR Нарезание
внутренней резьбы



Правое исполнение 60°

Обозначение	F	L1	S	R	D	H	Метрич. система	Шаг (мм) мин.	Шаг (мм) макс.	DMIN	T30
GIR14050-60°	1.4	5	0.4	0	D4	3.7	M2	0.25	0.45	1.5	○
GIR18070-60°	1.8	7	0.6	0	D4	3.7	M2.5	0.25	0.7	2.0	○
GIR24070-60°	2.4	7	0.5	0	D4	3.7	M3	0.35	0.6	2.5	○
GIR30120-60°	3.0	12	0.85	0.03	D4	3.7	M4	0.5	0.8	3.1	○
GIR40100-60°	3.85	10	1.1	0.05	D4	3.7	M5/M6	0.5	1.0	4.0	○
GIR40150-60°	3.85	15	1.1	0.05	D4	3.7	M5/M6	0.5	1.0	4.0	○
GIR50150-60°	4.8	15	1.5	0.05	D5	4.7	M8	0.75	1.5	5.0	○
GIR50220-60°	4.8	22	1.5	0.05	D5	4.7	M8	0.75	1.5	5.0	○
GIR60150-60°	5.6	15	1.8	0.08	D6	5.7	M10	0.75	1.75	6.0	○
GIR60200-60°	5.6	20	1.8	0.08	D6	5.7	M10	0.75	1.75	6.0	○
GIR80220-60°	7.8	22	2.2	0.08	D8	7.6	M12	1.0	2.0	8.0	○

Левое исполнение 60°

Обозначение	F	L1	S	R	D	H	Метрич. система	Шаг (мм) мин.	Шаг (мм) макс.	DMIN	T30
GIL40150-60°	3.85	15	1.1	0.05	D4	3.7	M5/M6	0.5	1.0	4.1	○
GIL50150-60°	4.8	15	1.5	0.05	D5	4.7	M8	0.75	1.5	5.1	○
GIL60200-60°	5.6	20	1.8	0.08	D6	5.7	M10	0.75	1.75	6.0	○
GIL80220-60°	7.8	22	2.2	0.08	D8	7.6	M12	1.0	2.0	8.0	○

Правое исполнение 55°

Обозначение	F	L1	S	R	D	H	Метрич. система	Шаг (мм) мин.	Шаг (мм) макс.	DMIN	T30
GIR40150-55°	3.85	15	1.1	0.05	D4	3.7	-	-	-	4.0	○
GIR50150-55°	4.8	15	1.5	0.05	D5	4.7	-	-	-	5.0	○
GIR60200-55°	5.6	20	1.8	0.08	D6	5.7	-	-	-	6.0	○
GIR80220-55°	7.8	22	2.2	0.08	D8	7.6	-	-	-	8.0	○

Левое исполнение 55°

Обозначение	F	L1	S	R	D	H	Метрич. система	Шаг (мм) мин.	Шаг (мм) макс.	DMIN	T30
GIL40150-55°	3.85	15	1.1	0.05	D4	3.7	-	-	-	4.0	○
GIL50150-55°	4.8	15	1.5	0.05	D5	4.7	-	-	-	5.0	○
GIL60200-55°	5.6	20	1.8	0.08	D6	5.7	-	-	-	6.0	○
GIL80220-55°	7.8	22	2.2	0.08	D8	7.6	-	-	-	8.0	○

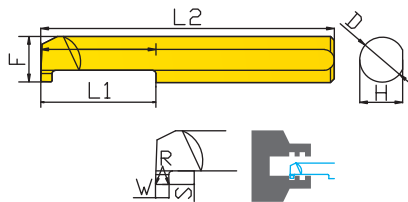
Единица измерения: мм



T30 МИНИРЕЗЕЦ РАСТОЧНЫЙ ТВЕРДОСПЛАВНЫЙ

GWR

GWR Нарезание
внутренних канавок



Короткое обнужение

Обозначение	W	S	L1	R	F	D	L2	H	DMIN	T30
GWR05050R005-D3	0.5	1.0	5	0.05	2.8	D3	40	2.7	3	○
GWR08050R005-D3	0.8	1.0	5	0.05	2.8	D3	40	2.7	3	○
GWR10050R005-D3	1.0	1.0	5	0.05	2.8	D3	40	2.7	3	○
GWR15050R005-D3	1.5	1.0	5	0.05	2.8	D3	40	2.7	3	○
GWR05050R005-D4	0.5	1.0	5	0.05	3.8	D4	40	3.7	4	○
GWR08050R005-D4	0.8	1.0	5	0.05	3.8	D4	40	3.7	4	○
GWR10050R005-D4	1.0	1.5	5	0.05	3.8	D4	40	3.7	4	○
GWR15050R005-D4	1.5	1.5	5	0.05	3.8	D4	40	3.7	4	○
GWR10050R010-D5	1.0	1.5	5	0.1	4.8	D5	40	4.7	5	○
GWR12050R010-D5	1.2	1.5	5	0.1	4.8	D5	40	4.7	5	○
GWR15050R010-D5	1.5	2.0	5	0.1	4.8	D5	40	4.7	5	○
GWR20050R010-D5	2.0	2.0	5	0.1	4.8	D5	40	4.7	5	○
GWR10060R015-D6	1.0	2.0	6	0.15	5.8	D6	40	5.7	6	○
GWR15060R015-D6	1.5	2.0	6	0.15	5.8	D6	40	5.7	6	○
GWR20060R015-D6	2.0	2.0	6	0.15	5.8	D6	40	5.7	6	○
GWR25060R015-D6	2.5	2.5	6	0.15	5.8	D6	40	5.7	6	○
GWR10100R015-D8	1.0	3.0	10	0.15	7.8	D8	50	7.6	8	○
GWR15100R015-D8	1.5	3.0	10	0.15	7.8	D8	50	7.6	8	○
GWR20100R015-D8	2.0	3.0	10	0.15	7.8	D8	50	7.6	8	○
GWR25100R015-D8	2.5	3.0	10	0.15	7.8	D8	50	7.6	8	○

Значительное обнужение

Обозначение	W	S	L1	R	F	D	L2	H	DMIN	T30
GWR05100R005-D4	0.5	1.0	10	0.05	3.8	D4	50	3.7	4	○
GWR08100R005-D4	0.8	1.0	10	0.05	3.8	D4	50	3.7	4	○
GWR10100R005-D4	1.0	1.5	10	0.05	3.8	D4	50	3.7	4	○
GWR15100R005-D4	1.5	1.5	10	0.05	3.8	D4	50	3.7	4	○
GWR10100R010-D5	1.0	1.5	10	0.1	4.8	D5	50	4.7	5	○
GWR12100R010-D5	1.2	1.5	10	0.1	4.8	D5	50	4.7	5	○
GWR15100R010-D5	1.5	2.0	10	0.1	4.8	D5	50	4.7	5	○
GWR20100R010-D5	2.0	2.0	10	0.1	4.8	D5	50	4.7	5	○
GWR10120R015-D6	1.0	2.0	12	0.15	5.8	D6	50	5.7	6	○
GWR15120R015-D6	1.5	2.0	12	0.15	5.8	D6	50	5.7	6	○
GWR20120R015-D6	2.0	2.0	12	0.15	5.8	D6	50	5.7	6	○
GWR25160R015-D6	2.5	2.5	16	0.15	5.8	D6	50	5.7	6	○
GWR10160R015-D8	1.0	3.0	16	0.15	7.8	D8	50	7.6	8	○
GWR15160R015-D8	1.5	3.0	16	0.15	7.8	D8	50	7.6	8	○
GWR20160R015-D8	2.0	3.0	16	0.15	7.8	D8	50	7.6	8	○
GWR25160R015-D8	2.5	3.0	16	0.15	7.8	D8	50	7.6	8	○

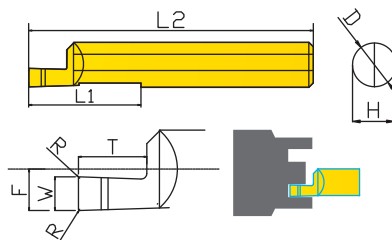
Единица измерения: мм

Т30 МИНИРЕЗЕЦ РАСТОЧНЫЙ ТВЕРДОСПЛАВНЫЙ



GFR

GFR Нарезание
торцевых канавок -
Левое исполнение

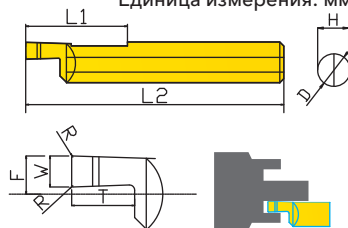


Обозначение	F	L1	T	W	R	D	L2	H	DMIN	T30
GFR415L W0.5	1.95	15	1.0	0.5	0.05	D4	50	3.5	6.0	○
GFR415L W0.75	1.95	15	1.5	0.75	0.05	D4	50	3.5	6.0	○
GFR415L W1.0	1.95	15	1.5	1.0	0.05	D4	50	3.5	6.0	○
GFR415L W1.5	1.95	15	2.8	1.5	0.05	D4	50	3.5	6.0	○
GFR522L W0.75	2.45	22	1.5	0.75	0.1	D5	50	4.5	6.0	○
GFR522L W1.0	2.45	22	1.5	1.0	0.1	D5	50	4.5	6.0	○
GFR522L W1.5	2.45	22	2.5	1.5	0.1	D5	50	4.5	6.0	○
GFR522L W2.0	2.45	22	4.0	2.0	0.1	D5	50	4.5	6.0	○
GFR622L W0.75	2.95	22	1.5	0.75	0.1	D6	50	5.5	8.0	○
GFR622L W1.0	2.95	22	2.0	1.0	0.1	D6	50	5.5	8.0	○
GFR622L W1.5	2.95	22	3.0	1.5	0.1	D6	50	5.5	8.0	○
GFR622L W2.0	2.95	22	4.0	2.0	0.1	D6	50	5.5	8.0	○
GFR622L W2.5	2.95	22	5.0	2.5	0.1	D6	50	5.5	8.0	○
GFR820L W1.5	3.95	20	4.0	1.5	0.2	D8	50	7.5	10.0	○
GFR820L W2.0	3.95	20	4.0	2.0	0.2	D8	50	7.5	10.0	○
GFR820L W2.5	3.95	20	5.0	2.5	0.2	D8	50	7.5	10.0	○
GFR820L W3.0	3.95	20	6.0	3.0	0.2	D8	50	7.5	10.0	○

Единица измерения: мм

GFL

GFL Нарезание
торцевых канавок -
Правое исполнение



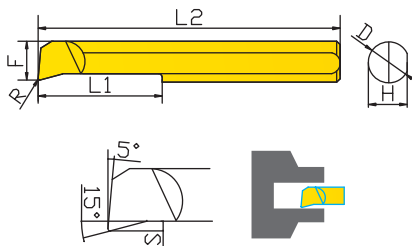
Обозначение	F	L1	T	W	R	D	L2	H	DMIN	T30
GFL415L W0.5	1.95	15	1.0	0.5	0.05	D4	50	3.5	6.0	○
GFL415L W0.75	1.95	15	1.5	0.75	0.05	D4	50	3.5	6.0	○
GFL415L W1.0	1.95	15	1.5	1.0	0.05	D4	50	3.5	6.0	○
GFL415L W1.5	1.95	15	2.8	1.5	0.05	D4	50	3.5	6.0	○
GFL522L W0.75	2.45	22	1.5	0.75	0.1	D5	50	4.5	6.0	○
GFL522L W1.0	2.45	22	1.5	1.0	0.1	D5	50	4.5	6.0	○
GFL522L W1.5	2.45	22	2.5	1.5	0.1	D5	50	4.5	6.0	○
GFL522L W2.0	2.45	22	4.0	2.0	0.1	D5	50	4.5	6.0	○
GFL622L W0.75	2.95	22	1.5	0.75	0.1	D6	50	5.5	8.0	○
GFL622L W1.0	2.95	22	2.0	1.0	0.1	D6	50	5.5	8.0	○
GFL622L W1.5	2.95	22	3.0	1.5	0.1	D6	50	5.5	8.0	○
GFL622L W2.0	2.95	22	4.0	2.0	0.1	D6	50	5.5	8.0	○
GFL622L W2.5	2.95	22	5.0	2.5	0.1	D6	50	5.5	8.0	○
GFL820L W1.5	3.95	20	4.0	1.5	0.2	D8	50	7.5	10.0	○
GFL820L W2.0	3.95	20	4.0	2.0	0.2	D8	50	7.5	10.0	○
GFL820L W2.5	3.95	20	5.0	2.5	0.2	D8	50	7.5	10.0	○
GFL820L W3.0	3.95	20	6.0	3.0	0.2	D8	50	7.5	10.0	○

Единица измерения: мм



T40 МИНИРЕЗЕЦ РАСТОЧНЫЙ ТВЕРДОСПЛАВНЫЙ

MNR
Расточка MNR



Обозначение	F	L1	S	R	D	L2	H	DMIN	T40
MNR10030R005-D4	0.8	3	0.2	0.05	D4	40	3.7	1	○
MNR15050R010-D4	1.2	5	0.2	0.1	D4	40	3.7	1.5	○
MNR20070R010-D4	1.7	7	0.2	0.1	D4	40	3.7	2	○
MNR25070R010-D4	2.3	7	0.4	0.1	D4	40	3.7	2.5	○
MNR25120R010-D4	2.3	12	0.4	0.1	D4	40	3.7	2.5	○
MNR30100R010-D4	2.7	10	0.4	0.1	D4	50	3.7	3	○
MNR30150R010-D4	2.7	15	0.4	0.1	D4	50	3.7	3	○
MNR35100R015-D4	3.2	10	0.5	0.15	D4	50	3.7	3.5	○
MNR35150R015-D4	3.2	15	0.5	0.15	D4	50	3.7	3.5	○
MNR40100R015-D4	3.7	10	0.5	0.15	D4	50	3.7	4	○
MNR40150R015-D4	3.7	15	0.5	0.15	D4	50	3.7	4	○
MNR40200R015-D4	3.7	20	0.5	0.15	D4	50	3.7	4	○
MNR45150R015-D4	4.0	15	0.5	0.15	D4	50	3.7	4.5	○
MNR45200R015-D4	4.0	20	0.5	0.15	D4	50	3.7	4.5	○
MNR50150R020-D6	4.7	15	0.9	0.2	D6	50	5.7	5	○
MNR50200R020-D6	4.7	20	0.9	0.2	D6	50	5.7	5	○
MNR50250R020-D6	4.7	25	0.9	0.2	D6	50	5.7	5	○
MNR55150R020-D6	5.2	15	0.9	0.2	D6	50	5.7	5.5	○
MNR55200R020-D6	5.2	20	0.9	0.2	D6	50	5.7	5.5	○
MNR55250R020-D6	5.2	25	0.9	0.2	D6	50	5.7	5.5	○
MNR60150R020-D6	5.7	15	0.9	0.2	D6	50	5.7	6	○
MNR60200R020-D6	5.7	20	0.9	0.2	D6	50	5.7	6	○
MNR60250R020-D6	5.7	25	0.9	0.2	D6	50	5.7	6	○

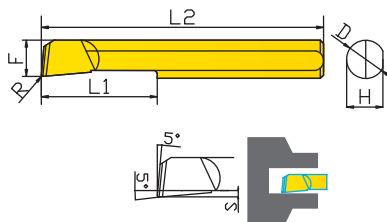
Единица измерения: мм

Т40 МИНИРЕЗЕЦ РАСТОЧНЫЙ ТВЕРДОСПЛАВНЫЙ



MTR

Расточка MTR



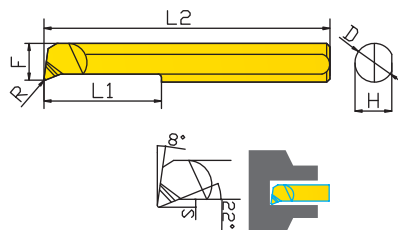
Обозначение	F	L1	S	R	D	L2	H	DMIN	T40
MTR14L RO	0.85	4	0.15	0	D4	40	3.7	1	○
MTR14L RO.1	0.85	4	0.15	0.1	D4	40	3.7	1	○
MTR1.55L RO.05	1.3	5	0.2	0.05	D4	40	3.7	1.5	○
MTR1.55L RO.1	1.3	5	0.2	0.1	D4	40	3.7	1.5	○
MTR26L RO.05	1.8	6	0.25	0.05	D4	40	3.7	2	○
MTR26L RO.1	1.8	6	0.25	0.1	D4	40	3.7	2	○
MTR2.57L RO.05	2.3	7	0.3	0.05	D4	40	3.7	2.5	○
MTR2.57L RO.1	2.3	7	0.3	0.1	D4	40	3.7	2.5	○
MTR36L RO.05	2.7	6	0.3	0.05	D4	50	3.7	3	○
MTR36L RO.1	2.7	6	0.3	0.1	D4	50	3.7	3	○
MTR36L RO.2	2.7	6	0.3	0.2	D4	50	3.7	3	○
MTR310L RO.05	2.7	10	0.3	0.05	D4	50	3.7	3	○
MTR310L RO.1	2.7	10	0.3	0.1	D4	50	3.7	3	○
MTR310L RO.2	2.7	10	0.3	0.2	D4	50	3.7	3	○
MTR315L RO.1	2.7	15	0.3	0.1	D4	50	3.7	3	○
MTR315L RO.2	2.7	15	0.3	0.2	D4	50	3.7	3	○
MTR3.512L RO.1	3.3	12	0.3	0.1	D4	50	3.7	3.5	○
MTR3.512L RO.2	3.3	12	0.3	0.2	D4	50	3.7	3.5	○
MTR48L RO.05	3.7	8	0.4	0.05	D4	50	3.7	4	○
MTR48L RO.1	3.7	8	0.4	0.1	D4	50	3.7	4	○
MTR48L RO.2	3.7	8	0.4	0.2	D4	50	3.7	4	○
MTR410L RO.1	3.7	10	0.4	0.1	D4	50	3.7	4	○
MTR410L RO.2	3.7	10	0.4	0.2	D4	50	3.7	4	○
MTR415L RO.05	3.7	15	0.4	0.05	D4	50	3.7	4	○
MTR415L RO.1	3.7	15	0.4	0.1	D4	50	3.7	4	○
MTR415L RO.2	3.7	15	0.4	0.2	D4	50	3.7	4	○
MTR422L RO.1	3.7	22	0.4	0.1	D4	50	3.7	4	○
MTR422L RO.2	3.7	22	0.4	0.2	D4	50	3.7	4	○
MTR512L RO.1	4.7	12	0.5	0.1	D5	50	4.7	5	○
MTR512L RO.2	4.7	12	0.5	0.2	D5	50	4.7	5	○
MTR520L RO.1	4.7	20	0.5	0.1	D5	50	4.7	5	○
MTR520L RO.2	4.7	20	0.5	0.2	D5	50	4.7	5	○
MTR522L RO.1	4.7	22	0.5	0.1	D5	50	4.7	5	○
MTR522L RO.2	4.7	22	0.5	0.2	D5	50	5.7	5	○
MTR612L RO.1	5.7	12	0.5	0.1	D6	50	5.7	6	○
MTR612L RO.2	5.7	12	0.5	0.2	D6	50	5.7	6	○
MTR620L RO.1	5.7	20	0.5	0.1	D6	50	5.7	6	○
MTR620L RO.2	5.7	20	0.5	0.2	D6	50	5.7	6	○
MTR620L RO.4	5.7	20	0.5	0.4	D6	50	5.7	6	○
MTR622L RO.1	5.7	22	0.5	0.1	D6	50	5.7	6	○
MTR622L RO.2	5.7	22	0.5	0.2	D6	50	5.7	6	○
MTR725L RO.2	6.5	25	0.5	0.2	D7	50	6.7	7	○
MTR830L RO.2	7.5	30	0.5	0.2	D8	60	7.6	8	○
MTR830L RO.4	7.5	30	0.5	0.4	D8	60	7.6	8	○

Единица измерения: мм



T40 МИНИРЕЗЕЦ РАСТОЧНЫЙ ТВЕРДОСПЛАВНЫЙ

MPR Расточка MPR



Обозначение	F	L1	S	R	D	L2	H	DMIN	T40
MPR14L R0	0.85	4	0.15	0	D4	40	3.7	1	○
MPR14L R0.05	0.85	4	0.15	0.05	D4	40	3.7	1	○
MPR26L R0.05	1.8	6	0.3	0.05	D4	40	3.7	2	○
MPR26L R0.1	1.8	6	0.3	0.1	D4	40	3.7	2	○
MPR36L R0.05	2.7	6	0.3	0.05	D4	50	3.7	3	○
MPR36L R0.1	2.7	6	0.3	0.1	D4	50	3.7	3	○
MPR36L R0.2	2.7	6	0.3	0.2	D4	50	3.7	3	○
MPR310L R0.05	2.7	10	0.3	0.05	D4	50	3.7	3	○
MPR310L R0.1	2.7	10	0.3	0.1	D4	50	3.7	3	○
MPR310L R0.2	2.7	10	0.3	0.2	D4	50	3.7	3	○
MPR315L R0.1	2.7	15	0.3	0.1	D4	50	3.7	3	○
MPR315L R0.2	2.7	15	0.3	0.2	D4	50	3.7	3	○
MPR48L R0.05	3.7	8	0.7	0.05	D4	50	3.7	4	○
MPR48L R0.1	3.7	8	0.7	0.1	D4	50	3.7	4	○
MPR48L R0.2	3.7	8	0.7	0.2	D4	50	3.7	4	○
MPR415L R0.05	3.7	15	0.7	0.05	D4	50	3.7	4	○
MPR415L R0.1	3.7	15	0.7	0.1	D4	50	3.7	4	○
MPR415L R0.2	3.7	15	0.7	0.2	D4	50	3.7	4	○
MPR422L R0.1	3.7	22	0.7	0.1	D4	50	3.7	4	○
MPR422L R0.2	3.7	22	0.7	0.2	D4	50	3.7	4	○
MPR515L R0.1	4.7	15	1.2	0.1	D5	50	4.7	5	○
MPR515L R0.2	4.7	15	1.2	0.2	D5	50	4.7	5	○
MPR520L R0.05	4.7	20	1.2	0.05	D5	50	4.7	5	○
MPR520L R0.1	4.7	20	1.2	0.1	D5	50	4.7	5	○
MPR520L R0.2	4.7	20	1.2	0.2	D5	50	4.7	5	○
MPR522L R0.1	4.7	22	1.2	0.1	D5	50	4.7	5	○
MPR522L R0.2	4.7	22	1.2	0.2	D5	50	4.7	5	○
MPR615L R0.1	5.7	15	1.2	0.1	D6	50	5.7	6	○
MPR615L R0.2	5.7	15	1.2	0.2	D6	50	5.7	6	○
MPR620L R0.05	5.7	20	1.2	0.05	D6	50	5.7	6	○
MPR620L R0.1	5.7	20	1.2	0.1	D6	50	5.7	6	○
MPR620L R0.2	5.7	20	1.2	0.2	D6	50	5.7	6	○
MPR622L R0.1	5.7	22	1.2	0.1	D6	50	5.7	6	○
MPR622L R0.2	5.7	22	1.2	0.2	D6	50	5.7	6	○
MPR725L R0.15	6.5	25	1.5	0.15	D7	50	6.7	7	○
MPR822L R0.2	7.5	22	1.5	0.2	D8	60	7.6	8	○
MPR830L R0.15	7.5	30	1.5	0.15	D8	60	7.6	8	○
MPR830L R0.3	7.5	30	1.5	0.3	D8	60	7.6	8	○

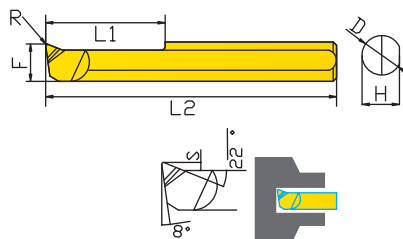
Единица измерения: мм

T40 МИНИРЕЗЦ РАСТОЧНЫЙ ТВЕРДОСПЛАВНЫЙ



MPL

Расточка MPL -
Левое исполнение

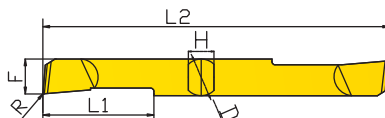


Обозначение	F	L1	S	R	D	L2	H	DMIN	T40
MPL26L R0.1	1.8	6	0.3	0.1	D4	40	3.7	2	○
MPL310L R0.1	2.7	10	0.3	0.1	D4	50	3.7	3	○
MPL415L R0.1	3.7	15	0.7	0.1	D4	50	3.7	4	○
MPL520L R0.2	4.7	20	1.2	0.2	D5	50	4.7	5	○
MPL620L R0.2	5.7	20	1.2	0.2	D6	50	5.7	6	○
MPL725L R0.2	6.5	25	1.5	0.2	D7	50	6.7	7	○
MPL830L R0.2	7.5	30	1.5	0.2	D8	60	7.6	8	○

Единица измерения: мм

2MTR

2MTR Расточка - Двойной резец



Обозначение	F	L1	S	R	D	L2	H	DMIN	T40
2MTR25L R0.05	1.8	5	0.15	0.05	D3	50	2.7	2	○
2MTR315L R0.1	2.7	15	0.3	0.1	D3	50	2.7	3	○
2MTR415L R0.15	3.7	15	0.4	0.15	D4	60	3.6	4	○
2MTR525L R0.1	4.7	25	0.5	0.1	D5	75	4.4	5	○
2MTR625L R0.2	4.7	25	0.5	0.2	D5	75	4.4	5	○
2MTR725L R0.1	5.7	25	0.5	0.1	D6	75	5.4	6	○
2MTR825L R0.2	5.7	25	0.5	0.2	D6	75	5.4	6	○

Единица измерения: мм

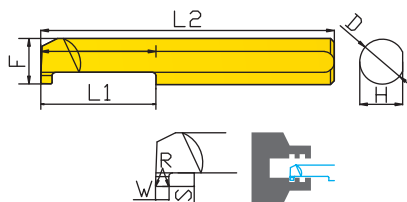


T40 МИНИРЕЗЕЦ РАСТОЧНЫЙ ТВЕРДОСПЛАВНЫЙ

MWR

MWR Нарезание
внутренних канавок

Короткое обнужение



Обозначение	W	S	L1	R	F	D	L2	H	DMIN	T40
MWR05050R005-D3	0.5	1.0	5	0.05	2.8	D3	40	2.7	3	○
MWR08050R005-D3	0.8	1.0	5	0.05	2.8	D3	40	2.7	3	○
MWR10050R005-D3	1.0	1.0	5	0.05	2.8	D3	40	2.7	3	○
MWR15050R005-D3	1.5	1.0	5	0.05	2.8	D3	40	2.7	3	○
MWR05050R005-D4	0.5	1.0	5	0.05	3.8	D4	40	3.7	4	○
MWR08050R005-D4	0.8	1.0	5	0.05	3.8	D4	40	3.7	4	○
MWR10050R005-D4	1.0	1.5	5	0.05	3.8	D4	40	3.7	4	○
MWR15050R005-D4	1.5	1.5	5	0.05	3.8	D4	40	3.7	4	○
MWR10050R010-D5	1.0	1.5	5	0.1	4.8	D5	40	4.7	5	○
MWR12050R010-D5	1.2	1.5	5	0.1	4.8	D5	40	4.7	5	○
MWR15050R010-D5	1.5	2.0	5	0.1	4.8	D5	40	4.7	5	○
MWR20050R010-D5	2.0	2.0	5	0.1	4.8	D5	40	4.7	5	○
MWR10060R015-D6	1.0	2.0	6	0.15	5.8	D6	40	5.7	6	○
MWR15060R015-D6	1.5	2.0	6	0.15	5.8	D6	40	5.7	6	○
MWR20060R015-D6	2.0	2.0	6	0.15	5.8	D6	40	5.7	6	○
MWR25060R015-D6	2.5	2.5	6	0.15	5.8	D6	40	5.7	6	○
MWR10100R015-D8	1.0	3.0	10	0.15	7.8	D8	50	7.6	8	○
MWR15100R015-D8	1.5	3.0	10	0.15	7.8	D8	50	7.6	8	○
MWR20100R015-D8	2.0	3.0	10	0.15	7.8	D8	50	7.6	8	○
MWR25100R015-D8	2.5	3.0	10	0.15	7.8	D8	50	7.6	8	○

Значительное обнужение

Обозначение	W	S	L1	R	F	D	L2	H	DMIN	T40
MWR05100R005-D4	0.5	1.0	10	0.05	3.8	D4	50	3.7	4	○
MWR08100R005-D4	0.8	1.0	10	0.05	3.8	D4	50	3.7	4	○
MWR10100R005-D4	1.0	1.5	10	0.05	3.8	D4	50	3.7	4	○
MWR15100R005-D4	1.5	1.5	10	0.05	3.8	D4	50	3.7	4	○
MWR10100R010-D5	1.0	1.5	10	0.1	4.8	D5	50	4.7	5	○
MWR12100R010-D5	1.2	1.5	10	0.1	4.8	D5	50	4.7	5	○
MWR15100R010-D5	1.5	2.0	10	0.1	4.8	D5	50	4.7	5	○
MWR20100R010-D5	2.0	2.0	10	0.1	4.8	D5	50	4.7	5	○
MWR10120R015-D6	1.0	2.0	12	0.15	5.8	D6	50	5.7	6	○
MWR15120R015-D6	1.5	2.0	12	0.15	5.8	D6	50	5.7	6	○
MWR20120R015-D6	2.0	2.0	12	0.15	5.8	D6	50	5.7	6	○
MWR25160R015-D6	2.5	2.5	16	0.15	5.8	D6	50	5.7	6	○
MWR10160R015-D8	1.0	3.0	16	0.15	7.8	D8	50	7.6	8	○
MWR15160R015-D8	1.5	3.0	16	0.15	7.8	D8	50	7.6	8	○
MWR20160R015-D8	2.0	3.0	16	0.15	7.8	D8	50	7.6	8	○
MWR25160R015-D8	2.5	3.0	16	0.15	7.8	D8	50	7.6	8	○

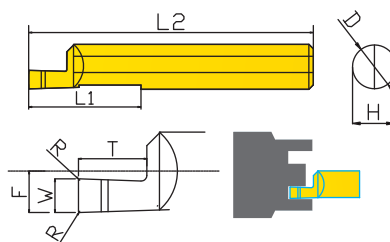
Единица измерения: мм

T40 МИНИРЕЗЕЦ РАСТОЧНЫЙ ТВЕРДОСПЛАВНЫЙ



MFR

MFR Прорезание
торцевых канавок -
Левое исполнение

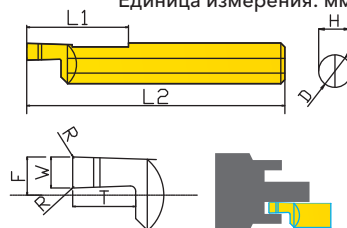


Обозначение	F	L1	T	W	R	D	L2	H	DMIN	T40
MFR415L W0.5	1.95	15	1.0	0.5	0.05	D4	50	3.5	6.0	○
MFR415L W0.75	1.95	15	1.5	0.75	0.05	D4	50	3.5	6.0	○
MFR415L W1.0	1.95	15	1.5	1.0	0.05	D4	50	3.5	6.0	○
MFR415L W1.5	1.95	15	2.8	1.5	0.05	D4	50	3.5	6.0	○
MFR522L W0.75	2.45	22	1.5	0.75	0.1	D5	50	4.5	6.0	○
MFR522L W1.0	2.45	22	1.5	1.0	0.1	D5	50	4.5	6.0	○
MFR522L W1.5	2.45	22	2.5	1.5	0.1	D5	50	4.5	6.0	○
MFR522L W2.0	2.45	22	4.0	2.0	0.1	D5	50	4.5	6.0	○
MFR622L W0.75	2.95	22	1.5	0.75	0.1	D6	50	5.5	8.0	○
MFR622L W1.0	2.95	22	2.0	1.0	0.1	D6	50	5.5	8.0	○
MFR622L W1.5	2.95	22	3.0	1.5	0.1	D6	50	5.5	8.0	○
MFR622L W2.0	2.95	22	4.0	2.0	0.1	D6	50	5.5	8.0	○
MFR622L W2.5	2.95	22	5.0	2.5	0.1	D6	50	5.5	8.0	○
MFR820L W1.5	3.95	20	4.0	1.5	0.2	D8	50	7.5	10.0	○
MFR820L W2.0	3.95	20	4.0	2.0	0.2	D8	50	7.5	10.0	○
MFR820L W2.5	3.95	20	5.0	2.5	0.2	D8	50	7.5	10.0	○
MFR820L W3.0	3.95	20	6.0	3.0	0.2	D8	50	7.5	10.0	○

Единица измерения: мм

MFL

MFL Прорезание
торцевых канавок -
Правое исполнение



Обозначение	F	L1	T	W	R	D	L2	H	DMIN	T40
MFL415L W0.5	1.95	15	1.0	0.5	0.05	D4	50	3.5	6.0	○
MFL415L W0.75	1.95	15	1.5	0.75	0.05	D4	50	3.5	6.0	○
MFL415L W1.0	1.95	15	1.5	1.0	0.05	D4	50	3.5	6.0	○
MFL415L W1.5	1.95	15	2.8	1.5	0.05	D4	50	3.5	6.0	○
MFL522L W0.75	2.45	22	1.5	0.75	0.1	D5	50	4.5	6.0	○
MFL522L W1.0	2.45	22	1.5	1.0	0.1	D5	50	4.5	6.0	○
MFL522L W1.5	2.45	22	2.5	1.5	0.1	D5	50	4.5	6.0	○
MFL522L W2.0	2.45	22	4.0	2.0	0.1	D5	50	4.5	6.0	○
MFL622L W0.75	2.95	22	1.5	0.75	0.1	D6	50	5.5	8.0	○
MFL622L W1.0	2.95	22	2.0	1.0	0.1	D6	50	5.5	8.0	○
MFL622L W1.5	2.95	22	3.0	1.5	0.1	D6	50	5.5	8.0	○
MFL622L W2.0	2.95	22	4.0	2.0	0.1	D6	50	5.5	8.0	○
MFL622L W2.5	2.95	22	5.0	2.5	0.1	D6	50	5.5	8.0	○
MFL820L W1.5	3.95	20	4.0	1.5	0.2	D8	50	7.5	10.0	○
MFL820L W2.0	3.95	20	4.0	2.0	0.2	D8	50	7.5	10.0	○
MFL820L W2.5	3.95	20	5.0	2.5	0.2	D8	50	7.5	10.0	○
MFL820L W3.0	3.95	20	6.0	3.0	0.2	D8	50	7.5	10.0	○

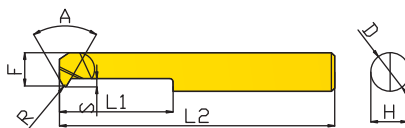
Единица измерения: мм



T40 МИНИРЕЗЕЦ РАСТОЧНЫЙ ТВЕРДОСПЛАВНЫЙ

MIR

МIR Нрезание
внутренней резьбы



Правое исполнение 60°

Обозначение	F	L1	S	R	D	H	Метрич. система	Шаг (мм)		DMIN	T40
								мин.	макс.		
MIR14050-60°	1.4	5	0.4	0	D4	3.7	M2	0.25	0.45	1.5	○
MIR18070-60°	1.8	7	0.6	0	D4	3.7	M2.5	0.25	0.7	2.0	○
MIR24070-60°	2.4	7	0.5	0	D4	3.7	M3	0.35	0.6	2.5	○
MIR30120-60°	3.0	12	0.85	0.03	D4	3.7	M4	0.5	0.8	3.1	○
MIR40100-60°	3.85	10	1.1	0.05	D4	3.7	M5/M6	0.5	1.0	4.0	○
MIR40150-60°	3.85	15	1.1	0.05	D4	3.7	M5/M6	0.5	1.0	4.0	○
MIR50150-60°	4.8	15	1.5	0.05	D5	4.7	M8	0.75	1.5	5.0	○
MIR50220-60°	4.8	22	1.5	0.05	D5	4.7	M8	0.75	1.5	5.0	○
MIR60150-60°	5.6	15	1.8	0.08	D6	5.7	M10	0.75	1.75	6.0	○
MIR60200-60°	5.6	20	1.8	0.08	D6	5.7	M10	0.75	1.75	6.0	○
MIR80220-60°	7.8	22	2.2	0.08	D8	7.6	M12	1.0	2.0	8.0	○

Левое исполнение 60°

Обозначение	F	L1	S	R	D	H	Метрич. система	Шаг (мм)		DMIN	T40
								мин.	макс.		
MIL40150-60°	3.85	15	1.1	0.05	D4	3.7	M5/M6	0.5	1.0	4.1	○
MIL50150-60°	4.8	15	1.5	0.05	D5	4.7	M8	0.75	1.5	5.1	○
MIL60200-60°	5.6	20	1.8	0.08	D6	5.7	M10	0.75	1.75	6.0	○
MIL80220-60°	7.8	22	2.2	0.08	D8	7.6	M12	1.0	2.0	8.0	○

Правое исполнение 55°

Обозначение	F	L1	S	R	D	H	Метрич. система	Шаг (мм)		DMIN	T40
								мин.	макс.		
MIR40150-55°	3.85	15	1.1	0.05	D4	3.7	-	-	-	4.0	○
MIR50150-55°	4.8	15	1.5	0.05	D5	4.7	-	-	-	5.0	○
MIR60200-55°	5.6	20	1.8	0.08	D6	5.7	-	-	-	6.0	○
MIR80220-55°	7.8	22	2.2	0.08	D8	7.6	-	-	-	8.0	○

Левое исполнение 55°

Обозначение	F	L1	S	R	D	H	Метрич. система	Шаг (мм)		DMIN	T40
								мин.	макс.		
MIL40150-55°	3.85	15	1.1	0.05	D4	3.7	-	-	-	4.0	○
MIL50150-55°	4.8	15	1.5	0.05	D5	4.7	-	-	-	5.0	○
MIL60200-55°	5.6	20	1.8	0.08	D6	5.7	-	-	-	6.0	○
MIL80220-55°	7.8	22	2.2	0.08	D8	7.6	-	-	-	8.0	○

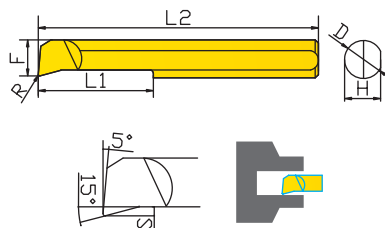
Единица измерения: мм

T10 МИНИРЕЗЕЦ РАСТОЧНЫЙ ТВЕРДОСПЛАВНЫЙ



XNR

Расточка XNR



Обозначение	F	L1	S	R	D	L2	H	DMIN	T10
XNR10030R005-D4	0.8	3	0.2	0.05	D4	40	3.7	1	○
XNR15050R010-D4	1.2	5	0.2	0.1	D4	40	3.7	1.5	○
XNR20070R010-D4	1.7	7	0.2	0.1	D4	40	3.7	2	○
XNR25070R010-D4	2.3	7	0.4	0.1	D4	40	3.7	2.5	○
XNR25120R010-D4	2.3	12	0.4	0.1	D4	40	3.7	2.5	○
XNR30100R010-D4	2.7	10	0.4	0.1	D4	50	3.7	3	○
XNR30150R010-D4	2.7	15	0.4	0.1	D4	50	3.7	3	○
XNR35100R015-D4	3.2	10	0.5	0.15	D4	50	3.7	3.5	○
XNR35150R015-D4	3.2	15	0.5	0.15	D4	50	3.7	3.5	○
XNR40100R015-D4	3.7	10	0.5	0.15	D4	50	3.7	4	○
XNR40150R015-D4	3.7	15	0.5	0.15	D4	50	3.7	4	○
XNR40200R015-D4	3.7	20	0.5	0.15	D4	50	3.7	4	○
XNR45150R015-D4	4.0	15	0.5	0.15	D4	50	3.7	4.5	○
XNR45200R015-D4	4.0	20	0.5	0.15	D4	50	3.7	4.5	○
XNR50150R020-D6	4.7	15	0.9	0.2	D6	50	5.7	5	○
XNR50200R020-D6	4.7	20	0.9	0.2	D6	50	5.7	5	○
XNR50250R020-D6	4.7	25	0.9	0.2	D6	50	5.7	5	○
XNR55150R020-D6	5.2	15	0.9	0.2	D6	50	5.7	5.5	○
XNR55200R020-D6	5.2	20	0.9	0.2	D6	50	5.7	5.5	○
XNR55250R020-D6	5.2	25	0.9	0.2	D6	50	5.7	5.5	○
XNR60150R020-D6	5.7	15	0.9	0.2	D6	50	5.7	6	○
XNR60200R020-D6	5.7	20	0.9	0.2	D6	50	5.7	6	○
XNR60250R020-D6	5.7	25	0.9	0.2	D6	50	5.7	6	○

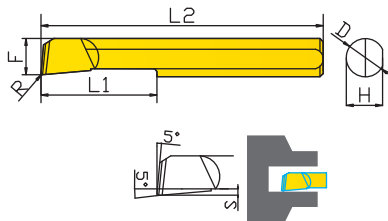
Единица измерения: мм



T10 МИНИРЕЗЦ РАСТОЧНЫЙ ТВЕРДОСПЛАВНЫЙ

XTR

Расточка XTR



Обозначение	F	L1	S	R	D	L2	H	DMIN	T10
XTR14L R0	0.85	4	0.15	0	D4	40	3.7	1	○
XTR14L R0.1	0.85	4	0.15	0.1	D4	40	3.7	1	○
XTR1.55L R0.05	1.3	5	0.2	0.05	D4	40	3.7	1.5	○
XTR1.55L R0.1	1.3	5	0.2	0.1	D4	40	3.7	1.5	○
XTR26L R0.05	1.8	6	0.25	0.05	D4	40	3.7	2	○
XTR26L R0.1	1.8	6	0.25	0.1	D4	40	3.7	2	○
XTR2.57L R0.05	2.3	7	0.3	0.05	D4	40	3.7	2.5	○
XTR2.57L R0.1	2.3	7	0.3	0.1	D4	40	3.7	2.5	○
XTR36L R0.05	2.7	6	0.3	0.05	D4	50	3.7	3	○
XTR36L R0.1	2.7	6	0.3	0.1	D4	50	3.7	3	○
XTR36L R0.2	2.7	6	0.3	0.2	D4	50	3.7	3	○
XTR310L R0.05	2.7	10	0.3	0.05	D4	50	3.7	3	○
XTR310L R0.1	2.7	10	0.3	0.1	D4	50	3.7	3	○
XTR310L R0.2	2.7	10	0.3	0.2	D4	50	3.7	3	○
XTR315L R0.1	2.7	15	0.3	0.1	D4	50	3.7	3	○
XTR315L R0.2	2.7	15	0.3	0.2	D4	50	3.7	3	○
XTR3.512L R0.1	3.3	12	0.3	0.1	D4	50	3.7	3.5	○
XTR3.512L R0.2	3.3	12	0.3	0.2	D4	50	3.7	3.5	○
XTR48L R0.05	3.7	8	0.4	0.05	D4	50	3.7	4	○
XTR48L R0.1	3.7	8	0.4	0.1	D4	50	3.7	4	○
XTR48L R0.2	3.7	8	0.4	0.2	D4	50	3.7	4	○
XTR410L R0.1	3.7	10	0.4	0.1	D4	50	3.7	4	○
XTR410L R0.2	3.7	10	0.4	0.2	D4	50	3.7	4	○
XTR415L R0.05	3.7	15	0.4	0.05	D4	50	3.7	4	○
XTR415L R0.1	3.7	15	0.4	0.1	D4	50	3.7	4	○
XTR415L R0.2	3.7	15	0.4	0.2	D4	50	3.7	4	○
XTR422L R0.1	3.7	22	0.4	0.1	D4	50	3.7	4	○
XTR422L R0.2	3.7	22	0.4	0.2	D4	50	3.7	4	○
XTR512L R0.1	4.7	12	0.5	0.1	D5	50	4.7	5	○
XTR512L R0.2	4.7	12	0.5	0.2	D5	50	4.7	5	○
XTR520L R0.1	4.7	20	0.5	0.1	D5	50	4.7	5	○
XTR520L R0.2	4.7	20	0.5	0.2	D5	50	4.7	5	○
XTR522L R0.1	4.7	22	0.5	0.1	D5	50	4.7	5	○
XTR522L R0.2	4.7	22	0.5	0.2	D5	50	5.7	5	○
XTR612L R0.1	5.7	12	0.5	0.1	D6	50	5.7	6	○
XTR612L R0.2	5.7	12	0.5	0.2	D6	50	5.7	6	○
XTR620L R0.1	5.7	20	0.5	0.1	D6	50	5.7	6	○
XTR620L R0.2	5.7	20	0.5	0.2	D6	50	5.7	6	○
XTR620L R0.4	5.7	20	0.5	0.4	D6	50	5.7	6	○
XTR622L R0.1	5.7	22	0.5	0.1	D6	50	5.7	6	○
XTR622L R0.2	5.7	22	0.5	0.2	D6	50	5.7	6	○
XTR725L R0.2	6.5	25	0.5	0.2	D7	50	6.7	7	○
XTR830L R0.2	7.5	30	0.5	0.2	D8	60	7.6	8	○
XTR830L R0.4	7.5	30	0.5	0.4	D8	60	7.6	8	○

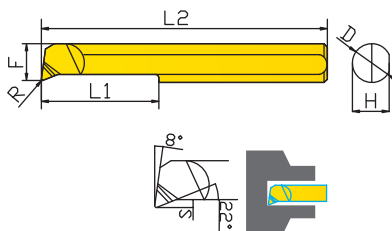
Единица измерения: мм

T10 МИНИРЕЗЕЦ РАСТОЧНЫЙ ТВЕРДОСПЛАВНЫЙ



XPR

Расточка XPR



Обозначение	F	L1	S	R	D	L2	H	DMIN	T10
XPR14L R0	0.85	4	0.15	0	D4	40	3.7	1	○
XPR14L R0.05	0.85	4	0.15	0.05	D4	40	3.7	1	○
XPR26L R0.05	1.8	6	0.3	0.05	D4	40	3.7	2	○
XPR26L R0.1	1.8	6	0.3	0.1	D4	40	3.7	2	○
XPR36L R0.05	2.7	6	0.3	0.05	D4	50	3.7	3	○
XPR36L R0.1	2.7	6	0.3	0.1	D4	50	3.7	3	○
XPR36L R0.2	2.7	6	0.3	0.2	D4	50	3.7	3	○
XPR310L R0.05	2.7	10	0.3	0.05	D4	50	3.7	3	○
XPR310L R0.1	2.7	10	0.3	0.1	D4	50	3.7	3	○
XPR310L R0.2	2.7	10	0.3	0.2	D4	50	3.7	3	○
XPR315L R0.1	2.7	15	0.3	0.1	D4	50	3.7	3	○
XPR315L R0.2	2.7	15	0.3	0.2	D4	50	3.7	3	○
XPR48L R0.05	3.7	8	0.7	0.05	D4	50	3.7	4	○
XPR48L R0.1	3.7	8	0.7	0.1	D4	50	3.7	4	○
XPR48L R0.2	3.7	8	0.7	0.2	D4	50	3.7	4	○
XPR415L R0.05	3.7	15	0.7	0.05	D4	50	3.7	4	○
XPR415L R0.1	3.7	15	0.7	0.1	D4	50	3.7	4	○
XPR415L R0.2	3.7	15	0.7	0.2	D4	50	3.7	4	○
XPR422L R0.1	3.7	22	0.7	0.1	D4	50	3.7	4	○
XPR422L R0.2	3.7	22	0.7	0.2	D4	50	3.7	4	○
XPR515L R0.1	4.7	15	1.2	0.1	D5	50	4.7	5	○
XPR515L R0.2	4.7	15	1.2	0.2	D5	50	4.7	5	○
XPR520L R0.05	4.7	20	1.2	0.05	D5	50	4.7	5	○
XPR520L R0.1	4.7	20	1.2	0.1	D5	50	4.7	5	○
XPR520L R0.2	4.7	20	1.2	0.2	D5	50	4.7	5	○
XPR522L R0.1	4.7	22	1.2	0.1	D5	50	4.7	5	○
XPR522L R0.2	4.7	22	1.2	0.2	D5	50	4.7	5	○
XPR615L R0.1	5.7	15	1.2	0.1	D6	50	5.7	6	○
XPR615L R0.2	5.7	15	1.2	0.2	D6	50	5.7	6	○
XPR620L R0.05	5.7	20	1.2	0.05	D6	50	5.7	6	○
XPR620L R0.1	5.7	20	1.2	0.1	D6	50	5.7	6	○
XPR620L R0.2	5.7	20	1.2	0.2	D6	50	5.7	6	○
XPR622L R0.1	5.7	22	1.2	0.1	D6	50	5.7	6	○
XPR622L R0.2	5.7	22	1.2	0.2	D6	50	5.7	6	○
XPR725L R0.15	6.5	25	1.5	0.15	D7	50	6.7	7	○
XPR822L R0.2	7.5	22	1.5	0.2	D8	60	7.6	8	○
XPR830L R0.15	7.5	30	1.5	0.15	D8	60	7.6	8	○
XPR830L R0.3	7.5	30	1.5	0.3	D8	60	7.6	8	○

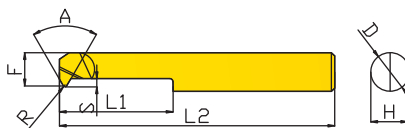
Единица измерения: мм



T10 МИНИРЕЗЕЦ РАСТОЧНЫЙ ТВЕРДОСПЛАВНЫЙ

XTIR

XTIR Нарезание
внутренней резьбы



Правое исполнение 60°

Обозначение	F	L1	S	R	D	H	Метрич. система	Шаг (мм)		DMIN	T10
								мин.	макс.		
XIR14050-60°	1.4	5	0.4	0	D4	3.7	M2	0.25	0.45	1.5	○
XIR18070-60°	1.8	7	0.6	0	D4	3.7	M2.5	0.25	0.7	2.0	○
XIR24070-60°	2.4	7	0.5	0	D4	3.7	M3	0.35	0.6	2.5	○
XIR30120-60°	3.0	12	0.85	0.03	D4	3.7	M4	0.5	0.8	3.1	○
XIR40100-60°	3.85	10	1.1	0.05	D4	3.7	M5/M6	0.5	1.0	4.0	○
XIR40150-60°	3.85	15	1.1	0.05	D4	3.7	M5/M6	0.5	1.0	4.0	○
XIR50150-60°	4.8	15	1.5	0.05	D5	4.7	M8	0.75	1.5	5.0	○
XIR50220-60°	4.8	22	1.5	0.05	D5	4.7	M8	0.75	1.5	5.0	○
XIR60150-60°	5.6	15	1.8	0.08	D6	5.7	M10	0.75	1.75	6.0	○
XIR60200-60°	5.6	20	1.8	0.08	D6	5.7	M10	0.75	1.75	6.0	○
XIR80220-60°	7.8	22	2.2	0.08	D8	7.6	M12	1.0	2.0	8.0	○

Левое исполнение 60°

Обозначение	F	L1	S	R	D	H	Метрич. система	Шаг (мм)		DMIN	T10
								мин.	макс.		
XIL40150-60°	3.85	15	1.1	0.05	D4	3.7	M5/M6	0.5	1.0	4.1	○
XIL50150-60°	4.8	15	1.5	0.05	D5	4.7	M8	0.75	1.5	5.1	○
XIL60200-60°	5.6	20	1.8	0.08	D6	5.7	M10	0.75	1.75	6.0	○
XIL80220-60°	7.8	22	2.2	0.08	D8	7.6	M12	1.0	2.0	8.0	○

Правое исполнение 55°

Обозначение	F	L1	S	R	D	H	Метрич. система	Шаг (мм)		DMIN	T10
								мин.	макс.		
XIR40150-55°	3.85	15	1.1	0.05	D4	3.7	-	-	-	4.0	○
XIR50150-55°	4.8	15	1.5	0.05	D5	4.7	-	-	-	5.0	○
XIR60200-55°	5.6	20	1.8	0.08	D6	5.7	-	-	-	6.0	○
XIR80220-55°	7.8	22	2.2	0.08	D8	7.6	-	-	-	8.0	○

Левое исполнение 55°

Обозначение	F	L1	S	R	D	H	Метрич. система	Шаг (мм)		DMIN	T10
								мин.	макс.		
XIL40150-55°	3.85	15	1.1	0.05	D4	3.7	-	-	-	4.0	○
XIL50150-55°	4.8	15	1.5	0.05	D5	4.7	-	-	-	5.0	○
XIL60200-55°	5.6	20	1.8	0.08	D6	5.7	-	-	-	6.0	○
XIL80220-55°	7.8	22	2.2	0.08	D8	7.6	-	-	-	8.0	○

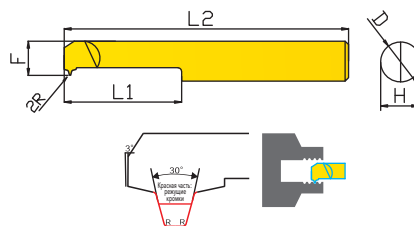
Единица измерения: мм

T10 МИНИРЕЗЕЦ РАСТОЧНЫЙ ТВЕРДОСПЛАВНЫЙ



XTR

XTR Нарезание
внутренней резьбы - TR-30°

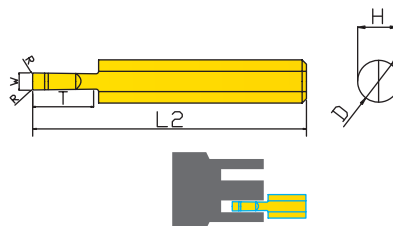


Обозначение	F	L1	R	D	L2	H	A	Tr	T10
XTR8x1.5 25L	6.1	25	0.075	D8	60	7.6	30°	TR8x1.5 TR9x1.5 TR10x1.5	○
XTR9X2 25L	6.7	25	0.25	D8	60	7.6	30°	TR9x2.0 TR10x2.0 TR11x2.0	○
XTR14x2 35L	9.8	35	0.25	D10	75	9.5	30°	TR14x2.0 TR16x2.0 -	○
XTR11x3 35L	7.2	35	0.25	D8	75	7.6	30°	TR11x3.0 TR12x3.0 -	○
XTR14x3 35L	9.8	35	0.25	D10	75	9.5	30°	TR14x3.0 TR22x3.0 -	○

Единица измерения: мм

XMVR

XMVR Глубокое прорезание
торцевых канавок



Обозначение	W	T	R	D	H	L2	DMIN	T10
XMVR8 20L W2.0	2.0	20	0.2	D8	7.5	50	D15	○
XMVR8 25L W3.0	3.0	25	0.2	D8	7.5	50	D15	○
XMVR8 25L W4.0	4.0	25	0.2	D8	7.5	50	D15	○

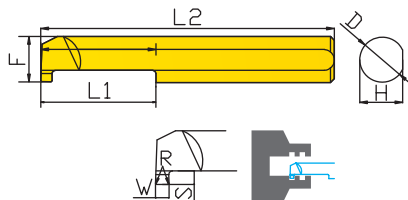
Единица измерения: мм



T10 МИНИРЕЗЕЦ РАСТОЧНЫЙ ТВЕРДОСПЛАВНЫЙ

XWR

XWR Прорезание
внутренних канавок



Короткое обнижение

Обозначение	W	S	L1	R	F	D	L2	H	DMIN	T10
XWR05050R005-D3	0.5	1.0	5	0.05	2.8	D3	40	2.7	3	○
XWR08050R005-D3	0.8	1.0	5	0.05	2.8	D3	40	2.7	3	○
XWR10050R005-D3	1.0	1.0	5	0.05	2.8	D3	40	2.7	3	○
XWR15050R005-D3	1.5	1.0	5	0.05	2.8	D3	40	2.7	3	○
XWR05050R005-D4	0.5	1.0	5	0.05	3.8	D4	40	3.7	4	○
XWR08050R005-D4	0.8	1.0	5	0.05	3.8	D4	40	3.7	4	○
XWR10050R005-D4	1.0	1.5	5	0.05	3.8	D4	40	3.7	4	○
XWR15050R005-D4	1.5	1.5	5	0.05	3.8	D4	40	3.7	4	○
XWR10050R010-D5	1.0	1.5	5	0.1	4.8	D5	40	4.7	5	○
XWR12050R010-D5	1.2	1.5	5	0.1	4.8	D5	40	4.7	5	○
XWR15050R010-D5	1.5	2.0	5	0.1	4.8	D5	40	4.7	5	○
XWR20050R010-D5	2.0	2.0	5	0.1	4.8	D5	40	4.7	5	○
XWR10060R015-D6	1.0	2.0	6	0.15	5.8	D6	40	5.7	6	○
XWR15060R015-D6	1.5	2.0	6	0.15	5.8	D6	40	5.7	6	○
XWR20060R015-D6	2.0	2.0	6	0.15	5.8	D6	40	5.7	6	○
XWR25060R015-D6	2.5	2.5	6	0.15	5.8	D6	40	5.7	6	○
XWR10100R015-D8	1.0	3.0	10	0.15	7.8	D8	50	7.6	8	○
XWR15100R015-D8	1.5	3.0	10	0.15	7.8	D8	50	7.6	8	○
XWR20100R015-D8	2.0	3.0	10	0.15	7.8	D8	50	7.6	8	○
XWR25100R015-D8	2.5	3.0	10	0.15	7.8	D8	50	7.6	8	○

Значительное обнижение

Обозначение	W	S	L1	R	F	D	L2	H	DMIN	T10
XWR05100R005-D4	0.5	1.0	10	0.05	3.8	D4	50	3.7	4	○
XWR08100R005-D4	0.8	1.0	10	0.05	3.8	D4	50	3.7	4	○
XWR10100R005-D4	1.0	1.5	10	0.05	3.8	D4	50	3.7	4	○
XWR15100R005-D4	1.5	1.5	10	0.05	3.8	D4	50	3.7	4	○
XWR10100R010-D5	1.0	1.5	10	0.1	4.8	D5	50	4.7	5	○
XWR12100R010-D5	1.2	1.5	10	0.1	4.8	D5	50	4.7	5	○
XWR15100R010-D5	1.5	2.0	10	0.1	4.8	D5	50	4.7	5	○
XWR20100R010-D5	2.0	2.0	10	0.1	4.8	D5	50	4.7	5	○
XWR10120R015-D6	1.0	2.0	12	0.15	5.8	D6	50	5.7	6	○
XWR15120R015-D6	1.5	2.0	12	0.15	5.8	D6	50	5.7	6	○
XWR20120R015-D6	2.0	2.0	12	0.15	5.8	D6	50	5.7	6	○
XWR25160R015-D6	2.5	2.5	16	0.15	5.8	D6	50	5.7	6	○
XWR10160R015-D8	1.0	3.0	16	0.15	7.8	D8	50	7.6	8	○
XWR15160R015-D8	1.5	3.0	16	0.15	7.8	D8	50	7.6	8	○
XWR20160R015-D8	2.0	3.0	16	0.15	7.8	D8	50	7.6	8	○
XWR25160R015-D8	2.5	3.0	16	0.15	7.8	D8	50	7.6	8	○

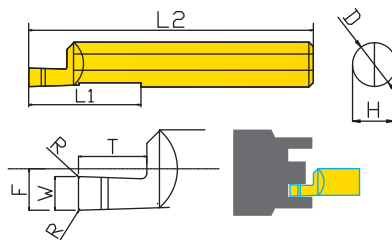
Единица измерения: мм

T10 МИНИРЕЗЕЦ РАСТОЧНЫЙ ТВЕРДОСПЛАВНЫЙ



XFR

XFR Прорезание
торцевых канавок -
Левое исполнение

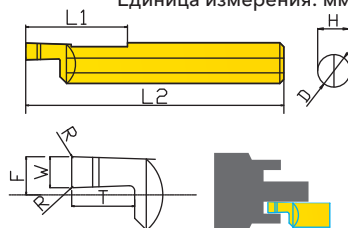


Обозначение	F	L1	T	W	R	D	L2	H	DMIN	T10
XFR415L W0.5	1.95	15	1.0	0.5	0.05	D4	50	3.5	6.0	○
XFR415L W0.75	1.95	15	1.5	0.75	0.05	D4	50	3.5	6.0	○
XFR415L W1.0	1.95	15	1.5	1.0	0.05	D4	50	3.5	6.0	○
XFR415L W1.5	1.95	15	2.8	1.5	0.05	D4	50	3.5	6.0	○
XFR522L W0.75	2.45	22	1.5	0.75	0.1	D5	50	4.5	6.0	○
XFR522L W1.0	2.45	22	1.5	1.0	0.1	D5	50	4.5	6.0	○
XFR522L W1.5	2.45	22	2.5	1.5	0.1	D5	50	4.5	6.0	○
XFR522L W2.0	2.45	22	4.0	2.0	0.1	D5	50	4.5	6.0	○
XFR622L W0.75	2.95	22	1.5	0.75	0.1	D6	50	5.5	8.0	○
XFR622L W1.0	2.95	22	2.0	1.0	0.1	D6	50	5.5	8.0	○
XFR622L W1.5	2.95	22	3.0	1.5	0.1	D6	50	5.5	8.0	○
XFR622L W2.0	2.95	22	4.0	2.0	0.1	D6	50	5.5	8.0	○
XFR622L W2.5	2.95	22	5.0	2.5	0.1	D6	50	5.5	8.0	○
XFR820L W1.5	3.95	20	4.0	1.5	0.2	D8	50	7.5	10.0	○
XFR820L W2.0	3.95	20	4.0	2.0	0.2	D8	50	7.5	10.0	○
XFR820L W2.5	3.95	20	5.0	2.5	0.2	D8	50	7.5	10.0	○
XFR820L W3.0	3.95	20	6.0	3.0	0.2	D8	50	7.5	10.0	○

Единица измерения: мм

XFL

XFL Прорезание
торцевых канавок -
Правое исполнение



Обозначение	F	L1	T	W	R	D	L2	H	DMIN	T10
XFL415L W0.5	1.95	15	1.0	0.5	0.05	D4	50	3.5	6.0	○
XFL415L W0.75	1.95	15	1.5	0.75	0.05	D4	50	3.5	6.0	○
XFL415L W1.0	1.95	15	1.5	1.0	0.05	D4	50	3.5	6.0	○
XFL415L W1.5	1.95	15	2.8	1.5	0.05	D4	50	3.5	6.0	○
XFL522L W0.75	2.45	22	1.5	0.75	0.1	D5	50	4.5	6.0	○
XFL522L W1.0	2.45	22	1.5	1.0	0.1	D5	50	4.5	6.0	○
XFL522L W1.5	2.45	22	2.5	1.5	0.1	D5	50	4.5	6.0	○
XFL522L W2.0	2.45	22	4.0	2.0	0.1	D5	50	4.5	6.0	○
XFL622L W0.75	2.95	22	1.5	0.75	0.1	D6	50	5.5	8.0	○
XFL622L W1.0	2.95	22	2.0	1.0	0.1	D6	50	5.5	8.0	○
XFL622L W1.5	2.95	22	3.0	1.5	0.1	D6	50	5.5	8.0	○
XFL622L W2.0	2.95	22	4.0	2.0	0.1	D6	50	5.5	8.0	○
XFL622L W2.5	2.95	22	5.0	2.5	0.1	D6	50	5.5	8.0	○
XFL820L W1.5	3.95	20	4.0	1.5	0.2	D8	50	7.5	10.0	○
XFL820L W2.0	3.95	20	4.0	2.0	0.2	D8	50	7.5	10.0	○
XFL820L W2.5	3.95	20	5.0	2.5	0.2	D8	50	7.5	10.0	○
XFL820L W3.0	3.95	20	6.0	3.0	0.2	D8	50	7.5	10.0	○

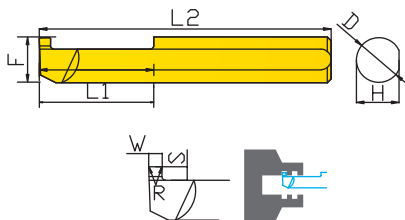
Единица измерения: мм



T10 МИНИРЕЗЦ РАСТОЧНЫЙ ТВЕРДОСПЛАВНЫЙ

XWL

XWL Прорезание
внутренних канавок -
Левое исполнение



Обозначение	W	S	L1	R	F	D	L2	H	DMIN	T20
XWL05050R005-D3	0.5	1.0	5	0.05	2.8	D3	40	2.7	3	○
XWL08050R005-D3	0.8	1.0	5	0.05	2.8	D3	40	2.7	3	○
XWL10050R005-D3	1.0	1.0	5	0.05	2.8	D3	40	2.7	3	○
XWL15050R005-D3	1.5	1.0	5	0.05	2.8	D3	40	2.7	3	○
XWL05050R005-D4	0.5	1.0	5	0.05	3.8	D4	40	3.7	4	○
XWL08050R005-D4	0.8	1.0	5	0.05	3.8	D4	40	3.7	4	○
XWL10050R005-D4	1.0	1.5	5	0.05	3.8	D4	40	3.7	4	○
XWL15050R005-D4	1.5	1.5	5	0.05	3.8	D4	40	3.7	4	○
XWL10050R010-D5	1.0	1.5	5	0.1	4.8	D5	40	4.7	5	○
XWL12050R010-D5	1.2	1.5	5	0.1	4.8	D5	40	4.7	5	○
XWL15050R010-D5	1.5	2.0	5	0.1	4.8	D5	40	4.7	5	○
XWL20050R010-D5	2.0	2.0	5	0.1	4.8	D5	40	4.7	5	○
XWL10060R015-D6	1.0	2.0	6	0.15	5.8	D6	40	5.7	6	○
XWL15060R015-D6	1.5	2.0	6	0.15	5.8	D6	40	5.7	6	○
XWL20060R015-D6	2.0	2.0	6	0.15	5.8	D6	40	5.7	6	○
XWL25060R015-D6	2.5	2.5	6	0.15	5.8	D6	40	5.7	6	○
XWL10100R015-D8	1.0	3.0	10	0.15	7.8	D8	50	7.6	7	○
XWL15100R015-D8	1.5	3.0	10	0.15	7.8	D8	50	7.6	7	○
XWL20100R015-D8	2.0	3.0	10	0.15	7.8	D8	50	7.6	7	○
XWL25100R015-D8	2.5	3.0	10	0.15	7.8	D8	50	7.6	7	○

Единица измерения: мм

SHB

SHB Держатель



Обозначение	D	d
SHB1603	16	3.0
SHB1604	16	4.0
SHB1605	16	5.0
SHB1606	16	6.0
SHB1607	16	7.0
SHB1905-03	19.05	3.0
SHB1905-04	19.05	4.0
SHB1905-05	19.05	5.0
SHB1905-06	19.05	6.0
SHB1905-07	19.05	7.0
SHB1905-08	19.05	8.0

Обозначение	D	d
SHB2003	20	3.0
SHB2004	20	4.0
SHB2005	20	5.0
SHB2006	20	6.0
SHB2007	20	7.0
SHB2008	20	8.0
SHB2203	22	3.0
SHB2204	22	4.0
SHB2205	22	5.0
SHB2206	22	6.0
SHB2207	22	7.0
SHB2208	22	8.0

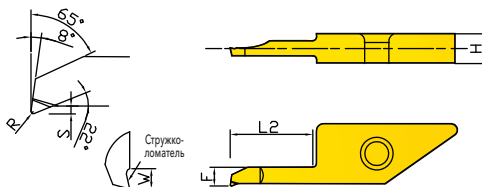
Обозначение	D	d
SHB25.3	25	3.0
SHB2504	25	4.0
SHB2505	25	5.0
SHB2506	25	6.0
SHB2507	25	7.0
SHB2508	25	8.0
SHB25.4-03	25.4	3.0
SHB25.4-04	25.4	4.0
SHB25.4-05	25.4	5.0
SHB25.4-06	25.4	6.0
SHB25.4-07	25.4	7.0
SHB25.4-08	25.4	8.0

VN** МИНИРЕЗЕЦ РАСТОЧНЫЙ ТВЕРДОСПЛАВНЫЙ



VNBR

VNBR Расточка -
Со стружколомателем

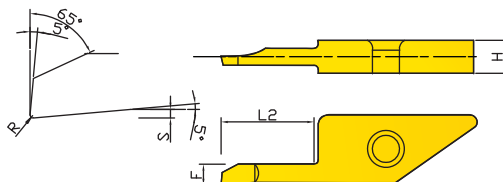


Обозначение	H	W	L2	F	S	R	DMIN	T10	T20	T30
VNBR01505-005S	3.9	0.7	5.0	1.3	0.2	0.05	1.5	○	○	○
VNBR0206-01S	3.9	0.8	6.0	1.8	0.25	0.1	2.0	○	○	○
VNBR025085-01S	3.9	0.8	8.5	2.3	0.4	0.1	2.5	○	○	○
VNBR0311-01S	3.9	0.8	11.0	2.6	0.4	0.1	3.0	○	○	○
VNBR0311-02S	3.9	0.8	11.0	2.6	0.4	0.2	3.0	○	○	○
VNBR03515-01S	3.9	0.8	15.0	3.0	0.5	0.1	3.5	○	○	○
VNBR0415-01S	3.9	0.8	15.0	3.5	0.5	0.1	4.0	○	○	○
VNBR0415-02S	3.9	0.8	15.0	3.5	0.5	0.2	4.0	○	○	○
VNBR0515-01S	3.9	1.0	15.0	4.5	0.7	0.1	5.0	○	○	○
VNBR0515-02S	3.9	1.0	15.0	4.5	0.7	0.2	5.0	○	○	○
VNBR0615-01S	3.9	1.2	15.0	5.3	1.0	0.1	6.0	○	○	○
VNBR0615-02S	3.9	1.2	15.0	5.3	1.0	0.2	6.0	○	○	○

Единица измерения: мм

VNBR

VNBR Расточка -
Без стружколомателя



Обозначение	H	L2	F	S	R	DMIN	T10	T20	T30
VNBR0206-01NB	3.9	6.0	1.8	0.2	0.1	2.0	○	○	○
VNBR0206-02NB	3.9	6.0	1.8	0.2	0.2	2.0	○	○	○
VNBR0311-01NB	3.9	11.0	2.6	0.25	0.1	3.0	○	○	○
VNBR0311-02NB	3.9	11.0	2.6	0.25	0.2	3.0	○	○	○
VNBR0415-01NB	3.9	15.0	3.5	0.25	0.1	4.0	○	○	○
VNBR0415-02NB	3.9	15.0	3.5	0.25	0.2	4.0	○	○	○
VNBR0515-01NB	3.9	15.0	4.5	0.25	0.1	5.0	○	○	○
VNBR0515-02NB	3.9	15.0	4.5	0.25	0.2	5.0	○	○	○
VNBR0615-01NB	3.9	15.0	5.3	0.25	0.1	6.0	○	○	○
VNBR0615-02NB	3.9	15.0	5.3	0.25	0.2	6.0	○	○	○

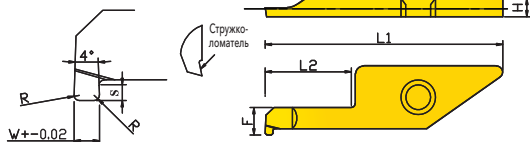
Единица измерения: мм



VN** МИНИРЕЗЕЦ РАСТОЧНЫЙ ТВЕРДОСПЛАВНЫЙ

VNGR

VNGR Прорезание
внутренних канавок

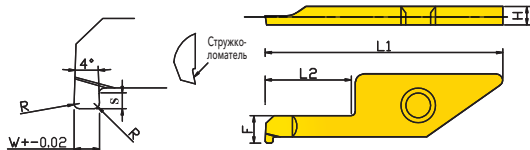


Обозначение	H	W	L2	F	S	R	DMIN	T10	T20	T30
VNGR0410-11	3.9	1.0	11.0	3.5	0.8	0.05	4	○	○	○
VNGR0420-11	3.9	2.0	11.0	3.5	0.8	0.05	4	○	○	○
VNGR0510-11	3.9	1.0	11.0	4.4	1.2	0.05	5	○	○	○
VNGR0520-11	3.9	2.0	11.0	4.4	1.2	0.05	5	○	○	○
VNGR0610-15	3.9	1.0	15.0	5.2	2.0	0.05	6	○	○	○
VNGR0620-15	3.9	2.0	15.0	5.2	2.0	0.05	6	○	○	○
VNGR0710-15	3.9	1.0	15.0	6.2	2.0	0.05	7	○	○	○
VNGR0720-15	3.9	2.0	15.0	6.2	2.0	0.05	7	○	○	○

Единица измерения: мм

VNTR

VNTR Нарезание
внутренней резьбы



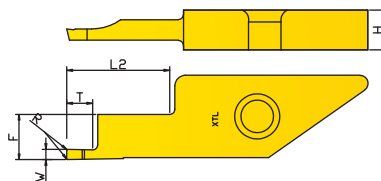
Обозначение	H	L1	L2	F	S	d	R	Метрич. система		Единая система		DMIN	T10	T20	T30
								Ном. резьба	Шаг (мм)	Ном. резьба	Шаг (мм)				
VNTR014-05	3.9	25.8	5.0	1.4	0.5	0.4	0.05	M2	P0.4	NO.1-72UMF	1-72	D1.6	○	○	○
VNTR018-06	3.9	25.8	6.0	1.8	0.5	0.4	0.05	M2.5	P0.35-0.45	NO.2-64UMF NO.3-56UMF	2-64 3-56	D2.1	○	○	○
VNTR024-06	3.9	25.8	6.0	2.4	0.5	0.4	0.05	M3-M3.5	P0.35-0.6	NO.4-48UMF NO.5-44UMF	4-48 5-44	D2.6	○	○	○
VNTR030-11	3.9	30.8	11.0	3.0	0.8	0.5	0.05	M4-M5	P0.5-0.8	NO.6-40UMF NO.8-36UMF	6-40 8-36	D3.3	○	○	○
VNTR045-11	3.9	30.8	11.0	3.6	1.3	0.6	0.05	M6 ↑	P0.75-P1.25	1/4-20UNC 1/4-28UNC ↑	28-20	D4.5	○	○	○
VNTR060-11	3.9	30.8	11.0	4.6	1.6	0.8	0.05	M8 ↑	P0.75-P1.5	5/16-18UNC 5/16-24UNC ↑	24-18	D6.0	○	○	○

Единица измерения: мм



VNFGR

VNFGR Прорезание внутренних/
торцевых канавок

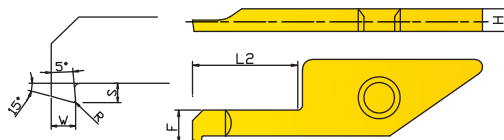


Обозначение	H	W	T	L2	F	R	DMIN	T10	T20	T30
VNFGR0810-10	3.9	1.0	3.0	10.0	4.4	0.05	8	○	○	○
VNFGR0820-10	3.9	2.0	5.0	10.0	4.4	0.05	8	○	○	○
VNFGR0830-10	3.9	3.0	6.0	10.0	4.4	0.05	8	○	○	○
VNFGR0840-12	3.9	4.0	12.0	12.0	4.0	0.3	8	○	○	○

Единица измерения: мм

VNBTR

VNBTR Прорезание
задних канавок



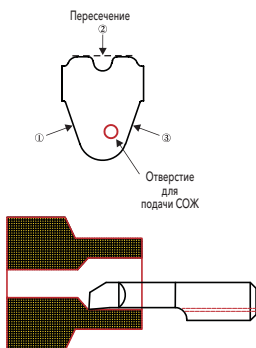
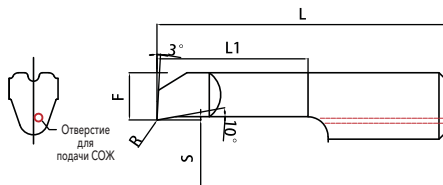
Обозначение	H	W	L2	F	S	R	DMIN	T10	T20	T30
VNBTR04150-005	3.9	1.5	15.0	3.6	1.0	0.05	4	○	○	○
VNBTR05150-005	3.9	1.5	15.0	4.6	1.3	0.05	5	○	○	○
VNBTR06150-005	3.9	1.5	15.0	5.6	1.5	0.05	6	○	○	○

Единица измерения: мм



СВ** МИНИРЕЗЕЦ РАСТОЧНЫЙ ТВЕРДОСПЛАВНЫЙ

CBFR
CBFR Универсальный -
Расточка



Обозначение	F	S	L1	L	R	DMIN
CBFR100 050 R005	0.9	0.15	5.0	25	0.05	D1.0
CBFR150 060 R005	1.4	0.2	6.0	25	0.05	D1.5
CBFR150 060 R010	1.4	0.2	6.0	25	0.1	D1.5
CBFR200 060 R005	1.9	0.2	6.0	25	0.05	D2.0
CBFR200 060 R010	1.9	0.2	6.0	25	0.1	D2.0
CBFR200 100 R005	1.9	0.2	10.0	25	0.05	D2.0
CBFR200 100 R010	1.9	0.2	10.0	25	0.1	D2.0
CBFR250 100 R005	2.3	0.3	10.0	25	0.05	D2.5
CBFR250 100 R010	2.3	0.3	10.0	25	0.1	D2.5
CBFR250 150 R005	2.3	0.3	15.0	30	0.05	D2.5
CBFR250 150 R010	2.3	0.3	15.0	30	0.1	D2.5
CBFR300 100 R005	2.7	0.4	10.0	25	0.05	D3.0
CBFR300 100 R010	2.7	0.4	10.0	25	0.1	D3.0
CBFR300 100 R020	2.7	0.4	10.0	25	0.05	D3.0
CBFR300 150 R005	2.7	0.4	15.0	30	0.1	D3.0
CBFR300 150 R010	2.7	0.4	15.0	30	0.2	D3.0
CBFR300 150 R020	2.7	0.4	15.0	30	0.05	D3.0
CBFR300 200 R005	2.7	0.4	20.0	35	0.1	D3.0
CBFR300 200 R010	2.7	0.4	20.0	35	0.2	D3.0
CBFR300 200 R020	2.7	0.4	20.0	35	0.05	D3.0
CBFR350 100 R010	3.2	0.4	10.0	25	0.1	D3.5
CBFR350 100 R020	3.2	0.4	10.0	25	0.2	D3.5
CBFR350 150 R010	3.2	0.4	15.0	30	0.1	D3.5
CBFR400 100 R010	3.7	0.5	10.0	25	0.1	D4.0
CBFR400 100 R020	3.7	0.5	10.0	25	0.2	D4.0
CBFR400 150 R010	3.7	0.5	15.0	30	0.1	D4.0
CBFR400 150 R020	3.7	0.5	15.0	30	0.2	D4.0
CBFR400 200 R010	3.7	0.5	20.0	35	0.1	D4.0
CBFR400 200 R020	3.7	0.5	20.0	35	0.2	D4.0
CBFR500 150 R010	4.7	0.6	15.0	30	0.1	D5.0
CBFR500 150 R020	4.7	0.6	15.0	30	0.2	D5.0
CBFR500 200 R010	4.7	0.6	20.0	35	0.1	D5.0
CBFR500 200 R020	4.7	0.6	20.0	35	0.2	D5.0
CBFR500 300 R010	4.7	0.6	30.0	45	0.1	D5.0
CBFR500 300 R020	4.7	0.6	30.0	45	0.2	D5.0
CBFR600 150 R010	5.7	0.6	15.0	30	0.1	D6.0
CBFR600 150 R020	5.7	0.6	15.0	30	0.2	D6.0
CBFR600 200 R010	5.7	0.6	20.0	35	0.1	D6.0
CBFR600 200 R020	5.7	0.6	20.0	35	0.2	D6.0
CBFR600 300 R010	5.7	0.6	30.0	45	0.1	D6.0
CBFR600 300 R020	5.7	0.6	30.0	45	0.2	D6.0
CBFR680 150 R010	6.4	0.7	15.0	30	0.1	D7.0
CBFR680 150 R020	6.4	0.7	15.0	30	0.2	D7.0
CBFR680 200 R010	6.4	0.7	20.0	35	0.1	D7.0
CBFR680 200 R020	6.4	0.7	20.0	35	0.2	D7.0
CBFR680 300 R010	6.4	0.7	30.0	45	0.1	D7.0
CBFR680 300 R020	6.4	0.7	30.0	45	0.2	D7.0

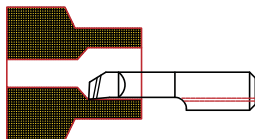
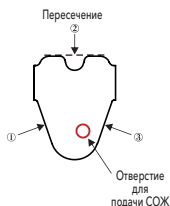
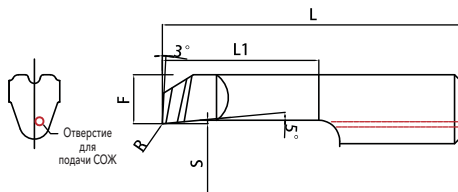
Единица измерения: мм

СВ** МИНИРЕЗЕЦ РАСТОЧНЫЙ ТВЕРДОСПЛАВНЫЙ



CBTR

CBTR Усиленная кромка -
Расточка



Обозначение	F	S	L1	L	R	DMIN
CBTR100 050 R005	0.9	0.15	5.0	25	0.05	D1.0
CBTR150 060 R005	1.4	0.2	6.0	25	0.05	D1.5
CBTR150 060 R010	1.4	0.2	6.0	25	0.1	D1.5
CBTR200 060 R005	1.9	0.2	6.0	25	0.05	D2.0
CBTR200 060 R010	1.9	0.2	6.0	25	0.1	D2.0
CBTR200 100 R005	1.9	0.2	10.0	25	0.05	D2.0
CBTR200 100 R010	1.9	0.2	10.0	25	0.1	D2.0
CBTR250 100 R005	2.3	0.2	10.0	25	0.05	D2.5
CBTR250 100 R010	2.3	0.2	10.0	25	0.1	D2.5
CBTR250 150 R005	2.3	0.2	15.0	30	0.05	D2.5
CBTR250 150 R010	2.3	0.2	15.0	30	0.1	D2.5
CBTR300 100 R005	2.7	0.2	10.0	25	0.05	D3.0
CBTR300 100 R010	2.7	0.2	10.0	25	0.1	D3.0
CBTR300 100 R020	2.7	0.2	10.0	25	0.05	D3.0
CBTR300 150 R005	2.7	0.2	15.0	30	0.1	D3.0
CBTR300 150 R010	2.7	0.2	15.0	30	0.2	D3.0
CBTR300 150 R020	2.7	0.2	15.0	30	0.05	D3.0
CBTR300 200 R005	2.7	0.2	20.0	35	0.1	D3.0
CBTR300 200 R010	2.7	0.2	20.0	35	0.2	D3.0
CBTR300 200 R020	2.7	0.2	20.0	35	0.05	D3.0
CBTR350 100 R010	3.2	0.3	10.0	25	0.1	D3.5
CBTR350 100 R020	3.2	0.3	10.0	25	0.2	D3.5
CBTR350 150 R010	3.2	0.3	15.0	30	0.1	D3.5
CBTR350 150 R020	3.2	0.3	15.0	30	0.2	D3.5
CBTR400 100 R010	3.7	0.3	10.0	25	0.1	D4.0
CBTR400 100 R020	3.7	0.3	10.0	25	0.2	D4.0
CBTR400 150 R010	3.7	0.3	15.0	30	0.1	D4.0
CBTR400 150 R020	3.7	0.3	15.0	30	0.2	D4.0
CBTR400 200 R010	3.7	0.3	20.0	35	0.1	D4.0
CBTR400 200 R020	3.7	0.3	20.0	35	0.2	D4.0
CBTR500 150 R010	4.7	0.4	15.0	30	0.1	D5.0
CBTR500 150 R020	4.7	0.4	15.0	30	0.2	D5.0
CBTR500 200 R010	4.7	0.4	20.0	35	0.1	D5.0
CBTR500 200 R020	4.7	0.4	20.0	35	0.2	D5.0
CBTR500 300 R010	4.7	0.4	30.0	45	0.1	D5.0
CBTR500 300 R020	4.7	0.4	30.0	45	0.2	D5.0
CBTR600 150 R010	5.7	0.4	15.0	30	0.1	D6.0
CBTR600 150 R020	5.7	0.4	15.0	30	0.2	D6.0
CBTR600 200 R010	5.7	0.4	20.0	35	0.1	D6.0
CBTR600 200 R020	5.7	0.4	20.0	35	0.2	D6.0
CBTR600 300 R010	5.7	0.4	30.0	45	0.1	D6.0
CBTR600 300 R020	5.7	0.4	30.0	45	0.2	D6.0
CBTR680 150 R010	6.4	0.4	15.0	30	0.1	D7.0
CBTR680 150 R020	6.4	0.4	15.0	30	0.2	D7.0
CBTR680 200 R010	6.4	0.4	20.0	35	0.1	D7.0
CBTR680 200 R020	6.4	0.4	20.0	35	0.2	D7.0
CBTR680 300 R010	6.4	0.4	30.0	45	0.1	D7.0
CBTR680 300 R020	6.4	0.4	30.0	45	0.2	D7.0

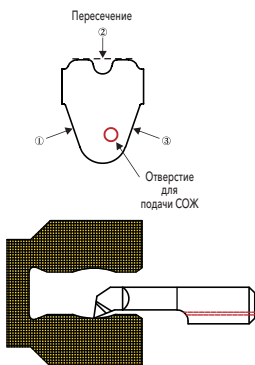
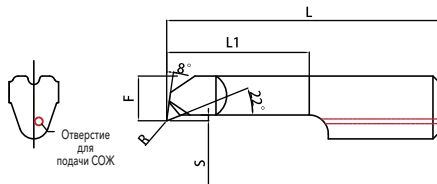
Единица измерения: мм



СВ** МИНИРЕЗЕЦ РАСТОЧНЫЙ ТВЕРДОСПЛАВНЫЙ

CBPR

CBPR Острая кромка -
Расточка



Обозначение	F	S	L1	L	R	DMIN
CBPR100 040 R005	0.9	0.15	4.0	25	0.05	D1.0
CBPR150 050 R005	1.4	0.2	5.0	25	0.05	D1.5
CBPR150 050 R010	1.4	0.2	5.0	25	0.1	D1.5
CBPR200 080 R005	1.9	0.2	8.0	25	0.05	D2.0
CBPR200 080 R010	1.9	0.2	8.0	25	0.1	D2.0
CBPR250 080 R005	2.3	0.3	8.0	25	0.05	D2.5
CBPR250 080 R010	2.3	0.3	8.0	25	0.1	D2.5
CBPR300 100 R005	2.7	0.4	10.0	25	0.05	D3.0
CBPR300 100 R010	2.7	0.4	10.0	25	0.1	D3.0
CBPR300 100 R020	2.7	0.4	10.0	25	0.05	D3.0
CBPR300 150 R005	2.7	0.4	15.0	30	0.1	D3.0
CBPR300 150 R010	2.7	0.4	15.0	30	0.05	D3.0
CBPR300 150 R020	2.7	0.4	15.0	30	0.1	D3.0
CBPR300 200 R005	2.7	0.4	20.0	35	0.05	D3.0
CBPR300 200 R010	2.7	0.4	20.0	35	0.1	D3.0
CBPR300 200 R020	2.7	0.4	20.0	35	0.2	D3.0
CBPR350 100 R010	3.2	0.4	10.0	25	0.1	D3.5
CBPR350 100 R020	3.2	0.4	10.0	25	0.2	D3.5
CBPR350 150 R010	3.2	0.4	15.0	30	0.1	D3.5
CBPR350 150 R020	3.2	0.4	15.0	30	0.2	D3.5
CBPR400 100 R010	3.7	0.5	10.0	25	0.1	D4.0
CBPR400 100 R020	3.7	0.5	10.0	25	0.2	D4.0
CBPR400 150 R010	3.7	0.5	15.0	30	0.1	D4.0
CBPR400 150 R020	3.7	0.5	15.0	30	0.2	D4.0
CBPR400 200 R010	3.7	0.5	20.0	35	0.1	D4.0
CBPR400 200 R020	3.7	0.5	20.0	35	0.2	D4.0
CBPR500 150 R010	4.7	0.6	15.0	30	0.1	D5.0
CBPR500 150 R020	4.7	0.6	15.0	30	0.2	D5.0
CBPR500 200 R010	4.7	0.6	20.0	35	0.1	D5.0
CBPR500 200 R020	4.7	0.6	20.0	35	0.2	D5.0
CBPR500 300 R010	4.7	0.6	30.0	45	0.1	D5.0
CBPR500 300 R020	4.7	0.6	30.0	45	0.2	D5.0
CBPR600 150 R010	5.7	0.6	15.0	30	0.1	D6.0
CBPR600 150 R020	5.7	0.6	15.0	30	0.2	D6.0
CBPR600 200 R010	5.7	0.6	20.0	35	0.1	D6.0
CBPR600 200 R020	5.7	0.6	20.0	35	0.2	D6.0
CBPR600 300 R010	5.7	0.6	30.0	45	0.1	D6.0
CBPR600 300 R020	5.7	0.6	30.0	45	0.2	D6.0
CBPR680 150 R010	6.4	0.7	15.0	30	0.1	D7.0
CBPR680 150 R020	6.4	0.7	15.0	30	0.2	D7.0
CBPR680 200 R010	6.4	0.7	20.0	35	0.1	D7.0
CBPR680 200 R020	6.4	0.7	20.0	35	0.2	D7.0
CBPR680 300 R010	6.4	0.7	30.0	45	0.1	D7.0
CBPR680 300 R020	6.4	0.7	30.0	45	0.2	D7.0

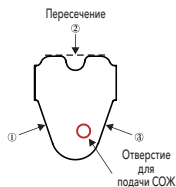
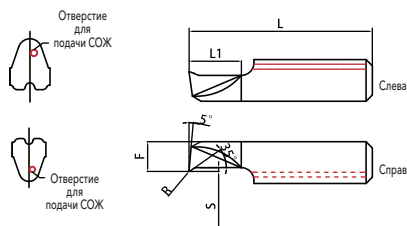
Единица измерения: мм

СВ** МИНИРЕЗЕЦ РАСТОЧНЫЙ ТВЕРДОСПЛАВНЫЙ

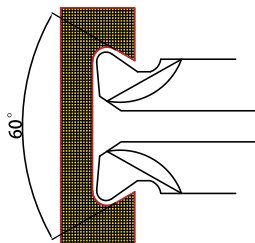


CBNR

CBNR Расточка - Канавка
в виде ласточкиного гнезда

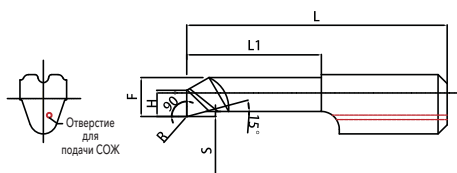


CBNR Расточка - Канавка
в виде ласточкиного гнезда



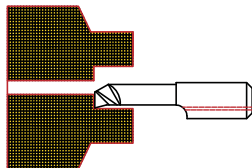
Обозначение	F	S	L1	L	R	DMIN
CBNR300 060 R020(R)	2.7	1.2	6.0	25	0.2	D3.0
CBNL300 060 R020(L)	2.7	1.2	6.0	25	0.2	D3.0
CBNR400 060 R020(R)	3.7	1.6	6.0	25	0.2	D4.0
CBNL400 060 R020(L)	3.7	1.6	6.0	25	0.2	D4.0
CBNR500 080 R020(R)	4.7	2.0	8.0	25	0.2	D5.0
CBNL500 080 R020(L)	4.7	2.0	8.0	25	0.2	D5.0
CBNR500 150 R020(R)	4.7	2.0	15.0	30	0.2	D5.0
CBNL500 150 R020(L)	4.7	2.0	15.0	30	0.2	D5.0
CBNR600 080 R020(R)	5.7	2.3	9.0	25	0.2	D6.0
CBNL600 080 R020(L)	5.7	2.3	9.0	25	0.2	D6.0
CBNR600 200 R020(R)	5.7	2.3	20.0	35	0.2	D6.0
CBNL600 200 R020(L)	5.7	2.3	20.0	35	0.2	D6.0
CBNR700 080 R020(R)	6.4	2.6	8.0	25	0.2	D7.0
CBNL700 080 R020(L)	6.4	2.6	8.0	25	0.2	D7.0
CBNR700 200 R020(R)	6.4	2.6	20.0	35	0.2	D7.0
CBNL700 200 R020(L)	6.4	2.6	20.0	35	0.2	D7.0

Единица измерения: мм



CBUR

CBUR Расточка



Обозначение	F	S	H	L1	L	R	DMIN
CBUR300 100 R010	2.9	0.4	1.3	10.0	25	0.1	D3.0
CBUR300 150 R010	2.9	0.4	1.3	15.0	30	0.1	D3.0
CBUR400 100 R010	3.9	0.5	1.7	10.0	25	0.1	D4.0
CBUR400 150 R010	3.9	0.5	1.7	15.0	30	0.1	D4.0
CBUR500 100 R010	4.9	0.5	2.1	10.0	25	0.1	D5.0
CBUR500 200 R010	4.9	0.5	2.1	20.0	35	0.1	D5.0
CBUR600 100 R010	5.9	0.5	2.8	10.0	25	0.1	D6.0
CBUR600 200 R010	5.9	0.5	2.8	20.0	35	0.1	D6.0

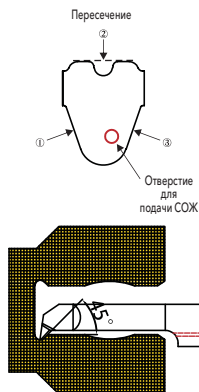
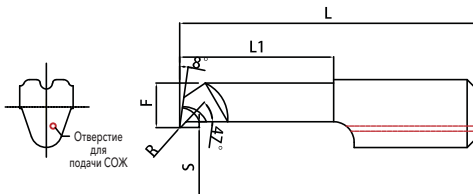
Единица измерения: мм



СВ** МИНИРЕЗЕЦ РАСТОЧНЫЙ ТВЕРДОСПЛАВНЫЙ

CBQR

CBQR Расточка - Внутренняя
контурная обработка

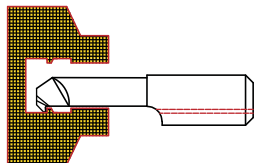
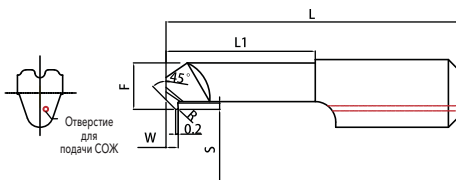


Обозначение	F	S	L1	L	R	DMIN
CBQR300 100 R010	2.8	0.8	10.0	25	0.1	D3.0
CBQR300 100 R020	2.8	0.8	10.0	25	0.2	D3.0
CBQR350 100 R010	3.3	1.0	10.0	25	0.1	D3.5
CBQR350 100 R020	3.3	1.0	10.0	25	0.2	D3.5
CBQR400 100 R010	3.7	1.0	10.0	25	0.1	D4.0
CBQR400 100 R020	3.7	1.0	10.0	25	0.2	D4.0
CBQR400 200 R010	3.7	1.0	20.0	35	0.1	D4.0
CBQR400 200 R020	3.7	1.0	20.0	35	0.2	D4.0
CBQR500 100 R010	4.7	1.2	10.0	25	0.1	D5.0
CBQR500 100 R020	4.7	1.2	10.0	25	0.2	D5.0
CBQR500 200 R010	4.7	1.2	20.0	35	0.1	D5.0
CBQR500 200 R020	4.7	1.2	20.0	35	0.2	D5.0
CBQR600 150 R010	5.7	1.5	15.0	30	0.1	D6.0
CBQR600 150 R020	5.7	1.5	15.0	30	0.2	D6.0
CBQR600 300 R010	5.7	1.5	30.0	45	0.1	D6.0
CBQR600 300 R020	5.7	1.5	30.0	45	0.2	D6.0
CBQR700 150 R010	6.4	1.8	15.0	30	0.1	D7.0
CBQR700 150 R020	6.4	1.8	15.0	30	0.2	D7.0
CBQR700 300 R010	6.4	1.8	30.0	45	0.1	D7.0
CBQR700 300 R020	6.4	1.8	30.0	45	0.2	D7.0

Единица измерения: мм

CBXR

CBXR Обратная расточка



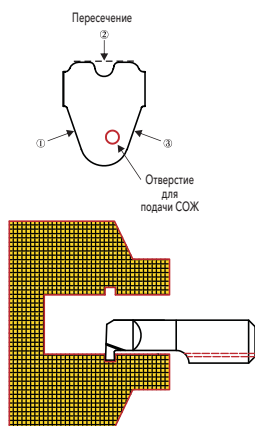
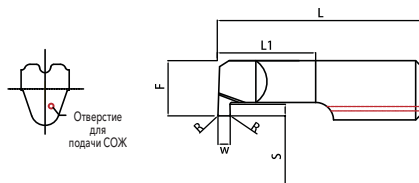
Обозначение	F	S	H	L1	L	R	DMIN
CBXR300 100 R010	2.8	1.0	1.0	10.0	25	0.1	D3.0
CBXR400 100 R010	3.8	1.0	1.0	10.0	25	0.1	D4.0
CBXR400 200 R010	3.8	1.0	1.0	20.0	35	0.1	D4.0
CBXR500 150 R010	4.8	1.5	1.5	15.0	30	0.1	D5.0
CBXR500 300 R010	4.8	1.5	1.5	30.0	45	0.1	D5.0
CBXR600 150 R010	5.8	1.5	1.5	15.0	30	0.1	D6.0
CBXR600 300 R010	5.8	1.5	1.5	30.0	45	0.1	D6.0
CBXR700 150 R010	6.4	1.5	1.5	15.0	30	0.1	D7.0
CBXR700 300 R010	6.4	1.5	1.5	30.0	45	0.1	D7.0

Единица измерения: мм

СВ** МИНИРЕЗЕЦ РАСТОЧНЫЙ ТВЕРДОСПЛАВНЫЙ



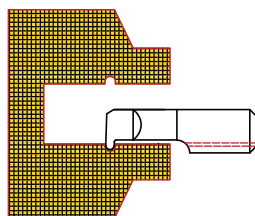
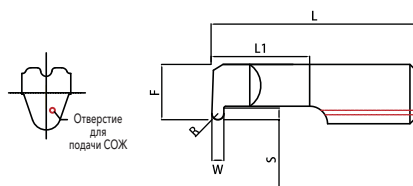
CBGT СВГТ Прорезание внутренних канавок



Обозначение	F	S	W	L1	L	R	DMIN
CBGR030 100 D30	2.8	0.5	0.3	10.0	25	0.05	D3.0
CBGR100 100 D30	2.8	0.8	1.0	10.0	25	0.05	D3.0
CBGR050 100 D40	3.8	1.0	0.5	10.0	25	0.05	D4.0
CBGR100 100 D40	3.8	1.0	1.0	10.0	25	0.05	D4.0
CBGR150 100 D40	3.8	1.0	1.5	10.0	25	0.05	D4.0
CBGR100 100 D50	4.7	1.2	1.0	10.0	25	0.05	D5.0
CBGR150 100 D50	4.7	1.2	1.5	10.0	25	0.05	D5.0
CBGR200 100 D50	4.7	1.2	2.0	10.0	25	0.05	D5.0
CBGR100 100 D60	5.7	2.0	1.0	10.0	25	0.05	D6.0
CBGR150 100 D60	5.7	2.0	1.5	10.0	25	0.05	D6.0
CBGR200 100 D60	5.7	2.0	2.0	10.0	25	0.05	D6.0
CBGR250 100 D60	5.7	2.0	2.5	10.0	25	0.05	D6.0
CBGR100 100 D70	6.2	2.0	1.0	10.0	25	0.05	D7.0
CBGR150 100 D70	6.2	2.5	1.5	10.0	25	0.05	D7.0
CBGR200 100 D70	6.2	2.5	2.0	10.0	25	0.05	D7.0
CBGR100 200 D70	6.2	2.5	1.0	20.0	35	0.05	D7.0
CBGR150 200 D70	6.2	2.5	1.5	20.0	35	0.05	D7.0
CBGR200 200 D70	6.2	2.5	2.0	20.0	35	0.05	D7.0
CBGR100 300 D70	6.2	2.5	1.0	30.0	45	0.05	D7.0
CBGR150 300 D70	6.2	2.5	1.5	30.0	45	0.05	D7.0
CBGR200 300 D70	6.2	2.5	2.0	30.0	45	0.05	D7.0

Единица измерения: мм

СВКР СВКР Прорезание внутренних канавок с радиусом при вершине



Обозначение	F	S	W	L1	L	R	DMIN
СВКР400 100 R050	3.8	1.0	1.0	10.0	25	0.5	D4.0
СВКР400 100 R075	3.8	1.0	1.5	10.0	25	0.75	D4.0
СВКР500 150 R050	4.8	1.2	1.0	15.0	30	0.5	D5.0
СВКР500 150 R075	4.8	1.2	1.5	15.0	30	0.75	D5.0
СВКР500 150 R100	4.8	1.2	2.0	15.0	30	1.0	D5.0
СВКР600 150 R050	5.8	1.6	1.0	15.0	30	0.5	D6.0
СВКР600 150 R075	5.8	1.6	1.5	15.0	30	0.75	D6.0
СВКР600 150 R100	5.8	1.6	2.0	15.0	30	1.0	D6.0

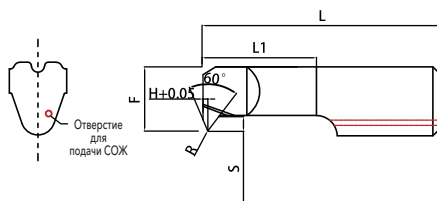
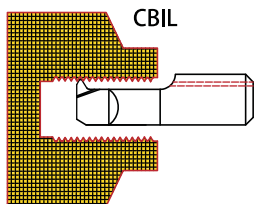
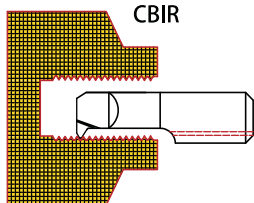
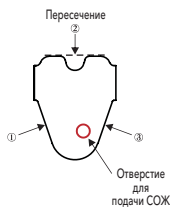
Единица измерения: мм



СВ** МИНИРЕЗЕЦ РАСТОЧНЫЙ ТВЕРДОСПЛАВНЫЙ

CBIR

CBIR Нарезание
внутренней резьбы A60°



Обозначение	F	S	H	L1	L	R	DMIN
CBIR300 100 A60 R005	2.8	0.7	0.5	10.0	25	0.05	D3.0
CBIR300 150 A60 R005	2.8	0.7	0.5	15.0	30	0.05	D3.0
CBIR400 100 A60 R005	3.7	1.1	0.6	10.0	25	0.05	D4.0
CBIR400 150 A60 R005	3.7	1.1	0.6	15.0	30	0.05	D4.0
CBIR500 100 A60 R010	4.7	1.3	0.6	10.0	25	0.1	D5.0
CBIR500 200 A60 R010	4.7	1.3	0.6	20.0	35	0.1	D5.0
CBIR500 300 A60 R010	4.7	1.3	0.6	30.0	45	0.1	D5.0
CBIR600 100 A60 R015	6.0	1.7	0.8	10.0	25	0.15	D7.0
CBIR600 200 A60 R015	6.0	1.7	0.8	20.0	35	0.15	D7.0
CBIR600 300 A60 R015	6.0	1.7	0.8	30.0	45	0.15	D7.0

CBIL - Левое исполнение - A60°

Обозначение	F	S	H	L1	L	R	DMIN
CBIL300 100 A60 R005	2.8	0.7	0.5	10.0	25	0.05	D3.0
CBIL300 150 A60 R005	2.8	0.7	0.5	15.0	30	0.05	D3.0
CBIL400 100 A60 R005	3.7	1.1	0.6	10.0	25	0.05	D4.0
CBIL400 150 A60 R005	3.7	1.1	0.6	15.0	30	0.05	D4.0
CBIL500 100 A60 R010	4.7	1.3	0.6	10.0	25	0.1	D5.0
CBIL500 200 A60 R010	4.7	1.3	0.6	20.0	35	0.1	D5.0
CBIL500 300 A60 R010	4.7	1.3	0.6	30.0	45	0.1	D5.0
CBIL600 100 A60 R015	6.0	1.7	0.8	10.0	25	0.15	D7.0
CBIL600 200 A60 R015	6.0	1.7	0.8	20.0	35	0.15	D7.0
CBIL600 300 A60 R015	6.0	1.7	0.8	30.0	45	0.15	D7.0

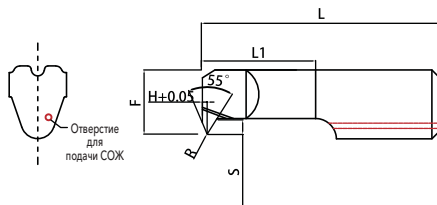
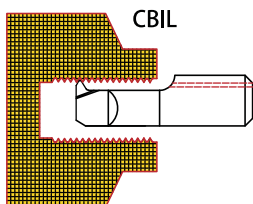
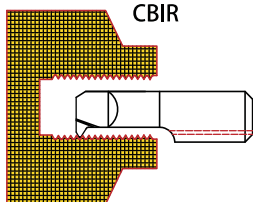
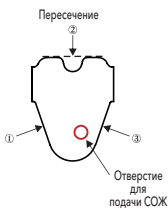
Единица измерения: мм

СВ** МИНИРЕЗЕЦ РАСТОЧНЫЙ ТВЕРДОСПЛАВНЫЙ



CBIR

CBIR Нарезание
внутренней резьбы A55°



Обозначение	F	S	H	L1	L	R	DMIN
CBIR300 100 A55 R005	2.8	0.7	0.5	10.0	25	0.1	D3.0
CBIR300 150 A55 R005	2.8	0.7	0.5	15.0	30	0.1	D3.0
CBIR400 100 A55 R005	3.7	1.1	0.6	10.0	25	0.1	D4.0
CBIR400 150 A55 R005	3.7	1.1	0.6	15.0	30	0.1	D4.0
CBIR500 100 A55 R010	4.7	1.3	0.6	10.0	25	0.2	D5.0
CBIR500 200 A55 R010	4.7	1.3	0.6	20.0	35	0.2	D5.0
CBIR500 300 A55 R010	4.7	1.3	0.6	30.0	45	0.2	D5.0
CBIR600 100 A55 R015	6.0	1.7	0.8	10.0	25	0.2	D7.0
CBIR600 200 A55 R015	6.0	1.7	0.8	20.0	35	0.2	D7.0
CBIR600 300 A55 R015	6.0	1.7	0.8	30.0	45	0.2	D7.0

CBIL - Левое исполнение - A55°

Обозначение	F	S	H	L1	L	R	DMIN
CBIL300 100 A55 R005	2.8	0.7	0.5	10.0	25	0.1	D3.0
CBIL300 150 A55 R005	2.8	0.7	0.5	15.0	30	0.1	D3.0
CBIL400 100 A55 R005	3.7	1.1	0.6	10.0	25	0.1	D4.0
CBIL400 150 A55 R005	3.7	1.1	0.6	15.0	30	0.1	D4.0
CBIL500 100 A55 R010	4.7	1.3	0.6	10.0	25	0.2	D5.0
CBIL500 200 A55 R010	4.7	1.3	0.6	20.0	35	0.2	D5.0
CBIL500 300 A55 R010	4.7	1.3	0.6	30.0	45	0.2	D5.0
CBIL600 100 A55 R015	6.0	1.7	0.8	10.0	25	0.2	D7.0
CBIL600 200 A55 R015	6.0	1.7	0.8	20.0	35	0.2	D7.0
CBIL600 300 A55 R015	6.0	1.7	0.8	30.0	45	0.2	D7.0

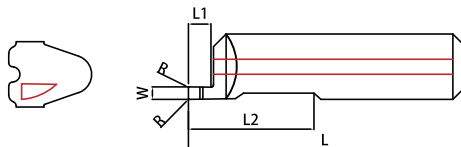
Единица измерения: мм



CB** МИНИРЕЗЕЦ РАСТОЧНЫЙ ТВЕРДОСПЛАВНЫЙ

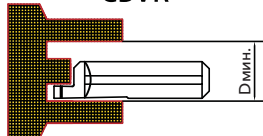
CBVR

CBVR Прорезание
торцевых канавок



Левое исполнение

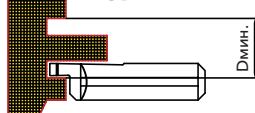
CBVR



Обозначение	W	L1	L2	L	R	DMIN
CBVR080 150 W0.5	0.5	1.5	15.0	25	0.05	D8.0
CBVR080 150 W1.0	1.0	4.0	15.0	25	0.1	D8.0
CBVR080 150 W1.5	1.5	5.0	15.0	25	0.1	D8.0
CBVR080 150 W2.0	2.0	8.0	15.0	25	0.1	D8.0
CBVR100 220 W1.0	1.0	4.0	22.0	35	0.1	D10.0
CBVR100 220 W1.5	1.5	6.0	22.0	35	0.1	D10.0
CBVR100 220 W2.0	2.0	10.0	22.0	35	0.1	D10.0
CBVR100 220 W2.5	2.5	10.0	22.0	35	0.1	D10.0
CBVR100 220 W3.0	3.0	12.0	22.0	35	0.1	D10.0
CBVR100 220 W4.0	4.0	15.0	22.0	35	0.1	D10.0

Правое исполнение

CBVL

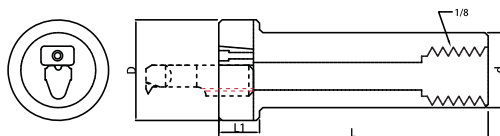


Обозначение	W	L1	L2	L	R	DMIN
CBVL080 150 W0.5	0.5	1.5	15.0	25	0.05	D8.0
CBVL080 150 W1.0	1.0	4.0	15.0	25	0.1	D8.0
CBVL080 150 W1.5	1.5	5.0	15.0	25	0.1	D8.0
CBVL080 150 W2.0	2.0	8.0	15.0	25	0.1	D8.0
CBVL100 220 W1.0	1.0	4.0	22.0	35	0.1	D10.0
CBVL100 220 W1.5	1.5	6.0	22.0	35	0.1	D10.0
CBVL100 220 W2.0	2.0	10.0	22.0	35	0.1	D10.0
CBVL100 220 W2.5	2.5	10.0	22.0	35	0.1	D10.0
CBVL100 220 W3.0	3.0	12.0	22.0	35	0.1	D10.0
CBVL100 220 W4.0	4.0	15.0	22.0	35	0.1	D10.0

Единица измерения: мм

CBR

Держатель CBR



Обозначение	d	D	L	L1
CBR 16	16	24	80	15
CBR 19.05	19.05	24	80	15
CBR 20	20	24	80	15
CBR 22	22	24	80	15
CBR 25	25	25	80	15
CBR 25.4	25.4	25.4	80	15

Единица измерения: мм

МЕТЧИКИ ДЛЯ ОБРАБОТКИ СТАЛЕЙ





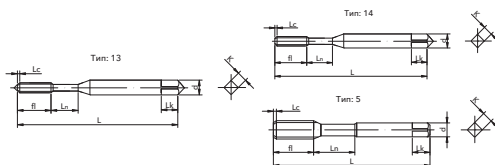
МЕТЧИКИ ДЛЯ УГЛЕРОДИСТОЙ И ЛЕГИРОВАННОЙ СТАЛИ

X20-NRT

X20 Бесстружечные метчики

Заборная часть 2.5P для глухих отверстий
Заборная часть 4P для сквозных отверстий

- HSS
- Многокомпонентное покрытие, отличная износостойкость
- Подходит для углеродистой стали, легированной стали твердостью до 35HRC



Обозначение	Размер резьбы	Допуск	LC	Тип	Размеры (мм)					
					L	fl	ln	d	k	Lk
X2004070P	M4×0.7	6HX	4P	13	63	9	12	4.5	3.4	6
X2004070B	M4×0.7	6HX	2.5P	14	63	9	12	4.5	3.4	6
X2005080P	M5×0.8	6HX	4P	13	70	10	15	6	4.9	8
X2005080B	M5×0.8	6HX	2.5P	14	70	10	15	6	4.9	8
X2006100P	M6×1	6HX	4P	13	80	10	20	6	4.9	8
X2006100B	M6×1	6HX	2.5P	14	80	10	20	6	4.9	8
X2007100P	M7×1	6HX	4P	13	80	10	20	7	5.5	8
X2007100B	M7×1	6HX	2.5P	14	80	10	20	7	5.5	8
X2008125P	M8×1.25	6HX	4P	5	90	13	22	8	6.2	9
X2008125B	M8×1.25	6HX	2.5P	5	90	13	22	8	6.2	9
X2008100P	M8×1	6HX	4P	5	90	13	22	8	6.2	9
X2008100B	M8×1	6HX	2.5P	5	90	13	22	8	6.2	9
X2010150P	M10×1.5	6HX	4P	5	100	15	24	10	8	11
X2010150B	M10×1.5	6HX	2.5P	5	100	15	24	10	8	11
X2010125P	M10×1.25	6HX	4P	5	100	15	24	10	8	11

МЕТЧИКИ ДЛЯ УГЛЕРОДИСТОЙ И ЛЕГИРОВАННОЙ СТАЛИ

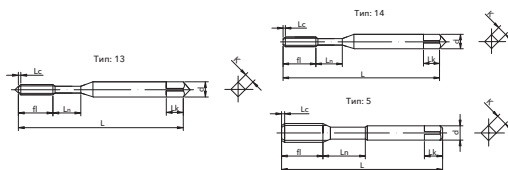


X20-NRT

X20 Бесстружечные метчики

Заборная часть 2,5P для глухих отверстий
Заборная часть 4P для сквозных отверстий

- HSS
- Многокомпонентное покрытие, отличная износостойкость
- Подходит для углеродистой стали, легированной стали твердостью до 35HRC



Обозначение	Размер резьбы	Допуск	LC	Тип	Размеры (мм)					
					L	fl	In	d	k	Lk
X2010125B	M10×1.25	6HX	2.5P	5	100	15	24	10	8	11
X2010100P	M10×1	6HX	4P	5	100	15	24	10	8	11
X2010100B	M10×1	6HX	2.5P	5	100	15	24	10	8	11
X2012175P	M12×1.75	6HX	4P	5	110	17	32	9	7	10
X2012175B	M12×1.75	6HX	2.5P	5	110	17	32	9	7	10
X2012150P	M12×1.5	6HX	4P	5	110	17	32	9	7	10
X2012150B	M12×1.5	6HX	2.5P	5	110	17	32	9	7	10
X2012125P	M12×1.25	6HX	4P	5	110	17	32	9	7	10
X2012125B	M12×1.25	6HX	2.5P	5	110	17	32	9	7	10
X2012100P	M12×1	6HX	4P	5	110	17	32	9	7	10
X2012100B	M12×1	6HX	2.5P	5	110	17	32	9	7	10
X2014200P	M14×2	6HX	4P	5	110	20	33	11	9	12
X2014200B	M14×2	6HX	2.5P	5	110	20	33	11	9	12
X2014150P	M14×1.5	6HX	4P	5	110	20	33	11	9	12
X2014150B	M14×1.5	6HX	2.5P	5	110	20	33	11	9	12
X2014125P	M14×1.25	6HX	4P	5	110	20	33	11	9	12
X2014125B	M14×1.25	6HX	2.5P	5	110	20	33	11	9	12
X2014100P	M14×1	6HX	4P	5	110	20	33	11	9	12
X2014100B	M14×1	6HX	2.5P	5	110	20	33	11	9	12

P	P	P	SCM HRC35 ↓	M(SUS)	K(FCK)	K(FCD)	N(AL)	N(Cu)	N(ADC)	S(Ti)	S(Ni)	H HRC35 †
●	●	●	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-

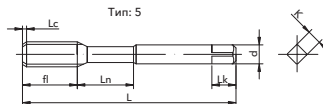


МЕТЧИКИ ДЛЯ УГЛЕРОДИСТОЙ И ЛЕГИРОВАННОЙ СТАЛИ

X20-NRT

X20 Бесстружечные метчики

Заборная часть 2.5P для глухих отверстий
Заборная часть 4P для сквозных отверстий



- HSS
- Многокомпонентное покрытие, отличная износостойкость
- Подходит для углеродистой стали, легированной стали твердостью до 35HRC



Обозначение	Размер резьбы	Допуск	LC	Тип	Размеры (мм)					
					L	fl	ln	d	k	Lk
X2016200P	M16×2	6HX	4P	5	110	20	34	12	9	12
X2016200B	M16×2	6HX	2.5P	5	110	20	34	12	9	12
X2016150P	M16×1.5	6HX	4P	5	110	20	34	12	9	12
X2016150B	M16×1.5	6HX	2.5P	5	110	20	34	12	9	12
X2016125P	M16×1.25	6HX	4P	5	110	20	34	12	9	12
X2016125B	M16×1.25	6HX	2.5P	5	110	20	34	12	9	12
X2016100P	M16×1	6HX	4P	5	110	20	34	12	9	12
X2016100B	M16×1	6HX	2.5P	5	110	20	34	12	9	12
X2018250P	M18×2.5	6HX	4P	5	125	25	36	14	11	14
X2018250B	M18×2.5	6HX	2.5P	5	125	25	36	14	11	14
X2018200P	M18×2	6HX	4P	5	125	25	36	14	11	14
X2018200B	M18×2	6HX	2.5P	5	125	25	36	14	11	14
X2018150P	M18×1.5	6HX	4P	5	125	25	36	14	11	14
X2018150B	M18×1.5	6HX	2.5P	5	125	25	36	14	11	14
X2020250P	M20×2.5	6HX	4P	5	140	25	44	16	12	15
X2020250B	M20×2.5	6HX	2.5P	5	140	25	44	16	12	15
X2020200P	M20×2	6HX	4P	5	140	25	44	16	12	15
X2020200B	M20×2	6HX	2.5P	5	140	25	44	16	12	15
X2020150P	M20×1.5	6HX	4P	5	140	25	44	16	12	15
X2020150B	M20×1.5	6HX	2.5P	5	140	25	44	16	12	15
X2022250P	M22×2.5	6HX	4P	5	140	25	44	18	14.5	17
X2022250B	M22×2.5	6HX	2.5P	5	140	25	44	18	14.5	17
X2022200P	M22×2	6HX	4P	5	140	25	44	18	14.5	17

P	P	P	SCM HRC35 ↓	M(SUS)	K(FC)	K(FCD)	N(AL)	N(Cu)	N(ADC)	S(Ti)	S(Ni)	H HRC35 ↑
•	•	•	•	-	-	-	-	-	-	-	-	-

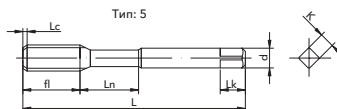
МЕТЧИКИ ДЛЯ УГЛЕРОДИСТОЙ И ЛЕГИРОВАННОЙ СТАЛИ



X20-NRT

X20 Бесстружечные метчики

Заборная часть 2.5P для глухих отверстий
Заборная часть 4P для сквозных отверстий



- HSS
- Многокомпонентное покрытие, отличная износостойкость
- Подходит для углеродистой стали, легированной стали твердостью до 35HRC



Обозначение	Размер резьбы	Допуск	LC	Тип	Размеры (мм)					
					L	fl	In	d	k	Lk
X2022200B	M22×2	6HX	2.5P	5	140	25	44	18	14.5	17
X2022150P	M22×1.5	6HX	4P	5	140	25	44	18	14.5	17
X2022150B	M22×1.5	6HX	2.5P	5	140	25	44	18	14.5	17
X2024300P	M24×3	6HX	4P	5	160	30	48	18	14.5	17
X2024300B	M24×3	6HX	2.5P	5	160	30	48	18	14.5	17
X2024250P	M24×2.5	6HX	4P	5	160	30	48	18	14.5	17
X2024250B	M24×2.5	6HX	2.5P	5	160	30	48	18	14.5	17
X2024200P	M24×2	6HX	4P	5	160	30	48	18	14.5	17
X2024200B	M24×2	6HX	2.5P	5	160	30	48	18	14.5	17
X2027250P	M27×2.5	6HX	4P	5	160	30	48	20	16	19
X2027250B	M27×2.5	6HX	2.5P	5	160	30	48	20	16	19
X2027200P	M27×2	6HX	4P	5	160	30	48	20	16	19
X2027200B	M27×2	6HX	2.5P	5	160	30	48	20	16	19
X2030350P	M30×3.5	6HX	4P	5	180	35	53	22	18	21
X2030350B	M30×3.5	6HX	2.5P	5	180	35	53	22	18	21
X2030300P	M30×3	6HX	4P	5	180	35	53	22	18	21
X2030300B	M30×3	6HX	2.5P	5	180	35	53	22	18	21
X2030250P	M30×2.5	6HX	4P	5	180	35	53	22	18	21
X2030250B	M30×2.5	6HX	2.5P	5	180	35	53	22	18	21
X2030200P	M30×2	6HX	4P	5	180	35	53	22	18	21
X2030200B	M30×2	6HX	2.5P	5	180	35	53	22	18	21

P	P	P	SCM HRC35 †	M(SUS)	K(FC)	K(FCD)	N(AL)	N(Cu)	N(ADC)	S(Ti)	S(Ni)	H HRC35 †
•	•	•	•	-	-	-	-	-	-	-	-	-

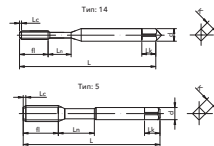


МЕТЧИКИ ДЛЯ УГЛЕРОДИСТОЙ И ЛЕГИРОВАННОЙ СТАЛИ

X20S-NRT

X20S Бесстружечные метчики с укороченной заборной частью

- HSS
- Многокомпонентное покрытие, отличная износостойкость
- Подходит для углеродистой стали, легированной стали твердостью до 35HRC



Обозначение	Размер резьбы	Допуск	LC	Тип	Размеры (мм)					
					L	fl	ln	d	k	Lk
X20S04070B	M4×0.7	6HX	1.5P	14	63	9	12	4.5	3.4	6
X20S05080B	M5×0.8	6HX	1.5P	14	70	10	15	6	4.9	8
X20S06100B	M6×1	6HX	1.5P	14	80	10	20	6	4.9	8
X20S07100B	M7×1	6HX	1.5P	14	80	10	20	7	5.5	8
X20S08125B	M8×1.25	6HX	1.5P	5	90	13	22	8	6.2	9
X20S08100B	M8×1	6HX	1.5P	5	90	13	22	8	6.2	9
X20S10150B	M10×1.5	6HX	1.5P	5	100	15	24	10	8	11
X20S10125B	M10×1.25	6HX	1.5P	5	100	15	24	10	8	11
X20S10100B	M10×1	6HX	1.5P	5	100	15	24	10	8	11
X20S12175B	M12×1.75	6HX	1.5P	5	110	17	32	9	7	10
X20S12150B	M12×1.5	6HX	1.5P	5	110	17	32	9	7	10
X20S12125B	M12×1.25	6HX	1.5P	5	110	17	32	9	7	10
X20S12100B	M12×1	6HX	1.5P	5	110	17	32	9	7	10
X20S14200B	M14×2	6HX	1.5P	5	110	20	33	11	9	12
X20S14150B	M14×1.5	6HX	1.5P	5	110	20	33	11	9	12
X20S14125B	M14×1.25	6HX	1.5P	5	110	20	33	11	9	12
X20S14100B	M14×1	6HX	1.5P	5	110	20	33	11	9	12
X20S16200B	M16×2	6HX	1.5P	5	110	20	34	12	9	12
X20S16150B	M16×1.5	6HX	1.5P	5	110	20	34	12	9	12
X20S16125B	M16×1.25	6HX	1.5P	5	110	20	34	12	9	12
X20S16100B	M16×1	6HX	1.5P	5	110	20	34	12	9	12
X20S18250B	M18×2.5	6HX	1.5P	5	125	25	36	14	11	14
X20S18200B	M18×2	6HX	1.5P	5	125	25	36	14	11	14
X20S18150B	M18×1.5	6HX	1.5P	5	125	25	36	14	11	14
X20S20250B	M20×2.5	6HX	1.5P	5	140	25	44	16	12	15
X20S20200B	M20×2	6HX	1.5P	5	140	25	44	16	12	15
X20S20150B	M20×1.5	6HX	1.5P	5	140	25	44	16	12	15
X20S22250B	M22×2.5	6HX	1.5P	5	140	25	44	18	14.5	17
X20S22200B	M22×2	6HX	1.5P	5	140	25	44	18	14.5	17
X20S22150B	M22×1.5	6HX	1.5P	5	140	25	44	18	14.5	17
X20S24300B	M24×3	6HX	1.5P	5	160	30	48	18	14.5	17
X20S24250B	M24×2.5	6HX	1.5P	5	160	30	48	18	14.5	17
X20S24200B	M24×2	6HX	1.5P	5	160	30	48	18	14.5	17
X20S27300B	M27×3	6HX	1.5P	5	160	30	48	20	16	19

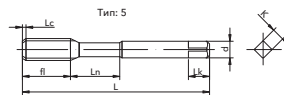
P	P	P	SCM HRC35 ↓	M(SUS)	K(FC)	K(FCD)	N(AL)	N(Cu)	N(ADC)	S(Ti)	S(Ni)	H HRC35 ↓
●	●	●	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-

МЕТЧИКИ ДЛЯ УГЛЕРОДИСТОЙ И ЛЕГИРОВАННОЙ СТАЛИ



X20S-NRT

X20S Бесстружечные метчики с укороченной заборной частью



- HSS
- Многокомпонентное покрытие, отличная износостойкость
- Подходит для углеродистой стали, легированной стали твердостью до 35HRC



Обозначение	Размер резьбы	Допуск	LC	Тип	Размеры (мм)					
					L	fl	ln	d	k	Lk
X20S27250B	M27×2.5	6HX	1.5P	5	160	30	48	20	16	19
X20S27200B	M27×2	6HX	1.5P	5	160	30	48	20	16	19
X20S30350B	M30×3.5	6HX	1.5P	5	180	35	53	22	18	21
X20S30300B	M30×3	6HX	1.5P	5	180	35	53	22	18	21
X20S30250B	M30×2.5	6HX	1.5P	5	180	35	53	22	18	21
X20S30200B	M30×2	6HX	1.5P	5	180	35	53	22	18	21

P	P	P	SCM HRC35 †	M(SUS)	K(FC)	K(FCD)	N(AL)	N(Cu)	N(ADC)	S(Ti)	S(Ni)	H HRC35 †
•	•	•	•	-	-	-	-	-	-	-	-	-



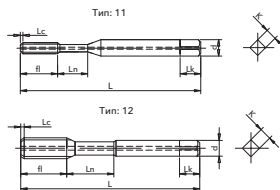
МЕТЧИКИ ДЛЯ УГЛЕРОДИСТОЙ И ЛЕГИРОВАННОЙ СТАЛИ

X21-NRT

X21 Бесстружечные метчики

Забортная часть 2.5P для глухих отверстий
Забортная часть 4P для сквозных отверстий

- HSS
- Многокомпонентное покрытие, отличная износостойкость
- Подходит для углеродистой стали, легированной стали твердостью до 35HRC



Обозначение	Размер резьбы	Допуск	LC	Тип	Размеры (мм)						Тип смазочной канавки
					L	fl	ln	d	k	Lk	
X2104070C	M4×0.7	6HX	4P	11	63	9	12	4.5	3.4	6	C
X2104070Z	M4×0.7	6HX	2.5P	11	63	9	12	4.5	3.4	6	Z
X2105080C	M5×0.8	6HX	4P	11	70	10	15	6	4.9	8	C
X2105080Z	M5×0.8	6HX	2.5P	11	70	10	15	6	4.9	8	Z
X2106100C	M6×1	6HX	4P	11	80	10	20	6	4.9	8	C
X2106100Z	M6×1	6HX	2.5P	11	80	10	20	6	4.9	8	Z
X2107100C	M7×1	6HX	4P	11	80	10	20	7	5.5	8	C
X2107100Z	M7×1	6HX	2.5P	11	80	10	20	7	5.5	8	Z
X2108125C	M8×1.25	6HX	4P	12	90	13	22	8	6.2	9	C
X2108125Z	M8×1.25	6HX	2.5P	12	90	13	22	8	6.2	9	Z
X2108100C	M8×1	6HX	4P	12	90	13	22	8	6.2	9	C
X2108100Z	M8×1	6HX	2.5P	12	90	13	22	8	6.2	9	Z
X2110150C	M10×1.5	6HX	4P	12	100	15	24	10	8	11	C
X2110150Z	M10×1.5	6HX	2.5P	12	100	15	24	10	8	11	Z
X2110125C	M10×1.25	6HX	4P	12	100	15	24	10	8	11	C
X2110125Z	M10×1.25	6HX	2.5P	12	100	15	24	10	8	11	Z
X2110100C	M10×1	6HX	4P	12	100	15	24	10	8	11	C
X2110100Z	M10×1	6HX	2.5P	12	100	15	24	10	8	11	Z
X2112175C	M12×1.75	6HX	4P	12	110	17	32	9	7	10	C
X2112175Z	M12×1.75	6HX	2.5P	12	110	17	32	9	7	10	Z
X2112150C	M12×1.5	6HX	4P	12	110	17	32	9	7	10	C
X2112150Z	M12×1.5	6HX	2.5P	12	110	17	32	9	7	10	Z
X2112125C	M12×1.25	6HX	4P	12	110	17	32	9	7	10	C
X2112125Z	M12×1.25	6HX	2.5P	12	110	17	32	9	7	10	Z
X2112100C	M12×1	6HX	4P	12	110	17	32	9	7	10	C
X2112100Z	M12×1	6HX	2.5P	12	110	17	32	9	7	10	Z
X2114200C	M14×2	6HX	4P	12	110	20	33	11	9	12	C
X2114200Z	M14×2	6HX	2.5P	12	110	20	33	11	9	12	Z
X2114150C	M14×1.5	6HX	4P	12	110	20	33	11	9	12	C
X2114150Z	M14×1.5	6HX	2.5P	12	110	20	33	11	9	12	Z
X2114125C	M14×1.25	6HX	4P	12	110	20	33	11	9	12	C
X2114125Z	M14×1.25	6HX	2.5P	12	110	20	33	11	9	12	Z
X2114100C	M14×1	6HX	4P	12	110	20	33	11	9	12	C
X2114100Z	M14×1	6HX	2.5P	12	110	20	33	11	9	12	Z
X2116200C	M16×2	6HX	4P	12	110	20	34	12	9	12	C

P	P	P	SCM HRC35	M(SUS)	K(FC)	K(FCD)	N(AL)	N(Cu)	N(ADC)	S(Ti)	S(Ni)	H HRC35
•	•	•	•	-	-	-	-	-	-	-	-	-

МЕТЧИКИ ДЛЯ УГЛЕРОДИСТОЙ И ЛЕГИРОВАННОЙ СТАЛИ

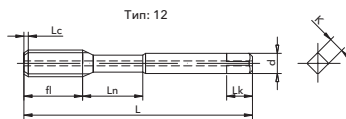


X21-NRT

X21 Бесстружечные метчики

Заборная часть 2.5P для глухих отверстий
Заборная часть 4P для сквозных отверстий

- HSS
- Многокомпонентное покрытие, отличная износостойкость
- Подходит для углеродистой стали, легированной стали твердостью до 35HRC



Обозначение	Размер резьбы	Допуск	LC	Тип	Размеры (мм)						Тип смазочной канавки
					L	fl	ln	d	k	Lk	
X2116200Z	M16×2	6HX	2.5P	12	110	20	34	12	9	12	Z
X2116150C	M16×1.5	6HX	4P	12	110	20	34	12	9	12	C
X2116150Z	M16×1.5	6HX	2.5P	12	110	20	34	12	9	12	Z
X2116125C	M16×1.25	6HX	4P	12	110	20	34	12	9	12	C
X2116125Z	M16×1.25	6HX	2.5P	12	110	20	34	12	9	12	Z
X2116100C	M16×1	6HX	4P	12	110	20	34	12	9	12	C
X2116100Z	M16×1	6HX	2.5P	12	110	20	34	12	9	12	Z
X2118250C	M18×2.5	6HX	4P	12	125	25	36	14	11	14	C
X2118250Z	M18×2.5	6HX	2.5P	12	125	25	36	14	11	14	Z
X2118200C	M18×2	6HX	4P	12	125	25	36	14	11	14	C
X2118200Z	M18×2	6HX	2.5P	12	125	25	36	14	11	14	Z
X2118150C	M18×1.5	6HX	4P	12	125	25	36	14	11	14	C
X2118150Z	M18×1.5	6HX	2.5P	12	125	25	36	14	11	14	Z
X2120250C	M20×2.5	6HX	4P	12	140	25	44	16	12	15	C
X2120250Z	M20×2.5	6HX	2.5P	12	140	25	44	16	12	15	Z
X2120200C	M20×2	6HX	4P	12	140	25	44	16	12	15	C
X2120200Z	M20×2	6HX	2.5P	12	140	25	44	16	12	15	Z
X2120150C	M20×1.5	6HX	4P	12	140	25	44	16	12	15	C
X2120150Z	M20×1.5	6HX	2.5P	12	140	25	44	16	12	15	Z
X2122250C	M22×2.5	6HX	4P	12	140	25	44	18	14.5	17	C
X2122250Z	M22×2.5	6HX	2.5P	12	140	25	44	18	14.5	17	Z
X2122200C	M22×2	6HX	4P	12	140	25	44	18	14.5	17	C
X2122200Z	M22×2	6HX	2.5P	12	140	25	44	18	14.5	17	Z
X2122150C	M22×1.5	6HX	4P	12	140	25	44	18	14.5	17	C
X2122150Z	M22×1.5	6HX	2.5P	12	140	25	44	18	14.5	17	Z
X2124300C	M24×3	6HX	4P	12	160	30	48	18	14.5	17	C
X2124300Z	M24×3	6HX	2.5P	12	160	30	48	18	14.5	17	Z
X2124250C	M24×2.5	6HX	4P	12	160	30	48	18	14.5	17	C
X2124250Z	M24×2.5	6HX	2.5P	12	160	30	48	18	14.5	17	Z
X2124200C	M24×2	6HX	4P	12	160	30	48	18	14.5	17	C
X2124200Z	M24×2	6HX	2.5P	12	160	30	48	18	14.5	17	Z
X2127300C	M27×3	6HX	4P	12	160	30	48	20	16	19	C
X2127300Z	M27×3	6HX	2.5P	12	160	30	48	20	16	19	Z
X2127250C	M27×2.5	6HX	4P	12	160	30	48	20	16	19	C

P	P	P	SCM HRC35+	M(SUS)	K(FC)	K(FCD)	N(AL)	N(Cu)	N(ADC)	S(Ti)	S(Ni)	H HRC35+
•	•	•	•	-	-	-	-	-	-	-	-	-



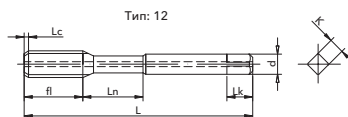
МЕТЧИКИ ДЛЯ УГЛЕРОДИСТОЙ И ЛЕГИРОВАННОЙ СТАЛИ

X21-NRT

X21 Бесстружечные метчики

Заборная часть 2.5P для глухих отверстий
Заборная часть 4P для сквозных отверстий

- HSS
- Многокомпонентное покрытие, отличная износостойкость
- Подходит для углеродистой стали, легированной стали твердостью до 35HRC



Обозначение	Размер резьбы	Допуск	LC	Тип	Размеры (мм)						Тип смазочной канавки
					L	fl	ln	d	k	Lk	
X2127250Z	M27×2.5	6HX	2.5P	12	160	30	48	20	16	19	Z
X2127200C	M27×2	6HX	4P	12	160	30	48	20	16	19	C
X2127200Z	M27×2	6HX	2.5P	12	160	30	48	20	16	19	Z
X2130350C	M30×3.5	6HX	4P	12	180	35	53	22	18	21	C
X2130350Z	M30×3.5	6HX	2.5P	12	180	35	53	22	18	21	Z
X2130300C	M30×3	6HX	4P	12	180	35	53	22	18	21	C
X2130300Z	M30×3	6HX	2.5P	12	180	35	53	22	18	21	Z
X2130250C	M30×2.5	6HX	4P	12	180	35	53	22	18	21	C
X2130250Z	M30×2.5	6HX	2.5P	12	180	35	53	22	18	21	Z
X2130200C	M30×2	6HX	4P	12	180	35	53	22	18	21	C
X2130200Z	M30×2	6HX	2.5P	12	180	35	53	22	18	21	Z

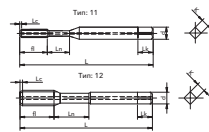
P	P	P	SCM HRC35+	M(SUS)	K(FC)	K(FCD)	N(AL)	N(Cu)	N(ADC)	S(Ti)	S(Ni)	H HRC35+
•	•	•	•	-	-	-	-	-	-	-	-	-

МЕТЧИКИ ДЛЯ УГЛЕРОДИСТОЙ И ЛЕГИРОВАННОЙ СТАЛИ



X21S-NRT

X21S Бесстружечные метчики с укороченной заборной частью



- HSS
- Многокомпонентное покрытие, отличная износостойкость
- Подходит для углеродистой стали, легированной стали твердостью до 35HRC



Обозначение	Размер резьбы	Допуск	LC	Тип	Размеры (мм)						Тип смазочной канавки
					L	fl	ln	d	k	Lk	
X21S04070Z	M4×0.7	6HX	1.5P	11	63	9	12	4.5	3.4	6	Z
X21S05080Z	M5×0.8	6HX	1.5P	11	70	10	15	6	4.9	8	Z
X21S06100Z	M6×1	6HX	1.5P	11	80	10	20	6	4.9	8	Z
X21S07100Z	M7×1	6HX	1.5P	11	80	10	20	7	5.5	8	Z
X21S08125Z	M8×1.25	6HX	1.5P	12	90	13	22	8	6.2	9	Z
X21S08100Z	M8×1	6HX	1.5P	12	90	13	22	8	6.2	9	Z
X21S10150Z	M10×1.5	6HX	1.5P	12	100	15	24	10	8	11	Z
X21S10125Z	M10×1.25	6HX	1.5P	12	100	15	24	10	8	11	Z
X21S10100Z	M10×1	6HX	1.5P	12	100	15	24	10	8	11	Z
X21S12175Z	M12×1.75	6HX	1.5P	12	110	17	32	9	7	10	Z
X21S12150Z	M12×1.5	6HX	1.5P	12	110	17	32	9	7	10	Z
X21S12125Z	M12×1.25	6HX	1.5P	12	110	17	32	9	7	10	Z
X21S12100Z	M12×1	6HX	1.5P	12	110	17	32	9	7	10	Z
X21S14200Z	M14×2	6HX	1.5P	12	110	20	33	11	9	12	Z
X21S14150Z	M14×1.5	6HX	1.5P	12	110	20	33	11	9	12	Z
X21S14125Z	M14×1.25	6HX	1.5P	12	110	20	33	11	9	12	Z
X21S14100Z	M14×1	6HX	1.5P	12	110	20	33	11	9	12	Z
X21S16200Z	M16×2	6HX	1.5P	12	110	20	34	12	9	12	Z
X21S16150Z	M16×1.5	6HX	1.5P	12	110	20	34	12	9	12	Z
X21S16125Z	M16×1.25	6HX	1.5P	12	110	20	34	12	9	12	Z
X21S16100Z	M16×1	6HX	1.5P	12	110	20	34	12	9	12	Z
X21S18250Z	M18×2.5	6HX	1.5P	12	125	25	36	14	11	14	Z
X21S18200Z	M18×2	6HX	1.5P	12	125	25	36	14	11	14	Z
X21S18150Z	M18×1.5	6HX	1.5P	12	125	25	36	14	11	14	Z
X21S20250Z	M20×2.5	6HX	1.5P	12	140	25	44	16	12	15	Z
X21S20200Z	M20×2	6HX	1.5P	12	140	25	44	16	12	15	Z
X21S20150Z	M20×1.5	6HX	1.5P	12	140	25	44	16	12	15	Z
X21S22250Z	M22×2.5	6HX	1.5P	12	140	25	44	18	14.5	17	Z
X21S22200Z	M22×2	6HX	1.5P	12	140	25	44	18	14.5	17	Z
X21S22150Z	M22×1.5	6HX	1.5P	12	140	25	44	18	14.5	17	Z
X21S24300Z	M24×3	6HX	1.5P	12	160	30	48	18	14.5	17	Z
X21S24250Z	M24×2.5	6HX	1.5P	12	160	30	48	18	14.5	17	Z
X21S24200Z	M24×2	6HX	1.5P	12	160	30	48	18	14.5	17	Z
X21S27300Z	M27×3	6HX	1.5P	12	160	30	48	20	16	19	Z

P	P	P	SCM HRC35+	M(SUS)	K(FC)	K(FCD)	N(AL)	N(Cu)	N(ADC)	S(Ti)	S(Ni)	H HRC35+
•	•	•	•	-	-	-	-	-	-	-	-	-

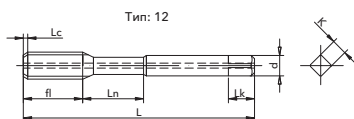


МЕТЧИКИ ДЛЯ УГЛЕРОДИСТОЙ И ЛЕГИРОВАННОЙ СТАЛИ

X20-NRT

X20 Бесстружечные метчики

Заборная часть 2.5P для глухих отверстий
Заборная часть 4P для сквозных отверстий



- HSS
- Многокомпонентное покрытие, отличная износостойкость
- Подходит для углеродистой стали, легированной стали твердостью до 35HRC



Обозначение	Размер резьбы	Допуск	LC	Тип	Размеры (мм)						Тип смазочной канавки
					L	fl	ln	d	k	Lk	
X21S27250Z	M27×2.5	6HX	1.5P	12	160	30	48	20	16	19	Z
X21S27200Z	M27×2	6HX	1.5P	12	160	30	48	20	16	19	Z
X21S30350Z	M30×3.5	6HX	1.5P	12	180	35	53	22	18	21	Z
X21S30300Z	M30×3	6HX	1.5P	12	180	35	53	22	18	21	Z
X21S30250Z	M30×2.5	6HX	1.5P	12	180	35	53	22	18	21	Z
X21S30200Z	M30×2	6HX	1.5P	12	180	35	53	22	18	21	Z

P	P	P	SCM HRC35 ↓	M(SUS)	K(FC)	K(FCD)	N(AL)	N(Cu)	N(ADC)	S(Ti)	S(Ni)	H HRC35 ↑
•	•	•	•	-	-	-	-	-	-	-	-	-

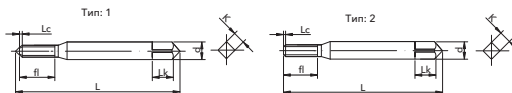
МЕТЧИКИ ДЛЯ УГЛЕРОДИСТОЙ И ЛЕГИРОВАННОЙ СТАЛИ



JX10-NRT

JX10 Бесстружечные метчики

Заборная часть 2P для глухих отверстий
Заборная часть 4P для сквозных отверстий



- HSS
- Покрытие TiCN-AL, отличная износостойкость
- Подходит для углеродистой стали, легированной стали твердостью до 30HRC



Обозначение	Размер резьбы	Допуск	LC	Тип	Размеры (мм)						Канавки
					L	fl	In	d	k	Lk	
PN010025P	M1×0.25	RH4	4P	1	32	4.5	-	3	2.5	3	-
PN010025B	M1×0.25	RH4	2P	2	31	3.5	-	3	2.5	3	-
PN012025P	M1.2×0.25	RH4	4P	1	32	4.5	-	3	2.5	3	-
PN012025B	M1.2×0.25	RH4	2P	2	31	3.5	-	3	2.5	3	-
PN014030P	M1.4×0.3	RH4	4P	1	37	6.5	-	3	2.5	3	-
PN014030B	M1.4×0.3	RH4	2P	2	36	6.5	-	3	2.5	3	-
PN016035P	M1.6×0.35	RH4	4P	1	37	8	-	3	2.5	3	-
PN016035B	M1.6×0.35	RH4	2P	2	35.5	8	-	3	2.5	3	-
PN017035P	M1.7×0.35	RH4	4P	1	37	8	-	3	2.5	3	-
PN017035B	M1.7×0.35	RH4	2P	2	35.5	8	-	3	2.5	3	-
PN020040P	M2×0.4	RH5	4P	1	45	10	-	3	2.5	3	-
PN020040B	M2×0.4	RH5	2P	2	43.5	10	-	3	2.5	3	-
PN023040P	M2.3×0.4	RH5	4P	1	45	10	-	3	2.5	3	-
PN023040B	M2.3×0.4	RH5	2P	2	43.5	10	-	3	2.5	3	-
PN025045P	M2.5×0.45	RH5	4P	1	45	13	-	3	2.5	3	-
PN025045B	M2.5×0.45	RH5	2P	2	43.5	13	-	3	2.5	3	-
PN026045P	M2.6×0.45	RH5	4P	1	45	13	-	3	2.5	3	-
PN026045B	M2.6×0.45	RH5	2P	2	43.5	13	-	3	2.5	3	-
PN030050P	M3×0.5	RH7	4P	1	50	16	-	4	3.2	6	-
PN030050B	M3×0.5	RH7	2P	2	48	16	-	4	3.2	6	-
PN035060P	M3.5×0.6	RH7	4P	1	50	16	-	4	3.2	6	-
PN035060B	M3.5×0.6	RH7	2P	2	48	16	-	4	3.2	6	-
PN040070P	M4×0.7	RH7	4P	1	57	18	-	5	4	7	-
PN040070B	M4×0.7	RH7	2P	2	55	18	-	5	4	7	-
PN050080P	M5×0.8	RH7	4P	1	66	20	-	5.5	4.5	7	-
PN050080B	M5×0.8	RH7	2P	2	63.5	20	-	5.5	4.5	7	-
PN060100P	M6×1	RH7	4P	1	69	27	-	6	4.5	7	2
PN060100B	M6×1	RH7	2P	2	66.5	27	-	6	4.5	7	2

P	P	P	SCM HRC35 ↑	M(SUS)	K(FC)	K(FCD)	N(AL)	N(Cu)	N(ADC)	S(Ti)	S(Ni)	H HRC35 ↑
•	•	•	•	-	-	-	-	-	-	-	-	-



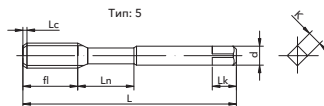
МЕТЧИКИ ДЛЯ УГЛЕРОДИСТОЙ И ЛЕГИРОВАННОЙ СТАЛИ

JX10-NRT

JX10 Бесстружечные метчики

Заборная часть 2P для глухих отверстий
Заборная часть 4P для сквозных отверстий

- HSS
- Покрытие TiCN-AL, отличная износостойкость
- Подходит для углеродистой стали, легированной стали твердостью до 30HRC



Обозначение	Размер резьбы	Допуск	LC	Тип	Размеры (мм)						Канавки
					L	fl	In	d	k	Lk	
PN070100P	M7×1	RH7	4P	5	70	13	10	6.2	5	8	2
PN070100B	M7×1	RH7	2P	5	70	13	10	6.2	5	8	2
PN080125P	M8×1.25	RH7	4P	5	70	13	23	6.2	5	8	3
PN080125B	M8×1.25	RH7	2P	5	70	13	23	6.2	5	8	3
PN100150P	M10×1.5	RH8	4P	5	75	15	28	7	5.5	8	6
PN100150B	M10×1.5	RH8	2P	5	75	15	28	7	5.5	8	6
PN120175P	M12×1.75	RH9	4P	5	82	17	25	8.5	6.5	9	6
PN120175B	M12×1.75	RH9	2P	5	82	17	25	8.5	6.5	9	6
PN140200P	M14×2	RH10	4P	5	88	20	31	10.5	8	11	6
PN140200B	M14×2	RH10	2P	5	88	20	31	10.5	8	11	6
PN160200P	M16×2	RH10	4P	5	95	20	32	12.5	10	13	6
PN160200B	M16×2	RH10	2P	5	95	20	32	12.5	10	13	6

P	P	P	SCM HRC35 ↓	M(SUS)	K(FC)	K(FCD)	N(AL)	N(Cu)	N(ADC)	S(Ti)	S(Ni)	H HRC35 ↓
●	●	●	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-

МЕТЧИКИ ДЛЯ УГЛЕРОДИСТОЙ И ЛЕГИРОВАННОЙ СТАЛИ

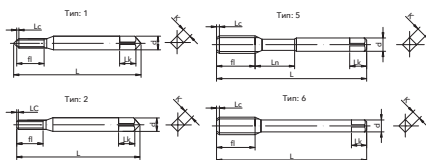


JX10-NRT

JX10 Бесстружечные метчики

Заборная часть 2P для глухих отверстий
Заборная часть 4P для сквозных отверстий

- HSS
- Покрытие TiCN-AL, отличная износостойкость
- Подходит для углеродистой стали, легированной стали твердостью до 30HRC



Обозначение	Размер резьбы	Допуск	LC	Тип	Размеры (мм)						Канавки
					L	fl	In	d	k	Lk	
PNU164P	NO.1-64UNC	RH4	4P	1	37	9	-	3	2.5	3	-
PNU164B	NO.1-64UNC	RH4	2P	2	35.5	9	-	3	2.5	3	-
PNU256P	NO.2-56UNC	RH4	4P	1	45	12	-	3	2.5	3	-
PNU256B	NO.2-56UNC	RH4	2P	2	43.5	12	-	3	2.5	3	-
PNU348P	NO.3-48UNC	RH4	4P	1	45	15	-	3	2.5	3	-
PNU348B	NO.3-48UNC	RH4	2P	2	43.5	15	-	3	2.5	3	-
PNU440P	NO.4-40UNC	RH4	4P	1	45	15	-	3	2.5	3	-
PNU440B	NO.4-40UNC	RH4	2P	2	43.5	15	-	3	2.5	3	-
PNU540P	NO.5-40UNC	RH4	4P	1	50	15	-	4	3.2	6	-
PNU540B	NO.5-40UNC	RH4	2P	2	48	15	-	4	3.2	6	-
PNU632P	NO.6-32UNC	RH7	4P	1	50	16	-	4	3.2	6	-
PNU632B	NO.6-32UNC	RH7	2P	2	48	16	-	4	3.2	6	-
PNU832P	NO.8-32UNC	RH7	4P	1	57	18	-	5	4	7	-
PNU832B	NO.8-32UNC	RH7	2P	2	54.5	18	-	5	4	7	-
PNU1024P	NO.10-24UNC	RH7	4P	1	66	20	-	5.5	4.5	7	-
PNU1024B	NO.10-24UNC	RH7	2P	2	63.5	20	-	5.5	4.5	7	-
PNU1224P	NO.12-24UNC	RH7	4P	1	66	23	-	5.5	4.5	7	-
PNU1224B	NO.12-24UNC	RH7	2P	2	63.5	23	-	5.5	4.5	7	-
PNU1420P	1/4-20UNC	RH7	4P	6	62	27	-	6	4.5	7	2
PNU1420B	1/4-20UNC	RH7	2P	6	62	27	-	6	4.5	7	2
PNU51618P	5/16-18UNC	RH8	4P	5	70	15	15	6.1	5	8	3
PNU51618B	5/16-18UNC	RH8	2P	5	70	15	15	6.1	5	8	3
PNU3816P	3/8-16UNC	RH8	4P	5	75	16	27	7	5.5	8	6
PNU3816B	3/8-16UNC	RH8	2P	5	75	16	27	7	5.5	8	6
PNU71614P	7/16-14UNC	RH8	4P	5	80	20	20	8	6	9	6
PNU71614B	7/16-14UNC	RH8	2P	5	80	20	20	8	6	9	6
PNU1213P	1/2-13UNC	RH8	4P	5	85	21	27	9	7	10	6
PNU1213B	1/2-13UNC	RH8	2P	5	85	21	27	9	7	10	6
PNU91612P	9/16-12UNC	RH9	4P	5	90	21	29	10.5	8	11	6
PNU91612B	9/16-12UNC	RH9	2P	5	90	21	29	10.5	8	11	6
PNU5811P	5/8-11UNC	RH10	4P	5	95	23	25	12	9	12	6
PNU5811B	5/8-11UNC	RH10	2P	5	95	23	25	12	9	12	6

P	P	P	SCM HRC35+	M(SUS)	K(FC)	K(FCD)	N(AL)	N(Cu)	N(ADC)	S(Ti)	S(Ni)	H HRC35+
●	●	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

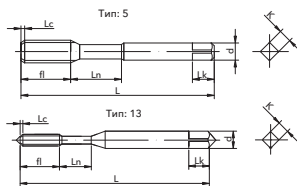


МЕТЧИКИ ДЛЯ УГЛЕРОДИСТОЙ И ЛЕГИРОВАННОЙ СТАЛИ

X20-ROT

X20 Метчики с винтовыми канавками для сквозных отверстий

- HSS
- Многокомпонентное покрытие, отличная износостойкость
- Подходит для углеродистой стали, легированной стали твердостью до 35HRC



Обозначение	Размер резьбы	Допуск	LC	Тип	Размеры (мм)						Канавки
					L	fl	ln	d	k	Lk	
X20P04070	M4×0.7	6HX	5P	13	63	9	12	4.5	3.4	6	-
X20P05080	M5×0.8	6HX	5P	13	70	10	15	6	4.9	8	-
X20P06100	M6×1	6HX	5P	13	80	10	20	6	4.9	8	-
X20P07100	M7×1	6HX	5P	13	80	10	20	7	5.5	8	-
X20P08125	M8×1.25	6HX	5P	5	90	13	22	8	6.2	9	-
X20P08100	M8×1	6HX	5P	5	90	13	22	8	6.2	9	-
X20P10150	M10×1.5	6HX	5P	5	100	15	24	10	8	11	-
X20P10125	M10×1.25	6HX	5P	5	100	15	24	10	8	11	-
X20P10100	M10×1	6HX	5P	5	100	15	24	10	8	11	-
X20P12175	M12×1.75	6HX	5P	5	110	17	32	9	7	10	-
X20P12150	M12×1.5	6HX	5P	5	110	17	32	9	7	10	-
X20P12125	M12×1.25	6HX	5P	5	110	17	32	9	7	10	-
X20P12100	M12×1	6HX	5P	5	110	17	32	9	7	10	-
X20P14200	M14×2	6HX	5P	5	110	20	33	11	9	12	-
X20P14150	M14×1.5	6HX	5P	5	110	20	33	11	9	12	-
X20P14125	M14×1.25	6HX	5P	5	110	20	33	11	9	12	-
X20P14100	M14×1	6HX	5P	5	110	20	33	11	9	12	-
X20P16200	M16×2	6HX	5P	5	110	20	34	12	9	12	-
X20P16150	M16×1.5	6HX	5P	5	110	20	34	12	9	12	-
X20P16125	M16×1.25	6HX	5P	5	110	20	34	12	9	12	-
X20P16100	M16×1	6HX	5P	5	110	20	34	12	9	12	-

P	P	P	SCM HRC35 ↓	M(SUS)	K(FC)	K(FCD)	N(AL)	N(Cu)	N(ADC)	S(Ti)	S(Ni)	H HRC35 ↑
●	●	●	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-

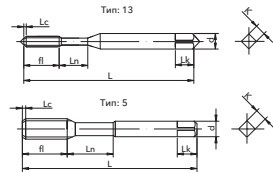
МЕТЧИКИ ДЛЯ УГЛЕРОДИСТОЙ И ЛЕГИРОВАННОЙ СТАЛИ



X20-RLT

X20 RLT Метчики
с винтовыми канавками
для сквозных отверстий

- HSS
- Многокомпонентное покрытие, отличная износостойкость
- Подходит для углеродистой стали, легированной стали твердостью до 35HRC.



Обозначение	Размер резьбы	Допуск	LC	Тип	Размеры (мм)						Канавки
					L	fl	Ln	d	k	Lk	
X20R06100	M6×1	6HX	7.5	13	80	10	20	6	4.9	8	-
X20R07100	M7×1	6HX	7.5	13	80	10	20	7	5.5	8	-
X20R08125	M8×1.25	6HX	7.5	5	90	13	22	8	6.2	9	-
X20R08100	M8×1	6HX	7.5	5	90	13	22	8	6.2	9	-
X20R10150	M10×1.5	6HX	7.5	5	100	15	24	10	8	11	-
X20R10125	M10×1.25	6HX	7.5	5	100	15	24	10	8	11	-
X20R10100	M10×1	6HX	7.5	5	100	15	24	10	8	11	-
X20R12175	M12×1.75	6HX	7.5	5	110	17	32	9	7	10	-
X20R12150	M12×1.5	6HX	7.5	5	110	17	32	9	7	10	-
X20R12125	M12×1.25	6HX	7.5	5	110	17	32	9	7	10	-
X20R12100	M12×1	6HX	7.5	5	110	17	32	9	7	10	-
X20R14200	M14×2	6HX	7.5	5	110	20	33	11	9	12	-
X20R14150	M14×1.5	6HX	7.5	5	110	20	33	11	9	12	-
X20R14125	M14×1.25	6HX	7.5	5	110	20	33	11	9	12	-
X20R14100	M14×1	6HX	7.5	5	110	20	33	11	9	12	-
X20R16200	M16×2	6HX	7.5	5	110	20	34	12	9	12	-
X20R16150	M16×1.5	6HX	7.5	5	110	20	34	12	9	12	-
X20R16125	M16×1.25	6HX	7.5	5	110	20	34	12	9	12	-
X20R16100	M16×1	6HX	7.5	5	110	20	34	12	9	12	-

P	P	P	SCM HRC35 ↓	M(SUS)	K(FC)	K(FCD)	N(AL)	N(Cu)	N(ADC)	S(Ti)	S(Ni)	H HRC35 ↓
•	•	•	•	-	-	-	-	-	-	-	-	-



NLMP06/09



FM1 - 90C - NL06/09

$\varnothing 40$ - $\varnothing 100$

R2.0-R4.0



МЕТЧИКИ
ДЛЯ ОБРАБОТКИ
НЕРЖАВЕЮЩИХ
СТАЛЕЙ





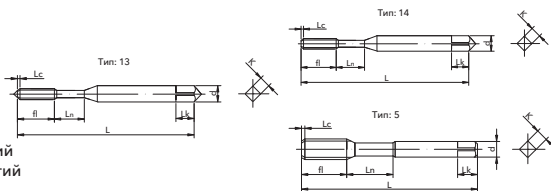
МЕТЧИКИ ДЛЯ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ

X20-NRT

X20 Бесстружечные метчики

Заборная часть 2.5P для глухих отверстий
Заборная часть 4P для сквозных отверстий

- HSS
- Покрытие, подходящее для обработки труднообрабатываемых поверхностей из нержавеющей стали. Отличная износостойкость и результативность обработки
- Подходит для нержавеющей стали серии 200, 300 и т. д.



Обозначение	Размер резьбы	Допуск	LC	Тип	Размеры (мм)					
					L	fl	ln	d	k	Lk
X2004070P	M4×0.7	6HX	4P	13	63	9	12	4.5	3.4	6
X2004070B	M4×0.7	6HX	2.5P	14	63	9	12	4.5	3.4	6
X2005080P	M5×0.8	6HX	4P	13	70	10	15	6	4.9	8
X2005080B	M5×0.8	6HX	2.5P	14	70	10	15	6	4.9	8
X2006100P	M6×1	6HX	4P	13	80	10	20	6	4.9	8
X2006100B	M6×1	6HX	2.5P	14	80	10	20	6	4.9	8
X2007100P	M7×1	6HX	4P	13	80	10	20	7	5.5	8
X2007100B	M7×1	6HX	2.5P	14	80	10	20	7	5.5	8
X2008125P	M8×1.25	6HX	4P	5	90	13	22	8	6.2	9
X2008125B	M8×1.25	6HX	2.5P	5	90	13	22	8	6.2	9
X2008100P	M8×1	6HX	4P	5	90	13	22	8	6.2	9
X2008100B	M8×1	6HX	2.5P	5	90	13	22	8	6.2	9
X2010150P	M10×1.5	6HX	4P	5	100	15	24	10	8	11
X2010150B	M10×1.5	6HX	2.5P	5	100	15	24	10	8	11
X2010125P	M10×1.25	6HX	4P	5	100	15	24	10	8	11

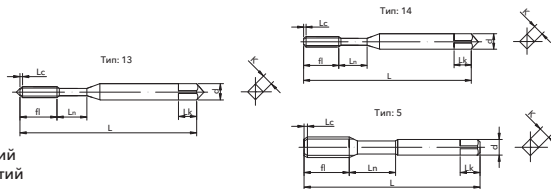


X20-NRT

X20 Бесстружечные метчики

Заборная часть 2,5P для глухих отверстий
Заборная часть 4P для сквозных отверстий

- HSS
- Покрытие, подходящее для обработки труднообрабатываемых поверхностей из нержавеющей стали. Отличная износостойкость и результативность обработки
- Подходит для нержавеющей стали серии 200, 300 и т. д.



Обозначение	Размер резьбы	Допуск	LC	Тип	Размеры (мм)					
					L	fl	ln	d	k	Lk
X2010125B	M10×1.25	6HX	2.5P	5	100	15	24	10	8	11
X2010100P	M10×1	6HX	4P	5	100	15	24	10	8	11
X2010100B	M10×1	6HX	2.5P	5	100	15	24	10	8	11
X2012175P	M12×1.75	6HX	4P	5	110	17	32	9	7	10
X2012175B	M12×1.75	6HX	2.5P	5	110	17	32	9	7	10
X2012150P	M12×1.5	6HX	4P	5	110	17	32	9	7	10
X2012150B	M12×1.5	6HX	2.5P	5	110	17	32	9	7	10
X2012125P	M12×1.25	6HX	4P	5	110	17	32	9	7	10
X2012125B	M12×1.25	6HX	2.5P	5	110	17	32	9	7	10
X2012100P	M12×1	6HX	4P	5	110	17	32	9	7	10
X2012100B	M12×1	6HX	2.5P	5	110	17	32	9	7	10
X2014200P	M14×2	6HX	4P	5	110	20	33	11	9	12
X2014200B	M14×2	6HX	2.5P	5	110	20	33	11	9	12
X2014150P	M14×1.5	6HX	4P	5	110	20	33	11	9	12
X2014150B	M14×1.5	6HX	2.5P	5	110	20	33	11	9	12
X2014125P	M14×1.25	6HX	4P	5	110	20	33	11	9	12
X2014125B	M14×1.25	6HX	2.5P	5	110	20	33	11	9	12
X2014100P	M14×1	6HX	4P	5	110	20	33	11	9	12
X2014100B	M14×1	6HX	2.5P	5	110	20	33	11	9	12

P	P	P	SCM HRC35 ↓	M(SUS)	K(FCK)	K(FCD)	N(AL)	N(Cu)	N(ADC)	S(TI)	S(NI)	H HRC35 †
-	-	-	-	●	-	-	-	-	-	-	-	-



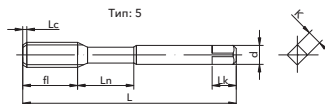
МЕТЧИКИ ДЛЯ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ

X20-NRT

X20 Бесстружечные метчики

Заборная часть 2.5P для глухих отверстий

Заборная часть 4P для сквозных отверстий



○ HSS

○ Покрытие, подходящее для обработки труднообрабатываемых поверхностей из нержавеющей стали. Отличная износостойкость и результативность обработки

○ Подходит для нержавеющей стали серии 200, 300 и т. д.



Обозначение	Размер резьбы	Допуск	LC	Тип	Размеры (мм)					
					L	fl	In	d	k	Lk
X2016200P	M16×2	6HX	4P	5	110	20	34	12	9	12
X2016200B	M16×2	6HX	2.5P	5	110	20	34	12	9	12
X2016150P	M16×1.5	6HX	4P	5	110	20	34	12	9	12
X2016150B	M16×1.5	6HX	2.5P	5	110	20	34	12	9	12
X2016125P	M16×1.25	6HX	4P	5	110	20	34	12	9	12
X2016125B	M16×1.25	6HX	2.5P	5	110	20	34	12	9	12
X2016100P	M16×1	6HX	4P	5	110	20	34	12	9	12
X2016100B	M16×1	6HX	2.5P	5	110	20	34	12	9	12
X2018250P	M18×2.5	6HX	4P	5	125	25	36	14	11	14
X2018250B	M18×2.5	6HX	2.5P	5	125	25	36	14	11	14
X2018200P	M18×2	6HX	4P	5	125	25	36	14	11	14
X2018200B	M18×2	6HX	2.5P	5	125	25	36	14	11	14
X2018150P	M18×1.5	6HX	4P	5	125	25	36	14	11	14
X2018150B	M18×1.5	6HX	2.5P	5	125	25	36	14	11	14
X2020250P	M20×2.5	6HX	4P	5	140	25	44	16	12	15
X2020250B	M20×2.5	6HX	2.5P	5	140	25	44	16	12	15
X2020200P	M20×2	6HX	4P	5	140	25	44	16	12	15
X2020200B	M20×2	6HX	2.5P	5	140	25	44	16	12	15
X2020150P	M20×1.5	6HX	4P	5	140	25	44	16	12	15
X2020150B	M20×1.5	6HX	2.5P	5	140	25	44	16	12	15
X2022250P	M22×2.5	6HX	4P	5	140	25	44	18	14.5	17
X2022250B	M22×2.5	6HX	2.5P	5	140	25	44	18	14.5	17
X2022200P	M22×2	6HX	4P	5	140	25	44	18	14.5	17
X2022200B	M22×2	6HX	2.5P	5	140	25	44	18	14.5	17
X2022150P	M22×1.5	6HX	4P	5	140	25	44	18	14.5	17
X2022150B	M22×1.5	6HX	2.5P	5	140	25	44	18	14.5	17
X2024300P	M24×3	6HX	4P	5	160	30	48	18	14.5	17
X2024300B	M24×3	6HX	2.5P	5	160	30	48	18	14.5	17
X2024250P	M24×2.5	6HX	4P	5	160	30	48	18	14.5	17
X2024250B	M24×2.5	6HX	2.5P	5	160	30	48	18	14.5	17
X2024200P	M24×2	6HX	4P	5	160	30	48	18	14.5	17
X2024200B	M24×2	6HX	2.5P	5	160	30	48	18	14.5	17

P	P	P	SCM HRC35 †	M(SUS)	K(FC)	K(FCD)	N(AL)	N(Cu)	N(ADC)	S(TI)	S(NI)	H HRC35 †
-	-	-	-	●	-	-	-	-	-	-	-	-



X20-NRT

X20 Бесстружечные метчики

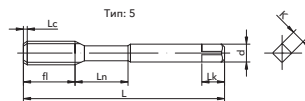
Заборная часть 2.5P для глухих отверстий

Заборная часть 4P для сквозных отверстий

○ HSS

○ Покрытие, подходящее для обработки труднообрабатываемых поверхностей из нержавеющей стали. Отличная износостойкость и результативность обработки

○ Подходит для нержавеющей стали серии 200, 300 и т. д.



Обозначение	Размер резьбы	Допуск	LC	Тип	Размеры (мм)					
					L	fl	Ln	d	k	Lk
X2027250P	M27×2.5	6HX	4P	5	160	30	48	20	16	19
X2027250B	M27×2.5	6HX	2.5P	5	160	30	48	20	16	19
X2027200P	M27×2	6HX	4P	5	160	30	48	20	16	19
X2027200B	M27×2	6HX	2.5P	5	160	30	48	20	16	19
X2030350P	M30×3.5	6HX	4P	5	180	35	53	22	18	21
X2030350B	M30×3.5	6HX	2.5P	5	180	35	53	22	18	21
X2030300P	M30×3	6HX	4P	5	180	35	53	22	18	21
X2030300B	M30×3	6HX	2.5P	5	180	35	53	22	18	21
X2030250P	M30×2.5	6HX	4P	5	180	35	53	22	18	21
X2030250B	M30×2.5	6HX	2.5P	5	180	35	53	22	18	21
X2030200P	M30×2	6HX	4P	5	180	35	53	22	18	21
X2030200B	M30×2	6HX	2.5P	5	180	35	53	22	18	21

P	P	P	SCM HRC35 ↑	M(SUS)	K(FC)	K(FCD)	N(AL)	N(Cu)	N(ADC)	S(Ti)	S(Ni)	H HRC35 ↑
-	-	-	-	●	-	-	-	-	-	-	-	-

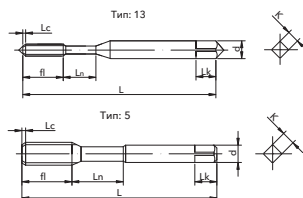


МЕТЧИКИ ДЛЯ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ

X20-SFT

X20 Метчики с винтовыми канавками для глухих отверстий

- HSS
- Покрытие, подходящее для обработки труднообрабатываемых поверхностей из нержавеющей стали. Отличная износостойкость и результативность обработки.
- Подходит для нержавеющей стали серии 200, 300 и т.д.



Обозначение	Размер резьбы	Допуск	LC	Тип	Размеры (мм)						Канавки
					L	fl	Ln	d	k	Lk	
X20S04070	M4×0.7	6HX	2.5P	13	63	9	12	4.5	3.4	6	-
X20S05080	M5×0.8	6HX	2.5P	13	70	10	15	6	4.9	8	-
X20S06100	M6×1	6HX	2.5P	13	80	10	20	6	4.9	8	-
X20S07100	M7×1	6HX	2.5P	13	80	10	20	7	5.5	8	-
X20S08125	M8×1.25	6HX	2.5P	5	90	13	22	8	6.2	9	-
X20S08100	M8×1	6HX	2.5P	5	90	13	22	8	6.2	9	-
X20S10150	M10×1.5	6HX	2.5P	5	100	15	24	10	8	11	-
X20S10125	M10×1.25	6HX	2.5P	5	100	15	24	10	8	11	-
X20S10100	M10×1	6HX	2.5P	5	100	15	24	10	8	11	-
X20S12175	M12×1.75	6HX	2.5P	5	110	17	32	9	7	10	-
X20S12150	M12×1.5	6HX	2.5P	5	110	17	32	9	7	10	-
X20S12125	M12×1.25	6HX	2.5P	5	110	17	32	9	7	10	-
X20S12100	M12×1	6HX	2.5P	5	110	17	32	9	7	10	-
X20S14200	M14×2	6HX	2.5P	5	110	20	33	11	9	12	-
X20S14150	M14×1.5	6HX	2.5P	5	110	20	33	11	9	12	-
X20S14125	M14×1.25	6HX	2.5P	5	110	20	33	11	9	12	-
X20S14100	M14×1	6HX	2.5P	5	110	20	33	11	9	12	-
X20S16200	M16×2	6HX	2.5P	5	110	20	34	12	9	12	-
X20S16150	M16×1.5	6HX	2.5P	5	110	20	34	12	9	12	-
X20S16125	M16×1.25	6HX	2.5P	5	110	20	34	12	9	12	-
X20S16100	M16×1	6HX	2.5P	5	110	20	34	12	9	12	-

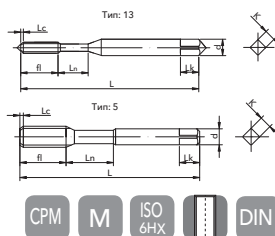
P	P	P	SCM HRC35 ↓	M(SUS)	K(FC)	K(FCD)	N(AL)	N(Cu)	N(ADC)	S(Ti)	S(Ni)	H HRC35 ↑
-	-	-	-	●	-	-	-	-	-	-	-	-



X20-POT

X20 Метчики с винтовыми канавками для сквозных отверстий

- HSS
- Покрытие, подходящее для обработки труднообрабатываемых поверхностей из нержавеющей стали. Отличная износостойкость и результативность обработки
- Подходит для нержавеющей стали серии 200, 300 и т. д.



Обозначение	Размер резьбы	Допуск	LC	Тип	Размеры (мм)						Канавки
					L	fl	ln	d	k	Lk	
X20P04070	M4×0.7	6HX	5P	13	63	9	12	4.5	3.4	6	-
X20P05080	M5×0.8	6HX	5P	13	70	10	15	6	4.9	8	-
X20P06100	M6×1	6HX	5P	13	80	10	20	6	4.9	8	-
X20P07100	M7×1	6HX	5P	13	80	10	20	7	5.5	8	-
X20P08125	M8×1.25	6HX	5P	5	90	13	22	8	6.2	9	-
X20P08100	M8×1	6HX	5P	5	90	13	22	8	6.2	9	-
X20P10150	M10×1.5	6HX	5P	5	100	15	24	10	8	11	-
X20P10125	M10×1.25	6HX	5P	5	100	15	24	10	8	11	-
X20P10100	M10×1	6HX	5P	5	100	15	24	10	8	11	-
X20P12175	M12×1.75	6HX	5P	5	110	17	32	9	7	10	-
X20P12150	M12×1.5	6HX	5P	5	110	17	32	9	7	10	-
X20P12125	M12×1.25	6HX	5P	5	110	17	32	9	7	10	-
X20P12100	M12×1	6HX	5P	5	110	17	32	9	7	10	-
X20P14200	M14×2	6HX	5P	5	110	20	33	11	9	12	-
X20P14150	M14×1.5	6HX	5P	5	110	20	33	11	9	12	-
X20P14125	M14×1.25	6HX	5P	5	110	20	33	11	9	12	-
X20P14100	M14×1	6HX	5P	5	110	20	33	11	9	12	-
X20P16200	M16×2	6HX	5P	5	110	20	34	12	9	12	-
X20P16150	M16×1.5	6HX	5P	5	110	20	34	12	9	12	-
X20P16125	M16×1.25	6HX	5P	5	110	20	34	12	9	12	-
X20P16100	M16×1	6HX	5P	5	110	20	34	12	9	12	-

P	P	P	SCM HRC35 ±	M(SUS)	K(FC)	K(PCD)	N(AL)	N(Cu)	N(ADC)	S(Ti)	S(Ni)	H HRC35 ±
-	-	-	-	●	-	-	-	-	-	-	-	-



МЕТЧИКИ
ДЛЯ ОБРАБОТКИ
АЛЮМИНИЕВЫХ
СПЛАВОВ





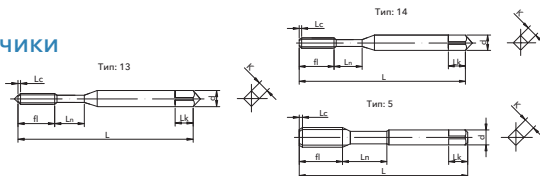
МЕТЧИКИ ДЛЯ АЛЮМИНИЯ, МЕДИ И ЦВЕТНЫХ МЕТАЛЛОВ

X20-NRT

X20 Бесстружечные метчики

Заборная часть 2.5P
для глухих отверстий
Заборная часть 4P
для сквозных отверстий

- HSS
- Многокомпонентное покрытие, отличная износостойкость
- Подходит для обработки цветных металлов ADC, AC, ZDC, MC, Cu, BSC



Обозначение	Размер резьбы	Допуск	LC	Тип	Размеры (мм)					
					L	fi	In	d	k	Lk
X2004070P	M4×0.7	6HX	4P	13	63	9	12	4.5	3.4	6
X2004070B	M4×0.7	6HX	2.5P	14	63	9	12	4.5	3.4	6
X2005080P	M5×0.8	6HX	4P	13	70	10	15	6	4.9	8
X2005080B	M5×0.8	6HX	2.5P	14	70	10	15	6	4.9	8
X2006100P	M6×1	6HX	4P	13	80	10	20	6	4.9	8
X2006100B	M6×1	6HX	2.5P	14	80	10	20	6	4.9	8
X2007100P	M7×1	6HX	4P	13	80	10	20	7	5.5	8
X2007100B	M7×1	6HX	2.5P	14	80	10	20	7	5.5	8
X2008125P	M8×1.25	6HX	4P	5	90	13	22	8	6.2	9
X2008125B	M8×1.25	6HX	2.5P	5	90	13	22	8	6.2	9
X2008100P	M8×1	6HX	4P	5	90	13	22	8	6.2	9
X2008100B	M8×1	6HX	2.5P	5	90	13	22	8	6.2	9
X2010150P	M10×1.5	6HX	4P	5	100	15	24	10	8	11
X2010150B	M10×1.5	6HX	2.5P	5	100	15	24	10	8	11
X2010125P	M10×1.25	6HX	4P	5	100	15	24	10	8	11

МЕТЧИКИ ДЛЯ АЛЮМИНИЯ, МЕДИ И ЦВЕТНЫХ МЕТАЛЛОВ

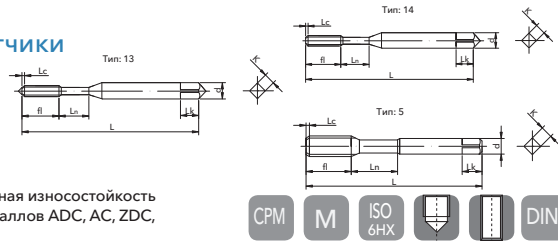


X20-NRT

X20 Бесстружечные метчики

Заборная часть 2.5P
для глухих отверстий
Заборная часть 4P
для сквозных отверстий

- HSS
- Многокомпонентное покрытие, отличная износостойкость
- Подходит для обработки цветных металлов ADC, AC, ZDC, MC, Cu, BSC



Обозначение	Размер резьбы	Допуск	LC	Тип	Размеры (мм)					
					L	fl	Ln	d	k	Lk
X2010125B	M10×1.25	6HX	2.5P	5	100	15	24	10	8	11
X2010100P	M10×1	6HX	4P	5	100	15	24	10	8	11
X2010100B	M10×1	6HX	2.5P	5	100	15	24	10	8	11
X2012175P	M12×1.75	6HX	4P	5	110	17	32	9	7	10
X2012175B	M12×1.75	6HX	2.5P	5	110	17	32	9	7	10
X2012150P	M12×1.5	6HX	4P	5	110	17	32	9	7	10
X2012150B	M12×1.5	6HX	2.5P	5	110	17	32	9	7	10
X2012125P	M12×1.25	6HX	4P	5	110	17	32	9	7	10
X2012125B	M12×1.25	6HX	2.5P	5	110	17	32	9	7	10
X2012100P	M12×1	6HX	4P	5	110	17	32	9	7	10
X2012100B	M12×1	6HX	2.5P	5	110	17	32	9	7	10
X2014200P	M14×2	6HX	4P	5	110	20	33	11	9	12
X2014200B	M14×2	6HX	2.5P	5	110	20	33	11	9	12
X2014150P	M14×1.5	6HX	4P	5	110	20	33	11	9	12
X2014150B	M14×1.5	6HX	2.5P	5	110	20	33	11	9	12
X2014125P	M14×1.25	6HX	4P	5	110	20	33	11	9	12
X2014125B	M14×1.25	6HX	2.5P	5	110	20	33	11	9	12
X2014100P	M14×1	6HX	4P	5	110	20	33	11	9	12
X2014100B	M14×1	6HX	2.5P	5	110	20	33	11	9	12

P	P	P	SCM HRC35 ↓	M(SUS)	K(FCK)	K(FCD)	N(AL)	N(Cu)	N(ADC)	S(TI)	S(NI)	H HRC35 †
-	-	-	-	-	-	-	●	●	●	-	-	-

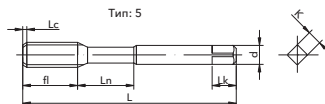


МЕТЧИКИ ДЛЯ АЛЮМИНИЯ, МЕДИ И ЦВЕТНЫХ МЕТАЛЛОВ

X20-NRT

X20 Бесстружечные метчики

Забортная часть 2.5P для глухих отверстий
Забортная часть 4P для сквозных отверстий



- HSS
- Многокомпонентное покрытие, отличная износостойкость
- Подходит для обработки цветных металлов ADC, AC, ZDC, MC, Cu, BSC



Обозначение	Размер резьбы	Допуск	LC	Тип	Размеры (мм)					
					L	fl	In	d	k	Lk
X2016200P	M16×2	6HX	4P	5	110	20	34	12	9	12
X2016200B	M16×2	6HX	2.5P	5	110	20	34	12	9	12
X2016150P	M16×1.5	6HX	4P	5	110	20	34	12	9	12
X2016150B	M16×1.5	6HX	2.5P	5	110	20	34	12	9	12
X2016125P	M16×1.25	6HX	4P	5	110	20	34	12	9	12
X2016125B	M16×1.25	6HX	2.5P	5	110	20	34	12	9	12
X2016100P	M16×1	6HX	4P	5	110	20	34	12	9	12
X2016100B	M16×1	6HX	2.5P	5	110	20	34	12	9	12
X2018250P	M18×2.5	6HX	4P	5	125	25	36	14	11	14
X2018250B	M18×2.5	6HX	2.5P	5	125	25	36	14	11	14
X2018200P	M18×2	6HX	4P	5	125	25	36	14	11	14
X2018200B	M18×2	6HX	2.5P	5	125	25	36	14	11	14
X2018150P	M18×1.5	6HX	4P	5	125	25	36	14	11	14
X2018150B	M18×1.5	6HX	2.5P	5	125	25	36	14	11	14
X2020250P	M20×2.5	6HX	4P	5	140	25	44	16	12	15
X2020250B	M20×2.5	6HX	2.5P	5	140	25	44	16	12	15
X2020200P	M20×2	6HX	4P	5	140	25	44	16	12	15
X2020200B	M20×2	6HX	2.5P	5	140	25	44	16	12	15
X2020150P	M20×1.5	6HX	4P	5	140	25	44	16	12	15
X2020150B	M20×1.5	6HX	2.5P	5	140	25	44	16	12	15
X2022250P	M22×2.5	6HX	4P	5	140	25	44	18	14.5	17
X2022250B	M22×2.5	6HX	2.5P	5	140	25	44	18	14.5	17
X2022200P	M22×2	6HX	4P	5	140	25	44	18	14.5	17
X2022200B	M22×2	6HX	2.5P	5	140	25	44	18	14.5	17
X2022150P	M22×1.5	6HX	4P	5	140	25	44	18	14.5	17
X2022150B	M22×1.5	6HX	2.5P	5	140	25	44	18	14.5	17
X2024300P	M24×3	6HX	4P	5	160	30	48	18	14.5	17
X2024300B	M24×3	6HX	2.5P	5	160	30	48	18	14.5	17
X2024250P	M24×2.5	6HX	4P	5	160	30	48	18	14.5	17
X2024250B	M24×2.5	6HX	2.5P	5	160	30	48	18	14.5	17
X2024200P	M24×2	6HX	4P	5	160	30	48	18	14.5	17
X2024200B	M24×2	6HX	2.5P	5	160	30	48	18	14.5	17

P	P	P	SCM HRC35 ↓	M(SUS)	K(FC)	K(FCD)	N(AL)	N(Cu)	N(ADC)	S(Ti)	S(Ni)	H HRC35 ↓
-	-	-	-	-	-	-	●	●	●	-	-	-

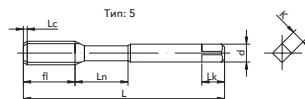
МЕТЧИКИ ДЛЯ АЛЮМИНИЯ, МЕДИ И ЦВЕТНЫХ МЕТАЛЛОВ



X20-NRT

X20 Бесстружечные метчики

Заборная часть 2.5P для глухих отверстий
Заборная часть 4P для сквозных отверстий



- HSS
- Многокомпонентное покрытие, отличная износостойкость
- Подходит для обработки цветных металлов ADC, AC, ZDC, MC, Cu, BSC



Обозначение	Размер резьбы	Допуск	LC	Тип	Размеры (мм)					
					L	fl	Ln	d	k	Lk
X2027250P	M27×2.5	6HX	4P	5	160	30	48	20	16	19
X2027250B	M27×2.5	6HX	2.5P	5	160	30	48	20	16	19
X2027200P	M27×2	6HX	4P	5	160	30	48	20	16	19
X2027200B	M27×2	6HX	2.5P	5	160	30	48	20	16	19
X2030350P	M30×3.5	6HX	4P	5	180	35	53	22	18	21
X2030350B	M30×3.5	6HX	2.5P	5	180	35	53	22	18	21
X2030300P	M30×3	6HX	4P	5	180	35	53	22	18	21
X2030300B	M30×3	6HX	2.5P	5	180	35	53	22	18	21
X2030250P	M30×2.5	6HX	4P	5	180	35	53	22	18	21
X2030250B	M30×2.5	6HX	2.5P	5	180	35	53	22	18	21
X2030200P	M30×2	6HX	4P	5	180	35	53	22	18	21
X2030200B	M30×2	6HX	2.5P	5	180	35	53	22	18	21

P	P	P	SCM HRC35 †	M(SUS)	K(FC)	K(FCD)	N(AL)	N(Cu)	N(ADC)	S(Ti)	S(Ni)	H HRC35 †
-	-	-	-	-	-	-	•	•	•	-	-	-

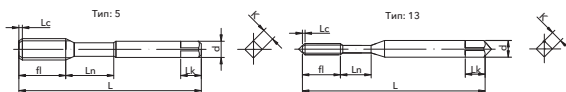


МЕТЧИКИ ДЛЯ АЛЮМИНИЯ, МЕДИ И ЦВЕТНЫХ МЕТАЛЛОВ

X20-SFT

Метчики с винтовыми канавками для глухих отверстий

- HSS
- Многокомпонентное покрытие, отличная износостойкость
- Подходит для обработки цветных металлов ADC, AC, ZDC, MC, Cu, BSC



Обозначение	Размер резьбы	Допуск	LC	Тип	Размеры (мм)						Канавки
					L	fl	ln	d	k	Lk	
X20S04070	M4×0.7	6HX	2.5P	13	63	9	12	4.5	3.4	6	-
X20S05080	M5×0.8	6HX	2.5P	13	70	10	15	6	4.9	8	-
X20S06100	M6×1	6HX	2.5P	13	80	10	20	6	4.9	8	-
X20S07100	M7×1	6HX	2.5P	13	80	10	20	7	5.5	8	-
X20S08125	M8×1.25	6HX	2.5P	5	90	13	22	8	6.2	9	-
X20S08100	M8×1	6HX	2.5P	5	90	13	22	8	6.2	9	-
X20S10150	M10×1.5	6HX	2.5P	5	100	15	24	10	8	11	-
X20S10125	M10×1.25	6HX	2.5P	5	100	15	24	10	8	11	-
X20S10100	M10×1	6HX	2.5P	5	100	15	24	10	8	11	-
X20S12175	M12×1.75	6HX	2.5P	5	110	17	32	9	7	10	-
X20S12150	M12×1.5	6HX	2.5P	5	110	17	32	9	7	10	-
X20S12125	M12×1.25	6HX	2.5P	5	110	17	32	9	7	10	-
X20S12100	M12×1	6HX	2.5P	5	110	17	32	9	7	10	-
X20S14200	M14×2	6HX	2.5P	5	110	20	33	11	9	12	-
X20S14150	M14×1.5	6HX	2.5P	5	110	20	33	11	9	12	-
X20S14125	M14×1.25	6HX	2.5P	5	110	20	33	11	9	12	-
X20S14100	M14×1	6HX	2.5P	5	110	20	33	11	9	12	-
X20S16200	M16×2	6HX	2.5P	5	110	20	34	12	9	12	-
X20S16150	M16×1.5	6HX	2.5P	5	110	20	34	12	9	12	-
X20S16125	M16×1.25	6HX	2.5P	5	110	20	34	12	9	12	-
X20S16100	M16×1	6HX	2.5P	5	110	20	34	12	9	12	-

P	P	P	SCM HRC35 ↓	M(SUS)	K(FC)	K(FCD)	N(AL)	N(Cu)	N(ADC)	S(Ti)	S(Ni)	H HRC35 ↑
-	-	-	-	-	-	-	●	●	●	-	-	-

МЕТЧИКИ
ДЛЯ ОБРАБОТКИ
ЧУГУНОВ

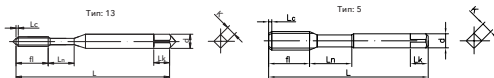




МЕТЧИКИ С ПРЯМОЙ КАНАВКОЙ ДЛЯ ЧУГУНА

X20-HT

HT Метчики с прямой канавкой



- HSS
 - Покрытие YC-T50, отличная износостойкость
 - Подходит для серого и магниевого чугуна.
- Используется для массового нарезания резьбы с высокоточной обработкой



Обозначение	Размер резьбы	Допуск	LC	Тип	Размеры (мм)						Канавки
					L	fl	ln	d	k	Lk	
X20H05080	M5×0.8	6HX	3P	13	70	10	15	6	4.9	8	3
X20H06100	M6×1	6HX	3P	13	80	10	20	6	4.9	8	3
X20H07100	M7×1	6HX	3P	13	80	10	20	7	5.5	8	3
X20H08125	M8×1.25	6HX	3P	5	90	13	22	8	6.2	9	4
X20H08100	M8×1	6HX	3P	5	90	13	22	8	6.2	9	4
X20H10150	M10×1.5	6HX	3P	5	100	15	24	10	8	11	4
X20H10125	M10×1.25	6HX	3P	5	100	15	24	10	8	11	4
X20H10100	M10×1	6HX	3P	5	100	15	24	10	8	11	4
X20H12175	M12×1.75	6HX	3P	5	110	17	32	9	7	10	4
X20H12150	M12×1.5	6HX	3P	5	110	17	32	9	7	10	4
X20H12125	M12×1.25	6HX	3P	5	110	17	32	9	7	10	4
X20H12100	M12×1	6HX	3P	5	110	17	32	9	7	10	4
X20H14200	M14×2	6HX	3P	5	110	20	33	11	9	12	4
X20H14150	M14×1.5	6HX	3P	5	110	20	33	11	9	12	4
X20H14125	M14×1.25	6HX	3P	5	110	20	33	11	9	12	4
X20H14100	M14×1	6HX	3P	5	110	20	33	11	9	12	4
X20H16200	M16×2	6HX	3P	5	110	20	34	12	9	12	4
X20H16150	M16×1.5	6HX	3P	5	110	20	34	12	9	12	4
X20H16125	M16×1.25	6HX	3P	5	110	20	34	12	9	12	4
X20H16100	M16×1	6HX	3P	5	110	20	34	12	9	12	4

P	P	P	SCM HRC35 †	M(SUS)	K(FC)	K(FCD)	N(AL)	N(Cu)	N(ADC)	S(TI)	S(NI)	H HRC35 †
-	-	-	-	-	●	●	-	-	-	-	-	-

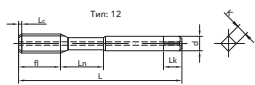
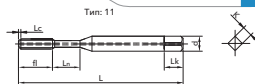
МЕТЧИКИ С ПРЯМОЙ КАНАВКОЙ ДЛЯ ЧУГУНА



X21-НТ

НТ Метчики с прямой канавкой и внутренней подачей СОЖ

- HSS
- Покрытие YC-T50, отличная износостойкость
- Метчики с внутренней подачей СОЖ подходят для глубокого нарезания резьбы. СОЖ охлаждает и смазывает резец, позволяя увеличить скорость обработки и резьбовой допуск
- Подходит для серого и магниевого чугуна. Используется для массового нарезания резьбы с высокоточной обработкой



Обозначение	Размер резьбы	Допуск	LC	Тип	Размеры (мм)						Тип смазочной канавки	Канавки
					L	fl	ln	d	k	Lk		
X21H0508C	M5×0.8	6HX	3P	11	70	10	15	6	4.9	8	C	3
X21H0508Z	M5×0.8	6HX	3P	11	70	10	15	6	4.9	8	Z	3
X21H0610C	M6×1	6HX	3P	11	80	10	20	6	4.9	8	C	3
X21H0610Z	M6×1	6HX	3P	11	80	10	20	6	4.9	8	Z	3
X21H0710C	M7×1	6HX	3P	11	80	10	20	7	5.5	8	C	3
X21H0710Z	M7×1	6HX	3P	11	80	10	20	7	5.5	8	Z	3
X21H08125C	M8×1.25	6HX	3P	12	90	13	22	8	6.2	9	C	4
X21H08125Z	M8×1.25	6HX	3P	12	90	13	22	8	6.2	9	Z	4
X21H0810C	M8×1	6HX	3P	12	90	13	22	8	6.2	9	C	4
X21H0810Z	M8×1	6HX	3P	12	90	13	22	8	6.2	9	Z	4
X21H1015C	M10×1.5	6HX	3P	12	100	15	24	10	8	11	C	4
X21H1015Z	M10×1.5	6HX	3P	12	100	15	24	10	8	11	Z	4
X21H10125C	M10×1.25	6HX	3P	12	100	15	24	10	8	11	C	4
X21H10125Z	M10×1.25	6HX	3P	12	100	15	24	10	8	11	Z	4
X21H1010C	M10×1	6HX	3P	12	100	15	24	10	8	11	C	4
X21H1010Z	M10×1	6HX	3P	12	100	15	24	10	8	11	Z	4
X21H12175C	M12×1.75	6HX	3P	12	110	17	32	9	7	10	C	4
X21H12175Z	M12×1.75	6HX	3P	12	110	17	32	9	7	10	Z	4
X21H1215C	M12×1.5	6HX	3P	12	110	17	32	9	7	10	C	4
X21H1215Z	M12×1.5	6HX	3P	12	110	17	32	9	7	10	Z	4
X21H12125C	M12×1.25	6HX	3P	12	110	17	32	9	7	10	C	4
X21H12125Z	M12×1.25	6HX	3P	12	110	17	32	9	7	10	Z	4
X21H1210C	M12×1	6HX	3P	12	110	17	32	9	7	10	C	4
X21H1210Z	M12×1	6HX	3P	12	110	17	32	9	7	10	Z	4
X21H1420C	M14×2	6HX	3P	12	110	20	33	11	9	12	C	4
X21H1420Z	M14×2	6HX	3P	12	110	20	33	11	9	12	Z	4
X21H1415C	M14×1.5	6HX	3P	12	110	20	33	11	9	12	C	4
X21H1415Z	M14×1.5	6HX	3P	12	110	20	33	11	9	12	Z	4
X21H14125C	M14×1.25	6HX	3P	12	110	20	33	11	9	12	C	4
X21H14125Z	M14×1.25	6HX	3P	12	110	20	33	11	9	12	Z	4
X21H1410C	M14×1	6HX	3P	12	110	20	33	11	9	12	C	4
X21H1410Z	M14×1	6HX	3P	12	110	20	33	11	9	12	Z	4
X21H1620C	M16×2	6HX	3P	12	110	20	34	12	9	12	C	4
X21H1620Z	M16×2	6HX	3P	12	110	20	34	12	9	12	Z	4

P	P	P	SCM HRC35	M(SUS)	K(FC)	K(FCD)	N(AL)	N(Cu)	N(ADC)	S(TI)	S(NI)	H HRC35 †
-	-	-	-	-	●	●	-	-	-	-	-	-



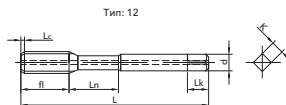
МЕТЧИКИ С ПРЯМОЙ КАНАВКОЙ ДЛЯ ЧУГУНА

X21-НТ

НТ Метчики с прямой канавкой и внутренней подачей СОЖ

Заборная часть 2Р для глухих отверстий
Заборная часть 4Р для сквозных отверстий

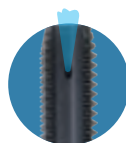
- HSS
- Покрытие YC-T50, отличная износостойкость
- Метчики с внутренней подачей СОЖ подходят для глубокого нарезания резьбы. СОЖ охлаждает и смазывает резец, позволяя увеличить скорость обработки и резьбовой допуск
- Подходит для серого и магниевого чугуна. Используется для массового нарезания резьбы с высокоточной обработкой



Обозначение	Размер резьбы	Допуск	LC	Тип	Размеры (мм)						Тип смазочной канавки	Канавки
					L	fl	ln	d	k	Lk		
X21H1615C	M16×1.5	6HX	3P	12	110	20	34	12	9	12	C	4
X21H1615Z	M16×1.5	6HX	3P	12	110	20	34	12	9	12	Z	4
X21H16125C	M16×1.25	6HX	3P	12	110	20	34	12	9	12	C	4
X21H16125Z	M16×1.25	6HX	3P	12	110	20	34	12	9	12	Z	4
X21H1610C	M16×1	6HX	3P	12	110	20	34	12	9	12	C	4
X21H1610Z	M16×1	6HX	3P	12	110	20	34	12	9	12	Z	4

P	P	P	SCM HRC35 †	M(SUS)	K(FC)	K(FCD)	N(AL)	N(Cu)	N(ADC)	S(TI)	S(NI)	H HRC35 †
-	-	-	-	-	•	•	-	-	-	-	-	-

МЕТЧИКИ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ





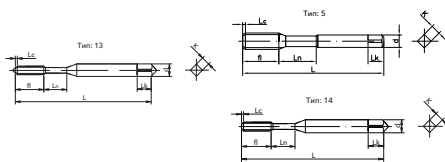
МЕТЧИКИ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ

DIN-CB-NRT

DIN Бесстружечные метчики из твердого сплава

Заборная часть 2.5P для глухих отверстий
Заборная часть 4P для сквозных отверстий

- Твердый сплав
- Подходит для массового производства с высокоскоростной обработкой и долгим сроком службы инструментов
- Широкий выбор покрытий для алюминиевых, магниевых и медных сплавов, литого алюминия и сплавов из литого цинка



Обозначение	Размер резьбы	Допуск	LC	Тип	Размеры (мм)					
					L	fl	ln	d	k	Lk
WDN04070P	M4x0.7	RH7	4P	13	63	9	12	4.5	3.4	6
WDN04070B	M4x0.7	RH7	2.5P	14	63	9	12	4.5	3.4	6
WDN05080P	M5x0.8	RH7	4P	13	70	10	15	6	4.9	8
WDN05080B	M5x0.8	RH7	2.5P	14	70	10	15	6	4.9	8
WDN06100P	M6x1	RH7	4P	13	80	10	20	6	4.9	8
WDN06100B	M6x1	RH7	2.5P	14	80	10	20	6	4.9	8
WDN07100P	M7x1	RH7	4P	13	80	10	20	7	5.5	8
WDN07100B	M7x1	RH7	2.5P	14	80	10	20	7	5.5	8
WDN08125P	M8x1.25	RH7	4P	5	90	13	22	8	6.2	9
WDN08125B	M8x1.25	RH7	2.5P	5	90	13	22	8	6.2	9
WDN08100P	M8x1	RH7	4P	5	90	13	22	8	6.2	9
WDN08100B	M8x1	RH7	2.5P	5	90	13	22	8	6.2	9
WDN10150P	M10x1.5	RH8	4P	5	100	15	24	10	8	11
WDN10150B	M10x1.5	RH8	2.5P	5	100	15	24	10	8	11
WDN10125P	M10x1.25	RH7	4P	5	100	15	24	10	8	11
WDN10125B	M10x1.25	RH7	2.5P	5	100	15	24	10	8	11
WDN10100P	M10x1	RH7	4P	5	100	15	24	10	8	11
WDN10100B	M10x1	RH7	2.5P	5	100	15	24	10	8	11
WDN12175P	M12x1.75	RH9	4P	5	110	17	32	9	7	10
WDN12175B	M12x1.75	RH9	2.5P	5	110	17	32	9	7	10
WDN12150P	M12x1.5	RH8	4P	5	110	17	32	9	7	10
WDN12150B	M12x1.5	RH8	2.5P	5	110	17	32	9	7	10
WDN12125P	M12x1.25	RH7	4P	5	110	17	32	9	7	10
WDN12125B	M12x1.25	RH7	2.5P	5	110	17	32	9	7	10
WDN12100P	M12x1	RH7	4P	5	110	17	32	9	7	10
WDN12100B	M12x1	RH7	2.5P	5	110	17	32	9	7	10
WDN14200P	M14x2	RH10	4P	5	110	20	33	11	9	12
WDN14200B	M14x2	RH10	2.5P	5	110	20	33	11	9	12
WDN14150P	M14x1.5	RH8	4P	5	110	20	33	11	9	12
WDN14150B	M14x1.5	RH8	2.5P	5	110	20	33	11	9	12
WDN14125P	M14x1.25	RH7	4P	5	110	20	33	11	9	12
WDN14125B	M14x1.25	RH7	2.5P	5	110	20	33	11	9	12
WDN14100P	M14x1	RH7	4P	5	110	20	33	11	9	12
WDN14100B	M14x1	RH7	2.5P	5	110	20	33	11	9	12

P	P	P	SCM HRC35+	M(SUS)	K(FC)	K(FCD)	N(AL)	N(Cu)	N(ADC)	S(Ti)	S(Ni)	H HRC35+
-	-	-	-	-	-	-	•	•	•	-	-	-

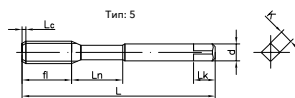


DIN-CB-NRT

DIN Бесстружечные метчики из твердого сплава

Заборная часть 2.5P для глухих отверстий
Заборная часть 4P для сквозных отверстий

- Твердый сплав
- Подходит для массового производства с высокоскоростной обработкой и долгим сроком службы инструментов
- Широкий выбор покрытий для алюминиевых, магниевых и медных сплавов, литого алюминия и сплавов из литого цинка



Обозначение	Размер резьбы	Допуск	LC	Тип	Размеры (мм)					
					L	fl	ln	d	k	Lk
WDN16200P	M16×2	RH10	4P	5	110	20	34	12	9	12
WDN16200B	M16×2	RH10	2.5P	5	110	20	34	12	9	12
WDN16150P	M16×1.5	RH8	4P	5	110	20	34	12	9	12
WDN16150B	M16×1.5	RH8	2.5P	5	110	20	34	12	9	12
WDN16125P	M16×1.25	RH7	4P	5	110	20	34	12	9	12
WDN16125B	M16×1.25	RH7	2.5P	5	110	20	34	12	9	12
WDN16100P	M16×1	RH7	4P	5	110	20	34	12	9	12
WDN16100B	M16×1	RH7	2.5P	5	110	20	34	12	9	12
WDN18250P	M18×2.5	RH10	4P	5	125	25	36	14	11	14
WDN18250B	M18×2.5	RH10	2.5P	5	125	25	36	14	11	14
WDN18200P	M18×2	RH10	4P	5	125	25	36	14	11	14
WDN18200B	M18×2	RH10	2.5P	5	125	25	36	14	11	14
WDN18150P	M18×1.5	RH8	4P	5	125	25	36	14	11	14
WDN18150B	M18×1.5	RH8	2.5P	5	125	25	36	14	11	14
WDN20250P	M20×2.5	RH10	4P	5	140	25	44	16	12	15
WDN20250B	M20×2.5	RH10	2.5P	5	140	25	44	16	12	15
WDN20200P	M20×2	RH10	4P	5	140	25	44	16	12	15
WDN20200B	M20×2	RH10	2.5P	5	140	25	44	16	12	15
WDN20150P	M20×1.5	RH8	4P	5	140	25	44	16	12	15
WDN20150B	M20×1.5	RH8	2.5P	5	140	25	44	16	12	15
WDN22250P	M22×2.5	RH10	4P	5	140	25	44	18	14.5	17
WDN22250B	M22×2.5	RH10	2.5P	5	140	25	44	18	14.5	17
WDN22200P	M22×2	RH10	4P	5	140	25	44	18	14.5	17
WDN22200B	M22×2	RH10	2.5P	5	140	25	44	18	14.5	17
WDN22150P	M22×1.5	RH8	4P	5	140	25	44	18	14.5	17
WDN22150B	M22×1.5	RH8	2.5P	5	140	25	44	18	14.5	17
WDN24300P	M24×3	RH12	4P	5	160	30	48	18	14.5	17
WDN24300B	M24×3	RH12	2.5P	5	160	30	48	18	14.5	17
WDN24250P	M24×2.5	RH10	4P	5	160	30	48	18	14.5	17
WDN24250B	M24×2.5	RH10	2.5P	5	160	30	48	18	14.5	17
WDN24200P	M24×2	RH10	4P	5	160	30	48	18	14.5	17
WDN24200B	M24×2	RH10	2.5P	5	160	30	48	18	14.5	17

P	P	P	SCM HRC35+	M(SUS)	K(FC)	K(FCD)	N(AL)	N(Cu)	N(ADC)	S(Ti)	S(Ni)	H HRC35+
-	-	-	-	-	-	-	•	•	•	-	-	-



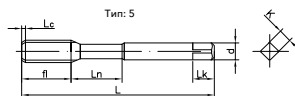
МЕТЧИКИ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ

DIN-CB-NRT

DIN Бесстружечные метчики из твердого сплава

Заборная часть 2.5P для глухих отверстий
Заборная часть 4P для сквозных отверстий

- Твердый сплав
- Подходит для массового производства с высокоскоростной обработкой и долгим сроком службы инструментов
- Широкий выбор покрытий для алюминиевых, магниевых и медных сплавов, литого алюминия и сплавов из литого цинка.



Обозначение	Размер резьбы	Допуск	LC	Тип	Размеры (мм)					
					L	fl	Ln	d	k	Lk
WDN27300P	M27×3	RH10	4P	5	160	30	48	20	16	19
WDN27300B	M27×3	RH10	2.5P	5	160	30	48	20	16	19
WDN27250P	M27×2.5	RH10	4P	5	160	30	48	20	16	19
WDN27250B	M27×2.5	RH10	2.5P	5	160	30	48	20	16	19
WDN27200P	M27×2	RH10	4P	5	160	30	48	20	16	19
WDN27200B	M27×2	RH10	2.5P	5	160	30	48	20	16	19
WDN30350P	M30×3.5	RH13	4P	5	180	35	53	22	18	21
WDN30350B	M30×3.5	RH13	2.5P	5	180	35	53	22	18	21
WDN30300P	M30×3	RH12	4P	5	180	35	53	22	18	21
WDN30300B	M30×3	RH12	2.5P	5	180	35	53	22	18	21
WDN30250P	M30×2.5	RH10	4P	5	180	35	53	22	18	21
WDN30250B	M30×2.5	RH10	2.5P	5	180	35	53	22	18	21
WDN30200P	M30×2	RH10	4P	5	180	35	53	22	18	21
WDN30200B	M30×2	RH10	2.5P	5	180	35	53	22	18	21

P	P	P	SCM HRC35 ↑	M(SUS)	K(FC)	K(FCD)	N(AL)	N(Cu)	N(ADC)	S(Ti)	S(Ni)	H HRC35 ↑
-	-	-	-	-	-	-	●	●	●	-	-	-

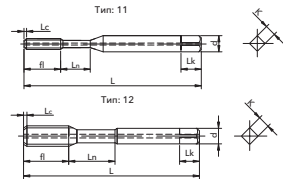


DIN-CB-ON-NRT

DIN Бесстружечные метчики из твердого сплава с внутренней подачей СОЖ

Заборная часть 2.5P для глухих отверстий
Заборная часть 4P для сквозных отверстий

- Твердый сплав
- Подходит для массового производства с высокоскоростной обработкой и долгим сроком службы инструментов
- Широкий выбор покрытий для алюминиевых, магниевых и медных сплавов, литого алюминия и сплавов из литого цинка



Обозначение	Размер резьбы	Допуск	LC	Тип	Размеры (мм)						Тип смазочной канавки
					L	fl	ln	d	k	Lk	
WDN04070C	M4×0.7	RH7	4P	11	63	9	12	4.5	3.4	6	C
WDN04070Z	M4×0.7	RH7	2.5P	11	63	9	12	4.5	3.4	6	Z
WDN05080C	M5×0.8	RH7	4P	11	70	10	15	6	4.9	8	C
WDN05080Z	M5×0.8	RH7	2.5P	11	70	10	15	6	4.9	8	Z
WDN06100C	M6×1	RH7	4P	11	80	10	20	6	4.9	8	C
WDN06100Z	M6×1	RH7	2.5P	11	80	10	20	6	4.9	8	Z
WDN07100C	M7×1	RH7	4P	11	80	10	20	7	5.5	8	C
WDN07100Z	M7×1	RH7	2.5P	11	80	10	20	7	5.5	8	Z
WDN08125C	M8×1.25	RH7	4P	12	90	13	22	8	6.2	9	C
WDN08125Z	M8×1.25	RH7	2.5P	12	90	13	22	8	6.2	9	Z
WDN08100C	M8×1	RH7	4P	12	90	13	22	8	6.2	9	C
WDN08100Z	M8×1	RH7	2.5P	12	90	13	22	8	6.2	9	Z
WDN10150C	M10×1.5	RH8	4P	12	100	15	24	10	8	11	C
WDN10150Z	M10×1.5	RH8	2.5P	12	100	15	24	10	8	11	Z
WDN10125C	M10×1.25	RH7	4P	12	100	15	24	10	8	11	C
WDN10125Z	M10×1.25	RH7	2.5P	12	100	15	24	10	8	11	Z
WDN10100C	M10×1	RH7	4P	12	100	15	24	10	8	11	C
WDN10100Z	M10×1	RH7	2.5P	12	100	15	24	10	8	11	Z
WDN12175C	M12×1.75	RH9	4P	12	110	17	32	9	7	10	C
WDN12175Z	M12×1.75	RH9	2.5P	12	110	17	32	9	7	10	Z
WDN12150C	M12×1.5	RH8	4P	12	110	17	32	9	7	10	C
WDN12150Z	M12×1.5	RH8	2.5P	12	110	17	32	9	7	10	Z
WDN12125C	M12×1.25	RH7	4P	12	110	17	32	9	7	10	C
WDN12125Z	M12×1.25	RH7	2.5P	12	110	17	32	9	7	10	Z
WDN12100C	M12×1	RH7	4P	12	110	17	32	9	7	10	C
WDN12100Z	M12×1	RH7	2.5P	12	110	17	32	9	7	10	Z
WDN14200C	M14×2	RH10	4P	12	110	20	33	11	9	12	C
WDN14200Z	M14×2	RH10	2.5P	12	110	20	33	11	9	12	Z
WDN14150C	M14×1.5	RH8	4P	12	110	20	33	11	9	12	C
WDN14150Z	M14×1.5	RH8	2.5P	12	110	20	33	11	9	12	Z
WDN14125C	M14×1.25	RH7	4P	12	110	20	33	11	9	12	C
WDN14125Z	M14×1.25	RH7	2.5P	12	110	20	33	11	9	12	Z
WDN14100C	M14×1	RH7	4P	12	110	20	33	11	9	12	C
WDN14100Z	M14×1	RH7	2.5P	12	110	20	33	11	9	12	Z

P	P	P	SCM HRC35+	M(SUS)	K(FC)	K(FCD)	N(AL)	N(Cu)	N(ADC)	S(Ti)	S(Ni)	H HRC35+
-	-	-	-	-	-	-	●	●	●	-	-	-



МЕТЧИКИ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ

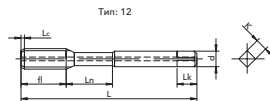
DIN-CB-OH-NRT

DIN Бесстружечные метчики из твердого сплава с внутренней подачей СОЖ

Забортная часть 2.5P для глухих отверстий

Забортная часть 4P для сквозных отверстий

- Твердый сплав
- Подходит для массового производства с высокоскоростной обработкой и долгим сроком службы инструментов
- Широкий выбор покрытий для алюминиевых, магниевых и медных сплавов, литого алюминия и сплавов из литого цинка



Обозначение	Размер резьбы	Допуск	LC	Тип	Размеры (мм)							Тип смазочной канавки
					L	fl	In	d	k	Lk		
WDN16200C	M16×2	RH10	4P	12	110	20	34	12	9	12	C	
WDN16200Z	M16×2	RH10	2.5P	12	110	20	34	12	9	12	Z	
WDN16150C	M16×1.5	RH8	4P	12	110	20	34	12	9	12	C	
WDN16150Z	M16×1.5	RH8	2.5P	12	110	20	34	12	9	12	Z	
WDN16125C	M16×1.25	RH7	4P	12	110	20	34	12	9	12	C	
WDN16125Z	M16×1.25	RH7	2.5P	12	110	20	34	12	9	12	Z	
WDN16100C	M16×1	RH7	4P	12	110	20	34	12	9	12	C	
WDN16100Z	M16×1	RH7	2.5P	12	110	20	34	12	9	12	Z	
WDN18250C	M18×2.5	RH10	4P	12	125	25	36	14	11	14	C	
WDN18250Z	M18×2.5	RH10	2.5P	12	125	25	36	14	11	14	Z	
WDN18200C	M18×2	RH10	4P	12	125	25	36	14	11	14	C	
WDN18200Z	M18×2	RH10	2.5P	12	125	25	36	14	11	14	Z	
WDN18150C	M18×1.5	RH8	4P	12	125	25	36	14	11	14	C	
WDN18150Z	M18×1.5	RH8	2.5P	12	125	25	36	14	11	14	Z	
WDN20250C	M20×2.5	RH10	4P	12	140	25	44	16	12	15	C	
WDN20250Z	M20×2.5	RH10	2.5P	12	140	25	44	16	12	15	Z	
WDN20200C	M20×2	RH10	4P	12	140	25	44	16	12	15	C	
WDN20200Z	M20×2	RH10	2.5P	12	140	25	44	16	12	15	Z	
WDN20150C	M20×1.5	RH8	4P	12	140	25	44	16	12	15	C	
WDN20150Z	M20×1.5	RH8	2.5P	12	140	25	44	16	12	15	Z	
WDN22250C	M22×2.5	RH10	4P	12	140	25	44	18	14.5	17	C	
WDN22250Z	M22×2.5	RH10	2.5P	12	140	25	44	18	14.5	17	Z	
WDN22200C	M22×2	RH10	4P	12	140	25	44	18	14.5	17	C	
WDN22200Z	M22×2	RH10	2.5P	12	140	25	44	18	14.5	17	Z	
WDN22150C	M22×1.5	RH8	4P	12	140	25	44	18	14.5	17	C	
WDN22150Z	M22×1.5	RH8	2.5P	12	140	25	44	18	14.5	17	Z	
WDN24300C	M24×3	RH12	4P	12	160	30	48	18	14.5	17	C	
WDN24300Z	M24×3	RH12	2.5P	12	160	30	48	18	14.5	17	Z	
WDN24250C	M24×2.5	RH10	4P	12	160	30	48	18	14.5	17	C	
WDN24250Z	M24×2.5	RH10	2.5P	12	160	30	48	18	14.5	17	Z	
WDN24200C	M24×2	RH10	4P	12	160	30	48	18	14.5	17	C	
WDN24200Z	M24×2	RH10	2.5P	12	160	30	48	18	14.5	17	Z	
WDN27300C	M27×3	RH10	4P	12	160	30	48	20	16	19	C	
WDN27300Z	M27×3	RH10	2.5P	12	160	30	48	20	16	19	Z	

P	P	P	SCM HRC35 †	M(SUS)	K(FC)	K(FCD)	N(AL)	N(Cu)	N(ADC)	S(Ti)	S(Ni)	H HRC35 †
-	-	-	-	-	-	-	•	•	•	-	-	-



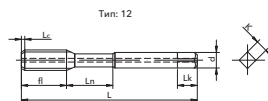
DIN-CB-OH-NRT

DIN Бесстружечные метчики из твердого сплава с внутренней подачей СОЖ

Заборная часть 2.5P для глухих отверстий

Заборная часть 4P для сквозных отверстий

- Твердый сплав
- Подходит для массового производства с высокоскоростной обработкой и долгим сроком службы инструментов
- Широкий выбор покрытий для алюминиевых, магниевых и медных сплавов, литого алюминия и сплавов из литого цинка



Обозначение	Размер резьбы	Допуск	LC	Тип	Размеры (мм)						Тип смазочной канавки
					L	fl	ln	d	k	Lk	
WDN27250C	M27×2.5	RH10	4P	12	160	30	48	20	16	19	C
WDN27250Z	M27×2.5	RH10	2.5P	12	160	30	48	20	16	19	Z
WDN27200C	M27×2	RH10	4P	12	160	30	48	20	16	19	C
WDN27200Z	M27×2	RH10	2.5P	12	160	30	48	20	16	19	Z
WDN30350C	M30×3.5	RH13	4P	12	180	35	53	22	18	21	C
WDN30350Z	M30×3.5	RH13	2.5P	12	180	35	53	22	18	21	Z
WDN30300C	M30×3	RH12	4P	12	180	35	53	22	18	21	C
WDN30300Z	M30×3	RH12	2.5P	12	180	35	53	22	18	21	Z
WDN30250C	M30×2.5	RH10	4P	12	180	35	53	22	18	21	C
WDN30250Z	M30×2.5	RH10	2.5P	12	180	35	53	22	18	21	Z
WDN30200C	M30×2	RH10	4P	12	180	35	53	22	18	21	C
WDN30200Z	M30×2	RH10	2.5P	12	180	35	53	22	18	21	Z

P	P	P	SCM HRC35 ↓	M(SUS)	K(FC)	K(FCD)	N(AL)	N(Cu)	N(ADC)	S(Ti)	S(Ni)	H HRC35 ↓
-	-	-	-	-	-	-	●	●	●	-	-	-

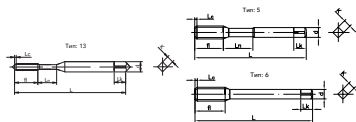


МЕТЧИКИ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ

DIN-CB-SFT

Метчики из твердого сплава,
с прямыми канавками
(для глухих отверстий)

- Твердый сплав
- Подходит для массового производства с высокоскоростной обработкой и долгим сроком службы инструментов
- Широкий выбор покрытий для алюминиевых, магниевых и медных сплавов, литого алюминия и сплавов из литого цинка



Обозначение	Размер резьбы	Допуск	LC	Тип	Размеры (мм)						Канавки
					L	fl	In	d	k	Lk	
WDS040070	M4×0.7	P2	2.5P	13	63	13	8	4.5	3.4	6	3
WDS050080	M5×0.8	P2	2.5P	13	70	15	10	6	4.9	8	3
WDS060100	M6×1	P2	2.5P	13	80	17	13	6	4.9	8	3
WDS070100	M7×1	P3	2.5P	13	80	17	13	7	5.5	8	3
WDS080100	M8×1	P3	2.5P	5	90	16	19	8	6.2	9	3
WDS080125	M8×1.25	P3	2.5P	5	90	16	19	8	6.2	9	3
WDS100150	M10×1.5	P4	2.5P	5	100	18	21	10	8	11	3
WDS100125	M10×1.25	P3	2.5P	5	100	18	21	10	8	11	3
WDS120175	M12×1.75	P4	2.5P	6	110	22	-	9	7	10	3
WDS120150	M12×1.5	P4	2.5P	6	110	22	-	9	7	10	3
WDS120125	M12×1.25	P3	2.5P	6	110	22	-	9	7	10	3
WDS140200	M14×2	P5	2.5P	6	110	26	-	11	9	12	3
WDS140150	M14×1.5	P4	2.5P	6	110	22	-	11	9	12	3
WDS140125	M14×1.25	P3	2.5P	6	110	22	-	11	9	12	3
WDS160200	M16×2	P5	2.5P	6	110	27	-	12	9	12	3
WDS160150	M16×1.5	P4	2.5P	6	110	22	-	12	9	12	3
WDS160125	M16×1.25	P3	2.5P	6	110	18	-	12	9	12	3
WDS180250	M18×2.5	P6	2.5P	6	125	30	-	14	11	14	4
WDS180200	M18×2	P5	2.5P	6	125	26	-	14	11	14	4
WDS180150	M18×1.5	P4	2.5P	6	125	25	-	14	11	14	4
WDS200250	M20×2.5	P6	2.5P	6	140	32	-	16	12	15	4
WDS200200	M20×2	P5	2.5P	6	140	27	-	16	12	15	4
WDS200150	M20×1.5	P4	2.5P	6	140	25	-	16	12	15	4
WDS220250	M22×2.5	P6	2.5P	6	140	32	-	18	14.5	17	4
WDS220200	M22×2	P5	2.5P	6	140	27	-	18	14.5	17	4
WDS220150	M22×1.5	P4	2.5P	6	140	25	-	18	14.5	17	4
WDS240300	M24×3	P6	2.5P	6	140	34	-	18	14.5	17	4
WDS240200	M24×2	P5	2.5P	6	140	27	-	18	14.5	17	4
WDS240150	M24×1.5	P4	2.5P	6	140	27	-	18	14.5	17	4
WDS270300	M27×3	P6	2.5P	6	160	36	-	20	16	19	4
WDS300350	M30×3.5	P7	2.5P	6	180	40	-	22	18	21	4

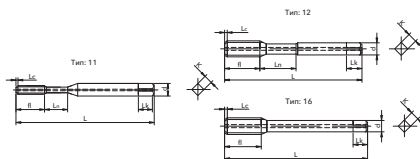
P	P	P	SCM HRC35 †	M(SUS)	K(FC)	K(FCD)	N(AL)	N(Cu)	N(ADC)	S(TI)	S(Ni)	H HRC35 †
-	-	-	-	-	-	-	•	•	•	-	-	-



DIN-CB-OH-SFT

Метчики из твердого сплава с винтовыми канавками и внутренней подачей СОЖ (для глухих отверстий)

- Твердый сплав
- Подходит для массового производства с высокоскоростной обработкой и долгим сроком службы инструментов
- Широкий выбор покрытий для алюминиевых, магниевых и медных сплавов, литого алюминия и сплавов из литого цинка



Обозначение	Размер резьбы	Допуск	LC	Тип	Размеры (мм)							Тип смазочной канавки	Канавки
					L	fl	ln	d	k	Lk			
WDS04070C	M4×0.7	P2	2.5P	11	63	13	8	4.5	3.4	6	C	3	
WDS04070Z	M4×0.7	P2	2.5P	11	63	13	8	4.5	3.4	6	Z	3	
WDS05080C	M5×0.8	P2	2.5P	11	70	15	10	6	4.9	8	C	3	
WDS05080Z	M5×0.8	P2	2.5P	11	70	15	10	6	4.9	8	Z	3	
WDS06100C	M6×1	P2	2.5P	11	80	17	13	6	4.9	8	C	3	
WDS06100Z	M6×1	P2	2.5P	11	80	17	13	6	4.9	8	Z	3	
WDS07100C	M7×1	P3	2.5P	11	80	17	13	7	5.5	8	C	3	
WDS07100Z	M7×1	P3	2.5P	11	80	17	13	7	5.5	8	Z	3	
WDS08100C	M8×1	P3	2.5P	12	90	16	19	8	6.2	9	C	3	
WDS08100Z	M8×1	P3	2.5P	12	90	16	19	8	6.2	9	Z	3	
WDS08125C	M8×1.25	P3	2.5P	12	90	16	19	8	6.2	9	C	3	
WDS08125Z	M8×1.25	P3	2.5P	12	90	16	19	8	6.2	9	Z	3	
WDS10150C	M10×1.5	P4	2.5P	12	100	18	21	10	8	11	C	3	
WDS10150Z	M10×1.5	P4	2.5P	12	100	18	21	10	8	11	Z	3	
WDS10125C	M10×1.25	P3	2.5P	12	100	18	21	10	8	11	C	3	
WDS10125Z	M10×1.25	P3	2.5P	12	100	18	21	10	8	11	Z	3	
WDS12175C	M12×1.75	P4	2.5P	16	110	22	-	9	7	10	C	3	
WDS12175Z	M12×1.75	P4	2.5P	16	110	22	-	9	7	10	Z	3	
WDS12150C	M12×1.5	P4	2.5P	16	110	22	-	9	7	10	C	3	
WDS12150Z	M12×1.5	P4	2.5P	16	110	22	-	9	7	10	Z	3	
WDS12125C	M12×1.25	P3	2.5P	16	110	22	-	9	7	10	C	3	
WDS12125Z	M12×1.25	P3	2.5P	16	110	22	-	9	7	10	Z	3	
WDS14200C	M14×2	P5	2.5P	16	110	26	-	11	9	12	C	3	
WDS14200Z	M14×2	P5	2.5P	16	110	26	-	11	9	12	Z	3	
WDS14150C	M14×1.5	P4	2.5P	16	110	22	-	11	9	12	C	3	
WDS14150Z	M14×1.5	P4	2.5P	16	110	22	-	11	9	12	Z	3	
WDS14125C	M14×1.25	P3	2.5P	16	110	22	-	11	9	12	C	3	
WDS14125Z	M14×1.25	P3	2.5P	16	110	22	-	11	9	12	Z	3	
WDS16200C	M16×2	P5	2.5P	16	110	27	-	12	9	12	C	3	
WDS16200Z	M16×2	P5	2.5P	16	110	27	-	12	9	12	Z	3	
WDS16150C	M16×1.5	P4	2.5P	16	110	22	-	12	9	12	C	3	
WDS16150Z	M16×1.5	P4	2.5P	16	110	22	-	12	9	12	Z	3	
WDS16125C	M16×1.25	P3	2.5P	16	110	18	-	12	9	12	C	3	
WDS16125Z	M16×1.25	P3	2.5P	16	110	18	-	12	9	12	Z	3	

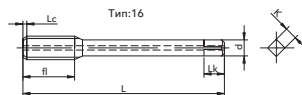
P	P	P	SCM HRC35 ↓	M(SUS)	K(FC)	K(FCD)	N(AL)	N(Cu)	N(ADC)	S(TI)	S(Ni)	H HRC35 ↑
-	-	-	-	-	-	-	●	●	●	-	-	-



МЕТЧИКИ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ

DIN-CB-OH-SFT

Метчики из твердого сплава с винтовыми канавками и внутренней подачей СОЖ (для глухих отверстий)



- Твердый сплав
- Подходит для массового производства с высокоскоростной обработкой и долгим сроком службы инструментов.
- Широкий выбор покрытий для алюминиевых, магниевых и медных сплавов, литого алюминия и сплавов из литого цинка.

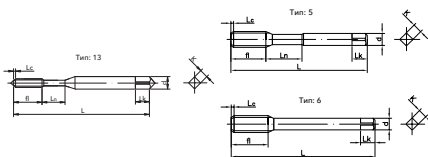


Обозначение	Размер резьбы	Допуск	LC	Тип	Размеры (мм)							Тип смазочной канавки	Канавки
					L	fl	In	d	k	Lk			
WDS18250C	M18×2.5	P6	2.5P	16	125	30	—	14	11	14	C	4	
WDS18250Z	M18×2.5	P6	2.5P	16	125	30	—	14	11	14	Z	4	
WDS18200C	M18×2	P5	2.5P	16	125	26	—	14	11	14	C	4	
WDS18200Z	M18×2	P5	2.5P	16	125	26	—	14	11	14	Z	4	
WDS18150C	M18×1.5	P4	2.5P	16	125	25	—	14	11	14	C	4	
WDS18150Z	M18×1.5	P4	2.5P	16	125	25	—	14	11	14	Z	4	
WDS20250C	M20×2.5	P6	2.5P	16	140	32	—	16	12	15	C	4	
WDS20250Z	M20×2.5	P6	2.5P	16	140	32	—	16	12	15	Z	4	
WDS20020C	M20×2	P5	2.5P	16	140	27	—	16	12	15	C	4	
WDS20200Z	M20×2	P5	2.5P	16	140	27	—	16	12	15	Z	4	
WDS20150C	M20×1.5	P4	2.5P	16	140	25	—	16	12	15	C	4	
WDS20150Z	M20×1.5	P4	2.5P	16	140	25	—	16	12	15	Z	4	
WDS22250C	M22×2.5	P6	2.5P	16	140	32	—	18	14.5	17	C	4	
WDS22250Z	M22×2.5	P6	2.5P	16	140	32	—	18	14.5	17	Z	4	
WDS22200C	M22×2	P5	2.5P	16	140	27	—	18	14.5	17	C	4	
WDS22200Z	M22×2	P5	2.5P	16	140	27	—	18	14.5	17	Z	4	
WDS22150C	M22×1.5	P4	2.5P	16	140	25	—	18	14.5	17	C	4	
WDS22150Z	M22×1.5	P4	2.5P	16	140	25	—	18	14.5	17	Z	4	
WDS24300C	M24×3	P6	2.5P	16	140	34	—	18	14.5	17	C	4	
WDS24300Z	M24×3	P6	2.5P	16	140	34	—	18	14.5	17	Z	4	
WDS24200C	M24×2	P5	2.5P	16	140	27	—	18	14.5	17	C	4	
WDS24200Z	M24×2	P5	2.5P	16	140	27	—	18	14.5	17	Z	4	
WDS24150C	M24×1.5	P4	2.5P	16	140	27	—	18	14.5	17	C	4	
WDS24150Z	M24×1.5	P4	2.5P	16	140	27	—	18	14.5	17	Z	4	
WDS27300C	M27×3	P6	2.5P	16	160	36	—	20	16	19	C	4	
WDS27300Z	M27×3	P6	2.5P	16	160	36	—	20	16	19	Z	4	
WDS30350C	M30×3.5	P7	2.5P	16	180	40	—	22	18	21	C	4	
WDS30350Z	M30×3.5	P7	2.5P	16	180	40	—	22	18	21	Z	4	

P	P	P	SCM HRC35 †	M(SUS)	K(FC)	K(FCD)	N(AL)	N(Cu)	N(ADC)	S(TI)	S(Ni)	H HRC35 †
-	-	-	-	-	-	-	•	•	•	-	-	-

DIN-CB-HT

DIN Метчики из твердого сплава, с прямыми канавками (для глухих отверстий)



- Твердый сплав
- Покрытие YC-T50, отличная износостойкость
- Подходит для серого и высокопрочного чугуна. Используется для массового нарезания резьбы с высокоточной обработкой



Обозначение	Размер резьбы	Допуск	LC	Тип	Размеры (мм)						Канавки
					L	fl	ln	d	k	Lk	
WDH050080	M5×0.8	P2	2.5P	13	70	15	10	6	4.9	8	3
WDH060100	M6×1	P2	2.5P	13	80	17	13	6	4.9	8	3
WDH070100	M7×1	P3	2.5P	13	80	17	13	7	5.5	8	3
WDH080100	M8×1	P3	2.5P	5	90	16	19	8	6.2	9	4
WDH080125	M8×1.25	P3	2.5P	5	90	16	19	8	6.2	9	4
WDH100150	M10×1.5	P4	2.5P	5	100	18	21	10	8	11	4
WDH100125	M10×1.25	P3	2.5P	5	100	18	21	10	8	11	4
WDH120175	M12×1.75	P4	2.5P	6	110	22	-	9	7	10	4
WDH120150	M12×1.5	P3	2.5P	6	110	22	-	9	7	10	4
WDH120125	M12×1.25	P3	2.5P	6	110	22	-	9	7	10	4
WDH140200	M14×2	P5	2.5P	6	110	26	-	11	9	12	4
WDH140150	M14×1.5	P4	2.5P	6	110	22	-	11	9	12	4
WDH140125	M14×1.25	P3	2.5P	6	110	22	-	11	9	12	4
WDH160200	M16×2	P5	2.5P	6	110	27	-	12	9	12	4
WDH160150	M16×1.5	P4	2.5P	6	110	22	-	12	9	12	4
WDH160125	M16×1.25	P3	2.5P	6	110	18	-	12	9	12	4
WDH180250	M18×2.5	P6	2.5P	6	125	30	-	14	11	14	4
WDH180200	M18×2	P5	2.5P	6	125	26	-	14	11	14	4
WDH180150	M18×1.5	P4	2.5P	6	125	25	-	14	11	14	4
WDH200250	M20×2.5	P6	2.5P	6	140	32	-	16	12	15	4
WDH200200	M20×2	P5	2.5P	6	140	27	-	16	12	15	4
WDH200150	M20×1.5	P4	2.5P	6	140	25	-	16	12	15	4
WDH220250	M22×2.5	P6	2.5P	6	140	32	-	18	14.5	17	4
WDH220200	M22×2	P5	2.5P	6	140	27	-	18	14.5	17	4
WDH220150	M22×1.5	P4	2.5P	6	140	25	-	18	14.5	17	4
WDH240300	M24×3	P6	2.5P	6	140	34	-	18	14.5	17	4
WDH240200	M24×2	P5	2.5P	6	140	27	-	18	14.5	17	4
WDH240150	M24×1.5	P4	2.5P	6	140	27	-	18	14.5	17	4
WDH270300	M27×3	P6	2.5P	6	160	36	-	20	16	19	4
WDH300350	M30×3.5	P7	2.5P	6	180	40	-	22	18	21	4

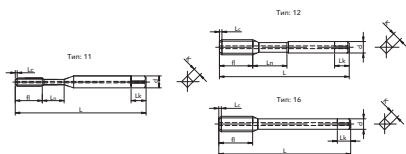
P	P	P	SCM HRC35	M(SUS)	K(FC)	K(FCD)	N(AL)	N(Cu)	N(ADC)	S(Ti)	S(Ni)	H HRC35
-	-	-	-	-	●	●	-	-	-	-	-	-



МЕТЧИКИ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ

DIN-CB-OH-HT

DIN Метчики из твердого сплава, с прямыми канавками и внутренней подачей СОЖ (для глухих отверстий)



- Твердый сплав
- Покрытие YC-T50, отличная износостойкость
- Подходит для серого и высокопрочного чугуна. Используется для массового нарезания резьбы с высокоточной обработкой



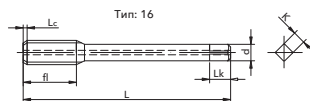
Обозначение	Размер резьбы	Допуск	LC	Тип	Размеры (мм)							Тип смазочной канавки	Канавки
					L	fl	In	d	k	Lk			
WDH05080C	M5×0.8	P2	2.5P	11	70	15	10	6	4.9	8	C	3	
WDH05080Z	M5×0.8	P2	2.5P	11	70	15	10	6	4.9	8	Z	3	
WDH06100C	M6×1	P2	2.5P	11	80	17	13	6	4.9	8	C	3	
WDH06100Z	M6×1	P2	2.5P	11	80	17	13	6	4.9	8	Z	3	
WDH07100C	M7×1	P3	2.5P	11	80	17	13	7	5.5	8	C	3	
WDH07100Z	M7×1	P3	2.5P	11	80	17	13	7	5.5	8	Z	3	
WDH08100C	M8×1	P3	2.5P	12	90	16	19	8	6.2	9	C	4	
WDH08100Z	M8×1	P3	2.5P	12	90	16	19	8	6.2	9	Z	4	
WDH08125C	M8×1.25	P3	2.5P	12	90	16	19	8	6.2	9	C	4	
WDH08125Z	M8×1.25	P3	2.5P	12	90	16	19	8	6.2	9	Z	4	
WDH10150C	M10×1.5	P4	2.5P	12	100	18	21	10	8	11	C	4	
WDH10150Z	M10×1.5	P4	2.5P	12	100	18	21	10	8	11	Z	4	
WDH10125C	M10×1.25	P3	2.5P	12	100	18	21	10	8	11	C	4	
WDH10125Z	M10×1.25	P3	2.5P	12	100	18	21	10	8	11	Z	4	
WDH12175C	M12×1.75	P4	2.5P	16	110	22	-	9	7	10	C	4	
WDH12175Z	M12×1.75	P4	2.5P	16	110	22	-	9	7	10	Z	4	
WDH12150C	M12×1.5	P3	2.5P	16	110	22	-	9	7	10	C	4	
WDH12150Z	M12×1.5	P3	2.5P	16	110	22	-	9	7	10	Z	4	
WDH12125C	M12×1.25	P3	2.5P	16	110	22	-	9	7	10	C	4	
WDH12125Z	M12×1.25	P3	2.5P	16	110	22	-	9	7	10	Z	4	
WDH14200C	M14×2	P5	2.5P	16	110	26	-	11	9	12	C	4	
WDH14200Z	M14×2	P5	2.5P	16	110	26	-	11	9	12	Z	4	
WDH14150C	M14×1.5	P4	2.5P	16	110	22	-	11	9	12	C	4	
WDH14150Z	M14×1.5	P4	2.5P	16	110	22	-	11	9	12	Z	4	
WDH14125C	M14×1.25	P3	2.5P	16	110	22	-	11	9	12	C	4	
WDH14125Z	M14×1.25	P3	2.5P	16	110	22	-	11	9	12	Z	4	
WDH16200C	M16×2	P5	2.5P	16	110	27	-	12	9	12	C	4	
WDH16200Z	M16×2	P5	2.5P	16	110	27	-	12	9	12	Z	4	
WDH16150C	M16×1.5	P4	2.5P	16	110	22	-	12	9	12	C	4	
WDH16150Z	M16×1.5	P4	2.5P	16	110	22	-	12	9	12	Z	4	
WDH16125C	M16×1.25	P3	2.5P	16	110	18	-	12	9	12	C	4	
WDH16125Z	M16×1.25	P3	2.5P	16	110	18	-	12	9	12	Z	4	

P	P	P	SCM HRC35 †	M(SUS)	K(FC)	K(FCD)	N(AL)	N(Cu)	N(ADC)	S(Ti)	S(Ni)	H HRC35 †
-	-	-	-	-	●	●	-	-	-	-	-	-



DIN-CB-ON-HT

DIN Метчики из твердого сплава, с прямыми канавками и внутренней подачей СОЖ (для глухих отверстий)



- ◎ Твердый сплав
- ◎ Покрытие YC-T50, отличная износостойкость
- ◎ Подходит для серого и высокопрочного чугуна. Используется для массового нарезания резьбы с высокоточной обработкой



Обозначение	Размер резьбы	Допуск	LC	Тип	Размеры (мм)						Тип смазочной канавки	Канавки
					L	fl	In	d	k	Lk		
WDH18250C	M18×2.5	P6	2.5P	16	125	30	-	14	11	14	C	4
WDH18250Z	M18×2.5	P6	2.5P	16	125	30	-	14	11	14	Z	4
WDH18200C	M18×2	P5	2.5P	16	125	26	-	14	11	14	C	4
WDH18200Z	M18×2	P5	2.5P	16	125	26	-	14	11	14	Z	4
WDH18150C	M18×1.5	P4	2.5P	16	125	25	-	14	11	14	C	4
WDH18150Z	M18×1.5	P4	2.5P	16	125	25	-	14	11	14	Z	4
WDH20250C	M20×2.5	P6	2.5P	16	140	32	-	16	12	15	C	4
WDH20250Z	M20×2.5	P6	2.5P	16	140	32	-	16	12	15	Z	4
WDH20200C	M20×2	P5	2.5P	16	140	27	-	16	12	15	C	4
WDH20200Z	M20×2	P5	2.5P	16	140	27	-	16	12	15	Z	4
WDH20150C	M20×1.5	P4	2.5P	16	140	25	-	16	12	15	C	4
WDH20150Z	M20×1.5	P4	2.5P	16	140	25	-	16	12	15	Z	4
WDH22250C	M22×2.5	P6	2.5P	16	140	32	-	18	14.5	17	C	4
WDH22250Z	M22×2.5	P6	2.5P	16	140	32	-	18	14.5	17	Z	4
WDH22200C	M22×2	P5	2.5P	16	140	27	-	18	14.5	17	C	4
WDH22200Z	M22×2	P5	2.5P	16	140	27	-	18	14.5	17	Z	4
WDH22150C	M22×1.5	P4	2.5P	16	140	25	-	18	14.5	17	C	4
WDH22150Z	M22×1.5	P4	2.5P	16	140	25	-	18	14.5	17	Z	4
WDH24300C	M24×3	P6	2.5P	16	140	34	-	18	14.5	17	C	4
WDH24300Z	M24×3	P6	2.5P	16	140	34	-	18	14.5	17	Z	4
WDH24200C	M24×2	P5	2.5P	16	140	27	-	18	14.5	17	C	4
WDH24200Z	M24×2	P5	2.5P	16	140	27	-	18	14.5	17	Z	4
WDH24150C	M24×1.5	P4	2.5P	16	140	27	-	18	14.5	17	C	4
WDH24150Z	M24×1.5	P4	2.5P	16	140	27	-	18	14.5	17	Z	4
WDH27300C	M27×3	P6	2.5P	16	160	36	-	20	16	19	C	4
WDH27300Z	M27×3	P6	2.5P	16	160	36	-	20	16	19	Z	4
WDH30350C	M30×3.5	P7	2.5P	16	180	40	-	22	18	21	C	4
WDH30350Z	M30×3.5	P7	2.5P	16	180	40	-	22	18	21	Z	4

P	P	P	SCM HRC35 ↓	M(SUS)	K(FC)	K(FCD)	N(AL)	N(Cu)	N(ADC)	S(Ti)	S(Ni)	H HRC35 ↓
-	-	-	-	-	●	●	-	-	-	-	-	-



РЕКОМЕНДУЕМЫЙ ДИАМЕТР ОТВЕРСТИЯ ДЛЯ БЕССТРУЖЕЧНЫХ МЕТЧИКОВ

Метрическая резьба (NRT)

Размер резьбы	Диаметр отверстия для класса JIS 1		Диаметр отверстия для класса JIS 2	
	RH	МИН~МАКС	RH	МИН~МАКС
	Точность	Коэффициент рабочей высоты профиля резьбы, %	Точность	Коэффициент рабочей высоты профиля резьбы, %
M1 x0.25	2	0.87~0.89(100~85)	4	0.90~0.92(100~80)
M1.2x0.25	2	1.07~1.09 (100~85)	4	1.10~1.12 (100~80)
M1.4x0.3	2	1.244~1.263(100~85)	4	1.270~1.294(100~80)
M1.6x0.35	2	1.40~1.44 (100~80)	4	1.44 ~1.48 (100~75)
M1.7 x0.35	2	1.51~1.54 (100~80)	4	1.54 ~1.58 (100~75)
M2x0.4	2	1.78~1.82(100~80)	4	1.81~1.85(100~75)
M2.3x0.4	2	2.08~2.12 (100~80)	4	2.11~2.15(100~75)
M2.5 x0.45	2	2.25~2.29 (100~80)	4	2.28~2.33(100~75)
M2.6x0.45	2	2.35~2.39 (100~80)	4	2.38~2.43(100~75)
M3x0.5	3	2.74~2.78 (100~80)	5	2.76~2.81(100~75)
M3.5x0.6	3	3.18 ~3.21 (100~85)	5	3.20~3.26 (100~75)
M4 x0.7	4	3.63~3.67(100~85)	6	3.65~3.70(100~85)
M5 x0.8	4	4.57~4.62(100~85)	6	4.59~4.66 (100~80)
M6x1.0	4	5.45~5.51(100~85)	7	5.48~5.57(100~80)
M7 x1.0	4	6.45~6.51(100~85)	7	6.48~6.57(100~80)
M8 x1.25	5	7.31~7.38 (100~85)	7	7.34~7.41 (100~85)
M10 x1.5	5	9.16~9.22 (100~90)	7	9.18~9.28(100~85)
M12 x1.75	5	11.01~11.08(100~90)	8	11.05~11.15(100~85)
M14x2.0	6	12.83~12.95(100~90)	10	12.92~13.04(100~85)
M16x2.0	6	14.87~14.95(100~90)	10	14.92~15.04(100~85)

Расчет диаметра отверстия NRT

$$1. dN = D - P * 0.45$$

$$2. dN = D - 0.2P - 0.00403 * P * f_1 + 0.0127 * n$$

Eg: M3*0.5 RH6 отверстие для класса 2 JIS

Коэффициент рабочей высоты профиля резьбы 90%

$$dN = 3 - 0.2 * 0.5 - 0.00403 * 0.5 * 90 + 0.0127$$

$$*6 = 2.79$$

dN=Диаметр отверстия

D=Диаметр

P=Шаг

f1=Коэффициент рабочей высоты профиля резьбы

n=RH

РЕКОМЕНДУЕМЫЙ ДИАМЕТР ОТВЕРСТИЯ ДЛЯ БЕССТРУЖЕЧНЫХ МЕТЧИКОВ



Метрическая резьба (NRT)

Размер резьбы	Диаметр отверстия для класса 2В				Диаметр отверстия для класса 3В	
	Большой диаметр	Питчевая резьба	RH	МИН~МАКС	RH	МИН~МАКС
			Точность	Коэффициент рабочей высоты профиля резьбы,%		Точность
NO.0~80UNF	1.524	0.3175	4	1.38~1.41(100~65)	3	1.36~1.40(100~65)
1~72UNF	1.854	0.3528	4	1.68~1.72(100~65)	3	1.67~1.71(100~65)
1~64UNC	1.854	0.3969	4	1.66~1.70(100~65)	3	1.65~1.69(100~65)
2~56UNC	2.184	0.4536	4	1.96~2.02(100~65)	3	1.95~2.01(100~65)
2~64UNF	2.184	0.3969	4	1.98~2.04(100~65)	3	1.97~2.03(100~65)
3~48UNC	2.514	0.5292	4	2.25~2.32(100~65)	3	2.23~2.31(100~65)
3~56UNF	2.514	0.4536	4	2.29~2.35(100~65)	3	2.28~2.34(100~65)
4~40UNC	2.844	0.635	5	2.52~2.60(100~70)	3	2.50~2.58(100~70)
4~48UNF	2.844	0.5292	4	2.57~2.64(100~70)	3	2.56~2.63(100~70)
6~32UNC	3.504	0.7938	5	3.09~3.17(100~75)	3	3.06~3.14(100~75)
6~40UNF	3.504	0.635	5	3.19~3.26(100~70)	3	3.16~3.22(100~75)
8~32UNC	4.164	0.7938	6	3.75~3.83(100~75)	4	3.74~3.82(100~75)
8~36UNF	4.164	0.7056	5	3.80~3.88(100~75)	4	3.79~3.86(100~75)
10~24UNC	4.824	1.0583	6	4.26~4.35(100~80)	4	4.24~4.32(100~80)
10~32UNF	4.824	0.7938	5	4.41~4.48(100~80)	4	4.40~4.46(100~80)
12~24UNC	5.484	1.0583	6	4.92~5.01(100~80)	4	4.90~4.96(100~85)
12~28UNF	5.484	0.9071	5	5.00~5.08(100~80)	4	4.99~5.06(100~80)
1/4~20UNC	6.35	1.27	6	5.66~5.76(100~80)	4	5.64~5.74(100~80)
1/4~28UNF	6.35	0.9071	5	5.86~5.93(100~80)	4	5.85~5.92(100~80)
5/16~18UNC	7.9375	1.4111	7	7.18~7.29(100~80)	5	7.15~7.24(100~85)
5/16~24UNF	7.9375	1.0583	6	7.38~7.46(100~80)	5	7.36~7.43(100~85)
3/8~16UNC	9.525	1.5875	7	8.66~8.78(100~80)	5	8.63~8.73(100~85)
3/8~24UNF	9.525	1.0583	6	8.96~9.05(100~80)	5	8.95~9.02(100~85)
7/16~14UNC	11.1125	1.814	7	10.11~10.25(100~80)	5	10.08~10.19(100~85)
7/16~20UNF	11.1125	1.27	7	10.44~10.54(100~80)	5	10.41~10.49(100~85)
1/2~13UNC	12.7	1.9538	8	11.62~11.78(100~80)	6	11.60~11.68(100~90)
1/2~20UNF	12.7	1.27	7	12.02~12.12(100~80)	5	12.00~12.05(100~90)
5/8~11UNC	15.875	2.3091	11	14.62~14.76(100~85)	8	14.58~14.67(100~90)
5/8~18UNF	15.875	1.4111	9	15.14~15.25(100~80)	7	15.11~15.17(100~90)



РЕКОМЕНДУЕМЫЙ ДИАМЕТР ОТВЕРСТИЯ ДЛЯ РЕЖУЩИХ МЕТЧИКОВ

Метрическая резьба

Обозначение (M)		Стандартный диаметр отверстия	Диам. отверстия для класса 2 JIS	
			Макс.	Мин.
M1	0.25	0.75	0.785	0.729
M1.1	0.25	0.85	0.885	0.829
M1.2	0.25	0.95	0.985	0.929
M1.4	0.3	1.1	1.142	1.075
M1.6	0.35	1.25	1.321	1.221
M1.7	0.35	1.35	1.421	1.321
M1.8	0.35	1.45	1.521	1.421
M2	0.4	1.6	1.679	1.567
M2.2	0.45	1.75	1.838	1.713
M2.3	0.4	1.9	1.979	1.867
M2.5	0.45	2.1	2.138	2.013
M2.6	0.45	2.2	2.238	2.113
M3	0.5	2.5	2.599	2.459
M3.5	0.6	2.9	3.01	2.85
M4	0.7	3.3	3.422	3.242
M4.5	0.75	3.8	3.878	3.688
M5	0.8	4.2	4.334	4.134
M6	1	5	5.153	4.917
M7	1	6	6.153	5.917
M8	1.25	6.8	6.912	6.647
M8	1	7	7.153	6.917
M9	1.25	7.8	7.912	7.647
M10	1.5	8.5	8.676	8.376
M10	1.25	8.8	8.912	8.647
M10	1	9	9.153	8.917
M11	1.5	9.5	9.676	9.376
M12	1.75	10.3	10.441	10.106
M12	1.5	10.5	10.676	10.376
M12	1.25	10.8	10.912	10.647
M12	1.0	11	11.153	10.917
M14	2.0	12	12.21	11.835
M14	1.5	12.5	12.676	12.376
M14	1.0	13	13.153	12.917
M16	2.0	14	14.21	13.835
M16	1.5	14.5	14.676	14.376
M16	1.0	15	15.153	14.917

РЕКОМЕНДУЕМЫЙ ДИАМЕТР ОТВЕРСТИЯ ДЛЯ РЕЖУЩИХ МЕТЧИКОВ



Унифицированная крупная винтовая резьба

Обозначение (UNC)		Стандартный диаметр отверстия	Диаметр отверстия для класса 2 JIS	
			Макс.	Мин.
NO.1	-64	1.55	1.582	1.425
NO.2	-56	1.8	1.871	1.695
NO.3	-48	2.05	2.146	1.941
NO.4	-40	2.3	2.385	2.157
NO.5	-40	2.6	2.697	2.487
NO.6	-32	2.8	2.895	2.642
NO.8	-32	3.4	3.53	3.302
NO.10	-24	3.9	3.962	3.683
NO.12	-24	4.5	4.597	4.344
1/4	-20	5.1	5.257	4.979
5/16	-18	6.6	6.731	6.401
3/8	-16	8	8.153	7.798
7/16	-14	9.4	9.55	9.144
1/2	-13	10.9	11.023	10.592
9/16	-12	12.2	12.466	11.989
5/8	-11	13.6	13.868	13.386

Унифицированная крупная винтовая резьба

Обозначение (UNF)		Стандартный диаметр отверстия	Диаметр отверстия для класса 2 JIS	
			Макс.	Мин.
NO.0	-80	1.25	1.305	1.182
NO.1	-72	1.55	1.612	1.474
NO.2	-64	1.85	1.912	1.756
NO.3	-56	2.1	2.197	2.025
NO.4	-48	2.4	2.458	2.271
NO.5	-44	2.7	2.74	2.551
NO.6	-40	2.9	3.022	2.82
NO.8	-36	3.5	3.606	3.404
NO.10	-32	4.1	4.165	3.963
NO.12	-28	4.6	4.724	4.496
1/4	-28	5.5	5.588	5.36
5/16	-24	6.9	7.035	6.782
3/8	-24	8.5	8.636	8.382
7/16	-20	9.90	10.033	9.729
1/2	-20	11.5	11.607	11.329
9/16	-18	12.9	13.081	12.751
5/8	-18	14.5	14.681	14.351



РЕКОМЕНДУЕМЫЙ ДИАМЕТР ОТВЕРСТИЯ ДЛЯ РЕЖУЩИХ МЕТЧИКОВ

Метрическая резьба

Обозначение (M)	Диаметр отверстия		Подходящий диаметр сверла	Обозначение (M)	Диаметр отверстия		Подходящий диаметр сверла
	Макс.	Мин.			Макс.	Мин.	
ST2.5×0.45	2.6	2.65	2.6	ST10×1	10.25	10.42	10.3
ST2.6×0.45	2.7	2.75	2.7	ST10×1.25	10.31	10.52	10.4
ST3×0.5	3.12	3.2	3.15	ST 12×1.25	12.31	12.52	12.5
ST4×0.7	4.17	4.3	4.2	ST 12×1.5	12.37	12.62	12.5
ST5×0.8	5.16	5.33	5.2	ST14×1.5	14.37	14.62	14.5
ST6×1	6.25	6.42	6.3	ST16×1.5	16.37	16.62	16.5
ST8×1.25	8.31	8.52	8.4	ST18×1.5	18.37	18.62	18.5
ST10×1.5	10.37	10.62	10.5	ST20×1.5	20.37	20.62	20.4
ST12×1.75	12.43	12.73	12.5	ST20×2	20.47	20.83	20.5
ST14×2	14.49	14.83	14.5	ST22×1.5	22.37	22.62	22.5
ST16×2	16.49	16.83	16.5	ST24×1.5	24.37	24.62	24.5
ST18×2.5	18.58	19.04	19	ST24×2	24.47	24.83	24.5
ST20×2.5	20.58	21.04	21	ST27×1.5	27.33	27.56	27.4
ST22×2.5	22.58	23.04	23	ST30×1.5	30.37	30.62	30.5
ST24×3	24.7	25.25	25				
ST27×3	27.65	28.05	27.8				
ST30×3.5	30.76	31.2	31				

Унифицированная крупная винтовая резьба

Обозначение (U)	Диаметр отверстия		Подходящий диаметр сверла	Обозначение (U)	Диаметр отверстия		Подходящий диаметр сверла
	Макс.	Мин.			Макс.	Мин.	
STNO.2-56UNC	2.29	2.39	2.3	STNO.4-48UNF	2.97	3.05	3
STNO.3-48	2.64	2.74	2.7	STNO.6-40	3.66	3.78	3.7
STNO.4-40	2.95	3.07	3	STNO.8-36	4.32	4.44	4.4
STNO.5-40	3.25	3.38	3.3	STNO.10-32	4.98	5.13	5
STNO.6-32	3.66	3.81	3.7	ST1/4-28	6.53	6.71	6.6
STNO.8-32	4.32	4.47	4.4	ST5/16-24	8.2	8.38	8.2
STNO.10-24	5.05	5.21	5.1	ST3/8-24	9.78	9.96	9.8
STNO.12-24	5.61	5.77	5.7	ST7/16-20	11.43	11.63	11.5
ST1/4 - 20	6.63	6.78	6.7	ST1/2-20	13.03	13.26	13.1
ST5/16-18	8.33	8.48	8.4	ST9/16-18	14.66	14.88	14.7
ST3/8 - 16	9.91	1.11	10	ST5/8-18	16.26	16.48	16.3
ST7/16-14	11.51	11.75	11.5	ST3/4-19	19.43	19.68	19.5
ST1/2 -13	13.08	13.34	13.1	ST7/8-14	22.61	22.86	22.7
ST9/16-12	14.68	14.94	14.7	ST1-12	25.76	26.04	26

ТАБЛИЦА ПЕРЕВОДА ШАГА И БОЛЬШОГО ДИАМЕТРА



Таблица перевода единиц

Витков на дюйм (25.4 мм)	Шаг резьбы (мм)
100	0.254
80	0.3175
72	0.3528
64	0.3969
60	0.4233
56	0.4536
48	0.5292
44	0.5773
40	0.635
36	0.7056
32	0.7938
28	0.9071
24	1.0583
20	1.27
18	1.4111
16	1.5875
14	1.8143
13	1.9538
12	2.1167

Таблица перевода единиц

Обозначение (UNC)	Дюймовый	Метрический
NO. 0	0.06	1.524
1	0.073	1.854
2	0.086	2.184
3	0.099	2.515
4	0.112	2.845
5	0.125	3.175
6	0.138	3.505
8	0.164	4.166
10	0.19	4.826
12	0.216	5.486



РЕКОМЕНДУЕМАЯ СКОРОСТЬ РЕЗАНИЯ И ФОРМУЛА ДЛЯ РАСЧЕТА

Скорость резания

Материал заготовки		Бесстружечный метчик (v)	Метчик для сквозных отверстий (V)	Метчик для глухих отверстий (V)	Метчик с прямой канавкой для глухих отверстий (V)
Низкоуглеродистая сталь	C~0.2%	8~13	15~25	8~13	8~13
Среднеуглеродистая сталь	C0.25%~0.40%	7~10	10~15	7~12	7~12
Высокоуглеродистая сталь	C0.45%~	5~8	8~13	6~9	6~9
Легированная сталь	SCM	5~8	10~15	7~12	7~12
Нержавеющая сталь	SUS	5~10	8~13	5~8	4~7
Медь	CU	7~12	7~12	6~11	6~9
Латунь - литая латунь	Bs · BsC	7~12	15~25	10~20	10~15
Бронза - литая бронза	PB·PBC	7~12	10~15	7~12	7~12
Алюминиевый сплав, ковкий	AL	10~20	15~25	10~20	10~20
Алюминиевый сплав, литой	AC·ADC	10~15	15~20	10~15	10~15
Литой цинк	ZDC	7~12	10~15	7~12	7~12

Формула для расчета параметров резания

Обороты (N)	Скорость подачи	Скорость резания (V)
$N = \frac{1,000V}{\pi d} \text{ (об/мин)}$	$F = \frac{f \cdot Z \cdot N(D \pm d)}{D} \text{ (мм/мин)}$	$V = \frac{\pi d N}{1,000} \text{ (м/мин)}$
1. Гаечная резьба (-) 2. Болтовая резьба (+) 3. При использовании луженого метчика скорость резания можно увеличить на 30%. 4. Если глубина резания $\geq 2D$, уменьшите скорость резания на 20-30%		D: диаметр обработки (мм) d: диаметр резания (мм) z: количество подач f: величина подачи (мм) V: скорость подачи (м/мин) N: обороты (об/мин) π: 3.1415

Различия между режущими и бесстружечными метчиками

Бесстружечный метчик

Бесстружечные метчики формируют резьбу за счет пластической деформации

- ★ Без резки, не нужно удалять стружку
- ★ Улучшенное качество поверхности резьбы
- ★ Увеличенная скорость резания (в 2 раза)
- ★ Большой срок службы

Подходит не для всех материалов заготовки

- ★ Не подходит для хрупких материалов (к примеру, серый чугун)
- ★ Примечание: отверстие сверления для бесстружечных метчиков должно быть больше, чем для машинных

Сравнение параметров



Сравнение резьбы

Обработка с помощью пластической деформации Обработка с помощью резки

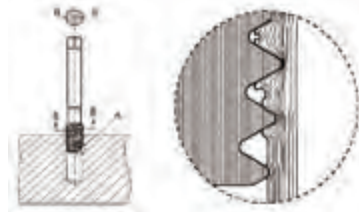


Кристаллическая решетка не разрушена



Кристаллическая решетка разрушена

Иллюстрация пластической деформации

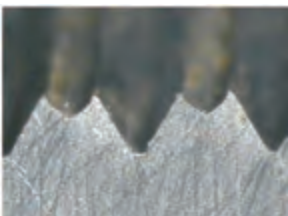


Нормальная резьба после пластической деформации, отверстие в пределах допустимых значений

Пример обработки с помощью пластической деформации



Отверстие слишком большое, резьба не завершена



Отверстие слишком маленькое, плохая резьба





ДИАГНОСТИКА НЕИСПРАВНОСТЕЙ

Проблемы, причины их возникновения и их решение при нарезании резьбы

№	ПРОБЛЕМА	ПРИЧИНА	РЕШЕНИЕ
1	Поломка метчика	1. Чрезмерно малое отверстие. 2. Качество резания не соответствует требованиям. 3. Недостаточная глубина сверления при резании в глухом отверстии. 4. Чрезмерно высокая скорость резания. 5. Диаметр отверстия отличается от диаметра метчика. 6. Материал заготовки неоднородный: встречаются пузырьки воздуха, разнится твердость. 7. Чрезмерный крутящий момент метчика. 8. Накопление стружки	1. Увеличьте диаметр отверстия. 2. Смените метчик. 3. Увеличьте глубину сверления. 4. Уменьшите скорость резания. 5. Произведите правильную конфигурацию зажима. 6. Подберите подходящий материал заготовки. 7. Увеличьте режущую способность кромок. 8. Освободите место для стружки
2	Повреждение компонента метчика	1. Качество метчика не соответствует требованиям. 2. неподходящая скорость резания	1. Смените метчик. 2. Откорректируйте скорость резания
3	Быстрый износ метчика	1. Высокая скорость резания. 2. Качество метчика не соответствует требованиям. 3. неподходящая СОЖ. 4. Слишком высокая твердость заготовки	1. Уменьшите скорость резания. 2. Смените метчик. 3. Смените СОЖ для увеличения смазывающей способности. 4. Произведите термическую обработку заготовки или измените материал метчика
4	Слишком большой диаметр резьбы	1. неподходящая точность резания. 2. неподходящая СОЖ. 3. Высокая скорость резания. 4. Диаметр отверстия отличается от диаметра метчика. 5. Деформация хвостовика. 6. Деформация метчика. 7. Слишком большое вращение шпинделя станка. 8. Слишком острые режущие кромки	1. Откалибруйте точность. 2. Выберите подходящую СОЖ. 3. Уменьшите скорость резания. 4. Произведите правильную конфигурацию зажима. 5. Подберите метчик с правильным покрытием. 6. Уменьшите количество канавок (это упростит выход стружки). 7. Подберите метчик с тупой кромкой
5	Шаг резьбы слишком маленький	1. неподходящая точность резания. 2. неподходящая СОЖ. 3. Форма заготовки: полые заготовки и низкоуглеродистые листовые стали с отверстиями обладают "пружинящим моментом"	1. Откалибруйте точность. 2. Смените СОЖ для увеличения смазывающей способности. 3. Подберите метчик с увеличенным допуском
6	Поверхность резьбы шероховатая, имеет "волны"	1. Качество метчика не соответствует требованиям. 2. Слишком мягкая заготовка. 3. неподходящая СОЖ. 4. Высокая скорость резания. 5. Остатки стружки мешают работе	1. Смените метчик. 2. Произведите термическую обработку заготовки для увеличения твердости. 3. Смените СОЖ для увеличения смазывающей способности. 4. Уменьшите скорость резания. 5. Удалите стружку перед началом работы

Проблемы, причины их возникновения и их решение при нарезании резьбы

ПРОБЛЕМА	ПРИЧИНА	РЕШЕНИЕ	НУЖНО ЛИ ПРОВЕРИТЬ МЕТЧИК
Диаметр шага внутренней резьбы слишком велик (не проходит по калибру)	Неподходящий метчик	1. Подберите метчики с нужной точностью	1. Метчик можно не проверять, но стоит проверить, подходит ли он к канге
	Неподходящий конический калибр	1. Подберите метчик, соответствующий коническому калибру (примечание: метчик RH7 соответствует калибру 6H)	1. Метчик проверять не нужно
	Метчик застрял во время резания	1. Подберите метчик с винтовой или прямой канавкой 2. Подберите метчик с уменьшенным количеством канавок и большей вместимостью 3. Увеличьте диаметр конца отверстия 4. Увеличьте диаметр конца глухого отверстия 5. Замените СОЖ или её подводу	1. Метчик проверять не нужно
	Неподходящие условия резания	1. Измените скорость резания 2. Обеспечьте изолированность отверстий друг от друга 3. Метчик или заготовки не зафиксированы правильно 4. Отрегулируйте скорость резания 5. Используйте метод форсированной подачи 6. Подберите правильный станок 7. Постарайтесь уменьшить вибрацию метчика	1. Текущее состояние пригодно для работы. Проверьте состояние компонентов по шагам
	Стыковой элемент	1. Подберите метчик из оксидированного (или обработанного другим образом) материала 2. Подберите антиадгезивную СОЖ 3. Уменьшите скорость резания	1. Метчик проверять не нужно, оператору следует чаще проверять состояние компонентов
Другие параметры соответствуют требованиям, но метчик не проходит по калибру	Всестороннее взаимодействие с отверстием препятствует выходу стружки	1. Регулярно проверяйте зазор между рабочим элементом станка и шлицевым валом (может возникнуть ситуация, когда следует уменьшить сопротивление или изменить скорость подачи шпинделя). 2. Следует периодически проверять зазор между винтом и винтовой гайкой на подающем элементе станка	1. Активируйте ручной режим и проверьте, может ли метчик обработать деталь 2. Смените станок для обработки и проверьте, может ли метчик обработать деталь
Внутренняя резьба слишком мала (метчик не проходит по калибру)	Неподходящий метчик	1. Подберите метчик большего размера 2. Подберите метчик подходящего устройства	
	Оцарапана внутренняя резьба Во внутренней резьбе осталась стружка	1. Подберите подходящую скорость выемки инструмента 2. Уберите стружку и проверьте конический калибр	
Другие параметры соответствуют требованиям, но метчик не проходит насквозь	Общий вес шпиня и вал станка оказывают силовое воздействие на метчики, что приводит к деформации зубьев метчика или затиранию	Произведите обработку в ручном режиме	